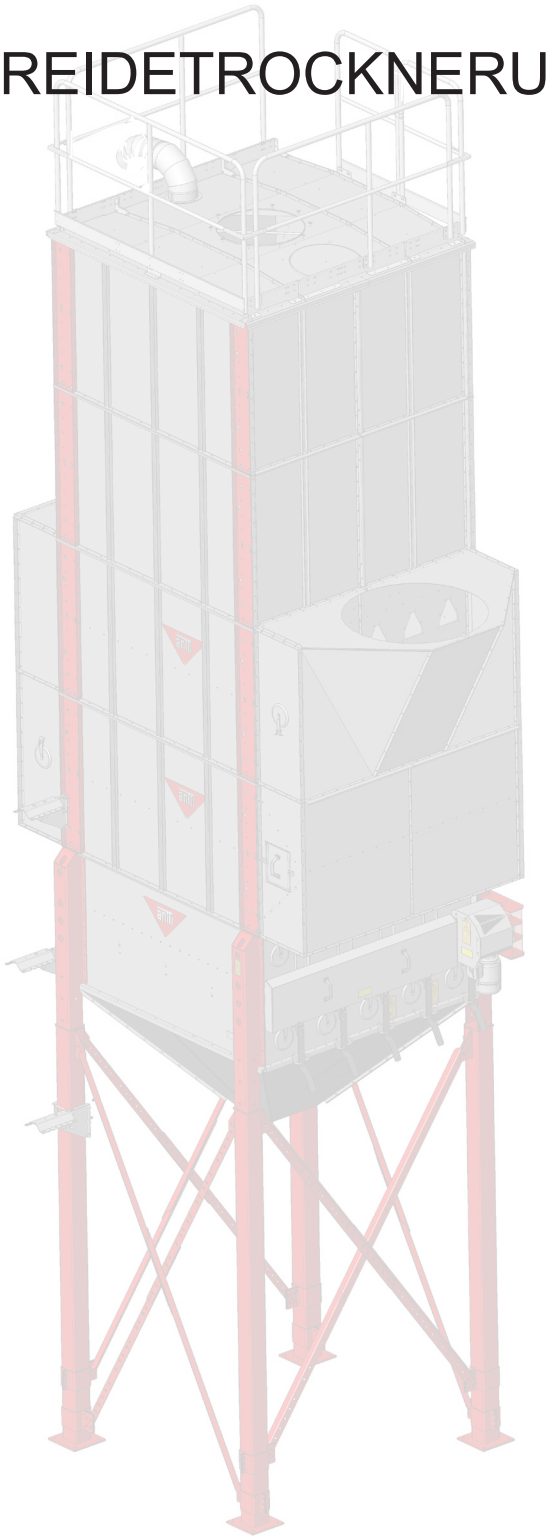
Montageanleitung

ANTTI M06 GETREIDETROCKNERUNTERBAU



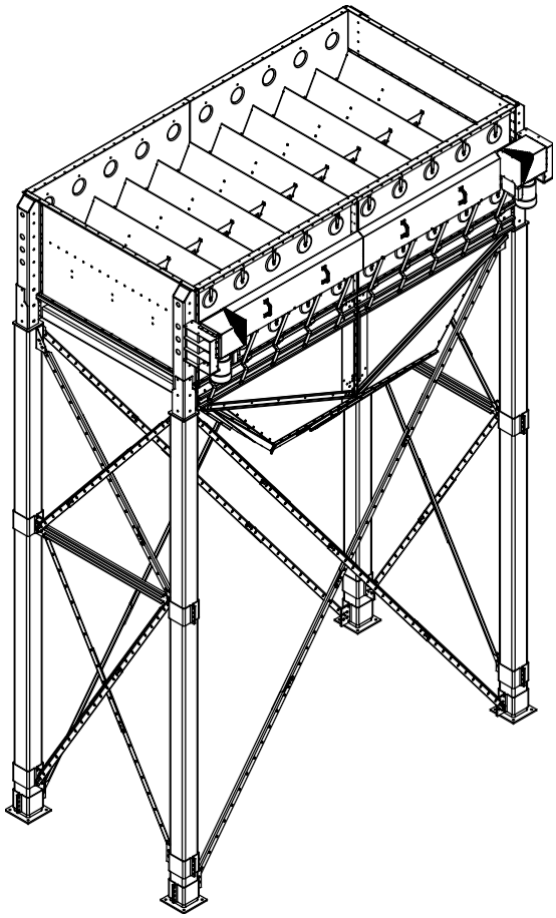
408090 (de) 05-2026

You'll see the difference

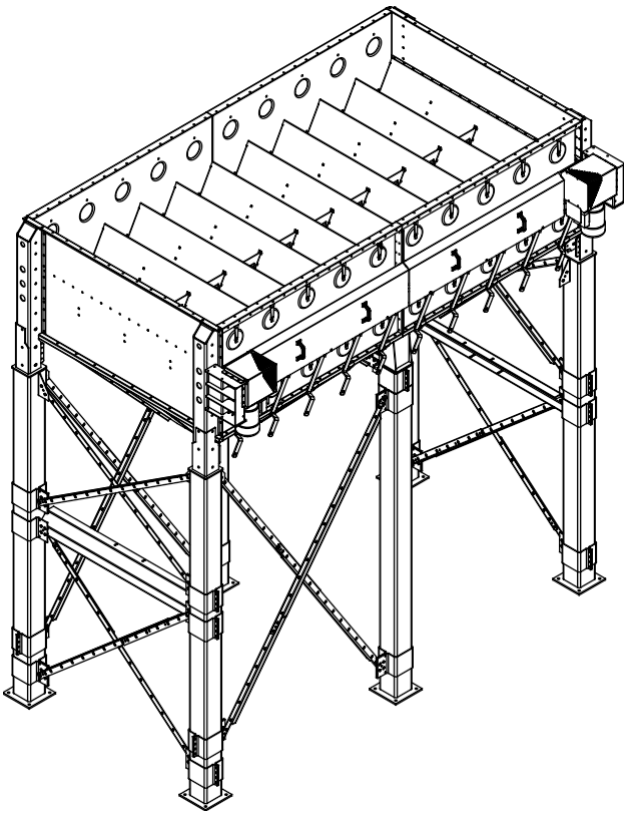
antti.fi

Sockel 4W montiert....3
Base 4WC montiert; mit Doppelkonus....3
Sockel mit Zubehör 4W (A70431), Ersatzteile....4
Sockel 4W montiert (A71518), Ersatzteile....6
Motorhalterung (A70416), Ersatzteile....7
Grundrahmen 4W (A70405), Ersatzteile....8
Zuführvorrichtung 4W (2 x A70398), Ersatzteile....10
Verlängerungsbeine 4W (A70536), Ersatzteile; L = 5100 mm....12
Querstreben für Verlängerungsbeine 4W (A71524), Ersatzteile; Beine L = 5100 mm....13
Verlängerungsbeine 4WC (A70706), Ersatzteile; L = 2840 mm....14
Modell: Stützen für den Doppelkonus....14
Verlängerungsbeine, Set 4WC (A71567 und A71604), Ersatzteile; L = 2840 mm....16
Verlängerungsbeine 4W (A71567), Ersatzteile; L = 2840 mm....18
Querstreben für Ausziehbeine 4W (A71568), Ersatzteile; Beine L = 2840 mm....19
MONTAGE DES TROCKNERUNTERBAUES....20
Optionale Befestigungsmöglichkeiten für die unteren Enden der Verlängerungsbeine am 4W....20
Optionale Befestigungsmöglichkeiten für die unteren Enden der Verlängerungsbeine beim Modell 4WC....21
Befestigung der Verlängerungsbeine am Sockel....22
Sockelkegel 4WC mit doppeltem Sockelkegel (A70508), Ersatzteile....26
Kegelverlängerung 4W (A70436), Ersatzteile....28
Basiskonus 4W (A70374), Ersatzteile....30
Aufbau des Sockelkegels 4W....32
Montierte Basis-Konus-Verlängerung 4W....34
Montage der Basis-Konus-Verlängerung 4W....37
Montage des Sockelkonus 4W....45
Montage des Sockelkegels 4W....46
Einbau des Sockelkegels 4W....52
Aufbau des Basiskegels 4WC; Doppelkegel....54
Montage der Basiskegel 4WC; Doppelbasiskegel....56
Montage des Basiskegels 4WC....64
Montage der Querstreben für die Verlängerungsbeine am 4W....68
Montage der Querstreben für die Verlängerungsbeine am 4WC; Modell mit Doppelkonus....74
Aufbau der Arbeitsbühne für das Grundmodell 4W (optional)....84
Montage der Wartungsplattform für das Basismodell 4W (optional)....86

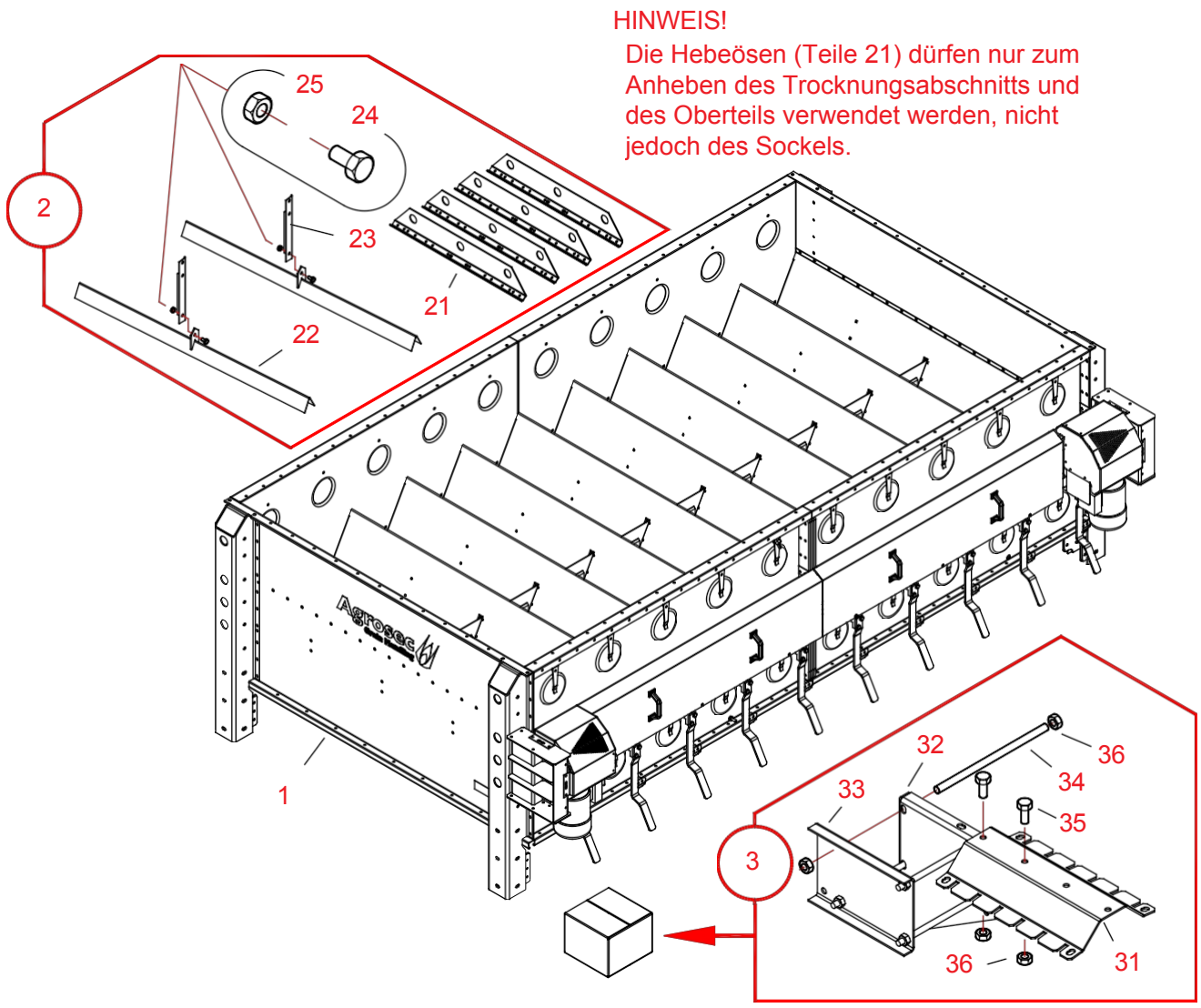
-Basis 4W montiert



Basis 4WC montiert; mit doppeltem skegel



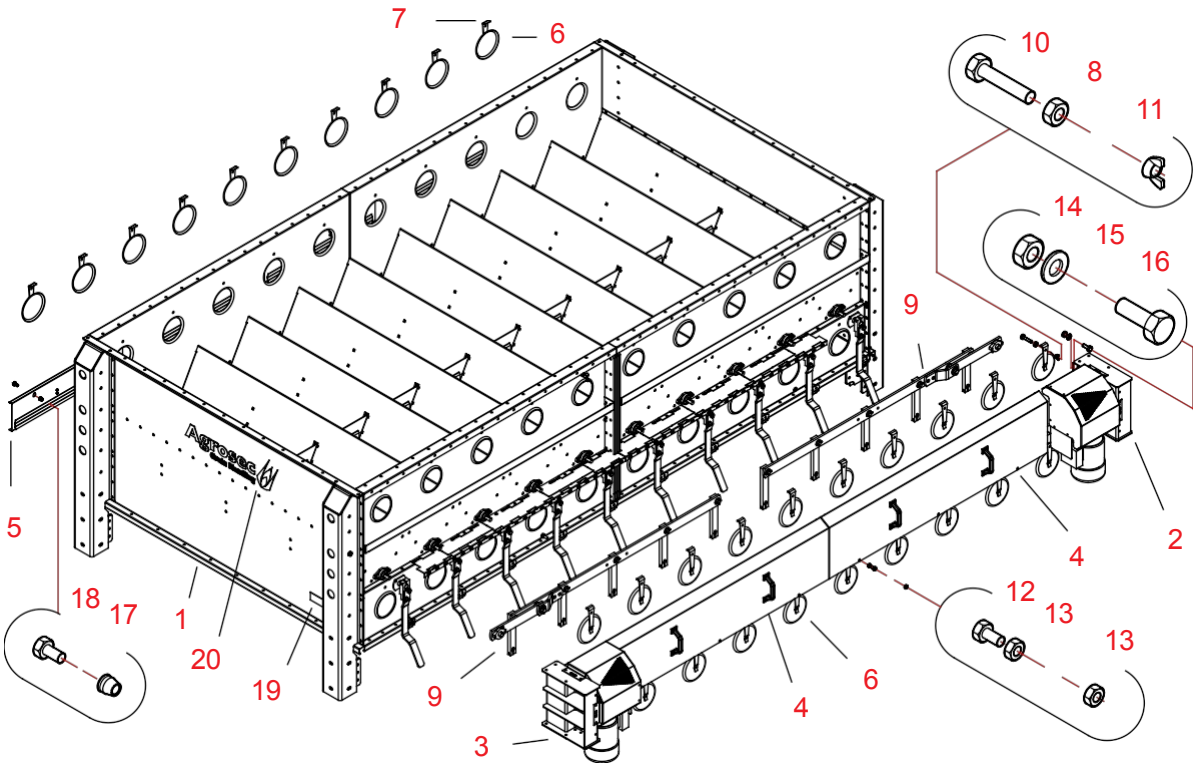
Basis mit Zubehör 4W (A70431), Ersatzteile für den



27.12.20061227

Ref.	Artikelnummer	Bezeichnung 1 und 2	Stück	Zeichnungs-Nr.	Gewicht	Gruppe
1	A71518	BASE WM06 4W 1,1 kW	1		1439,81	3000
2	A71519	BASIS WM06 HEBE- UND OBERTEIL	1	A71519	23,61	3000
3	A71514	BASE WM06 SICHERUNGSKETTEN-SET	1	A71514-A	9,87	3000
A71519						
21	501010	HEBEÖSE, QUERSCHNITT 4 × 165 × 900	2	S32277-D	0	3000
22	A70622	OBERTEIL WM06 STÜTZBEIN	1	A70622	2,86	3000
23	A70623	OBERTEIL WM06 UNTERTEIL DES TRÄGERS	1	A70623	3,02	3000
24	102200	Sechskantschraube ZN 8.8 – 10 × 25 AM DIN 933	1		0	2010
25	110560	MUTTER ZN 8 – M10 DIN 934	22		0	2010
A71514						
31	A71513	BASIS WM06 2W SCHLIEßKETTEN-SCHLITZE	2	A71513-0	1,62	3000
32	A71512	BASE WM06 2W KETTENBEFESTIGUNGSDREIECK	2	A71512-0	1,46	3000
33	A71511	Basis WM06 2W Kettenbefestigungshalterung	2	A71511-0	0,93	3000
34	A70812	GEWINDESTANGE – M10 L=205	8	A70812-A	0,13	2000
35	102210	Sechskantschraube ZN 8.8 10x25 AM DIN 933	10		0	2010
36	110560	MUTTER ZN 8 – M10 DIN 934	20		0	2010
37	300502	KARTONBOX LxBxH 300x300x220 Nr. 5	1		0,38	

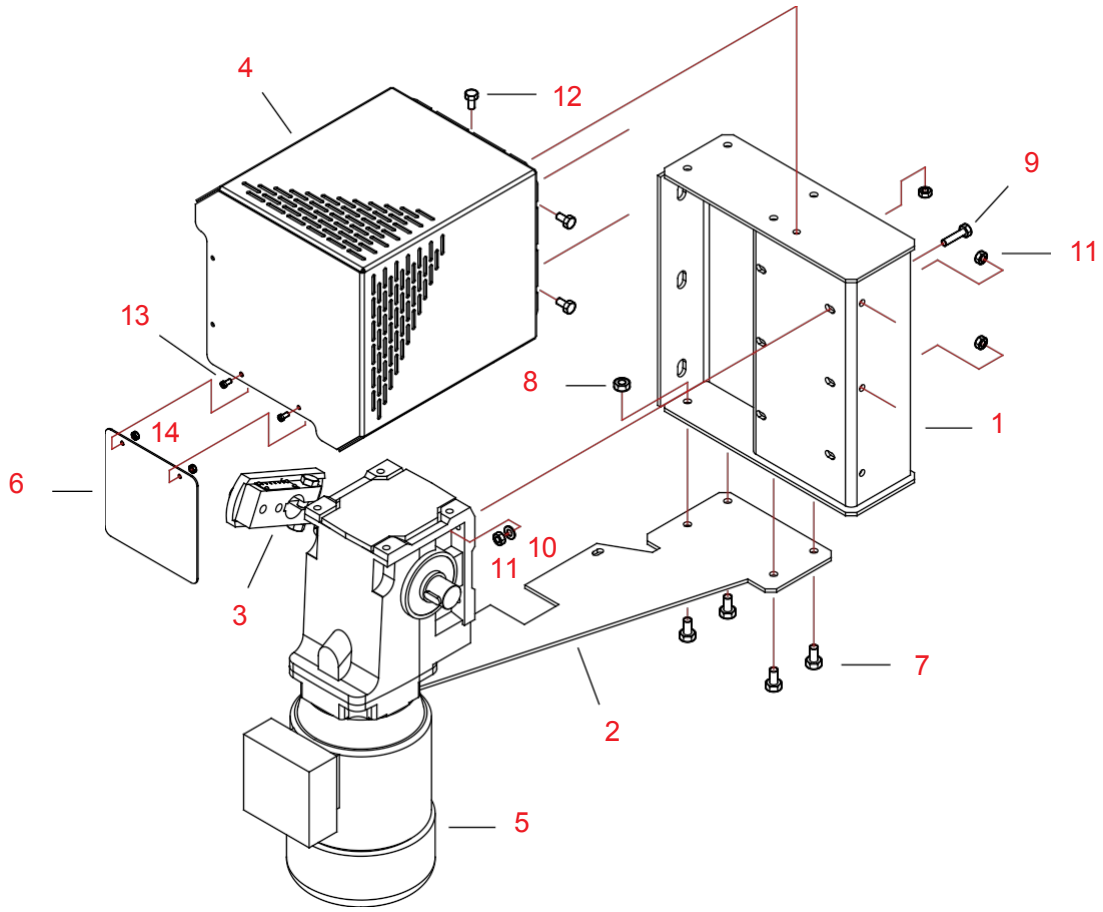
Sockel 4W montiert (A71518), Ersatz teile



27.12.2006

Ref.	Art.-Nr.	Bezeichnung 1 und 2	Stück	Zeichnungs-Nr.	Gewicht	Gruppe
1	A70405	BASE WM06 4W RAHMEN	1	A70405-A	1046,87	3000
2	A70416	BASE WM06 MOTORHALTERUNG, Baugruppe	1	A70416	123,41	3000
3	A70432	BASE WM06 MOTORHALTERUNG, links	1	A70432	123,41	3000
4	A70711	BASE WM06 2W/4W ZUFÜHRUNGSABDECKUNG	2	A70711	6,68	3000
5	33043	BASE XL-KONTROLLKLAPPE 182 x 840	4	33043-A	2,46	3000
6	400140	Verschluss D173	30	S4293	0	3500
7	400150	LUKENHALTER	30	4461-B	0	3500
8	110560	MUTTER ZN 8 – M10 DIN 934	30		0	2010
9	A70398	BASIS WM06 2W/4W ZUFÜHRVORRICHTUNG, BAUGRUPPE	2	A70398	21	3000
10	102250	Sechskantschraube ZN 8.8 – 10 × 40 AM DIN 933	30		0	2010
11	111030	Flügelmutter ZN – M10 DIN 315	30		0	2010
12	101810	Sechskantschraube ZN 8.8 – 8 × 16 AM DIN 933	6		0	2010
13	110540	MUTTER ZN 8 – M8 DIN 934	12		0	2010
14	110570	MUTTER ZN 8 – M12 DIN 934	6		0	2010
15	111560	UNTERLEGSCHEIBE ZN – M12 DIN 125	6		0	2010
16	102520	Sechskantschraube ZN 8.8 – 12 × 35 AM DIN 933	6		0	2010
17	110553	STIFTMUTTER – M8 1,5–4,0 MM SENKKOPF	8		0	2010
18	103628	SENKBOHR-SCHRAUBE MIT SCHLITZ, VERZINKT – 8x16 AM	8		0	2010
19	117909	SCHILD-AUFKLEBER 101 x 50 THT-55-434-1	1	41573-B	0	2900
20	117831	AUFKLEBER 150 x 500 AGROSEC GETREIDEHANDHABUNG	2		0	2900

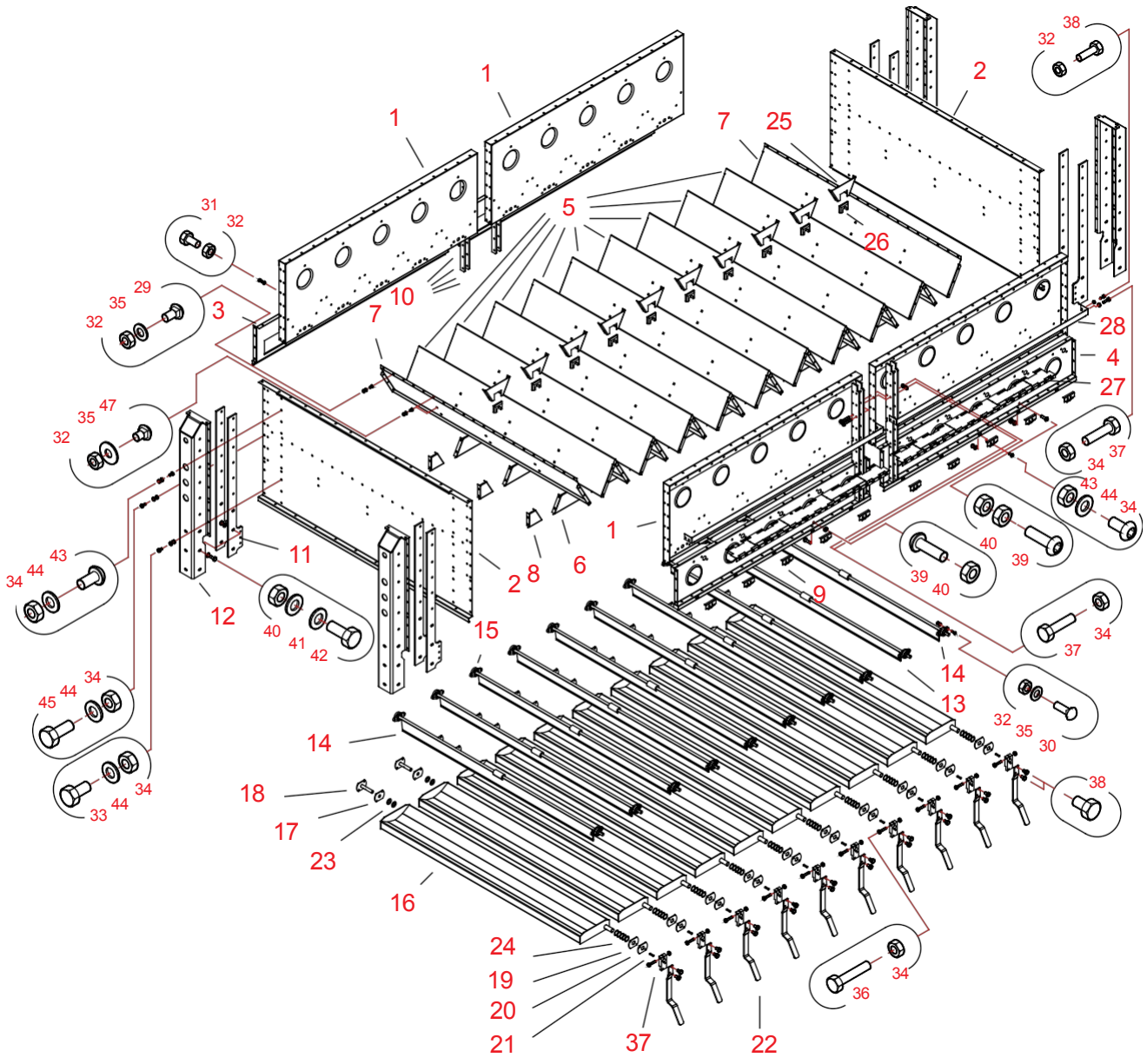
Motorhalterung (A70416), Ersatz teile



21.09.2006

Ref.	Art.-Nr.	Bezeichnung 1 und 2	Stück	Zeichnungs-Nr.	Gewicht	Gruppe
1	A70411	BASE WM06 MOTORHALTERUNG	1		12,33	3000
2	A70415	BASE WM06 Drehmomentarm-Motorhalterung	1	A70415	2,85	3000
3	A70520	BASE WM06 TROCKNER ECC D32/20/0-50	1	A70520-A	1,99	3000
4	A70493	SOCKEL WM06 EXZENTERABDECKUNG	1	A70493-C	4,33	3000
5	304285	MOTORKONUS 1,1 kW 32-30 NORD SK92372LX	1		0	2200
6	A70696	BASE WM06 EXZENTERABDECKUNG HINZUFÜGEN	1	A70696	8,69	3000
7	102200	Sechskantschraube ZN 8.8 – 10 × 25 AM DIN 933	4		0	2010
8	110560	MUTTER ZN 8 – M10 DIN 934	4		0	2010
9	101860	Sechskantschraube ZN 8.8 – 8x35 AM DIN 933	4		0	2010
10	111540	UNTERLEGSCHEIBE ZN – M8 DIN 125	4		0	2010
11	110540	MUTTER ZN 8 – M8 DIN 934	7		0	2010
12	101810	Sechskantschraube ZN 8.8 – 8 × 16 AM DIN 933	3		0	2010
13	100700	SCHRAUBE MIT ZYLINDERKOPF UND SCHLITZ, VERZINKT – 5x8 AM DIN 84	2		0	2010
14	110520	MUTTER ZN 8 – M8 DIN 934	2		0	2010

Grundrahmen 4W (A70405), Ersatz teile

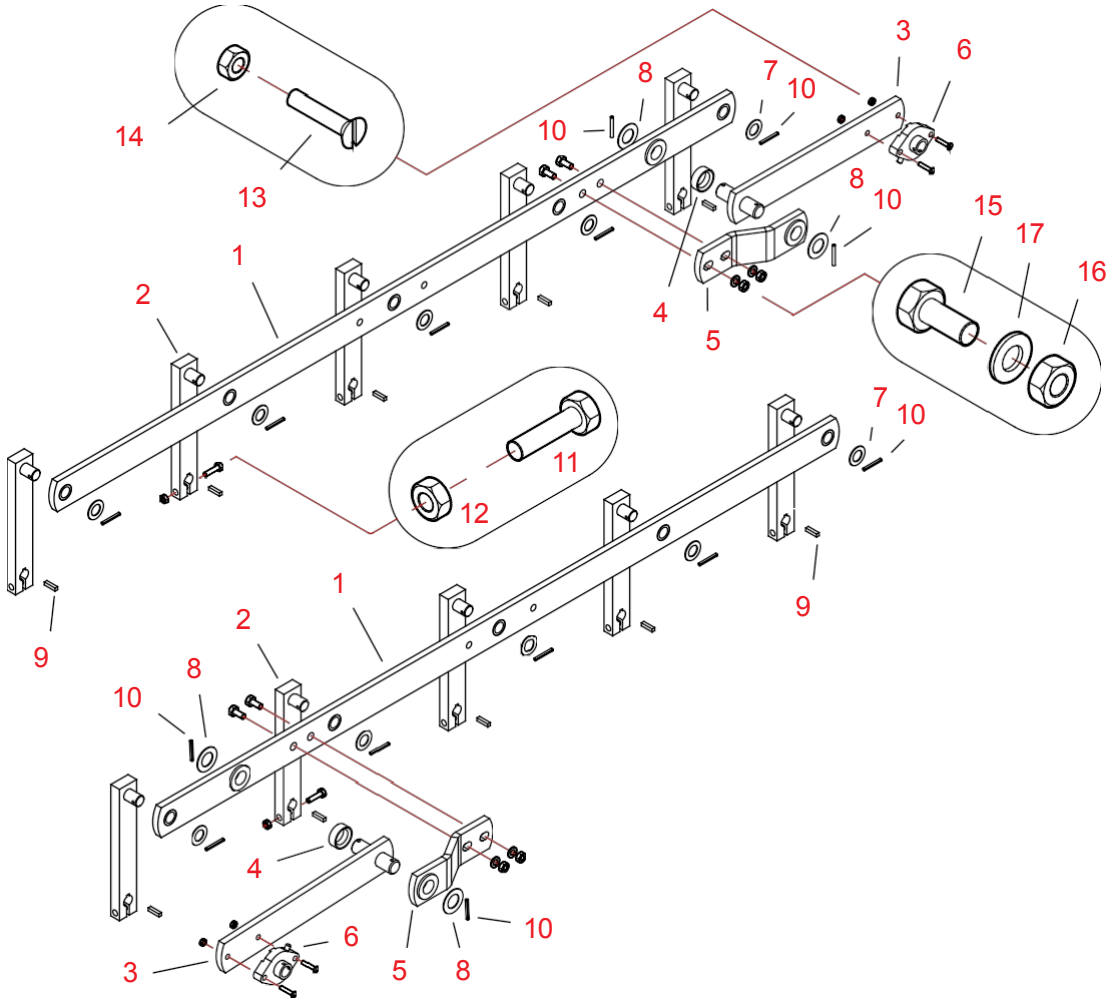


06.11.2006

Ref.	Art.-Nr.	Bezeichnung 1 und 2	Stück	Zeichnungs-Nr.	Gewicht	Gruppe
1	A70701	SOCKEL WM06 2W/4W END-PL OBERTEIL	4	A70701	24,79	3000
2	A70649	BASE WM06 ZUFEHRSEITENPLATTE	2	A70649	36,69	3000
3	A70702	SOCKEL WM06 2W/4W ENDKAPPE UNTEN OFFEN	2	A70702	9,73	3000
4	A70510	SOCKEL WM06 2W/4W ZULEITUNG END-PL OFFEN	2	A70510-C	11,72	3000
5	A70381	BASE WM06 2W/4W ZULEITUNGSKANAL 1/1	9	A70381-B	19,64	3000

6	A70387	BASE WM06 2W/4W-Trägerplatte 1/1	27	A70387-A	0,61	3000
7	A70388	BASE WM06 ANSAUG-ZUFÜHRKANAL 1/2	2	A70388-B	10,55	3000
8	A70389	BASE WM06 STÜTZPLATTE ½ KANAL	6	A70389-A	0,31	3000
9	A70435	BASE WM06 Trogstangenanschlag	10	A70435-C	0,06	3000
10	A70479	BASE WM06 4W MITTELSTÜTZE	8	A70479-B	5,08	3000
11	A70476	SOCKEL WM06 4W BEINVERSTÄRKUNG	16	A70476	8,19	3000
12	A70356	SOCKEL WM06 BEIN	4	A70356	26,37	3000
13	501704	BASISZUFÜHRUNG I D20-2050H=85M,XL,EL	8	32226-D	0	3000
14	501705	BASE FEEDER II D20-2050H=105M,XL,EL	2	32227-D	0	3000
15	313100	LAGERFLANSCH UCFL 204 GUSSEISEN P	20		0	2100
16	A70371	BASE WM06 FUTTERTRÖG	10	A70371	25,91	3000
17	400200	Basisbefestigungsplatte D20,5/M8	10	4606	0	3000
18	A70836	SOCKEL WM06 TROG-HALTERUNG	10	A70836	0,48	3000
19	A70385	BASE WM06 Befestigungsplatte D30,5/M8	10	A70385	0,19	3000
20	A70386	BASE WM06 Befestigungsplatte D30,5/D10	10		0,18	3000
21	A70439	SCHLÜSSEL DIN 6885B 7x8 – 35	10	A70439	0,02	3000
22	A71320	BASE WM06 Trogstange 8x40	10	A71320	1,24	3000
23	400345	UNTERLEGSCHEIBE PL4 D41/D22,5	20		0	4500
24	400348	UNTERLEGSCHEIBE ZN PL1,5 D41/31	50		0	4500
25	A70399	Basis WM06 2W/4W Lagerhalterung	10	A70399	0,57	3000
26	313303	KUNSTSTOFFLAGER 55x80 MEGA 41646-A	10	41646	0	2100
27	A70524	SOCKEL WM06 ZULAUFABDECKUNG UNTEN	2	A70524-A	2,41	3000
28	A70522	BASE WM06 2W ZUGLOCHABDECKUNG ANBRINGEN	2	A70522-A	2,92	3000
29	107913	Sicherungsschraube ZN – M8x20 DIN 603 8.8	4		0	2010
30	107902	Sicherungsschraube ZN – M8x25 DIN 603	40		0	2010
31	101810	Sechskantschraube ZN 8.8 – 8 × 16 AM DIN 933	236		0	2010
32	110540	MUTTER ZN 8 – M8 DIN 934	402		0	2010
33	102200	Sechskantschraube ZN 8.8 – 10 × 25 AM DIN 933	28		0	2010
34	110560	MUTTER ZN 8 – M10 DIN 934	154		0	2010
35	111540	UNTERLEGSCHEIBE ZN – M8 DIN 125	56		0	2010
36	101903	Sechskantschraube ZN 8.8 – 10x60 AM DIN 933	46		0	2010
37	A71321	BASE WM06 Trogstange, Befestigung an der Welle	10	A71321	0,75	3000
38	102499	Sechskantschraube ZN 8.8 – 12 × 20 AM DIN 933	20		0	2010
39	104263	SOCKELSCHRAUBE MIT KUGELKOPF – 12x40 AM ISO 7380	2		0	2000
40	110570	MUTTER ZN 8 – M12 DIN 934	75		0	2010
41	111560	UNTERLEGSCHEIBE ZN – M12 DIN 125	144		0	2010
42	101826	Sechskantschraube, feuerverzinkt, 8.8 – 12x30 AM DIN 933	72		0	2000
43	104259	SOCKELSCHRAUBE MIT KUGELKOPF – 10x20 AM ISO 7380	35		0	2010
44	111550	UNTERLEGSCHEIBE ZN – M10 DIN 125	20		0	2010
45	102210	Sechskantschraube ZN 8.8 10x25 AM DIN 933	44		0	2010
46	111532	UNTERLEGSCHEIBE ZN FENDER – M8 DIN 9021	32		0	2010
47	107910	Sicherungsschraube ZN – M8x16 DIN 603 8.8	122		0	2010

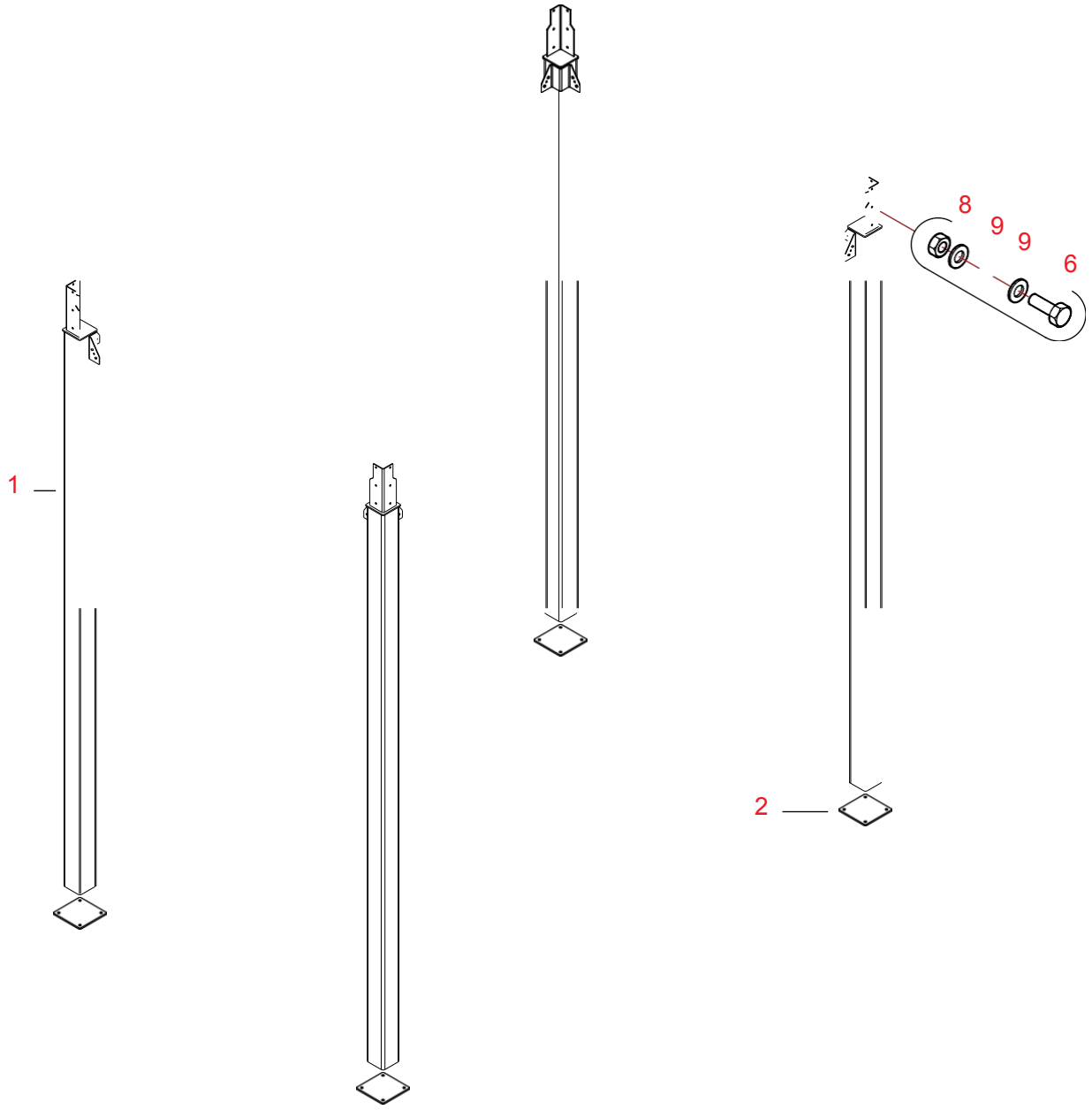
Zuführvorrichtung 4W (2 x A70398), Ersatz teile



01.06.2006

Ref.	Art.-Nr.	Bezeichnung 1 und 2	Stück	Zeichnungs-Nr.	Gewicht	Gruppe
1	31696	Basis EL, XL, 2W, 4W Verbindungsstange. 12X60-1588	1	31696-A	8,9	3000
2	501440	PENDELARM-BASIS 20x40-265 D20/20	5	31242-A	0	3000
3	402420	BASE XL, EL-GETRIEBESTANGE + WELLE	1	A70331	0	2900
4	400185	ABSTANDHÜLSE D40/28 L=14	1	22009-B,5	0	1600
5	402421	BASE XL, EL-STÜTZSTANGE	1	A70421	0	3000
6	116510	LAGERFLANSCH GLCTEY20 GUSSEISEN P	1		0	2100
7	400347	UNTERLEGSCHEIBE AISI PL1,5 D35/20,5	5		0	4500
8	400344	UNTERLEGSCHEIBE AISI PL1,5 D45/25,5	2	21175,4	0	4500
9	A70438	SCHLÜSSEL 6x6 – 25	5		0,01	3000
10	112540	FEDERSTIFT D5x40	7		0	2010
11	102282	Sechskantschraube ZN 8.8 – 10 × 50 cm DIN 931	5		0	2010
12	110560	Mutter ZN 8 – M10 DIN 934	5		0	2010
13	103640	SENKBOHR-SCHRAUBE MIT SCHLITZ, VERZINKT – 8x40 AM	2		0	2010
14	110540	MUTTER ZN 8 – M8 DIN 934	2		0	2010
15	102540	Sechskantschraube ZN 8.8 – 12 × 40 AM DIN 933	2		0	2010
16	110570	MUTTER ZN 8 – M12 DIN 934	2		0	2010
17	111560	UNTERLEGSCHEIBE ZN – M12 DIN 125	2		0	2010

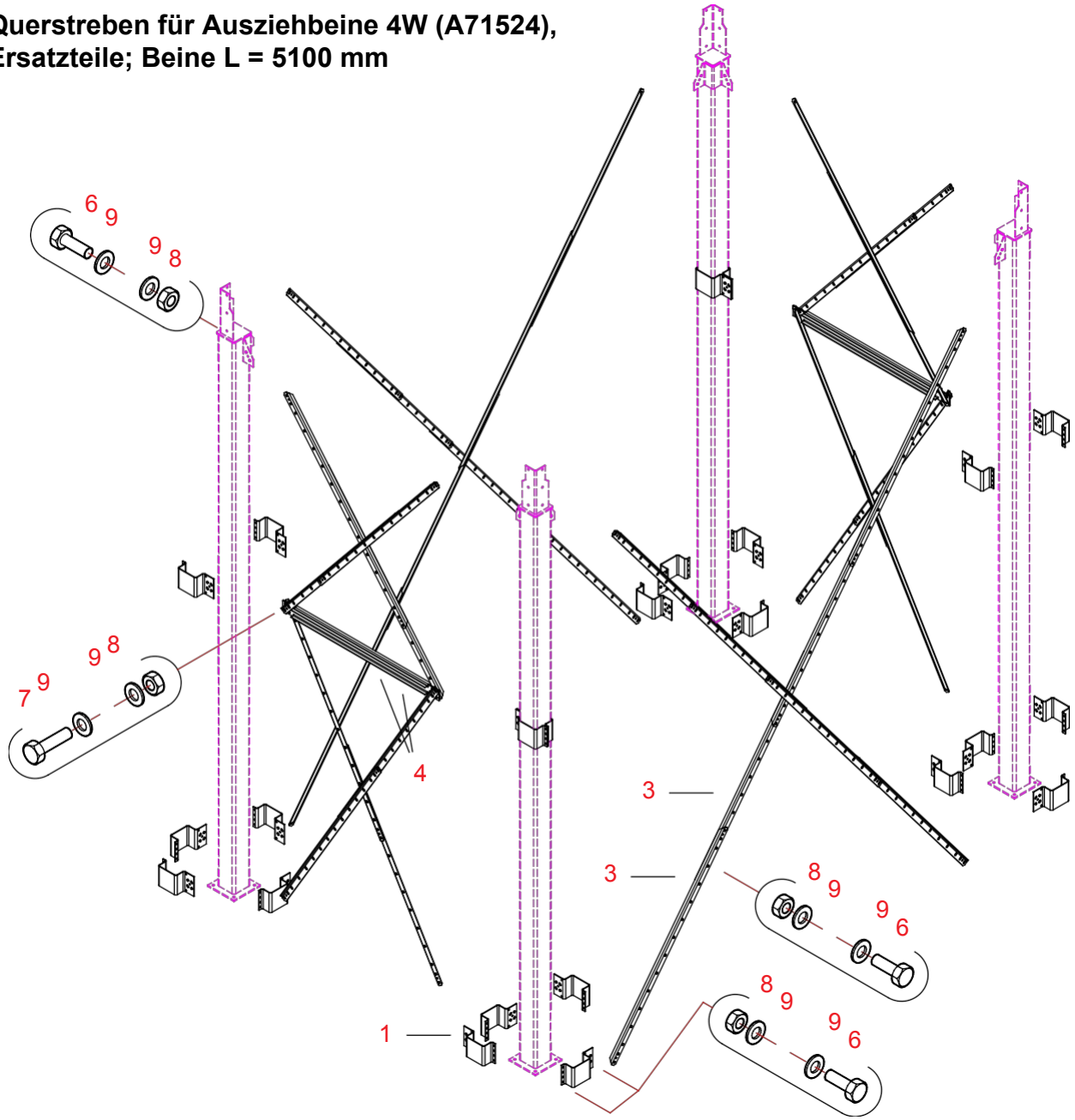
Verlängerungsbeine 4W (A70536), Ersatzteile; L = 5100 mm



20080711

Ref.	Artikelnummer	Bezeichnung 1 und 2	Stück	Zeichnung Nr.	Gewicht	Gruppe
-	A70536	BASE WM06 BEINE 5100 PACK.	1	A70536		3000
DAS SET ENTHÄLT:						
1	A70426	UNTERGESTELL M06W VERLÄNGERUNGSBEIN 4W	4	A70426	241,16	3000
2	A70561	BEINE WM06 ENDKAPPE 12X280X280	4	A70561	7,29	3000
6	102520	Sechskantschraube ZN 8.8 – 10 × 25 AM DIN 933	24		0,04	2010
8	110570	Mutter ZN 8 – M12 DIN 934	24		0,02	2010
9	111560	UNTERLEGSCHEIBE ZN – M12 DIN 125	48		0	2010

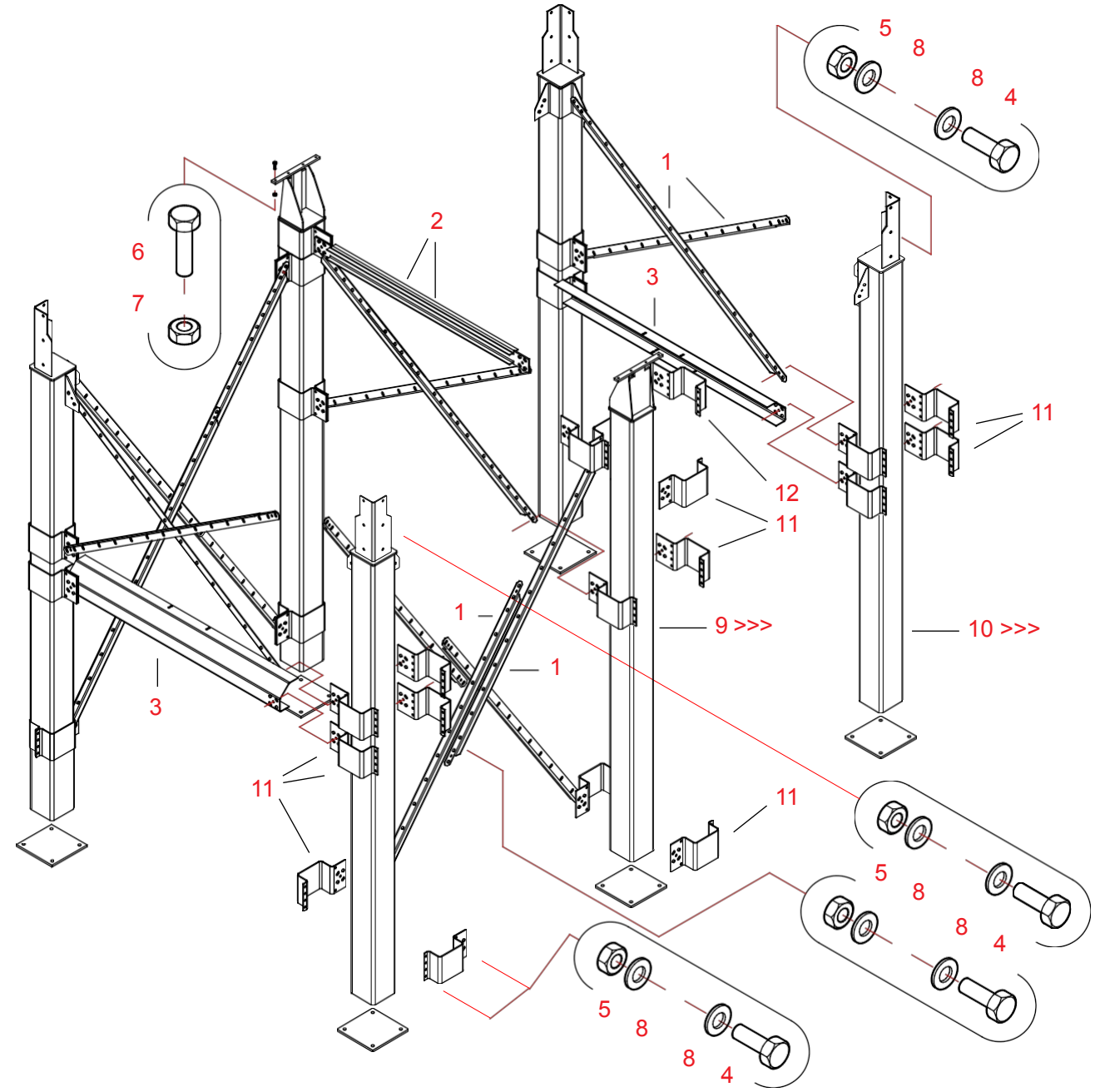
Querstreben für Ausziehbeine 4W (A71524), Ersatzteile; Beine L = 5100 mm



20080711

Ref.	Art.-Nr.	Bezeichnung 1 und 2	Stück	Zeichnungs-Nr.	Gewicht	Gruppe
1	A70535	BEINE M06 VERSTELLBARE BEFESTIGUNG 3W/4	24	A70535-A	4,01	3000
2	A70528	BEINE M06W QUERVERBINDUNG L = 2000	32	A70528-C	5,92	3000
3	A70537	SOCKEL M06W KEGELFÖRMIGES ZWISCHENROHR VERLÄNGERUNGSBEINE	4	A70537	7,59	3000
6	102520	Sechskantschraube ZN 8.8 – 10 × 25 AM DIN 933	170		0,04	2010
7	102550	Sechskantschraube ZN 8.8 – 12 × 45 AM DIN 933	20		0	2010
8	110570	MUTTER ZN 8 – M12 DIN 934	190		0,02	2010
9	111560	UNTERLEGSCHEIBE ZN – M12 DIN 125	380		0	2010

Verlängerungsbeine 4WC (A70706), Ersatzteile; L = 2840 mm Modell:
Beine für den Doppelkonus

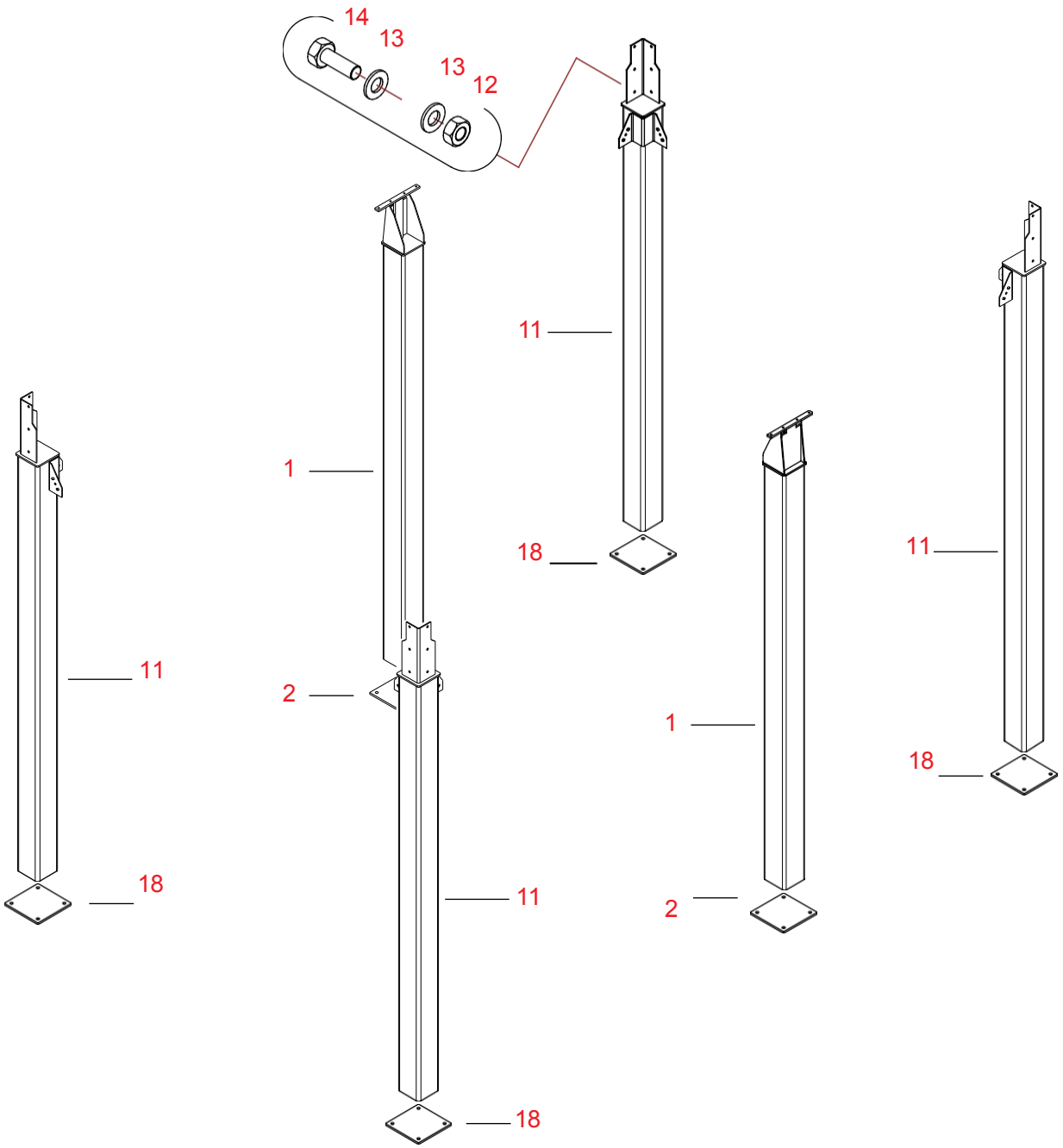


16.06.2008

Ref.	Art.-Nr.	Bezeichnung 1 und 2		Stück	Zeichnungs-Nr.	Gewicht	Gruppe
1	A70528	BEINE WM06 QUERVERSTÄRKUNG L = 2000		14	A70528-D	5,87	3000
2	A70537	Basis WM06 Querstrebe		2	A70537-0	7,59	3000
3	A70817	BASE WM06 FÖRDERBANDHALTERUNG		2	A70817-0	21,29	3000
4	102520	Sechskantschraube ZN 8.8 – 10 × 25 AM DIN 933		212		0,01	2010
5	110570	MUTTER ZN 8 – M12 DIN 934		212		0	2010
6	101850	Sechskantschraube ZN 8.8 – 8x30 AM DIN 933		8		0	2010
7	110540	MUTTER ZN 8 – M8 DIN 934		8		0	2010
8	111560	UNTERLEGSCHEIBE ZN – M12 DIN 125		508		0	2010
9	A71604	BEINE WM06 4W DOPPELKEGEL MITTE	PACK.	1	A71604-A	223,25	3000
10	A71567	BEINE WM06 4W DOPPELKEGEL-ECKBEINE, SET		1	A71567-B	436,17	3000
11	A70535	BEINE WM06 3W/4W VERSTELLBAR ANBRINGEN		32	A70535-A	4,01	3000
12	A70708	BEINE WM06 4W DOPPELHALTERUNG		4	A70708	4,29	3000

>>> BEINPAKET (TEILE 9 UND 10), SIEHE NÄCHSTE DOPPELSEITE

Verlängerungsbeine-Sets 4WC (A71567 und A71604), Ersatzteile; L = 2840 mm



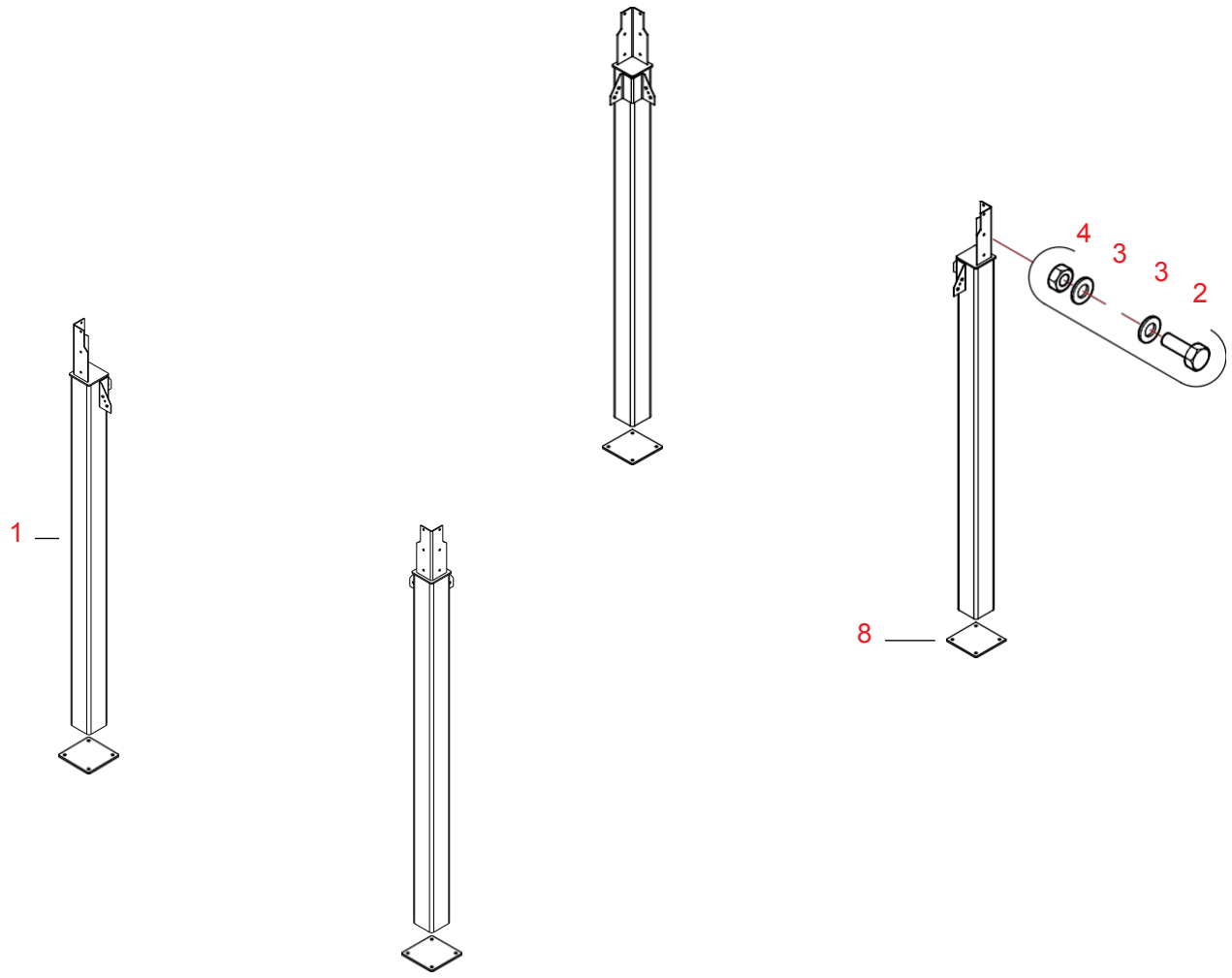
11.07.2008

Ref.	Art.-Nr.	Bezeichnung 1 und 2	Stück	Zeichnungs-Nr.	Gewicht	Gruppe
(9)	A71604	BEINE WM06 4W DOPPELKEGEL MITTELPACKUNG.	1	A71604-A	223,25	3000
		DAS SET ENTHÄLT:				
1	A70683	BEINE WM06 4W DOPPELKEGEL-BEIN MITTE	2	A70683	221,5	3000
2	A70561	BEINE WM06 ENDKAPPE 12X280X280	2	A70561-0	7,29	3000

20080711

Ref.	Art.-Nr.	Bezeichnung 1 und 2	Stück	Zeichnungs-Nr.	Gewicht	Gruppe
(10)	A71567	BEINE WM06 4W DOPPELKEGEL-ECKBEINE, SET.	1	A71567-B	436,17	3000
		DAS SET ENTHÄLT:				
11	A71588	UNTERGESTELL M06W VERLÄNGERUNGSBEIN 4W	4	A71588-A	101,17	3000
12	102520	Sechskantschraube ZN 8.8 – 12 × 35 AM DIN 933	25		0,04	2010
13	111560	UNTERLEGSCHEIBE ZN – M12 DIN 125	50		0	2010
14	110570	MUTTER ZN 8 – M12 DIN 934	25		0,02	2010
18	A70561	BEINE WM06 ENDKAPPE 12X280X280	4	A70561-0	7,29	3000

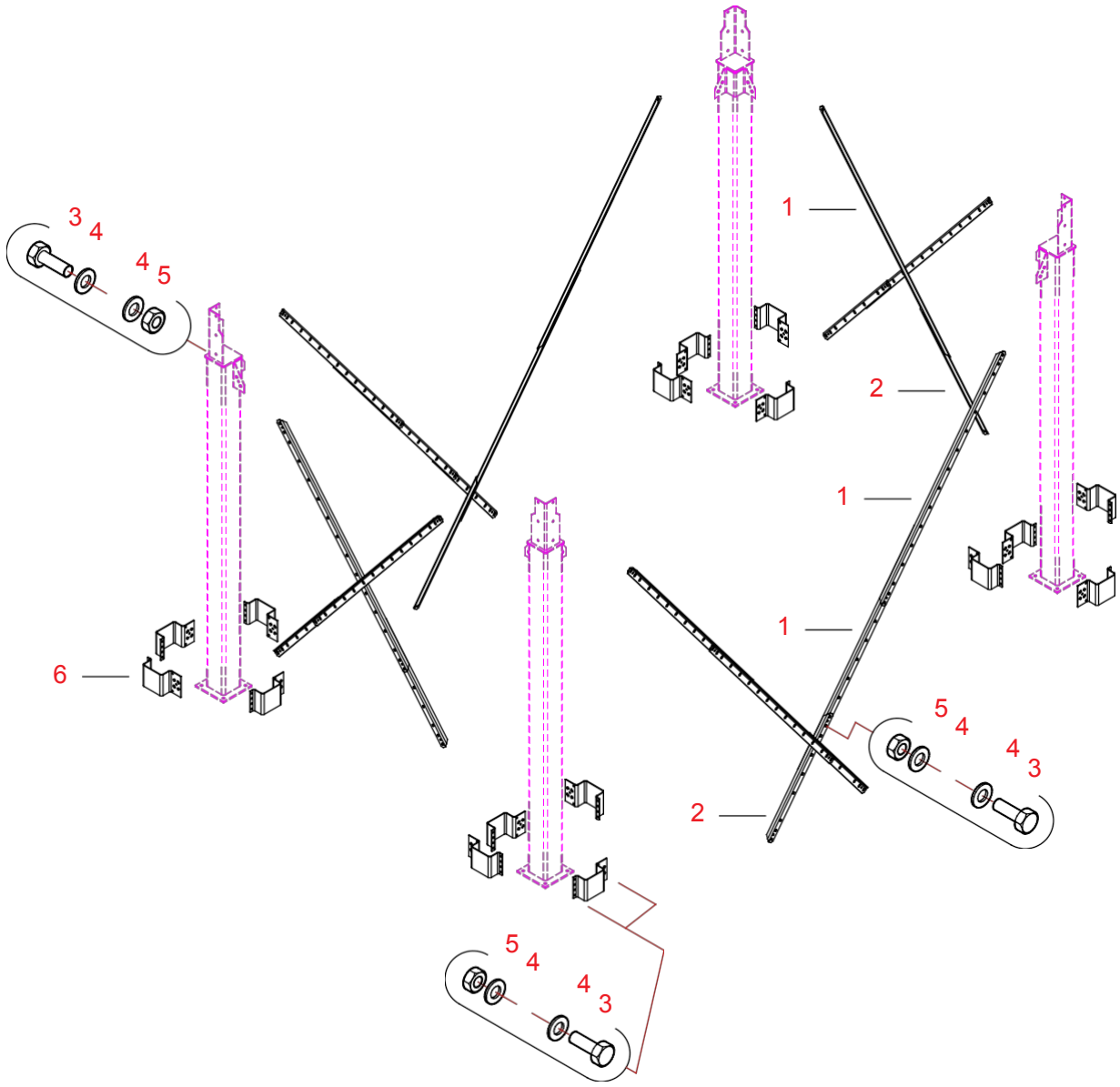
Verlängerungsbeine 4W (A71567), Ersatzteile; L = 2840 mm



11.07.2008

Ref.	Art.-Nr.	Bezeichnung 1 und 2	Stück	Zeichnungs-Nr.	Gewicht	Gruppe
-	A71567	BEINE WM06 4W BEINE 2840 PACK.	1	A71567-B	436,17	3000
		IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN:				
1	A71588	UNTERGESTELL M06W VERLÄNGERUNGSBEIN 4W	4	A71588-A	101,17	3000
2	102520	Sechskantschraube ZN 8.8 – 12 × 35 AM DIN 933	25		0,04	2010
3	111560	UNTERLEGSCHEIBE ZN – M12 DIN 125	50		0	2010
4	110570	MUTTER ZN 8 – M12 DIN 934	25		0,02	2010
8	A70561	BEINE WM06 ENDKAPPE 12X280X280	4	A70561-0	7,29	3000

Querstreben für Ausziehbeine 4W (A71568), Ersatzteile; Beine L = 2840 mm



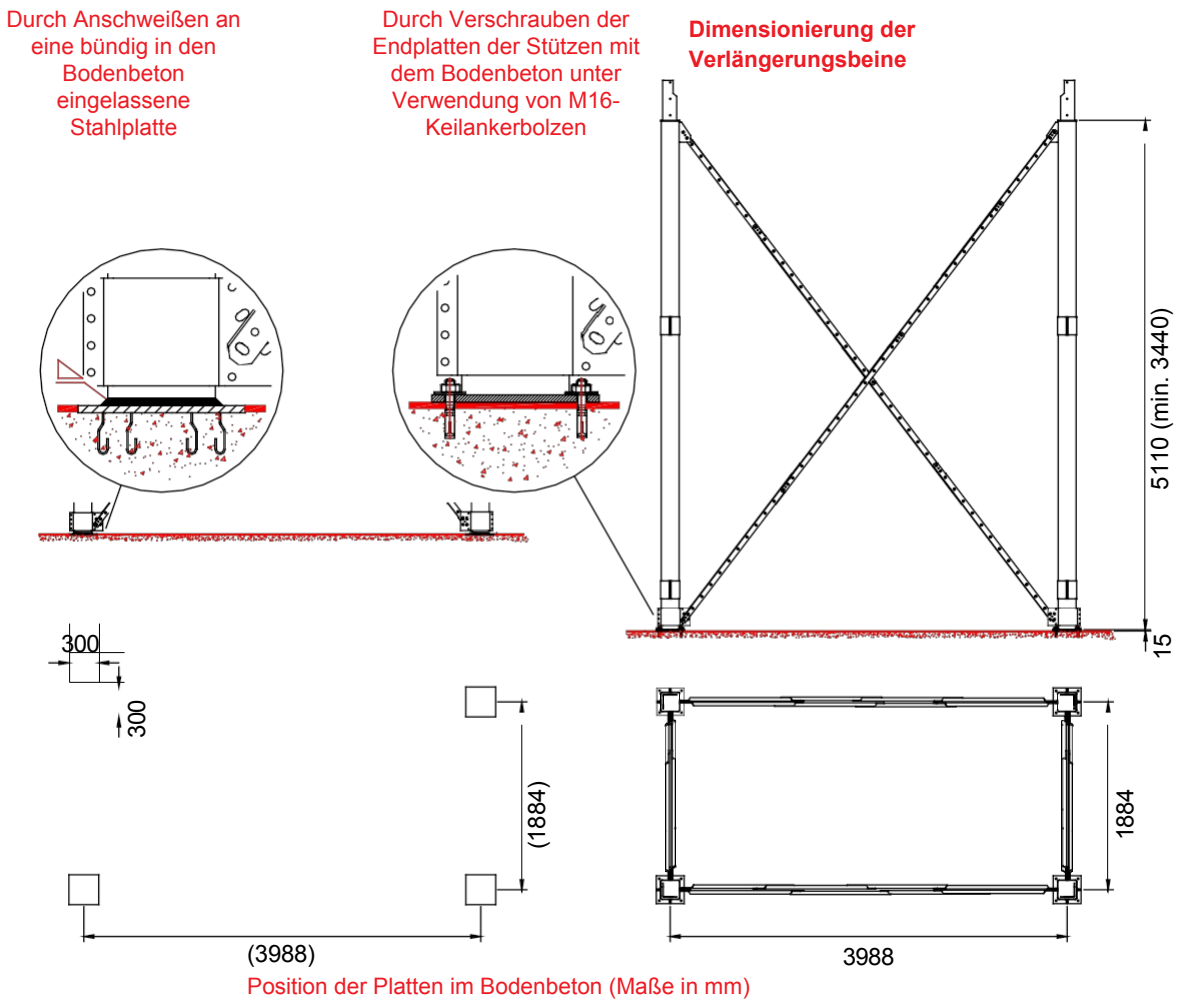
20080711

Ref.	Artikelnummer	Bezeichnung 1 und 2	Stück	Zeichnungs-Nr.	Gewicht	Gruppe
1	A70528	BEINE M06W QUERVERBINDUNG L = 2000	12	A70528-C	5,92	3000
2	A70818	BEINE M06W QUERVERBINDUNG L = 1000	8	A70818-B	2,86	3000
3	102520	Sechskantschraube ZN 8.8 – 12 × 35 AM DIN 933	122		0,04	2010
4	111560	Unterlegscheibe ZN – M12 DIN 125	244		0	2010
5	110570	MUTTER ZN 8 – M12 DIN 934	122		0,02	2010
6	A70535	BEINE M06 VERSTELLBARE BEFESTIGUNG 3W/4	16	A70535-A	4,01	3000

MONTAGE DES TROCKNERS „ “ – UNTERGESTELL

Optionale Befestigungsmöglichkeiten für die unteren Enden der Verlängerungsbeine am „ 4W“

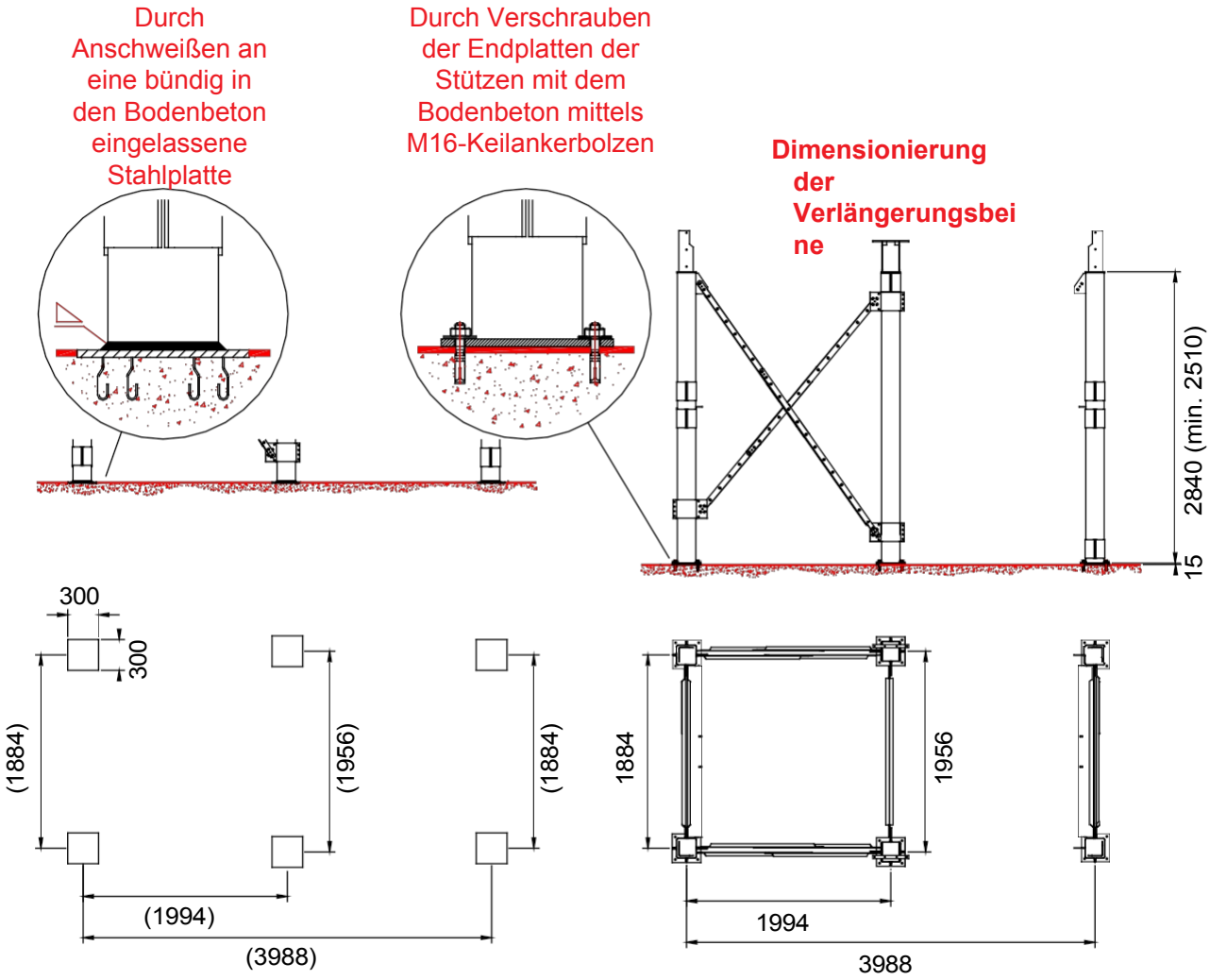
Die maximale Höhe der Maschine, die im Freien mit Spreizankern installiert werden soll, beträgt (aufgrund der Windlast) 8 Reihen. Eine höhere Maschine muss durch Schweißen an den im Beton eingebetteten Verbindungsplatten befestigt werden. Befestigen Sie die Fußplatten mit M16x140-Spreizankern (4 Anker pro Platte) am Betonfundament. Bohren Sie für die Spreizanker ein Loch mit einem Durchmesser von D16 und einer Tiefe von 140 mm. Reinigen Sie das Bohrloch vor dem Einbau des Dübels. (Stellen Sie sicher, dass das Betonfundament nach dem Gießen ausreichend ausgehärtet ist, um eine feste Verankerung der Dübel zu gewährleisten.) Die Fußplatte kann auch mit einem chemischen Dübel M16 befestigt werden. Hinweis! Jeder Dübel muss einer Zugkraft von 16 kN standhalten können.



Position der Platten im Bodenbeton (Maße in mm)

Wenn Sie die Verlängerungsbeine durch Schweißen befestigen möchten, müssen Sie Stahlplatten (300 x 300, s = 15 mm) bündig mit dem Bodenbeton anbringen.

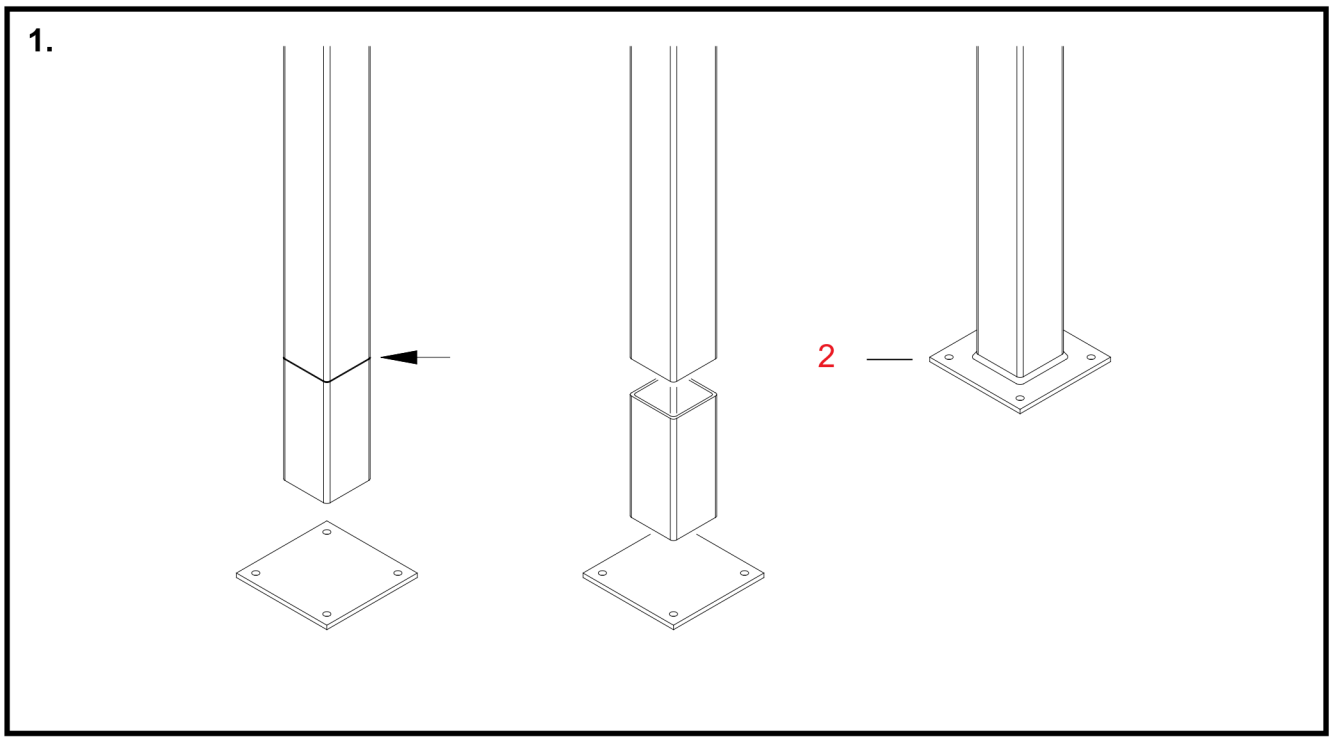
Optionale Befestigungsmöglichkeiten für die unteren Enden der Verlängerungsbeine beim Modell „ “ 4WC



Anbringungsstellen der Platten im Bodenbeton (Maße in mm)

Wenn Sie die Verlängerungsbeine durch Schweißen befestigen möchten, müssen Sie Stahlplatten (300 x 300, s = 15 mm) bündig mit dem Bodenbeton einbauen.

Befestigung der Ausziehbeine am Untergestell



1. Kürzen der Ausziehbeine

Teile Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Ausziehbeine.

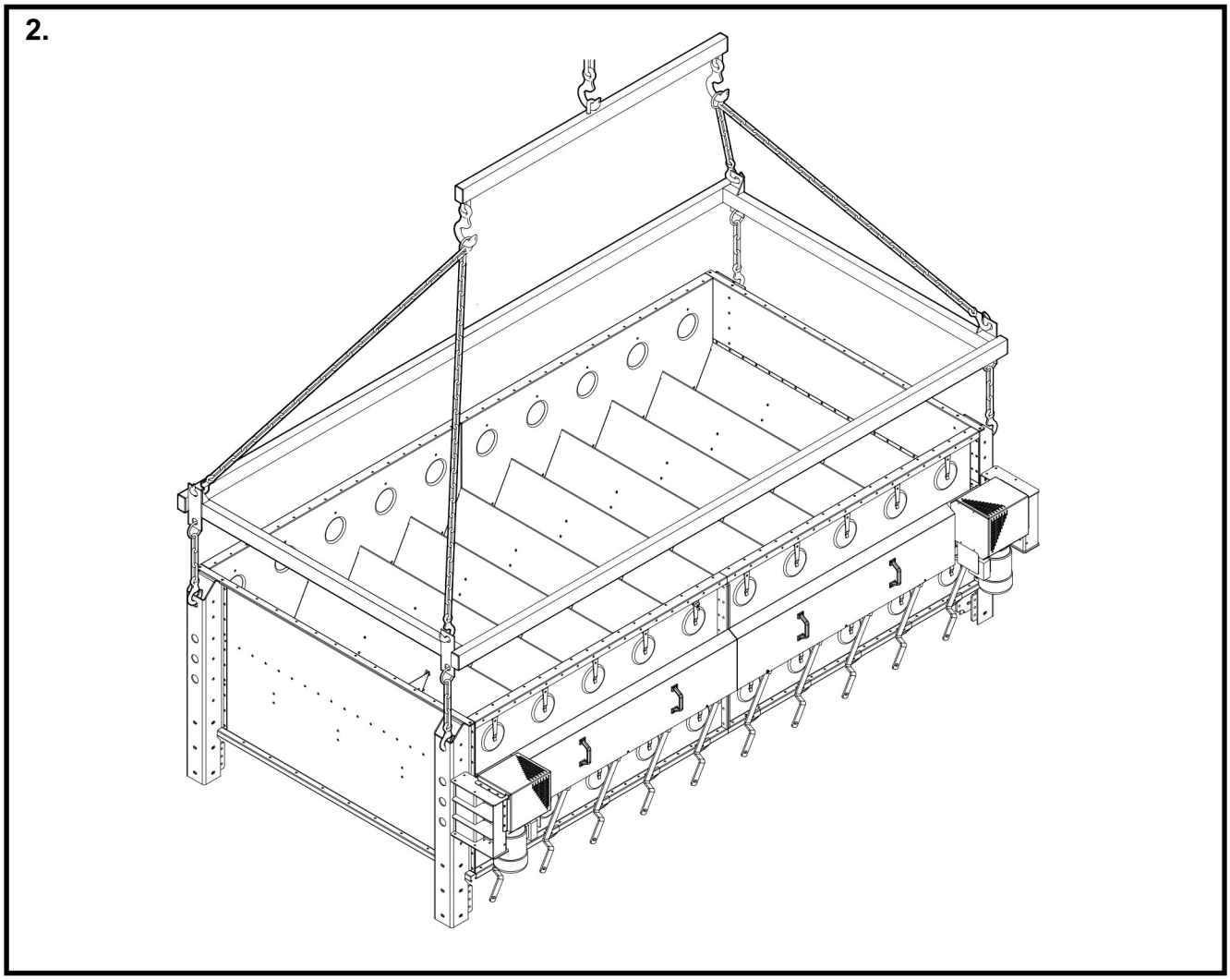
* **Bestimmen Sie zunächst die erforderliche Länge der Verlängerungsbeine.**

Wenn Sie die Ausziehbeine mit Keilankern am Bodenfundament befestigen, beachten Sie bei der Bestimmung der abzuschneidenden Länge die Dicke der Endplatten der Ausziehbeine (12 mm).

Als Faustregel gilt, dass der Winkel des Rohrs, das vom Basiskegel zum Aufzug führt, mindestens 45 Grad zur Horizontalen betragen sollte.

* **Schneiden Sie die unteren Enden der Verlängerungsbeine auf die entsprechende Länge zu.**

2 Befestigen Sie die im Lieferumfang enthaltenen Endplatten nach Bedarf durch Schweißen an den unteren Enden der Verlängerungsbeine.



2. Anheben des Grundrahmens des 4W

* ***Entfernen Sie vor dem Anheben des Grundrahmens die Schutzfolie vom Getriebemotor der Zuführvorrichtung.***

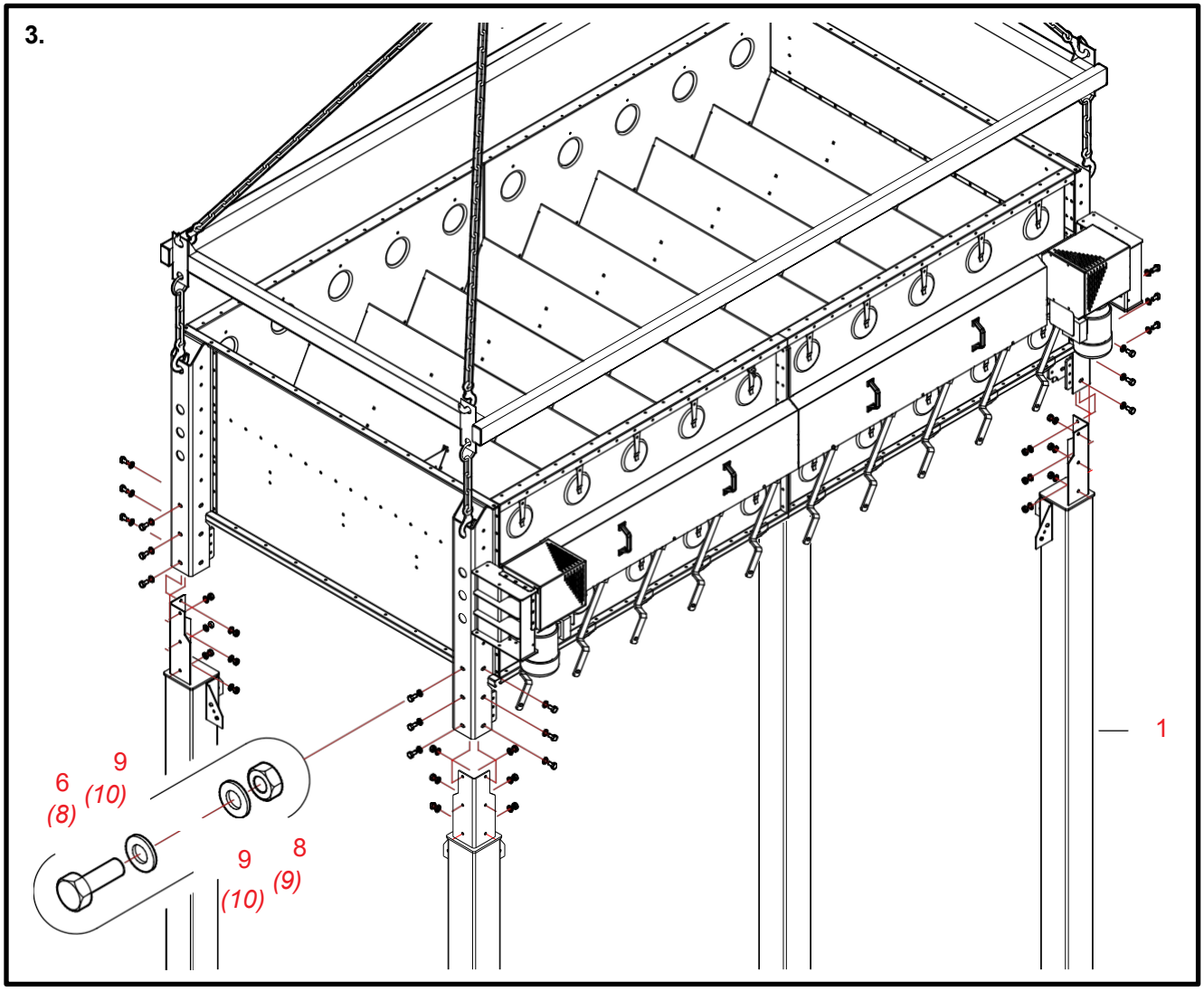
Reißen Sie die Folie einfach ab. Verwenden Sie bei Bedarf ein Messer.

Heben Sie den fertig montierten Grundrahmen mithilfe des vor Ort gebauten Heberahmens (Baumaterial, z. B. RHS 100 x 60 mm) an.

Befestigen Sie die Hebevorrichtung an den Haken der vierteiligen Hebekette. Verbinden Sie anschließend die Ketten der Hebevorrichtung mit den Bohrungen an den oberen Enden der Grundrahmenbeine.

* **Heben Sie den Grundrahmen mit dem Hebezeug vom Boden an.**

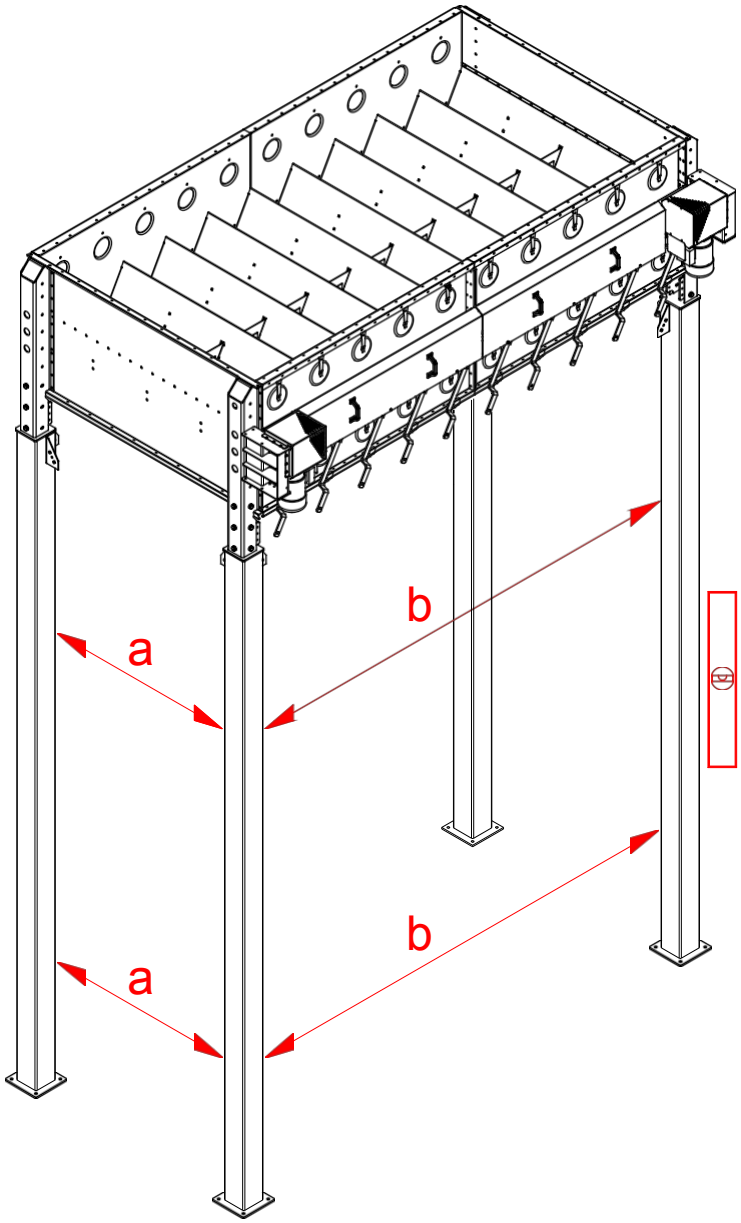
Das Gewicht des Grundrahmens des 4W beträgt etwa 1.400 kg.



3. Montage der Verlängerungsbeine am 4W

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Ausziehbeine. Die Positionsnummern in den Ersatzteilzeichnungen für den Doppelkegelfuß sind ***kursiv*** gedruckt.
1	**Stecken Sie die Verlängerungsbeine in die Beine des Grundrahmens.** Der obere Teil des Beins ragt über das Untergestellbein hinaus.
6, 8, 9 ***(8, 9, 10)***	**Befestigen Sie die Verlängerungsbeine an den Untergestellbeinen (Schrauben M12 x 35).** ***Hinweis!*** ***Verwenden Sie für jedes Bein 6 Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern!***
*	**Setzen Sie den Trocknerfuß auf die Verlängerungsbeine.**

4.

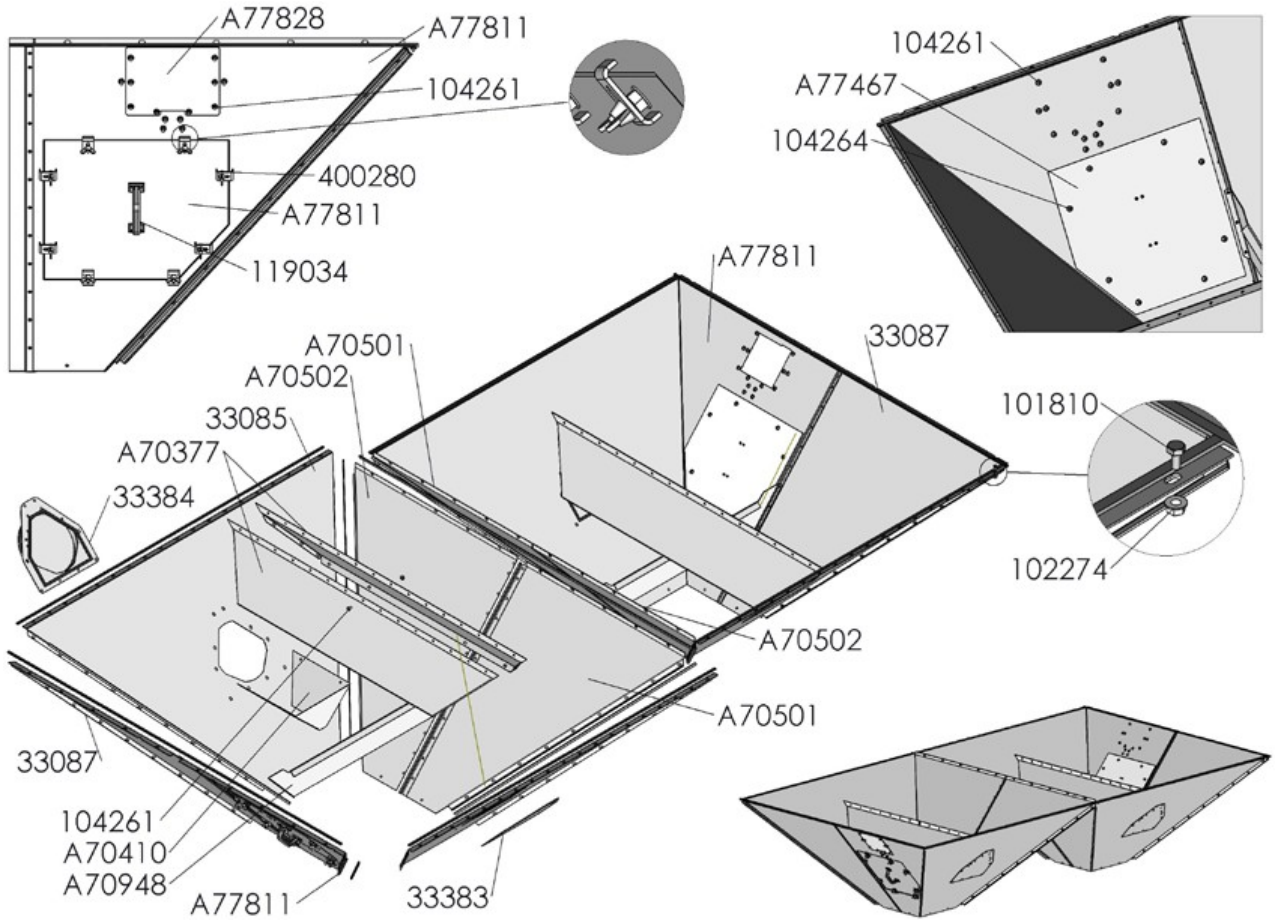


4. Überprüfung der Ausrichtung der Ausziehbeine

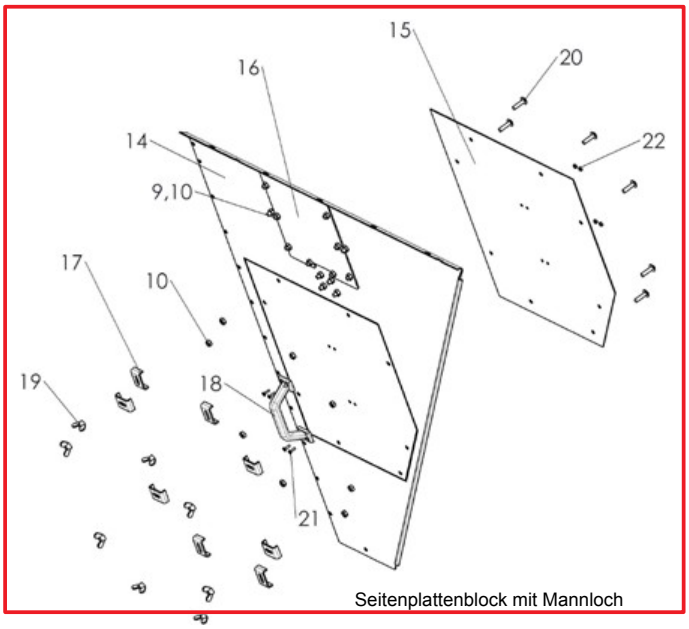
* **Stellen Sie sicher, dass die Ausziehbeine senkrecht stehen und parallel zueinander ausgerichtet sind.**
Führen Sie die Messung durch und nehmen Sie die erforderlichen Korrekturen vor, bevor Sie die Stützen am Boden befestigen.

* **Befestigen Sie die Stützen entweder durch Schweißen oder mithilfe von Keilankern am Boden.**
Eine Befestigung durch Schweißen ist nur möglich, wenn beim Gießen Metallplatten in den Boden eingelassen wurden.

Sockelkegel 4WC mit doppeltem Sockelkegel (A70970), Ersatzteile



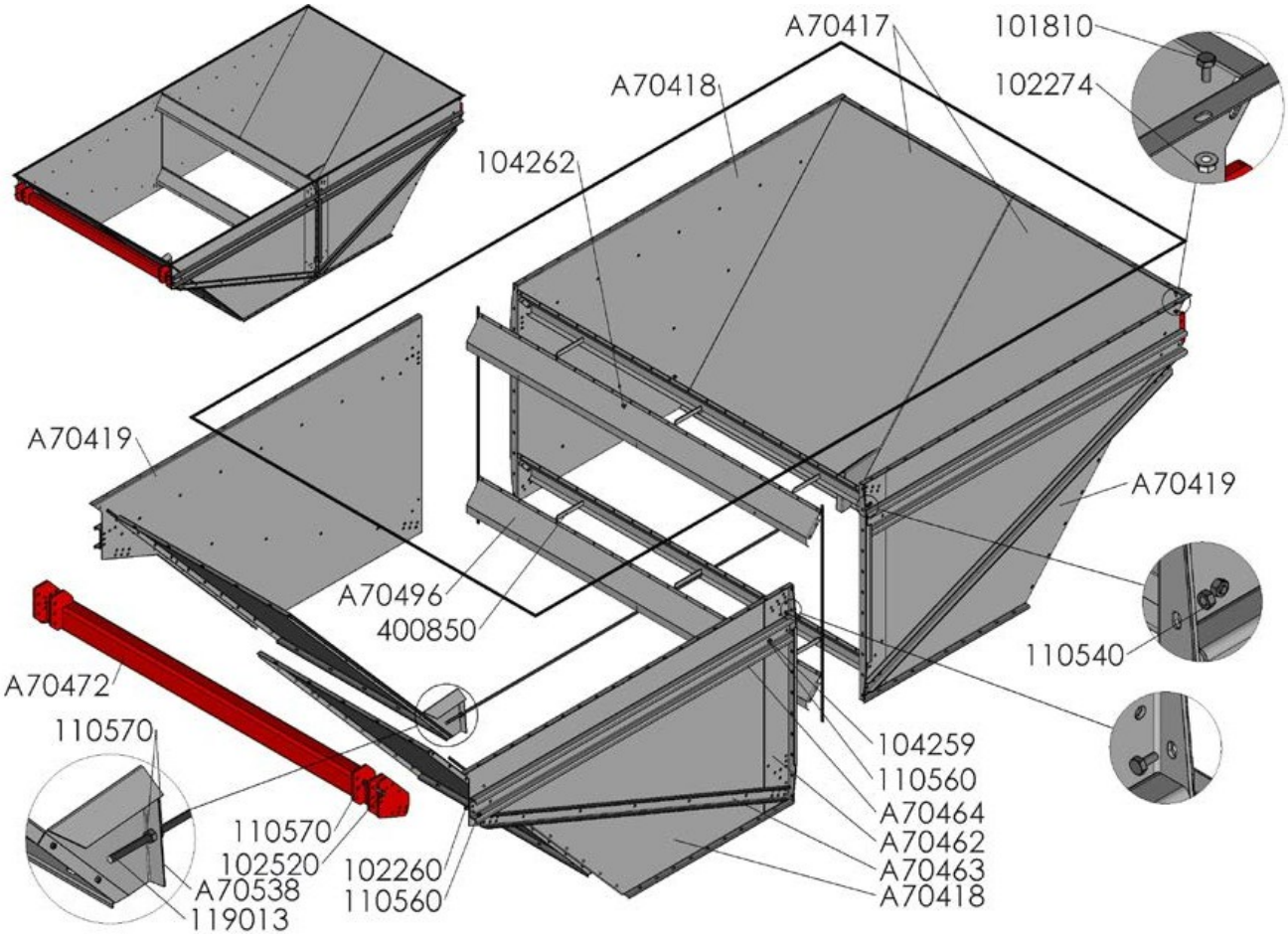
- Seitenplattenblock mit Mannloch passt Teil 2 an denselben Befestigungspunkten an.
- Die Position des Mannlochs wird stets individuell festgelegt.
- Wenn der Getreidetrockner mit einem Probennehmer zur Feuchtigkeitsmessung ausgestattet wird, lesen Sie bitte vor der Montage des Bodenkegels.



Seitenplattenblock mit Mannloch

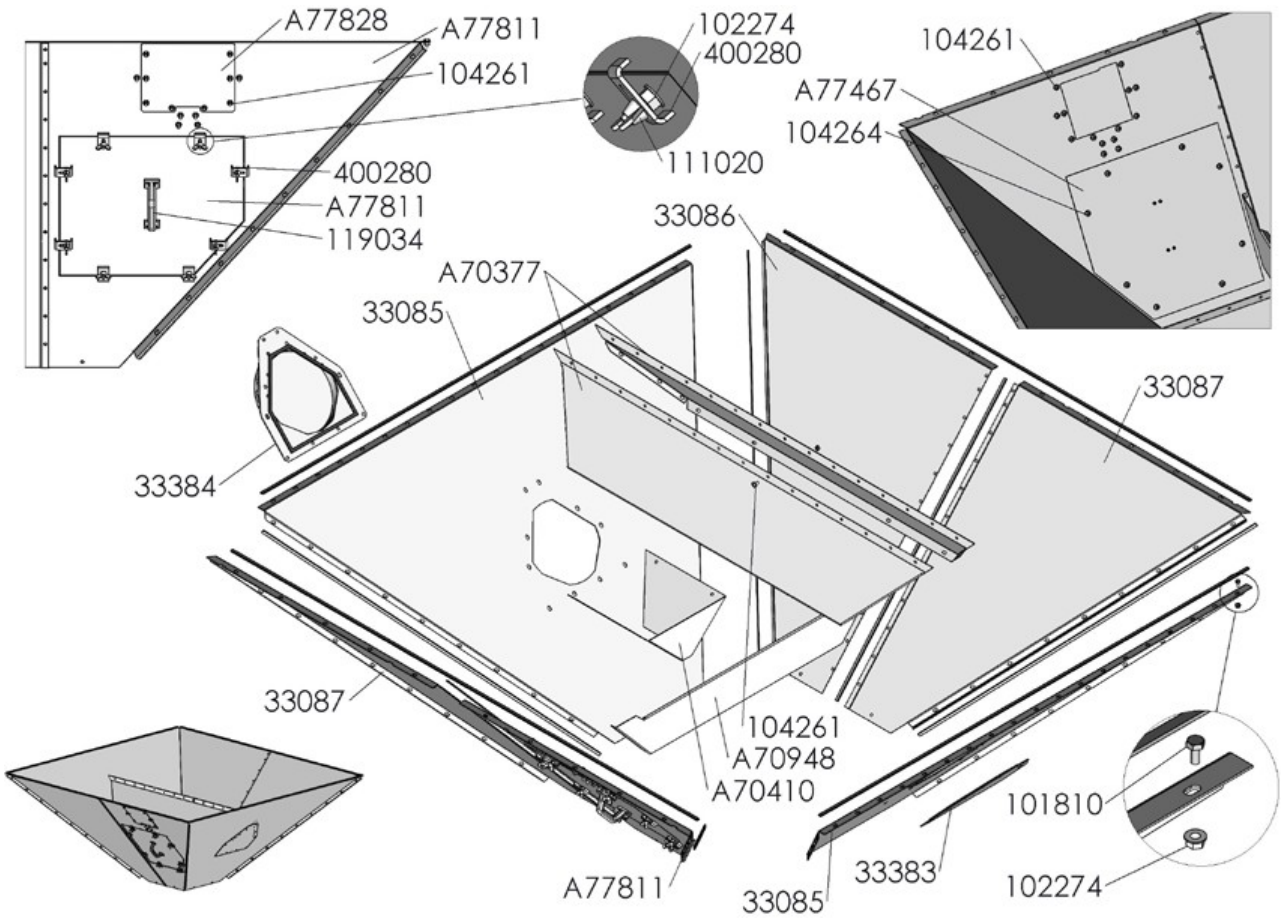
Referenz	Nenn-Kennung	Bezeichnung (lang)	Stück
1	33085	SOCKELKEGEL-SEITENPLATTE XL-SCHRAUBE	4
2	33086	Sockelkonus-Seitenplatte XL-Schraube links	2
3	33087	BASISKEGEL-SEITENPLATTE XL RECHTS	2
4	A70501	SOCKELKEGEL RECHTS DOPPELT 4W WM06	2
5	A70502	SOCKELKEGEL LINKS DOPPELT 4W WM06	2
6	33383	ABDECKPLATTE FÜR BASISKEGEL	2
7	33384	SEITENPLATTE FÜR BASISKEGEL XL, MEGA-ABDECKPLATTE D280	2
8	A70377	BASIS-ANSCHLUSSSTÜCK 1/2 WM06	4
9	A70410	ANSCHLUSSSTÜCK FÜR ANSAUGSTUTTE MIT VERSCHLUSSPLATTE WM06	2
10	104261	Sechskantschraube, Kuppelmutter 8×16 nach ISO 7380-2	108
11	101810	Sechskantschraube ZN 8.8 8x16 nach DIN 933	236
12	102274	Sechskantflanschmutter M8 ZN 8 DIN 6923	360
13	115570	Dichtungsstreifen 4×8 EKO-40	32
14	A77811	SEITENPLATTE FÜR BASISKEGEL MIT SCHAHT	2
15	A77467	BODENKEGEL-RÜCKPLATTE FÜR SCHACHT	2
16	A77828	ABDECKPLATTE FÜR BODENKEGEL 252 x 243 M25	2
17	400280	HALTERUNG FÜR OBERTEILABDECKUNG	16
18	119034	GRIFF AUS KUNSTSTOFF, HELLGRAU, PISLA 805 10100550	2
19	111020	FLÜGELMUTTER M8 ZN DIN 315	16
20	104264	Sechskantschraube, Kuppelmutter 8×30 AM nach ISO 7380-2	16
21	103611	Senkschraube mit Kreuzschlitz 5 x 16 AM ZN 5 x 16 AM ZN	8
22	110520	MUTTER M5 ZN 8 DIN 934	8
23	A70948	SOCKELKEGEL ZUSATZHALTERUNG WM06 2W	2

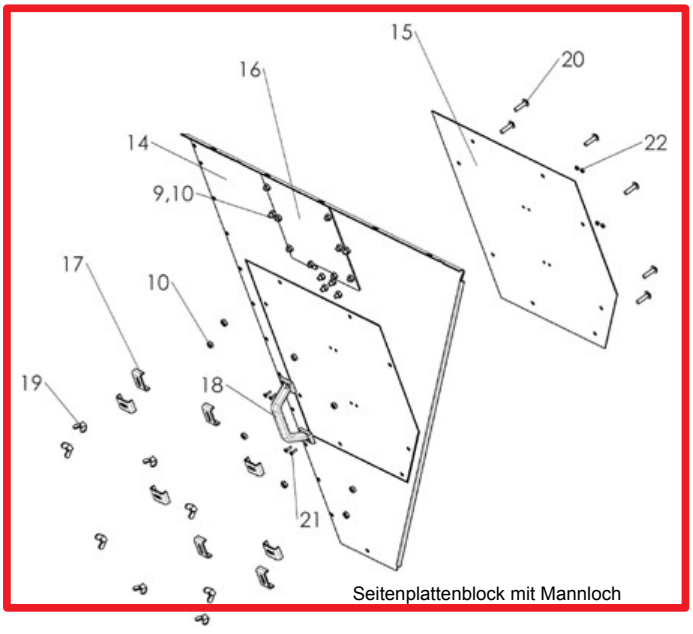
Kegelverlängerung 4W (A70436), Ersatz teile



Art.-Nr.	Teilenummer	Bezeichnung	Stück
1	A70418	BASISKEGEL, FORTSETZUNG RECHTS WM06 4W	2
2	A70419	SOCKELKEGEL, FORTSETZUNG LINKS WM06 4W	2
3	A70417	Sockelkonus-Verlängerung, Ende WM06 4W	4
4	A70538	SOCKELKEGELKLEMME WM06 4W	2
5	A70496	SOCKELKEGEL-EINSATZ WM06 3W/4W	4
6	A70462	SOCKEL VERTIKALE STÜTZE SOCKELKEGEL WM06 4W	4
7	A70464	OBERE STÜTZFUSS-KONUS WM06 4W	4
8	A70463	UNTERER STÜTZKONUS FÜR BASIS WM06 4W	4
9	A70478	ZELLVERBINDUNGSSTANGE WM06 4W	2
10	119013	STIFTSCHRAUBE M12X2000 MM 8.8 ZN	1
11	400850	ZELLEN-DUCKT-HALTERUNG WM06 3X22-153,5	6
12	102520	Sechskantschraube 6K ZN 8.8 12×35 AM DIN 933	24
13	110570	MUTTER M12 ZN8 DIN 934	28
14	102260	Sechskantschraube 6K ZN 8.8 10×45 AM DIM933	44
15	104259	Sechskantschraube, Kuppelmutter ZN 10.9 10×20 AM ISO 7380-1	92
16	110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN 934	136
17	101810	Sechskantschraube ZN 8.8 8×16 AM DIN 933	196
18	102274	Sechskantflanschmutter M8 ZN 8 DIN 6923	234
19	104262	Sechskantschraube, Kuppelmutter 8×12 AM nach ISO 7380-2	38
20	111532	UNTERLEGSCHEIBE ZN M 8 DIN 9021	80
21	115570	DICHTUNGSLEISTE 4X8 EKO-40	21

Basis-Kegel 4W (A70374), Ersatz teile



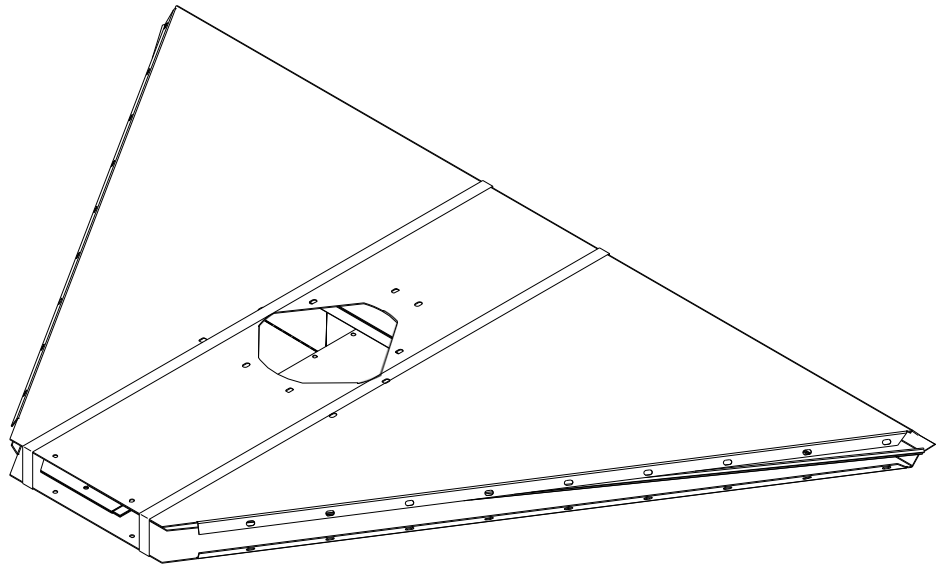


Seitenplattenblock mit Mannloch

- Seitenplattenblock mit Mannloch passt an Teil 2 an denselben Befestigungspunkten.
- Die Position der Mannlochöffnung wird stets individuell festgelegt.
- Wenn der Getreidetrockner mit einem Probennehmer zur Feuchtigkeitsmessung ausgestattet werden soll, lesen Sie bitte vor der Montage des Bodenkegels.

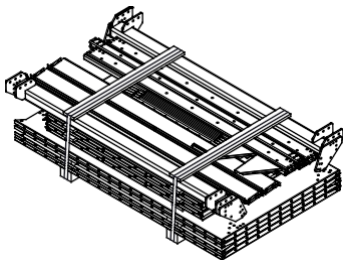
Art.-Nr.	Teilenummer	Bezeichnung	Stück
1	33085	SOCKELKEGEL-SEITENPLATTE XL-SCHRAUBE	2
2	33086	Sockelkonus-Seitenplatte XL-Schraube links	1
3	33087	SOCKELKEGEL-SEITENPLATTE XL RECHTS	2
4	A70377	Basis-Ansaugstutzen 1/2 WM06	2
5	A70410	ANSCHLUSSSTÜCK FÜR ANSAUGSTUTTE – VERSCHLUSSPLATTE WM06	1
6	33384	SEITENPLATTE FÜR BASISKEGEL XL, MEGA-ABDECKPLATTE D280	1
7	33383	BASISKEGEL-ABDECKPLATTE	1
8	A70948	ZUSATZHALTERUNG FÜR BASISKEGEL WM06 2W	1
9	104261	Sechskantschraube, Kuppelmutter 8×16 nach ISO 7380-2	54
10	102274	Sechskant-Flanschmutter M8 ZN 8 nach DIN 6923	180
11	101810	Sechskantschraube ZN 8.8 8×16 AM DIN 933	118
12			
13	115570	Dichtungsstreifen 4 x 8 EKO-40	11
14	A77811	SEITENPLATTE FÜR BASISKEGEL MIT SCHAHT	1
15	A77467	RÜCKSEITE DES BASISKEGELS FÜR SCHACHT	1
16	A77828	ABDECKPLATTE FÜR BASISKEGEL 252 x 243 M25	1
17	400280	HALTERUNG FÜR OBERTEILABDECKUNG	8
18	119034	GRIFF AUS KUNSTSTOFF, HELLGRAU, PISLA 805 10100550	1
19	111020	FLÜGELMUTTER M8 ZN DIN 315	8
20	104264	Sechskantschraube, Kuppelmutter 8×30 AM nach ISO 7380-2	8
21	103611	Senkschraube mit Kreuzschlitz 5 x 16 AM ZN 5 x 16 AM ZN	4
22	110520	MUTTER M5 ZN 8 DIN 934	4

Aufbau des Basiskegels 4W



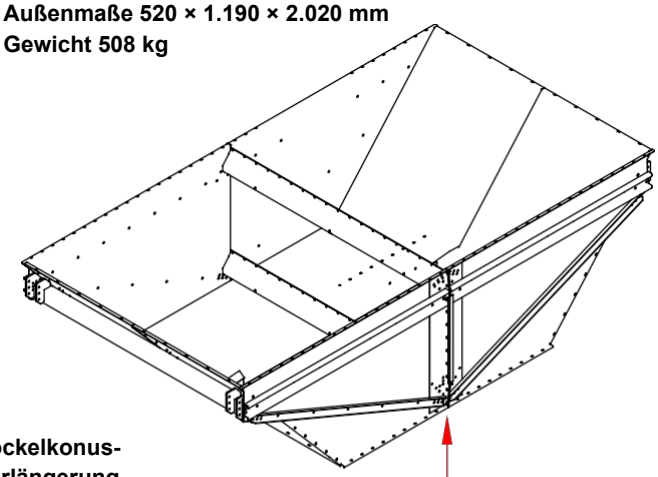
Grundkonus-Verpackung A70374P

- **Außenmaße 180 x 1240 x 1985 mm**
- **Gewicht 132 kg**

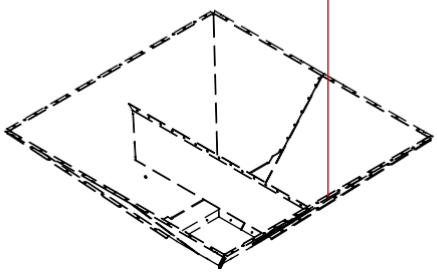


Erweiterungsset für Sockelkonus A70436P

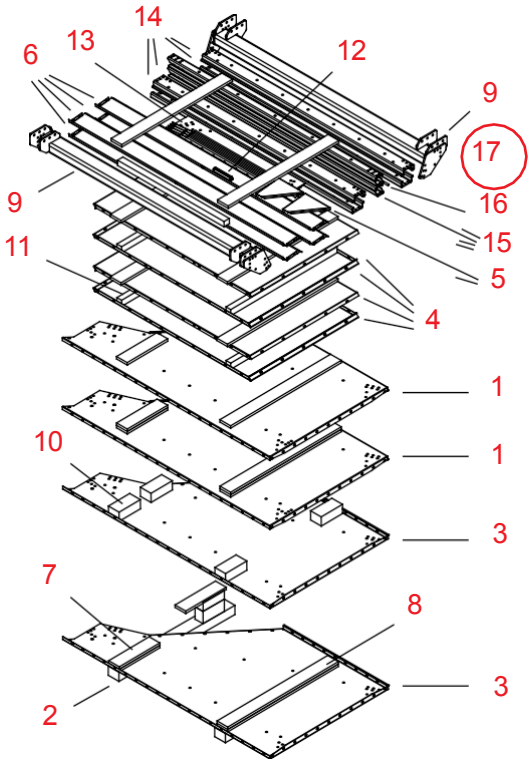
- **Außenmaße 520 × 1.190 × 2.020 mm**
- **Gewicht 508 kg**



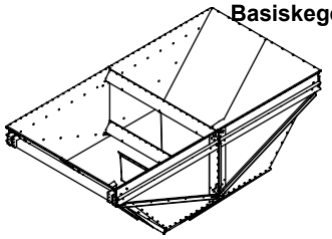
Sockelkonus-Verlängerung



Sockelkonus



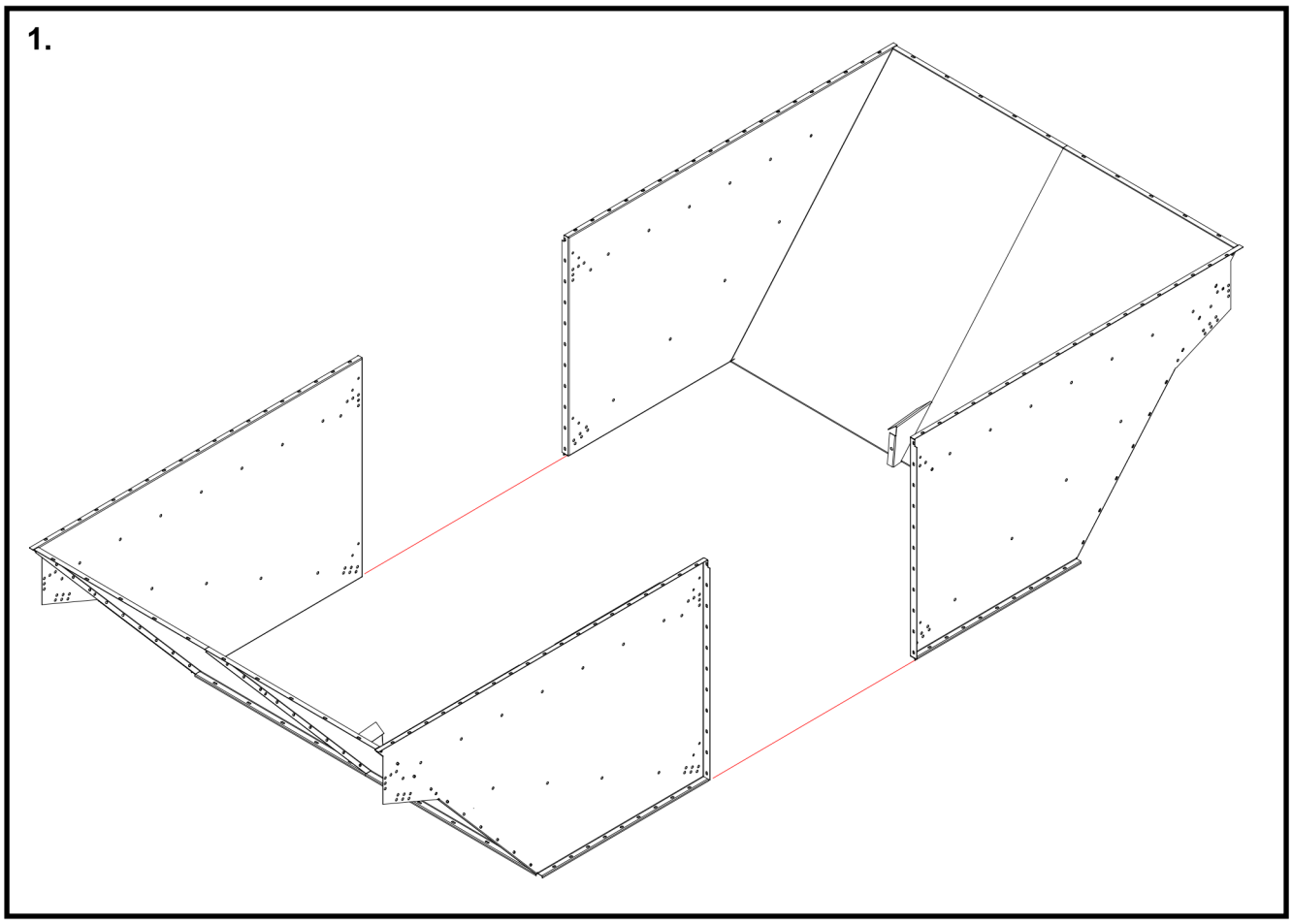
Zusammengebauter Basiskegel



01.06.2006

Ref.	Art.-Nr.	Bezeichnung 1 und 2	Stück	Zeichnungs-Nr.	Gewicht	Gruppe
1	A70418	SOCKEL WM06 SOCKELKEGEL VERLÄNGERUNG RECHTS 4W	2	A70418-A	28	3000
2	315448	LEISTE L=1090 75x100	2		0	2800
3	A70419	SOCKEL WM06 SOCKELKEGEL VERLÄNGERUNG LINKS 4W	2	A70419-A	28	3000
4	A70417	SOCKEL M06W SOCKELKEGEL VERLÄNGERUNG 4W	4	A70417	25,17	3000
5	A70538	BASIS M06W NTERM-STÜTZTRÄGER 4W	2	A70538	0,83	3000
6	A70496	BASE M06W KEGELFÖRMIGER KANAL 3W/4W	4	A70496-A	11,48	3000
7	315409	PLATTE L=380 22x100	6		0	2800
8	315411	BRETT L=1040 22x100	11		0	2800
9	A70478	SOCKEL M06W VERBINDUNGSTRÄGER 4W	2	A70478	53,9	3000
10	315405	LEISTE L=200 75x100	6		0	2800
11	315443	LEISTE L=1000 44x50	5		0	2800
12	400850	SECT INTERM SUPP 3X22-153,5	6	A70498	0	3000
13	A70462	SOCKEL WM06 VERTIKALER SOCKELKEGELHALTER 4W	4	A70462-A	6,93	3000
14	A70464	SOCKEL M06W OBERE SOCKELKEGELHALTERUNG 4W	4	A70464-A	11,43	3000
15	A70463	SOCKEL M06W UNTERER SOCKELKEGELHALTER 4W	4	A70463	6,49	3000
16	119013	GEWINDESTANGE ZN – M12x2000 mm 8.8	1		0	2000
17	A70921	SOCKELKEGEL 4W-SCHRAUBENSATZ 9994200047	1	A70921-A	8,94	2010

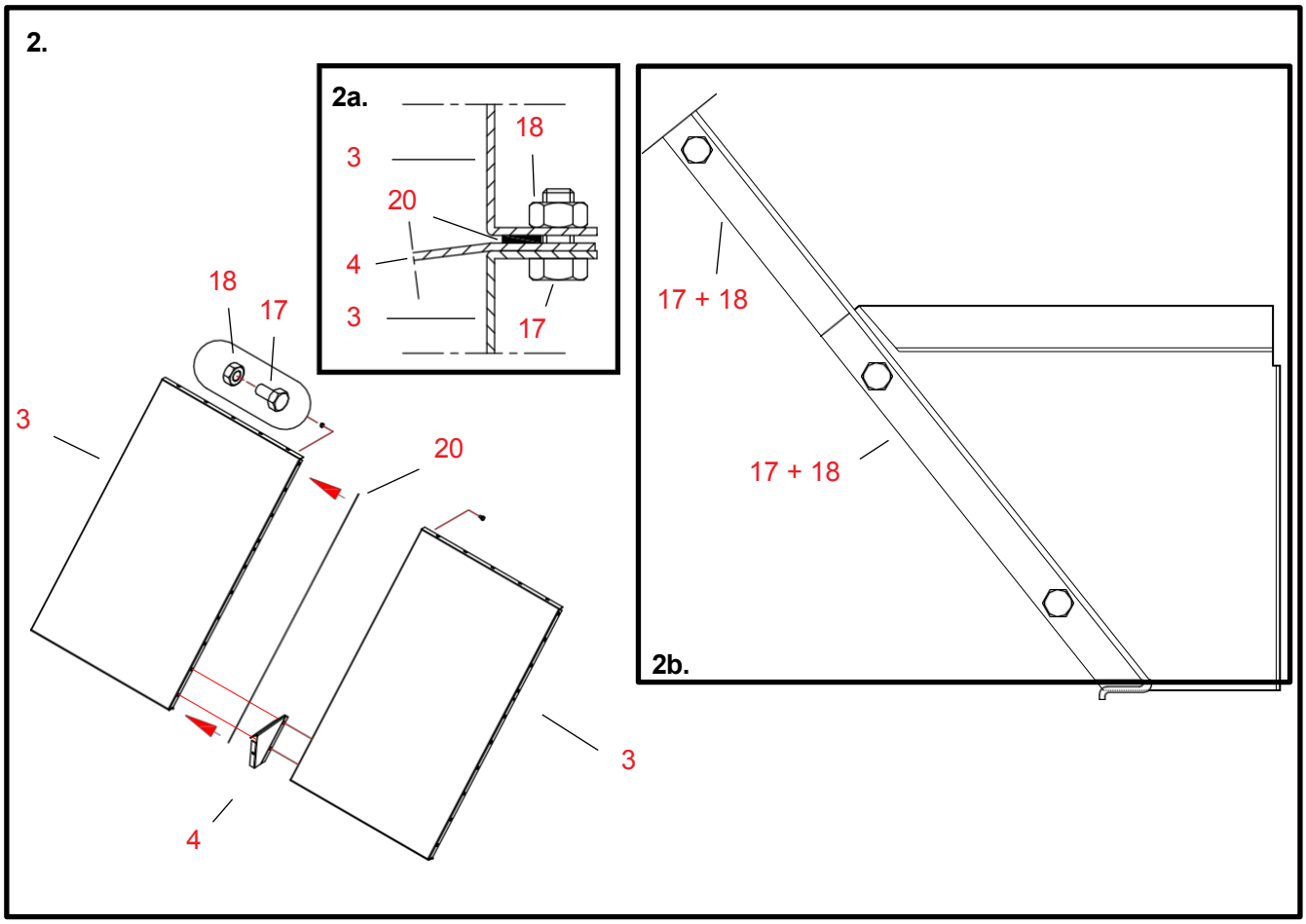
Montierte Sockelkonusverlängerung 4W



1. In Abschnitten montierte Sockelkonusverlängerung

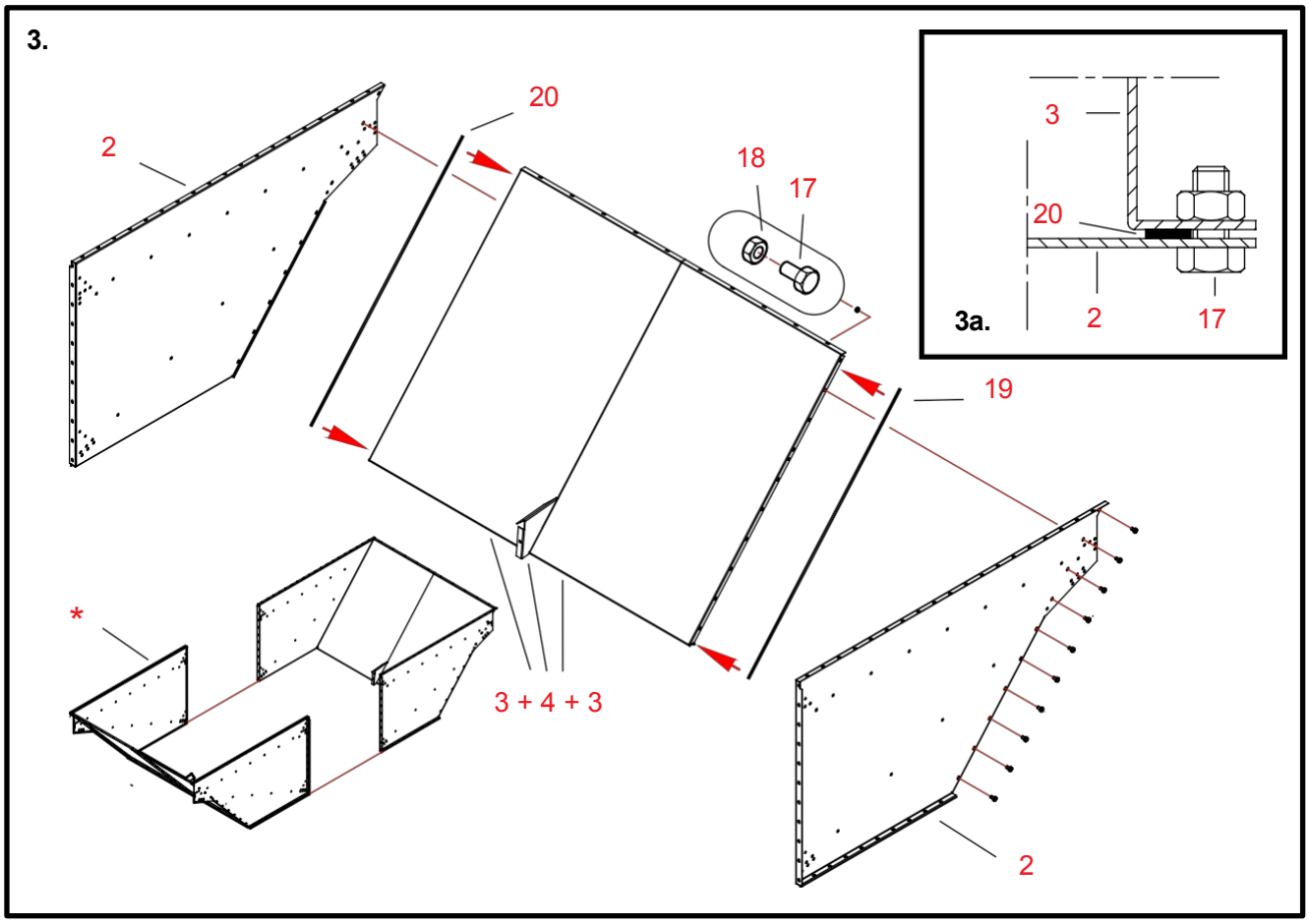
Die Anleitung erklärt, wie der Sockelkonus-Aufsatz in zwei verschiedenen Abschnitten zusammengebaut wird, die nacheinander gegen den Trocknersockel angehoben werden können.

Die Abschnitte sind identisch.



2. Montage des Endstücks der Basis-Kegelverlängerung

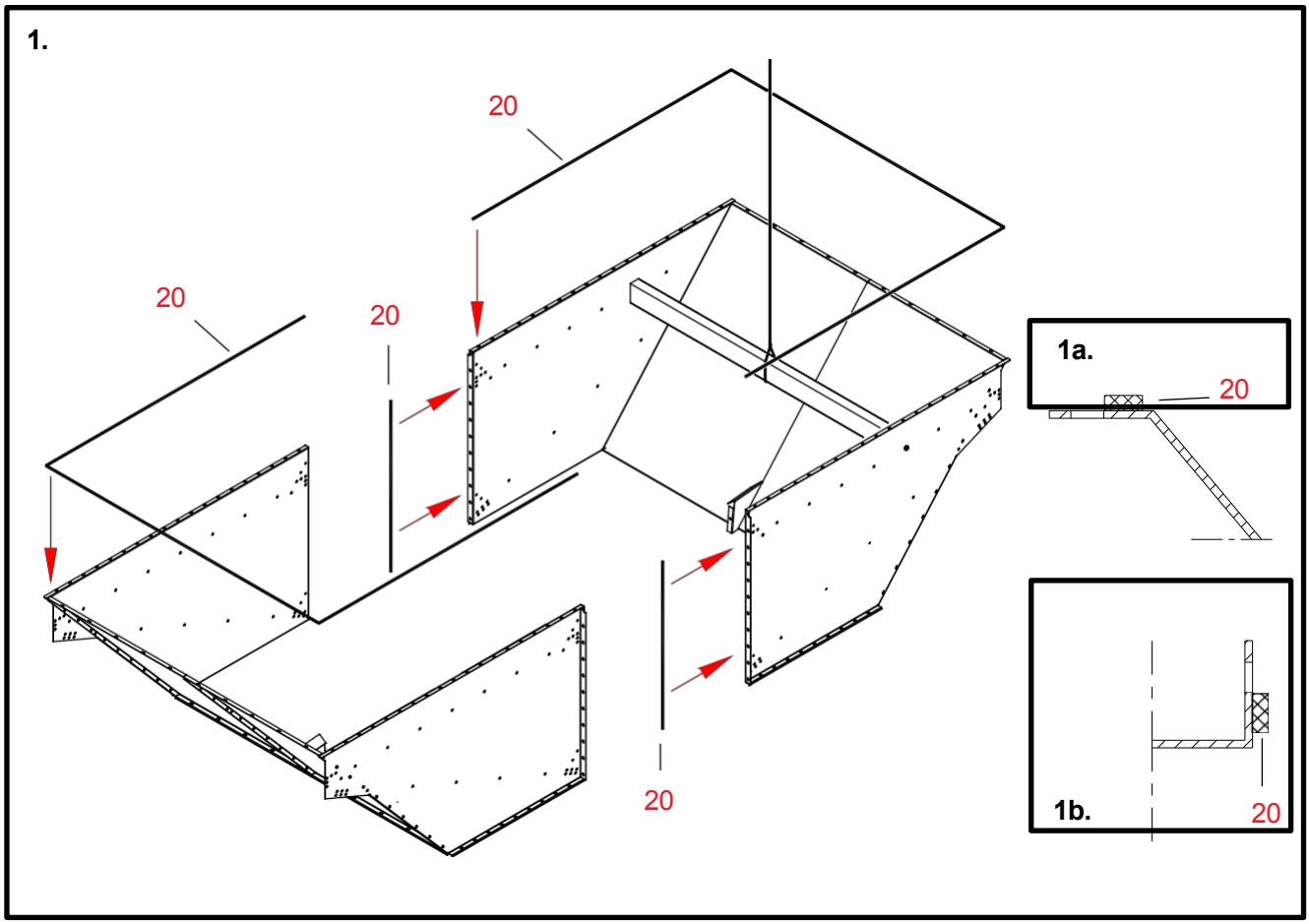
Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Basis-Konusverlängerung des 4W.
20	**Befestigen Sie einen Dichtungsstreifen an einem der langen Flansche einer der Endplatten (Teil 3).** Befestigen Sie den Dichtungsstreifen innerhalb der Schraubenlochreihe in der Platte (siehe Zeichnung 2a).
3 + 3	**Legen Sie die langen Flansche der Endplatten flächig aneinander.**
4	**Legen Sie den Zwischenstützträger zwischen die Endplatten.** Befestigen Sie den Träger an der ersten und zweiten Schraubenbohrung von unten. Siehe Zeichnung 2b.
17, 18	**Befestigen Sie die Verbindung mit Schrauben und Muttern (M8 x 16, 10 Stück).**



3. Zusammenbau der Teile der Basis-Kegelverlängerung

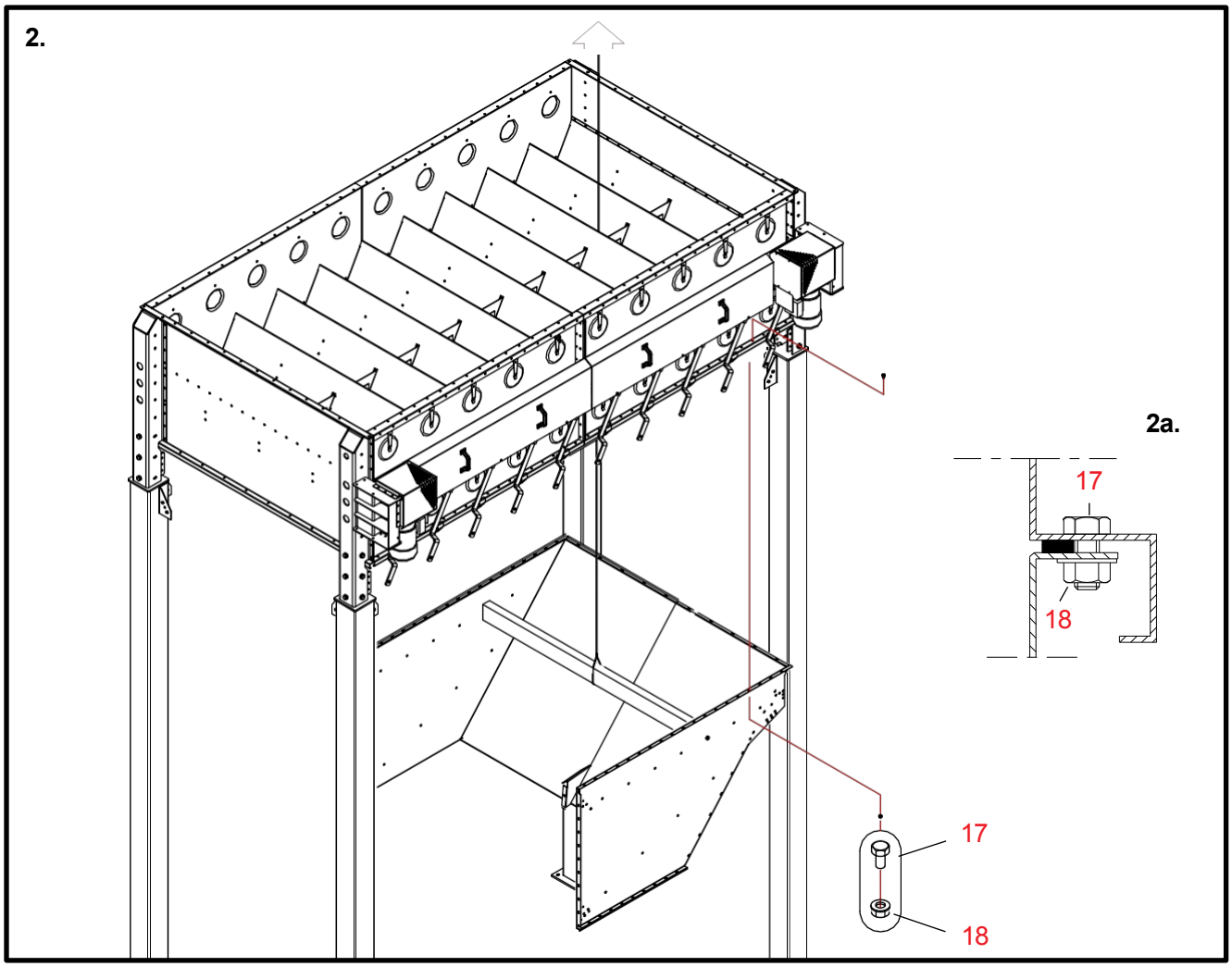
Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Basis-Kegelverlängerung des 4W.
20	**Befestigen Sie die Dichtungsstreifen an den Endflanschen der Endplatten (Teile 3).** Befestigen Sie den Dichtungsstreifen innerhalb der Schraubenlochreihen in den Platten (siehe Abb. 3a).
2 + 2	**Richten Sie die Bohrungen in den Seitenplatten auf die Bohrungen in den Flanschen der soeben montierten Endplatte aus.**
17, 18	**Befestigen Sie die Fugen mit Schrauben und Muttern (M8 x 16, 10 + 10 Stück).**
*	**Montieren Sie einen weiteren ähnlichen Abschnitt der Sockelkonusverlängerung.**

Montage der Basis-Kegelverlängerung „ “ 4W



1. Vorbereitung der Abschnitte der Sockelkonusverlängerung zum Anheben und Befestigen der Dichtungen

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Basis-Kegelverlängerung von 4W.
*	**Legen Sie zunächst eine Leiste, z. B. 50 x 100, in das zu hebende Profil ein.** Länge der Leiste = Innenbreite des Abschnitts. Befestigen Sie die Leiste zum Anheben an ihren Enden mit Schrauben an den vorgebohrten Löchern an den Seiten des Abschnitts. Wählen Sie den Befestigungspunkt für die Leiste so, dass der Abschnitt sein Gleichgewicht so gut wie möglich behält.
*	**Befestigen Sie das Drahtseil zum Anheben des Profils in der Mitte der Leiste.**
20	**Befestigen Sie Dichtungsstreifen an den Flanschen auf der Oberseite beider Profile.** Befestigen Sie den Dichtungsstreifen innerhalb der Schraubenlochreihe im Flansch (siehe Zeichnung 1a).
20	**Befestigen Sie die Dichtungsstreifen zunächst an den Flanschen an der Mittelnaht des zu hebenden Teils.** Befestigen Sie die Dichtungsstreifen innerhalb der Schraubenlochreihen in den Flanschen (siehe Abb. 1b).



2. Anheben und Befestigen des ersten Abschnitts der Sockelkonusverlängerung

Teile — Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Sockelkonusverlängerung von 4W.

Achten Sie darauf, die Dichtungsstreifen beim Anheben des Konus nicht zu beschädigen.

* **Schieben Sie den Abschnitt der Sockelkonusverlängerung unter den Sockel.**

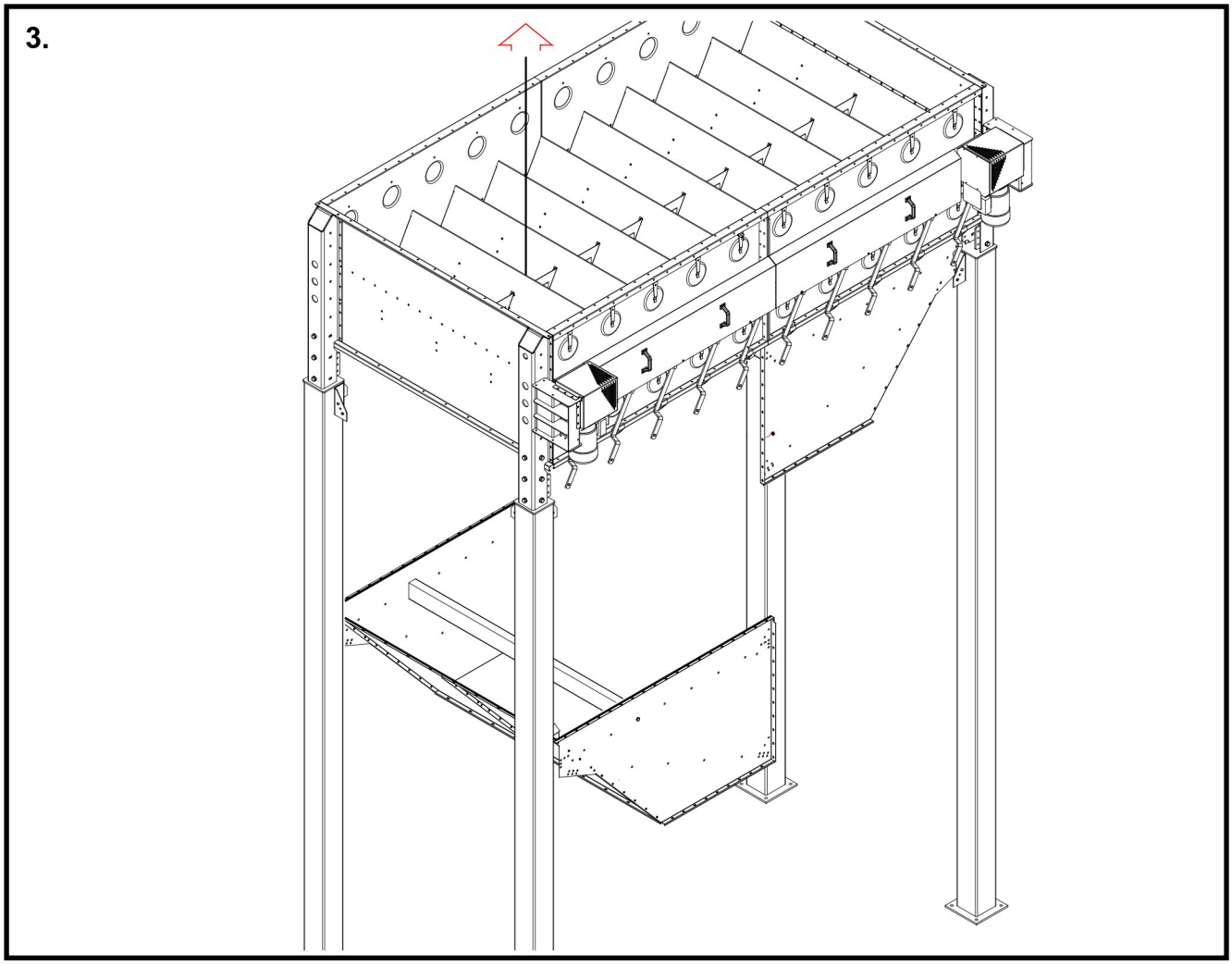
* **Heben Sie den Abschnitt mithilfe des Drahtseils an, das zwischen den Luftkanälen im Sockel hindurchgeführt wurde.**

* **Führen Sie den Konus vorsichtig zwischen die Laschen an den Verlängerungsbeinen ein.**

* **Heben Sie den Abschnitt der Sockelkonusverlängerung so an, dass er fest an der Unterseite des**

Sockels anliegt. 17, 18 **Befestigen Sie ihn mit Schrauben und Flanschmuttern (M8 x 16, 48 Stück).**
Siehe Zeichnung 2a.

* **Entfernen Sie die zum Anheben verwendete Leiste und die Gewindestifte aus dem Abschnitt.**



3. Anheben des anderen Teils der Sockelkonusverlängerung

Teile Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Sockelkonusverlängerung von 4W.

* **Setzen Sie die Stange, die zum Anheben des ersten Abschnitts verwendet wurde, in den anderen Abschnitt ein.**

* **Befestigen Sie das Drahtseil zum Anheben des Abschnitts in der Mitte der Leiste.**

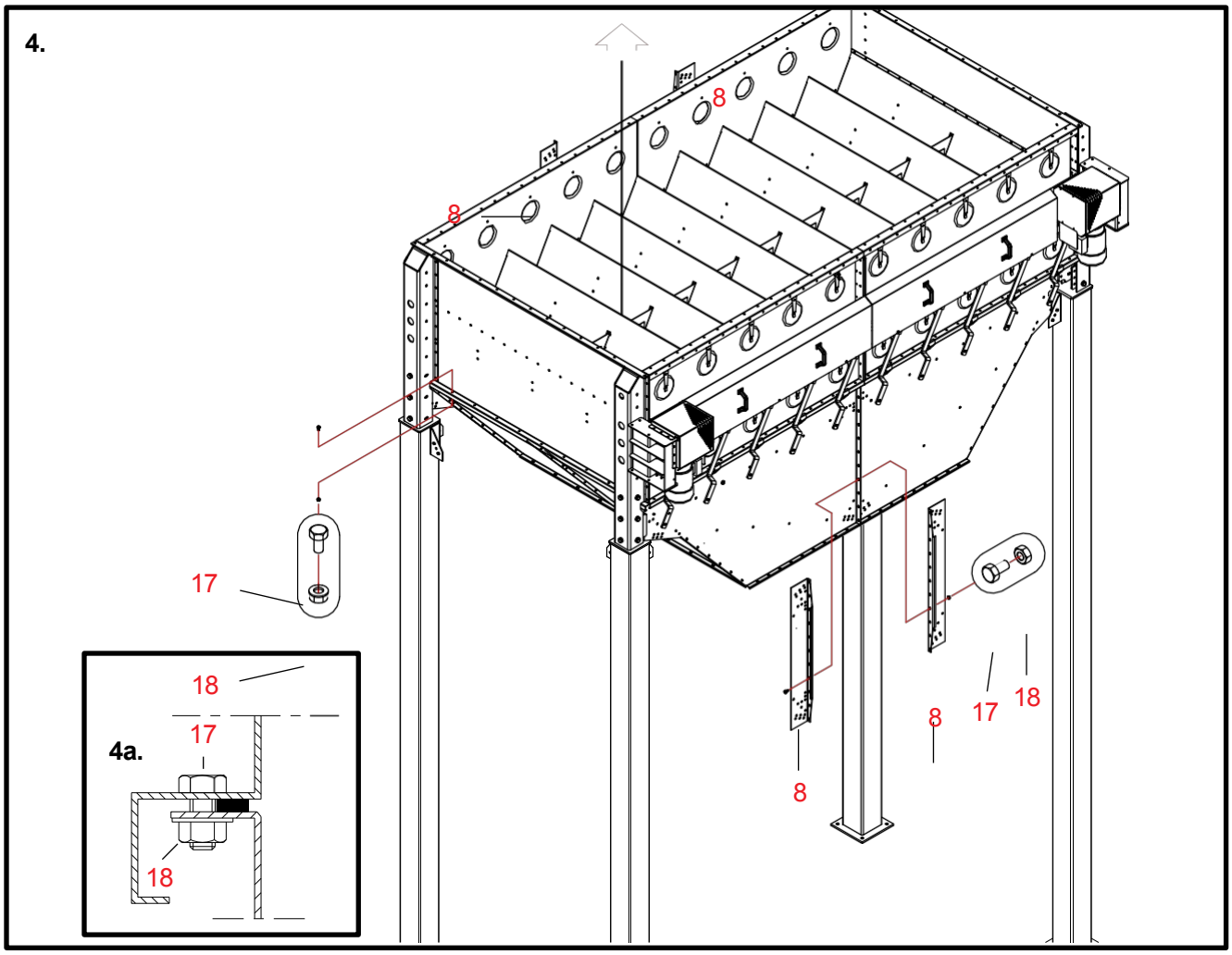
* **Schieben Sie den Abschnitt der Sockelkonusverlängerung unter den Sockel.**

* **Heben Sie den Abschnitt mithilfe des Drahtseils an, das zwischen den Luftkanälen im Sockel hindurchgeführt wurde.**

* **Führen Sie den Abschnitt vorsichtig zwischen den Laschen in den Verlängerungsbeinen nahe am anderen Abschnitt hindurch.**

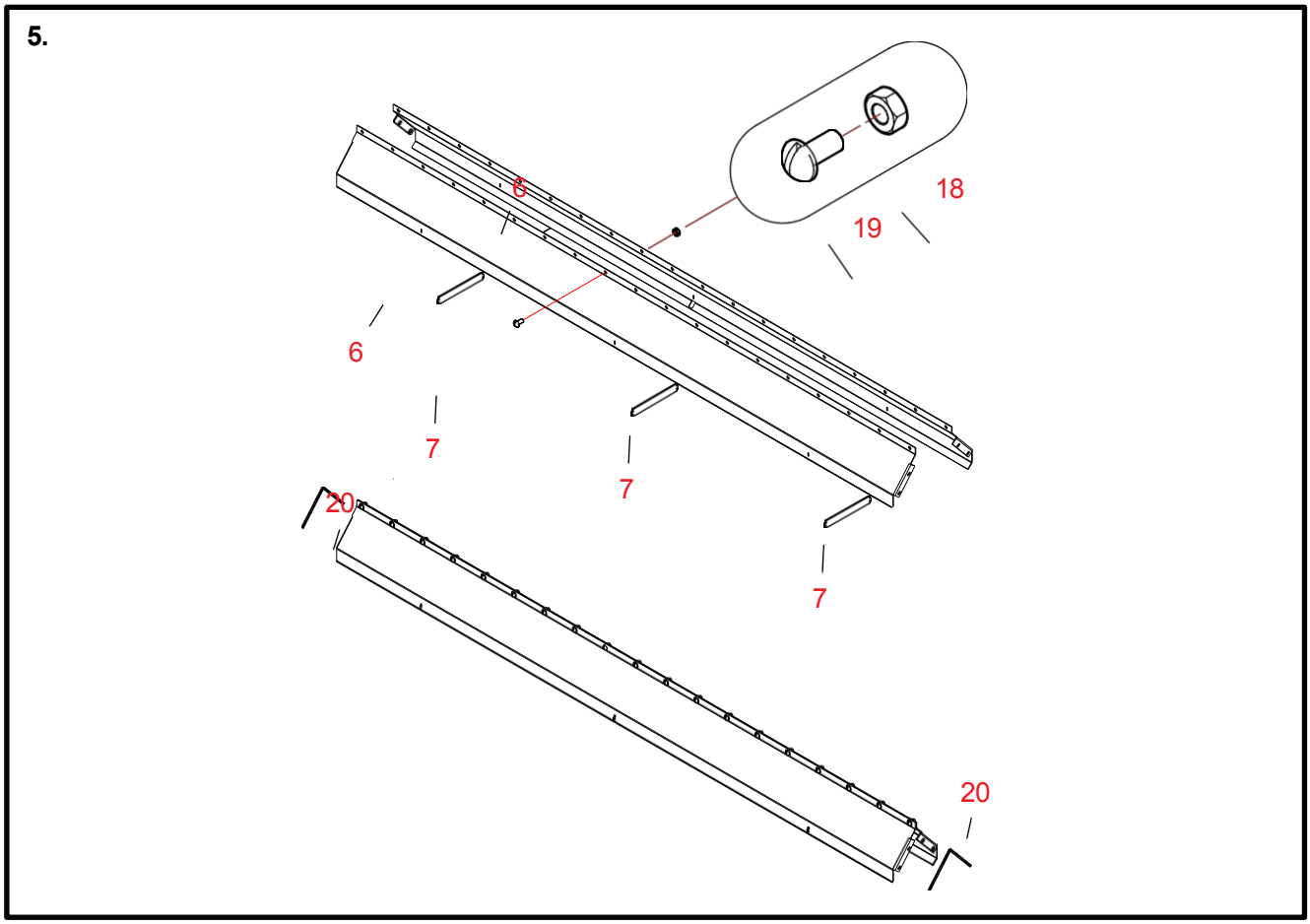
Achten Sie darauf, die Dichtungsstreifen beim Anheben des Kegels nicht zu beschädigen.

* **Heben Sie das Teil der Sockelkonusverlängerung so an, dass es dicht an der Unterseite des Sockels anliegt.**



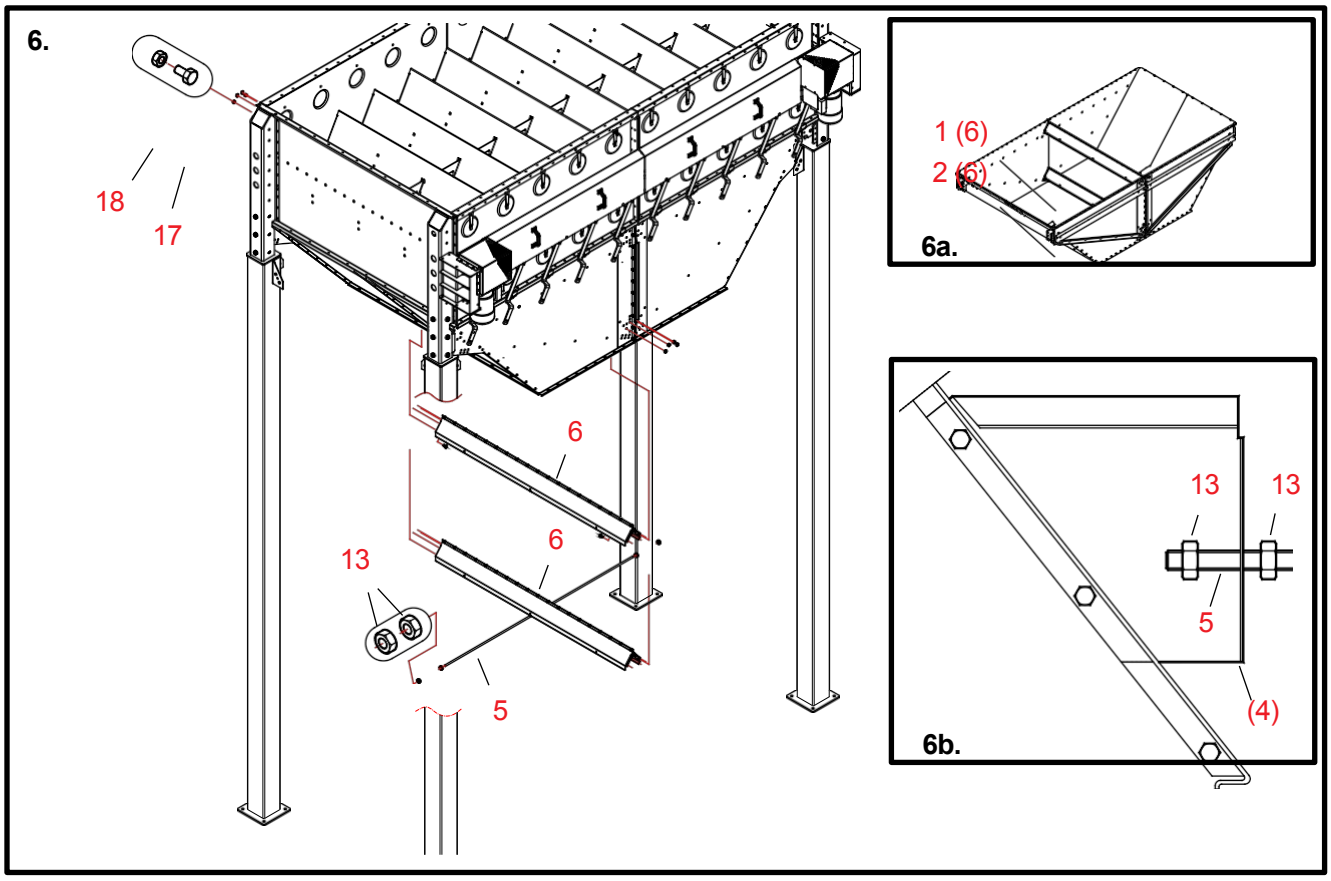
4. Befestigung des anderen Abschnitts der Sockelkonusverlängerung

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Sockelkonusverlängerung von 4W.
17, 18	**Befestigen Sie den Block mit Schrauben und Flanschmuttern (M8 x 16, 48 Stück) am Sockel.** Siehe Zeichnung 4a.
8	**Setzen Sie vertikale Stützen auf beiden Seiten der vertikalen Fuge zwischen den Abschnitten der Sockelkonusverlängerung ein.**
17, 18	**Befestigen Sie die vertikalen Stützen und die Nahtstelle der Abschnitte mit Schrauben und Muttern (M8 x 16, je 2 x 11 Stück).**
	Entfernen Sie die zum Anheben verwendete Leiste und die Kutschenschrauben vom Verlängerungskegel.



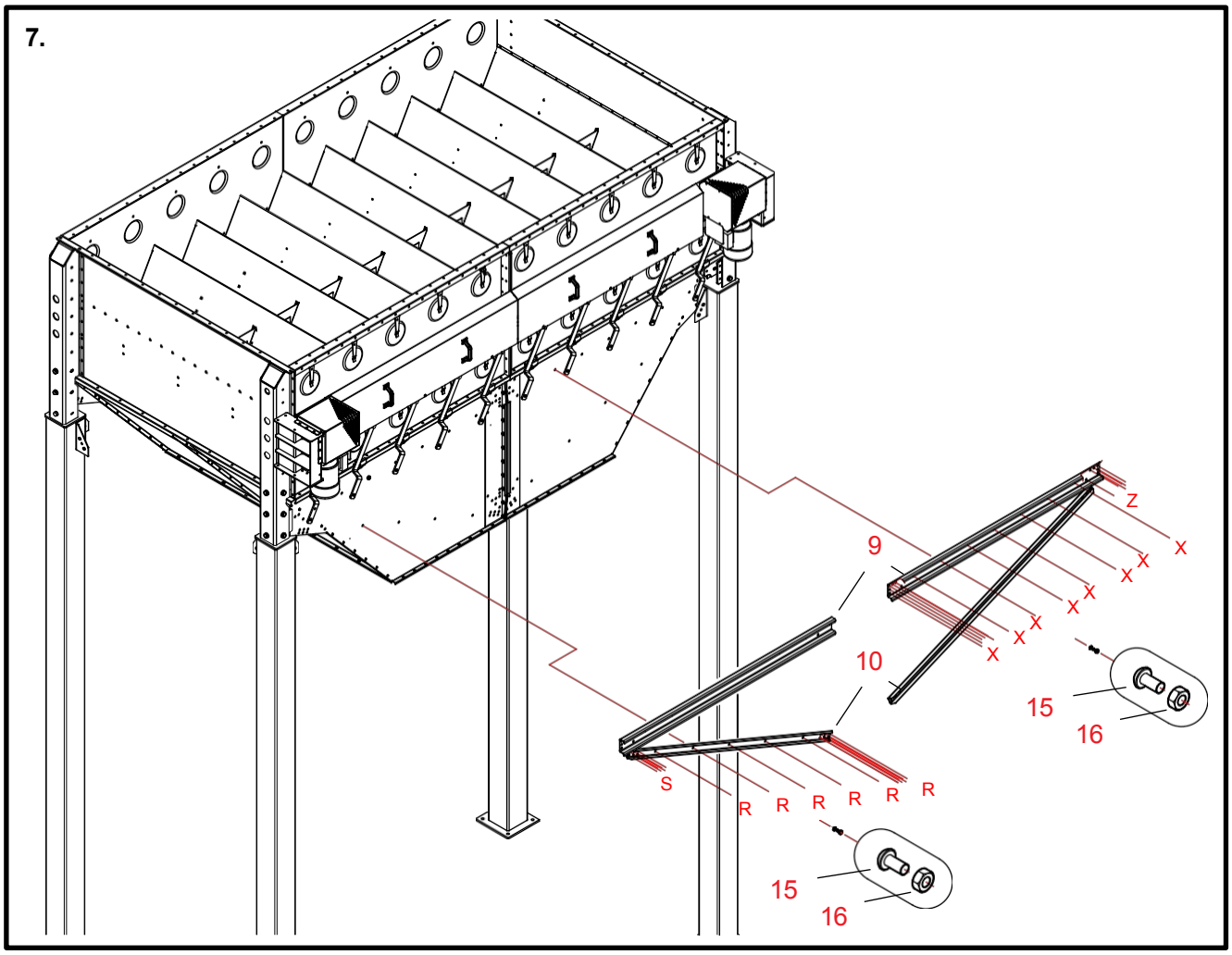
5. Montage der Luftkanäle für die Basis-Kegelverlängerung

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Basis-Kegelverlängerung von 4W.
6	**Legen Sie die Luftkanalhälften für den Basiskegel flach aneinander.** Achten Sie darauf, dass die Endflansche des Luftkanals nicht „einknicken“.
18, 19	**Verbinden Sie die Hälften mit Kugelkopfschrauben und Muttern (M8 x 10, 19 Stück/Luftkanal).**
*	**Montieren Sie einen weiteren ähnlichen Luftkanal für den Basiskegel.**
7	**Setzen Sie drei Zwischenstützen in beide Luftkanäle ein.**
20	**Befestigen Sie Dichtungsstreifen an den Endflanschen der Luftkanäle.**



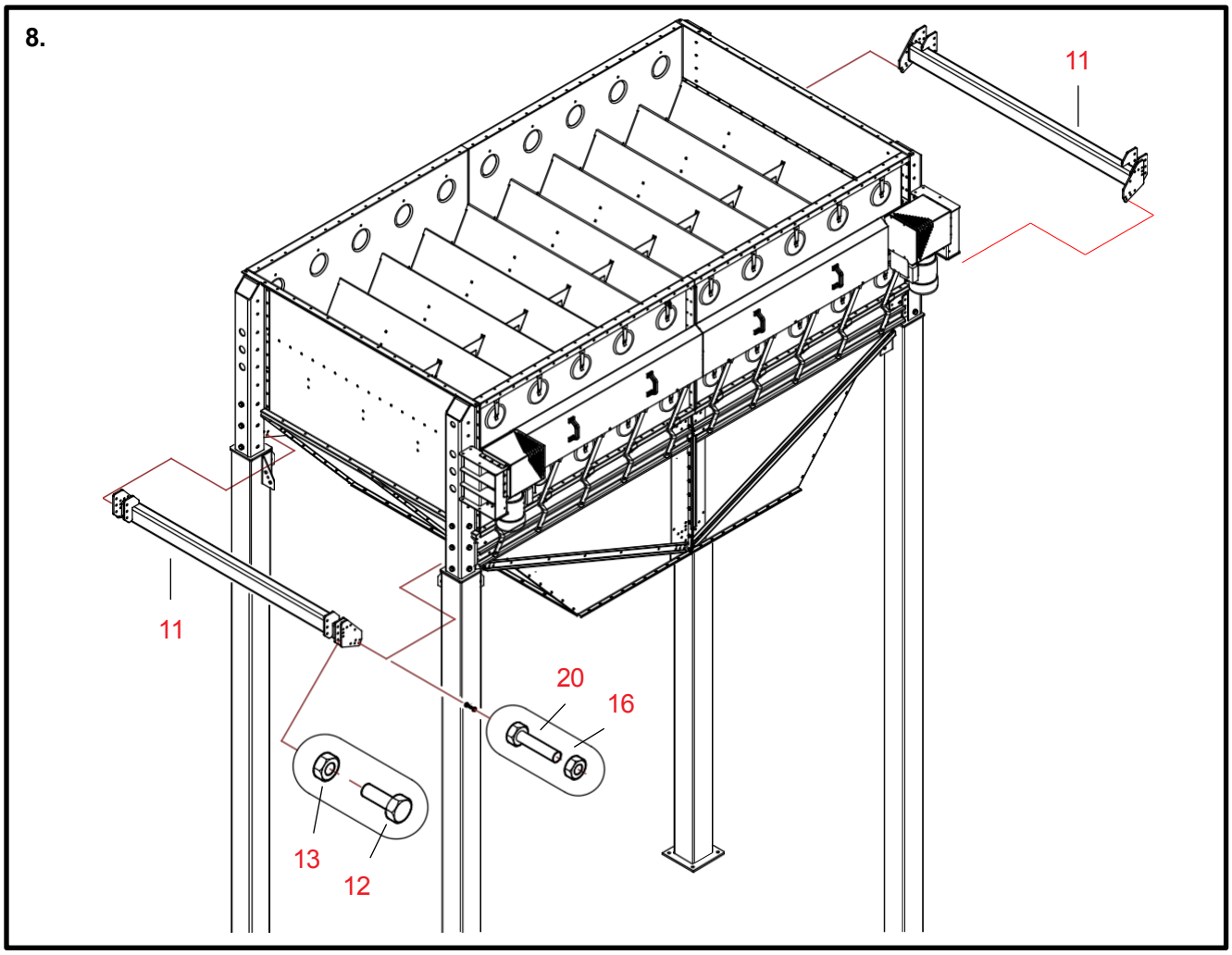
6. Einbau der Luftkanäle und der Zwischenstütze für die Basis-Kegelverlängerung

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Basis-Konusverlängerung von 4W.
	Achten Sie darauf, die Dichtungsstreifen beim Einbau der Luftkanäle nicht zu beschädigen.
6	**Schrauben Sie den oberen Luftkanal an seinem Platz im Kegel fest (siehe Abb. 6a, Teil 1).**
17, 18	**Befestigen Sie den Luftkanal an seinen Endflanschen mit Schrauben und Muttern (M8 x 16, 4 + 4 Stück).**
6	**Montieren Sie den unteren Luftkanal auf dieselbe Weise wie den oberen (siehe Abb. 6a, Teil 2).**
5	**Führen Sie die Gewindestange durch die Löcher an der Unterkante des unteren Luftkanals.**
13	**Schrauben Sie an beiden Enden der Gewindestange eine Mutter (M12) auf das Gewinde.**
5	**Führen Sie die Gewindestange in die Halterungen (Teile 4) der Sockelkonusverlängerung ein (siehe Abb. 6b).**
13	**Schrauben Sie an beiden Enden der Stange außerhalb der Träger eine weitere Mutter auf.**
*	**Drehen Sie die äußersten Muttern an der Gewindestange leicht gegen die Halterungen.** Ziehen Sie die innersten Muttern an der Gewindestange fest. Halten Sie dabei die äußersten Muttern fest, während Sie die Schraube anziehen.



7. Montage der Zwischenstützen für die Sockelkonusverlängerung

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Sockelkonusverlängerung von 4W.
9	**Setzen Sie die oberen Stützen in horizontaler Position auf beiden Seiten des Verlängerungskegels nahe dessen Oberkante an.** Alle oberen Stützen sind identisch.
15, 16	**Befestigen Sie die oberen Stützen mit Schrauben und Muttern.** Setzen Sie Kugelkopfschrauben in die in der Zeichnung mit X gekennzeichneten Löcher ein (M10 x 20, 13 Stück/Stütze). Die 6 in der Zeichnung mit Z gekennzeichneten Schrauben dürfen zu diesem Zeitpunkt noch nicht montiert werden.
10	**Setzen Sie die unteren Stützen auf beiden Seiten des Verlängerungskegels von der Mitte aus unten schräg nach oben an.** Alle unteren Stützen sind identisch.
15, 16	**Befestigen Sie die unteren Stützen mit Schrauben und Muttern.** Setzen Sie Kugelkopfschrauben in die in der Zeichnung mit R gekennzeichneten Löcher ein (M10 x 20, 11 Stück/Stütze). Die 5 in der Zeichnung mit S gekennzeichneten Schrauben dürfen zu diesem Zeitpunkt noch nicht montiert werden.



8. Montage der Verbindungsbalken für die Erweiterung des Basiskegels

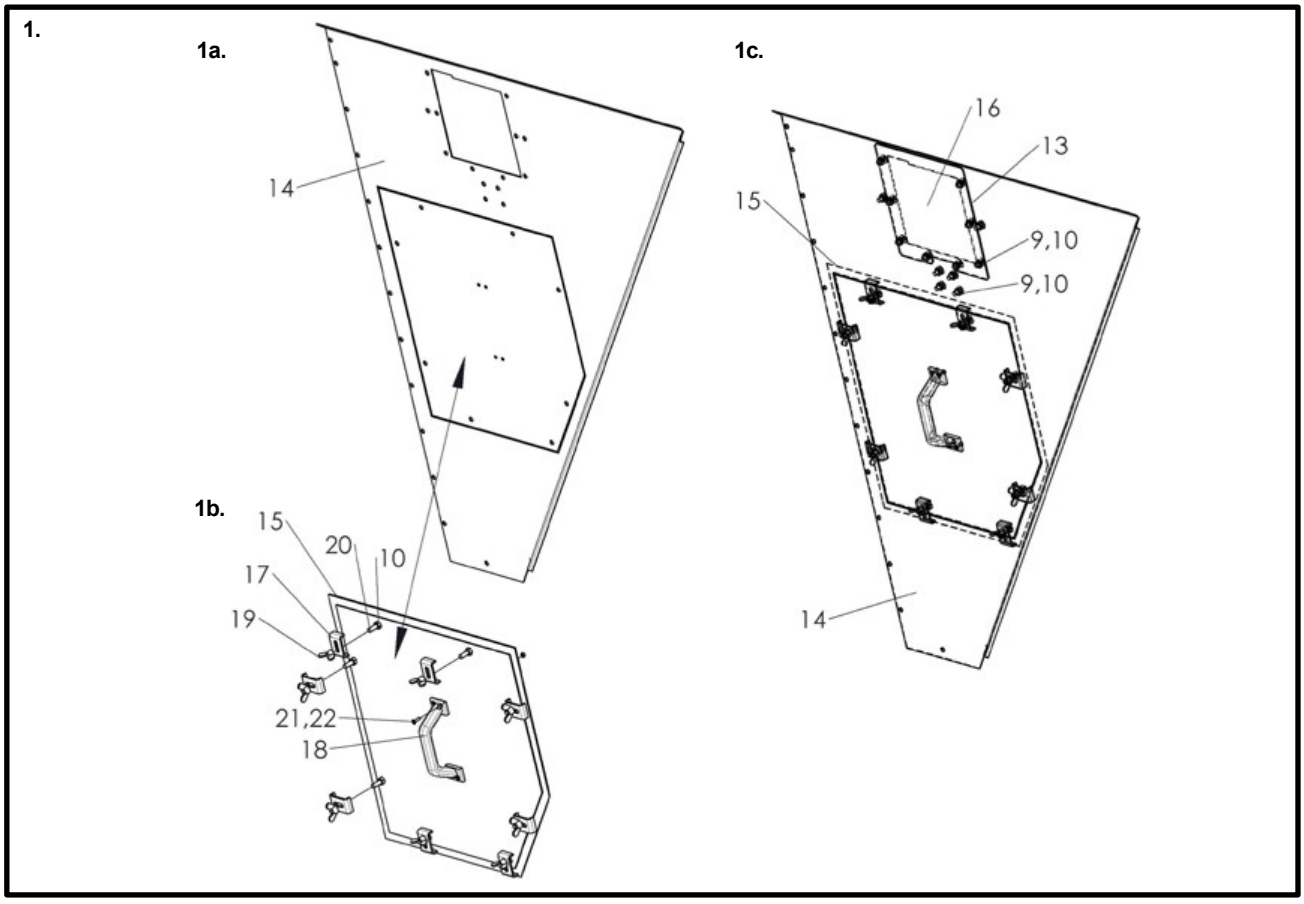
Teile — Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Basis-Kegelverlängerung von 4W.

11 — **Setzen Sie den ersten Verbindungsbalken zwischen die Laschen in den Standbeinen ein.**
Alle Verbindungsbalken sind identisch.

14, 16 — **Befestigen Sie den Verbindungsbalken mit Schrauben und Muttern (M10 x 45, 11 + 11 Stück) an der Basis-Kegelverlängerung. 12, 13 Befestigen Sie den Verbindungsbalken mit Schrauben und Muttern (M12 x 35, 12 Stück) an den Laschen des Sockels.**

11 — **Montieren Sie den anderen Träger auf die gleiche Weise.**

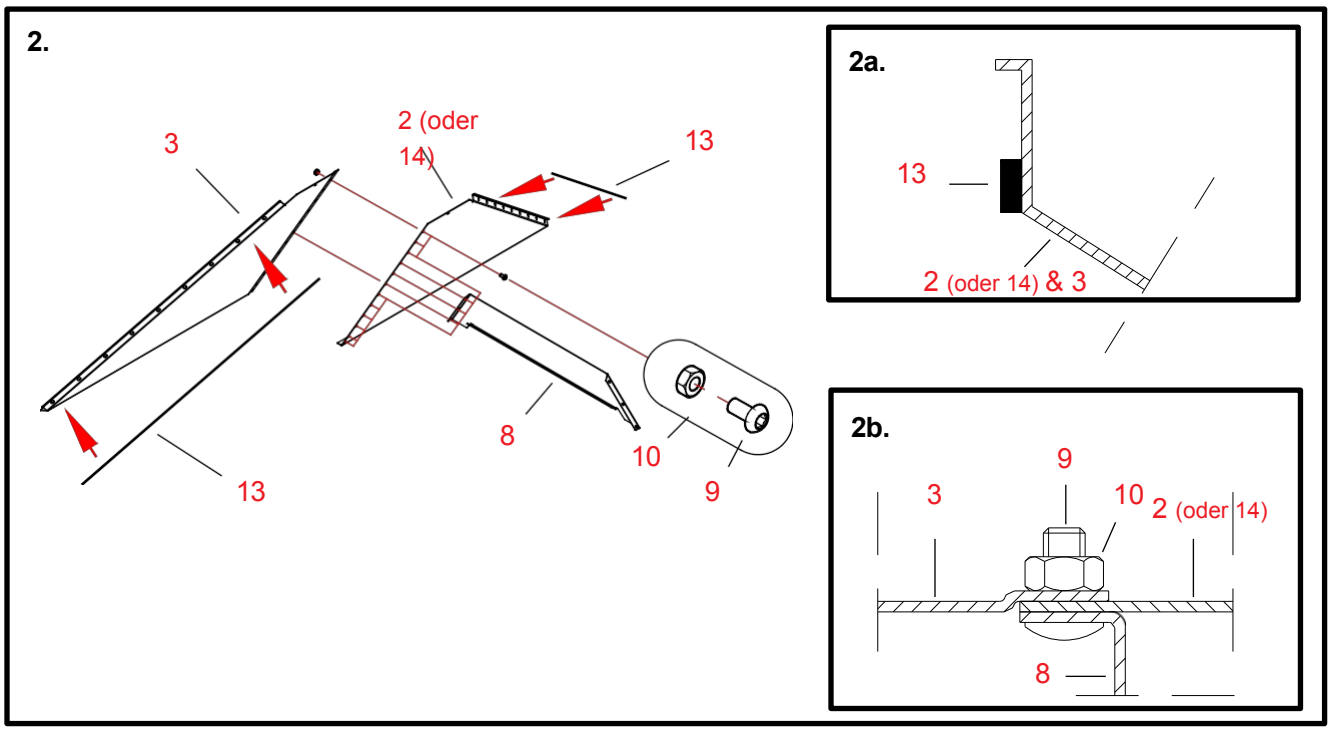
Montage des Sockelkegel- s 4W



1. Seitenplattenblock mit Mannloch; Montageanleitung

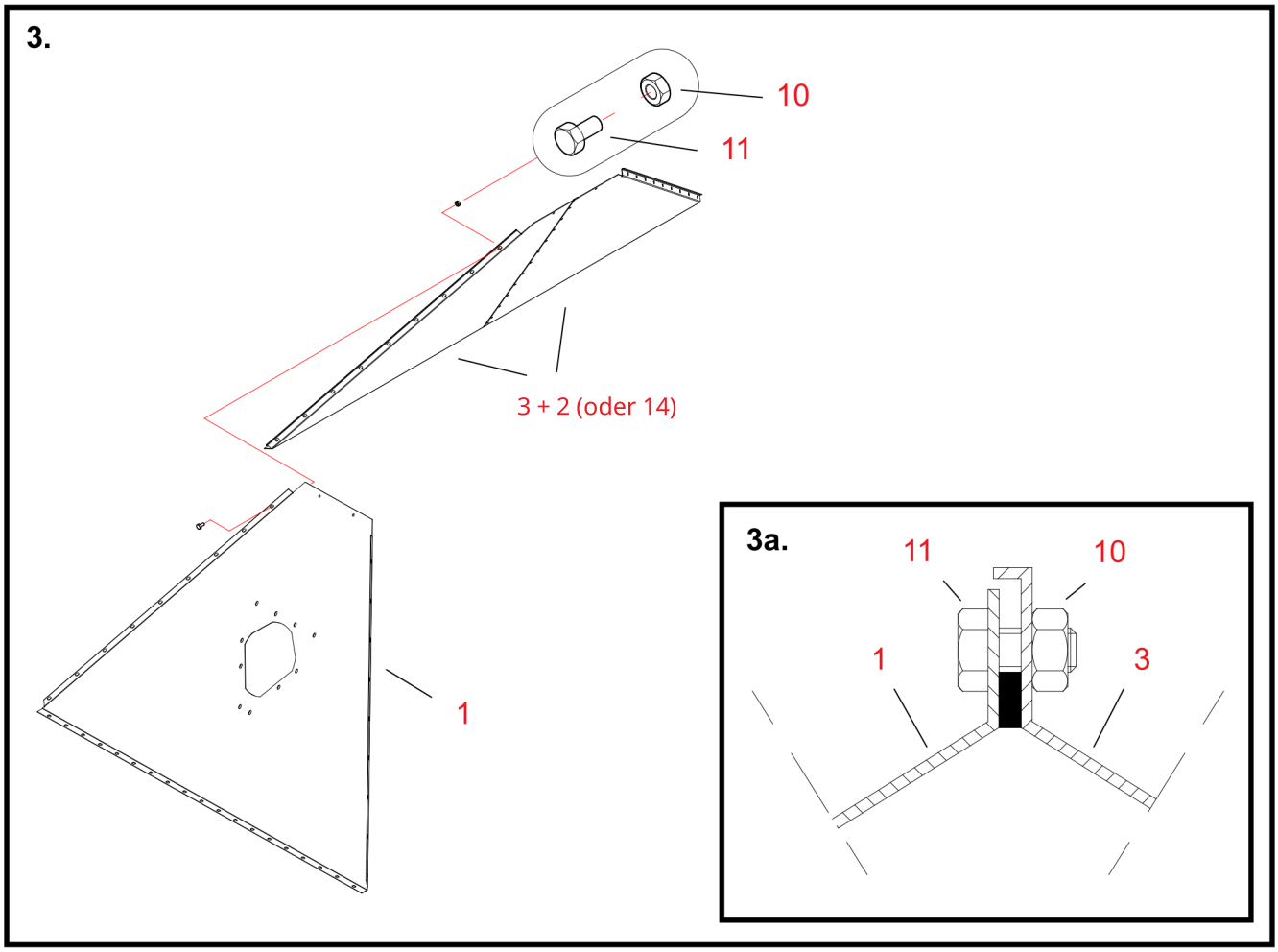
Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung des Sockelkegels.
14	**Entfernen Sie die Platte in Abschnitt 14..**
14-15	Befestigen Sie die abgenommene Platte mit Linsenkopfschrauben und Muttern (M8x30; 8 Stück) an Teil 15. Die Schraubenköpfe müssen zur Getreidefarm hin zeigen (siehe
Abbildung 1b). 17–19	**Verbinden Sie die Teile wie in Abbildung 1b dargestellt.**
18	**Befestigen Sie den Griff mit Schrauben und Muttern (M5x16; 4 Stück), wie in Abbildung 1b dargestellt.**
14	Befestigen Sie die Baugruppe gemäß Abbildung 1b am Kegelblock (Abb. 1c). Die größere Platte (Teil 15) befindet sich auf der Innenseite des Kegels.
13	Befestigen Sie den Dichtungsstreifen um die obere Öffnung herum (siehe Abbildung 1c).
16	Befestigen Sie die Abdeckplatte mit Linsenkopfschrauben und Muttern an der Außenfläche der Kegelplatte. Setzen Sie die Schrauben auch in die darunterliegenden Bohrungen in der Nähe der Abdeckplatte ein. (M8x16; 12 Stück) Die Kuppelköpfe der Schrauben müssen zur Getreidefarm-Seite zeigen (siehe Abbildung 1c).

Montage des Basis-Kegel s 4W



. Zusammenfügen der Seitenplatten des Grundkegels, die aus zwei Hälften bestehen

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung des Basiskegels.
	Wir empfehlen, die Teile des Basiskegels auf einer geeigneten ebenen Fläche zusammenzufügen, auf der der Kegel im Vergleich zu seiner endgültigen Position auf dem Kopf stehend montiert werden kann.
13	**Befestigen Sie den Dichtungsstreifen mit der geraden Kante am Eckflansch der Platte (Teil 2).** Befestigen Sie den Dichtungsstreifen innerhalb der Schraubenlochreihe in der Platte (siehe Zeichnung 2a).
13	**Befestigen Sie einen Dichtungsstreifen am Eckflansch der seitlichen Schulterplatte (Teil 3).** Befestigen Sie den Dichtstreifen innerhalb der Schraubenlochreihe in der Platte (siehe Zeichnung 2a). Hinweis: An der Mittelnaht des Sockelkegels ist kein Dichtstreifen erforderlich. ***Achten Sie darauf, die Dichtungsstreifen beim Zusammenfügen der Platten nicht zu beschädigen.***
2 + 3	**Setzen Sie die Seitenplatte mit Schulter fest an die Seitenplatte mit gerader Kante an.** Die abgeschrägte Kante von Platte 3 muss außerhalb von Platte 2 bleiben.
8	**Setzen Sie die zusätzliche Stütze für den Konus in die Seitenplatten ein.** Die richtige Position und den Befestigungspunkt für die Stütze entnehmen Sie bitte der Zeichnung.
9, 10	**Befestigen Sie die Naht mit Kugelkopfmuttern und -schrauben (M8 x 16, 12 Stück).** Die Schraubenköpfe müssen auf der Seite des Kornraums liegen (siehe Abb. 2b).
2 + 3	**Montieren Sie eine weitere ähnliche Seitenplatte ohne zusätzliche Stütze (Teil 8) aus den Teilen 2 und 3.** Stecken Sie zu diesem Zeitpunkt noch keine Schrauben in die drei Löcher der zusätzlichen Stütze.



3. Befestigung der dritten Seitenplatte für den Basiskegel

Teile: Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung des Basiskegels.

1 Heben Sie die Seitenplatte mit der Öffnung für den Basiskegel auf die Montageebene.

Setzen Sie den Flansch der Platte mit den 19 Löchern an die Montageebene an.

2 **+ 3** Heben Sie eine der zuvor montierten Seitenplatten – die ohne zusätzliche Stütze – an und legen Sie sie an die Seitenplatte mit der Öffnung an.

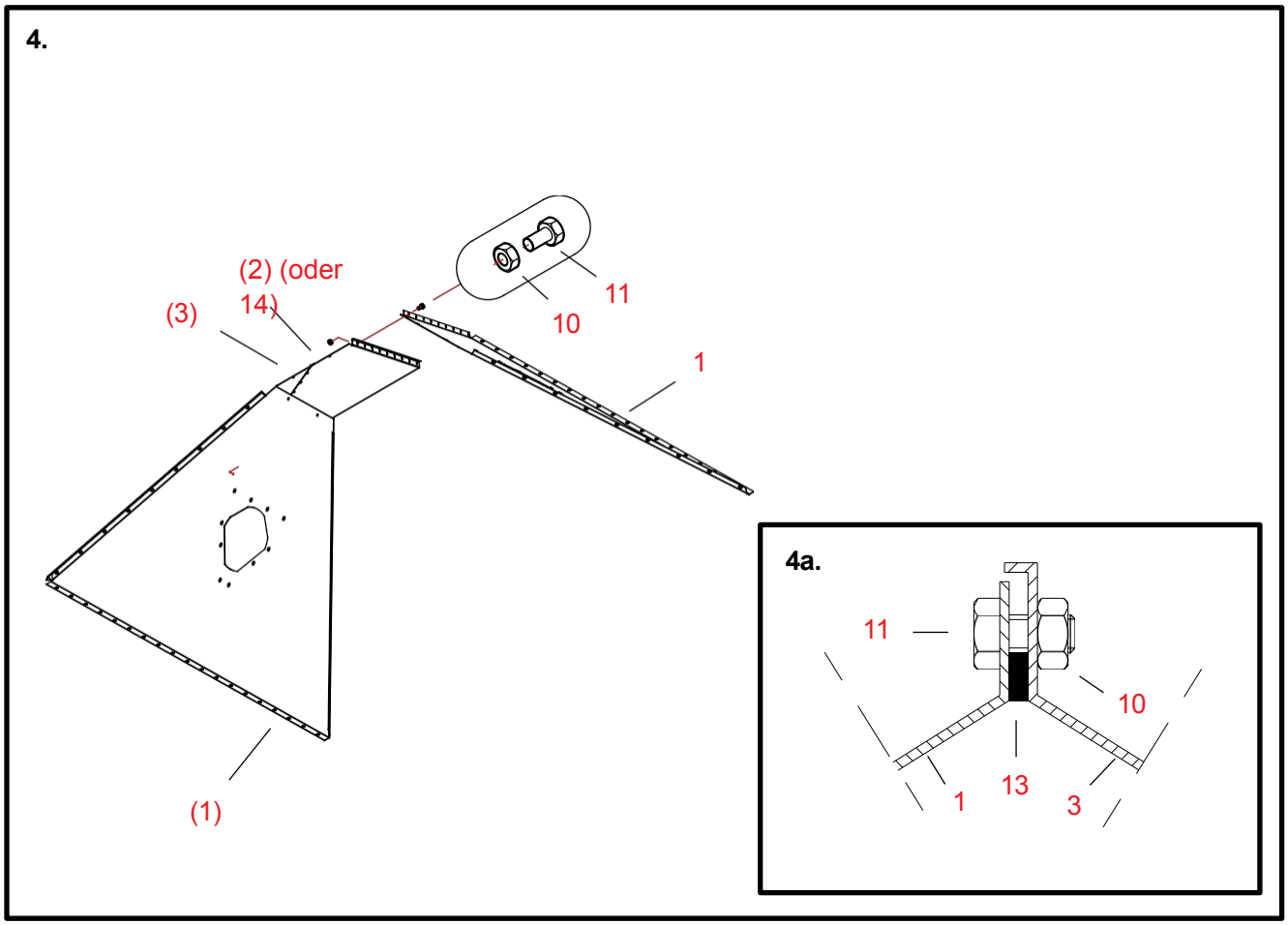
Richten Sie die Eckverbindung zwischen den Platten sorgfältig aus.

Stellen Sie sicher, dass die Flansche der Platten fest an der Montageebene anliegen.

10, 11 Befestigen Sie die Fuge mit Schrauben und Muttern (M8 x 16, 9 Stück).

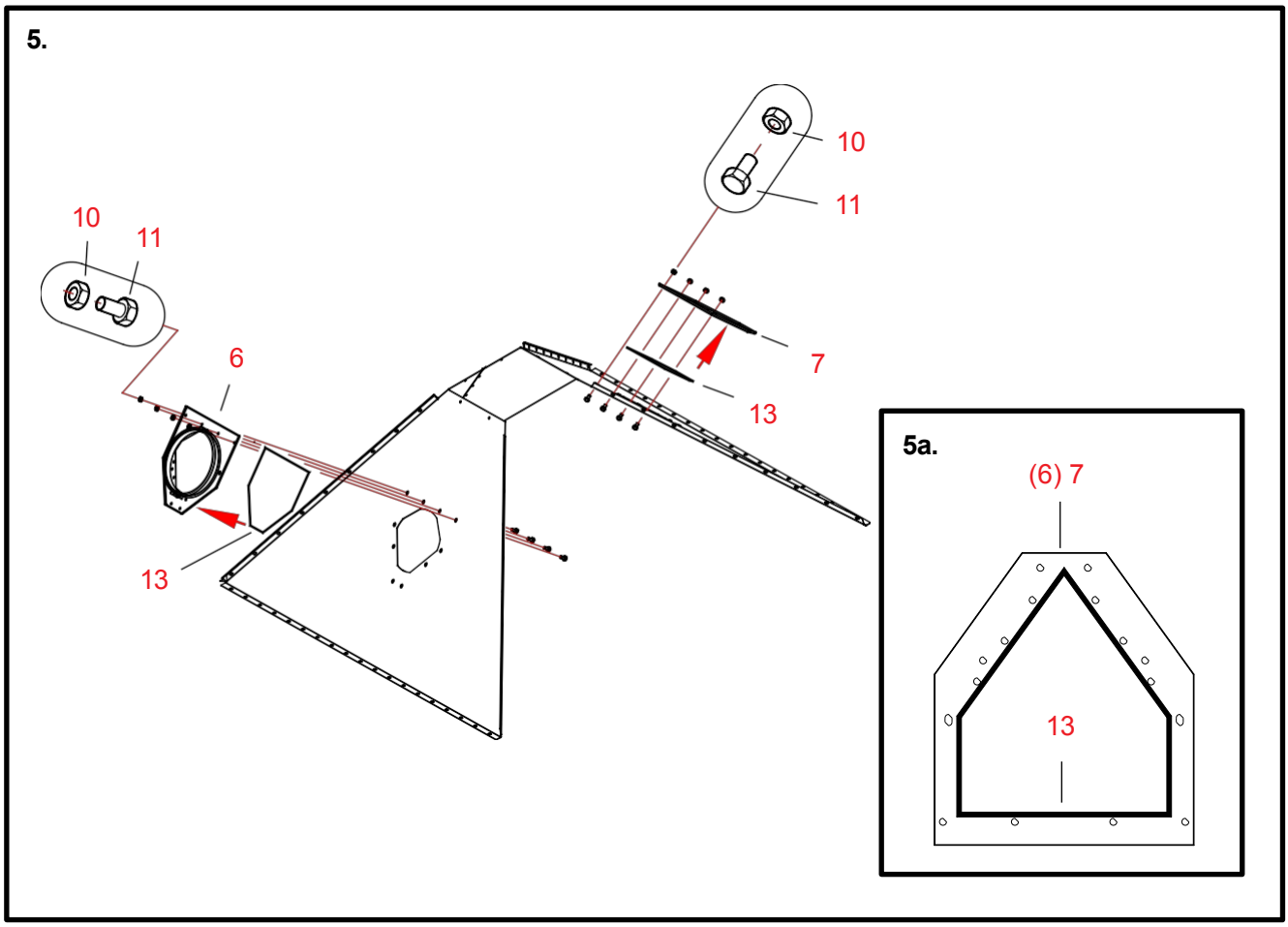
Siehe Zeichnung 3a.

Ziehen Sie die Schrauben noch nicht fest.



4. Befestigung der vierten Seitenplatte für den Basiskegel

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung des Basiskegels.
1	**Heben Sie die andere Seitenplatte mit der Öffnung für den Basiskegel auf die Montageebene.**
1, 3	**Richten Sie die Eckverbindung zwischen den Platten sorgfältig aus.** Prüfen Sie, ob die Flansche der Platten fest an der Montageebene anliegen.
10, 11	**Befestigen Sie die Fuge mit Schrauben und Muttern (M8 x 16, 9 Stück).** Abb. 4a. Die Schrauben noch nicht festziehen.



5. Befestigung des Verbindungsstücks und der Abdeckplatte am Basiskegel

Teile — Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung des Basiskegels.

13 — **Befestigen Sie einen Dichtungsstreifen an der Innenseite des Verbindungsteils mit Öffnung (Teil 6).**

13 — **Befestigen Sie einen Dichtungsstreifen an der Innenseite der Abdeckplatte (Teil 7).**

Befestigen Sie die Dichtungsstreifen innerhalb der Schraubenlochreihe in den Platten (siehe Zeichnung 5a).

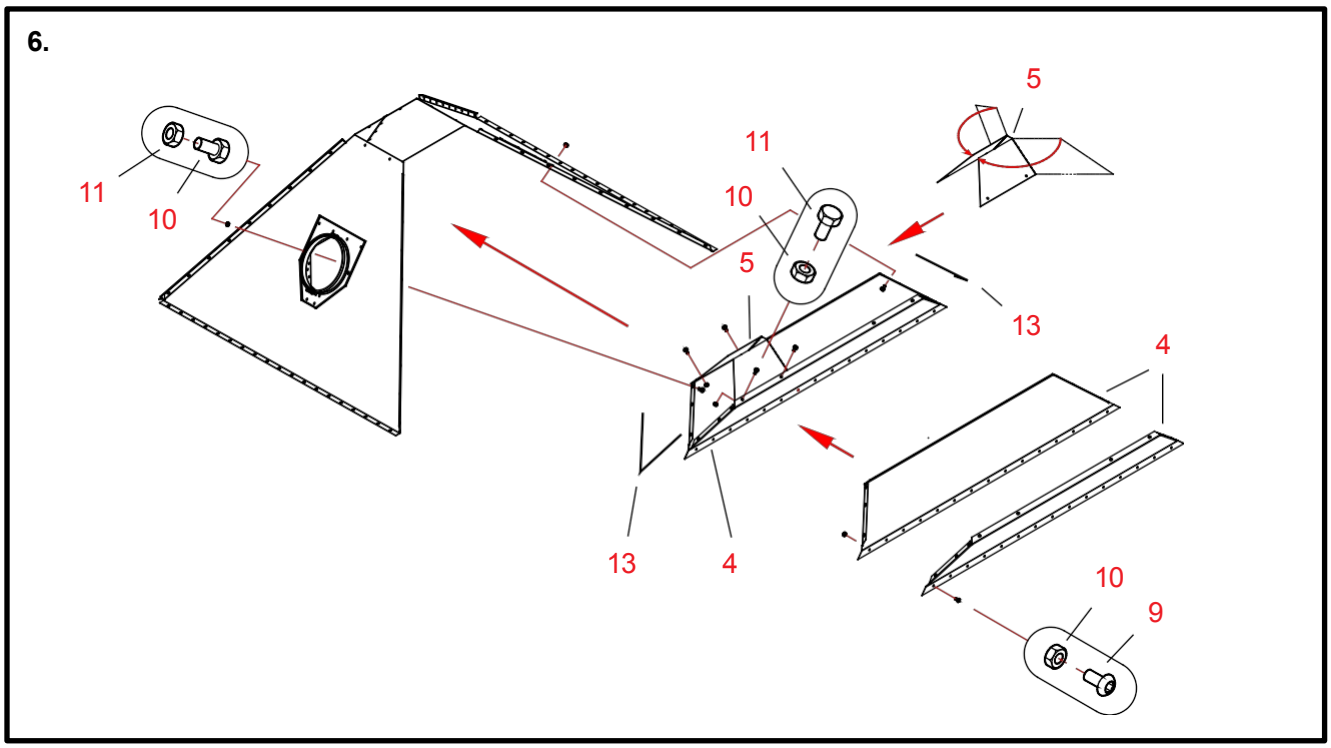
6 — **Montieren Sie das Verbindungsstück mit der Öffnung am Sockelkonus auf der Seite des unteren Saugventilators.**

Vergewissern Sie sich, auf welcher Seite der Bodenabsaugventilator eingebaut werden soll.

7 — **Bringen Sie die Abdeckplatte auf der gegenüberliegenden Seite an.**

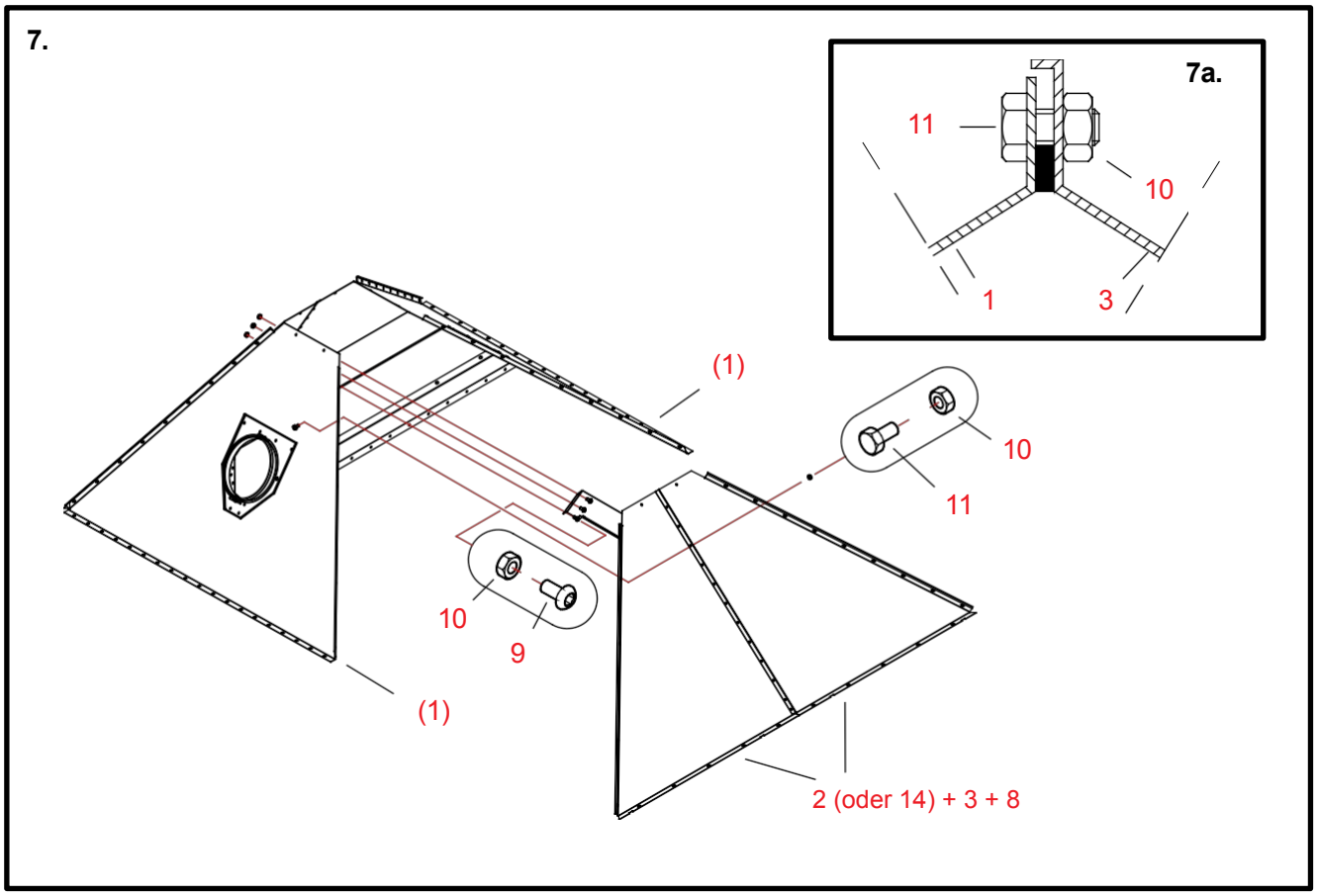
10, 11 — **Befestigen Sie das Verbindungsteil und die Abdeckplatte mit Schrauben und Muttern (M8 x 16) am Sockelkonus.**

Setzen Sie die Sechskantschrauben und Muttern (4 + 4 Stück) zu diesem Zeitpunkt nur in die Löcher ein, die in einer geraden Linie an der Unterkante des Verbindungsstücks und der Abdeckplatte angeordnet sind.



6. Einbau des Ansaugluftkanals in den Sockelkonus

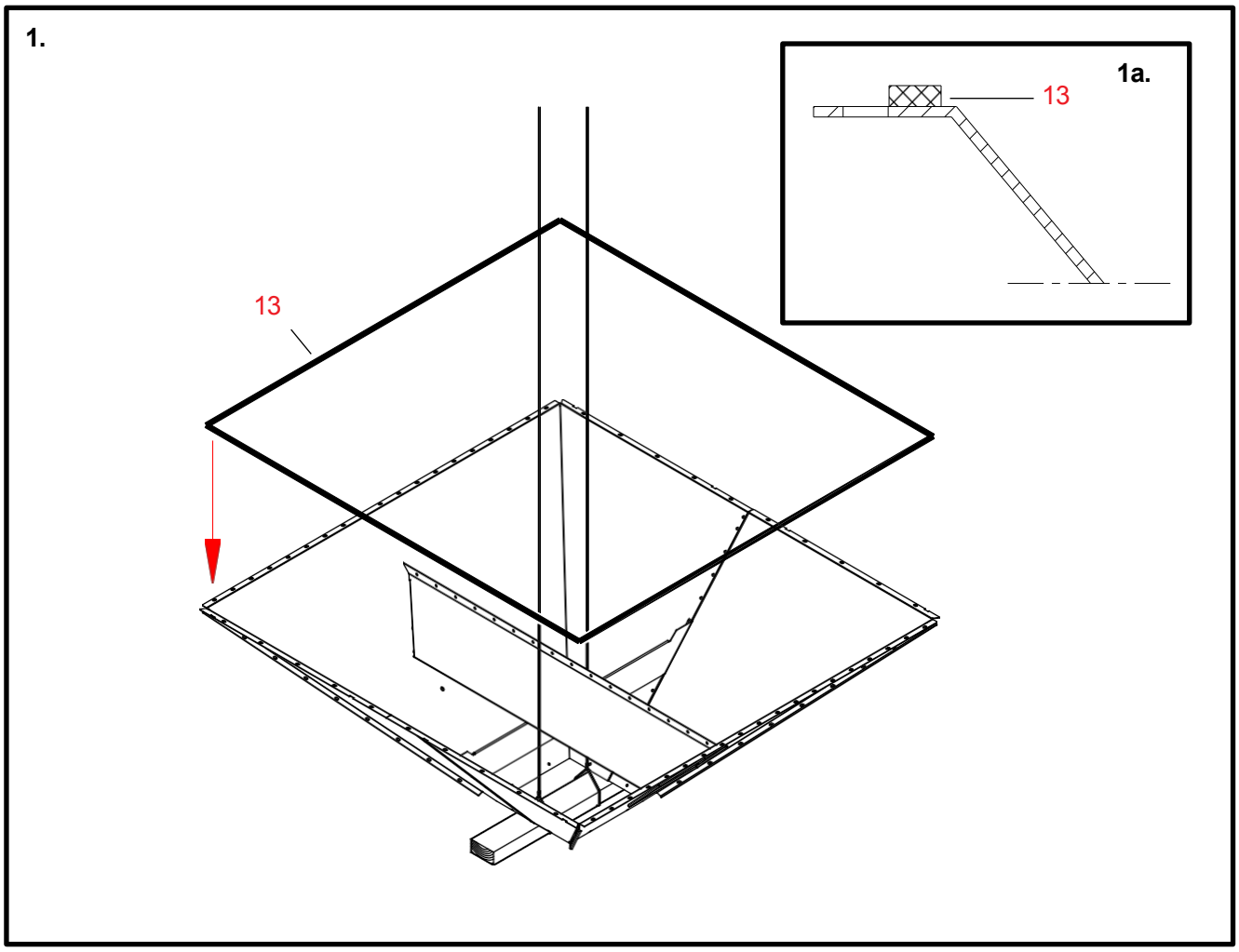
Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung des Basiskegels.
4	**Legen Sie die beiden Hälften des Ansaugluftkanals flächig aneinander.** Achten Sie darauf, dass die Endflansche des Luftkanals nicht „einknicken“.
9, 10	**Verbinden Sie die Hälften mit Kugelkopfschrauben und -muttern (M8 x 16, 15 Stück).**
5	**Befestigen Sie die Anschlagplatte an der Unterkante des Ansaugluftkanals (d. h. an der Oberkante, wenn der Konus während der Montage auf dem Kopf steht).** Die Anschlagplatte wird im geraden Zustand geliefert. Biegen Sie die Platte entlang der Lochreihe in die in der Zeichnung dargestellte Form. Setzen Sie die Anschlagplatte an dem Ende des Kanals ein, an dem der Bodenansaugventilator installiert werden soll. Das offene Ende der Platte liegt an der Kegelwand an. Legen Sie ihre Kanten in die Flansche des Ansaugluftkanals ein.
10, 11	**Befestigen Sie die Anschlagplatte mit Sechskantschrauben und Muttern (M8 x 16, 4 Stück).**
13	**Befestigen Sie Dichtungsstreifen an den Endflanschen des Ansaugluftkanals.**
4	**Setzen Sie den Ansaugluftkanal mit der befestigten Anschlagplatte in den Sockelkonus ein.**
10, 11	**Befestigen Sie den Luftkanal an seinen Endflanschen mit Schrauben und Muttern (M8 x 16, 6 + 6 Stück).** Diese Schrauben dienen auch zur Befestigung des Verbindungsstücks und der Abdeckplatte in ihrer endgültigen Position. ***Stellen Sie sicher, dass die Verbindung zwischen der Anschlagplatte und der Wand des Basiskegels dicht ist.*** Falls erforderlich, mit Butylmasse abdichten (die Masse und die Presse sind im Lieferumfang enthalten).



7. Montage der fünften und sechsten Seitenplatten für den Basiskegel, die miteinander verbunden werden

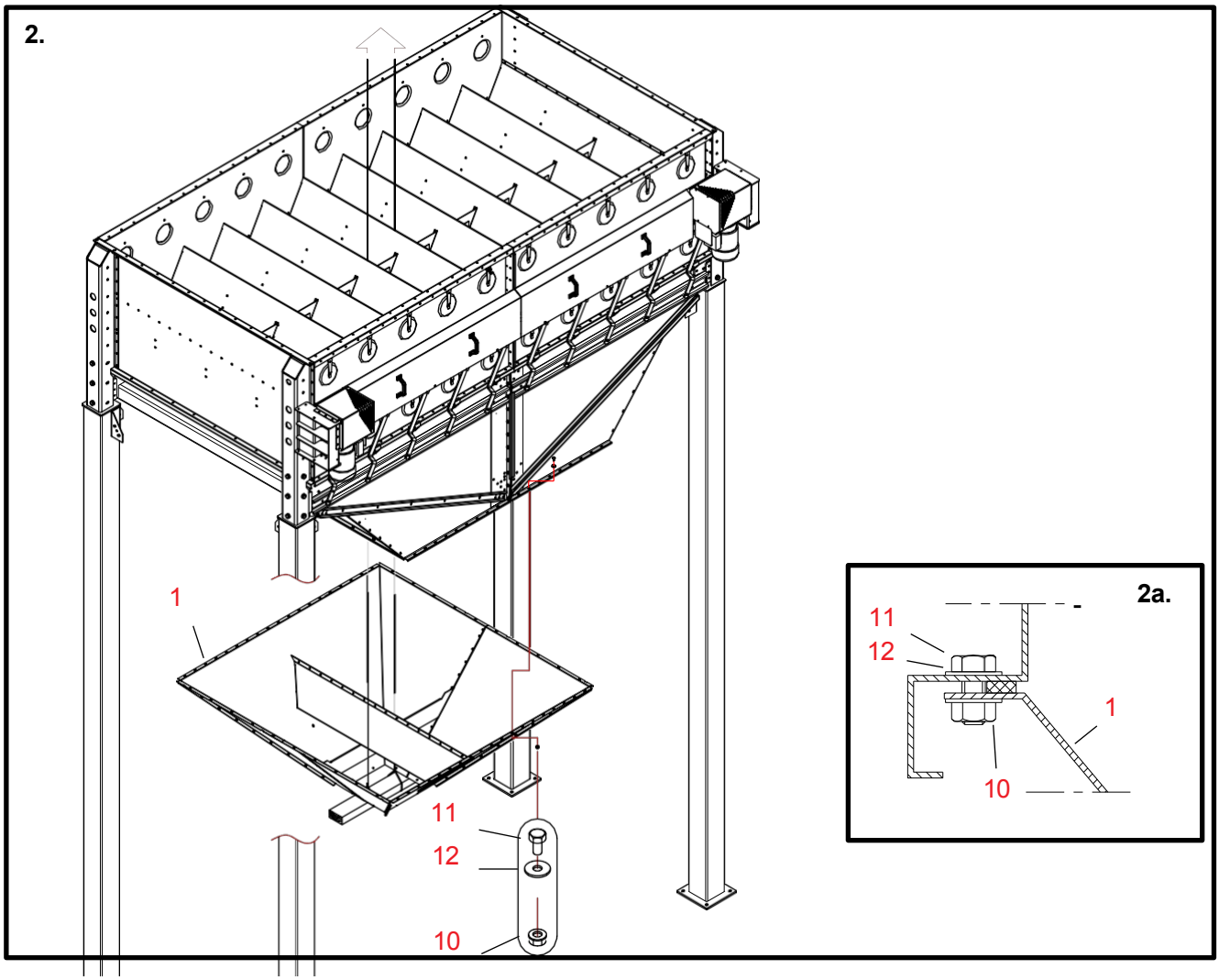
Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung des Basiskegels.
2 + 3 + 8	**Schließen Sie den fertig montierten Basiskegel mit den zusammengefügten fünften und sechsten Seitenplatten.**
1, 2, 3	**Richten Sie die Eckverbindungen zwischen den Platten sorgfältig aus.** Stellen Sie sicher, dass die Flansche der Platten fest an der Montageebene anliegen. Richten Sie die Schraubenlöcher in der zusätzlichen Stütze auf die drei ungenutzten Löcher in der gegenüberliegenden Seitenplatte aus.
10, 11	**Befestigen Sie die Eckverbindungen mit Schrauben und Muttern (M8 x 16, 9 + 9 Stück).**
9, 10	**Befestigen Sie die Zwischenstütze mit Kugelkopfschrauben und Muttern (M8 x 16, 3 Stück).**
	Stellen Sie abschließend sicher, dass der gesamte Kegel fest an der Montageebene anliegt.
*	**Ziehen Sie alle Schrauben in den Eckverbindungen fest.**

Montage des Basis-Kegels „ “ 4W



1. Vorbereitung des Basiskegels zum Anheben und Befestigen der Dichtung

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung des Basiskegels.
*	**Drehen Sie den Sockelkonus so, dass der Befestigungsflansch nach oben zeigt.**
*	**Legen Sie eine Leiste, z. B. 50 x 100 mm und etwa 1 Meter lang, unter den Kegel.**
*	**Befestigen Sie die Drahtseile zum Anheben des Konus an beiden Seiten des Ansaugkanals an der Leiste.**
13	**Befestigen Sie Dichtungsstreifen an den Flanschen auf der Oberseite des Kegels.** Befestigen Sie den Dichtungsstreifen innerhalb der Bolzenlochreihe im Flansch (siehe Zeichnung 1a).



2. Anheben und Befestigen des Basiskegels

Teile — Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung des Basiskegels.

Achten Sie darauf, die Dichtungsstreifen beim Anheben des Kegels nicht zu beschädigen.

* **Schieben Sie den Sockelkonus unter den Sockel.**

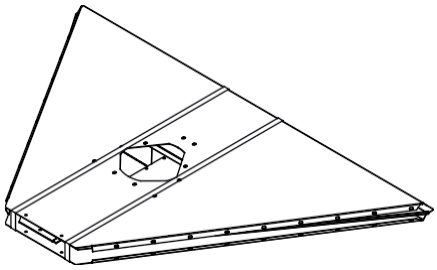
* **Heben Sie den Kegel mithilfe des Drahtseils an, das zwischen den Luftkanälen im Sockel hindurchgeführt ist.**

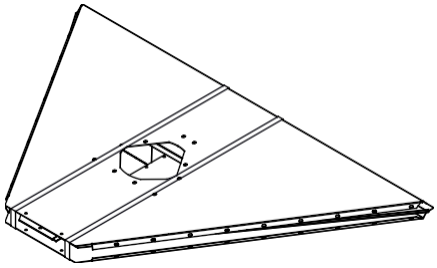
1 — **Heben Sie den Basiskegel an die Unterseite der Kegelverlängerung an.**

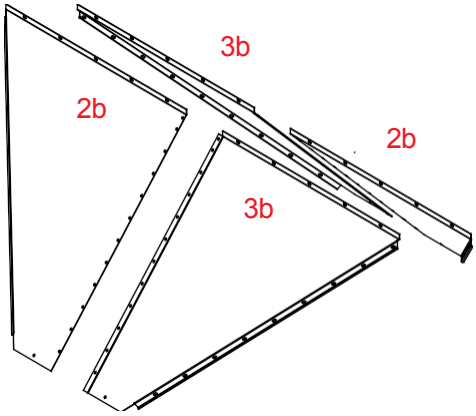
10, 11, 12 — **Befestigen Sie ihn mit Schrauben, Unterlegscheiben und Flanschmuttern (M8 x 16, 58 Stück).**
Siehe Zeichnung 2a.

Aufbau des Basiskegels 4WC; Doppel -Kegel

Basiskonus-Paket A70374P, 2 Stück
- **Außenmaße 180 x 1240 x 1985 mm**
- **Gewicht 132 kg**

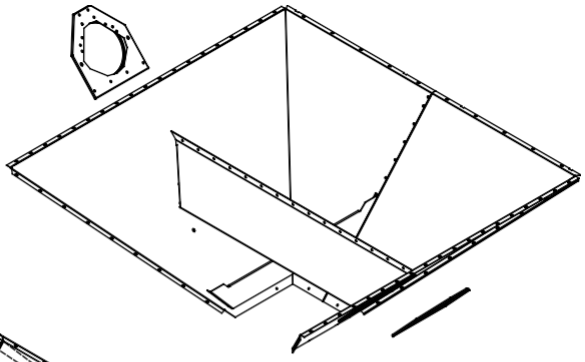




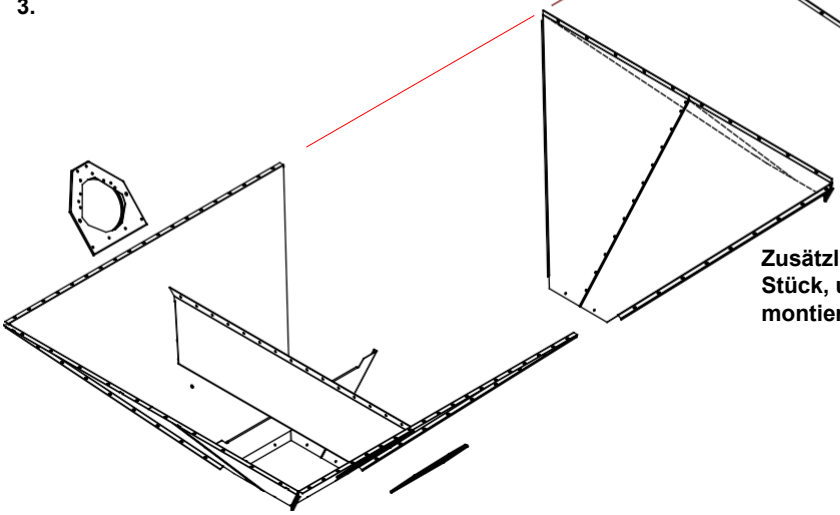


Seitenplatten für den Doppel-Bodenkonus (Zusatzteile) 2b A70502, 2 Stk.
3b A70501, 2 Stück
– Lieferung als Einzelteile
In beiden Sockelkonus-Paketen wird eine der Platten Nr. 2 durch die Platte 2b und eine der Platten Nr. 3 durch die Platte 3b ersetzt.

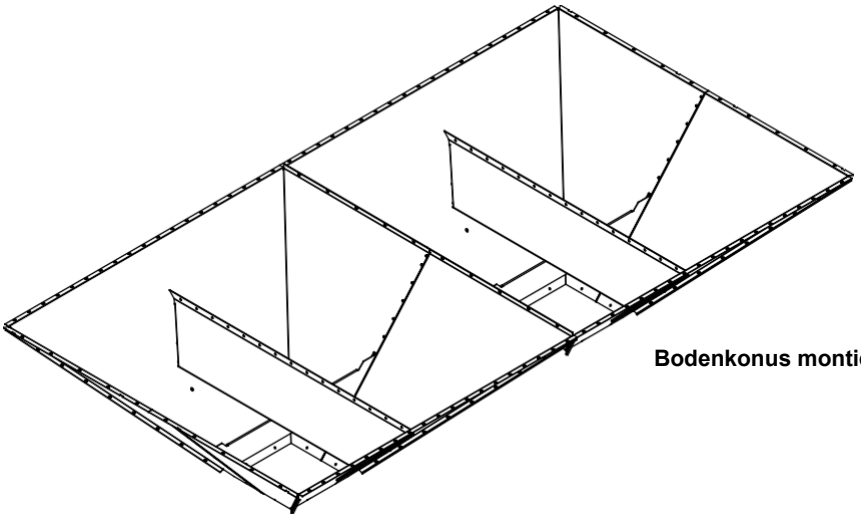
Basis-Kegel-Paket A70374P, montiert ohne eine der Platten Nr. 2 und eine der Platten Nr. 3.



Basis-Kegel-Paket A70374P, montiert ohne eine der Platten Nr. 2 und eine der Platten Nr. 3.

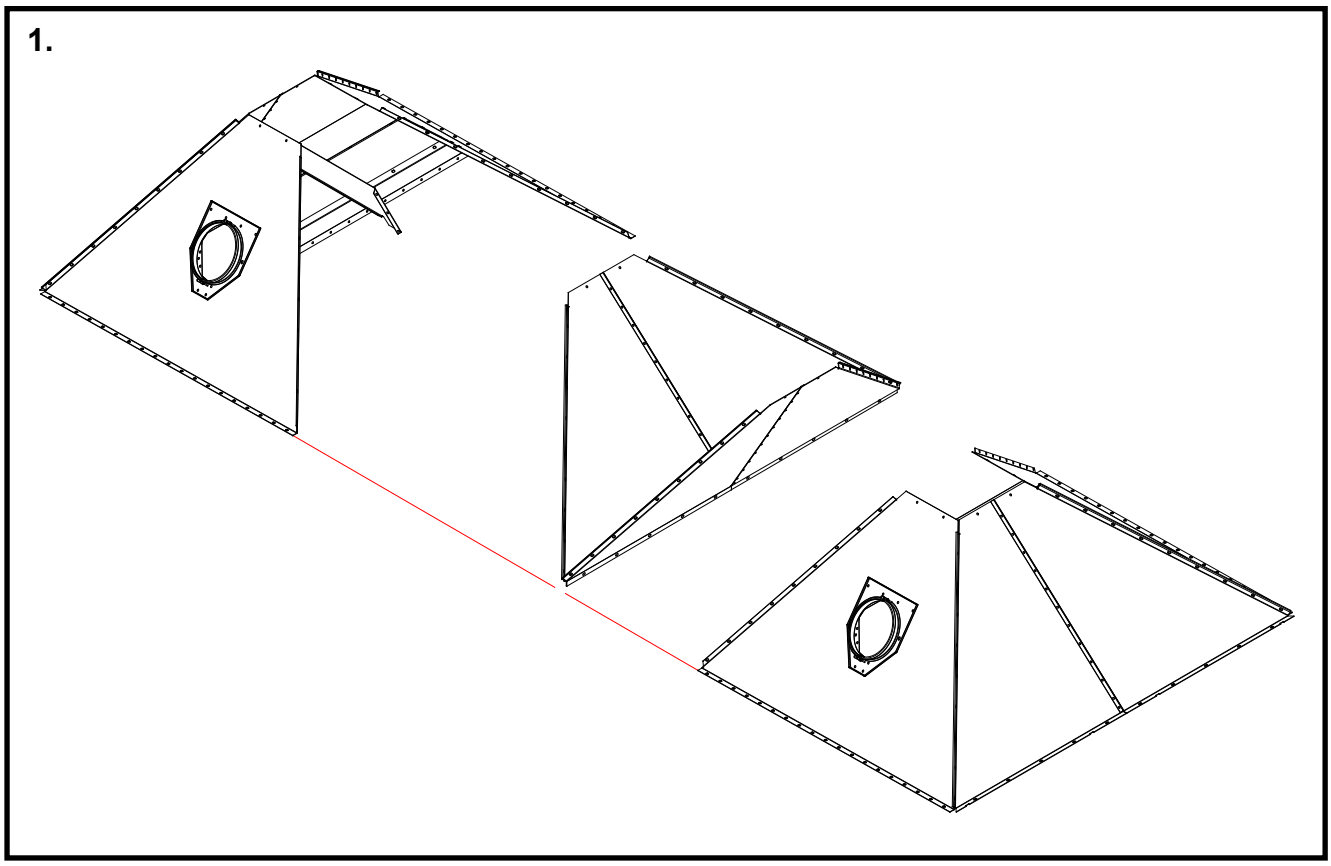


Zusätzliche Seitenplatten A70502, 2 Stück, und A70501, 2 Stück, montiert



Bodenkonus montiert

Montage der Sockelkegel 4WC; Doppelsockelkegel



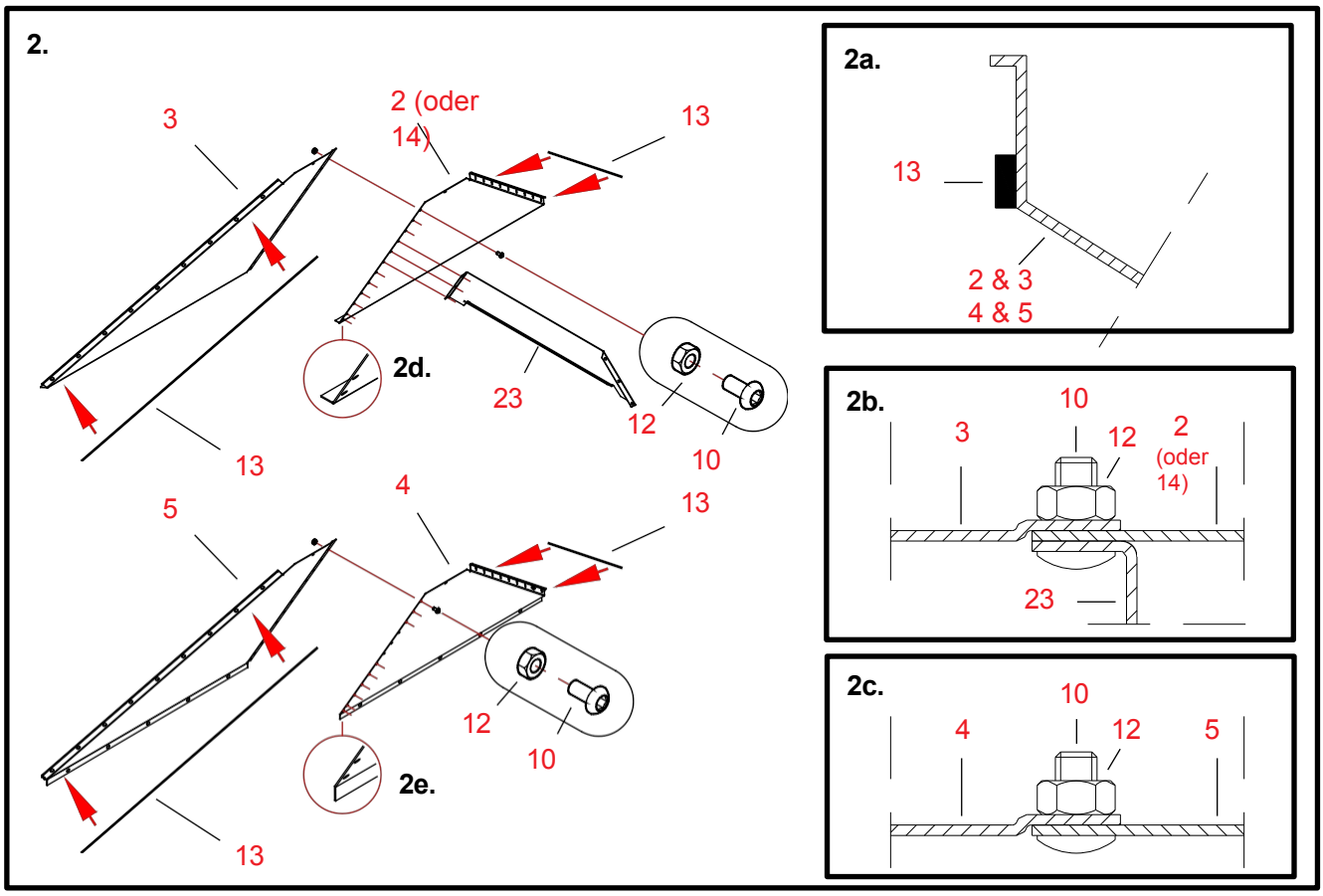
1. In Abschnitten zusammengebaute Sockelkegel

Wir empfehlen, die Teile des doppelten Bodenkegels auf einer geeigneten ebenen Fläche zusammenzufügen, auf der der Kegel im Vergleich zu seiner endgültigen Position im Trockner auf dem Kopf stehend montiert werden kann.

Die Anleitung erläutert, wie der doppelte Bodenkegel in drei verschiedenen Abschnitten zusammengebaut wird, die nacheinander fest an den Trocknerboden herangehoben werden können.

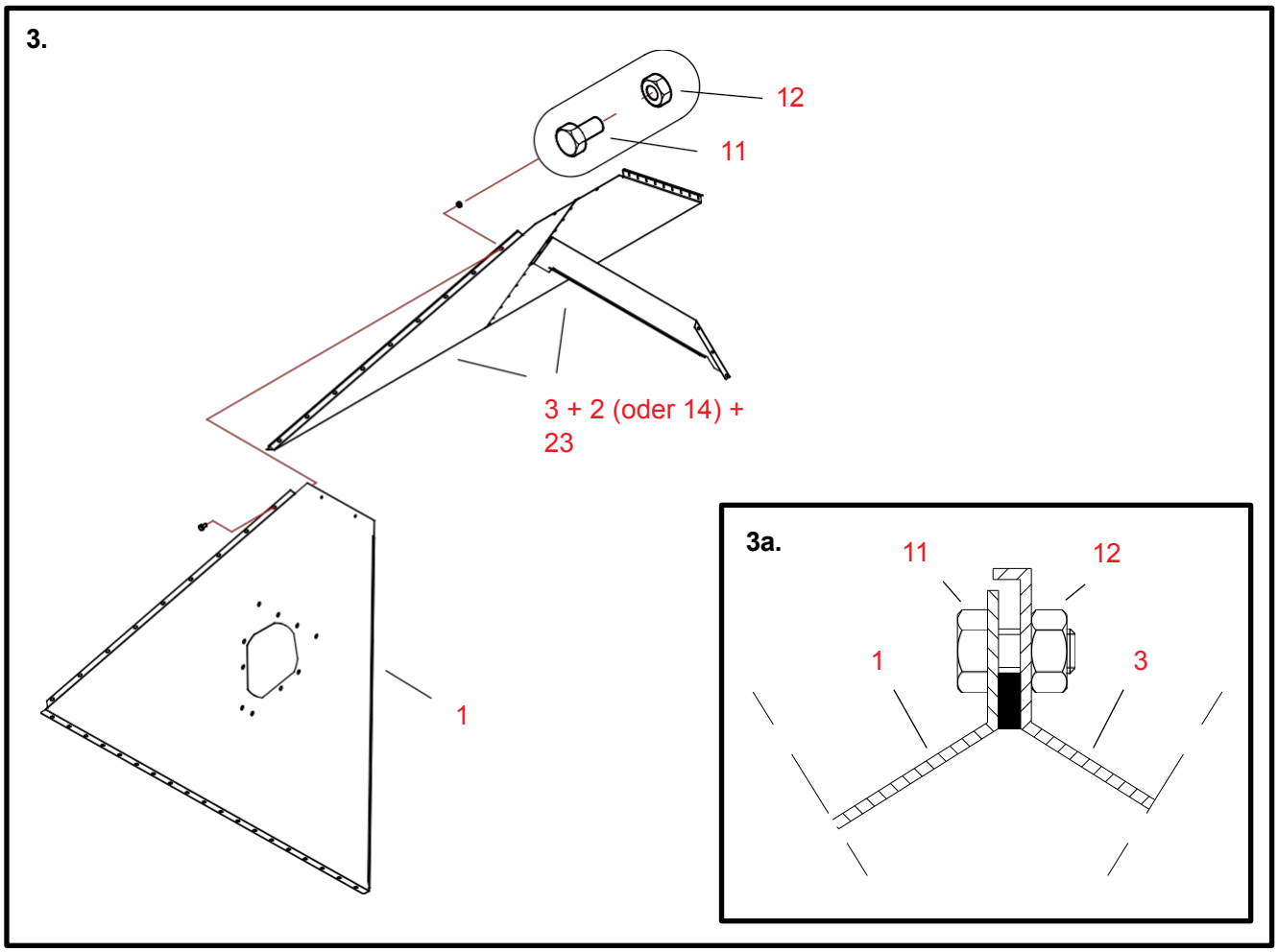
Die äußersten Abschnitte der Kegel, die zuerst montiert werden, sind bis auf das Verbindungsteil, die Anschlagplatte für den Ansaugluftkanal und die Position der Abdeckplatte identisch; diese Elemente sind spiegelbildlich zum anderen Abschnitt angeordnet.

Siehe auch die Platzierung und Montage von Kegelblöcken mit Mannlöchern auf den Seiten 26 und 45.



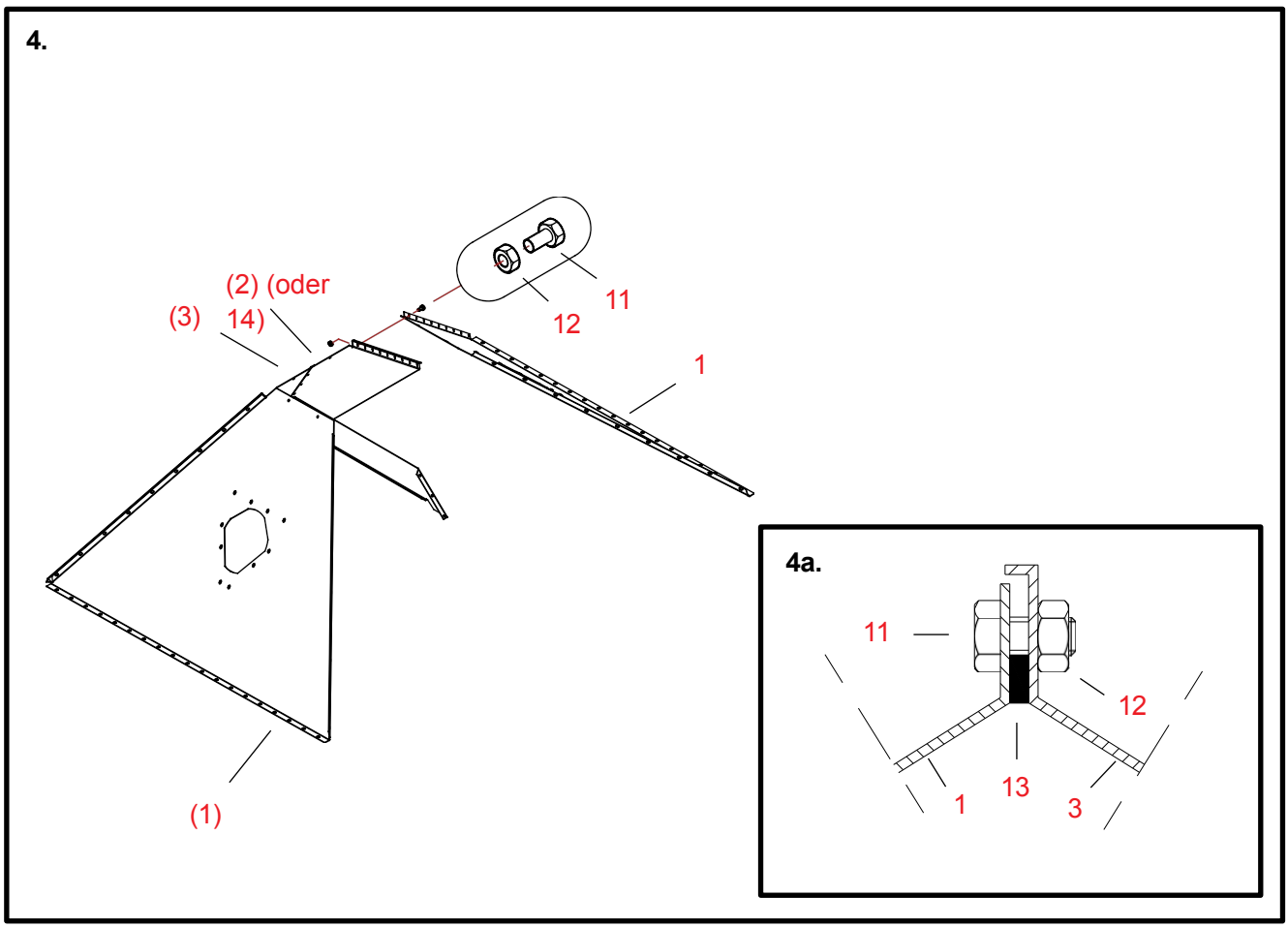
2. Zusammenfügen der aus zwei Hälften bestehenden Seitenplatten des Basiskegels

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für den Basiskegel des 4WC
13	**Befestigen Sie die Dichtungsstreifen an den Eckflanschen der Seitenplatten (Teile 2, 3, 4 und 5).** Befestigen Sie die Dichtungsstreifen innerhalb der Schraubenlochreihe in der Platte (siehe Zeichnung 2a). Hinweis: An der Mittelnaht des Basiskegels ist kein Dichtungsstreifen erforderlich.
2 + 3	**Legen Sie die Seitenplatte mit dem Schulteransatz dicht an die Seitenplatte mit der geraden Kante an.** Die abgeschrägte Kante von Platte 3 muss außerhalb von Platte 2 bleiben (siehe Abb. 2b).
23	**Setzen Sie die zusätzliche Stütze für den Kegel innerhalb der Seitenplatten ein.** Die richtige Position und den Befestigungspunkt für die Stütze entnehmen Sie bitte der Zeichnung.
10, 12	**Befestigen Sie die Naht mit Kugelkopfmuttern und -schrauben (M8 x 16, 12 Stück).** Die Schraubenköpfe auf der Seite des Korbraums anbringen (siehe Abb. 2b).
2 + 3 + 23	**Montieren Sie eine weitere identische Seitenplatte aus den Teilen 2, 3 und 23.**
4 + 5	**Montieren Sie zwei weitere identische Seitenplatten ohne zusätzliche Stütze (Teil 23) aus den Teilen 4 und 5.** Beachten Sie, dass die Flansche der Platten 4 und 5 in entgegengesetzte Richtungen gebogen sind (siehe Abb. 2e). Setzen Sie zu diesem Zeitpunkt noch keine Schrauben in die drei Löcher der zusätzlichen Stütze ein.



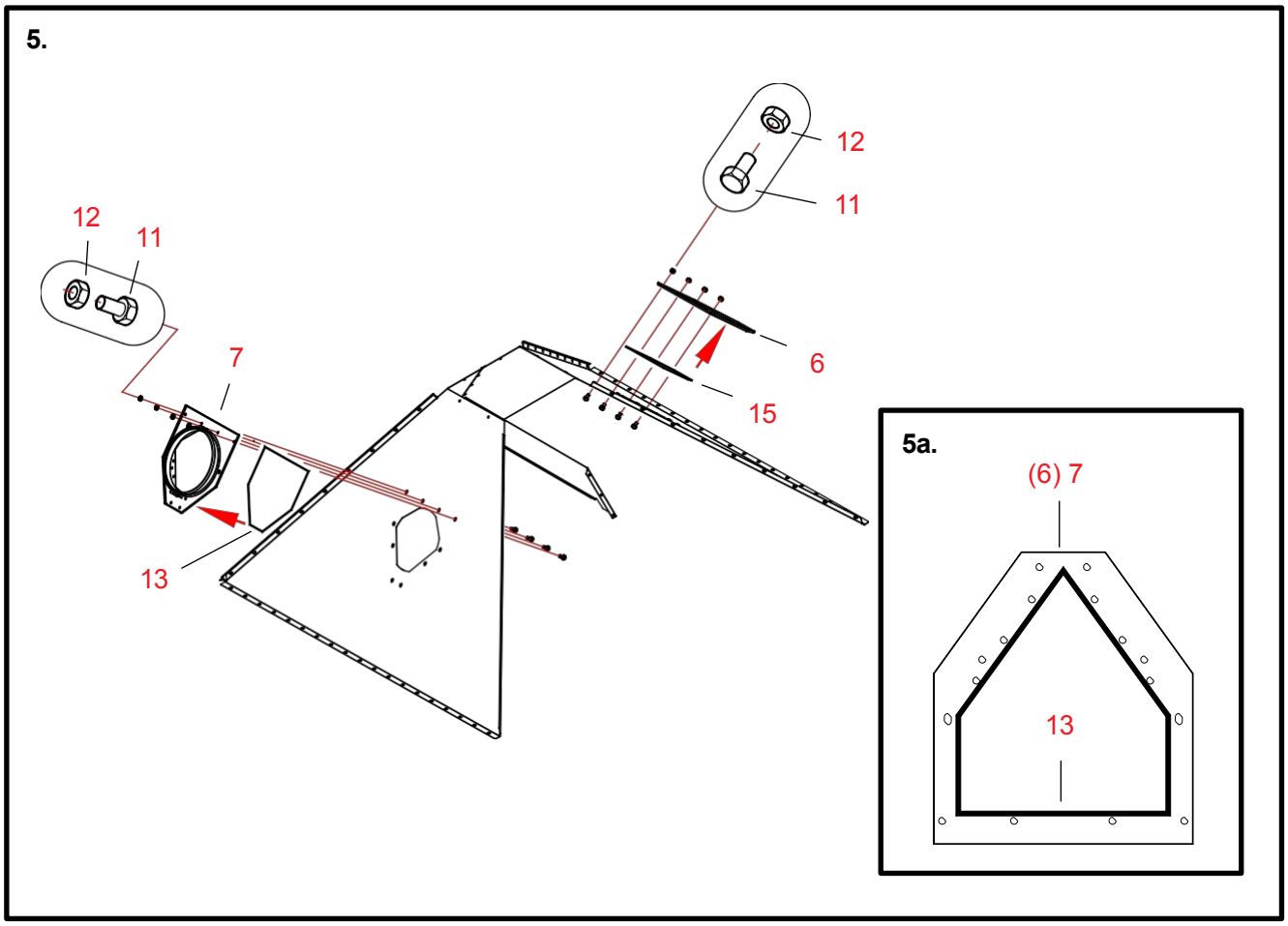
3. Befestigung der dritten Seitenplatte für den Basiskegel

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für den Basiskegel des 4WC.
1	**Heben Sie die Seitenplatte mit der Öffnung für den Basiskegel auf die Montageebene.** Legen Sie den Flansch der Platte mit den 19 Löchern an die Montageebene an. ***Achten Sie darauf, die Dichtungsstreifen beim Zusammenfügen der Platten nicht zu beschädigen.***
2 + 3 + 23	**Heben Sie eine der soeben montierten Seitenplatten – nämlich die mit der zusätzlichen Stütze – dicht an die Seitenplatte mit der Öffnung an.** Richten Sie die Eckverbindung zwischen den Platten sorgfältig aus. Stellen Sie sicher, dass die Flansche der Platten fest an der Montageebene anliegen.
11, 12	**Befestigen Sie die Fuge mit Schrauben und Muttern (M8 x 16, 9 Stück).** Siehe Zeichnung 3a. Ziehen Sie die Schrauben noch nicht fest.



4. Befestigung der vierten Seitenplatte für den Sockelkegel

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für den Basiskegel des 4WC.
1	**Heben Sie die andere Seitenplatte mit der Öffnung für den Basiskegel auf die Montageebene.**
1, 3	**Richten Sie die Eckverbindung zwischen den Platten sorgfältig aus.** Stellen Sie sicher, dass die Flansche der Platten fest an der Montageebene anliegen.
11, 12	**Befestigen Sie die Naht mit Schrauben und Muttern (M8 x 16, 9 Stück).** Abb. 4a. Die Schrauben noch nicht festziehen.



5. Befestigung des Verbindungsstücks und der Abdeckplatte am Basiskegel

Teile — Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für den Basiskegel des 4WC.

13 — **Befestigen Sie einen Dichtungsstreifen an der Innenseite des Verbindungsteils mit Öffnung (Teil 6).**

13 — **Befestigen Sie einen Dichtungsstreifen an der Innenseite der Abdeckplatte (Teil 7).**

Befestigen Sie die Dichtungsstreifen innerhalb der Schraubenlochreihe in den Platten (siehe Zeichnung 5a).

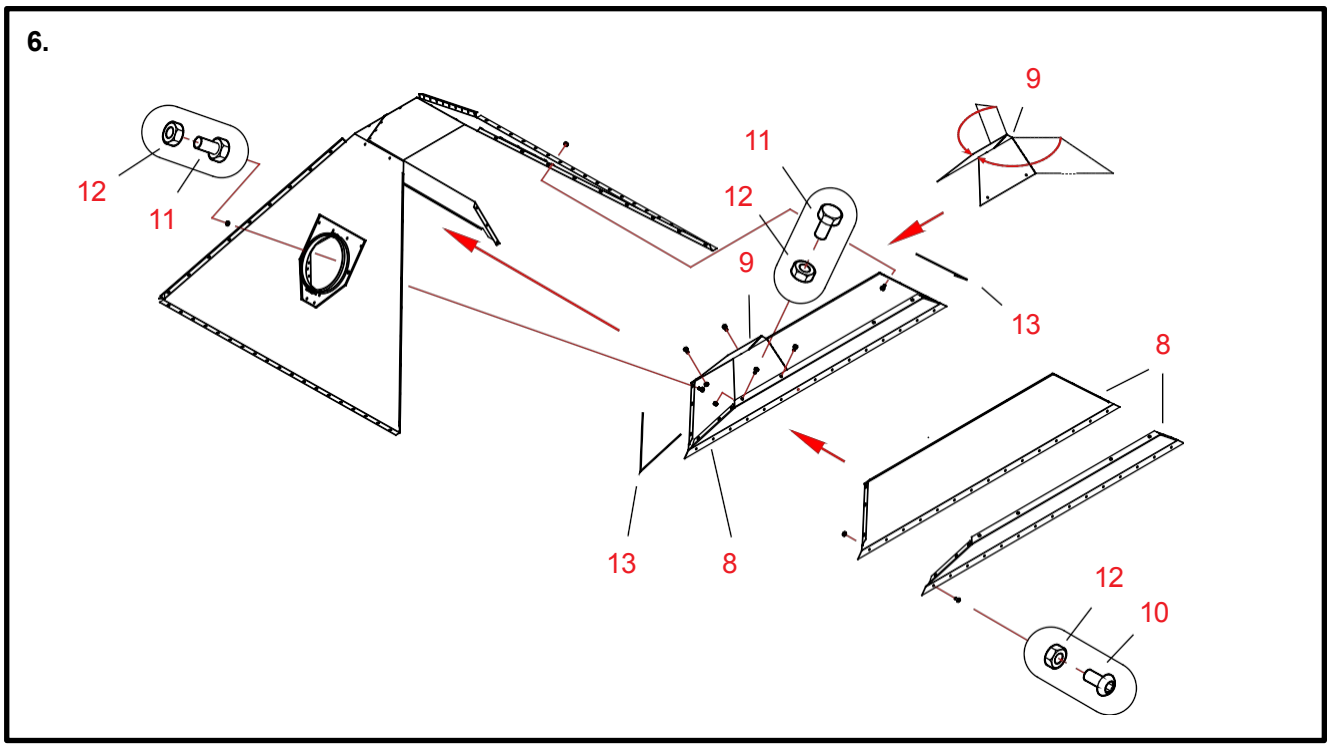
6 — **Montieren Sie das Verbindungsteil mit der Öffnung am Bodenkonus auf der Seite des Bodenabsaugventilators.**

Vergewissern Sie sich, auf welcher Seite der Bodenansaugventilator eingebaut werden soll.

7 — **Montieren Sie die Abdeckplatte auf der gegenüberliegenden Seite.**

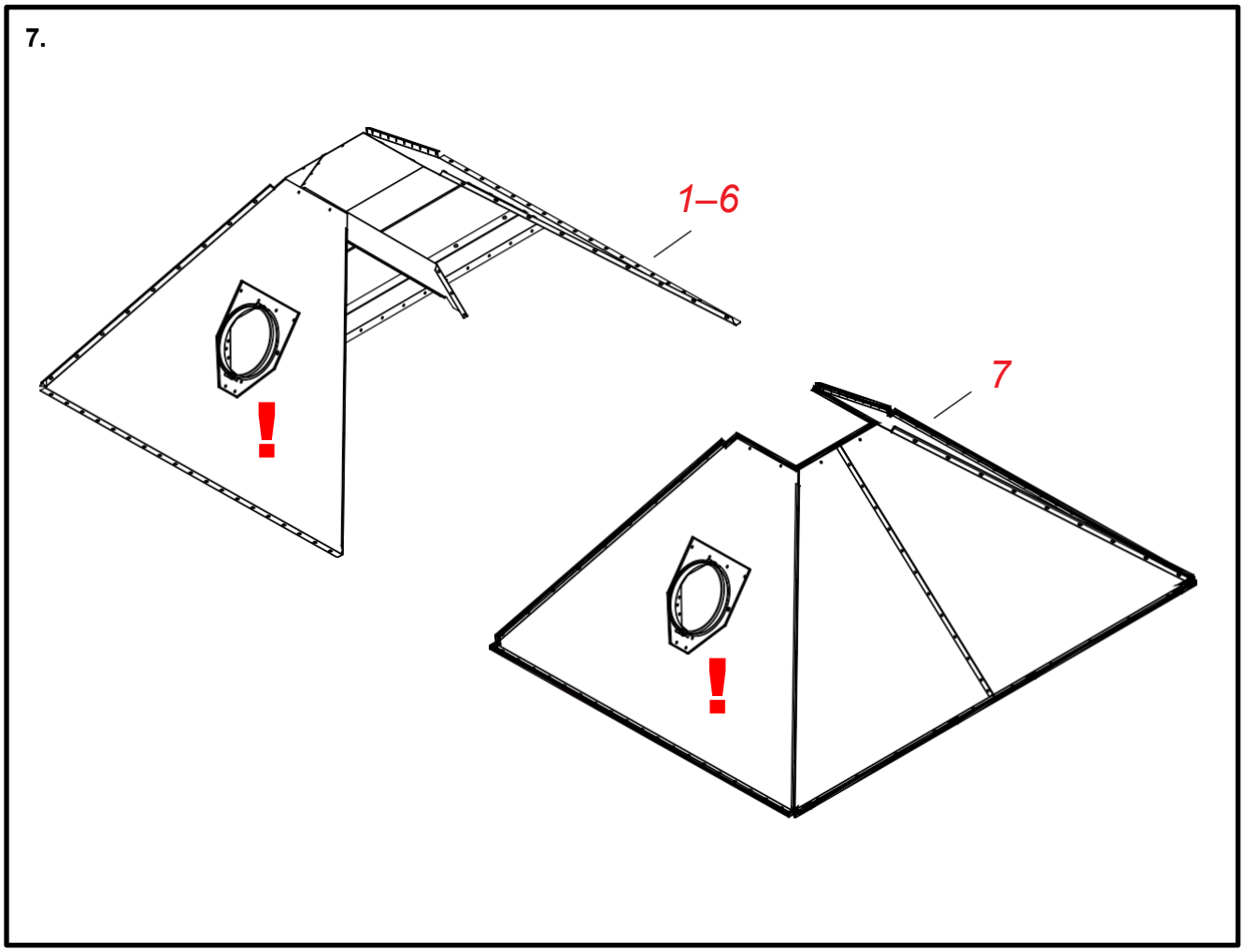
11, 12 — **Befestigen Sie das Verbindungsteil und die Abdeckplatte mit Schrauben und Muttern (M8 x 16) am Sockelkonus.**

Setzen Sie die Sechskantschrauben und -muttern (4 + 4 Stück) zu diesem Zeitpunkt nur in die Löcher ein, die in einer geraden Linie an der Unterkante des Verbindungsstücks und der Abdeckplatte angeordnet sind.



6. Einbau des Ansaugluftkanals in den Sockelkonus

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für den Basiskegel des 4WC.
8	**Legen Sie die beiden Hälften des Ansaugluftkanals flächig aneinander.** Achten Sie darauf, dass die Endflansche des Luftkanals nicht „einknicken“.
10, 12	**Verbinden Sie die Hälften mit Kugelkopfschrauben und -muttern (M8 x 16, 15 Stück).**
9	**Befestigen Sie die Anschlagplatte an der Unterkante des Ansaugluftkanals (d. h. an der Oberkante, wenn der Konus während der Montage auf dem Kopf steht).** Die Anschlagplatte wird im Lieferzustand gerade geliefert. Biegen Sie die Platte entlang der Lochreihe in die in der Zeichnung dargestellte Form. Setzen Sie die Anschlagplatte an dem Ende des Kanals ein, an dem der Bodenansaugventilator installiert werden soll. Das offene Ende der Platte liegt an der Kegelwand an. Setzen Sie ihre Kanten in die Flansche des Ansaugluftkanals ein.
11, 12	**Befestigen Sie die Anschlagplatte mit Sechskantschrauben und Muttern (M8 x 16, 4 Stück).**
13	**Befestigen Sie Dichtungsstreifen an den Endflanschen des Ansaugluftkanals.**
8	**Setzen Sie den Ansaugluftkanal mit der befestigten Anschlagplatte in den Sockelkonus ein.**
11, 12	**Befestigen Sie den Luftkanal an seinen Endflanschen mit Schrauben und Muttern (M8 x 16, 6 + 6 Stück).** Diese Schrauben dienen auch zur Befestigung des Verbindungsstücks und der Abdeckplatte in ihrer endgültigen Position.
	Stellen Sie sicher, dass die Verbindung zwischen der Anschlagplatte und der Wand des Basiskegels dicht ist. Dichten Sie die Fuge bei Bedarf mit Butylmasse ab (die Masse und die Presse sind im Lieferumfang enthalten).

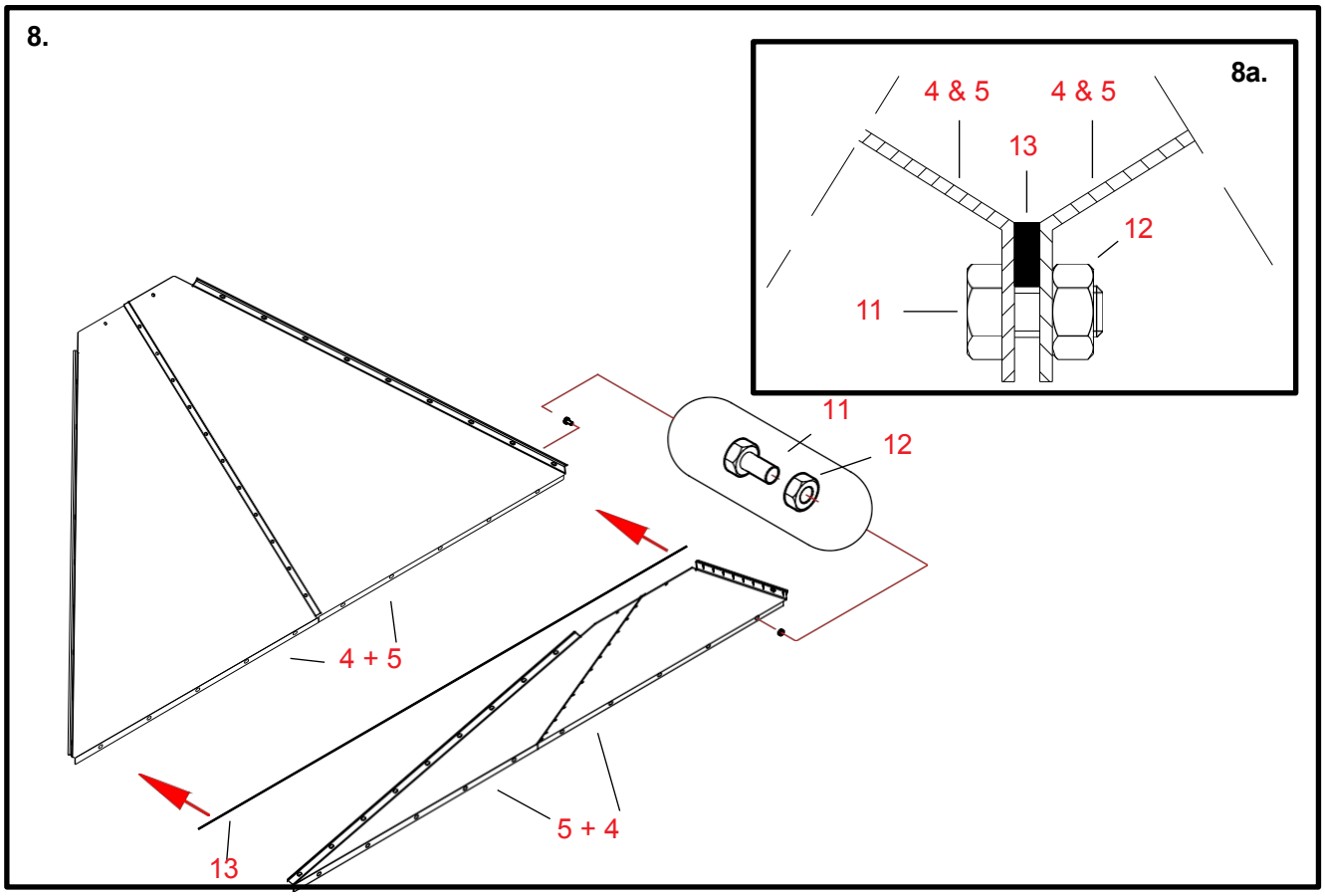


7. Zusammenbau der anderen äußeren Teile für die Basis-Kegel

Bauen Sie ein weiteres identisches Teil gemäß den Schritten 1 bis 6 zusammen.

Der andere zusammengebaute Abschnitt unterscheidet sich von dem zuerst zusammengebauten lediglich durch das Verbindungsteil, die Anschlagplatte für den Ansaugluftkanal und die Position der Abdeckplatte.

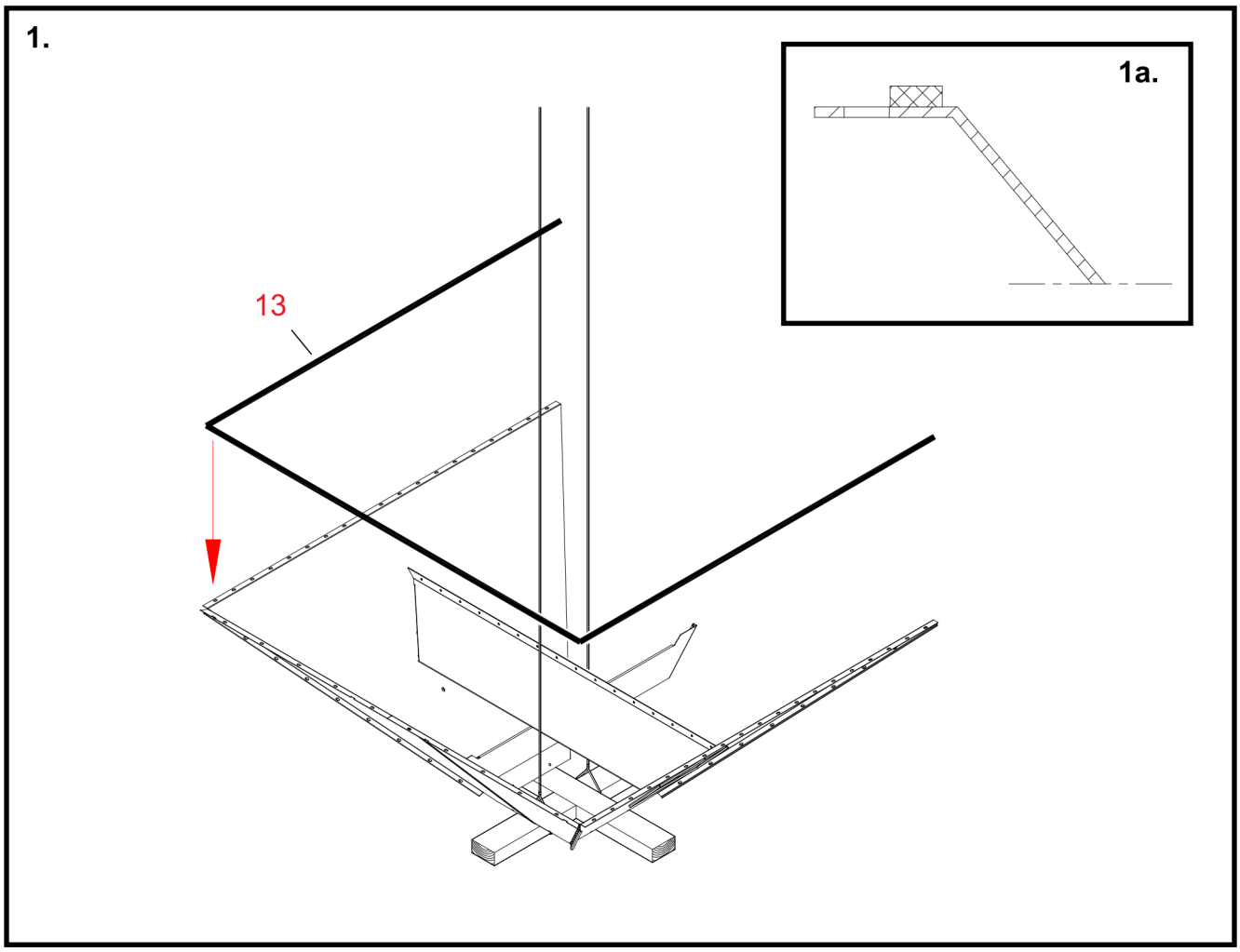
Diese Teile sind Spiegelbilder des ersten Teils.



8. Verbindung des Plattenpaares in der Mitte der Basiskegel

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für den Basiskegel des 4WC.
13	**Befestigen Sie einen Dichtungsstreifen am Flansch eines der Plattenpaare (Teile 4 + 5).** Befestigen Sie den Dichtungsstreifen innerhalb der Schraubenlochreihe im Plattenpaar (siehe Abb. 8a).
	Achten Sie darauf, die Dichtungsstreifen beim Zusammenfügen der Platten nicht zu beschädigen.
4 + 5	**Legen Sie die Flanschkanten der Seitenplattenpaare wie in der Zeichnung dargestellt flächig aneinander.**
11, 12	**Befestigen Sie die Naht mit Sechskantschrauben und Muttern (M8 x 16, 10 Stück).**

Montage des Basiskegels 4WC



1. Vorbereitung des Basiskegels zum Anheben und Befestigen der Dichtung

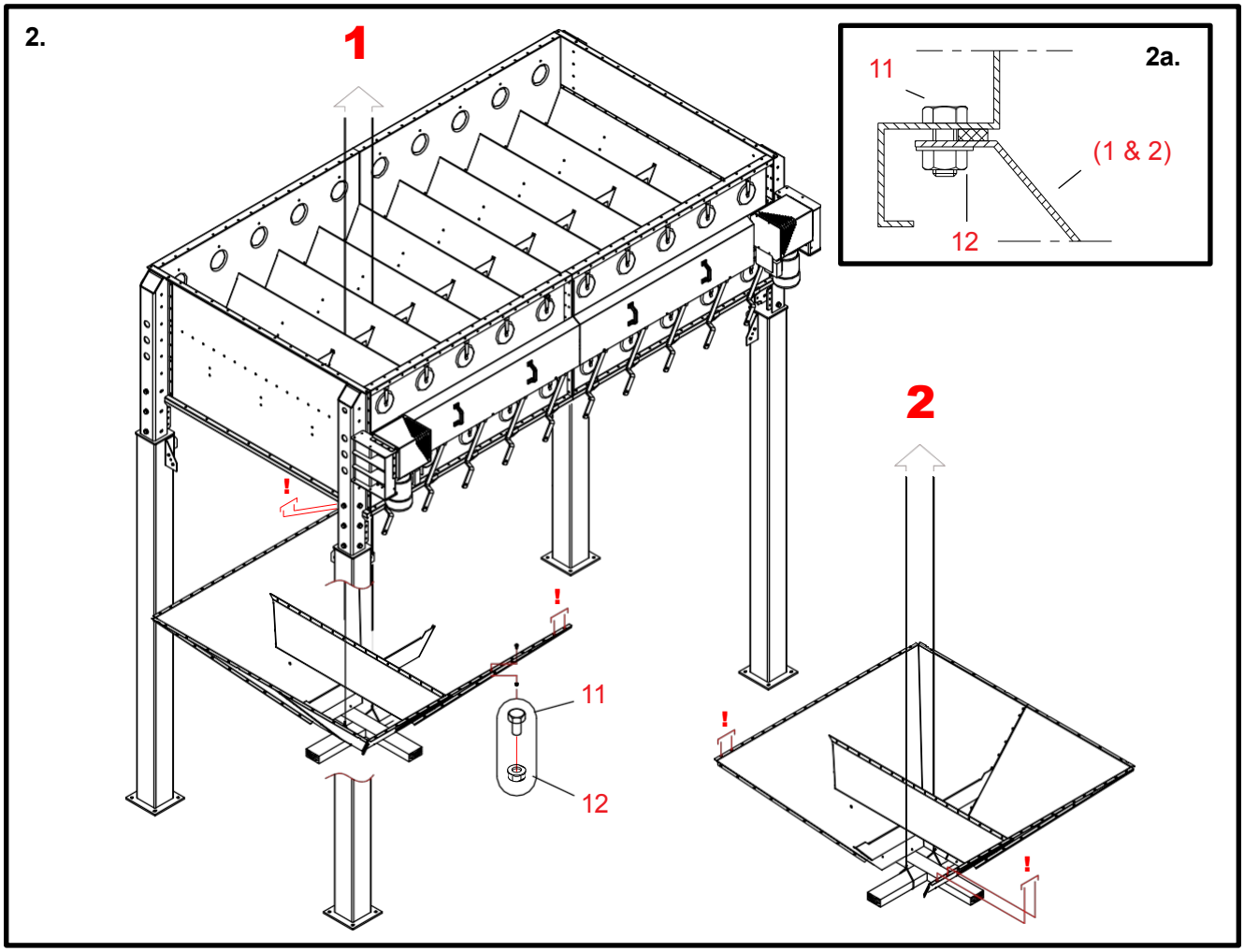
Teile Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für den Basiskegel des 4WC.

* **Drehen Sie den anderen Außenabschnitt des Basiskegels so, dass sein Befestigungsflansch nach oben zeigt.**

* **Legen Sie ein Kreuz aus zwei 50 x 100 mm großen Lattenstücken unter den Abschnitt.**

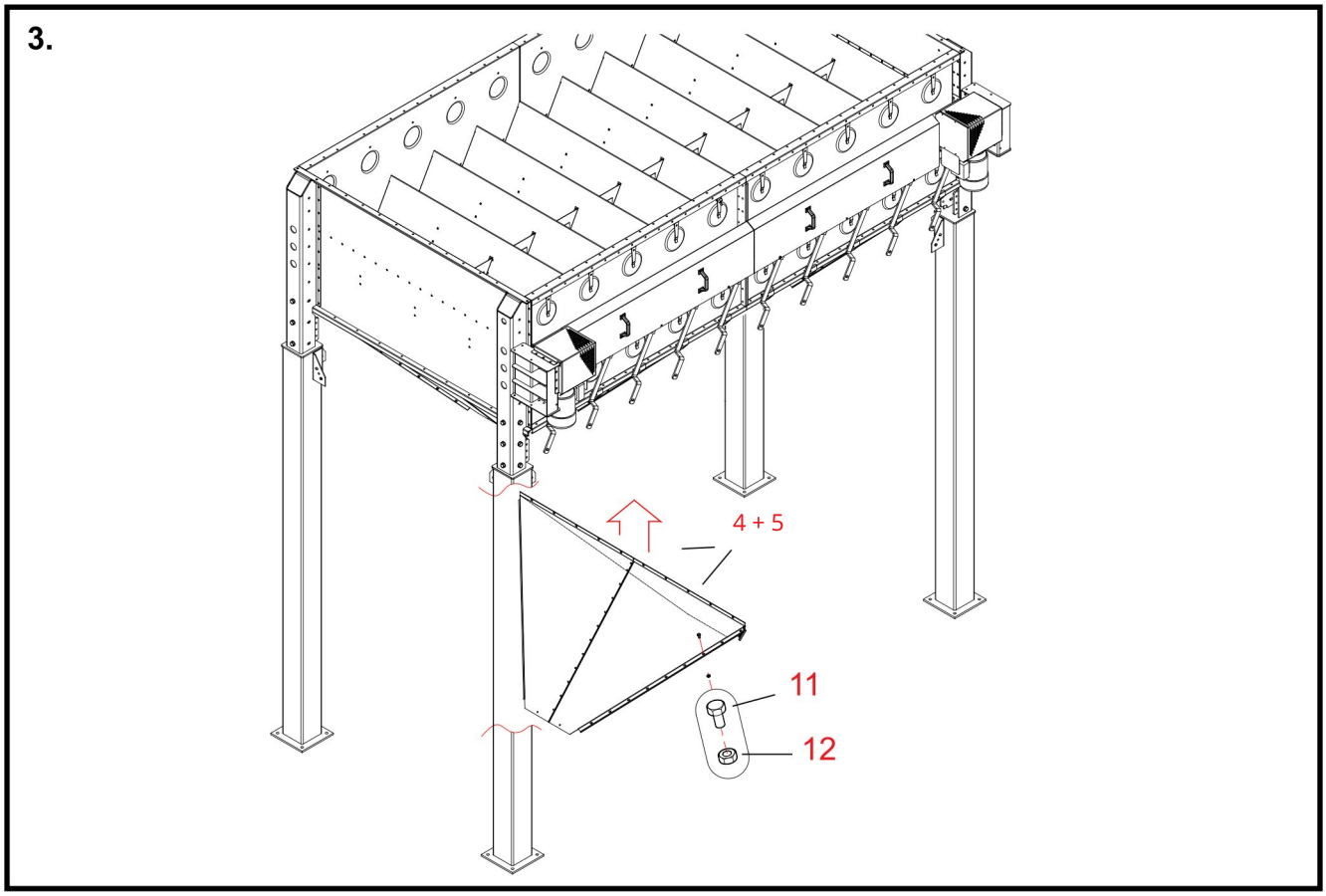
* **Befestigen Sie die Drahtseile zum Anheben des Kegels an einer der Latten auf beiden Seiten des Ansaugluftkanals.**

13 „Befestigen Sie Dichtungsstreifen an den drei Flanschen auf der Oberseite des Teils.“
Befestigen Sie den Dichtungsstreifen innerhalb der Schraubenlochreihe im Flansch (siehe Zeichnung 1a).



2. Anheben und Befestigen der äußeren Sockelkegelabschnitte

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für den Sockelkonus des 4WC.
	Achten Sie darauf, die Dichtungsstreifen beim Anheben des Kegels nicht zu beschädigen.
*	**Schieben Sie den ersten Sockelkegelabschnitt unter den Sockel.**
*	**Heben Sie den Abschnitt mithilfe der Drahtseile an, die zwischen den Luftkanälen im Sockel hindurchgeführt sind.**
*	**Führen Sie den Kegel vorsichtig an den Laschen der Ausziehbeine vorbei.**
(1)	**Heben Sie den ersten äußeren Sockelkonusabschnitt so an, dass er eng an der Unterseite des Sockels anliegt.**
11, 12	**Befestigen Sie ihn mit Schrauben und Flanschmuttern (M8 x 16, 48 Stück).** Die in der Zeichnung mit (!) gekennzeichneten Schrauben (2 + 2) dürfen zu diesem Zeitpunkt noch nicht montiert werden. Siehe Zeichnung 2a. Die Schrauben dürfen noch nicht festgezogen werden.
(2)	**Heben Sie den zweiten äußeren Sockelkegelabschnitt fest an die Unterseite des Sockels an.**
12, 13, 14	**Befestigen Sie den zweiten Kegelabschnitt des Sockels auf die gleiche Weise.**



3. Anheben und Befestigen des mittleren Plattenpaares für die Basiskegel

Teile Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für den Sockelkonus des 4WC.

* **Schieben Sie das mittlere Plattenpaar unter den Sockel.**

4, 5 Heben Sie das Plattenpaar zwischen die äußeren Kegelabschnitte an.
Setzen Sie das Teil unter Beachtung der Dichtungsstreifen an die Flansche der äußeren Abschnitte an. Richten Sie die Bolzenlöcher aus.

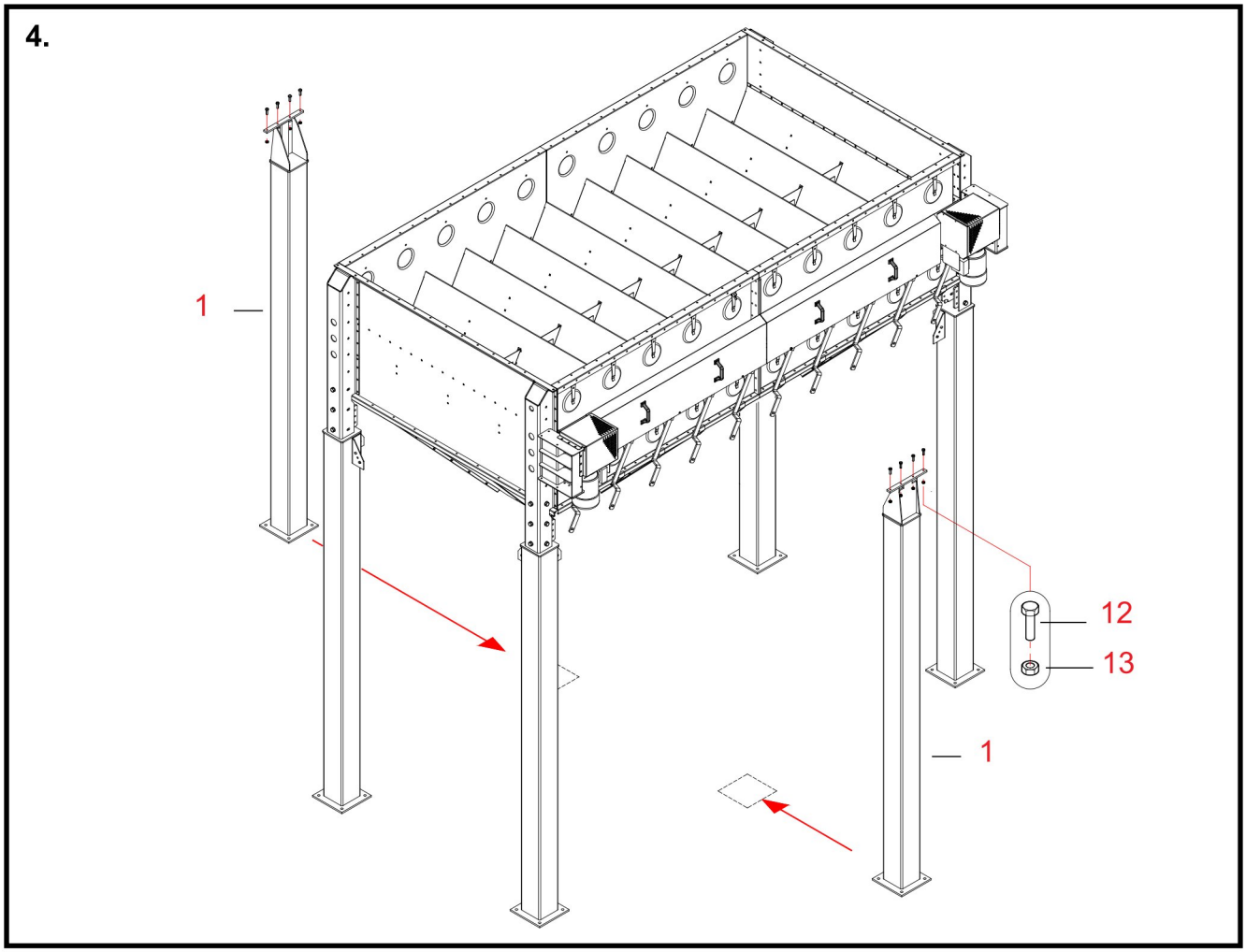
11, 12 Befestigen Sie das Teil mit Schrauben und Muttern (M8 x 16, 4 + 9 Stück).
Ziehen Sie die Schrauben noch nicht fest.

* **Stellen Sie sicher, dass sich die Sockelkegel in der richtigen Position an der Unterseite des Sockels einfügen.**

, **Ziehen Sie alle Befestigungsschrauben des Sockelkegels in den Ecken und am Sockel fest.**

10 Richten Sie die Bohrungen an den freien Enden der zusätzlichen Kegelauflagen auf die Bohrungen in den Seitenplatten aus.

10, 12 Befestigen Sie die Enden der zusätzlichen Stützen mit Kugelkopfschrauben und Muttern (M8 x 16, je 3 Stück).
Platzieren Sie die Schraubenköpfe auf der Seite des Korngerüsts.



4. Montage der mittleren Ausziehbeine am 4WC

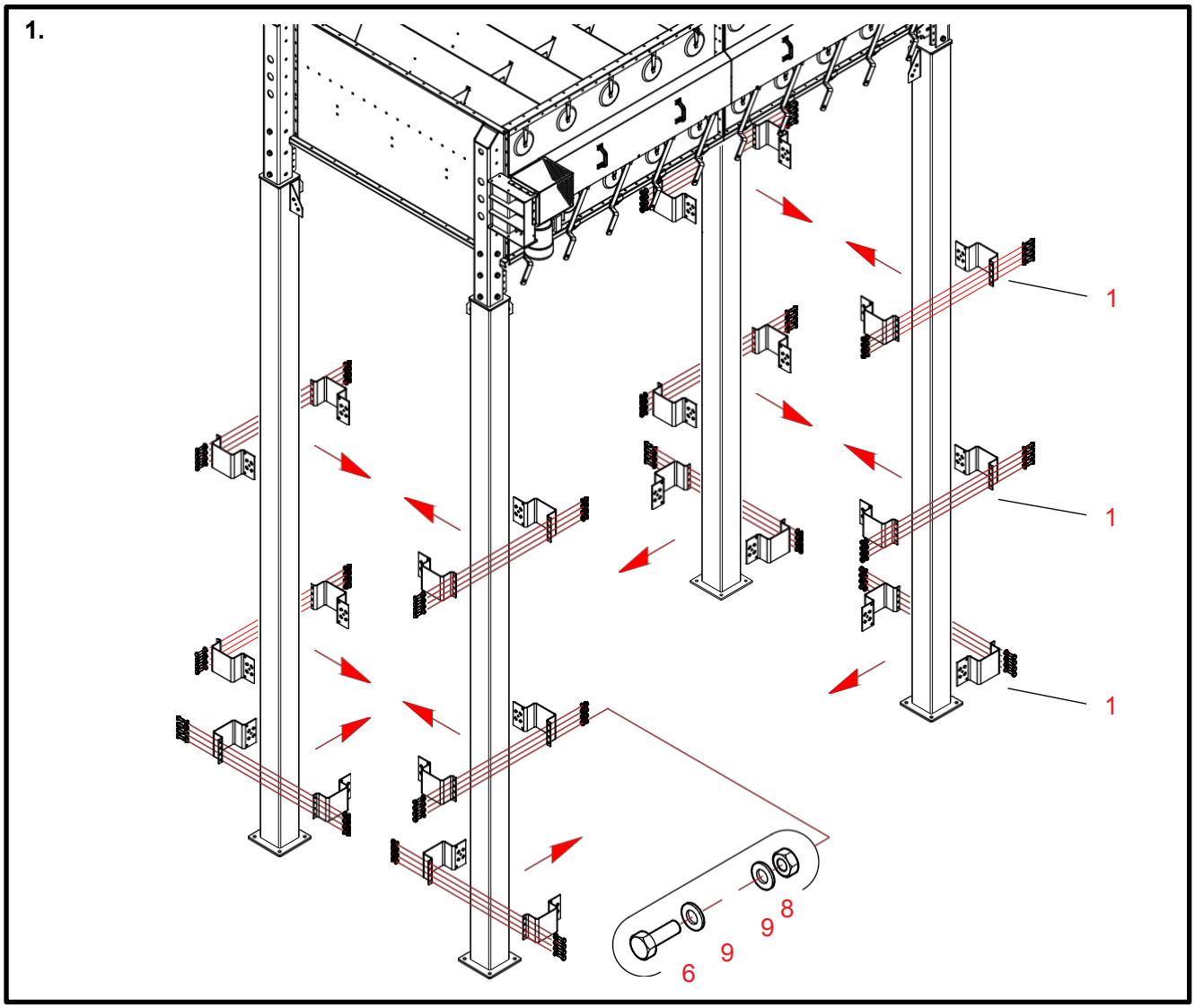
Teile Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Ausziehbeine am 4WC.

1 Montieren Sie die mittleren Ausziehbeine in der Mitte jeder Seite.

Setzen Sie den oberen Teil des Ausziehbeins an die Bolzenlöcher im doppelten Sockelkonus an, noch ohne Bolzen.
Richten Sie das offene obere Ende des Ausziehbeins in Richtung des Sockelkegels aus.

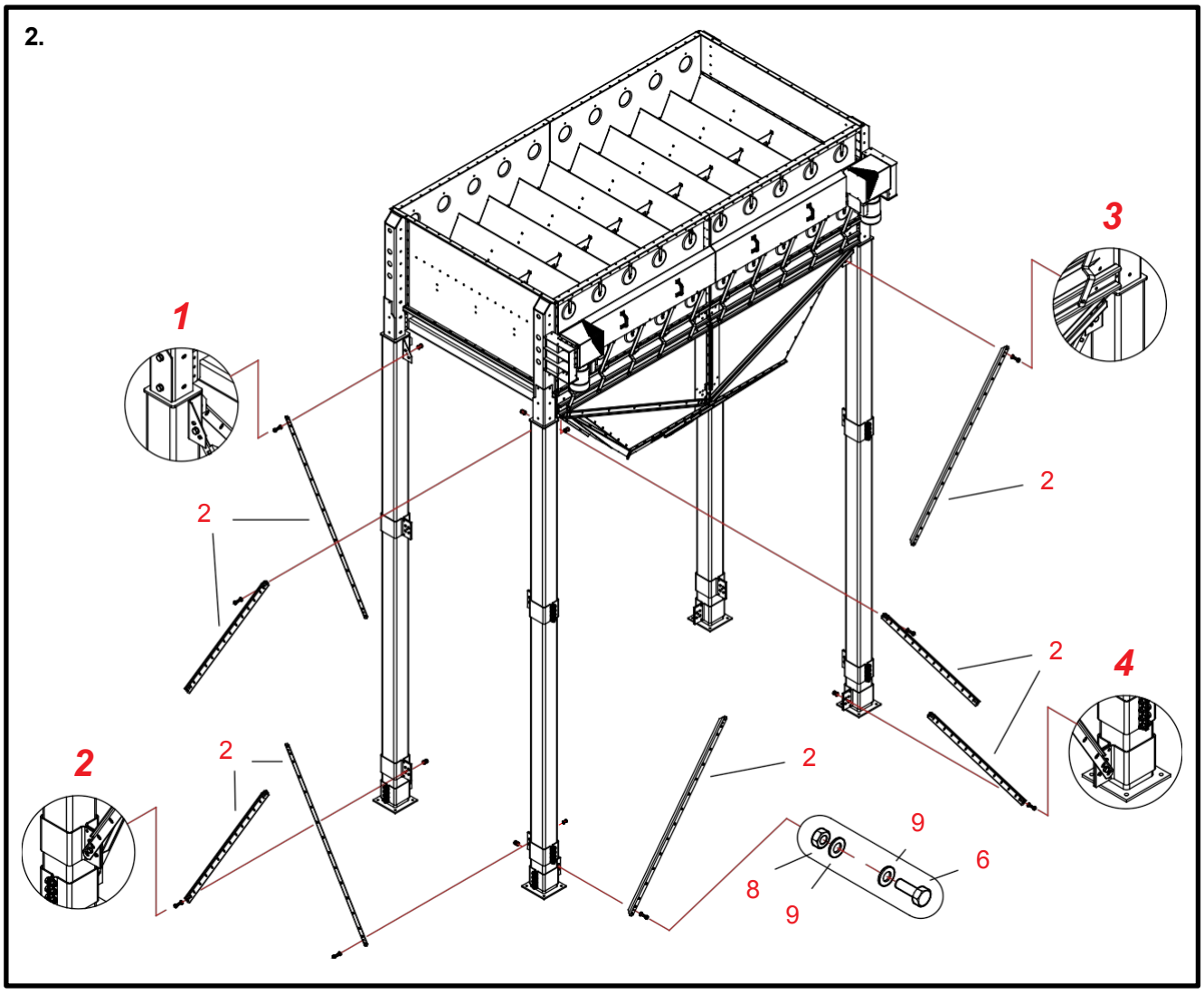
12, 13 Befestigen Sie die Ausziehbeine an der Unterseite des Grundrahmens (Schrauben M8 x 30, 4 + 4 Stück).

Montage der Querstreben für die Verlängerungsbeine am „ “ 4W



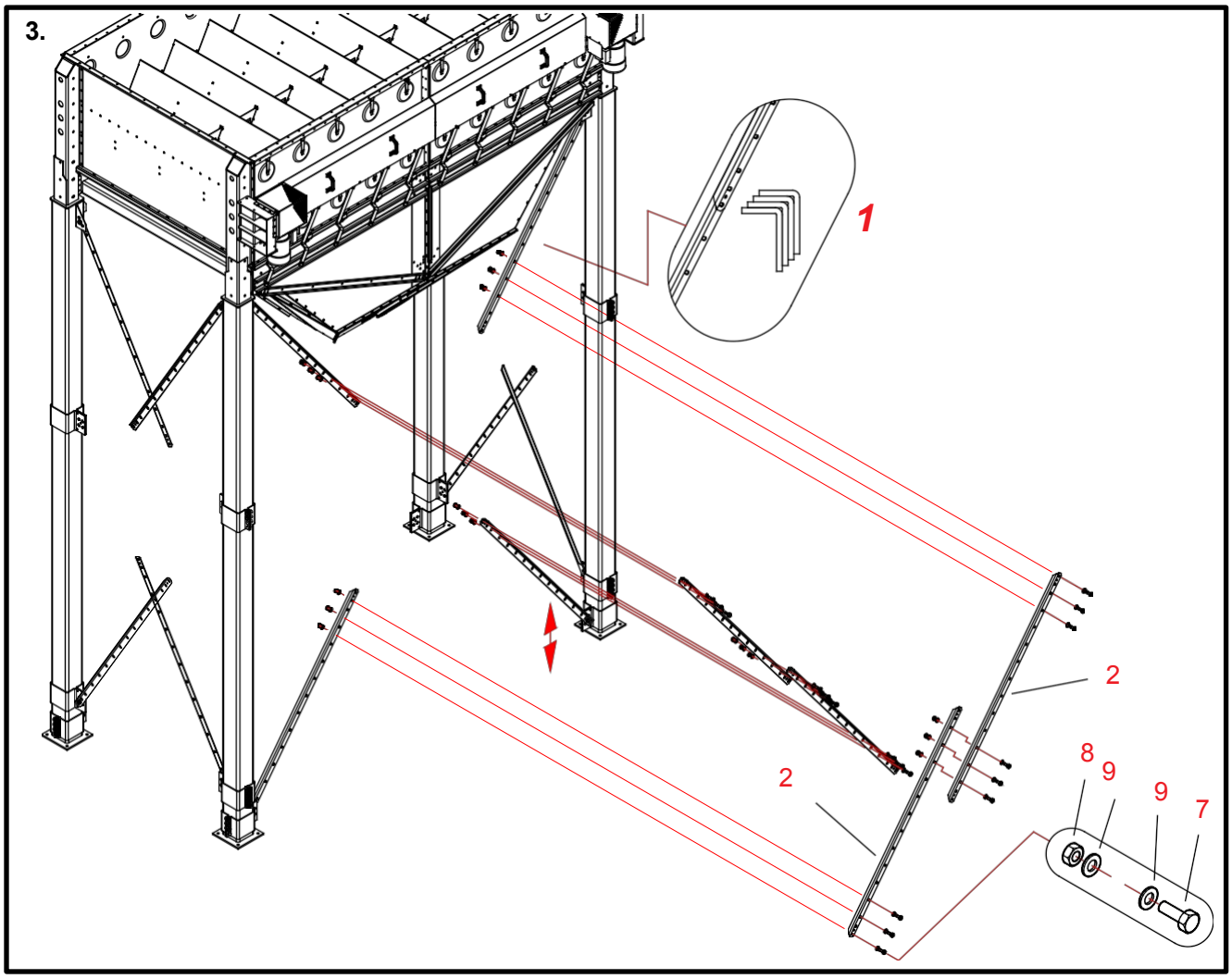
1. Montage der verstellbaren Querstrebenhalterungen an den Verlängerungsbeinen des 4W

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Querstreben der Ausziehbeine am 4W.
1	**Setzen Sie die Hälften der verstellbaren Halterungen auf die Verlängerungsbeine.** Montieren Sie an jedem Bein drei Halterungen, die jeweils aus zwei Hälften bestehen. Überprüfen Sie anhand der Zeichnung die korrekte Ausrichtung des Halterungsflansches mit den 7 Löchern.
6, 8, 9	**Befestigen Sie die Halterungen an den Verlängerungsbeinen (Schrauben M12 x 35).** Die korrekte Position der Schrauben entnehmen Sie bitte der Zeichnung. Befestigen Sie die Halterungen zu diesem Zeitpunkt nur an den Flanschen mit den 4 Löchern. Lassen Sie die Schraubenbefestigungen locker, damit Sie die Halterungen verschieben können, ohne die Oberflächenbehandlung der Beine zu beschädigen.



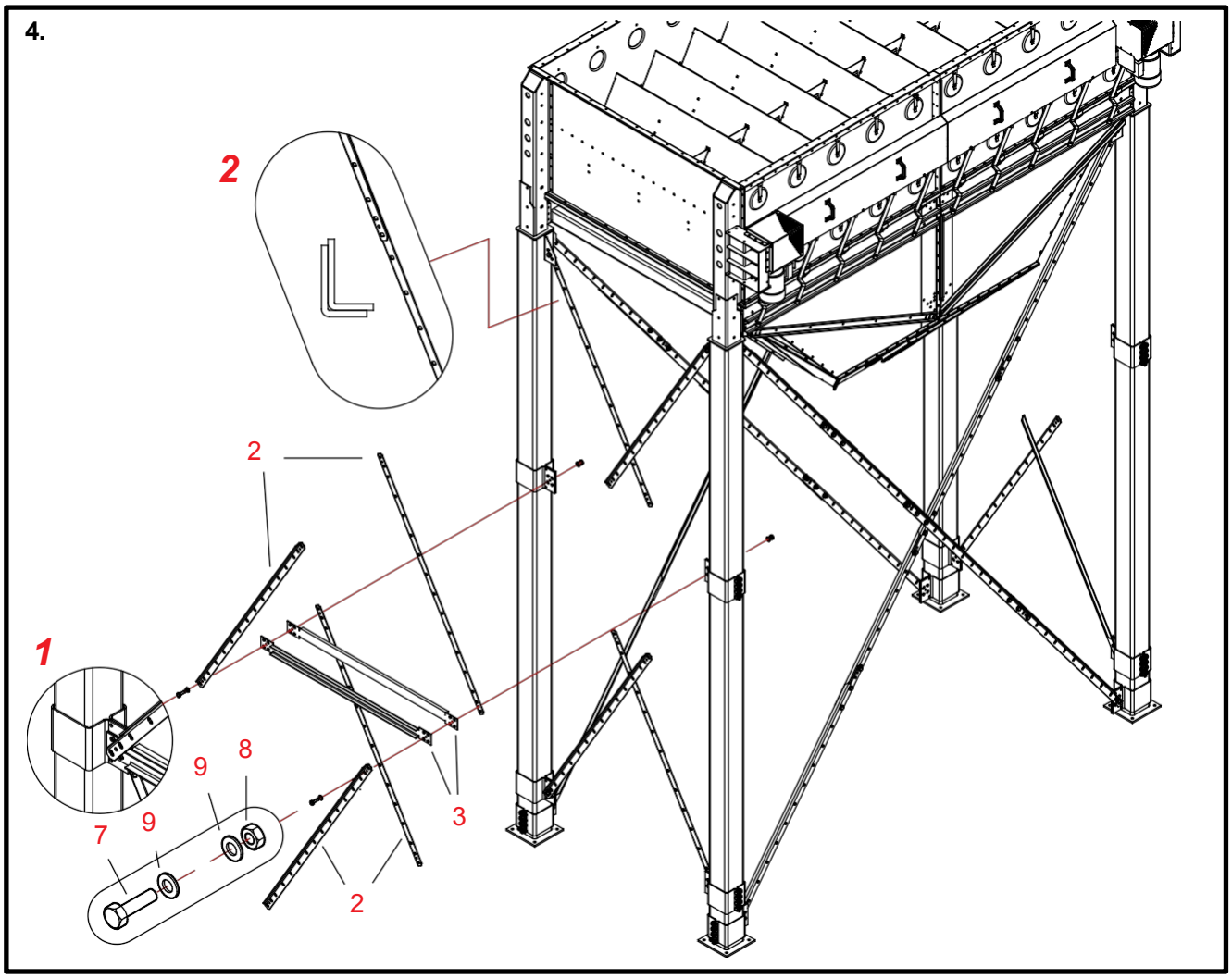
2. Befestigung der Enden der Querstrebe an den Verlängerungsbeinen des Modells 4W

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Querstreben der Ausziehbeine am 4W.
2	**Setzen Sie die Teile der Querstreben in die oberen und unteren Halterungen an der kürzeren Seite des Untergestells ein.** Wählen Sie die Richtung und Position der Querstreben an der Seite der Halterung, wie in den Abbildungen ***1*** und ***2*** dargestellt.
2	**Setzen Sie die Teile der Querstreben in die oberen und unteren Halterungen an der Längsseite des Untergestells ein.** Wählen Sie die Richtung und Position der Querstreben an der Seite der Halterung, wie in den Zeichnungen ***3*** und ***4*** dargestellt.
5, 6, 7	**Befestigen Sie die Enden der Querstreben an den Halterungen in den Verlängerungsbeinen (Schrauben M12 x 35).** Die korrekte Position der Schrauben entnehmen Sie bitte der Zeichnung. Befestigen Sie die Querstreben an beiden Enden zu diesem Zeitpunkt nur mit einer Schraube. Setzen Sie die Schraube, die Unterlegscheiben und die Mutter in das runde Loch in der Strebe und der Halterung ein. Ziehen Sie die Schrauben noch nicht endgültig fest.
*	**Montieren Sie die oberen und unteren Teile der Querstreben auf die gleiche Weise an den anderen Seiten des Sockels.**



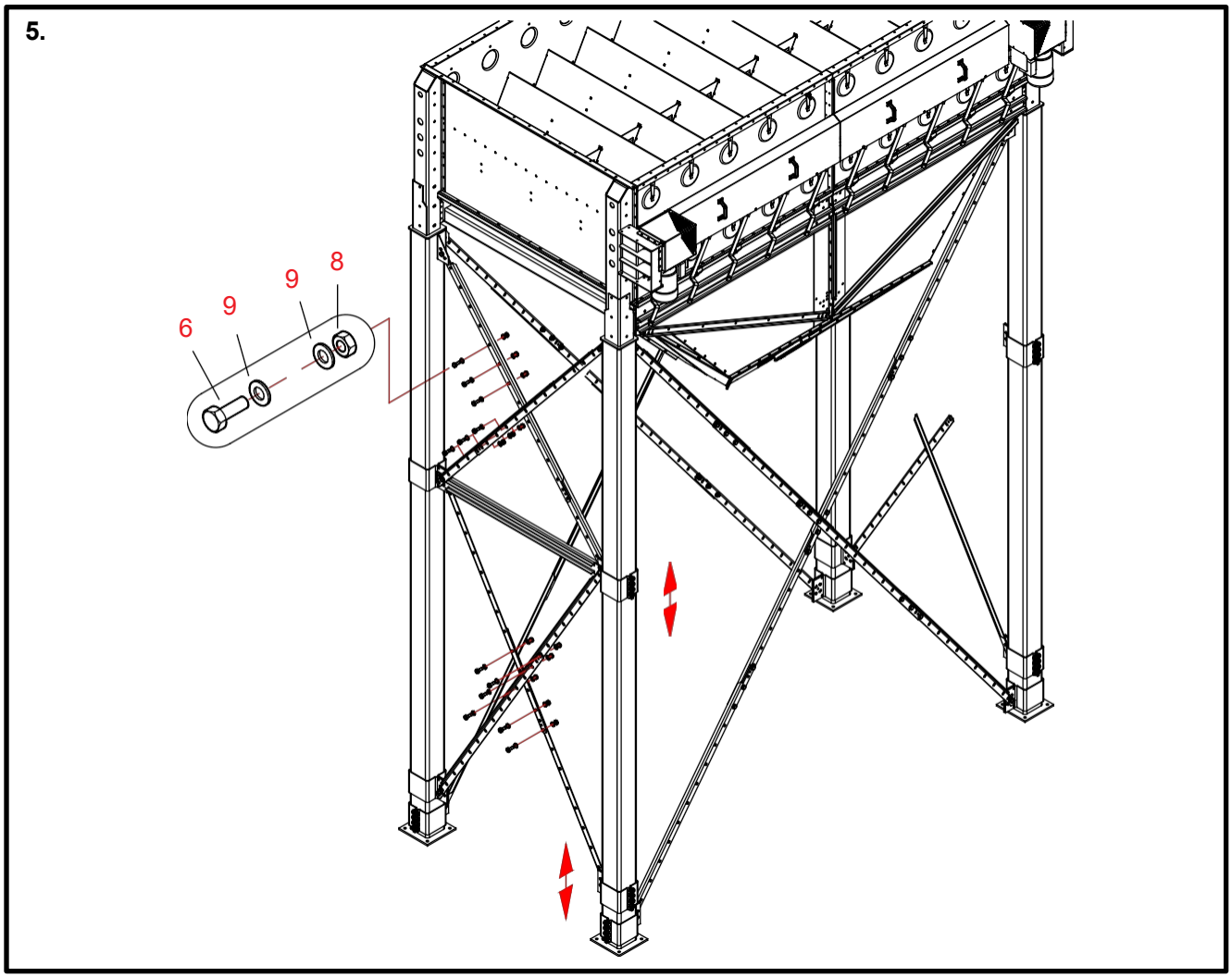
3. Einsetzen der Schrauben in die Mittelteile und die Verbindungsstellen der Querstreben bei 4W (an der Längsseite des Sockels)

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Querstreben der Ausziehbeine bei 4W.
2	**Verbinden Sie die Strebe des dritten und vierten Teils der Querstrebe.** Stecken Sie die Teile wie in der Detailzeichnung ***1*** dargestellt ineinander.
*	**Schieben Sie die untere Halterung der Querstrebe entlang des Ausziehbeins.** Wählen Sie die Position so, dass in jeder Verbindung der Querstrebe drei Schrauben angebracht werden können. Ziehen Sie die Querstrebe so weit wie möglich aus (schieben Sie die untere Halterung bis zum Anschlag nach unten).
6, 8, 9	**Setzen Sie die Schrauben an den Kreuzstrebenverbindungen ein und ziehen Sie sie fest (M12 x 35, 3 Stück).**
*	**Verbinden Sie die Querstreben an der gegenüberliegenden Längsseite des Sockels auf die gleiche Weise.**



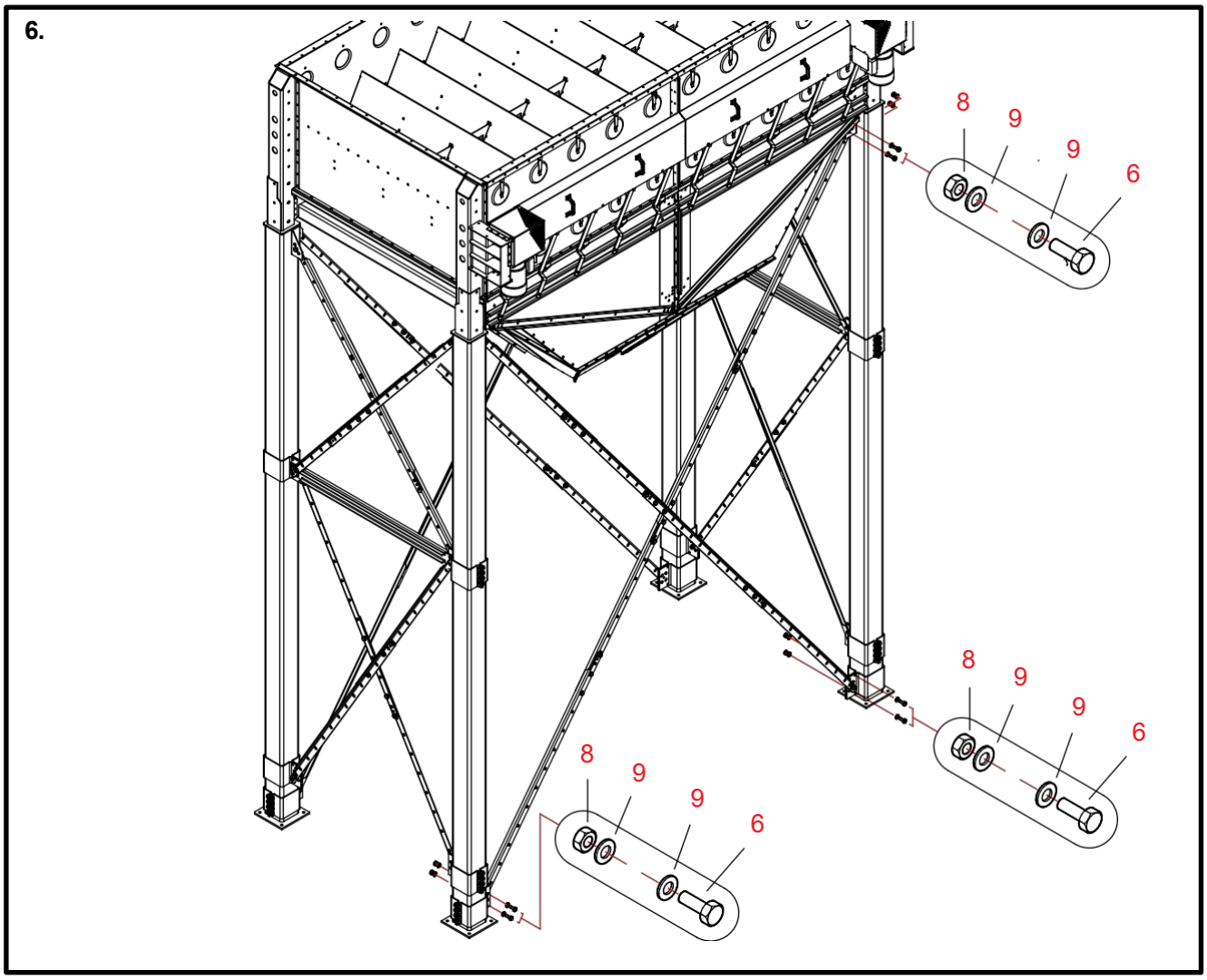
4. Montage der Zwischenbalken und Mittelteile für die Querstreben am 4W (an der kürzeren Seite des Sockels)

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Querstreben der Ausziehbeine bei 4W.
3	**Setzen Sie zwei Zwischenbalken für die Verlängerungsbeine zwischen die oberen verstellbaren Querstrebenhalterungen ein.** Setzen Sie die Flansche beider Träger außerhalb der verstellbaren Halterung an, wie in Zeichnung ***1*** dargestellt.
2	**Setzen Sie außerdem die Teile für die Querstreben an den Befestigungspunkten der Zwischenbalken ein.** Wählen Sie die Richtung und Position der Querstreben an der Seite der Halterung, wie in Zeichnung ***1*** dargestellt. Setzen Sie die Streben ineinander, wie in der Detailzeichnung ***2*** gezeigt.
7, 8, 9	**Setzen Sie die Schrauben für die Zwischenbalken (M12 x 45, 2 Stück) ein und ziehen Sie sie fest.** Ziehen Sie die Schrauben vor der Befestigung der Querstreben nur leicht an.
*	**Montieren Sie die entsprechenden Teile an der anderen, kürzeren Seite des Sockels.**



5. Einsetzen der Schrauben in die Querstrebenverbindung bei 4W (an der kürzeren Seite des Sockels)

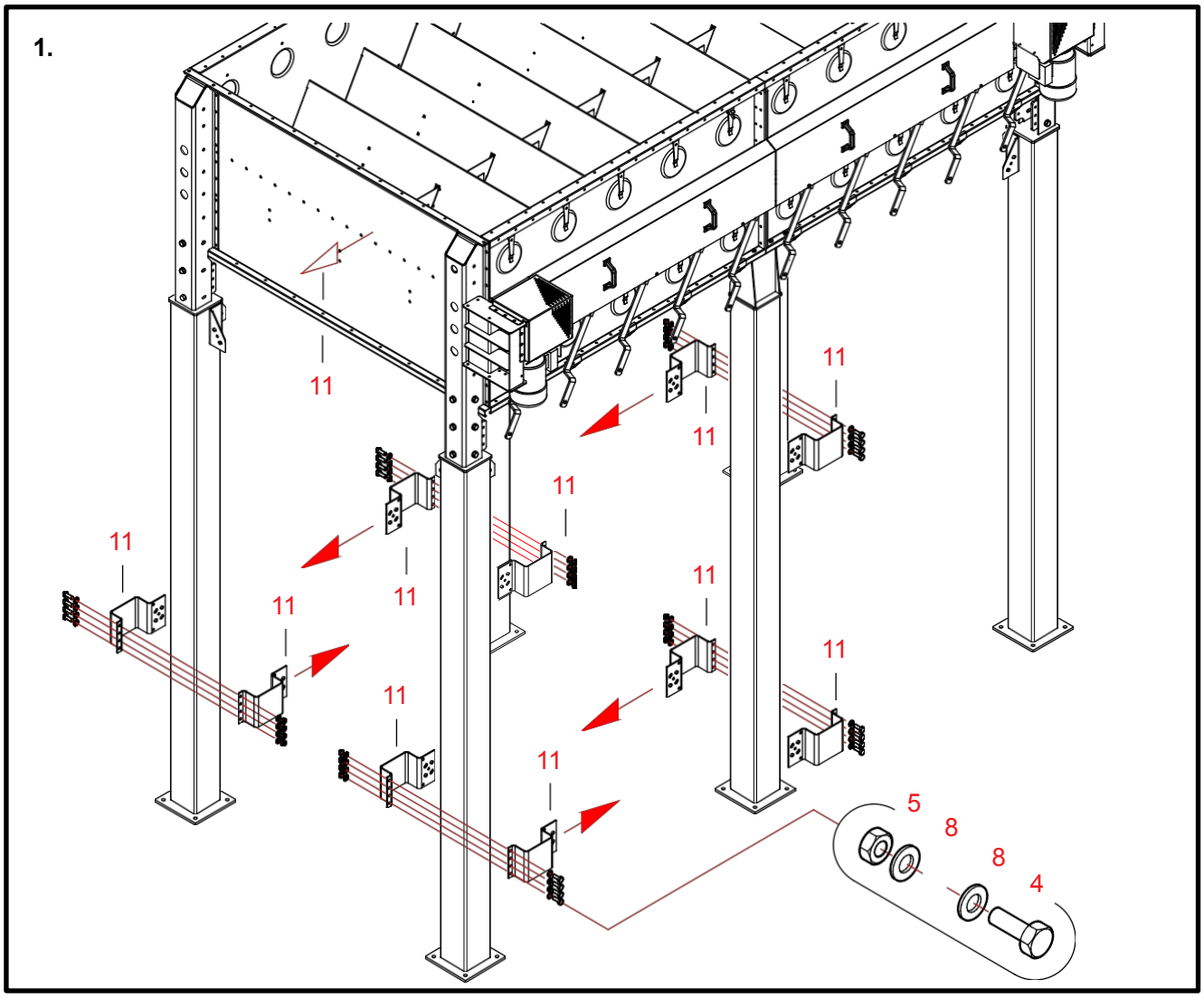
Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Querstreben der Ausziehbeine am 4W.
*	**Schieben Sie die untere Halterung für die Querstrebe und die Halterung für den Zwischenbalken entlang des Ausziehbeins.** Positionieren Sie den Zwischenbalken auf halber Strecke zwischen der oberen und der unteren Halterung für die Querstrebe. Wählen Sie die Positionen so, dass in jeder Querstrebenverbindung drei Schrauben angebracht werden können. Ziehen Sie die Querstreben so weit wie möglich aus (schieben Sie die untere Halterung bis zum Anschlag nach unten).
6, 8, 9	**Setzen Sie die Schrauben an den Querstrebenverbindungen ein und ziehen Sie sie fest (M12 x 35, 3 Stück).** Ziehen Sie gleichzeitig die Befestigungsschrauben für den Zwischenbalken bis zum endgültigen Anzugsmoment fest.
*	**Montieren Sie die entsprechenden Teile an der anderen, kürzeren Seite des Sockels.**



6. Befestigung der oberen und unteren Enden der Querstreben für die Ausziehbeine in ihrer endgültigen Position an 4W

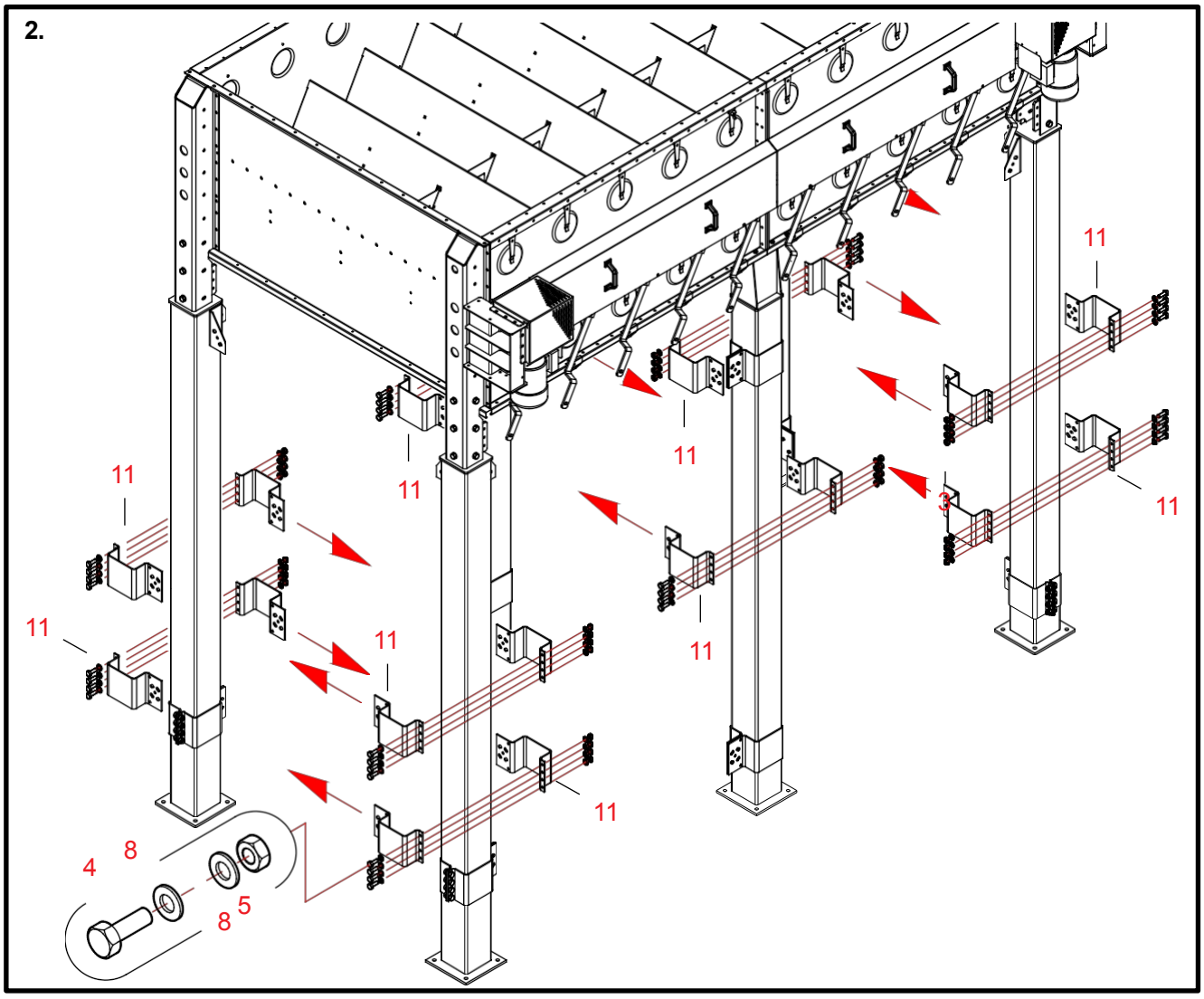
Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Querstreben der Ausziehbeine am 4W.
6, 8, 9	**Setzen Sie die fehlenden Schrauben (M12 x 35) in alle verstellbaren Halterungen ein.** Verwenden Sie für jede verstellbare Halterung zwei Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern.
6, 8, 9	**Setzen Sie die fehlenden Schrauben (M12 x 35) an den oberen und unteren Enden jeder Querstrebe ein.** Verwenden Sie für jedes Teil der Querstrebe jeweils zwei Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern.
	Jede Querstrebe muss an ihrem unteren und oberen Ende mit drei Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern an der Halterung am Ausziehbein befestigt werden.
*	**Ziehen Sie alle Schraubverbindungen an den oberen und unteren Enden der Querstreben fest.**

Montage der Querstreben für die Verlängerungsbeine am 4WC; Modell mit Doppel - Konus



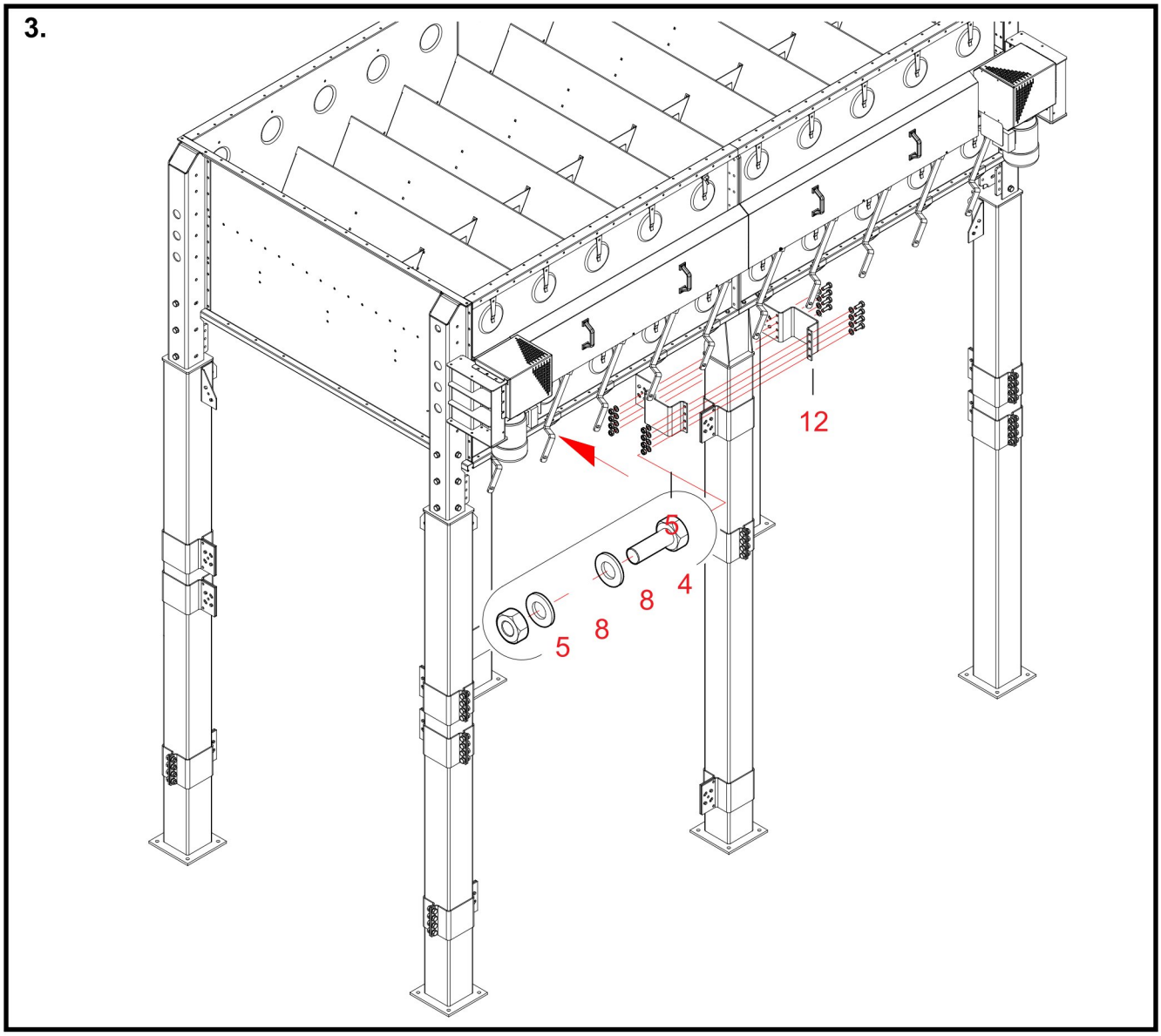
1. Montage der verstellbaren Halterungen an den Verlängerungsbeinen, 4WC mit doppeltem Sockelkonus (Halterungen für die oberen Enden der langen Querstreben)

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Verlängerungsbeine am 4WC.
11	**Setzen Sie die Hälften der verstellbaren Halterungen auf die Verlängerungsbeine.** Bringen Sie an beiden Beinen vorne in der Zeichnung jeweils eine Halterung in der Nähe des unteren Endes an. Bringen Sie an beiden Beinen in der Mitte jeweils zwei Halterungen an. Bringen Sie an jedem Verlängerungsbein eine der Halterungen nahe dem oberen Ende des Beins und die andere nahe dem unteren Ende an. Überprüfen Sie anhand der Zeichnung die richtige Ausrichtung des Halterungsflansches mit den 7 Löchern.
4, 5, 8	**Befestigen Sie die Halterungen an den Verlängerungsbeinen (Schrauben M12 x 35).** Die korrekte Position der Schrauben entnehmen Sie bitte der Zeichnung. Befestigen Sie die Halterungen zu diesem Zeitpunkt nur an den Flanschen mit den 4 Löchern. Lassen Sie die Schraubenbefestigungen locker, damit Sie die Halterungen verschieben können, ohne die Oberflächenbehandlung der Beine zu beschädigen.



2. Montage der verstellbaren Halterungen an den Verlängerungsbeinen, 4WC mit doppeltem Sockelkonus (Halterungen für die oberen Enden der kurzen Querstreben und die Halterungen für das Förderband)

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Verlängerungsbeine am 4WC.
11	**Setzen Sie die Hälften der verstellbaren Halterungen auf die Verlängerungsbeine.** Bringen Sie an den beiden Beinen im vorderen Bereich der Zeichnung jeweils zwei Halterungen an, wobei diese nahe der Mitte des Beins positioniert werden. Bringen Sie an den beiden Beinen in der Mitte der Zeichnung jeweils eine Halterung an, wobei diese nahe der Mitte des Beins positioniert wird. Bringen Sie außerdem an den Beinen im hinteren Bereich der Zeichnung jeweils zwei Halterungen an, wobei diese nahe der Mitte des Beins positioniert werden. Überprüfen Sie anhand der Zeichnung die korrekte Ausrichtung des Halterungsflansches mit den 7 Löchern.
4, 5, 8	**Befestigen Sie die Halterungen an den Verlängerungsbeinen (Schrauben M12 x 35).** Entnehmen Sie die korrekte Position der Schrauben der Zeichnung. Befestigen Sie die Halterungen in dieser Phase zunächst nur an den Flanschen mit den 4 Löchern. Lassen Sie die Schraubenbefestigungen locker, damit Sie die Halterungen verschieben können, ohne die Oberflächenbehandlung der Beine zu beschädigen.



3. Montage der Zwischenbalkenhalterungen, 4WC mit doppeltem Sockelkonus (an den oberen Enden der Ausziehbeine in der Mitte des Sockels)

Teile: Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Ausziehbeine des 4WC.

12 Montieren Sie die Hälften der Zwischenbalkenhalterungen an den oberen Enden der Ausziehbeine.

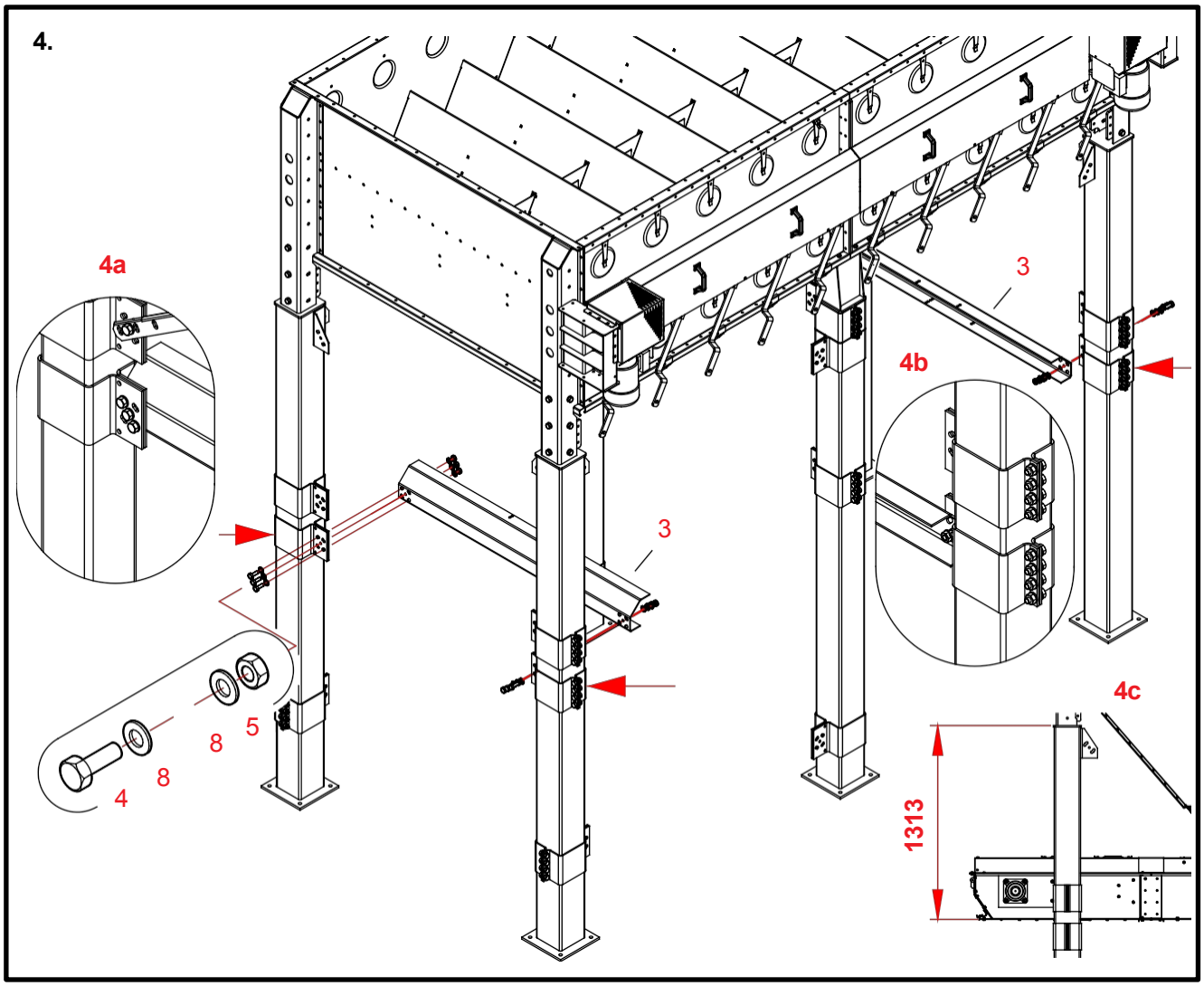
Versehen Sie beide Beine in der Mitte mit je einer Halterung, die aus zwei Hälften besteht.

Richten Sie die Flansche mit den neun Löchern in den Halterungen zur Mitte der Basis aus.

Schieben Sie die Halterungen gegen die oberen Flansche der Ausziehbeine.

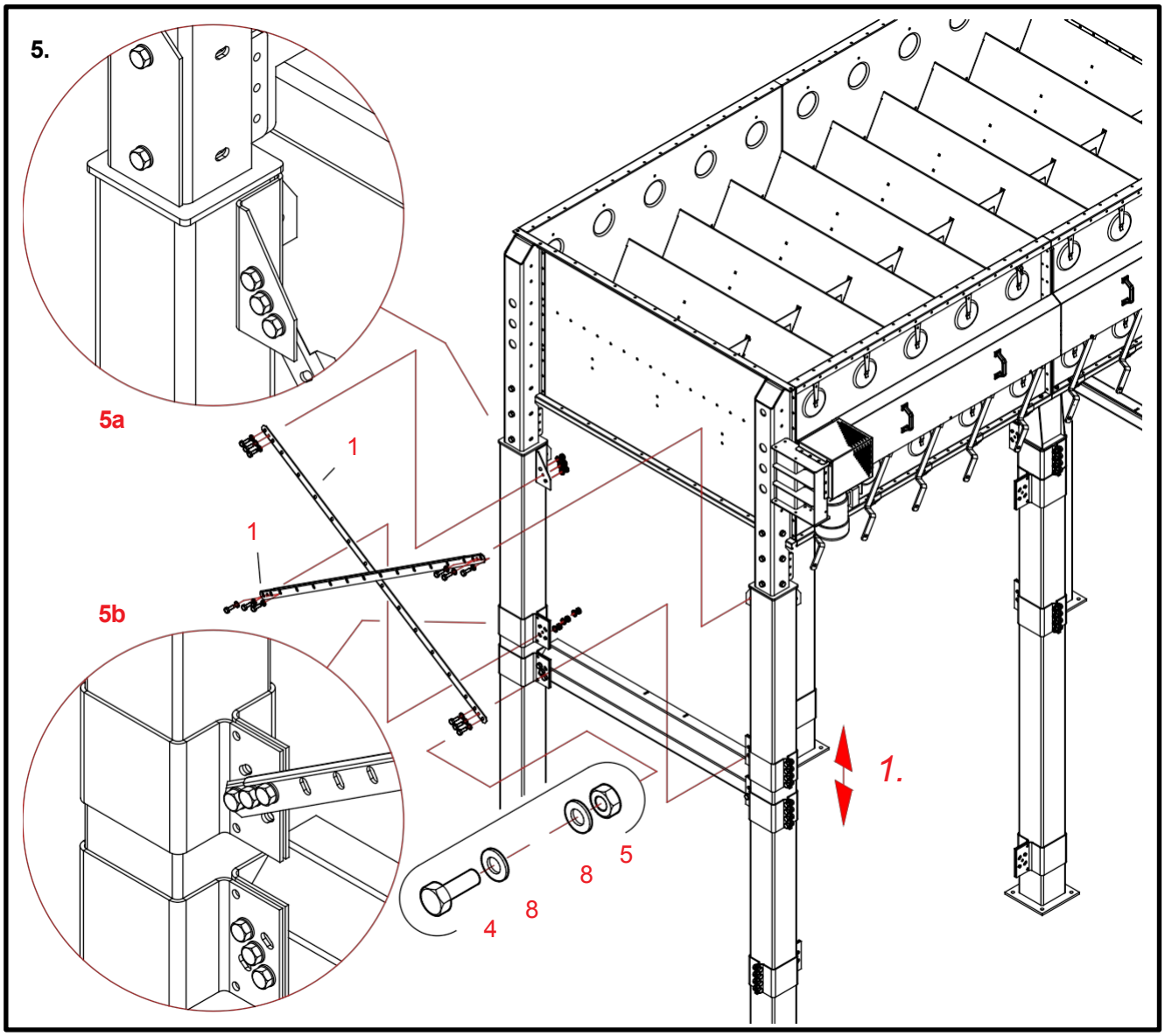
4, 5, 8 Setzen Sie die Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern (M12 x 35, 8 + 8 Stück) in die Halterungen ein und ziehen Sie sie fest.

Die korrekte Position der Schrauben entnehmen Sie bitte der Zeichnung.



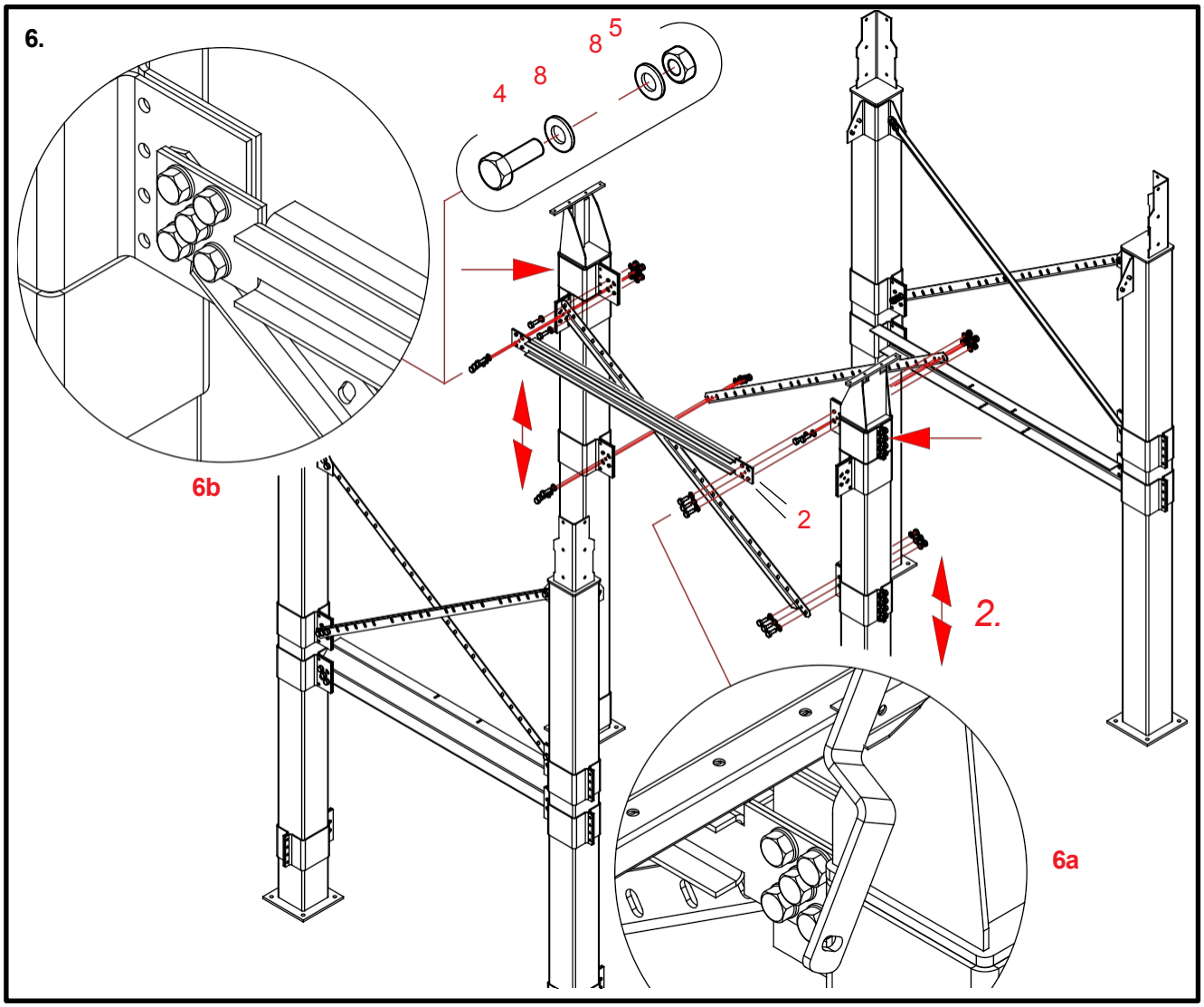
4. Montage des Tragbalkens für das Förderband, 4WC mit doppeltem Sockelkonus

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Ausziehbeine des 4WC.
3	**Setzen Sie die Stützträger für das Förderband in die Halterungen an den Ausziehbeinen ein (siehe Pfeile).** Positionieren Sie die Tragbalken in den Halterungen wie in den Zeichnungen **4a** und **4b** dargestellt. Bringen Sie die Träger mit ihren Halterungen auf eine solche Höhe, dass das Förderband unter die Grundkegel geschoben werden kann.
4, 5, 8	**Befestigen Sie die Enden der Tragbalken an den Halterungen (Schrauben M12x35).**
*	**Bringen Sie die Tragbalken mit ihren Halterungen auf die in der Maßzeichnung 4c angegebene Höhe (1.313 mm).**
*	**Ziehen Sie die Schrauben der Halterungen der Stützträger fest.**



5. Montage der oberen Querstreben für die Ausziehbeine, 4WC mit doppeltem Sockelkonus (an der kürzeren Seite des Sockels)

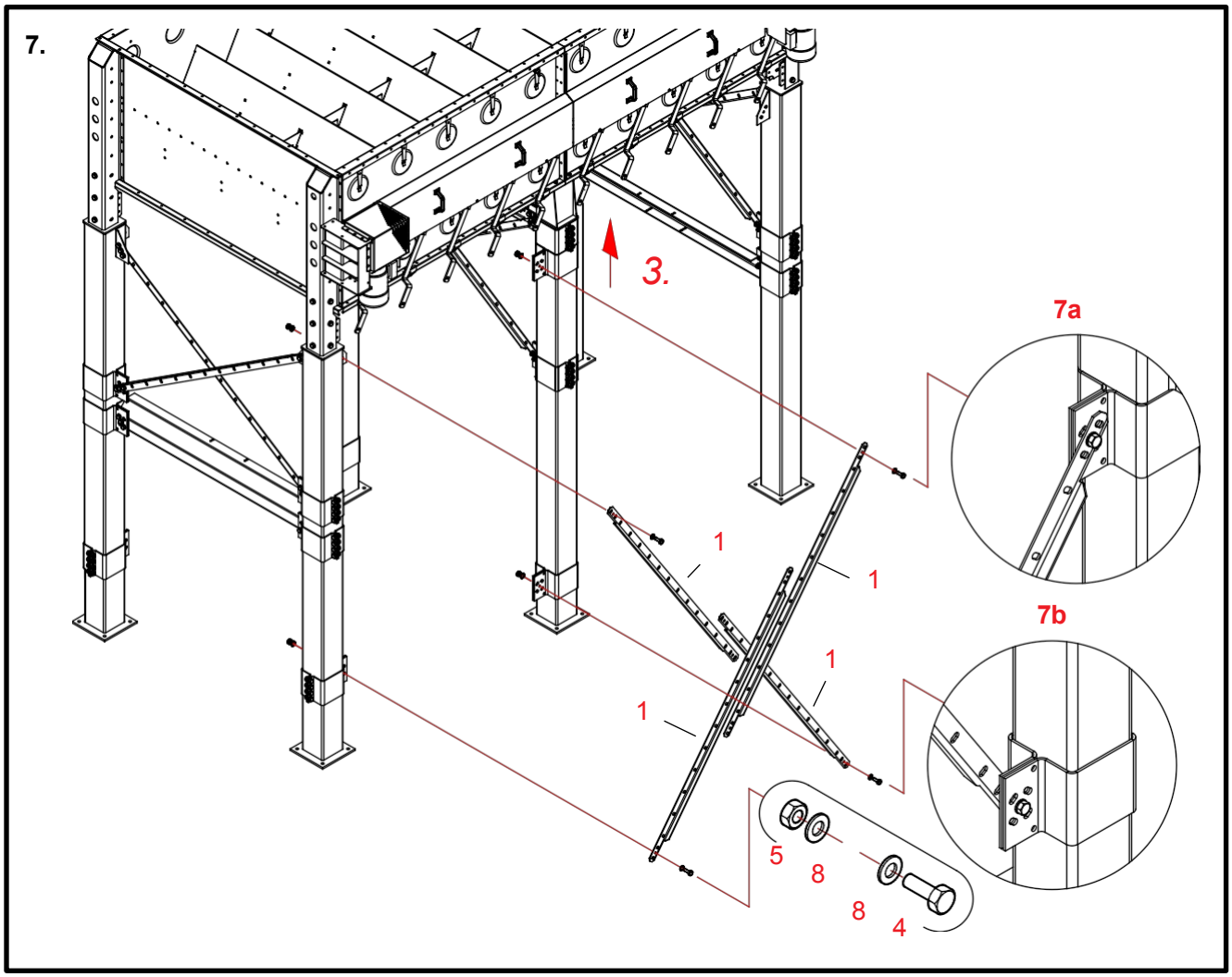
Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Ausziehbeine am 4WC.
1	**Setzen Sie die Querstreben in die oberen Halterungen an der kürzeren Seite des Sockels ein (im vorderen Beinpaar). Befestigen Sie die unteren Enden der Querstrebe an den Halterungen der Ausziehbeine.** Wählen Sie die Richtung und Position der Querstreben an der Seite der Halterung wie in den Zeichnungen **5a und 5b** dargestellt.
*	**Verschieben Sie die Halterungen der Querstrebe an eine geeignete Position an den Ausziehbeinen (siehe *Punkt 1*).**
4, 5, 8	**Befestigen Sie die Enden der Querstrebe mit Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern (M12 x 35).** Die korrekte Position der Schrauben entnehmen Sie bitte der Zeichnung. Befestigen Sie die Querstreben an beiden Enden mit jeweils drei Schrauben.
*	**Montieren Sie die Querstreben entsprechend an der anderen, kürzeren Seite des Sockels.**



6. Montage des Zwischenbalkens für die Verlängerungsbeine und die oberen Querstreben, 4WC mit doppeltem Sockelkonus

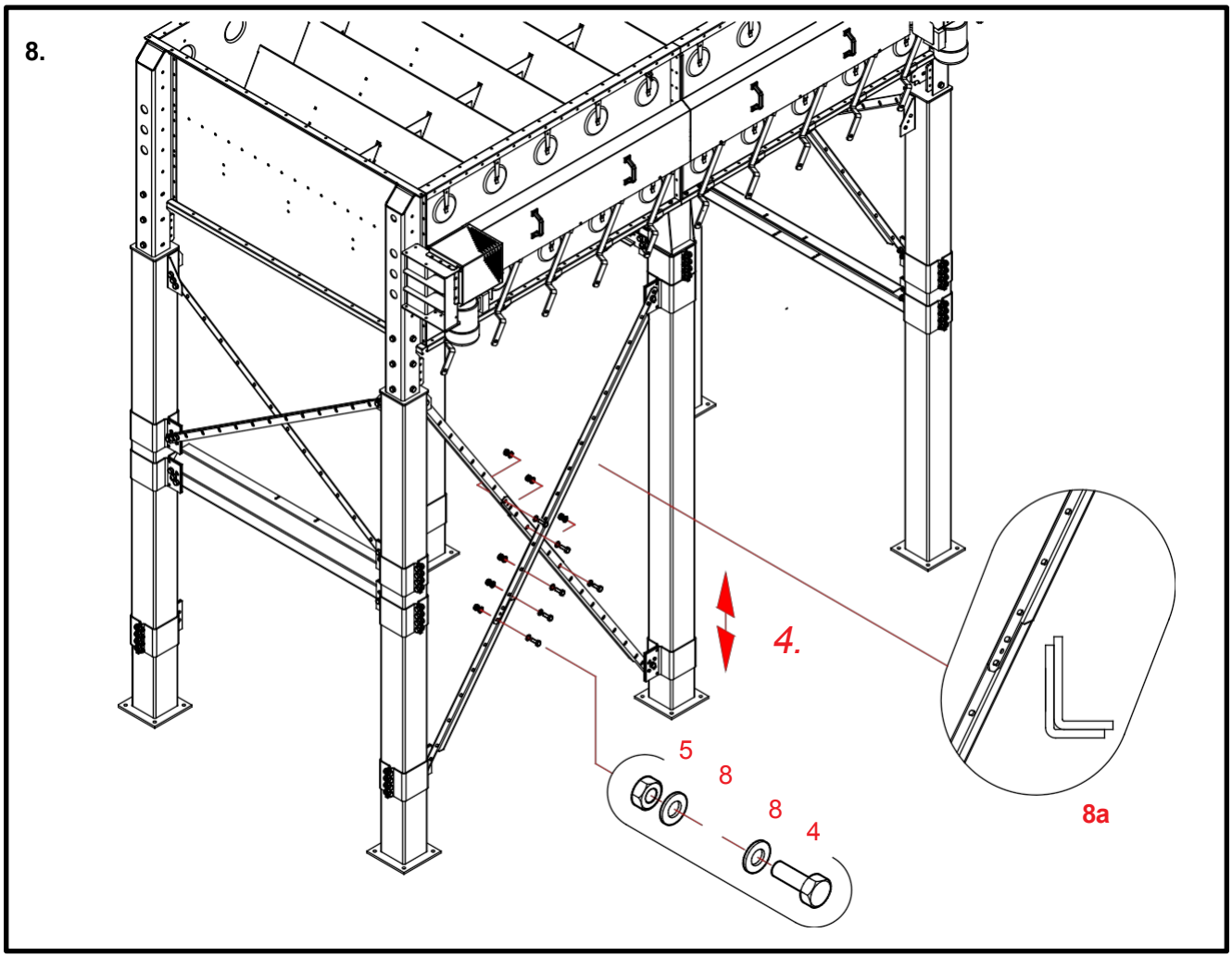
Der Sockel ist in der Zeichnung auf dieser Seite nicht dargestellt, um die Lesbarkeit der Zeichnung zu gewährleisten.

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Ausziehbeine des 4WC.
2	**Setzen Sie den Zwischenbalken für die Ausziehbeine in die Zwischenbalkenhalterungen ein (Pfeil).** Der Träger besteht aus zwei identischen Teilen. Setzen Sie die Teile so ein, dass die Stege der U-Profile aneinanderliegen. Setzen Sie die Flansche beider Träger auf dieselbe Seite der Halterung, wie in den Zeichnungen **6a** und **6b** dargestellt.
1	**Setzen Sie die Querstreben in dieselben Halterungen ein.** In der Zeichnung **6a** wird die Querstrebe auf der dem Zwischenbalken gegenüberliegenden Seite der Halterung angebracht. In der Zeichnung **6b** befindet sich das Ende der Querstrebe zwischen der Halterung und dem Zwischenbalken.
*	**Verschieben Sie die Halterungen der Querstrebe an eine geeignete Position auf den Verlängerungsbeinen (siehe *Punkt 2*).**
4, 5, 8	**Befestigen Sie die Zwischenbalken und die Enden der Querstreben mit Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern (M12x35).** Befestigen Sie den Zwischenbalken und die Querstreben an ihren oberen Enden mit fünf Schrauben und an den unteren Enden der Querstreben mit drei Schrauben.



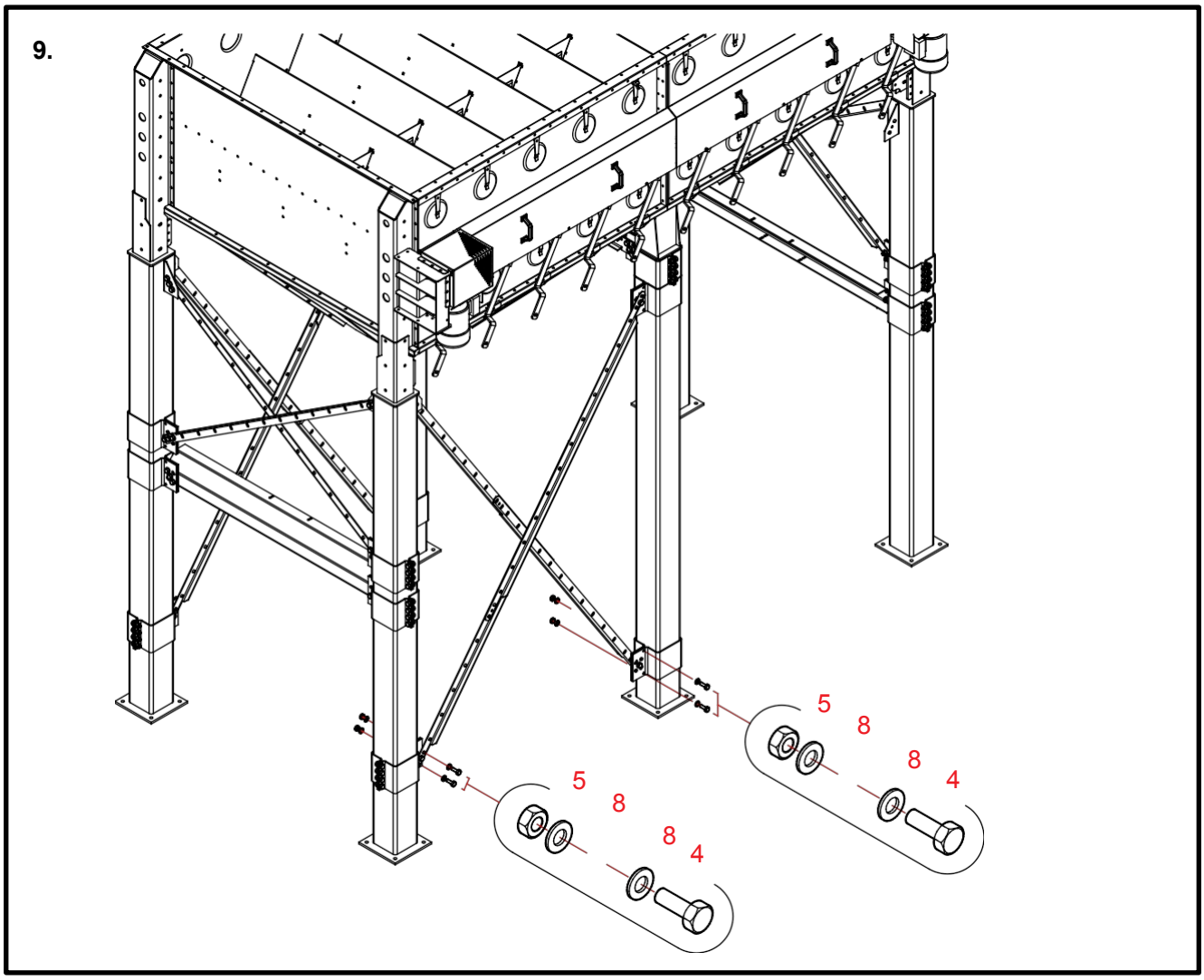
7. Befestigung der Enden der Querstreben für die Ausziehbeine, 4WC mit doppeltem Sockelkonus (an der Längsseite des Sockels)

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Ausziehbeine am 4WC.
1	**Setzen Sie die Querstreben-Teile in die oberen und unteren Halterungen an der anderen Längsseite des Untergestells ein.** Wählen Sie die Ausrichtung und Position der Querstreben an der Seite der Halterung wie in den Zeichnungen **7a und 7** dargestellt.
*	**Schieben Sie die Halterung der Querstrebe am mittleren Bein gegen die Halterung des Zwischenbalkens.** ***Punkt 3.***
4, 5, 8	**Befestigen Sie die Enden der Querstrebe mit Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern (M12 x 35).** Die richtige Position der Schrauben entnehmen Sie bitte der Zeichnung. Befestigen Sie die Querstreben an beiden Enden zu diesem Zeitpunkt nur mit einer Schraube. Setzen Sie die Schraube, die Unterlegscheiben und die Mutter in das runde Loch in der Verstrebung und der Halterung ein. Ziehen Sie die Schrauben noch nicht endgültig fest.
*	**Montieren Sie die Querstreben auf der gegenüberliegenden Längsseite des Sockels auf die gleiche Weise.**



8. Einsetzen der Schrauben in die Verbindungsstellen der Querstreben für die Ausziehbeine, 4WC mit doppeltem Sockelkonus (an der Längsseite des Sockels)

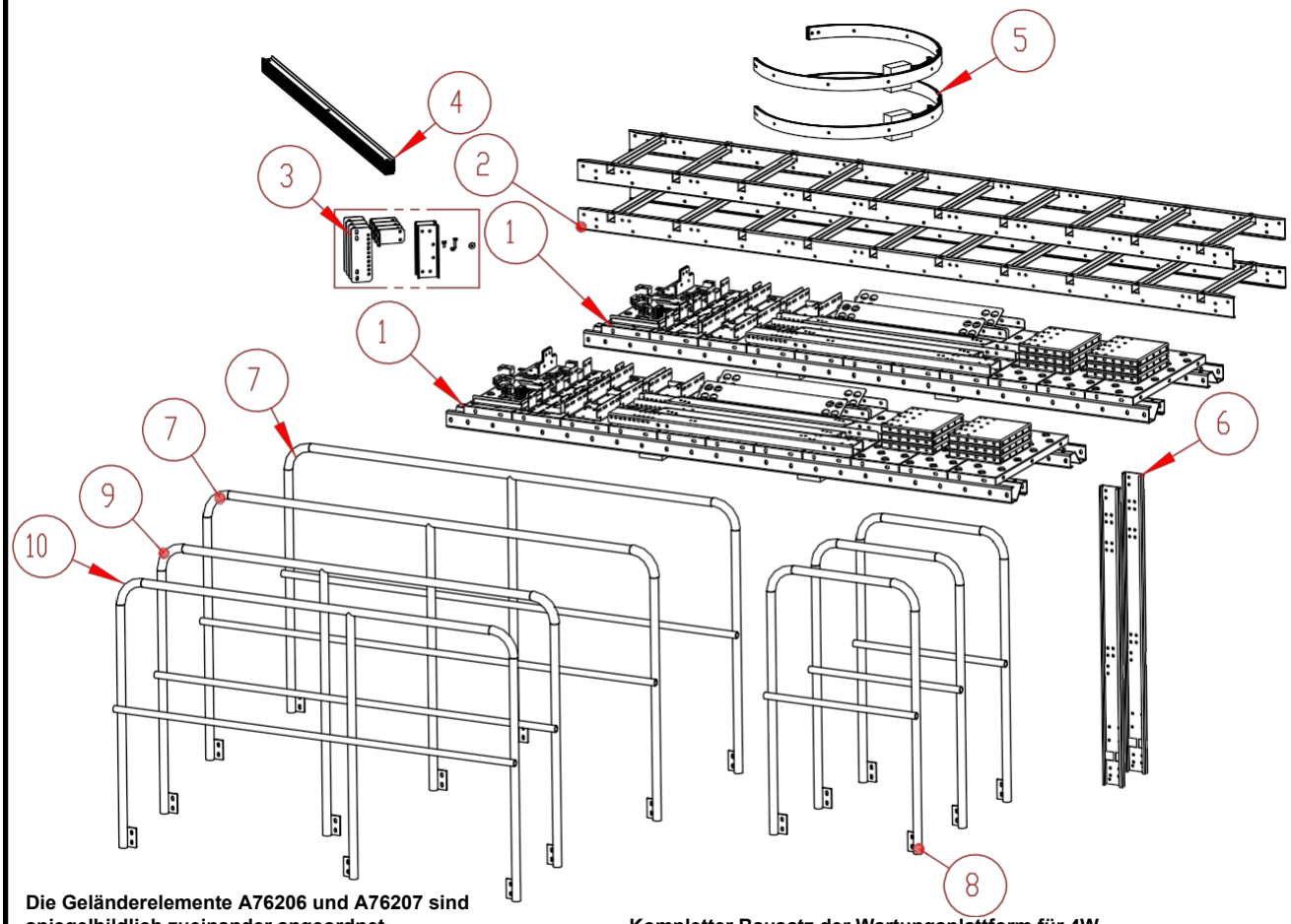
Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Ausziehbeine des 4WC.
	Stecken Sie die Teile der Querstrebe ineinander, wie in der Detailzeichnung **8a** dargestellt.
*	**Schieben Sie die untere Querstrebenhalterung entlang des Ausziehbeins.** ***Punkt 4.*** Wählen Sie die Position so, dass Sie in jedes der drei Löcher an der Querstrebenverbindung eine Schraube einsetzen können. Ziehen Sie die Querstrebe so weit wie möglich heraus (schieben Sie die untere Halterung bis zum Anschlag nach unten).
4, 5, 8	**Setzen Sie die Schrauben an den Kreuzstrebenverbindungen ein und ziehen Sie sie fest (3 Stück M12 x 35).** Die korrekte Position der Schrauben entnehmen Sie bitte der Zeichnung.
*	**Setzen Sie die Schrauben an der gegenüberliegenden Längsseite des Sockels auf die gleiche Weise ein.**



9. Endgültige Befestigung der oberen und unteren Enden der Querstreben für die Ausziehbeine, 4WC mit doppeltem Sockelkonus (an allen Seiten des Sockels)

Teile	Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für die Ausziehbeine.
4, 5, 8	**Setzen Sie die fehlenden Schrauben (M12 x 35) in alle verstellbaren Halterungen ein.** Versehen Sie jede verstellbare Halterung mit zwei Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern.
4, 5, 8	**Setzen Sie die fehlenden Schrauben (M12 x 35) an den oberen und unteren Enden jeder Querstrebe ein.** Verwenden Sie für jedes Teil der Querstrebe jeweils zwei Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern. ***Jede Querstrebe muss an ihrem unteren und oberen Ende mit drei Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern an der Halterung am Ausziehbein befestigt werden.***
*	**Ziehen Sie alle Schraubverbindungen an den oberen und unteren Enden der Querstreben fest.**

Aufbau der Arbeitsbühne für das Basis- -Modell 4W (optional)

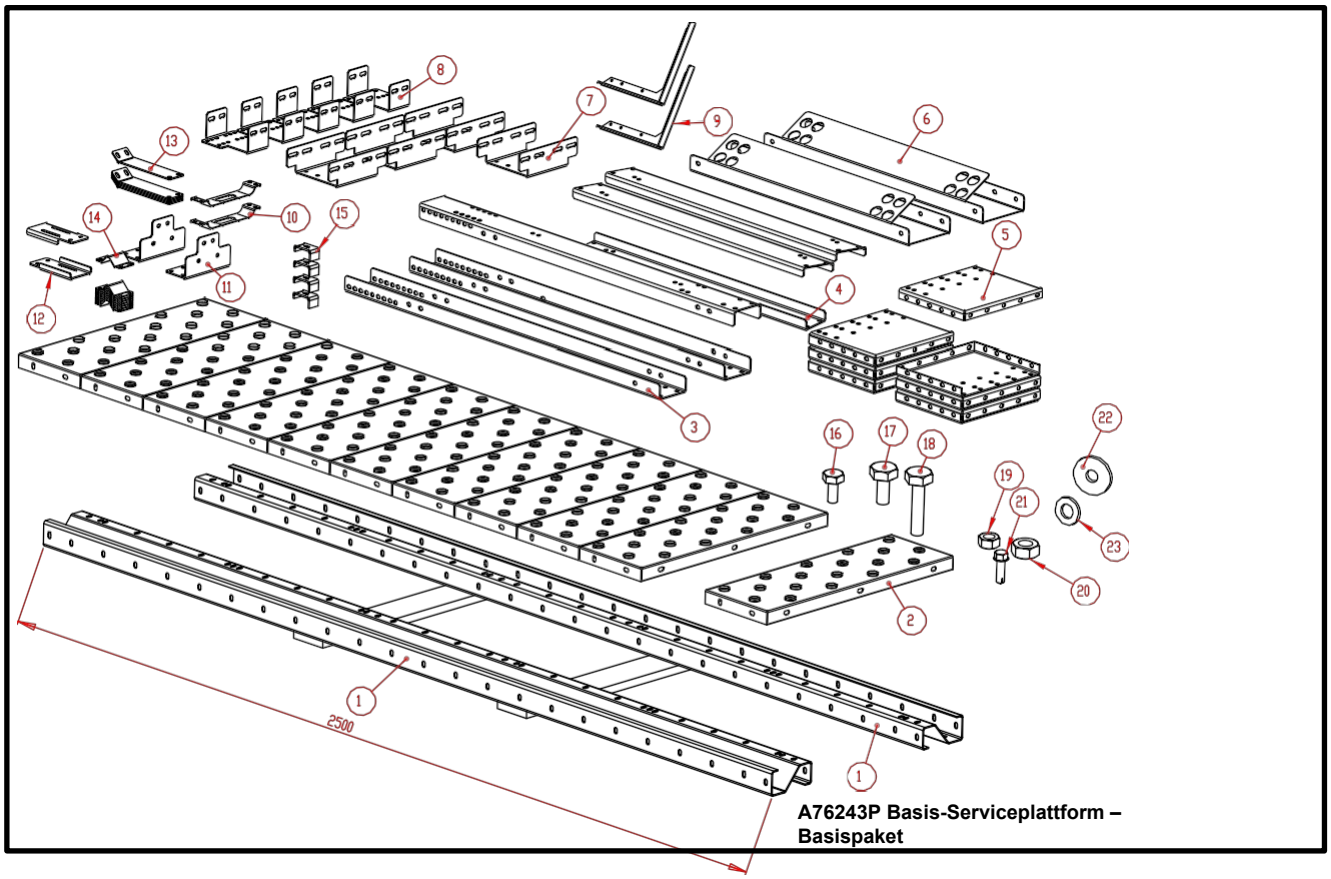


Die Geländerelemente A76206 und A76207 sind spiegelbildlich zueinander angeordnet.

Kompletter Bausatz der Wartungsplattform für 4W

– A76248 Wartungsplattform Basis 4W M19***

Art.-Nr.	Teilenummer	Bezeichnung	Stück	Gewicht
1	A76243P	SERVICE-PLATTFORM-BASISPAKET M19	2	119,12
2	A76224	PAK-Leiter L=2900 M19	2	16,94
3	A76251	PAK-Leiter-Zubehörbox M19	1	3,38
4	A76250	PAK-Leiter-Rückschiene-Set M19	1	13,92
5	A76249	PAK-Leiterschutzbogen-Set M19	2	9,36
6	A76253	PAK-Leiter-Ausstiegsschiene oben M19	2	2,71
7	A76205	Geländerelemente L 2012 M19	2	13,28
8	A76208	GELÄNDERELEMENTE L 671 M19	3	6,49
9	A76206	Geländerelemente L 1773 A M19	1	12,46
10	A76207	Geländerelemente L 1773 B M19	1	12,46

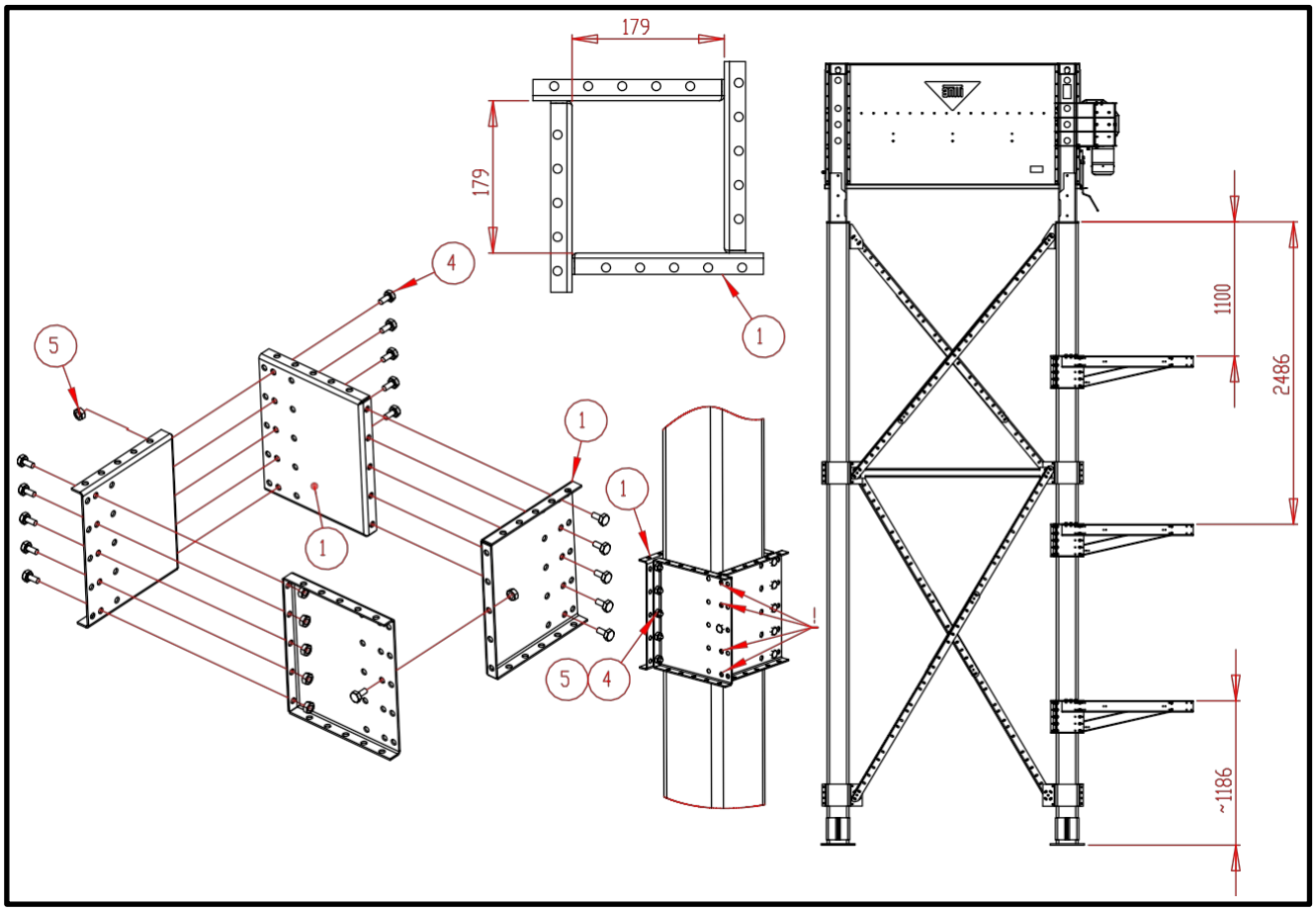


A76243P Basis-Serviceplattform – Basispaket

Art.-Nr.	Teilenummer	Bezeichnung	Stück	Gewicht
1	A71919	Z-BEAM L=2500 WM06	2	17,58
2	A71545	PLATTFORMELEMENT FÜR AUFZUG 215 × 635 × 35	11	2,35
3	A71962	QUERSTANGE FÜR DIE BASIS DER WARTUNGSPLATTFORM L=1070 WM06	3	3,97
4	A76244	WARTUNGSPLATTFORM-UNTERSTÜTZUNG M19	3	2,31
5	A71963	WARTUNGSPLATTFORM-UNTERTEIL, BAND 225 × 268 WM06	12	1,69
6	A71949	SERVICE-PLATTFORM-BASIS-ENDTRÄGER L=750 WM06	2	3,37
7	A76220	WARTUNGSPLATTFORM-BEFESTIGUNGSPLATTE M19	4	0,94
8	A76221	WARTUNGSPLATTFORM-BEFESTIGUNGSPLATTE M19	5	0,47
9	A76214	Geländerhalterung M19	2	0,38
10	A76216	Geländerbefestigungsteil M19	3	0,09
11	A76239	LEITERKLEMME FÜR WARTUNGSPLATTFORM	2	0,48
12	A76240	LEITERKLEMME FÜR WARTUNGSPLATTFORM	2	0,29
13	A76241	LEITERKLEMME FÜR WARTUNGSPLATTFORM	4	0,24
14	A76242	BEFESTIGUNGSPLATTE FÜR GELÄNDER M19	8	0,08
15	400282	OBERTEIL-ABDECKKLEMME FÜR MEGA-ABDECKUNG	4	0,08
16	101810	Sechskantschraube ZN 8.8 8 × 16 DIN 933	74	0,01
17	102200	Sechskantschraube ZN 8.8 10×20 DIN 933	175	0,02
18	102250	Sechskantschraube ZN 8.8 10×40 DIN 933	5	0,01
19	110540	MUTTER M8 ZN 8 DIN 934	74	0,01
20	110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN 934	179	0,01
21	107523	Bohrschraube 6HEX 5,5 × 19 ZN DIN 7504-K	12	0,01
22	111563	Kotflügelunterlegscheibe M10 D34/D11x3 DIN 440R ZN	23	0,01
23	111550	Unterlegscheibe ZN M10 DIN 125	46	0,01

Montage der Wartungsplattform für das 4W-Basis s (optional)

Der Sockelkonus wurde in den Anleitungszeichnungen ausgeblendet, um das Lesen der Zeichnungen zu erleichtern



Montieren Sie die Bänder für die Träger der Wartungsplattform (Teile 1) um die beiden Verlängerungsbeine des Sockels.

Montieren Sie jeweils ein Band an beiden Verlängerungsbeinen auf der Seite des Sockels, auf der sich die Zuführvorrichtung befindet. (Die oberen Bänder.) Montieren Sie außerdem zwei Bänder weiter unten am Bein, das dem Ende der Wartungsplattform auf derselben Seite wie die Leiter am nächsten liegt.

Positionieren Sie die Oberkanten der oberen Bänder in einem Abstand von 1.100 mm vom unteren Ende des Sockelbeins.

Positionieren Sie die Oberkanten der unteren Bänder gemäß den in der Zeichnung angegebenen Maßen.

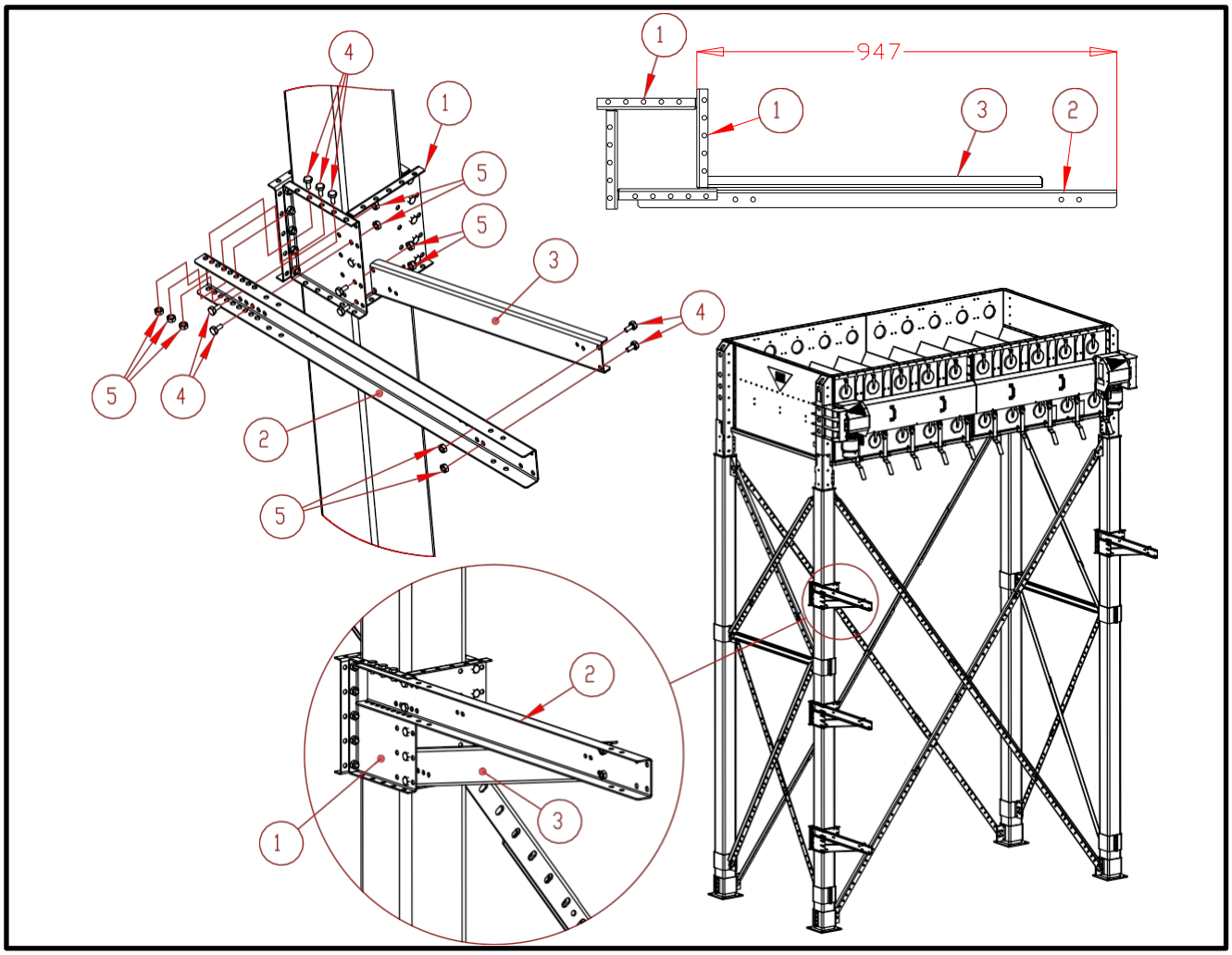
Befestigen Sie die Teile der Bänder mit Schrauben und Muttern (M10x20, 16 Stück/Aufbau).

Montieren Sie die Halterungen für den 4W-Trockner unter Verwendung der mittleren Lochreihen. (Öffnung in der Halterung 179 × 179 mm).

Beachten Sie, dass vier Schrauben an einer Seite des Bandes zu diesem Zeitpunkt noch nicht angebracht werden dürfen (an den in der Zeichnung mit einem Ausrufezeichen markierten Stellen).

Auch die Querstrebe und die Teile der Querverstrebung (Teile 2 und 3) werden mit denselben Schrauben befestigt. Die Schrauben werden im nächsten Schritt angebracht. (siehe nächste Seite)

Art.-Nr.	Teilenummer	Bezeichnung
1	A71963	WARTUNGSPLATTFORM-BASISPLATTE 225 × 268 WM06
2	A71962	SERVICE-PLATTFORM-GRUNDSCHWELLE, LÄNGE 1070 WM06
3	A76244	WARTUNGSPLATTFORM-UNTERSTÜTZUNG M19
4	102200	Sechskantschraube ZN 8.8 10×20 DIN 933
5	110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN 934



Montage der Querstrebe an den Trägern der Arbeitsbühne und deren Halterung, 4W

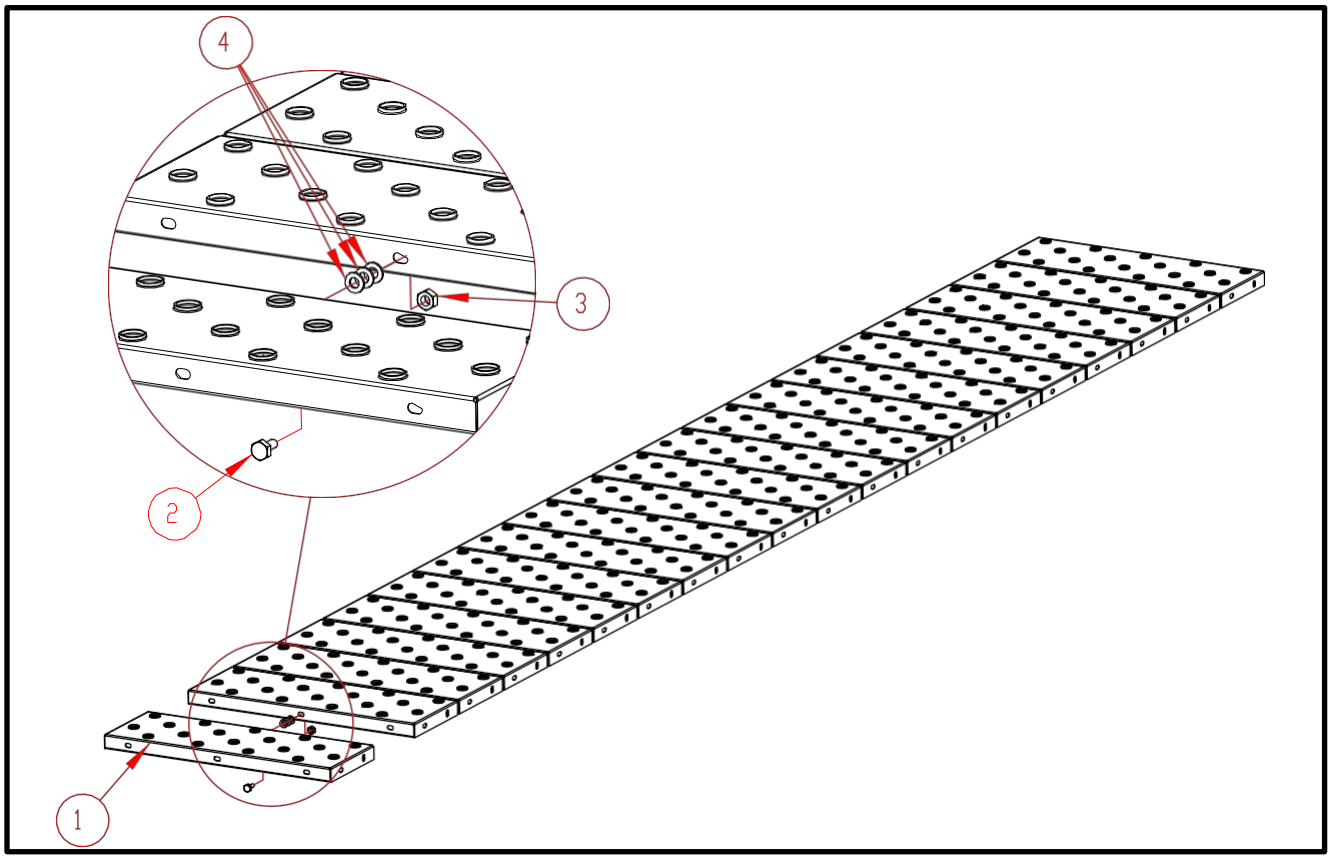
Setzen Sie die Querstreben der Arbeitsbühnen-Träger (Teile 2) in die Halterungen für die Träger ein.
Positionieren Sie die Querstreben so, dass der Abstand vom Ende der Querstrebe zum Rohr des Auslegerbeins 947 mm beträgt.

Befestigen Sie die Querstreben mit Schrauben und Muttern (M10x20, 5 Stück/Querstrebe) an den Halterungen.

Positionieren Sie die Stützen für die Träger der Wartungsplattform (Teile 3) wie in der Zeichnung dargestellt.

Befestigen Sie die Stützen mit Schrauben und Muttern (M10x20, 4 Stück/Stütze) an den Halterungen und

Querstreben,



Art.-Nr.	Teilenummer	Bezeichnung
1	A71545	PLATTFORMELEMENT FÜR AUFZUG 215 × 635 × 35
2	102200	Sechskantschraube ZN 8.8 10 × 20 DIN 933
3	110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN 934
4	111550	UNTERLEGSCHEIBE M 10 DIN 125 ZN

Verbindung der Plattformelemente, 4W

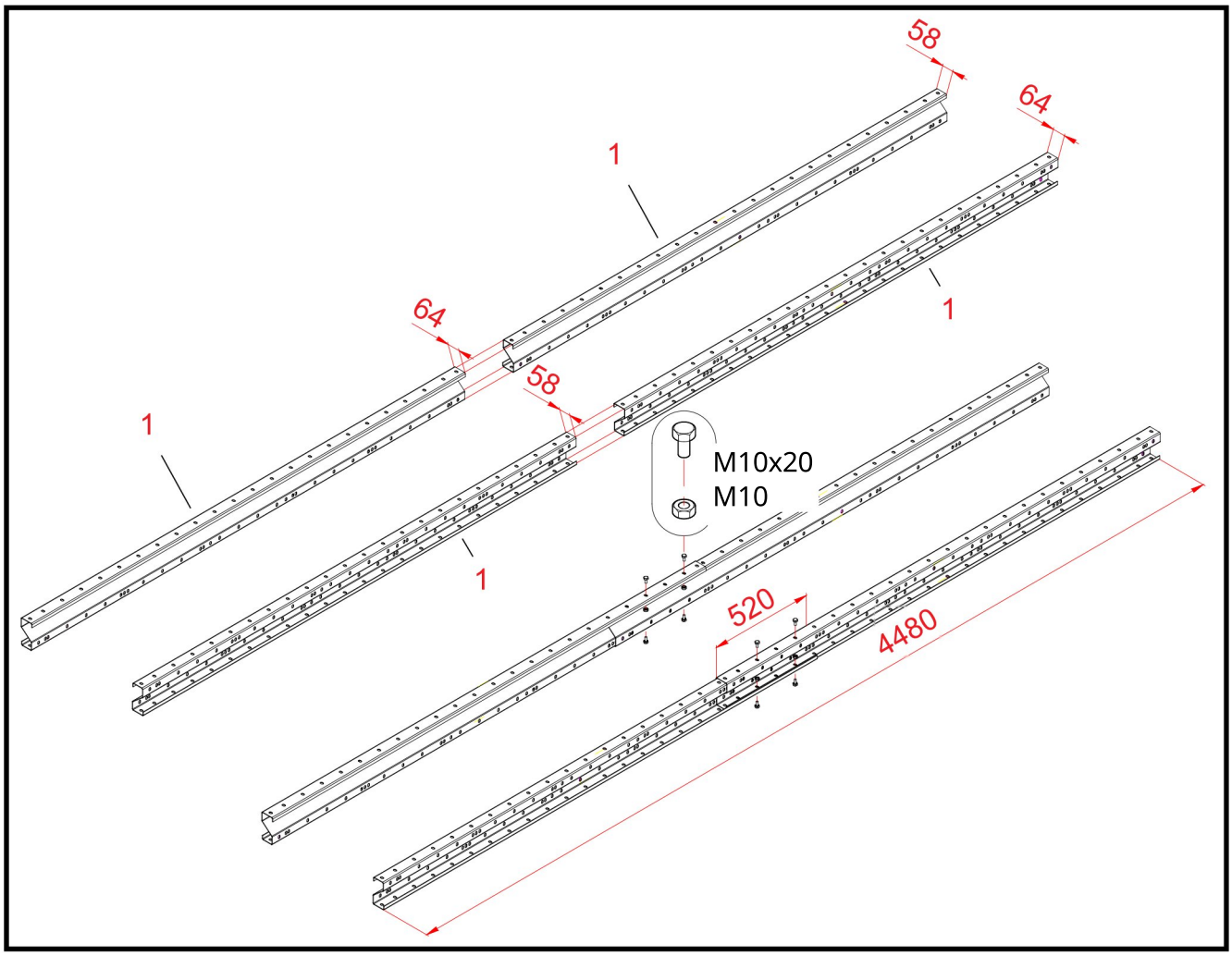
Verbinden Sie zunächst 20 Stück Plattformelemente (A71545) miteinander.
Das Serviceplattform-Set für das Untergestell A76243P enthält 11 Stück Plattformelemente

Verbinden Sie die Plattformelemente mit Schrauben und Muttern (M10x20, 1 Stück pro Elementverbindung).
Setzen Sie eine Schraube M10x20 und eine Mutter M10 in die mittlere Schraubenbohrung an den Längskanten der Elemente ein.

Setzen Sie zusätzlich in die Fugen zwischen den Elementen 3 Stück M10-Unterlegscheiben ein, um die gewünschte Verteilung der Elemente zu

erreichen. Siehe Detailzeichnung 1.

Es wird empfohlen, die Befestigungsschrauben der Plattformelemente erst dann endgültig festzuziehen, wenn die Elemente an den Z-Trägern befestigt wurden. (Siehe den Schritt „Montage der Z-Träger und der Endträger der 4W-Arbeitsplattform“ auf Seite 90.)



Montage der Z-Träger, 4W

Montieren Sie zwei Z-Träger-Kombinationen aus Z-Trägern (A71919).
Das Serviceplattform-Paket für das Grundmodell A76243P enthält 2 Stück Z-Träger mit einer Länge von 2500 mm.

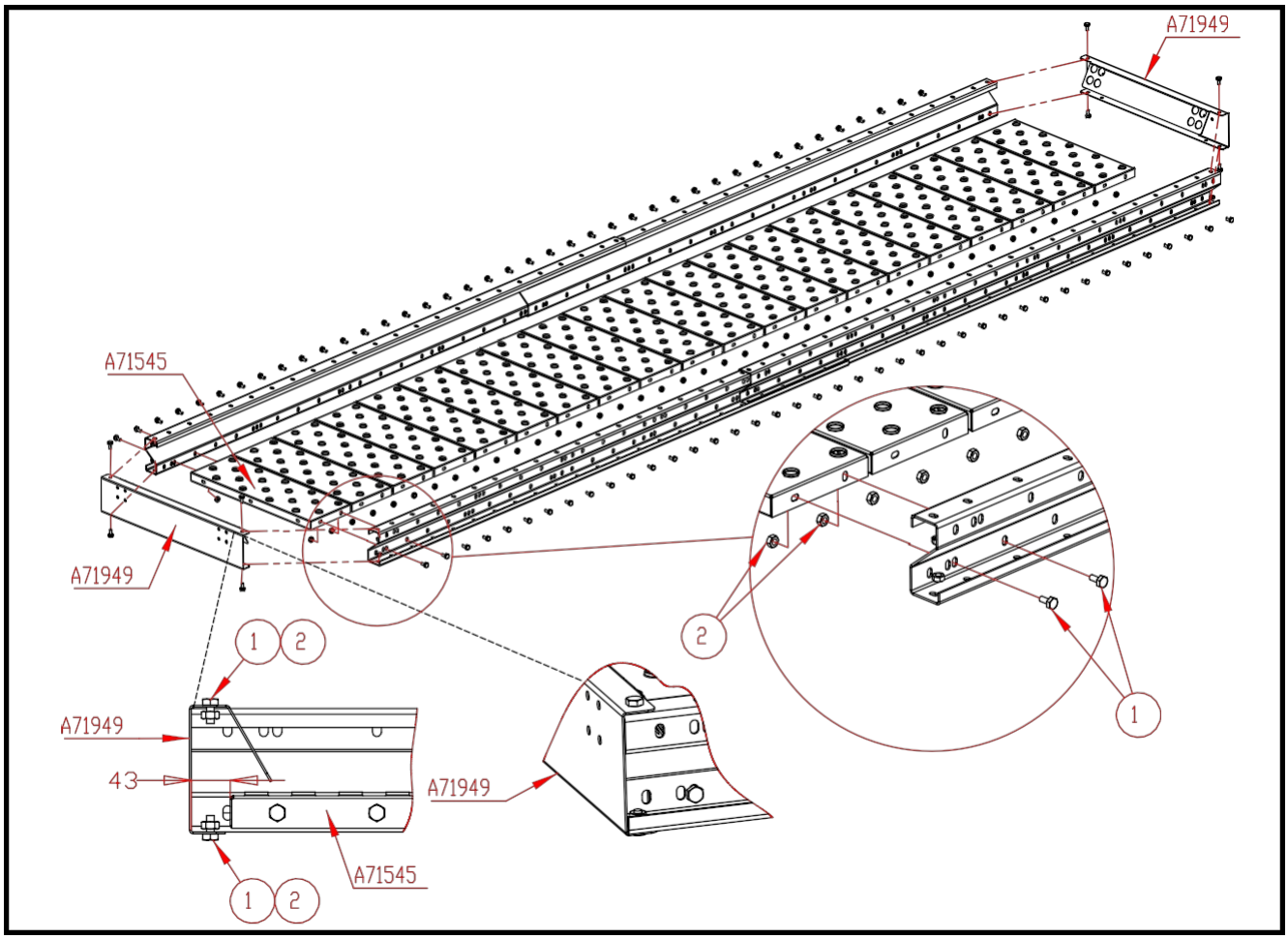
Legen Sie zwei 2.500 mm lange Z-Träger überlappend aneinander und verbinden Sie sie miteinander.

Die Verbindungsposition der Träger ist in Zeichnung 1 dargestellt (den 58-mm-Flansch in den 64-mm-Flansch einführen). Verbinden Sie die Z-Träger so, dass ihre Gesamtlänge 4.480 mm beträgt (mit einer Überlappung von 520 mm). Siehe Zeichnung 2.

Verbinden Sie die Z-Träger mit Schrauben und Muttern (M10x20, 4 Schrauben pro Z-Träger-Verbindung).
Bringen Sie jeweils zwei Schrauben und Muttern an beiden Flanschen der Z-Träger an.

Siehe auch den Punkt „Montage der Befestigungsplatten für die Geländerelemente“ auf Seite 93

Die Befestigungsplatte kann mit derselben Schraube befestigt werden wie die Verbindung der beiden Z-Träger. (Dies trägt zur Arbeitsersparnis bei, wenn dies bereits in einem früheren Stadium berücksichtigt wird.)



Art.-Nr.	Teilenummer	Bezeichnung
1	102200	Sechskantschraube ZN 8.8 10×20 DIN 933
2	110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN 934

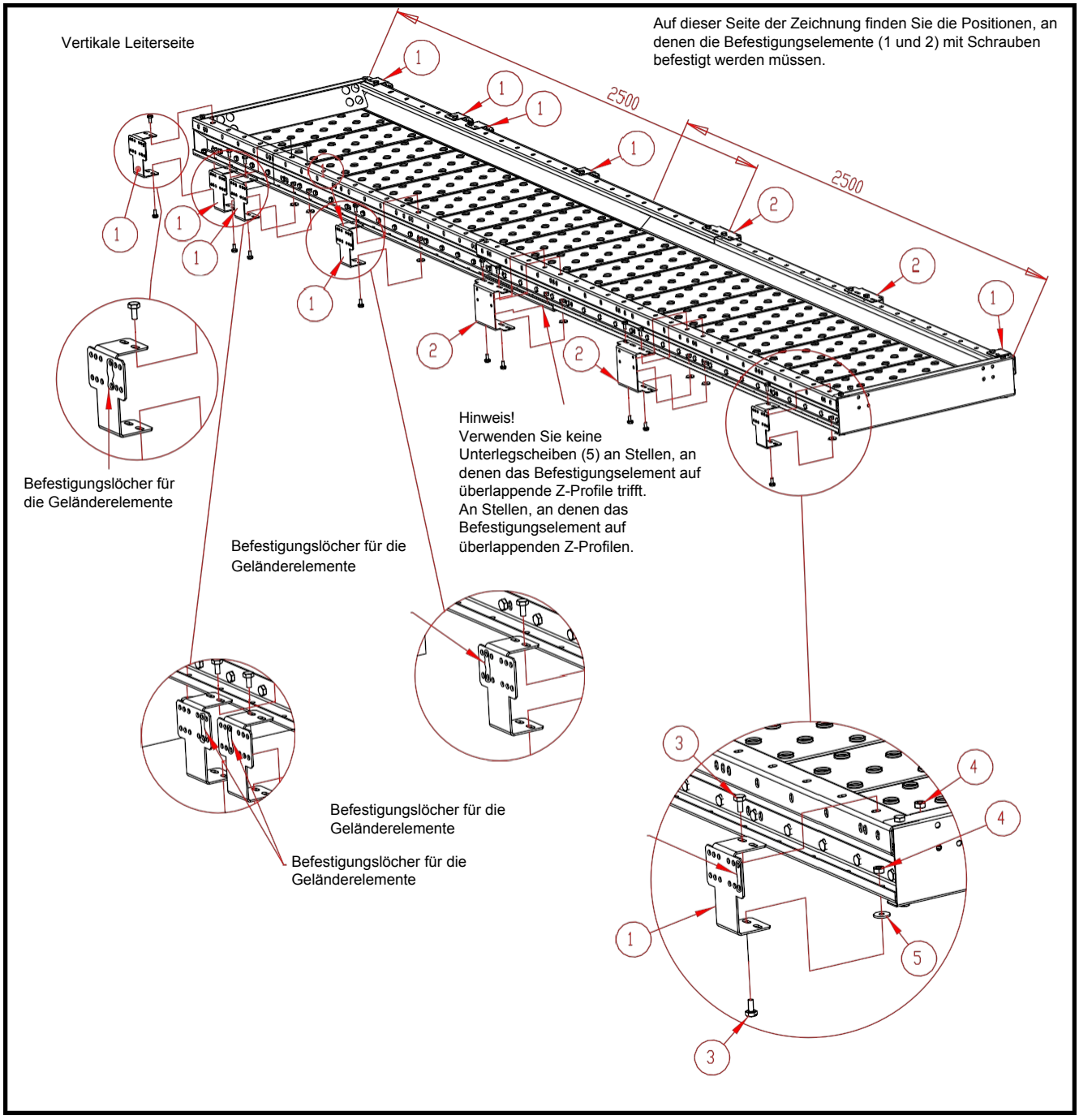
Montage der Z-Träger und der Endträger der Arbeitsbühne, 4W

Montieren Sie auf beiden Seiten der Arbeitsbühne einen Z-Träger-Satz (A71919+A71919).
Überprüfen Sie die Position der Plattformelemente und der Z-Träger zueinander anhand der Detailzeichnungen 1 und 2.

Befestigen Sie die Z-Träger an den Seiten der Plattformelement-Baugruppen.
Befestigen Sie jedes Element an beiden Enden mit je zwei Schrauben und Muttern (M10x20).

Montieren Sie an beiden Enden der Wartungsplattform jeweils einen Endträger (A71949).
Überprüfen Sie die Position des Endträgers und des Z-Trägers zueinander anhand der Detailzeichnungen 2 und 3.

Befestigen Sie die Endträger an den Enden der Z-Träger-Aufbauten.
Befestigen Sie jeden Endträger an beiden Enden mit zwei Schrauben und Muttern (M10x20).



Art.-Nr.	Art.-Nr.	Bezeichnung
1	A76221	BEFESTIGUNGSPLATTE FÜR WARTUNGSPLATTFORM M19
2	A76220	BEFESTIGUNGSPLATTE FÜR WARTUNGSPLATTFORM M19
3	102200	Sechskantschraube ZN 8.8 10×20 DIN 933
4	110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN 934
5	111563	Unterlegscheibe M10 D34/D11x3 DIN 440R ZN

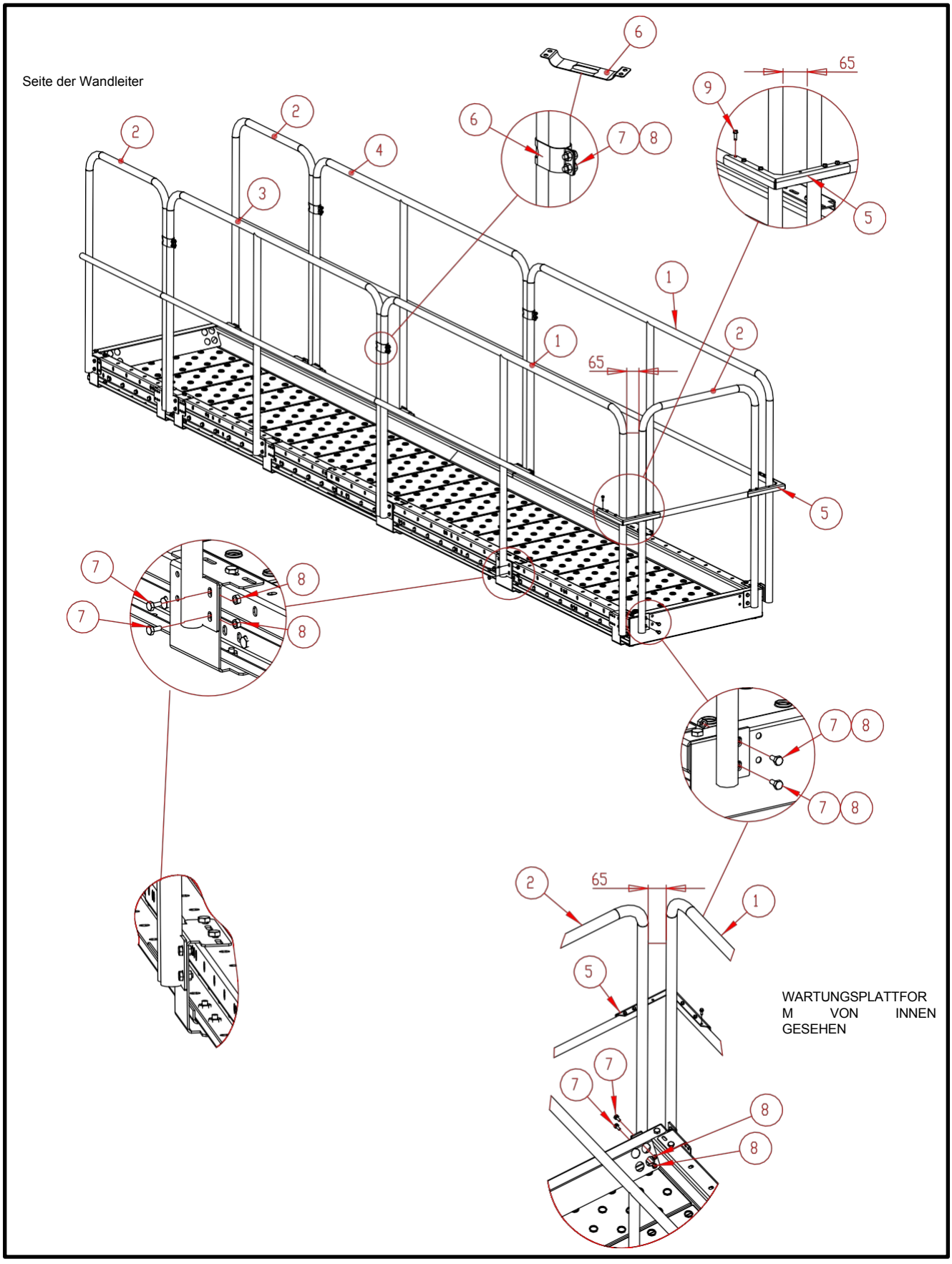
Montage der Befestigungsplatten für die Geländerelemente

Montieren Sie die Befestigungsplatten (Teile 1 und 2) genau an den in der Zeichnung angegebenen Positionen.
Ermitteln Sie die korrekten Positionen in der Zeichnung, indem Sie die Löcher in den Z-Trägern zählen, die zwischen den Befestigungselementen ungenutzt bleiben sollen.

Legen Sie bei jeder Schraubverbindung – mit Ausnahme der Verbindungen mit überlappenden Z-Trägern – eine Unterlegscheibe (Teil 5) zwischen die Befestigungsplatte und die Unterkante des Z-Trägers.

Befestigen Sie die Befestigungsplatten mit M10-Muttern und M10x25-Schrauben.
Die breiteren Befestigungselemente sind mit 4 Schrauben pro Befestigungselement und die schmaleren mit 2 Schrauben pro Befestigungselement zu befestigen. Bei den schmaleren Befestigungselementen bleiben somit die übrigen Befestigungslöcher ungenutzt.

Es empfiehlt sich, die Befestigungsschrauben der Befestigungsplatten erst dann endgültig festzuziehen, nachdem die Geländer an den Befestigungsplatten angebracht wurden. (siehe nächsten Arbeitsschritt) Dadurch können Sie die Befestigungsplatten leicht von den Z-Profilen wegziehen (soweit es die Langlöcher zulassen). Das vorübergehende Wegziehen der Befestigungsplatten vom Z-Profil schafft mehr Platz für das Einsetzen der Befestigungsschrauben für die Geländer.


Seite der Wandleiter
WARTUNGSPLATTFORM VON INNEN GESEHEN

Ref.	Teilenummer	Bezeichnung
1	A76205	GELÄNDERELEMENTE L 2012 M19
2	A76208	Geländerelemente L 671 M19
3	A76206	Geländerelemente L 1773 A M19
4	A76207	Geländerelemente L 1773 B M19
5	A76214	Geländerhalterung M19
6	A76216	Geländerbefestigungsteil M19
7	101810	Sechskantschraube ZN 8.8 8×16 DIN 933
8	110540	MUTTER M8 ZN 8 DIN 934
9	107523	SELBSTBOHRENDE SCHRAUBE 6HEX 5,5X19 ZN DIN 7504-K

Montage der Geländer der Arbeitsbühne

Die in dieser Anleitung dargestellte Montagefolge sieht vor, dass zunächst die Geländer an der Arbeitsbühne befestigt werden und anschließend die Arbeitsbühne auf ihre Querstangenträger gehoben wird. Ist der Platz am Montageort begrenzt, kann es erforderlich sein, zunächst die Arbeitsbühne an ihren Querstangenträgern zu befestigen und erst danach die Geländer zu montieren.

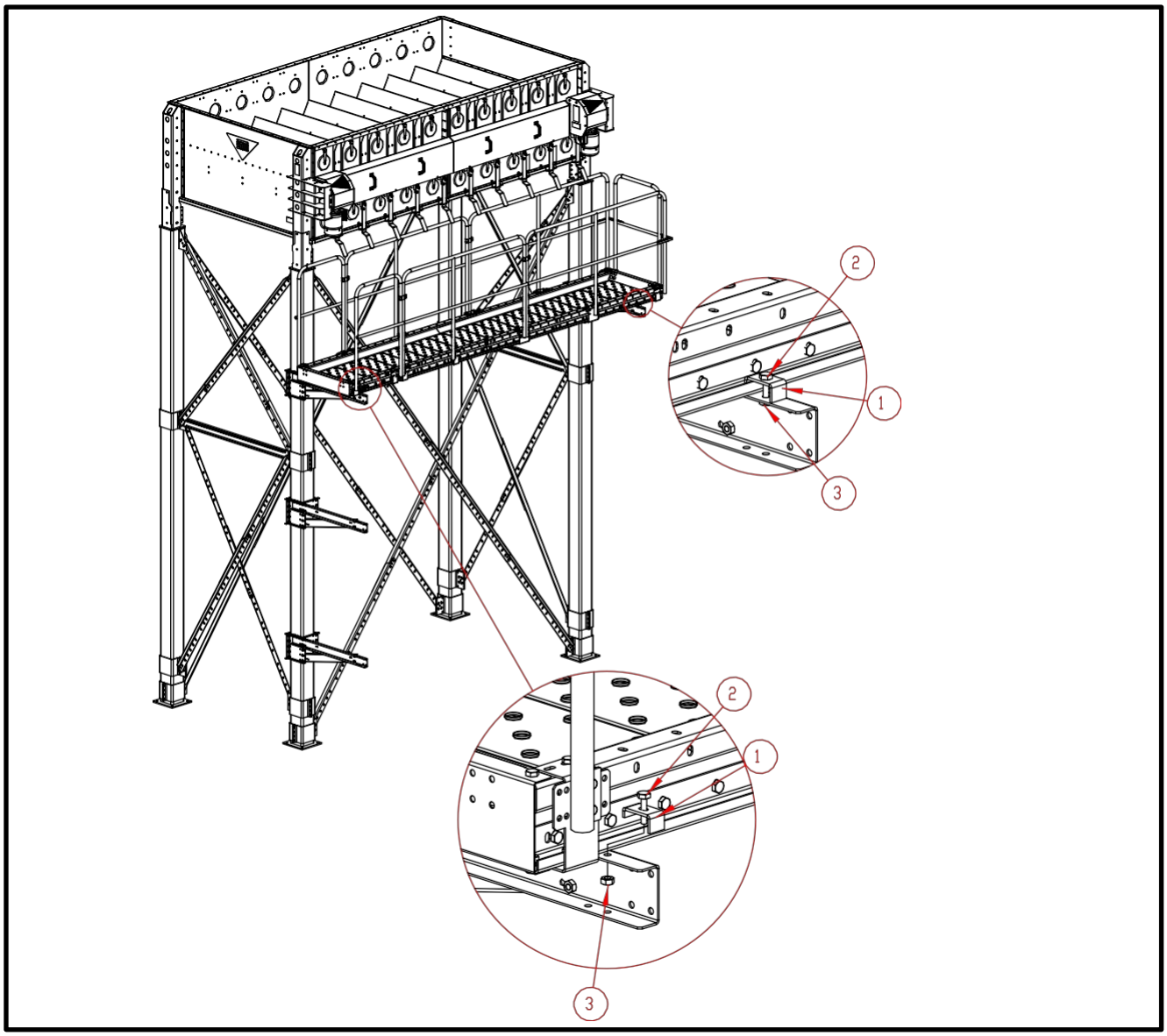
Montieren Sie die Teile des Geländers wie in der Zeichnung dargestellt. Vergewissern Sie sich, dass alle Geländerabschnitte in einer Linie liegen. Zwischen den Geländerrohren an den Enden und zwischen den Geländerelementen an der Längsseite ist ein Spalt von etwa 65 mm zu lassen.

Wickeln Sie die Befestigungselemente (Teil 6) um die Geländerrohre und befestigen Sie sie mit M8x16-Schrauben.

Befestigen Sie Teil 5 mit selbstschneidenden Schrauben an den Geländerrohren. In Teil 5 befinden sich Löcher für die selbstschneidenden Schrauben. Die Geländerrohre haben keine vorgebohrten Löcher, da die Schraube das Loch selbst in das Rohr bohrt. Die Eckhalterung (Teil 5) wird mit selbstschneidenden Schrauben (5 Stück) an den Geländerrohren befestigt. Eines der Befestigungslöcher für die Eckstütze bleibt ungenutzt.

Um überflüssige Löcher in den Geländerrohren zu vermeiden, befestigen Sie die Teile 5 erst dann mit selbstschneidenden Schrauben, wenn Sie sich zuvor vergewissert haben, dass alle Teile korrekt an ihren vorgesehenen Stellen montiert sind.

Beachten Sie, dass die Geländerelemente 3 und 4 spiegelbildlich zueinander sind.



Montage der Arbeitsbühne auf den Trägern, 4W

Setzen Sie die fertig montierte Arbeitsplattform auf die Träger.
Die korrekte Position der Plattform im Verhältnis zu den Querstangen-Trägern entnehmen Sie bitte den Detailzeichnungen.

Befestigen Sie die Arbeitsbühne mit Klemmen (400282), Schrauben und Muttern (M10x40) an den Trägern.
Befestigen Sie das kürzere Ende der Klemme oben am Z-Träger der Arbeitsbühne. Befestigen
Sie die Arbeitsbühne an vier Stellen (an jeder Ecke), siehe Detailzeichnungen

Ref.	Teilenummer	Bezeichnung
1	400282	OBERE SEKTIONSABDECKUNG – KLEMME ZUR ABDECKUNG
2	102250	Sechskantschraube ZN 8.8 10×40 DIN 933
3	110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN 934

Montage der Leiter zur Wartungsplattform

Montieren Sie die Leiter gemäß den Zeichnungen (siehe Seiten 98–99).

Befestigen Sie alle Verbindungen gemäß den Zeichnungen; es empfiehlt sich, die Arbeitsreihenfolge unter Berücksichtigung der Montagebedingungen von Fall zu Fall festzulegen. Es ist möglich, die Leiter und die Teile des Schutzbogens bereits am Boden zusammenzubauen und die Baugruppe erst danach an der Wartungsplattform zu befestigen. Es ist auch möglich, Teile der Leiter in kleineren Baugruppen an der Wartungsplattform und am unteren Querstangenträger zu befestigen.

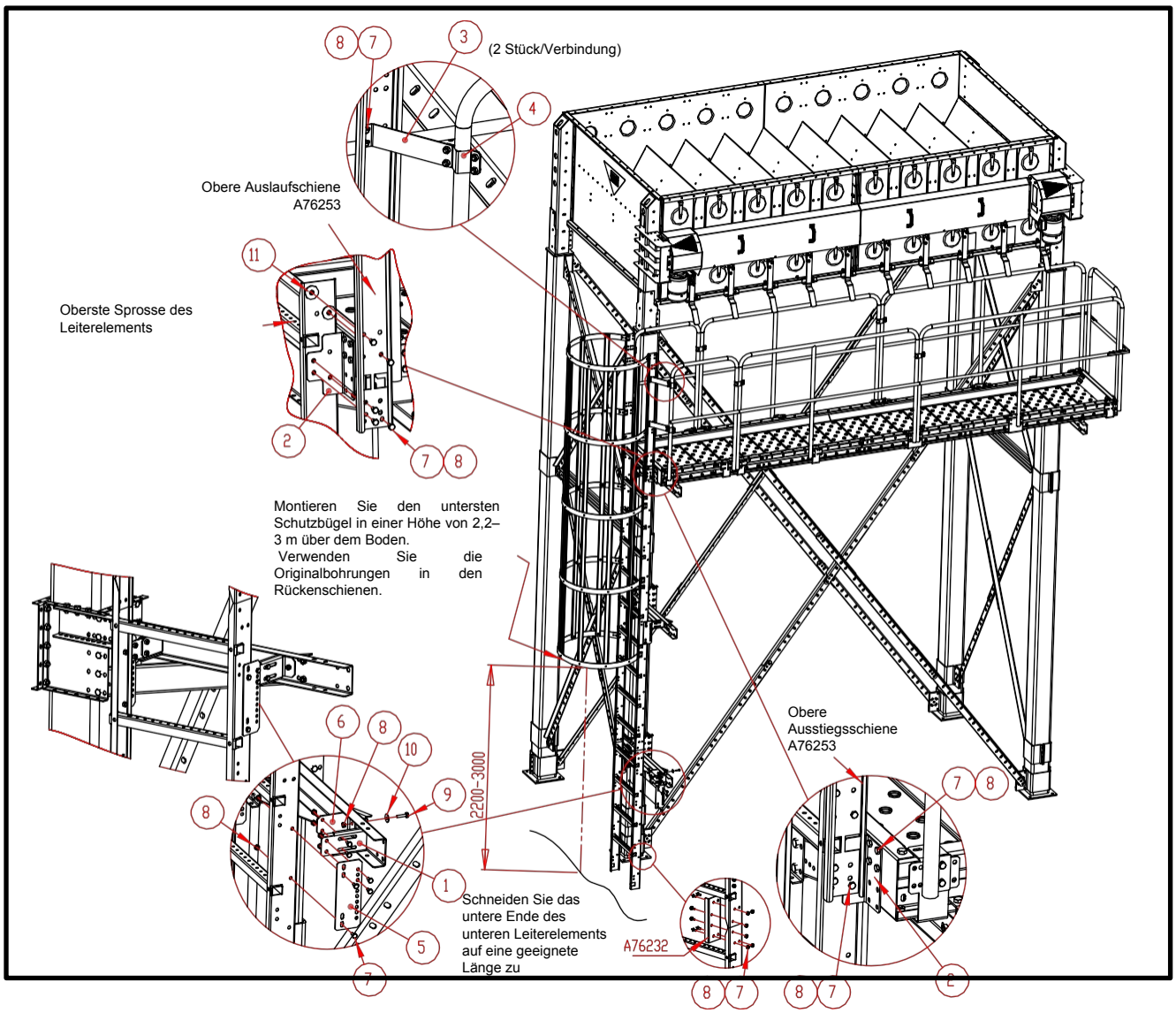
Befestigen Sie die oberen Befestigungselemente des Leiterelements (Teile 2) und die oberen Ausstiegsschienen vorab unter der obersten Sprosse des Leiterelements, bevor Sie die Leiter an der Wartungsplattform befestigen.

Befestigung mit M8x16-Schrauben. Legen Sie außerdem zwei Unterlegscheiben (Teil 11) in die Fuge zwischen der oberen Ausstiegsschiene und dem Leiterelement ein. Siehe Detailzeichnung. Montieren Sie die Befestigung und die obere Ausstiegsschiene auf der anderen Seite des Leiterelements, wie in der Detailzeichnung dargestellt.
Die Befestigung der Leiterbefestigungselemente (Teil 2) an der Plattform kann durch die großen Montageöffnungen im Endträger der Plattform erfolgen, wobei ein Steckschlüssel mit Verlängerungsstange zu verwenden ist (siehe Detailzeichnung).

Schneiden Sie das untere Ende des unteren Leiterelements auf eine geeignete Länge zu.

Das untere Ende des Leiterelements muss mindestens ca. 35 mm über dem Boden liegen. Dies ist besonders wichtig, wenn die Trocknungsanlage mit Wiegesensoren ausgestattet ist.

Montage der Leiter auf der Wartungsplattform von 4W



Art.-Nr.	Teilenummer	Bezeichnung	
1	A76240	SERVICE-PLATTFORM-BASIS-LEITERKLEMME	( )
2	A76239	SERVICE-PLATTFORM-BASIS-LEITERKLEMME	( )
3	A76241	SERVICE-PLATTFORM-BASIS-LEITERKLEMME	( )
4	A76242	Befestigungsplatte für Geländer M19	( )
5	A76234	Befestigungsplatte für PAK-Leiter A M19	*
6	A76235	PAK-Leiterbefestigungsplatte B M19	*
7	101810	Sechskantschraube ZN 8.8 8×16 DIN 933	* ( )
8	110540	MUTTER M8 ZN 8 DIN 934	* ( )
9	101850	Sechskantschraube ZN 8.8 8×30 AM DIN 933	*
10	111532	Unterlegscheibe ZN M 8 DIN 9021	*
11	111563	Kotflügelunterlegscheibe M10 D34/D11x3 DIN 440R ZN	( )

( ) Teile im Basispaket für die Serviceplattform A76243P

* Teile im Leiter-Paket A76251

Montage der Leiter; Übersicht

