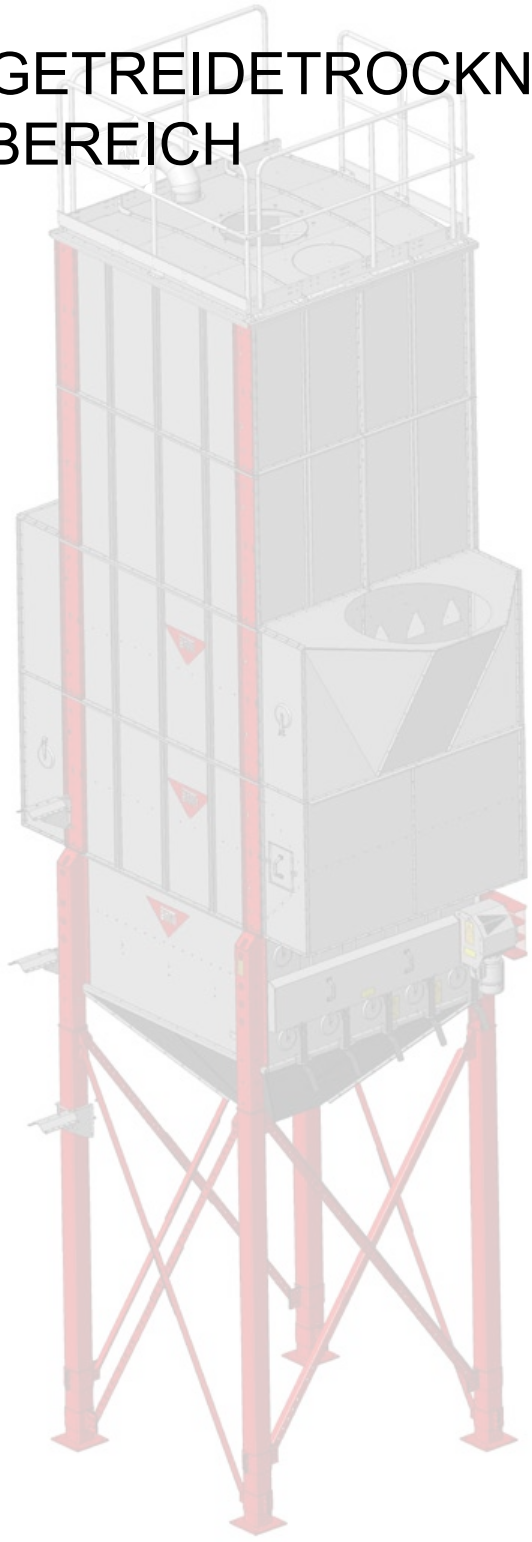
Montageanleitung

ANTTI M06 3W GETREIDETROCKNER TROCKNUNGSBEREICH



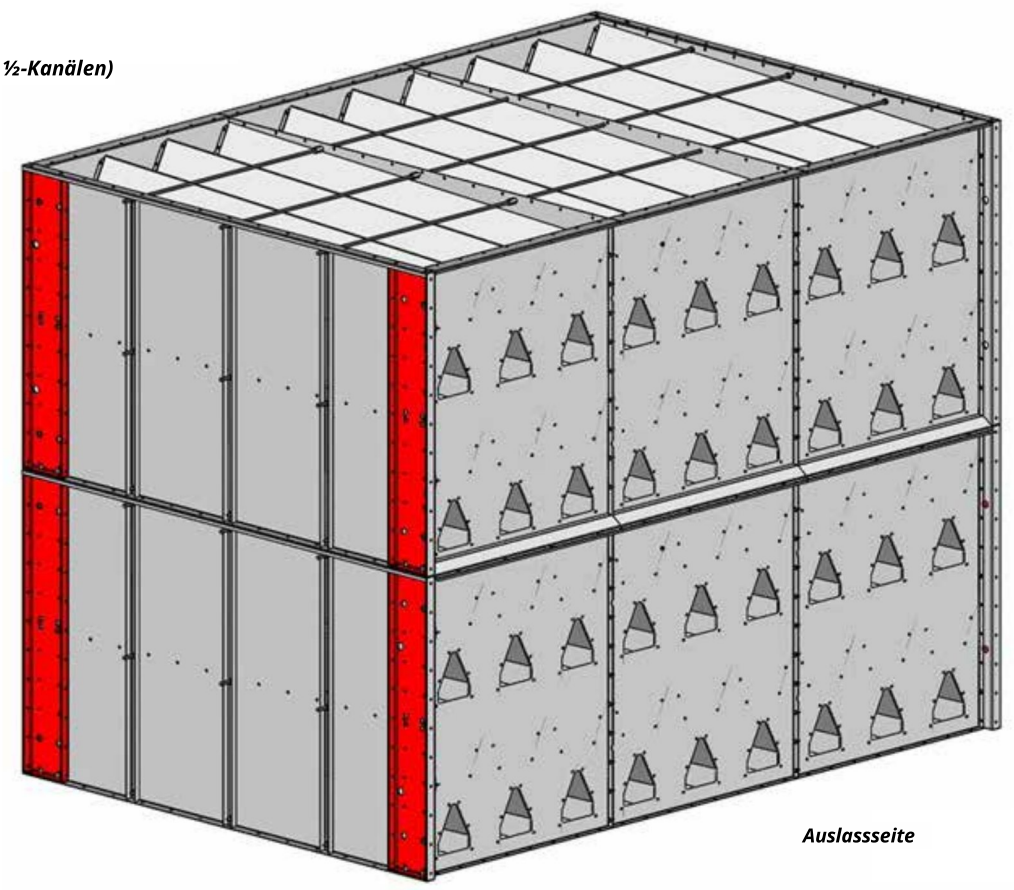
408081 (de) 01-2026

You'll see the difference

antti.fi

Trocknungsabschnitt 3W montiert (A70362, A71229)

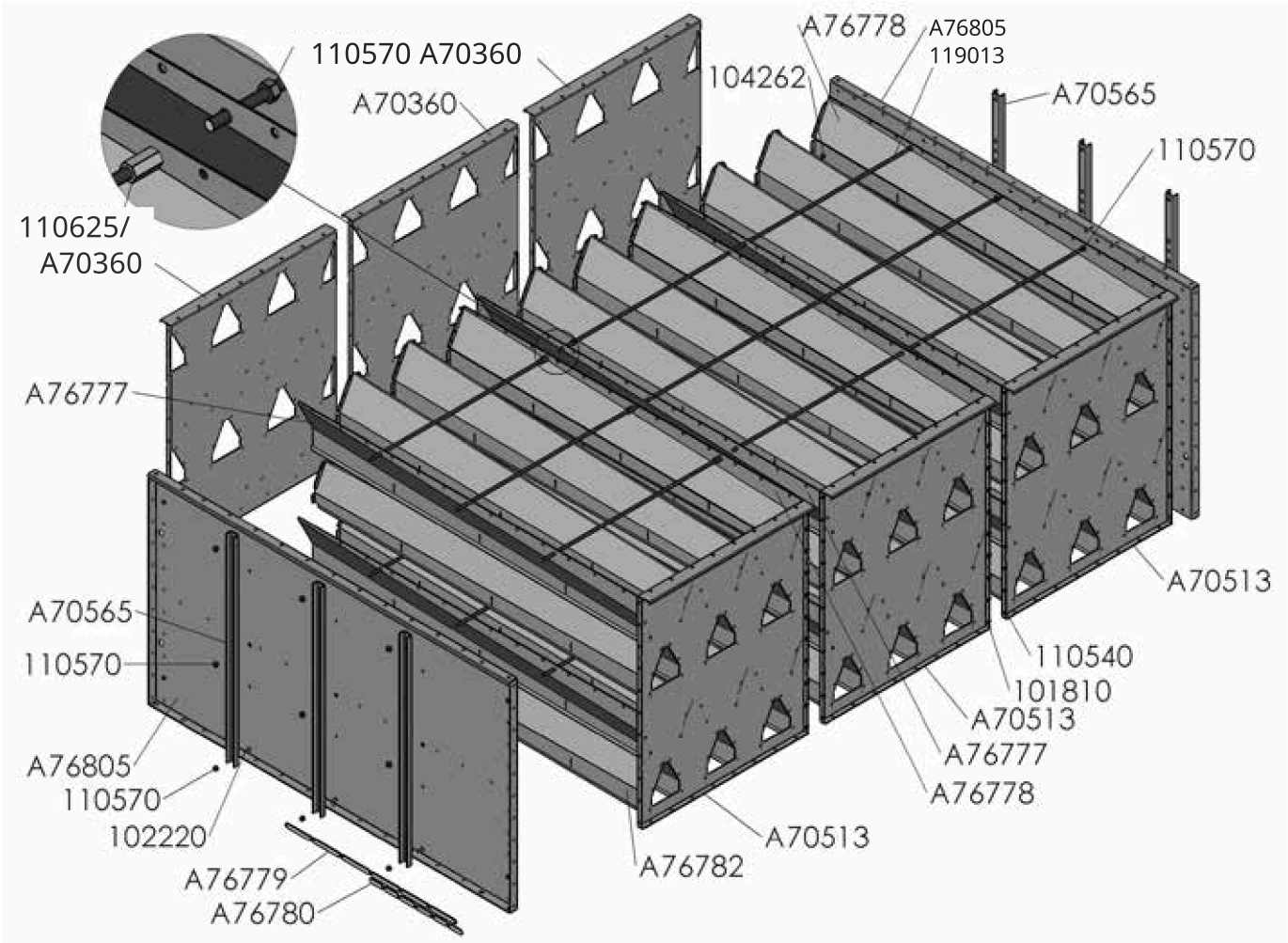
Einlassseite
(Öffnungen in ½-Kanälen)



Auslassseite

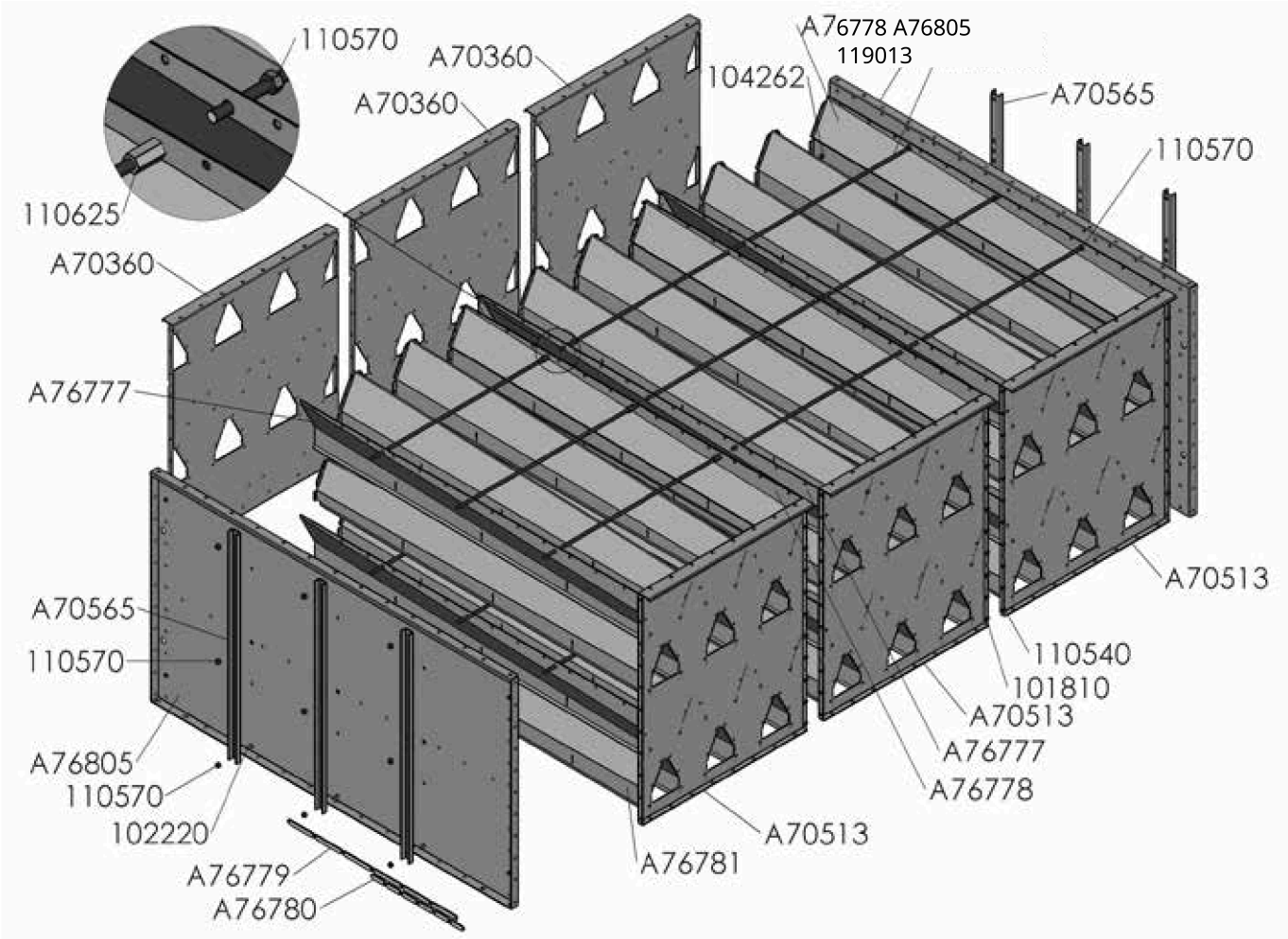
Trocknungsabschnitt 3W montiert (A70362, A71229) 3
Oberster Trocknungsabschnitt 3W, montiert (A70362), Ersatzteile 4
Mittlere und untere Trocknungsabschnitte, Baugruppe 3W (A71229), Ersatzteile 6
Grundlegender Aufbau der Trocknungsabschnittsebenen in einem 3W-Trockner 8
Lieferumfänge der Trocknungsabschnitte 9
Montage der Trocknungssektion 13

Oberste Trocknungsstufe 3W montiert (A70362), Ersatzteile



Teilenummer	Bezeichnung	Stück
A70360	ABSCHNITT WM06 ENDKAPPE EINLASS	3
A70513	ABSCHNITT WM06 ENDPLATTE AUSLASS	3
A76805	PROFIL SEITENPLATTE M21	2
A76777	PROFILKANAL 1/2 PL2 RECHTS M21	6
A76778	KANALABSNITT 1/2 PL2 LINKS M21	6
A76782	KANALABSNITT 1/1 PL2 M21	30
A76779	PROFIL-KANALHALTERUNGEN X2 M21	18
A76780	Profil-Kanalhalterungen x2 1/2 M21	2
A70565	OBERER ABSCHNITT WM06 VERTIKALE HALTERUNG	6
A70694	PROFIL-Staubdichtung 958 WM06	6
119013	GEWINDESTANGE ZN M12X2000 MM 8.8	9
110625	VERLÄNGERUNGSMUTTER M12X40 ZN	6
101810	Sechskantschraube ZN 8.8 8x16 AM DIN 933	158
102220	Sechskantschraube ZN 8.8 10 x 30 gemäß DIN 933	14
110540	MUTTER M8 ZN 8 DIN 934	614
110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN 934	14
110570	MUTTER M12 ZN8 DIN 934	30
104262	Innensechskantschraube mit Kugelkopf H ZN 10.9 8×12 AM ISO 7380-2	456
107720	SELBSTSCHNEIDENDE SECHSKANT-SCHRAUBE DIN 7504K Zn 4,8 x 13	24
115570	Dichtungsstreifen 4x8 EKO-40	20

Zwischen- und Bodentrocknungsabschnitte, Baugruppe 3W (A71229), Ersatzteile



Artikelnummer	Bezeichnung	Stück
A70360	ABSCHNITT WM06 ENDKAPPE EINLASS	3
A70513	ABSCHNITT WM06 ENDKLEIDUNG AUSLASS	3
A76805	PROFIL SEITENPLATTE M21	2
A76777	PROFILKANAL 1/2 PL2 RECHTS M21	6
A76778	KANALABSNITT 1/2 PL2 LINKS M21	6
A76781	KANALABSNITT 1/1 PL1,5 M21	30
A76779	PROFIL-KANALHALTERUNGEN X2 M21	18
A76780	Profil-Kanalhalterungen x2 1/2 M21	2
A70565	OBERER ABSCHNITT WM06 VERTIKALE HALTERUNG	6
A70694	PROFIL-Staubdichtung 958 WM06	6
119013	GEWINDESTANGE ZN M12X2000 MM 8.8	9
110625	VERLÄNGERUNGSMUTTER M12X40 ZN	6
101810	Sechskantschraube ZN 8.8 8x16 AM DIN 933	158
102220	Sechskantschraube ZN 8.8 10 x 30 gemäß DIN 933	14
110540	MUTTER M8 ZN 8 DIN 934	614
110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN 934	14
110570	MUTTER M12 ZN8 DIN 934	30
104262	Innensechskantschraube mit Kugelkopf H ZN 10.9 8×12 AM ISO 7380-2	456
107720	SELBSTSCHNEIDENDE SECHSKANT-SCHRAUBE DIN 7504K Zn 4,8 x 13	24
115570	Dichtungsstreifen 4x8 EKO-40	20

Grundlegender Aufbau der Schichten im Trocknungsabschnitt eines 3W-Trockners

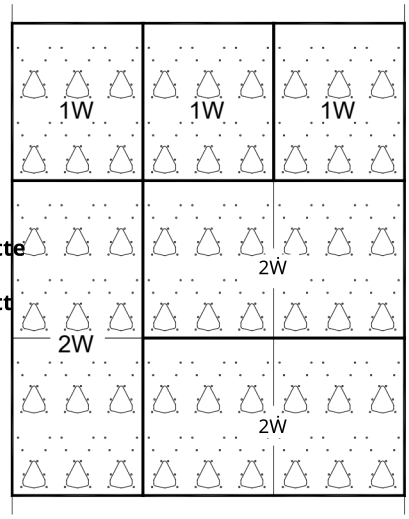
Trocknungsabschnitt-Schichten im Trockner		-Pakete für die Trocknungssektion Stück	
Gesamt		1 W	2 W
3	1 Stück oben	3	
	2 Stück		3
4	Zwischen-/Unterteil	3	
	1 Stück Oberteil	1	4
5	3 Stück Mittel-/Unterteil	3	
	1 Stück Oberteil		6
	4 Stück Mittel-/Unterteil		
6	1 Stück oben	3	
		1	7
	5 Stück		
	Zwischen-/Unterteil		

Der Trockner verfügt insgesamt über 3 Trocknungsstufen

Beispielzeichnungen:
(Trocknungsabschnitte von der Auslassseite aus gesehen)

Der Trockner verfügt insgesamt über 6 Trocknungsabschnitte

Obere Schichten



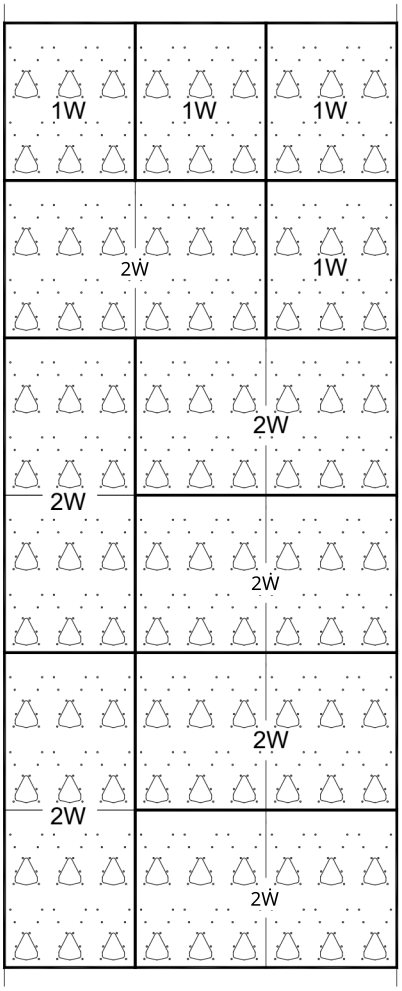
Oberste Trocknungsstufe Lage

Mittlere Trocknungsabschnitte 1 Trocknungsabschnitt Schicht

Unterste Trocknungsstufe Schicht

Basis 3W

Obere Abschnitte



Oberste Trocknungsabschnitt-Schicht

Zwischen-Trocknungsstufen

4 Trocknungsabschnitte Schichten

Unterste Schicht der Trocknungsstufe

Basis 3W

In der obersten Trocknungsabschnittsschicht müssen die 1/1-Kanäle stets aus 2 mm dickem Material bestehen. Daher besteht die Schicht aus drei 1W-Trocknungsabschnittspaketen.

In der untersten und den mittleren Trocknungsabschnitten beträgt die Materialstärke der 1/1-Kanäle 1,5 mm.

Die Materialstärke der 1/2-Kanäle beträgt stets 2 mm.

Lieferumfänge der Trocknungsabschnitte

Die oberste Trocknungsstufe des 3W umfasst:

3 Packungen A70834, Abschnitt 1W (Kanäle s = 2 mm) und 1 Packung A71002, Seitenwände des Trocknungsabschnitts

Die untersten bzw. mittleren Trocknungsabschnitte des 3W umfassen:

für die 4., 6., 8. usw. Abschnittsschicht zusätzlich

X Stück aus der Packung A70835, Trocknungsabschnitt 2W (Kanäle s = 1,5 mm), 1 Stück aus der Packung A70834, Trocknungsabschnitt 1W (Kanäle s = 2 mm) und 1 Stück aus der Packung A71002, Seitenwände des Abschnitts

Darüber hinaus je nach Bedarf:
(im Lieferumfang des Trockners als separate Artikel enthalten)

Die Art der Montage der Stützen im Abschnitt hängt von der Position des Abschnitts im fertig montierten Trockner ab.

4 Stück Stützfuß A70359, s = 4 mm oder 4 Stück Stützfuß A70382, s = 6 mm oder 4 Stück Stützfuß A70448, für hohe Belastungen (Verstärkung in der Mitte).

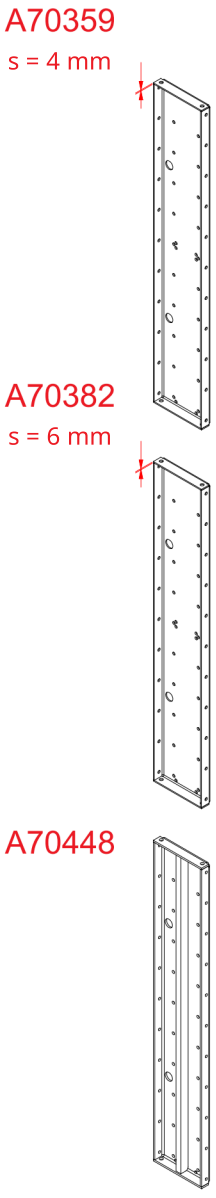
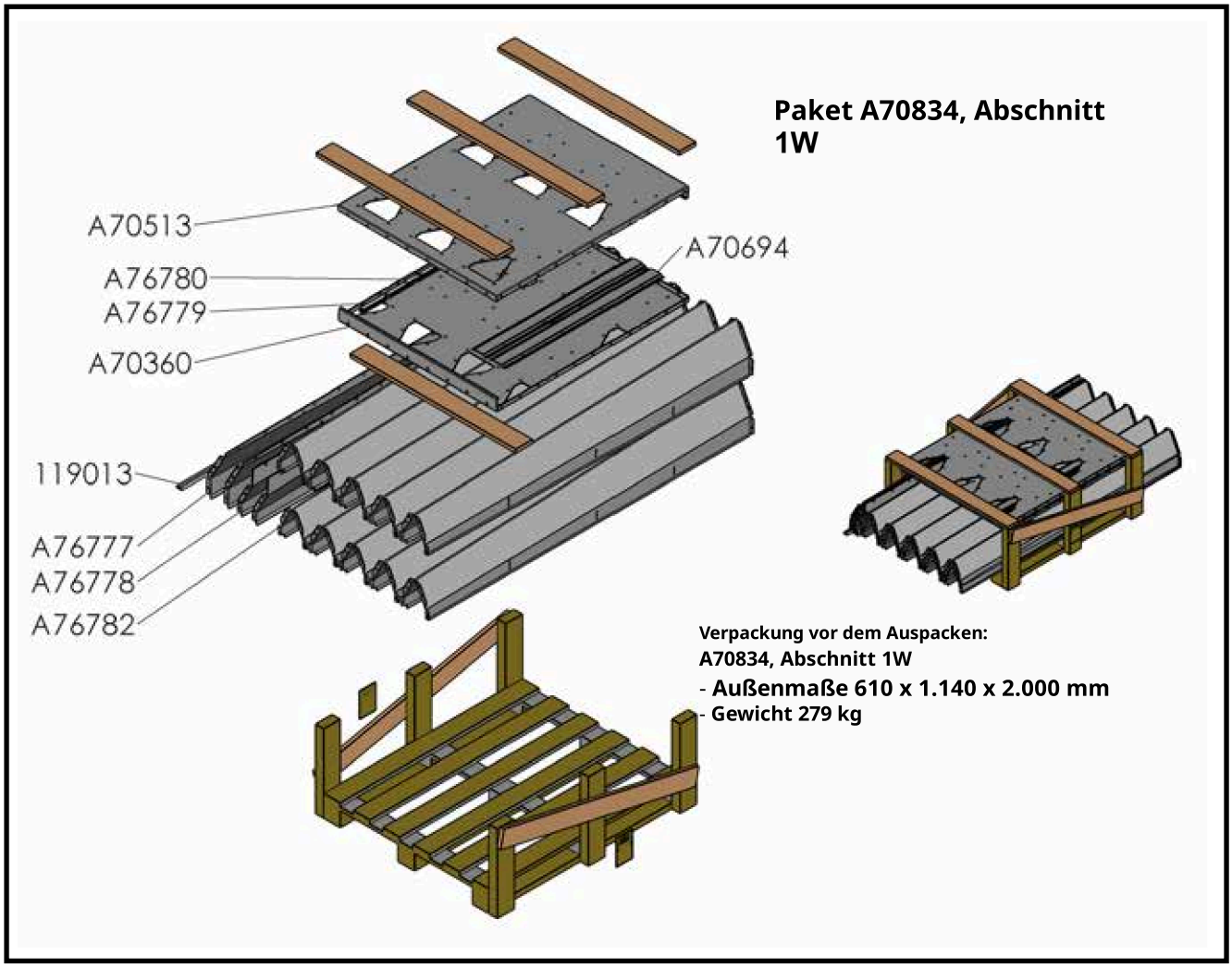


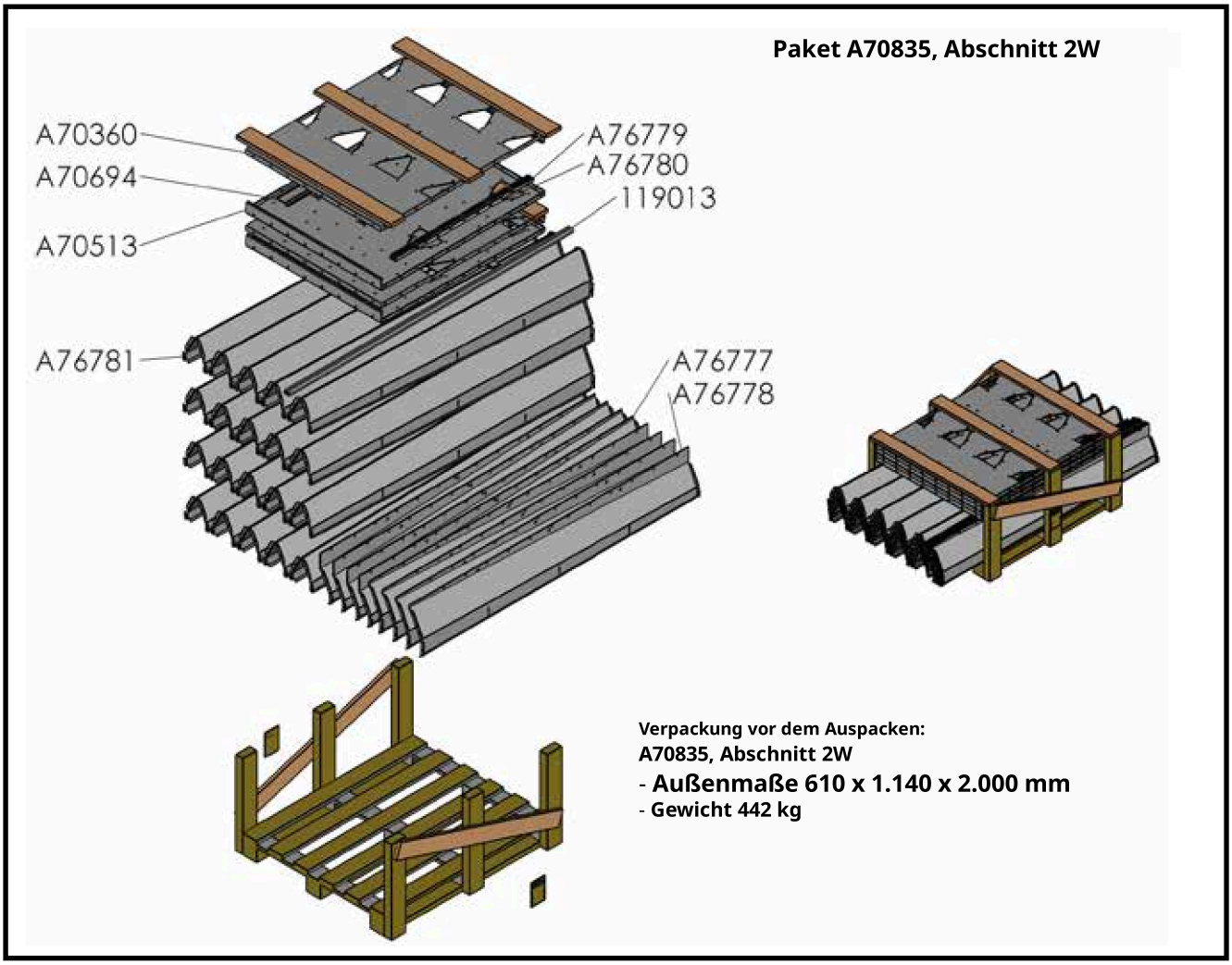
Tabelle zur Darstellung der Position der Stützbeine in den verschiedenen Schichten des 3W-Trockners

Die Schichten sind von oben nach unten nummeriert

Schicht	Stützbein
Ebene von oben	
2. SCHICHT VON OBEN	
3. SCHICHT VON OBEN	
4. SCHICHT VON OBEN	A70359, s = 4 mm
5. SCHICHT VON OBEN	A70359, s = 4 mm
6. SCHICHT VON OBEN	A70359, s = 4 mm
7. SCHICHT VON OBEN	A70359, s = 4 mm
8. SCHICHT VON OBEN	A70382, s = 6 mm
9. SCHICHT VON OBEN	A70382, s = 6 mm
10. SCHICHT VON OBEN	A70382, s = 6 mm
11. SCHICHT VON OBEN	A70448, Versteifung
12. SCHICHT VON OBEN	A70448, Versteifung
13. SCHICHT VON OBEN	A70448, Versteifung

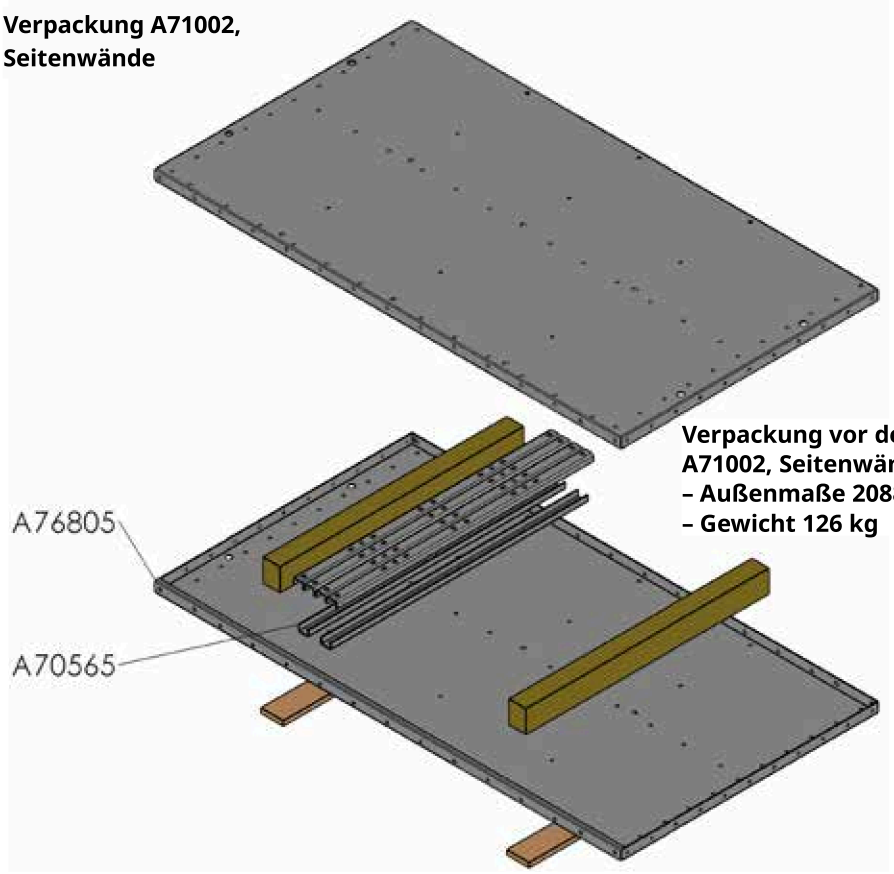


Teilenummer	Bezeichnung	Stück
A70360	ABSCHNITT WM06 ENDPLATTE EINLASS	1
A70513	ABSCHNITT WM06 ENDPLATTE AUSLASS	1
A76777	ABSCHNITT KANAL 1/2 PL2 RECHTS M21	2
A76778	KANALABSNITT 1/2 PL2 LINKS M21	2
A76782	KANALABSNITT 1/1 PL2 M21	10
A76779	PROFIL-KANALHALTERUNGEN X2 M21	6
A76780	Profil-Kanalhalterungen x2 1/2 M21	1
A70694	PROFIL-Staubdichtungsstreifen 958 WM06	2
119013	GEWINDESTANGE ZN M12X2000 MM 8.8	3
A70912	PROFIL 1W SCHRAUBEN-SET	1



Artikelnummer	Bezeichnung	Stück
A70360	ABSCHNITT WM06 ENDKAPPE EINLASS	2
A70513	ABSCHNITT WM06 ENDKLEIDUNG AUSLASS	2
A76777	ABSCHNITT KANAL 1/2 PL2 RECHTS M21	4
A76778	KANALABSNITT 1/2 PL2 LINKS M21	4
A76781	KANALABSNITT 1/1 PL1,5 M21	20
A76779	PROFIL-KANALHALTERUNGEN X2 M21	12
A76780	Profil-Kanalhalterungen x2 1/2 M21	2
A70694	PROFIL-Staubdichtungsstreifen 958 WM06	4
119013	GEWINDESTANGE ZN M12X2000 MM 8.8	6
A70912	PROFIL 1W SCHRAUBEN-SET	2

Verpackung A71002, Seitenwände

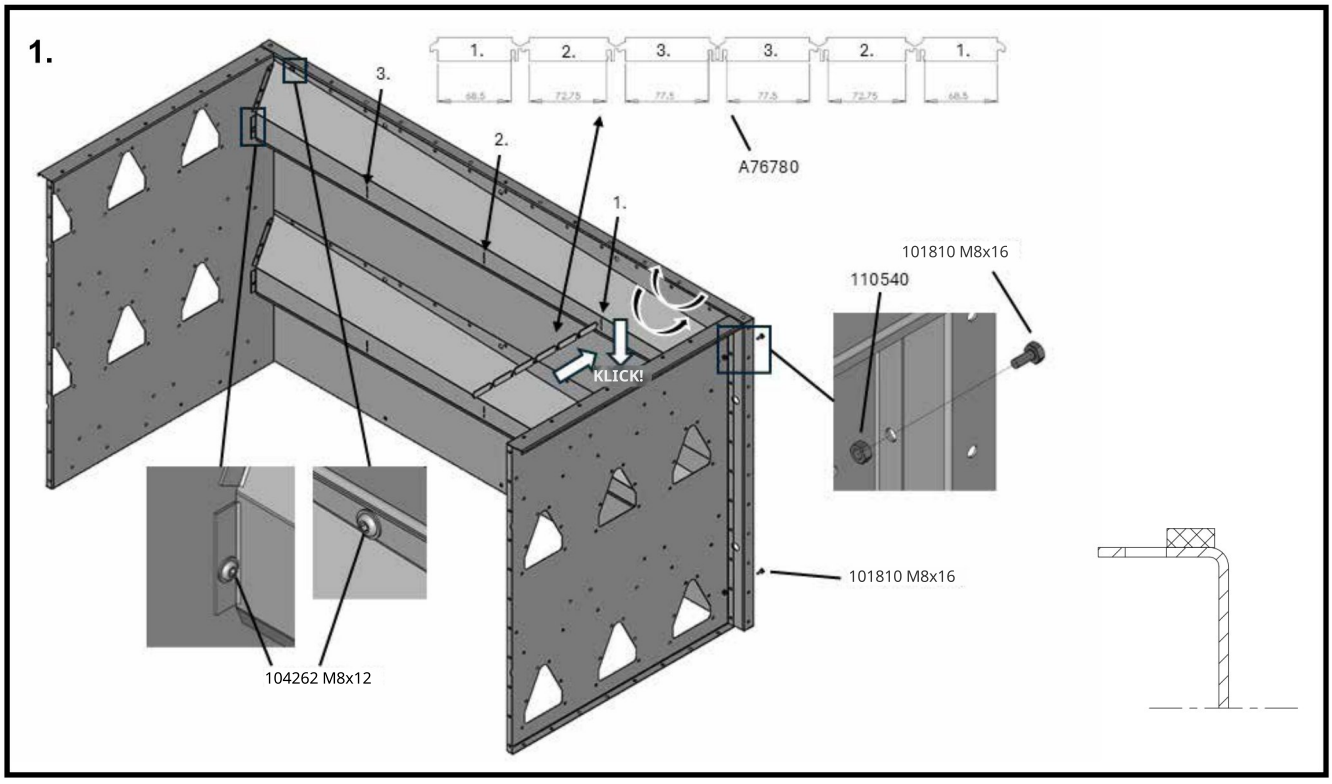


Verpackung vor dem Auspacken:
A71002, Seitenwände
– Außenmaße 2088 x 1154 x 179 mm
– Gewicht 126 kg

Artikelnummer	Bezeichnung	Stück
A76805	SEITENPLATTE M21	2
A70513	PROFIL WM06 ENDKAPPE AUSLASS	6

Montage der Trocknungssektion

Wählen Sie die Pakete gemäß den Tabellen auf den vorherigen Seiten aus, je nachdem, welchen der Trocknungsabschnitte – den obersten, den mittleren oder den untersten – Sie montieren.



1. Befestigung der 1/2-Kanäle an den Seitenplatten der Trocknungssektion

Wir empfehlen, die Montage auf einer ebenen Fläche durchzuführen.

Die 1/2-Kanäle werden vor der Montage der Kanalhalterungen an den Seiten- und Endplatten befestigt.

Befestigen Sie die Dichtungsstreifen an den Flanschen, die an den Endplatten miteinander verbunden werden sollen.
Befestigen Sie die Dichtungsstreifen innerhalb der Schraubenlochreihen im Flansch (siehe Abbildung).

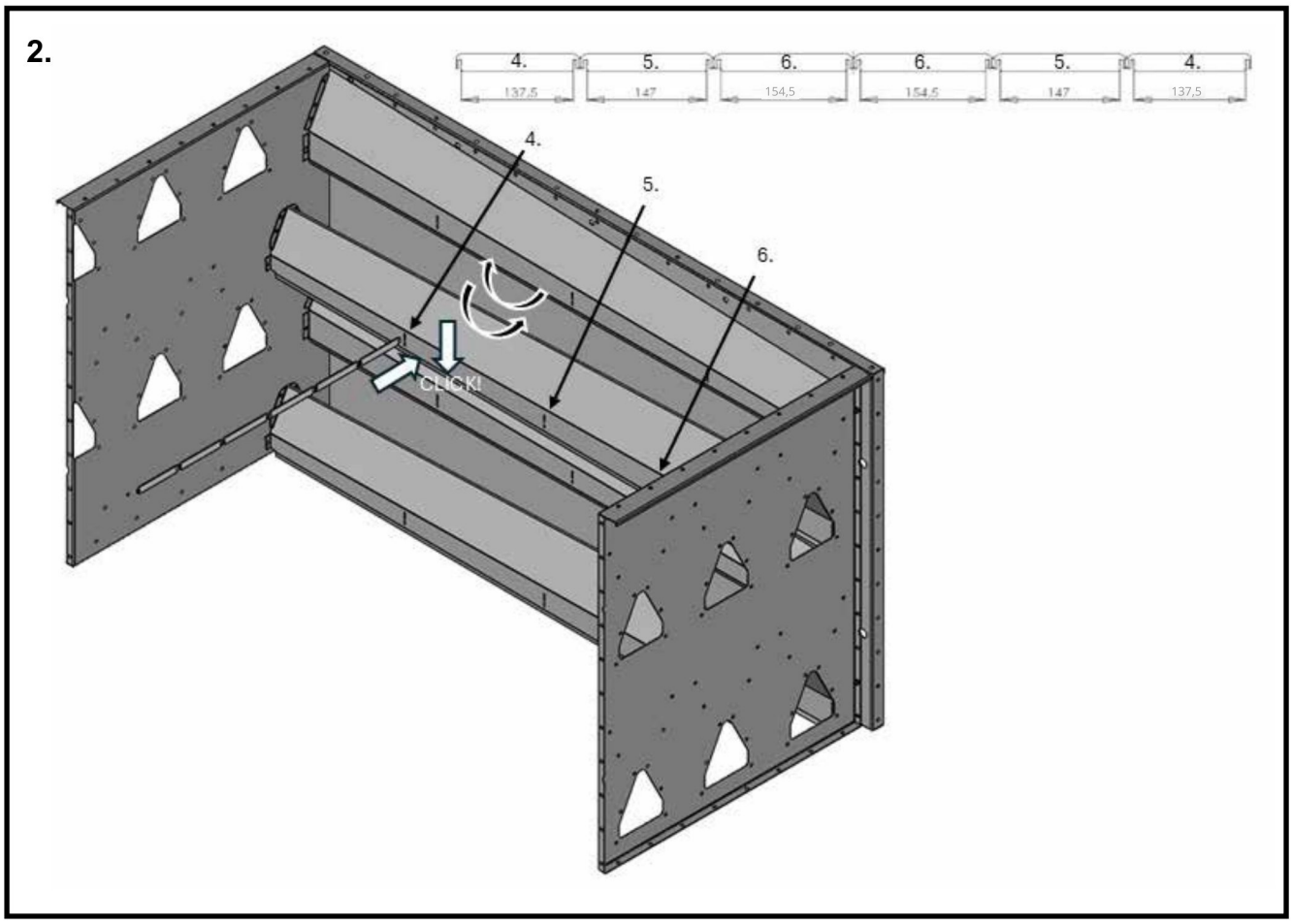
Befestigen Sie die Endplatten an den Seitenplatten zunächst nur mit der zweitobersten und der zweituntersten Schraube in jeder Lochreihe.

Die übrigen Schrauben werden im Rahmen der Endmontage des Trocknungsabschnitts angebracht.
Die Notwendigkeit von Stützbeinen und deren Art wird bei der Endmontage festgelegt (siehe Seite 9).

Die 1/2-Kanäle werden mit Linsenkopfschrauben montiert, wobei die Schraubenköpfe zur Getreideraumseite zeigen. Ziehen Sie die Schrauben nur leicht an, damit sich die Kanäle beim Zusammenbau des Trocknungsabschnitts setzen können.

Die erste Stütze wird durch die Stützöffnung am schmalen Ende des 1/2-Kanals eingeführt (Position 1).
Führen Sie das obere Ende der Halterung durch die Öffnung in der Seitenplatte. Drücken Sie die Halterung nach unten in die 1/2-Kanal-Leitung, bis sie ganz unten sitzt. Sobald die Halterung sitzt, brechen Sie den überstehenden Teil ab, indem Sie ihn mehrmals seitlich von einer Kante zur anderen biegen

Montieren Sie anschließend die Stützen an den Positionen 2 und 3 auf die gleiche Weise.
Montieren Sie alle Stützen in jedem 1/2-Kanal.

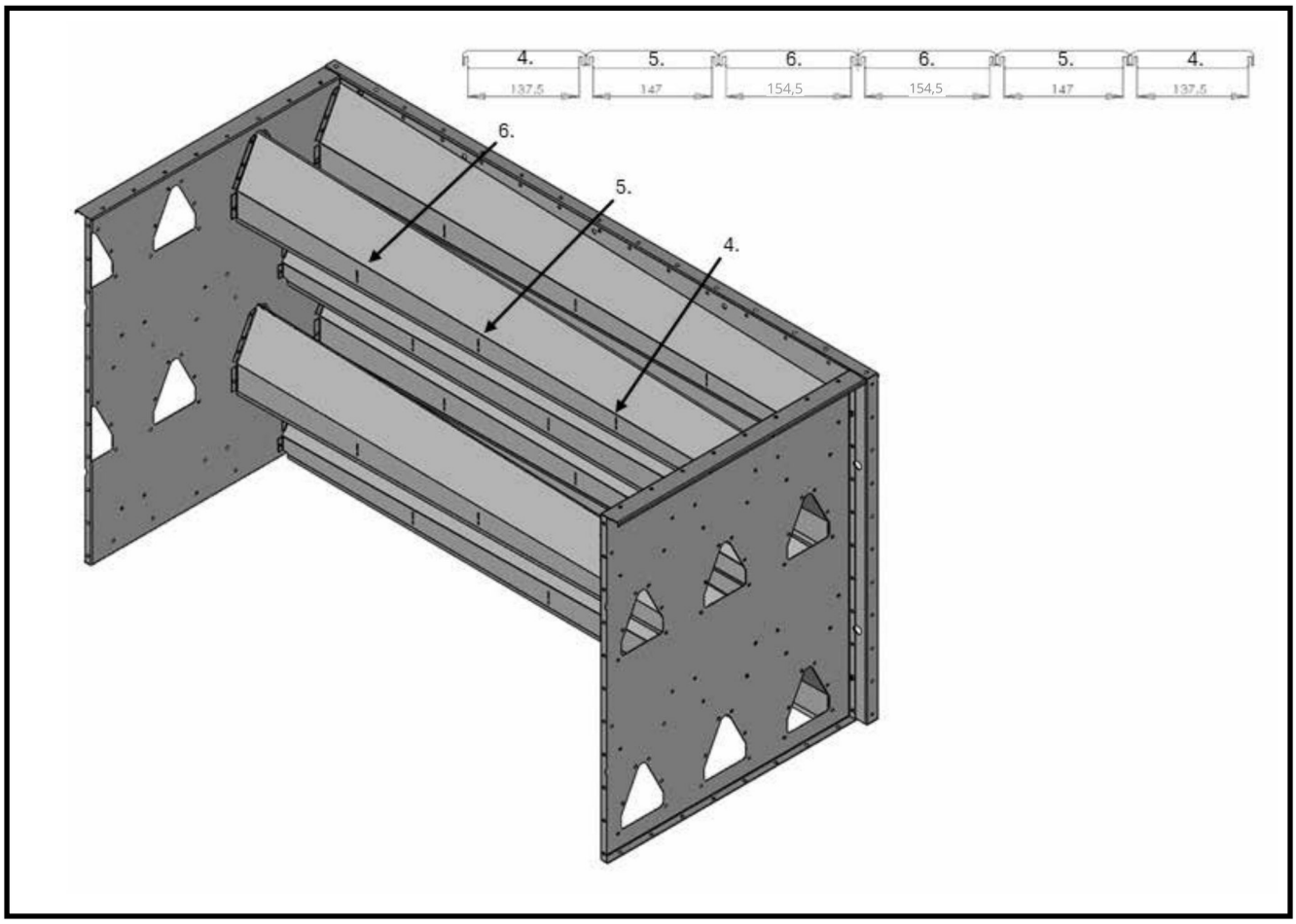


2. Einbau der 1/1-Kanäle zwischen den Endplatten der Trocknungssektion

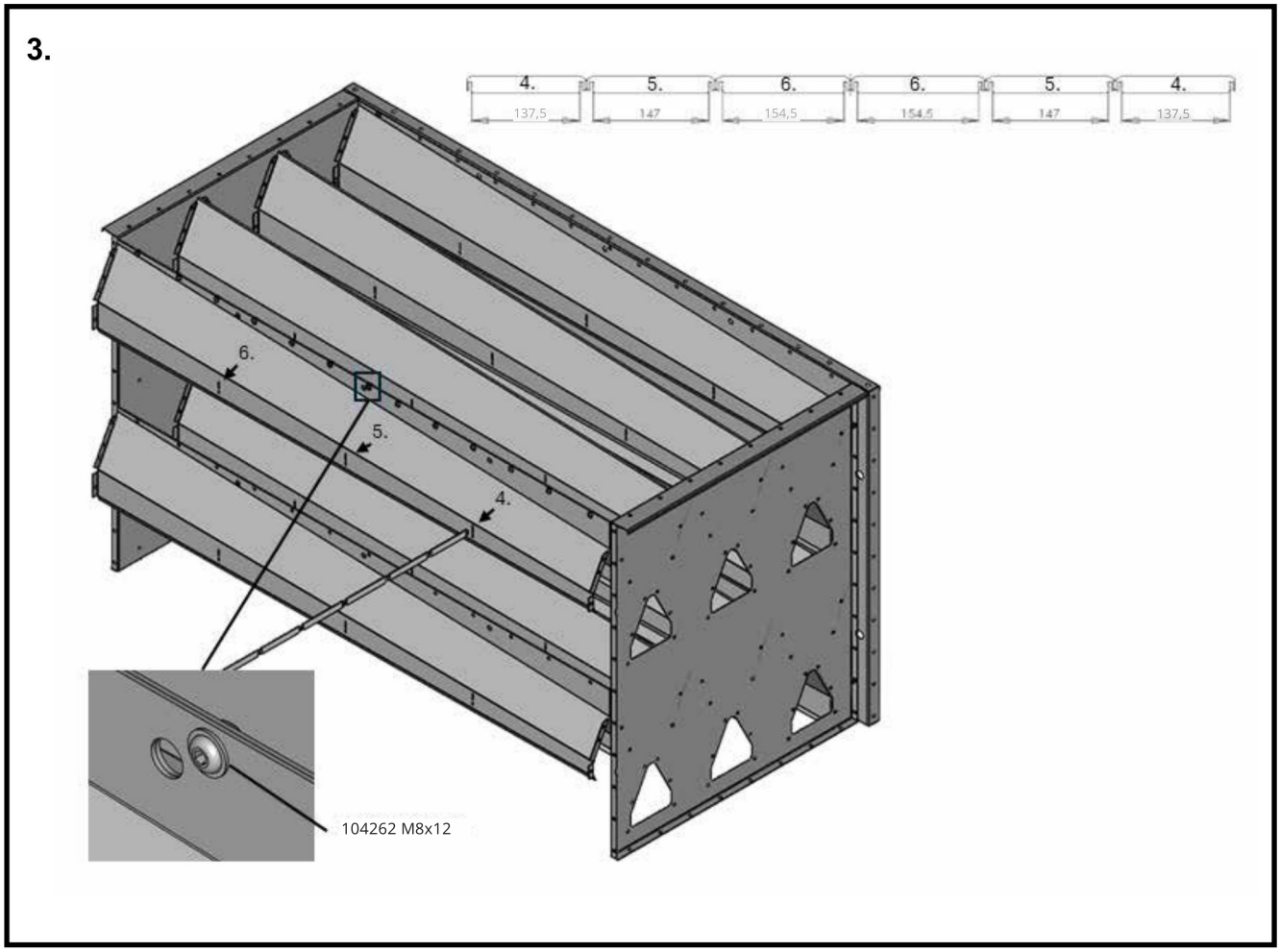
Montieren Sie zwei 1/1-Kanäle zwischen den Endplatten.

Die Kanäle werden mit Flachkopfschrauben montiert, wobei die Schraubenköpfe zur Getreidekammer hin zeigen. Ziehen Sie die Schrauben nur leicht an, damit sich die Kanäle während der Montage des Abschnitts setzen können.

Die erste Stütze wird durch die Stützöffnung am schmalen Ende des Kanals (Position 4) eingeführt.
Führen Sie das Ende der Stütze durch die Bohrung auf der gegenüberliegenden Seite des Kanals. Drücken Sie die Stütze nach unten in den Kanal hinein, bis sie ganz unten sitzt. Sobald die Stütze in Position ist, brechen Sie den Überstand ab, indem Sie ihn mehrmals seitlich von Kante zu Kante biegen.
Montieren Sie anschließend die Stützen an den Positionen 5 und 6 auf die gleiche Weise.
Montieren Sie alle Stützen in jedem Kanal.



Die folgenden Kanäle werden nach dem gleichen Verfahren installiert.
An der Verbindungsstelle zwischen den Endplatten werden 1/2-Kanäle verwendet; siehe das nächste Bild.

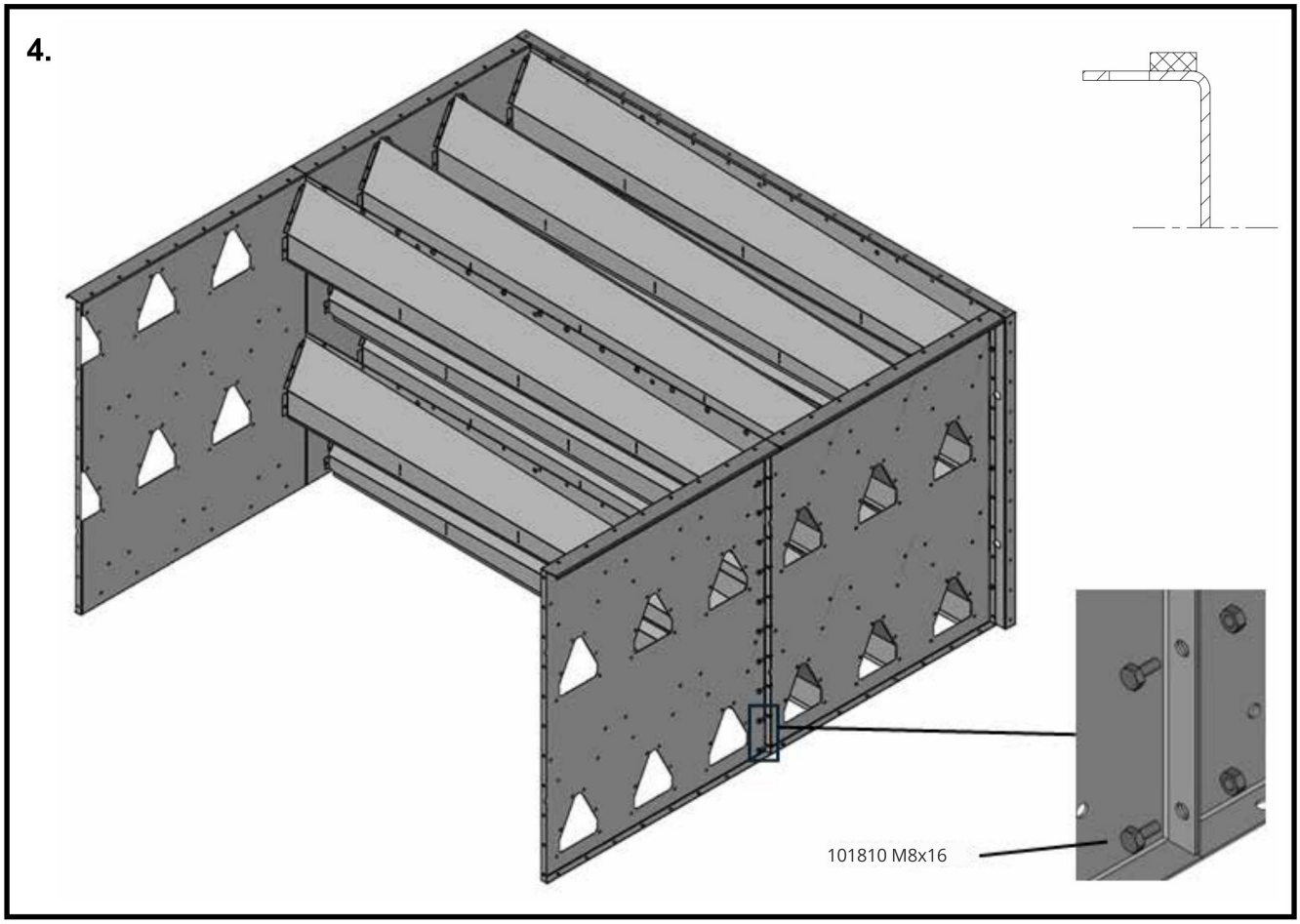


3. Einbau des Kanals an der Endplattenverbindung

An der Endplattenverbindung werden 1/2-Kanäle verwendet.
Die 1/2-Kanäle können vormontiert und als komplette Einheit zwischen die Endplatten eingesetzt werden; ziehen Sie die Schrauben entlang der Oberkante der 1/2-Kanäle fest.

Verwenden Sie die für die 1/1-Kanäle vorgesehenen Halterungen.

Überprüfen Sie die Rechtwinkligkeit des Querschnitts. Zu diesem Zeitpunkt werden alle Schrauben angezogen; anschließend, sobald die Kanäle für das nächste Endplattenmodul montiert sind, ziehen Sie die Schrauben fest.

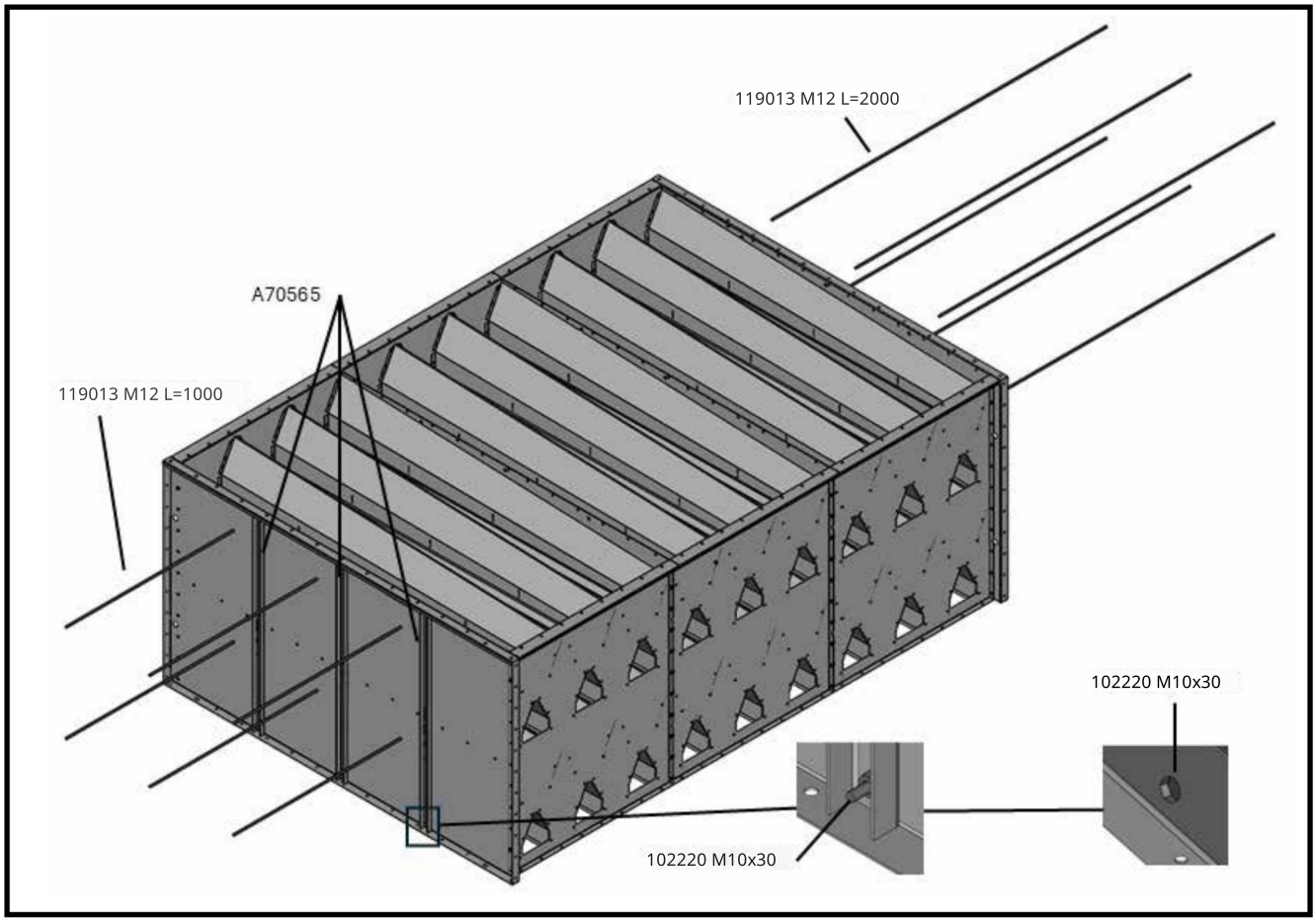


4. Verbindung der Endplatten miteinander

Befestigen Sie die Dichtungsstreifen an den Flanschen der Endplatten, die miteinander verbunden werden sollen.

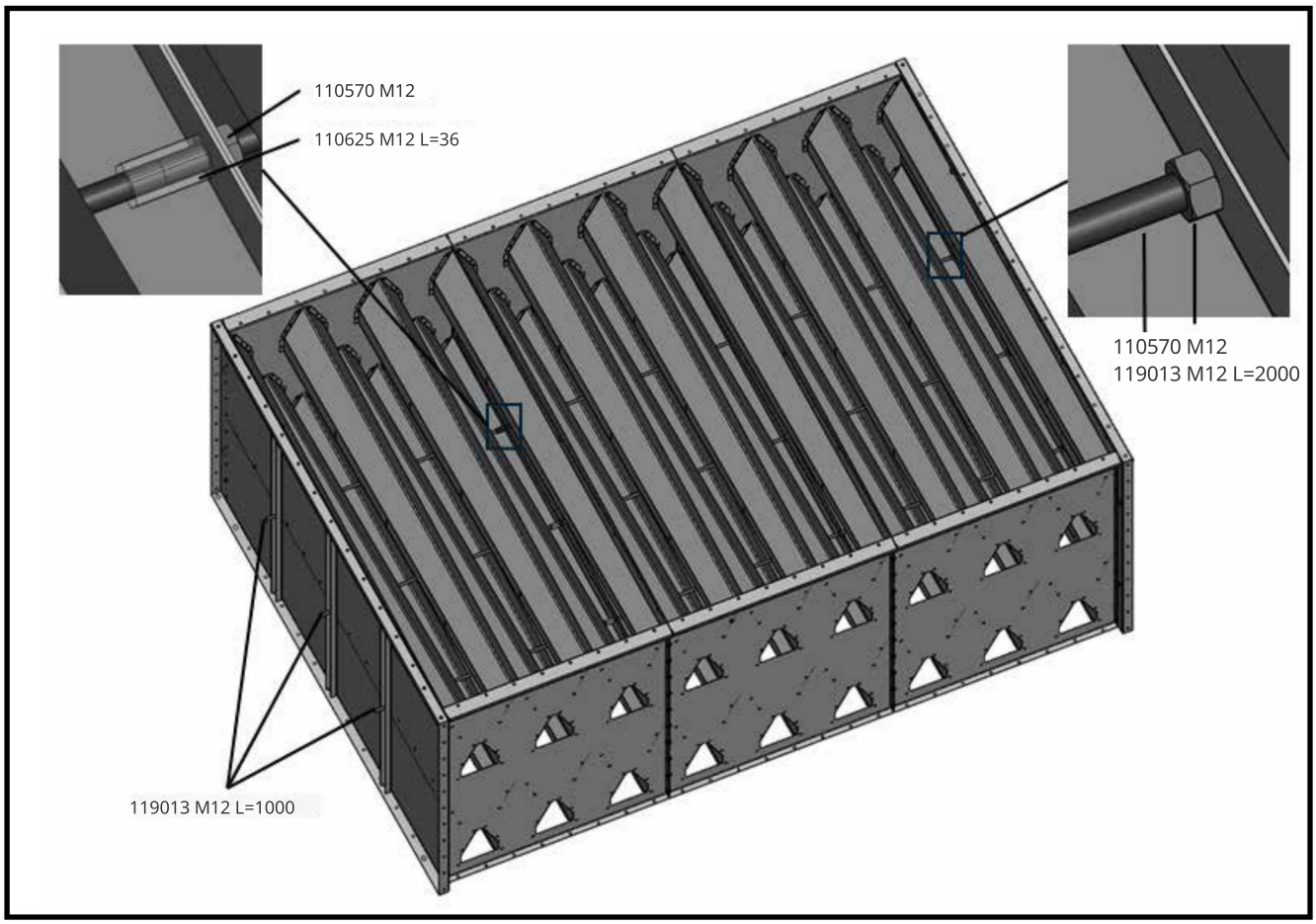
Befestigen Sie die Dichtungen an der Innenseite der Schraubenlochreihen der Flansche (siehe Abbildung).

Setzen Sie Schrauben in jedes Loch entlang der vertikalen Fuge der Endplatten ein.



5. Montage der vertikalen Stützen und Gewindestangen

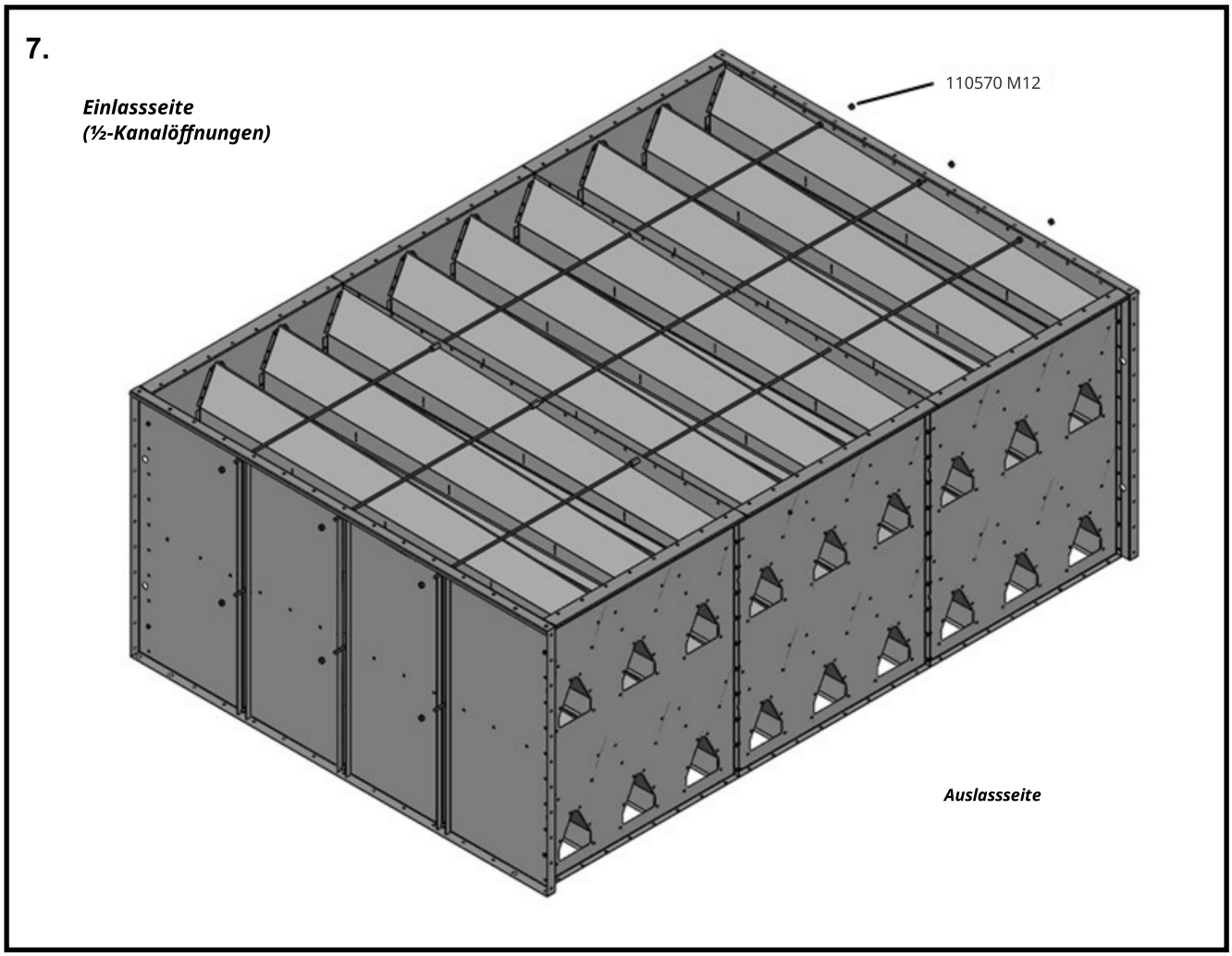
Befestigen Sie die vertikalen Stützen an der Seitenplatte.
Befestigen Sie diese an der Unterkante mit einer M10x30-Schraube, wobei der Schraubenkopf nach innen zeigen muss.
Führen Sie die Gewindestangen durch die Bohrungen in der Seitenplatte und durch die Bohrungen des Mittelkanals.



6. Montage der Innenmuttern an den Gewindestangen

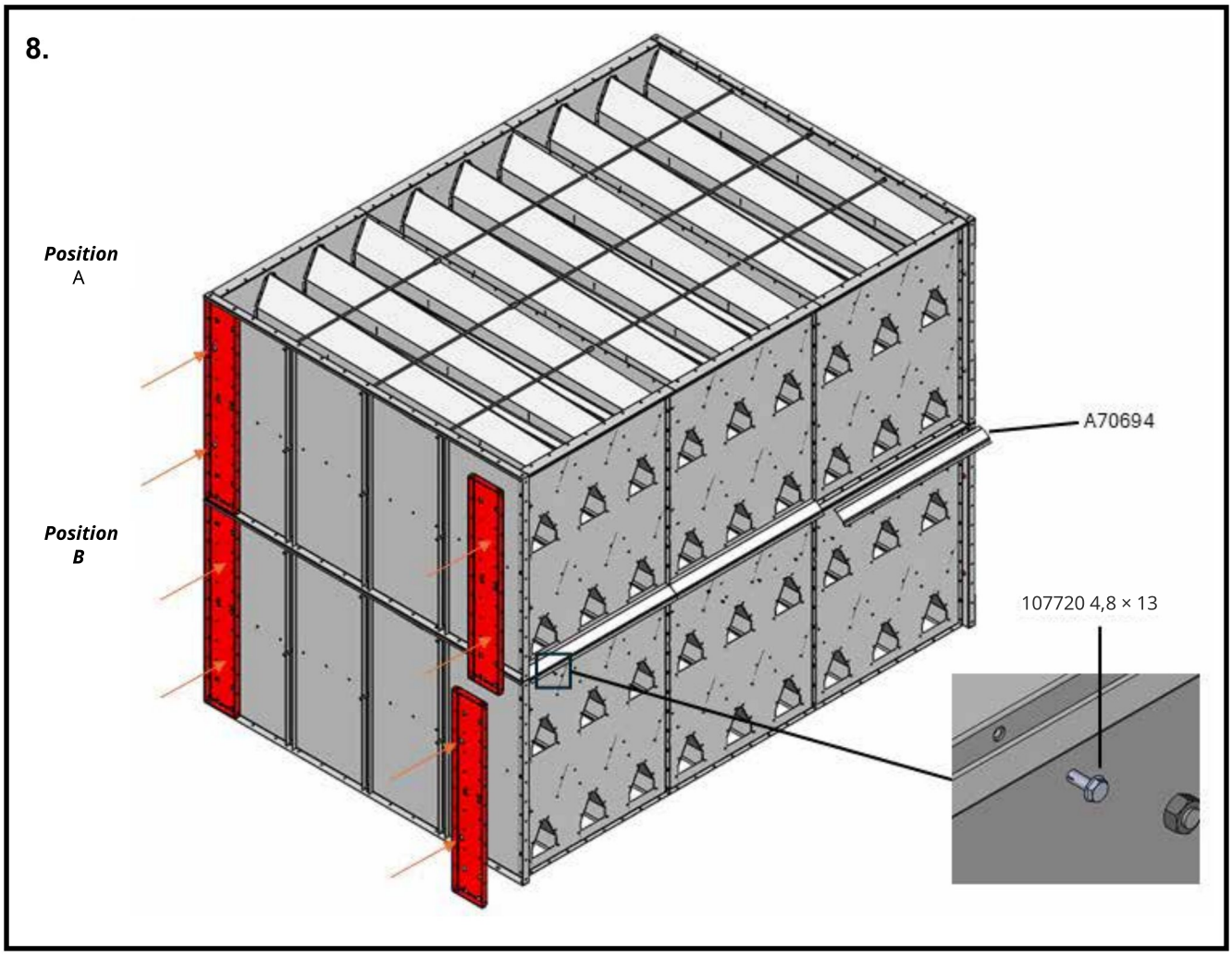
Bevor Sie die Gewindestange durch die gegenüberliegende Seitenplatte führen, schrauben Sie eine Mutter auf die Gewindestange. Schrauben Sie die Mutter etwa 10 cm vom Ende der Stange entfernt auf. Führen Sie die Gewindestange durch die Seitenplatte. Schrauben Sie anschließend eine Mutter auf die gegenüberliegende Seite der Gewindestange und schieben Sie die Stange vollständig in ihre Position.

Ziehen Sie die Muttern bis an die 1/2-Kanäle der Seitenplatte fest, um eventuelles Spiel zu beseitigen.



7. Montage der Außenmuttern auf den Gewindestangen

Die Muttern auf die Gewindestangen aufsetzen und festziehen. Falls erforderlich, überschüssige Länge der Gewindestangen abschneiden.



8. Staubschutzleisten und Stützfüße für die Profilecken

Nachdem die Profile übereinander montiert wurden, befestigen Sie die Staubschutzleisten (A70694) mit selbstbohrenden Schrauben. Bringen Sie bei Bedarf an beiden Enden des Profils Stützfüße an. Beachten Sie dazu die Anleitung zur Auswahl der Stützfüße auf Seite 9.

Die Einbaurichtung der Stützfüße hängt davon ab, ob Kanalverschlussplatten verwendet werden. Wenn nur eine Verschlussklappe im Profil montiert ist, verschließen Sie die nicht benötigten Schachtöffnungen mit Kunststoffstopfen. Die Stopfen sind im Lieferumfang des Trockners enthalten.

Richten Sie die Bohrungen des Endplattenflansches, der Seitenplatte und des Stützfußes aufeinander aus.

Befestigen Sie die Seitenplatte, die Endplatten und die Stützfüße mit Schrauben und Muttern (M8 × 16, 9 Stück pro Seite). Zwei dieser Schrauben wurden bereits bei der Montage des Abschnitts angebracht.

Richten Sie das Segment rechtwinklig aus. Ziehen Sie alle Schrauben fest.