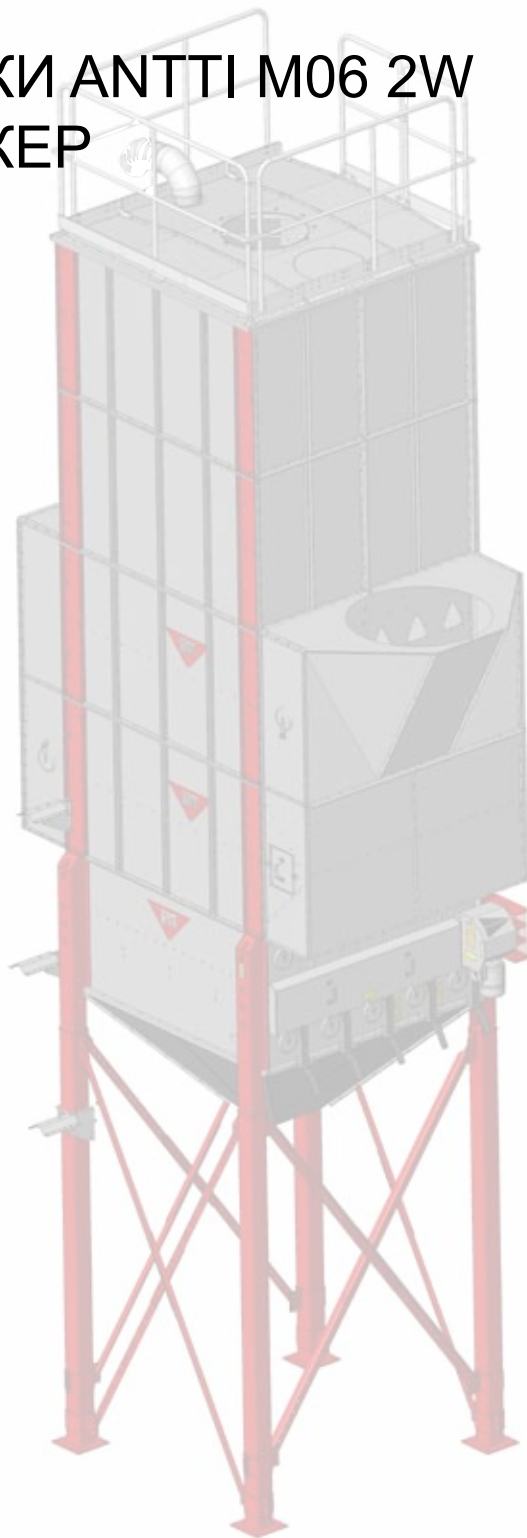


Руководство по сборке

ЗЕРНОСУШИЛКИ ANTTI M06 2W ВЕРХНИЙ БУНКЕР

408072 (ru) 01-01-2010

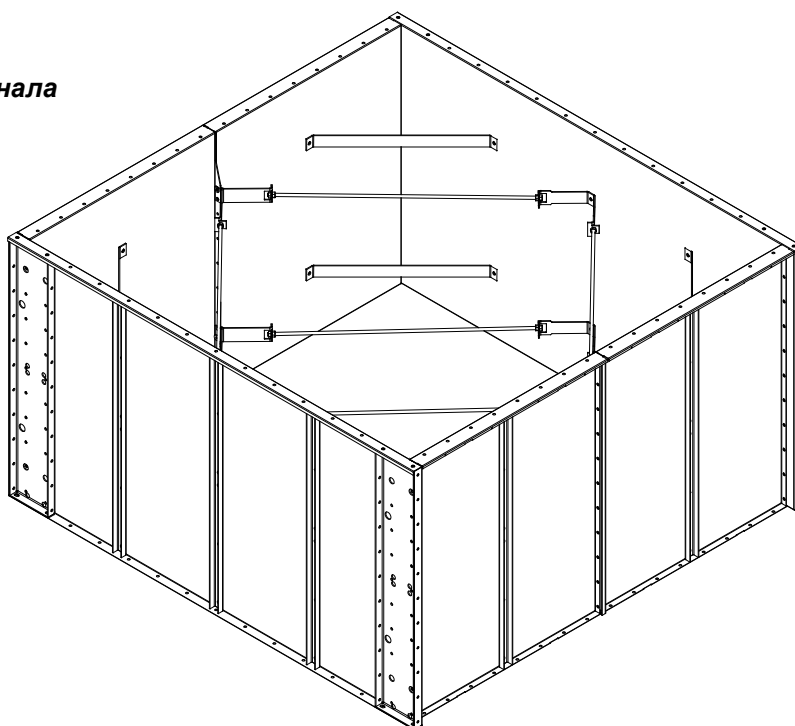


You'll see the difference



Верхний бункер 2W в сборе (A70559)

Страна воздушного канала

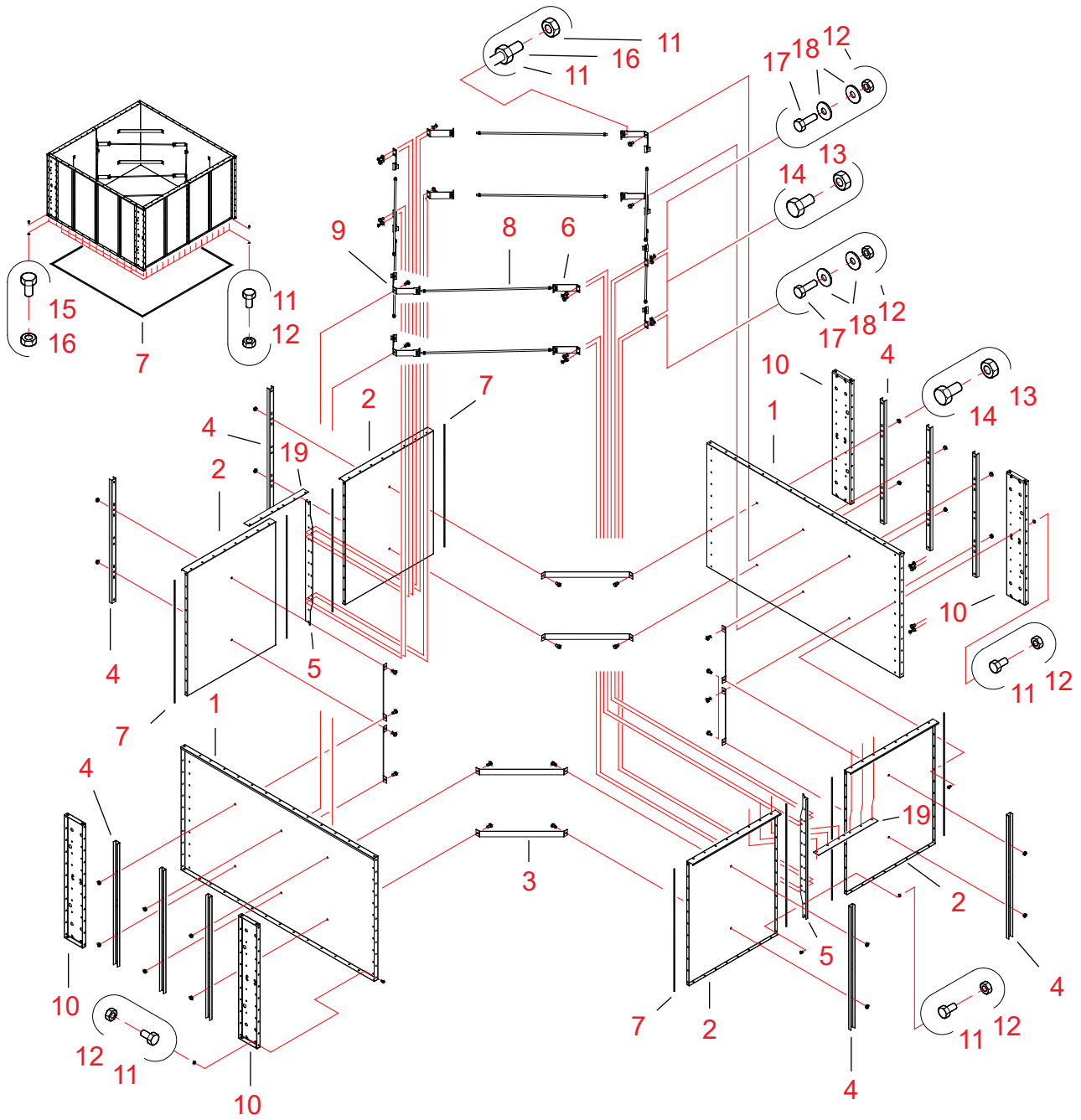


Страна воздушного канала

Верхний бункер 2W в сборе (A70559).....	3
Верхний бункер 2W в сборе (A70559), запасные части.....	4
Верхний бункер 2W, комплект поставки (A70829).....	6
Сборка верхнего бункера.....	8



Верхний бункер 2W в сборе (A70559), запасные части





20100101

Поз.	Номер детали	Наименование 1 и 2	Шт	Номер чертежа	Вес	Группа
1	A70562	ВЕРХНИЙ БУНКЕР WM06 БОКОВАЯ ПЛАСТИНА	2	A70562-A	31.75	3000
2	A70563	ВЕРХНИЙ БУНКЕР/КОНЦЕВАЯ ПАНЕЛЬ КОНЦА ВОЗДУШНОГО КАНАЛА	4	A70563-C	14.65	3000
3	A70560	ВЕРХНИЙ БУНКЕР WM06 КОРОТКАЯ СТЯЖКА	8	A70560	1.11	3000
4	A70565	ВЕРХНИЙ БУНКЕР WM06 ВЕРТИК СТОЙКА	10	A70565-D	2.45	3000
5	A70810	ВЕРХНИЙ БУНКЕР WM06 ВЕРТИКАЛЬНАЯ ОПОРА PL 3	2	A70810-C	2.34	3000
6	A72407	ВЕРХНИЙ БУНКЕР WM06 КРЕП ДЛИННАЯ СТЯЖКА DUAL	4	A72407-0	0.68	3000
7	115570	УПЛОТНИТ ЛЕНТА 4x10 МАРА	19		0.04	2600
8	119028	РЕЗЬБОВАЯ ТЯГА ZN - M12x1000 ММ 8.8	8		0.89	2010
9	A72408	ВЕРХНИЙ БУНКЕР WM06 КРЕП ДЛИННАЯ СТЯЖКА SINGLE	8	A72408-0	0.41	3000
10	A70359	ВЕРХНИЙ БУНКЕР WM06 ОПОРА ТОЛЩ=4	4	A70359-D	9.72	3000
11	101810	БОЛТ 6K ZN - 8x16 AM DIN933	120		0.01	2010
12	110540	ГАЙКА ZN – M8 DIN934	120+8		0	2010
13	110570	ГАЙКА ZN - M12 DIN934	24+32		0	2010
14	102500	БОЛТ 6K ZN - 12x25 AM DIN933	24		0	2010
15	102210	БОЛТ 6K ZN - 10x25 AM DIN933	8		0	2010
16	110560	ГАЙКА ZN – M10 DIN934	8		0	2010
17	101830	БОЛТ 6K ZN - 8x25 AM DIN933	4		0	2010
18	111532	ШАЙБА ZN - M8 DIN9021	8		0	2010
19	A71060	ВЕРХНИЙ БУНКЕР WM06 ФЛАНЕЦ ЖЕСТКОСТИ	2	A71060-0	1.11	3000



Верхний бункер 2W, комплект поставки (A70829)

Верхний бункер 2W включает в себя: 1 комплект A70829, верхний бункер 2W

дополнительно, по требованию: (включаются в комплект поставки как отдельные части)

Опоры A70359, 4 шт, толщ 4 мм.

Способ крепления опор к верхнему бункеру зависит от расположения бункера в полностью собранной зерносушилке.

В нижеследующей таблице указано положение опор для различных уровней зерносушилки 2W.

Нумерация уровней идет сверху вниз.

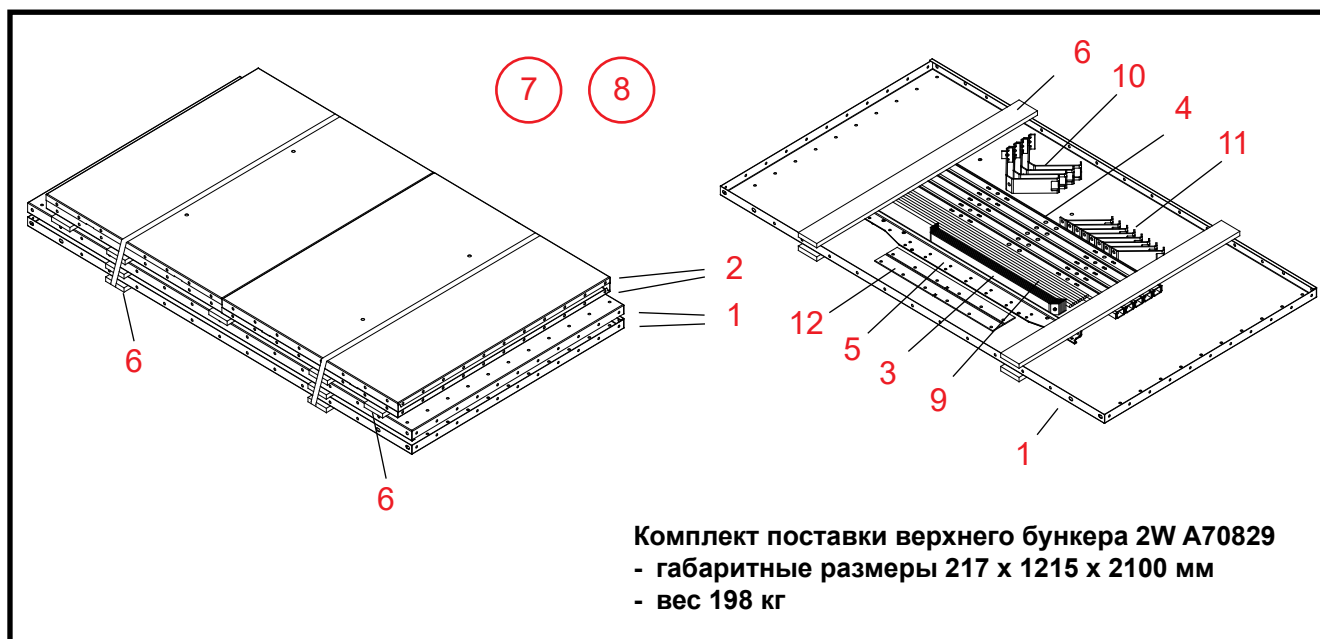
Уровень	Опора
ВЕРХНИЙ УРОВЕНЬ	-
2. ВЕРХНИЙ УРОВЕНЬ	-
3-Й УРОВЕНЬ СВЕРХУ	-
4-Й УРОВЕНЬ СВЕРХУ	A70359, толщ 4 мм
5-Й УРОВЕНЬ СВЕРХУ	A70359, толщ 4 мм
6-Й УРОВЕНЬ СВЕРХУ	A70359, толщ 4 мм
7-Й УРОВЕНЬ СВЕРХУ	A70359, толщ 4 мм
8-Й УРОВЕНЬ СВЕРХУ	A70359, толщ 4 мм
9-Й УРОВЕНЬ СВЕРХУ	A70359, толщ 4 мм
10-Й УРОВЕНЬ СВЕРХУ	A70359, толщ 4 мм
11-Й УРОВЕНЬ СВЕРХУ	A70382, толщ 6 мм
12-Й УРОВЕНЬ СВЕРХУ	A70382, толщ 6 мм
13-Й УРОВЕНЬ СВЕРХУ	A70382, толщ 6 мм

A70359
Толщ 4
мм



A70382
Толщ 6
мм

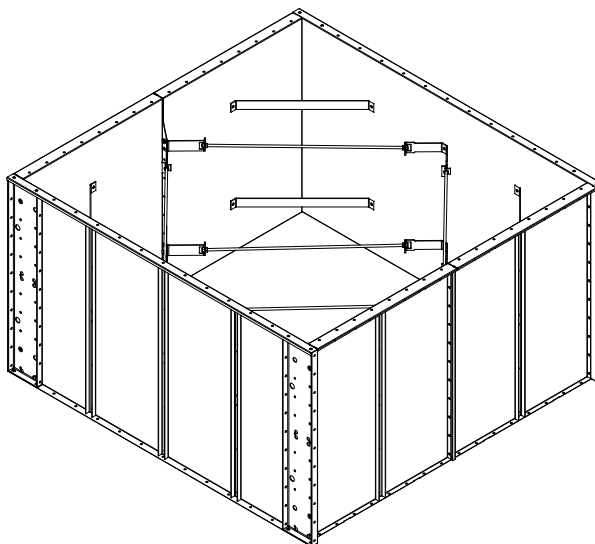




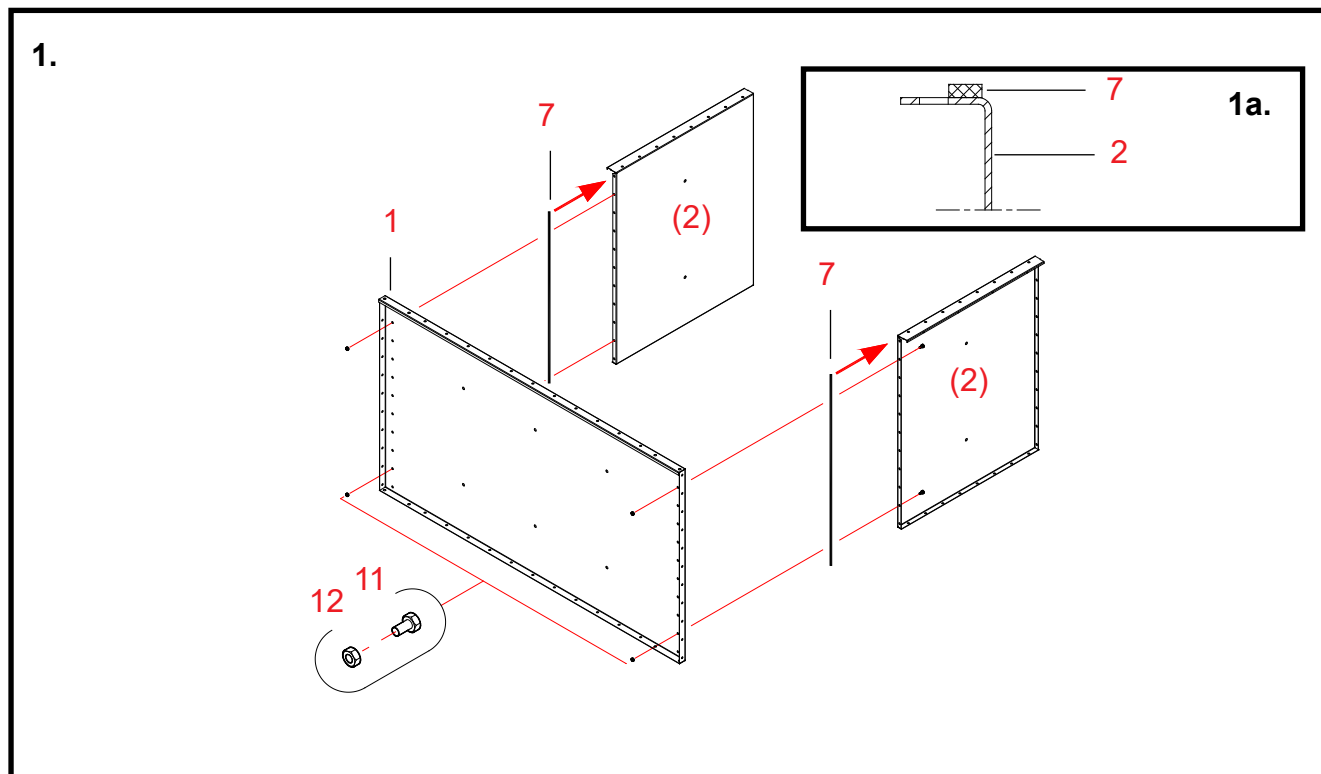
20100101

Поз.	Номер детали	Наименование 1 и 2	Шт	Номер чертежа	Вес	Группа
1	A70562	ВЕРХНИЙ БУНКЕР WM06 БОКОВАЯ ПЛАСТИНА	2	A70562-A	31.74	3000
2	A70563	ВЕРХНИЙ БУНКЕР/КОНЦЕВАЯ ПАНЕЛЬ КОНЦА ВОЗДУШНОГО КАНАЛА	4	A70563-C	14.65	3000
3	A70560	ВЕРХНИЙ БУНКЕР WM06 КОРОТКАЯ СТЯЖКА	8	A70560-0	1.11	3000
4	A70565	ВЕРХНИЙ БУНКЕР WM06 ВЕРТИК СТОЙКА	10	A70565-D	2.45	3000
5	A70810	ВЕРХНИЙ БУНКЕР WM06 ВЕРТИКАЛЬНАЯ ОПОРА PL 3	2	A70810-C	2.34	3000
6	315418	ДОСКА L=1200 22x100	9		1.44	2800
7	A70831	ВЕРХНИЙ БУНКЕР WM06 2W КОМПЛ БОЛТОВ 9994200044	1	A70831-B	4.25	2010
8	115570	УПЛОТНИТ ЛЕНТА 4x10 МАРА	19		0.04	2600
9	119028	РЕЗЬБОВАЯ ТЯГА ZN - M12x1000 MM 8.8	8		0.89	2010
10	A72407	ВЕРХНИЙ БУНКЕР WM06 КРЕП ДЛИННАЯ СТЯЖКА DUAL	4	A72407-0	0.68	3000
11	A72408	ВЕРХНИЙ БУНКЕР WM06 КРЕП ДЛИННАЯ СТЯЖКА SINGLE	8	A72408-0	0.41	3000
12	A71060	ВЕРХНИЙ БУНКЕР WM06 ФЛАНЕЦ ЖЕСТКОСТИ	2	A71060-0	1.11	3000

Верхний бункер 2W в сборе



Сборка верхнего бункера



1. Присоединение торцевых пластин к боковым пластинам бункера

Поз. Порядок выполнения работ соответствует номерам деталей на чертеже верхнего бункера.

Рекомендуется производить сборку верхнего бункера на ровной поверхности. Эта мера гарантирует, что собранный бункер будет ровным.

7 Поместите уплотнения на одну из полок концевых панелей (детали 2). Поместите уплотнения внутри рядов отверстий под винты на фланце (см. чертеж 1а).

1 Присоединить боковую пластину к фланцам торцевых пластин. При установке боковых пластин следует соблюдать осторожность, чтобы не повредить уплотнительную ленту.

11, 12 Закрепить боковую пластину и торцевые пластины при помощи болтов и гаек (M8x16, 2 шт на каждую сторону).

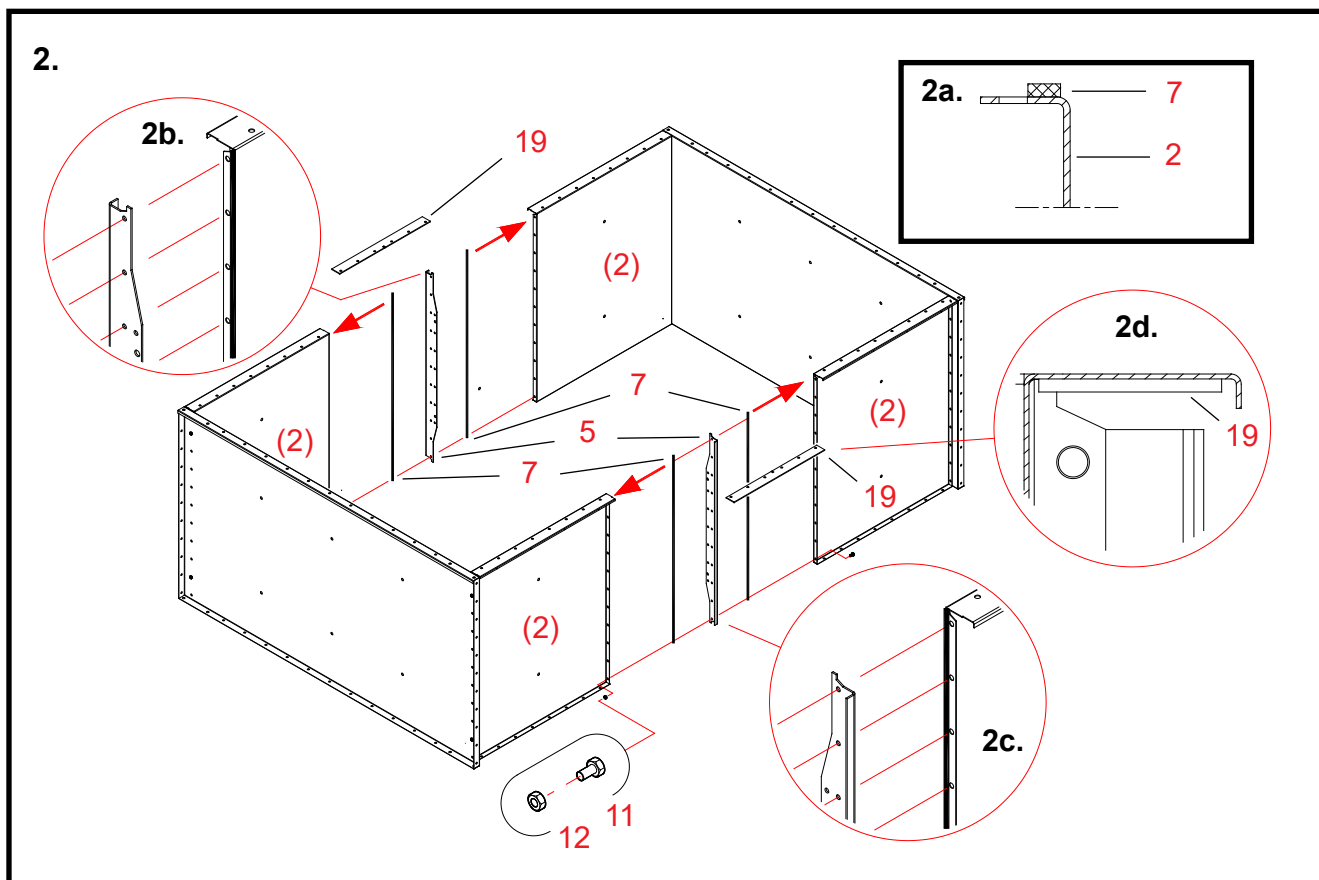
Вставлять в отверстия обоих рядов необходимо только верхний и второй снизу болты.

Остальные болты будут установлены на финальной стадии сборки верхнего бункера.

Необходимость использования опор решается также на последней стадии сборки (см. последнюю страницу настоящего руководства).

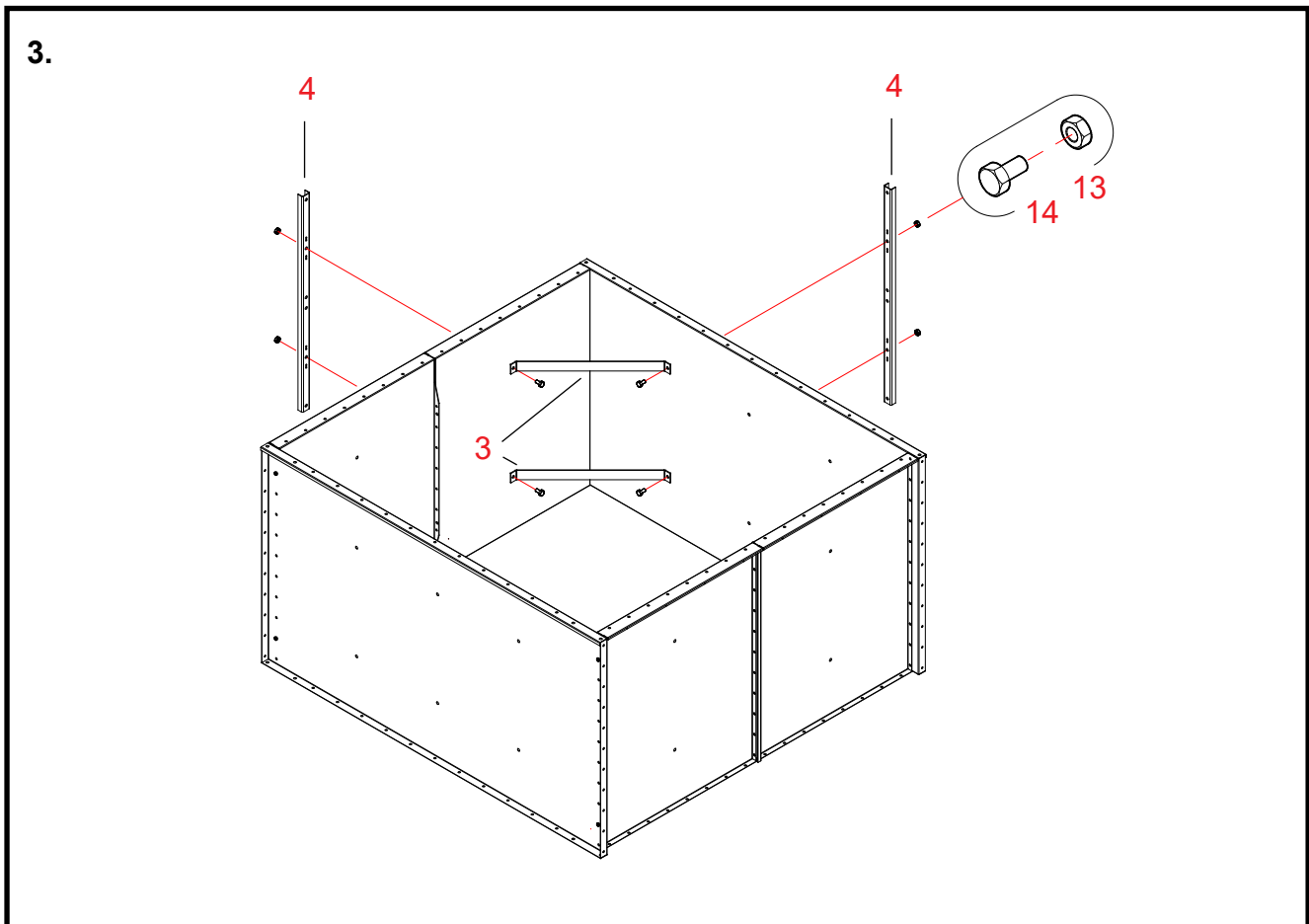
Чтобы иметь возможность впоследствии придать бункер прямоугольную форму, не следует на этом этапе сильно затягивать болты.

* Сборка другого модуля бункера производится аналогичным образом.



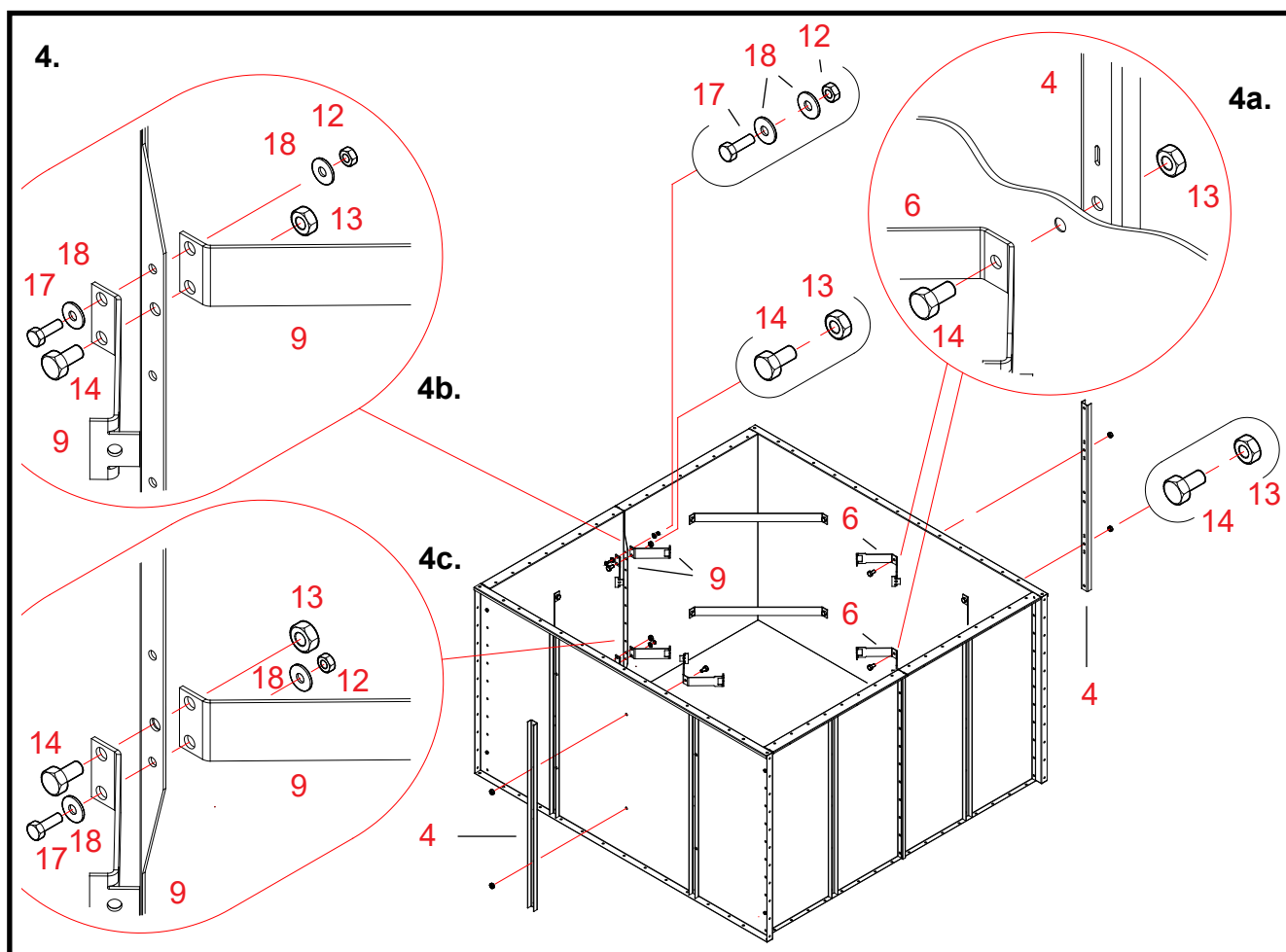
2. Соединение модулей бункеров

- Поз. Порядок выполнения работ соответствует номерам деталей на чертеже верхнего бункера.
- 7** **Закрепить на фланцах торцевых пластин (детали 2) обоих модулей уплотнительную ленту.**
Поместите уплотнения внутри рядов отверстий под винты на фланце (см. чертеж 2a).
- *** **Состыковать модули верхнего бункера друг с другом.**
Следует соблюдать осторожность, чтобы не повредить ленты уплотнения при сборке.
- 5** **Расположить вертикальные стойки верхнего бункера между ее модулями.**
Проверьте направление вертикальных стоек по вставкам черт. 2b и 2c.
Установите фланцы вертикальных опор, которые остаются снаружи верхнего бункера, в направлении, указанном на чертеже.
Если используется дождевая крыша каналов, то фланцы должны быть такими, как изображено на чертежах 2b и 2c. Совместить отверстия в боковых пластинах и вертикальных стойках.
- 11, 12** **Закрепить модули верхних бункеров и их вертикальные стойки при помощи болтов и гаек (М 8 x 16, 11 шт на каждое соединение).**
Чтобы иметь возможность впоследствии придать бункер прямоугольную форму, не следует на этом этапе сильно затягивать болты.
- *** **Проверить прямоугольность формы бункера. Затянуть болты вертикальных стоек бункера.**
- 19** **Установку фланцы жесткости следует производить только во время монтажа бункера на сушилку (детальный чертеж 2d).**



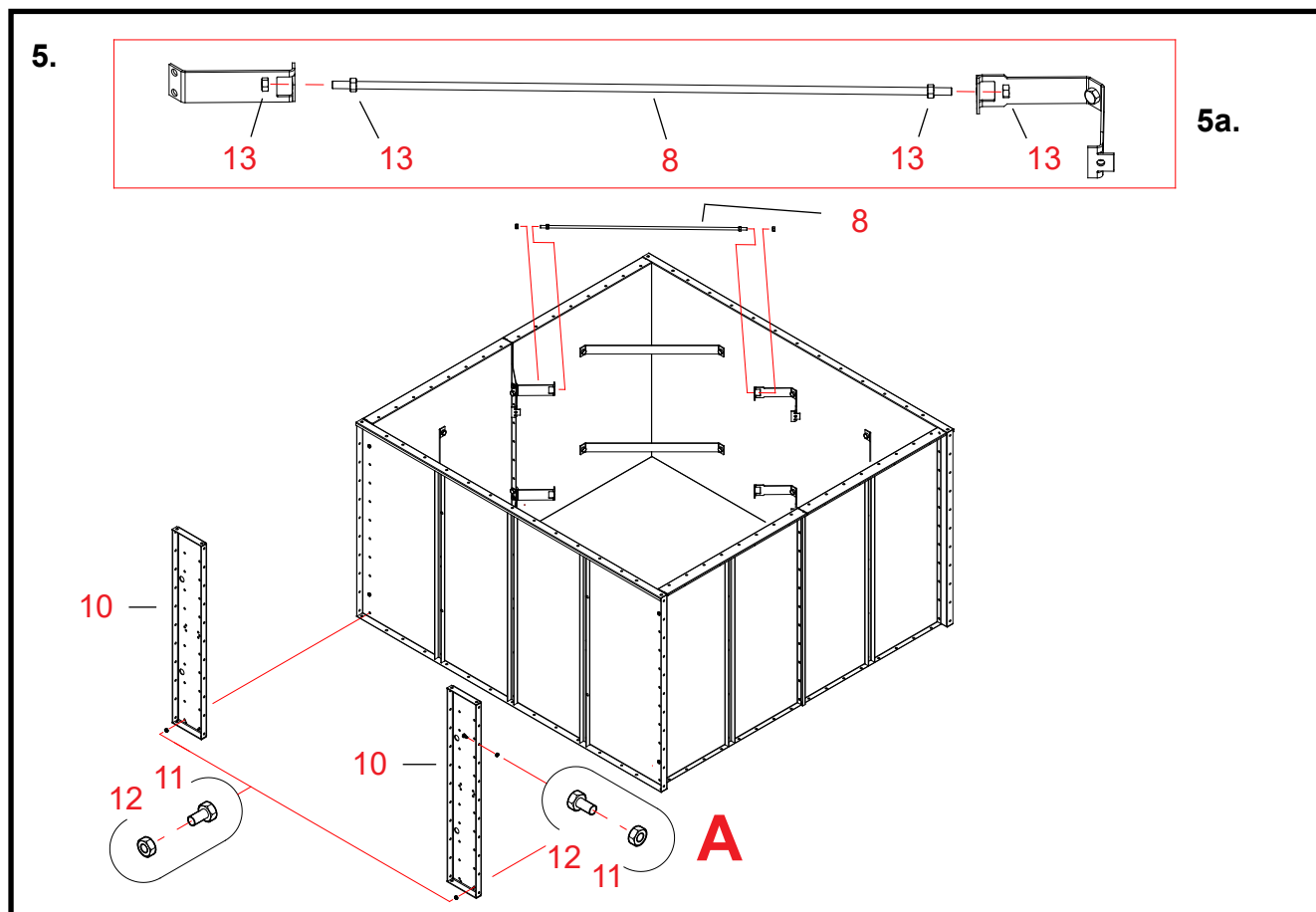
3. Установка коротких стяжек

- Поз. Порядок выполнения работ соответствует номерам деталей на чертеже верхнего бункера.
- 3** **Установить две короткие стяжки в угол бункера.**
- 4** **Установить две U-образные вертикальные стойки с внешней стороны бункера на уровне концов стяжек.**
Совместить отверстия в стяжке, в боковых и торцевых пластинах, а также в вертикальной стойке.
- 13, 14** **Закрепить стяжки и вертикальные стойки внутри бункера при помощи болтов и гаек (M12x25).**
Головки болтов должны быть расположены с той стороны, которая контактирует с зерном.
- *** **Установить короткие стяжки в других углах бункера аналогичным образом.**



4. Установка креплений длинных стяжек

- Поз. Порядок выполнения работ соответствует номерам деталей на чертеже верхнего бункера.
- 6** **Установить четыре двойных крепления (dual) длинных стяжек в Ø 13 отверстия боковых пластин бункера.**
Проверить расположение креплений по основному чертежу и детальному чертежу 4а.
- 4** **Установить U-образные вертикальные стойки с внешней стороны бункера на уровне креплений стяжек.**
- 13, 14** **Закрепить двойные крепления и вертикальные стойки болтами и гайками (M12x25).**
Головка болта должна быть расположена с той стороны, которая контактирует с зерном. См. чертеж 4а.
- 9** **Установить восемь одинарных креплений длинных стяжек (single) к вертикальным стойкам торцевых пластин.**
Проверить расположение креплений по основному чертежу и детальным чертежам 4b и 4с.
- 13, 14** **Закрепить маленькие крепления к большим отверстиям вертикальных опор болтами и гайками (M12x25).**
См. черт. 4b и 4с.
- 12, 17, 18** **Закрепить крепления к меньшим отверстиям вертикальных опор болтами, шайбами и гайками (M8x25).**
Установить шайбу к обоим скобам. См. черт. 4b и 4с.



5. Закрепление длинных стяжек внутри бункера и присоединение опор (если таковые необходимы)

- Поз. Порядок выполнения работ соответствует номерам деталей на чертеже верхнего бункера.
- 13** **Завернуть гайки (M12) к обоим концам резьбовых стержней (детали 8).**
Завернуть гайки настолько, чтобы концы резьбовых стержней можно было бы вставить в крепления тяги (чертеж 5а).
- 8, 13** **Вставить резьбовые стержни в крепления, установить на них вторые гайки, и затянуть к креплениям.**
- 10** **При необходимости можно закрепить опоры на обеих сторонах верхнего бункера.**
Для выбора соответствующих опор необходимо ознакомиться с инструкциями, приведенными в начале главы "Комплекты поставки верхних бункеров (A70929) 2W".
Совместить отверстия торцевых фланцев, боковой пластины и опоры.
- 11, 12** **Закрепить боковую пластину, торцевые пластины и опоры при помощи болтов и гаек (M8x16, 9 шт на каждую сторону).**
Два из этих болтов устанавливаются при сборке верхнего бункера.
Чтобы иметь возможность впоследствии придать бункер прямоугольную форму, не следует на этом этапе сильно затягивать болты.
- 11, 12** **Прикрепить опоры к фланцам боковых пластин при помощи болтов и гаек (M8x16, 11 шт на каждую сторону).**
Если сушилка будет оборудована воздушными каналами, поднимающимися до самого верха, не следует на этом этапе устанавливать болты, обозначенные буквой "А" на чертеже.
- *** **Проверить стыки и прямоугольность формы верхнего бункера. Затяните все болты.**