

Montageanleitung

**ANTTI M06 2W
GETREIDETROCKNER – OBERER
TEIL**

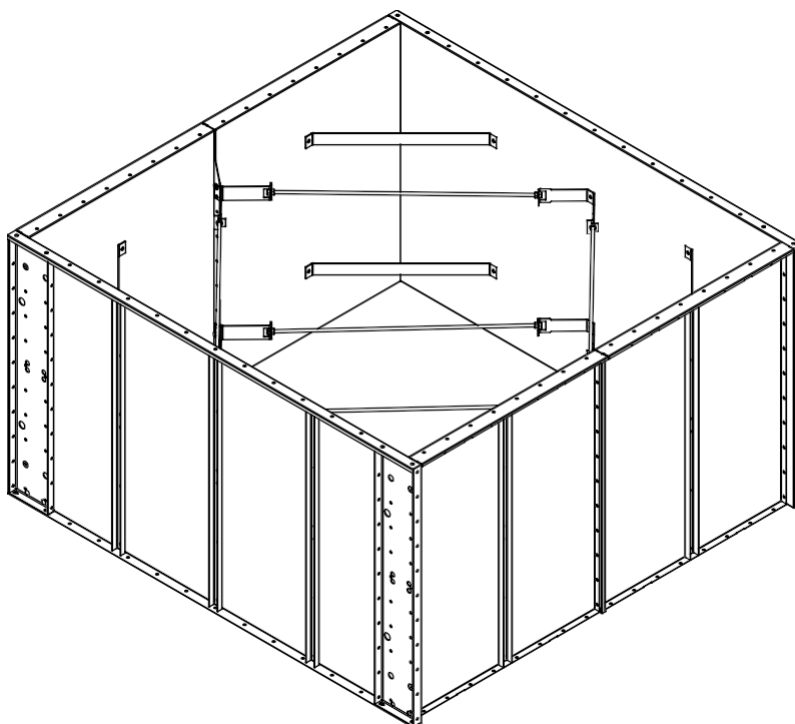
408072 (de) 01.01.2010





Oberteil 2W montiert (A70559)

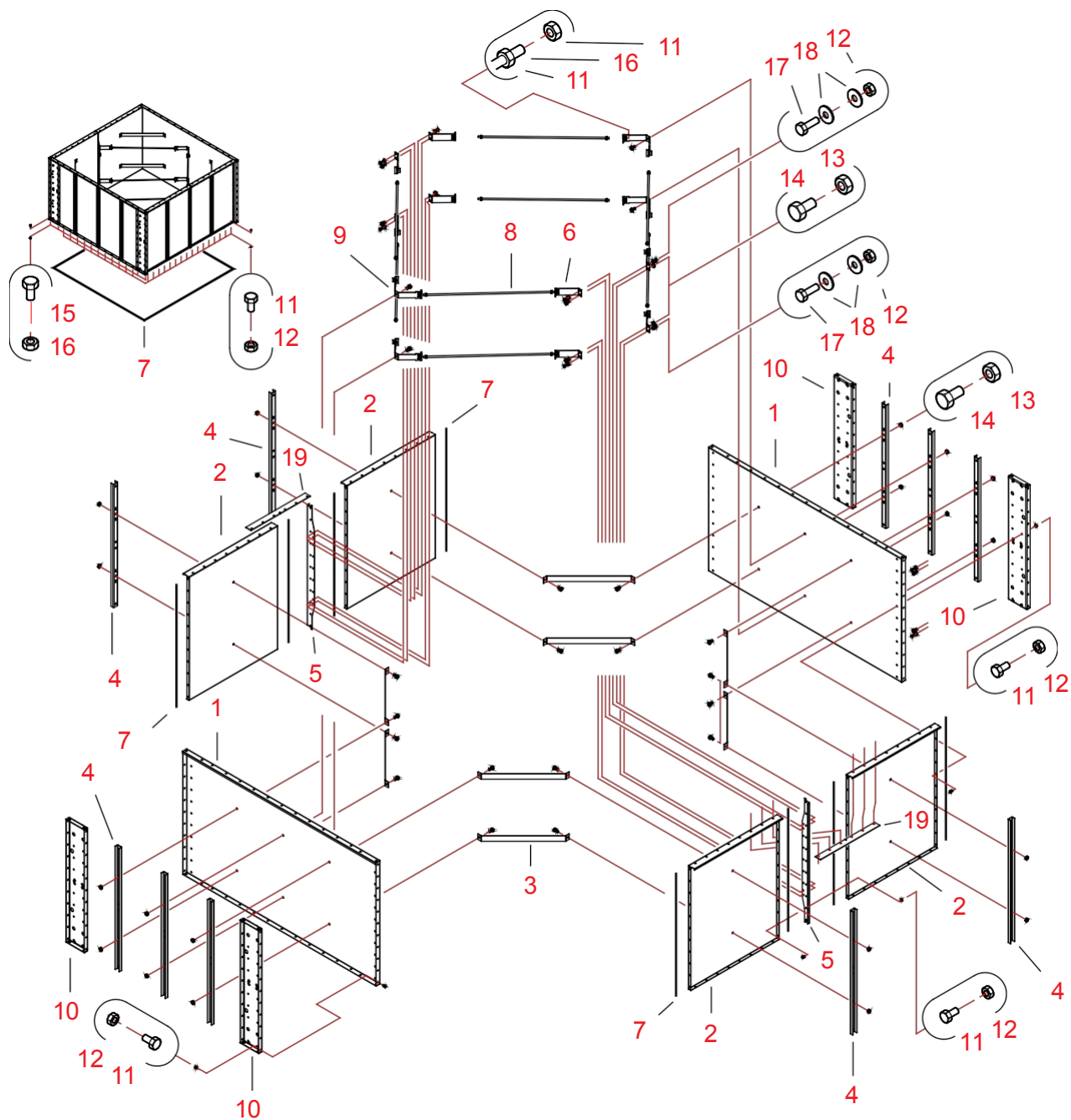
Luftkanal-Endseite



Luftkanal-Endseite

Oberteil 2W montiert (A70559).....	3
Oberteil 2W, montiert (A70559), Ersatzteile	4
Oberteil 2W, Lieferumfang (A70829).....	6
Montage des Oberteils	8

Oberteil 2W montiert (A70559), Ersatz teile





20100101

Art.-Nr.	Art.-Nr.	Bezeichnung 1 und 2	Stück	Zeichnungs-Nr.	Gewicht	Gruppe
1	A70562	OBERTEIL WM06 SEITENPLATTE	2	A70562-A	31,75	3000
2	A70563	OBERTEIL/LUFTKAMMER-ENDPLATTE	4	A70563-C	14,65	3000
3	A70560	OBERTEIL WM06 DEICHSEL KURZ	8	A70560	1,11	3000
4	A70565	OBERTEIL WM06 VERTIKALE STÜTZE	10	A70565-D	2,45	3000
5	A70810	OBERTEIL WM06 VERTIKALE STÜTZE PL 3	2	A70810-C	2,34	3000
6	A72407	OBERTEIL WM06 HALTERUNG ZUGSTANGE LANG DOPPELT	4	A72407-0	0,68	3000
7	115570	DICHTUNGSSTREIFEN 4X10 MAPA	19		0,04	2600
8	119028	GEWINDESTANGE ZN – M12x1000 mm 8.8	8		0,89	2010
9	A72408	OBERTEIL WM06 HALTERUNG ZUGSTANGE LANG EINZEL	8	A72408-0	0,41	3000
10	A70359	ABSCHNITT WM06 STÜTZFUSS S=4	4	A70359-D	9,72	3000
11	101810	SCHRAUBE 6K ZN – 8x16 AM DIN 933	120		0,01	2010
12	110540	MUTTER ZN – M8 DIN 934	120+8		0	2010
13	110570	MUTTER ZN – M12 DIN 934	24+32		0	2010
14	102500	SCHRAUBE 6K ZN – 12x25 AM DIN 933	24		0	2010
15	102210	SCHRAUBE 6K ZN – 10x25 AM DIN 933	8		0	2010
16	110560	MUTTER ZN – M10 DIN 934	8		0	2010
17	101830	SCHRAUBE 6K ZN – 8x25 AM DIN 933	4		0	2010
18	111532	UNTERLEGSCHIEBE ZN FENDER – M8 DIN 9021	8		0	2010
19	A71060	OBERTEIL WM06 VERSTÄRKUNGSFLANSCH	2	A71060-0	1,11	3000

Oberteil 2W, Lieferumfang (A70829)

Der Oberteil 2W umfasst: 1 Paket A70829, Oberteil 2W

Zusätzlich, je nach Bedarf: (im Lieferumfang des Trockners als separate Artikel enthalten) 4 Stück Stützfüße A70359, s = 4 mm.

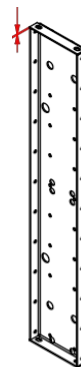
Die Art und Weise, wie die Stützbeine im Oberteil montiert werden, hängt von der Position des Oberteils im fertig montierten Trockner ab.

Tabelle zur Darstellung der Position der Stützbeine in den verschiedenen Schichten des 2W-Trockners

Die Ebenen sind von oben nach unten nummeriert

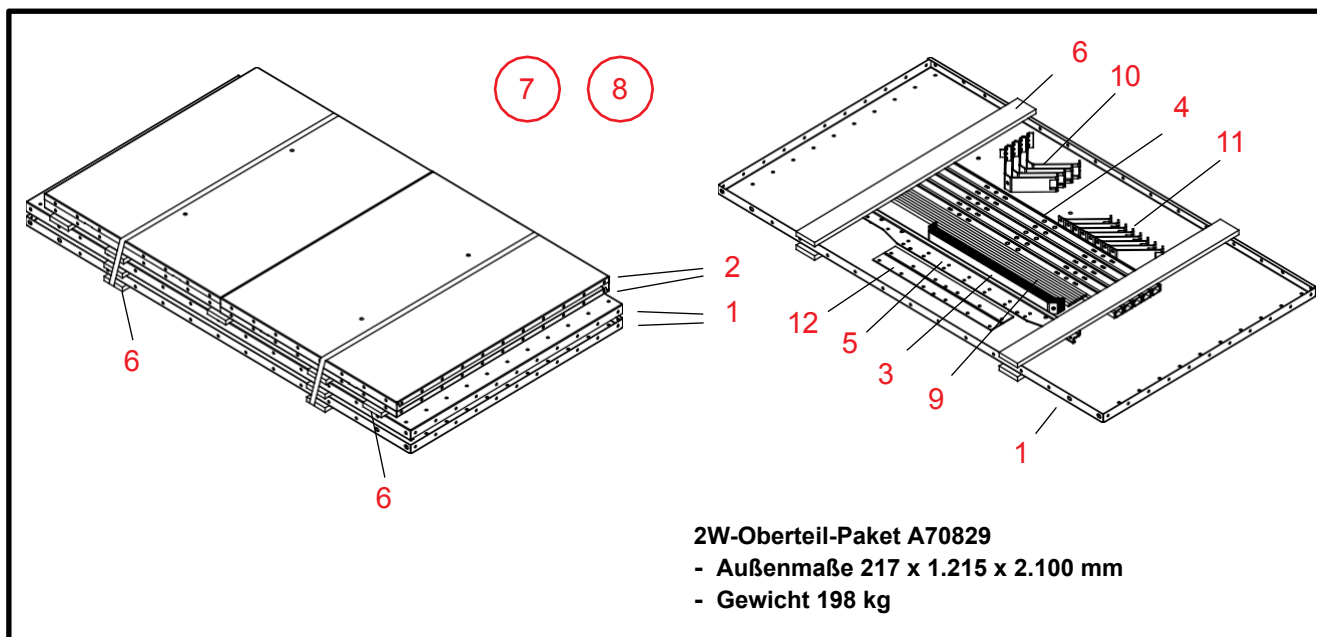
Ebene	Stützbein
OBERSTE EBENE	-
2. Ebene von oben	-
3. Schicht von oben	-
4. Ebene von oben	A70359, s = 4 mm
5. Ebene von oben	A70359, s = 4 mm
6. Ebene von oben	A70359, s = 4 mm
7. Ebene von oben	A70359, s = 4 mm
8. Ebene von oben	A70359, s = 4 mm
9. Ebene von oben	A70359, s = 4 mm
10. SCHICHT VON OBEN	A70359, s = 4 mm
11. SCHICHT VON OBEN	A70382, s = 6 mm
12. SCHICHT VON OBEN	A70382, s = 6 mm
13. SCHICHT VON OBEN	A70382, s = 6 mm

A70359
s = 4 mm



A70382
s = 6 mm

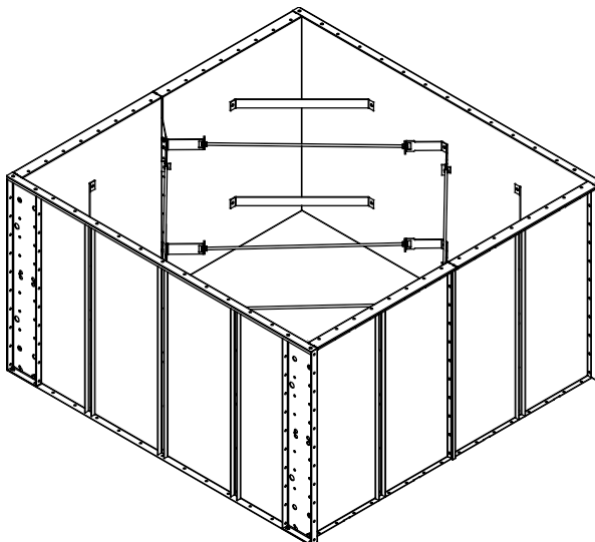




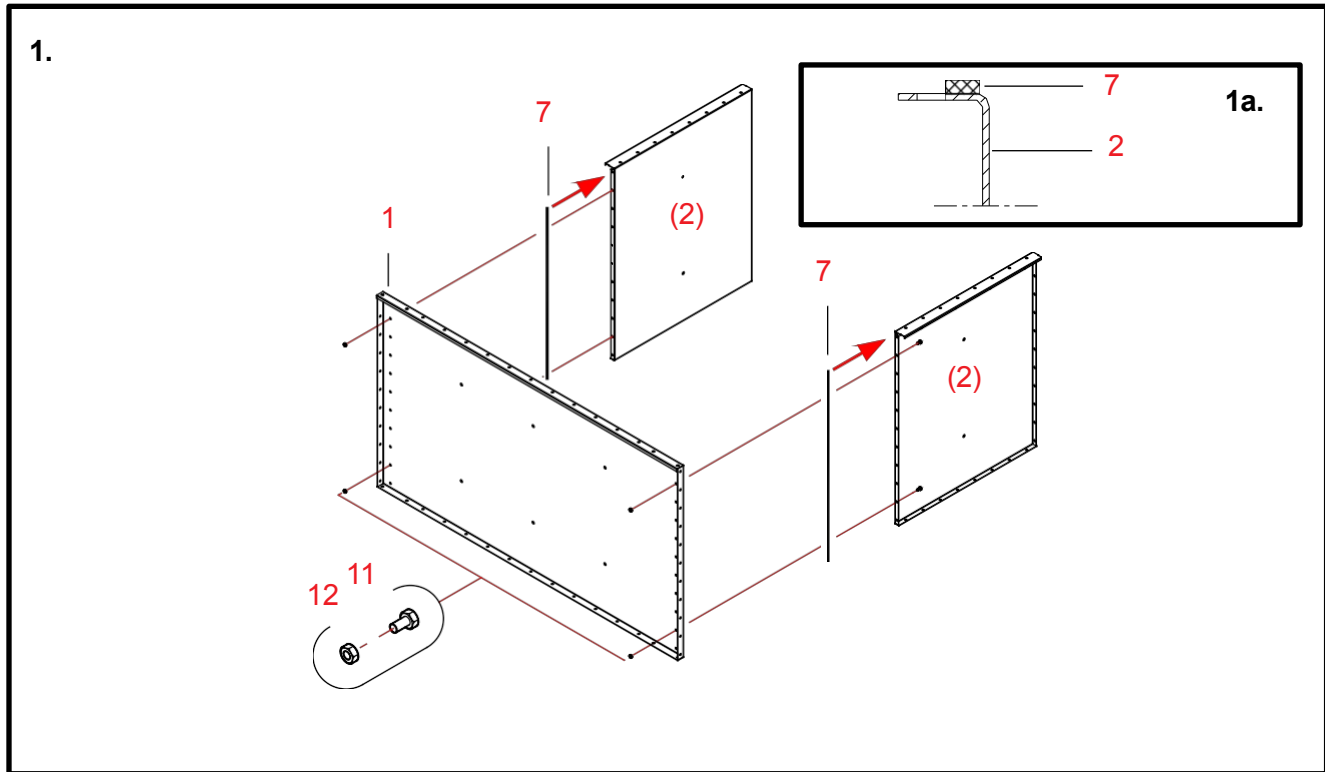
20100101

Art.-Nr.	Art.-Nr.	Bezeichnung 1 und 2	Stück	Zeichnungs-Nr.	Gewicht	Gruppe
1	A70562	OBERTEIL WM06 SEITENPLATTE	2	A70562-A	31,74	3000
2	A70563	OBERTEIL/LUFTKAMMER-ENDPLATTE	4	A70563-C	14,65	3000
3	A70560	OBERTEIL WM06 DEICHSEL KURZ	8	A70560-0	1,11	3000
4	A70565	OBERTEIL WM06 VERTIKALE STÜTZE	10	A70565-D	2,45	3000
5	A70810	OBERTEIL WM06 VERTIKALE STÜTZE PL 3	2	A70810-C	2,34	3000
6	315418	Brett L=1200 22x100	9		1,44	2800
7	A70831	OBERTEIL WM06 2W SCHRAUBENSATZ 9994200044	1	A70831-B	4,25	2010
8	115570	DICHTUNGSSTREIFEN 4X10 MAPA	19		0,04	2600
9	119028	GEWINDESTANGE ZN – M12x1000 mm 8.8	8		0,89	2010
10	A72407	OBERTEIL WM06 HALTERUNG ZUGSTANGE LANG DOPPELT	4	A72407-0	0,68	3000
11	A72408	OBERTEIL WM06 HALTERUNG ZUGSTANGE LANG EINZEL	8	A72408-0	0,41	3000
12	A71060	OBERTEIL WM06 VERSTÄRKUNGSFLANSCH	2	A71060-0	1,11	3000

Oberteil 2W montiert



Montage des Oberen



1. Einbau der Endplatten in die Seitenplatte des Profils

Teile Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für den oberen Teil.

Wir empfehlen, die Montage des Oberprofils auf einer ebenen Fläche durchzuführen. Dadurch wird sichergestellt, dass das fertig montierte Oberprofil gerade ist.

7 Befestigen Sie die Dichtungstreifen an einem Endflansch der beiden Endplatten (Teile 2).

Befestigen Sie die Dichtungstreifen innerhalb der Schraubenlochrillen im Flansch (siehe Abb. 1a).

1 Legen Sie die Seitenplatte an die Flansche der Endplatten an ***Achten Sie darauf, die Dichtungstreifen beim Einbau der Seitenplatte nicht zu beschädigen.***

11, 12 Befestigen Sie die Seitenplatte und die Endplatten mit Schrauben und Muttern (M8 x 16, 2 Stück pro Seite).

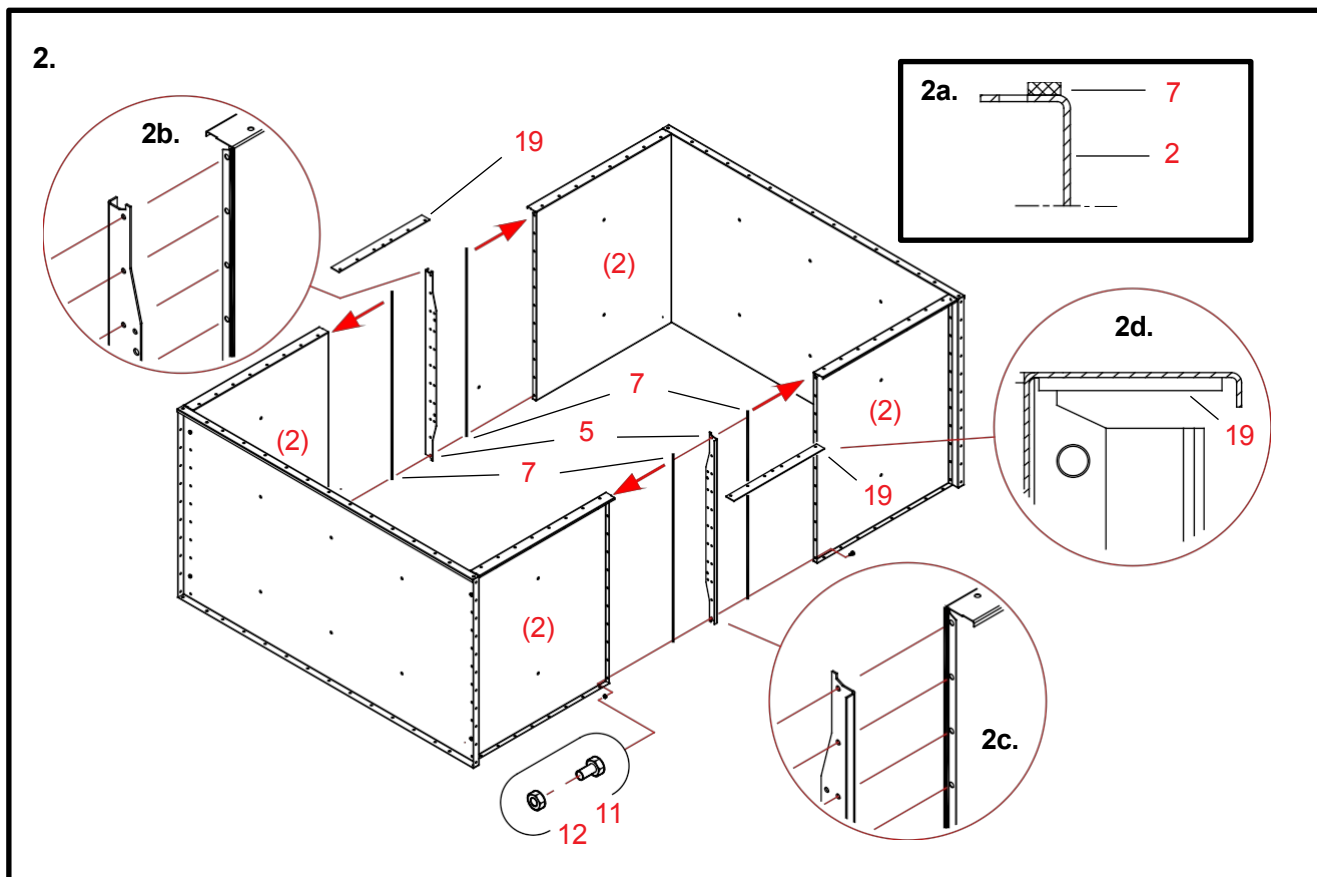
Setzen Sie in beiden Schraubenlochrillen nur die oberste Schraube und die zweite Schraube von unten ein.

Die übrigen Schrauben werden im Rahmen der Endmontage des Oberteils angebracht.

Ob Stützfüße erforderlich sind und welche Art von Stützfüßen benötigt wird, wird bei der Endmontage entschieden (siehe letzte Seite dieser Anleitung).

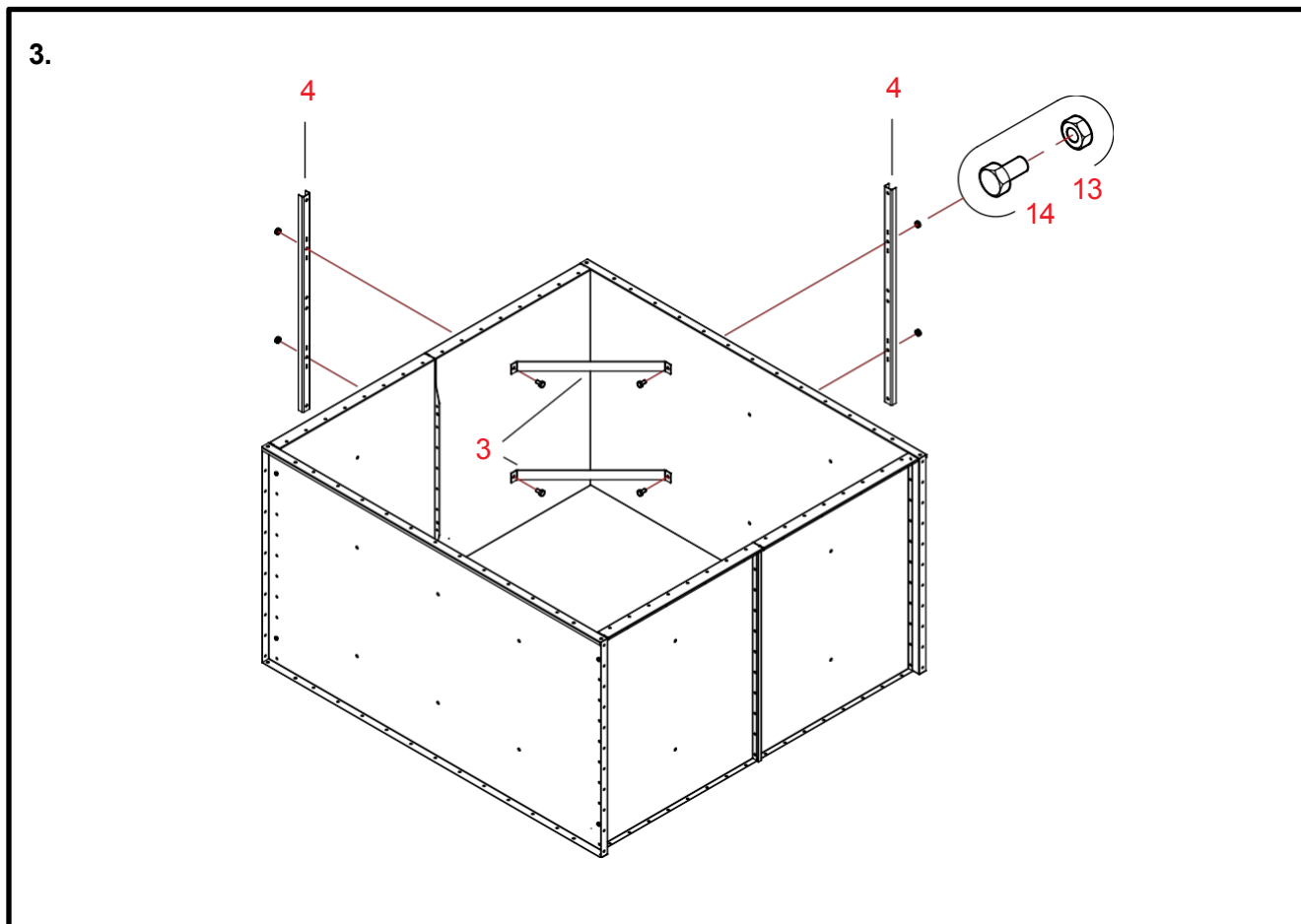
Ziehen Sie die Schrauben nur leicht an, damit Sie das Element später noch ausrichten können.

* Bauen Sie ein weiteres ähnliches Teilmodul zusammen.



2. Verbindung der Module des oberen Abschnitts

- Teile
Abschnitt. Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für den oberen
- 7** **Befestigen Sie die Dichtungsstreifen an den Flanschen der Endplatten (Teile 2) beider Module.**
Befestigen Sie die Dichtungsstreifen innerhalb der Schraubenlochreihen im Flansch (siehe Abb. 2a).
- *** **Schieben Sie die Abschnittsmodule dicht aneinander.**
Achten Sie darauf, die Dichtungsstreifen bei der Montage nicht zu beschädigen.
- 5** **Setzen Sie die vertikalen Stützen für den oberen Abschnitt zwischen die Profilmodule ein.**
Die richtige Ausrichtung der vertikalen Stützen entnehmen Sie bitte den Detailzeichnungen 2b und 2c.
Montieren Sie die Flansche der vertikalen Stützen, die außerhalb des oberen Abschnitts verbleiben, in der in den Zeichnungen dargestellten Position.
Die Flansche müssen sich in der in den Zeichnungen 2b und 2c dargestellten Position befinden, wenn das Regendach für die Luftkanalenden im Einsatz ist.
Richten Sie die Bohrungen in den Endplatten auf die Bohrungen in den vertikalen Stützen aus.
- 11, 12** **Befestigen Sie die Module des oberen Abschnitts und deren vertikale Stützen mit Schrauben und Muttern (M8 x 16, 11 Stück/Verbindung).**
Ziehen Sie die Schrauben nur leicht an, damit Sie das Profil später noch ausrichten können.
- *** **Überprüfen Sie, ob der Abschnitt rechtwinklig ist. Ziehen Sie die Schrauben in den vertikalen Verbindungen des Abschnitts fest.**
- 19** **Bringen Sie die Verstrebungsflansche erst an, wenn das obere Profil im Trockner montiert ist (Detailzeichnung 2d).**



3. Einbau kurzer Zugstangen

Teile Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für den oberen Teil.

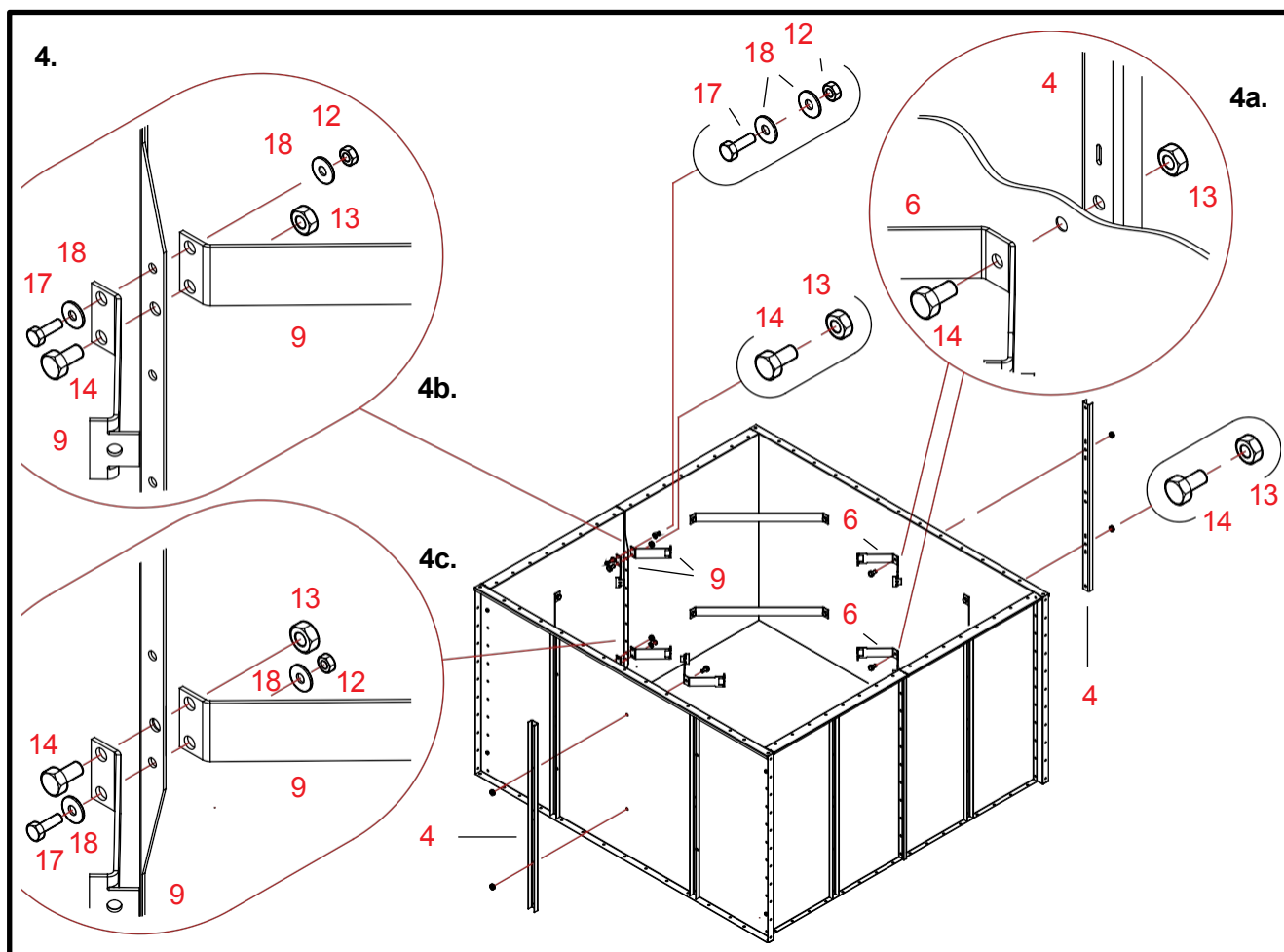
3 Montieren Sie zwei kurze Zugstangen an den Ecken des Profils.

4 Montieren Sie zwei U-förmige vertikale Stützen an der Außenseite des Profils, an den Enden der Zugstangen.
Richten Sie die Bohrungen in den Zugstangen, in den Seiten- und Endplatten sowie in der vertikalen Stütze aus.

13, 14 Befestigen Sie die Zugstangen mit Schrauben und Muttern (M12 x 25) an den vertikalen Stützen innerhalb der Abschnittswände.

Die Schraubenköpfe müssen auf der Seite des Getreideraums liegen.

*** Montieren Sie die kurzen Zugstangen auf die gleiche Weise an den anderen Ecken des Profils.**



4. Montage der Halterungen für die langen Deichseln

Teile Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für den oberen Teil.

6 Montieren Sie vier gegabelte Halterungen (doppelt) für die langen Deichseln in den Ø13-Bohrungen in den Seitenplatten des Teils.

Überprüfen Sie die Position der Halterungen in der Hauptzeichnung und in der Detailzeichnung 4a.

4 Montieren Sie die U-förmigen vertikalen Stützen an der Außenseite des Abschnitts an den Halterungen für die Zugstangen.

13, 14 Befestigen Sie die gegabelten Halterungen und die vertikalen Stützen mit einer Schraube und einer Mutter (M12x25).
Der Schraubenkopf muss auf der Seite des Korngeschehnis liegen. Siehe Zeichnung 4a.

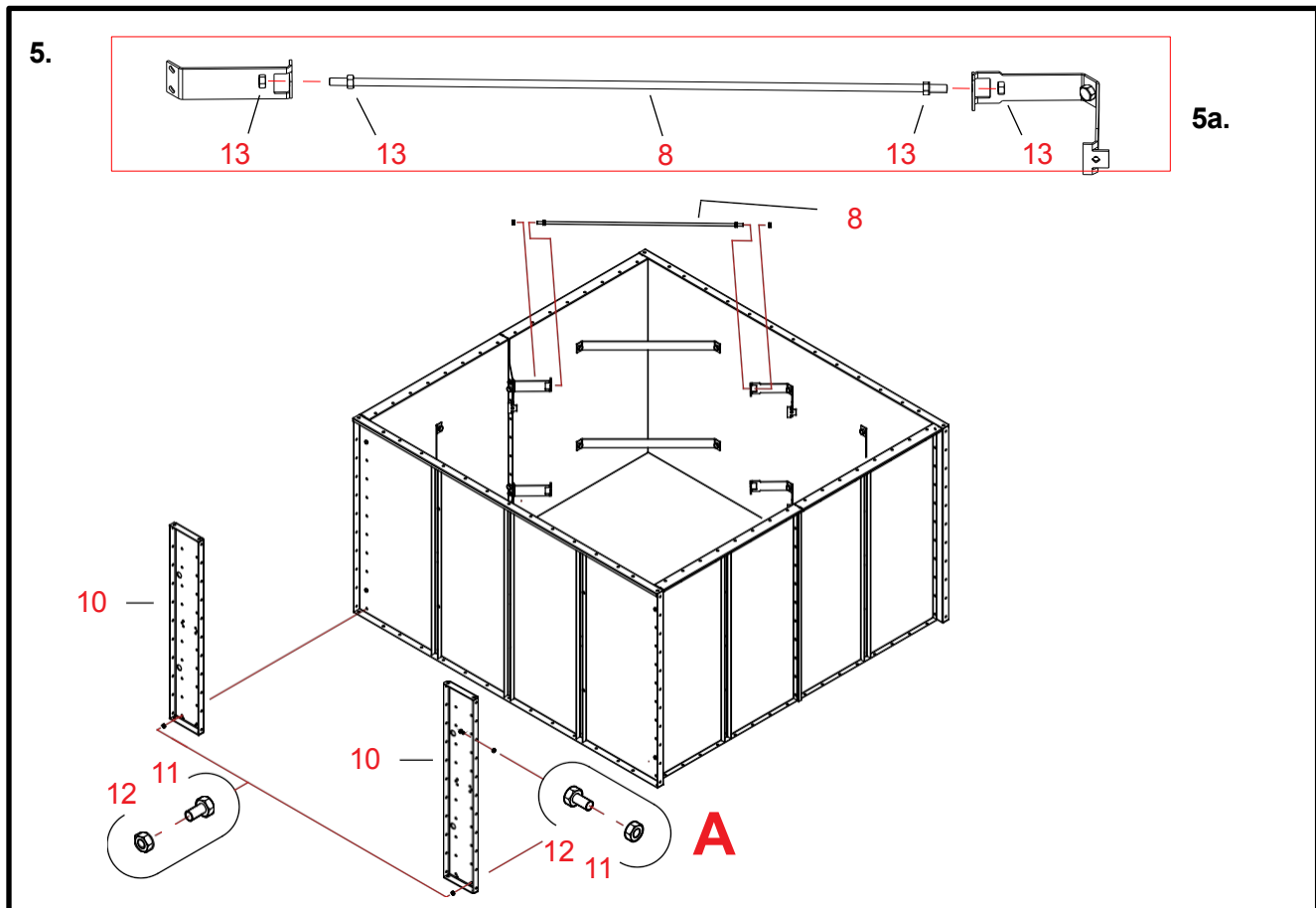
9 Montieren Sie die acht kleineren (einfachen) Halterungen für die Zugstange in den vertikalen Stützen für die Endplatten.
Überprüfen Sie die Position der Halterungen in der Hauptzeichnung sowie in den Detailzeichnungen 4b und 4c.

13, 14 Befestigen Sie die kleineren Halterungen mit Schrauben und Muttern (M12x25) an den größeren Bohrungen in den vertikalen Stützen.

Siehe Abbildungen 4b und 4c.

12, 17, 18 Befestigen Sie die Halterungen mit Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern (M8x25) an den kleineren Bohrungen der vertikalen Stützen.

Legen Sie an beide Halterungen jeweils eine Unterlegscheibe an. Siehe Abbildungen 4b und 4c.



5. Befestigung der langen Zugstangen im Inneren des Profils und Anbringen der Stützbeine, falls vorhanden

- Teile Die Nummerierung der Arbeitsschritte bezieht sich auf die Referenznummern in der Ersatzteilzeichnung für den oberen Teil.
- 13** **Schrauben Sie die Muttern (M12) an beide Enden der Gewindestangen (Teile 8).**
Schrauben Sie die Muttern so weit auf die Gewindestangen, dass Sie die Enden der Gewindestangen in die Deichselhalterungen einführen können (Abbildung 5a).
- 8, 13** **Führen Sie die Gewindestangen in die Halterungen ein, schrauben Sie weitere Muttern darauf und ziehen Sie diese gegen die Halterungen fest.**
- 10** **Bringen Sie bei Bedarf Stützfüße an beiden Enden des Oberteils an.**
Anweisungen zur Auswahl der Stützfüße finden Sie am Anfang des Abschnitts „Lieferumfänge der Oberteile (A70929) für 2W“. Richten Sie die Bohrungen im Endflansch, in der Seitenplatte und im Stützfuß aus.
- 11, 12** **Befestigen Sie die Seitenplatte, die Endplatten und die Stützbeine mit Schrauben und Muttern (M8x16, 9 Stück/Seite).**
Zwei der Schrauben wurden bereits bei der Montage des Oberteils eingesetzt.
Ziehen Sie die Schrauben nur leicht an, damit Sie das Profil später noch ausrichten können.
- 11, 12** **Befestigen Sie die Stützbeine mit Schrauben und Muttern (M8 x 16, 11 Stück/Seite) an den Flanschen der Seitenplatte.**
Wenn der Trockner mit durchgehenden Luftkanälen ausgestattet werden soll, setzen Sie die Schrauben A (in der Zeichnung) noch nicht ein.
- *** **Überprüfen Sie die Verbindungen und die rechteckige Form des Oberteils. Ziehen Sie alle Schrauben fest.**