

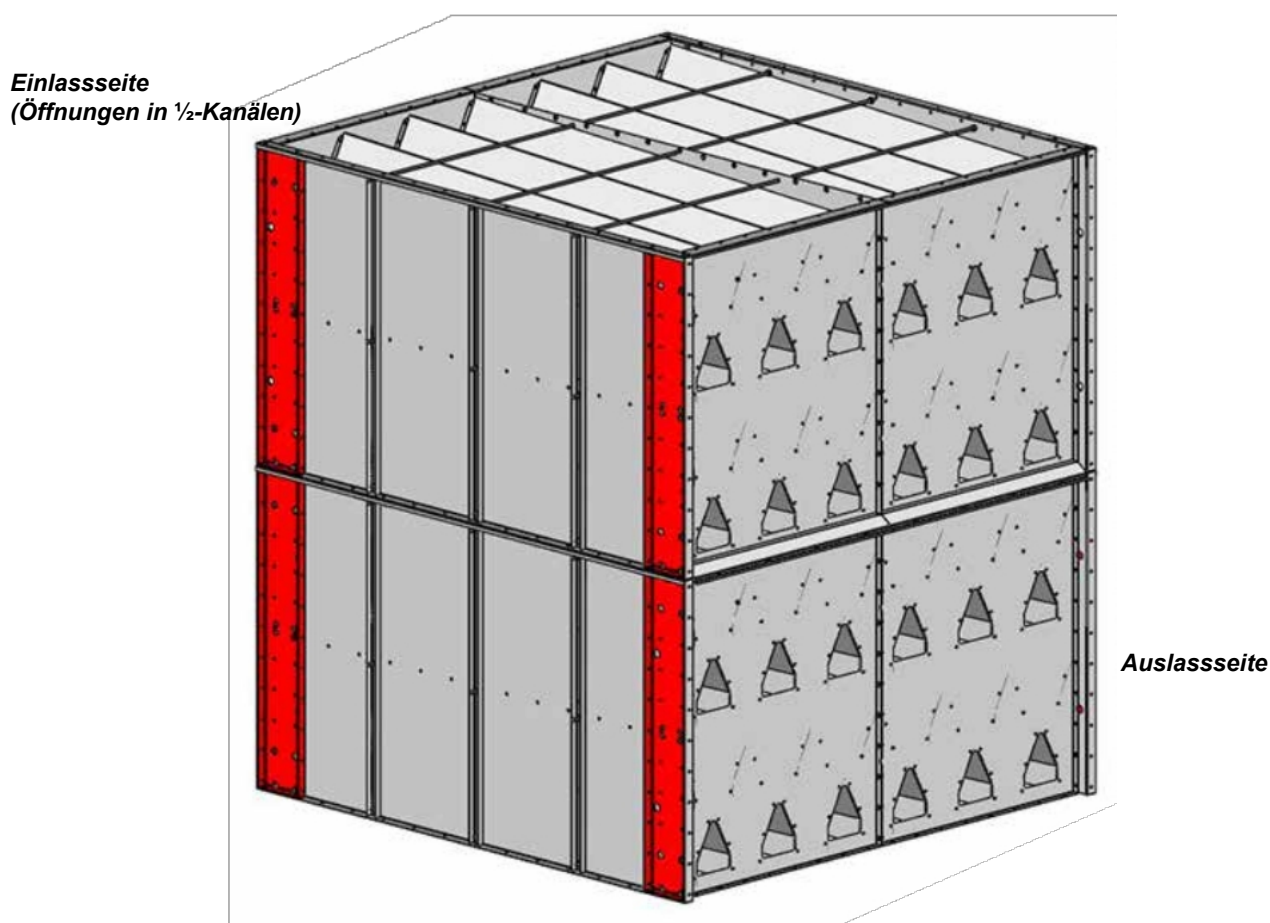
Montageanleitung

ANTTI M06 2W GETREIDETROCKNER – TROCKNUNGSBEREICH

408071 (de) 01-2026

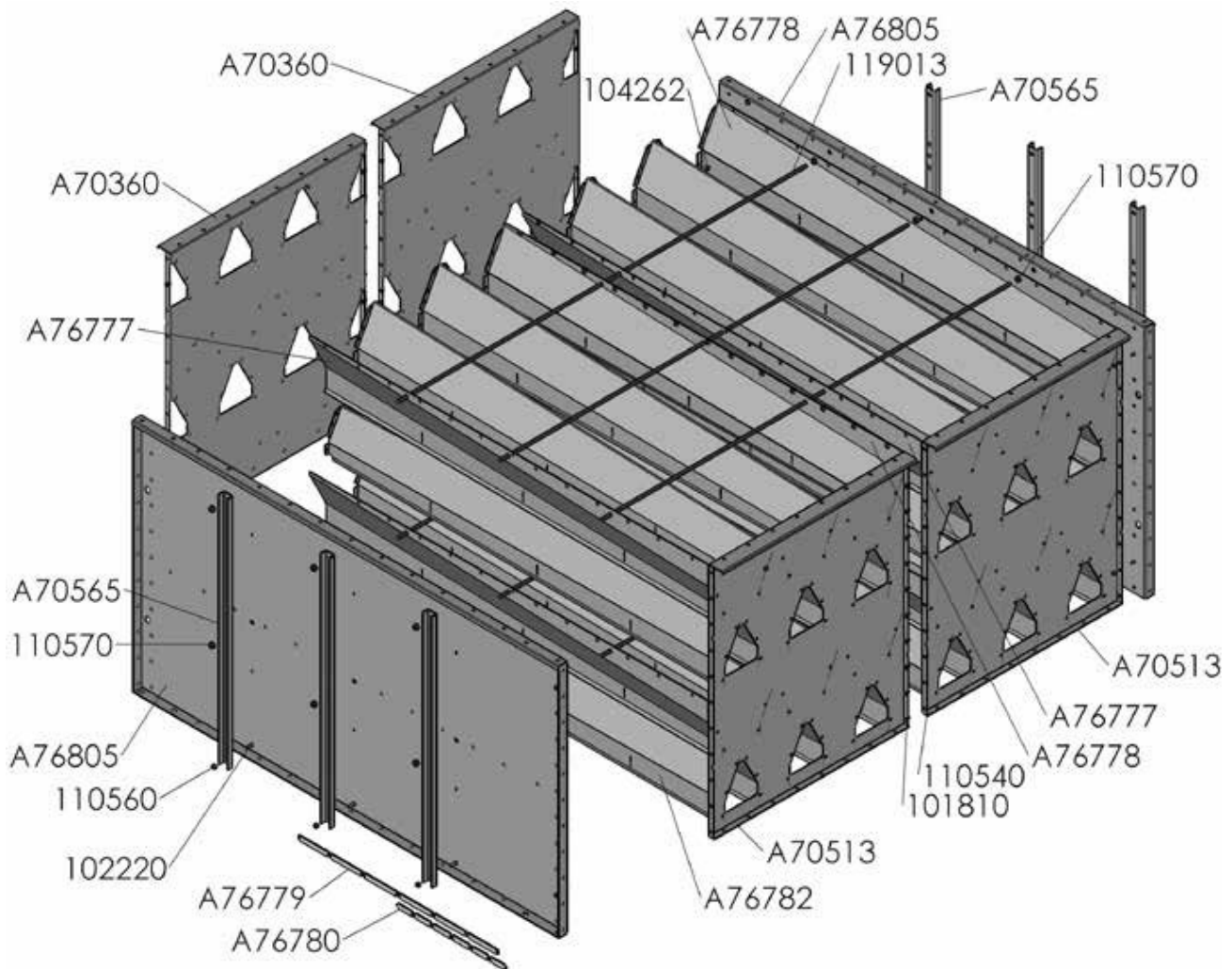
*Sie werden den
Unterschied sehen*

Trocknungsabschnitt 2W montiert (A70443, A71228)



Trocknungsabschnitt 2W montiert (A70443, A71228).....	3
Oberster Trocknungsabschnitt 2W, montiert Ersatzteile	4
Mittlere und untere Trocknungsabschnitte, Baugruppe 2W (A71228), Ersatzteile.....	6
Grundlegender Aufbau der Trocknungsabschnittsschichten in einem 2W-Trockner	8
Lieferpakete der Trocknungsabschnitte.....	9
Montage der Trocknungssektion	13

Oberster Trocknungsabschnitt 2W, montiert (A70443), Ersatz teile

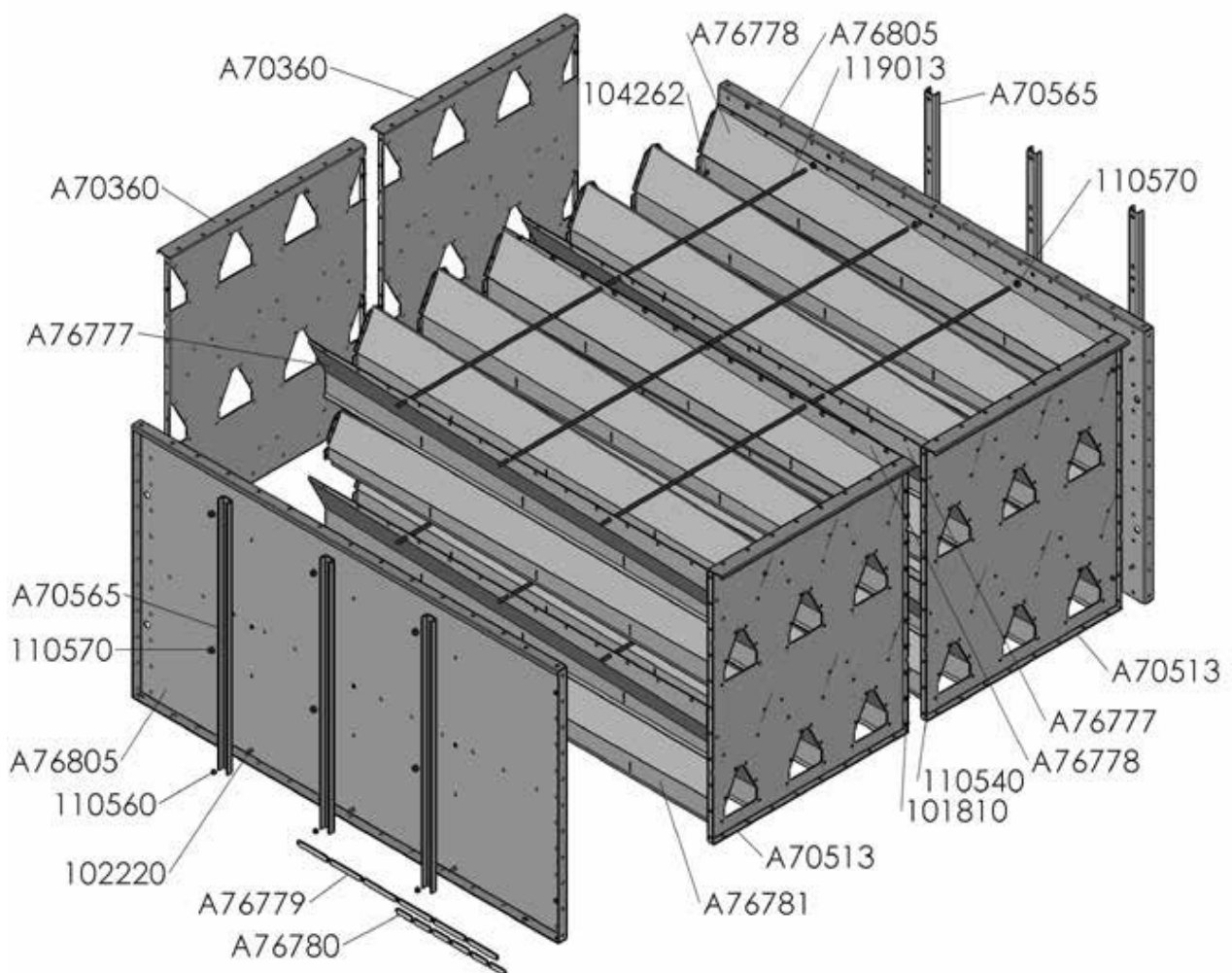




Teilenummer	Bezeichnung	Stück
A70360	ABSCHNITT WM06 ENDKAPPE EINLASS	2
A70513	ABSCHNITT WM06 ENDPLATTE AUSLASS	2
A76805	PROFIL SEITENPLATTE M21	2
A76777	PROFILKANAL 1/2 PL2 RECHTS M21	4
A76778	KANALABSCHNITT 1/2 PL2 LINKS M21	4
A76782	QUERSCHNITT KANAL 1/1 PL2 M21	20
A76779	PROFIL-KANALHALTERUNGEN X2 M21	12
A76780	Profil-Kanalhalterungen x2 1/2 M21	2
A70565	OBERER ABSCHNITT WM06 VERTIKALE HALTERUNG	6
A70694	PROFIL-Staubdichtung 958 WM06	4
119013	GEWINDESTANGE ZN M12X2000 MM 8.8	6
101810	Sechskantschraube ZN 8.8 8x16 AM DIN 933	120
102220	Sechskantschraube ZN 8.8 10 x 30 gemäß DIN 933	14
110540	MUTTER M8 ZN 8 DIN 934	432
110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN 934	14
110570	MUTTER M12 ZN8 DIN 934	24
104262	Innensechskantschraube mit Kugelkopf H ZN 10.9 8x12 AM ISO 7380-2	320
107720	SELBSTSCHNEIDENDE SECHSKANT-SCHRAUBE DIN 7504K Zn 4,8 x 13	16
115570	Dichtungsstreifen 4x8 EKO-40	15



Zwischen- und Bodentrocknungsabschnitte, Baugruppe 2W (A71228), Ersatzteile





Teilenummer	Bezeichnung	Stück
A70360	ABSCHNITT WM06 ENDKAPPE EINLASS	2
A70513	ABSCHNITT WM06 ENDKLEIDUNG AUSLASS	2
A76805	PROFIL SEITENPLATTE M21	2
A76777	PROFILKANAL 1/2 PL2 RECHTS M21	4
A76778	KANALABSCHNITT 1/2 PL2 LINKS M21	4
A76781	KANALABSCHNITT 1/1 1/1 PL1,5 M21	20
A76779	QUERSCHNITT-KANALHALTERUNGEN X2 M21	12
A76780	Profil-Kanalhalterungen x2 1/2 M21	2
A70565	OBERER ABSCHNITT WM06 VERTIKALE HALTERUNG	6
A70694	PROFIL-Staubdichtung 958 WM06	4
119013	GEWINDESTANGE ZN M12X2000 MM 8.8	6
101810	Sechskantschraube ZN 8.8 8x16 AM DIN 933	120
102220	Sechskantschraube ZN 8.8 10 x 30 gemäß DIN 933	14
110540	MUTTER M8 ZN 8 DIN 934	432
110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN 934	14
110570	MUTTER M12 ZN8 DIN 934	24
104262	Innensechskantschraube mit Kugelkopf H ZN 10.9 8x12 AM ISO 7380-2	320
107720	SELBSTSCHNEIDENDE SECHSKANT-SCHRAUBE DIN 7504K Zn 4,8 x 13	16
115570	Dichtungstreifen 4x8 EKO-40	15

Grundlegender Aufbau der Trocknungssektionsschichten in einem 2W- -Trockner

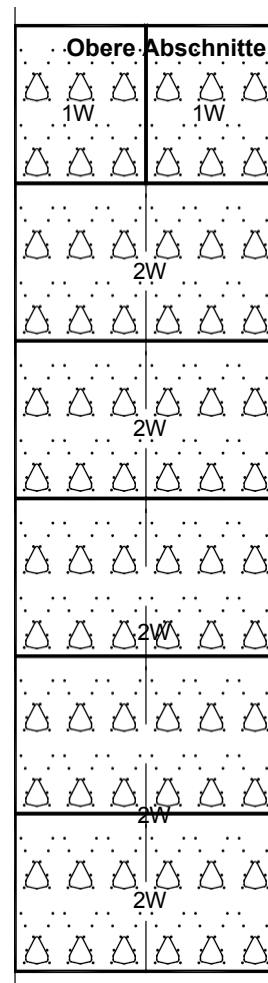
Anzahl der Schichten im Trockner		Trocknungsabschnitt Pakete Stk.	
insg		1W	2W
3	1 Stück Oberteil 2 Stk. Zwischen-	2	-
4	1 Stück Oberteil 3 Stück Zwischen-	2	-
5	1 Stück Oberteil 4 Stück Zwischen- /Unterteil	2	-
6	1 Stück Oberteil 5 Stück Zwischen- /Unterteil	2	-

Beispielzeichnungen:

(Trocknungsabschnitte von der Auslassseite aus gesehen)

Der Trockner verfügt insgesamt über 6

Trocknungsabschnittsebenen.



Oberste Trocknungssektionsebene

Zwischen-Trocknungsabschnitt 4 Trocknungsabschnittsschichten

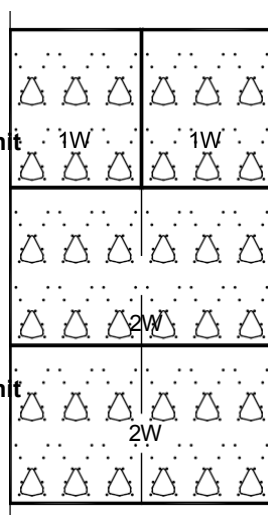
Unterste Schicht des Trocknungsabschnitts

Der Trockner verfügt insgesamt über 3 Trocknungsstufen

Oberteile

Oberste Trocknungsabschnitt Schicht

Zwischentrocknungsabschnitte 1 Trocknungsabschnitt Schicht Unterste Schicht der Trocknungsstufe



Basis 2W

Basis 2W

In der obersten Trocknungssektionsschicht müssen die 1/1-Kanäle stets aus 2 mm dickem Material bestehen. Daher besteht die Schicht aus zwei 1W-Trocknungssektionspaketen.

In der untersten und den mittleren Trocknungsabschnitten beträgt die Materialstärke der 1/1-Kanäle 1,5 mm. Die Materialstärke der 1/2-Kanäle beträgt stets 2 mm.

Lieferpakete der Trocknungs abschnitte

Der oberste Trocknungsabschnitt 2W umfasst:

2 Pakete A70834, Abschnitt 1W (Kanäle $s = 2 \text{ mm}$) und 1 Paket A71002, Seitenwände des Trocknungsabschnitts

Die untersten bzw. mittleren Trocknungsabschnitte von 2W umfassen:

1 Paket A70835, Abschnitt 2W (Kanäle $s = 1,5 \text{ mm}$) und 1 Paket A71002, Seitenwände des Trocknungsabschnitts

Zusätzlich, je nach Bedarf: (im Lieferumfang des Trockners als separate Artikel enthalten)

4 Stück Stützbeine A70359, $s = 4 \text{ mm}$ oder 4 Stück Stützbeine A70382, $s = 6 \text{ mm}$

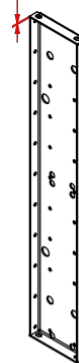
Die Art und Weise, wie die Stützbeine im Abschnitt montiert werden, hängt von der Position des Abschnitts im fertig montierten Trockner ab.

Tabelle zur Darstellung der Position der Stützbeine in den verschiedenen Schichten des 2W-Trockners

Die Schichten sind von oben nach unten nummeriert

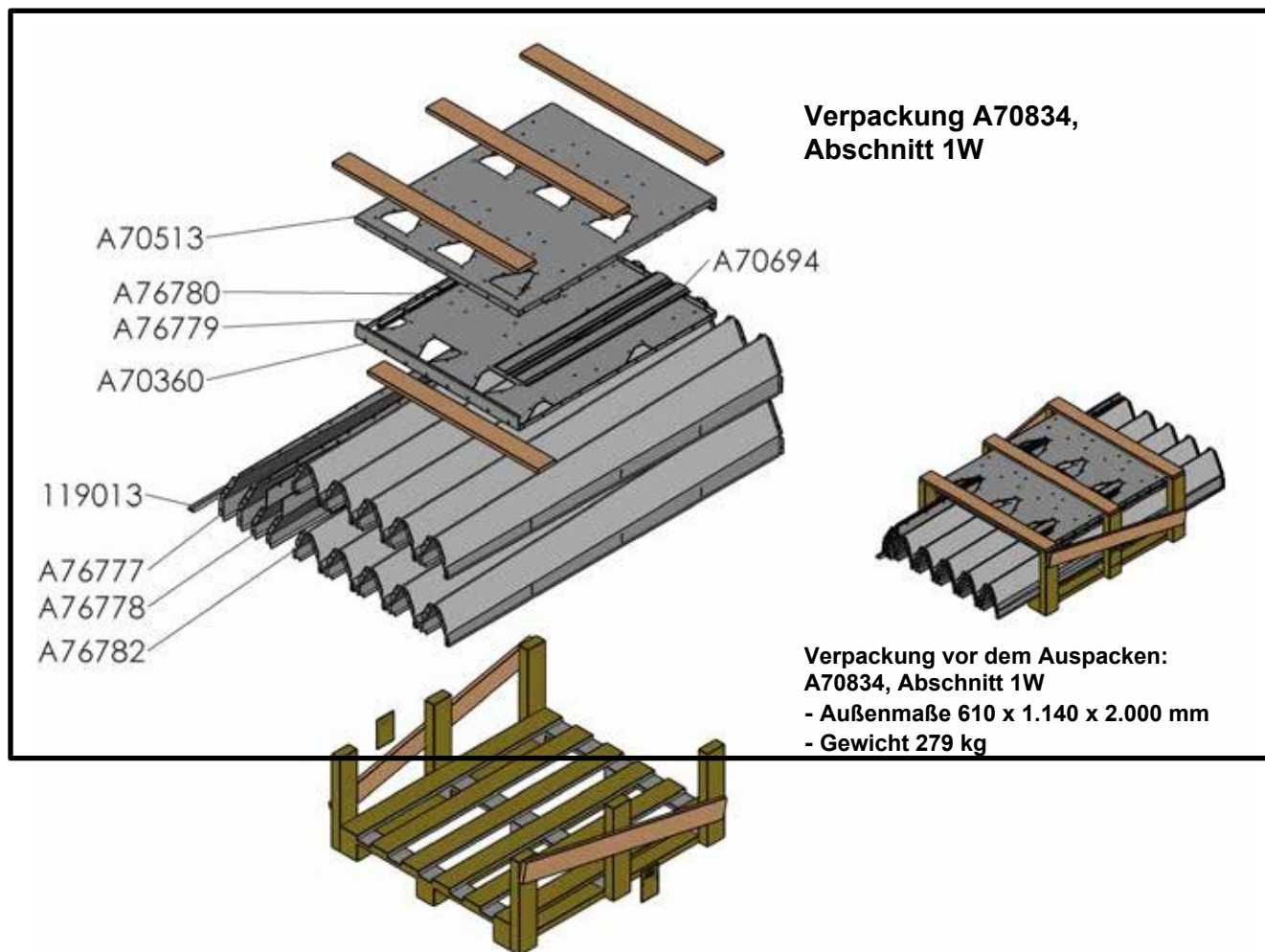
Schicht	Stützbein
EBENE VON OBEN 2.	-
EBENE VON OBEN	-
3. Ebene von oben	-
4. Schicht von oben	A70359, $s = 4 \text{ mm}$
5. Schicht von oben	A70359, $s = 4 \text{ mm}$
6. Ebene von oben	A70359, $s = 4 \text{ mm}$
7. Ebene von oben	A70359, $s = 4 \text{ mm}$
8. Ebene von oben	A70359, $s = 4 \text{ mm}$
9. Ebene von oben	A70359, $s = 4 \text{ mm}$
10. SCHICHT VON OBEN	A70359, $s = 4 \text{ mm}$
11. SCHICHT VON OBEN	A70382, $s = 6 \text{ mm}$
12. SCHICHT VON OBEN	A70382, $s = 6 \text{ mm}$
13. SCHICHT VON OBEN	A70382, $s = 6 \text{ mm}$

A70359
 $s = 4 \text{ mm}$

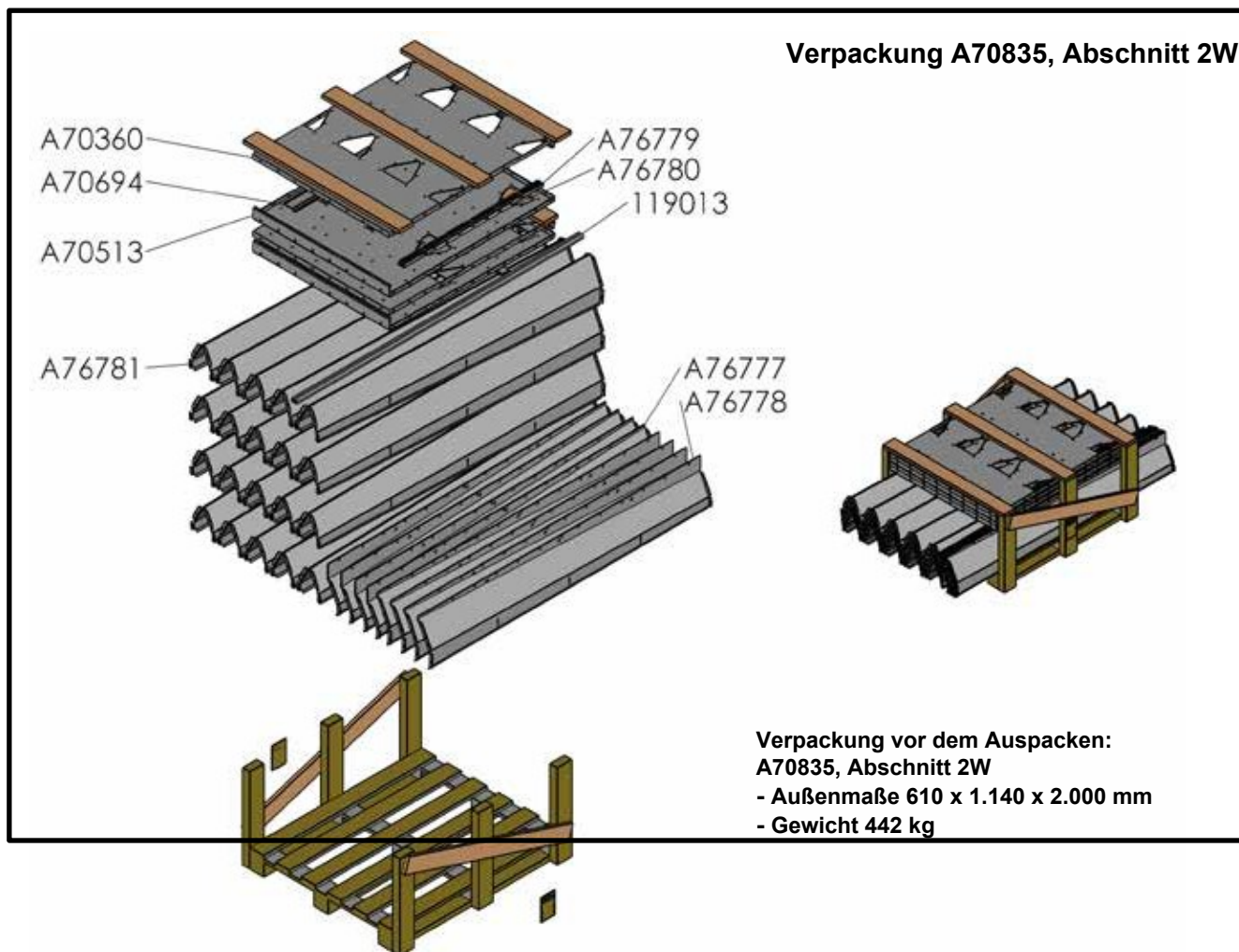


A70382
 $s = 6 \text{ mm}$



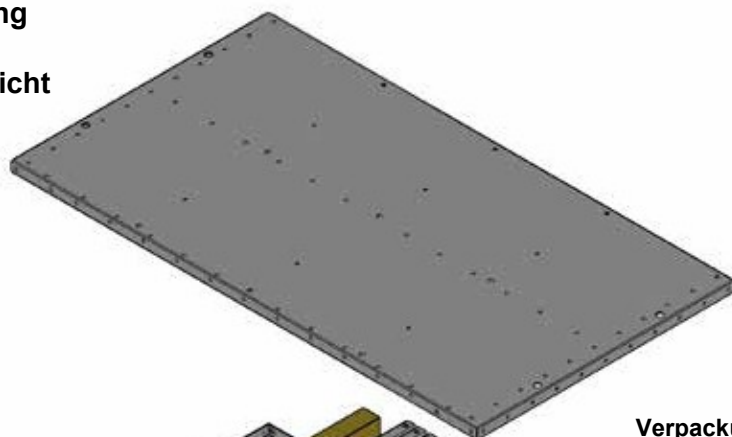


Artikelnummer	Bezeichnung	Stück
A70360	Profil-Endplatte Einlass WM06	1
A70513	Profil-Endplatte, Auslass WM06	1
A76777	PROFILKANAL 1/2 PL2 RECHTS M21	2
A76778	KANALABSCHNITT 1/2 PL2 LINKS M21	2
A76782	KANALABSCHNITT 1/1 PL2 M21	10
A76779	PROFIL-KANALHALTERUNGEN X2 M21	6
A76780	Profil-Kanalhalterungen, 2 Stück, 1/2 m, M21	1
A70694	PROFIL-Staubdichtungsstreifen 958 WM06	2
119013	GEWINDESTANGE M12X2000 MM 8.8 ZN	3
A70912	PROFIL 1W SCHRAUBEN-SET	1



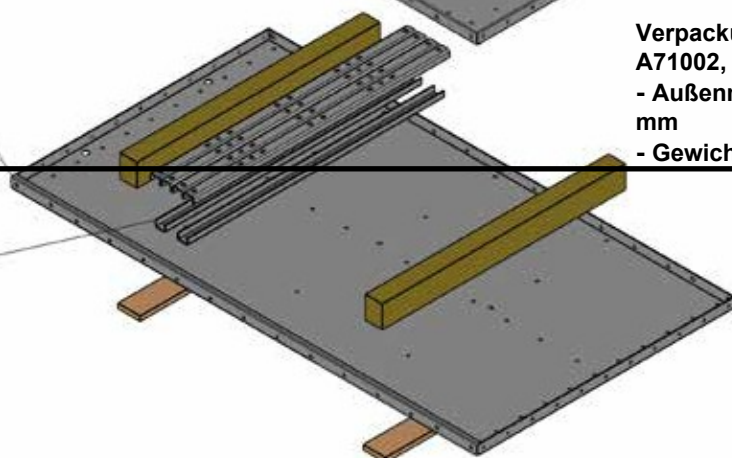
Artikelnummer	Bezeichnung	Stück
A70360	PROFIL-ENDPLATTE EINLASS WM06	2
A70513	Profil-Endplatte, Auslass WM06	2
A76777	PROFILKANAL 1/2 PL2 RECHTS M21	4
A76778	KANALABSCHNITT 1/2 PL2 LINKS M21	4
A76781	KANALABSCHNITT 1/1 PL1,5 M21	20
A76779	PROFIL-KANALHALTERUNGEN X2 M21	12
A76780	Profil-Kanalhalterungen x2 1/2 M21	2
A70694	PROFIL-Staubdichtungsstreifen 958 WM06	4
119013	GEWINDESTANGE M12X2000 MM 8.8 ZN	6
A70912	PROFIL 1W SCHRAUBEN-SET	2

Verpackung
A71002,
Seitenansicht



A76805

A70565

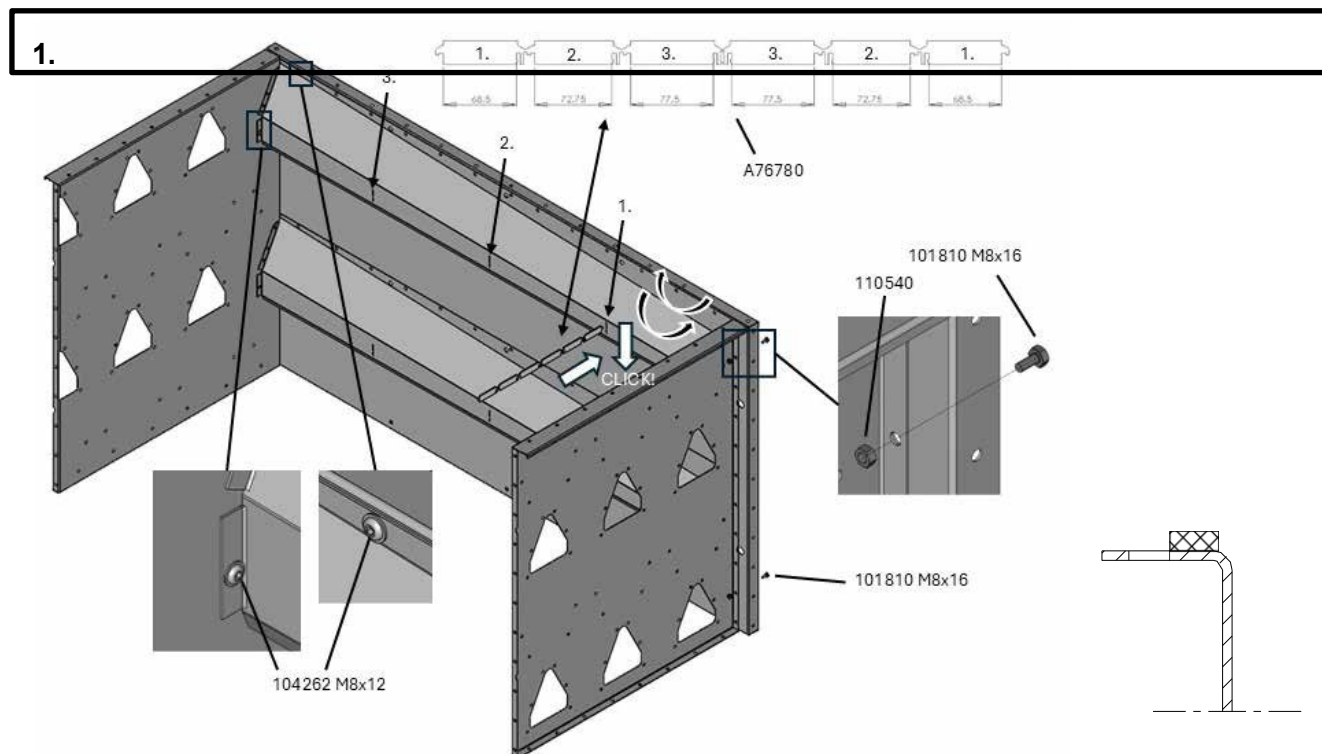


Verpackung vor dem Auspacken:
A71002, Seitenwände
- Außenmaße 2088 x 1154 x 179 mm
- Gewicht 126 kg

Artikelnummer	Bezeichnung	Stück
A76805	PROFIL-SEITENPLATTE M21	2
A70513	OBERTEIL WM06 VERTIKALE STÜTZE	6

Montage des Trocken abschnitts

Wählen Sie die Pakete gemäß den Tabellen auf den vorherigen Seiten aus, je nachdem, welchen der Trocknungsabschnitte – den obersten, den mittleren oder den untersten – Sie montieren.



1. Befestigung der 1/2-Rohre an den Seitenplatten des Trockenabschnitts

Wir empfehlen, die Montage auf einer ebenen Fläche durchzuführen.

Die 1/2-Kanäle werden vor der Montage der Kanalhalterungen an den Seiten- und Endplatten befestigt.

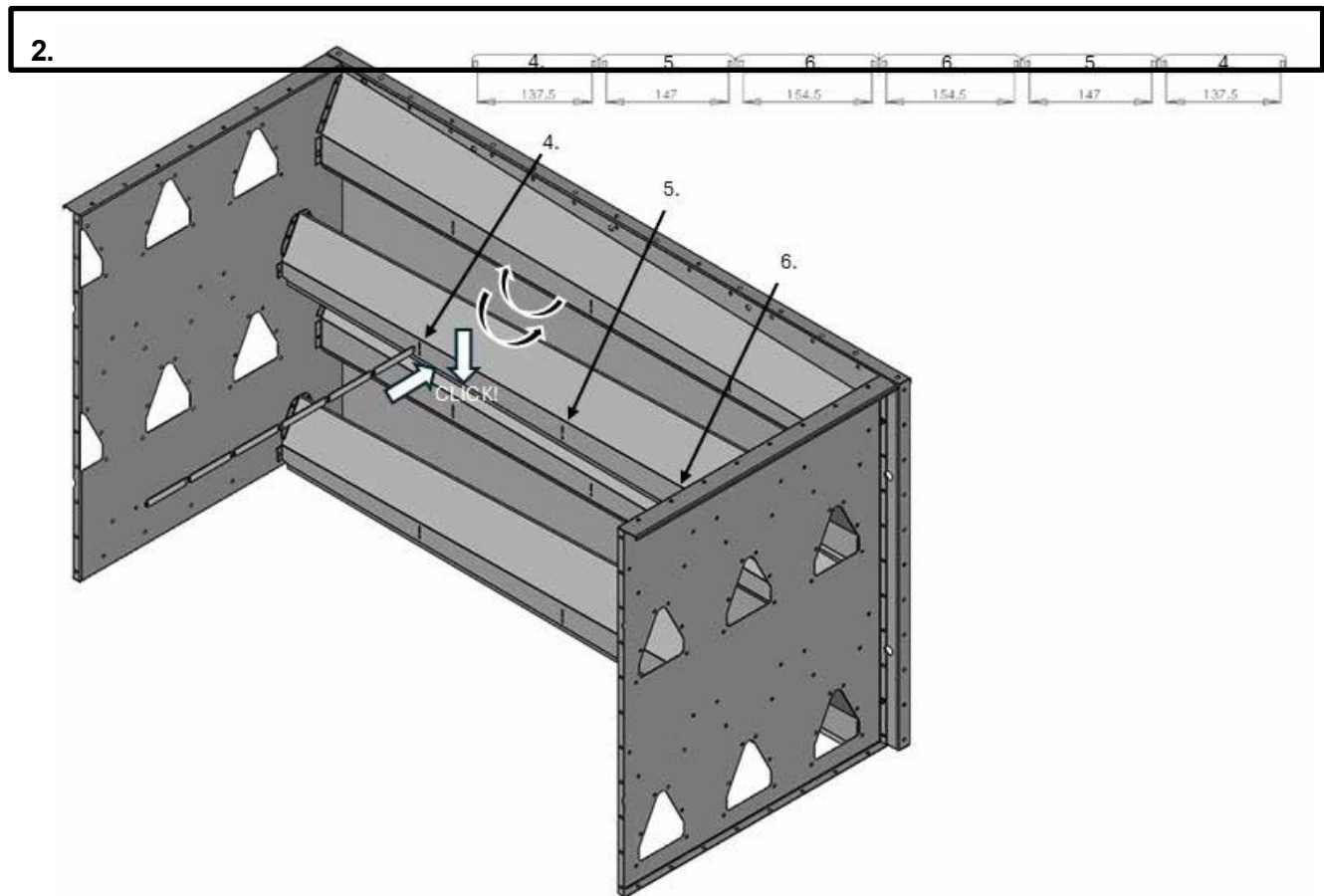
Befestigen Sie die Dichtungsstreifen an den Flanschen, die an den Endplatten verbunden werden sollen. Befestigen Sie die Dichtungsstreifen innerhalb der Schraubenlochrainen im Flansch (siehe Abbildung).

Befestigen Sie die Endplatten an den Seitenplatten, indem Sie in jeder Lochreihe nur die zweitoberste und die zweitunterste Schraube eindrehen. Die übrigen Schrauben werden im Rahmen der Endmontage des Trockenabschnitts angebracht. Die Notwendigkeit von Stützbeinen und deren Art wird bei der Endmontage festgelegt (siehe Seite 9).

Die 1/2-Kanäle werden mit Linsenkopfschrauben montiert, wobei die Schraubenköpfe zur Getreideraumseite zeigen. Ziehen Sie die Schrauben nur leicht an, damit sich die Kanäle beim Zusammenbau des Trockenabschnitts setzen können.

Die erste Stütze wird durch die Stützöffnung am schmalen Ende des 1/2-Kanals eingeführt (Position 1). Führen Sie das obere Ende der Stütze durch die Bohrung in der Seitenplatte. Drücken Sie die Stütze nach unten in die 1/2-Leitung hinein, bis sie ganz unten sitzt. Sobald die Stütze sitzt, brechen Sie den überstehenden Teil ab, indem Sie ihn mehrmals seitlich von einer Kante zur anderen biegen.

Montieren Sie anschließend die Stützen an den Positionen 2 und 3 auf die gleiche Weise. Montieren Sie alle Stützen in jedem 1/2-Kanal.

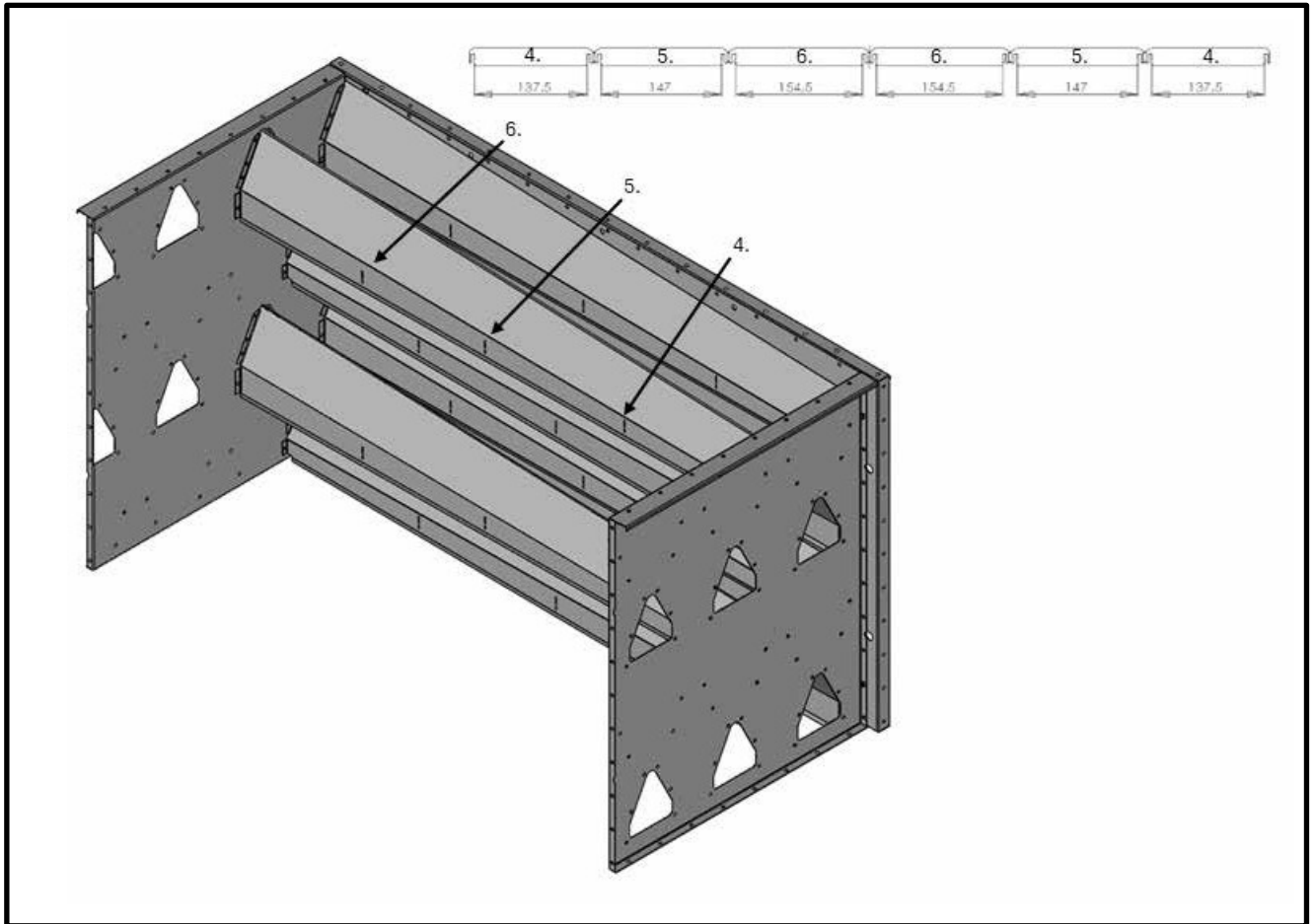


2. Einbau der 1/1-Kanäle zwischen den Endplatten des Trocknungsabschnitts

Montieren Sie zwei 1/1-Kanäle zwischen den Endplatten.

Die 1/2-Kanäle werden mit Flachkopfschrauben montiert, wobei die Schraubenköpfe zur Getreidekammer hin zeigen. Ziehen Sie die Schrauben nur leicht an, damit sich die Kanäle während der Montage des Abschnitts setzen können.

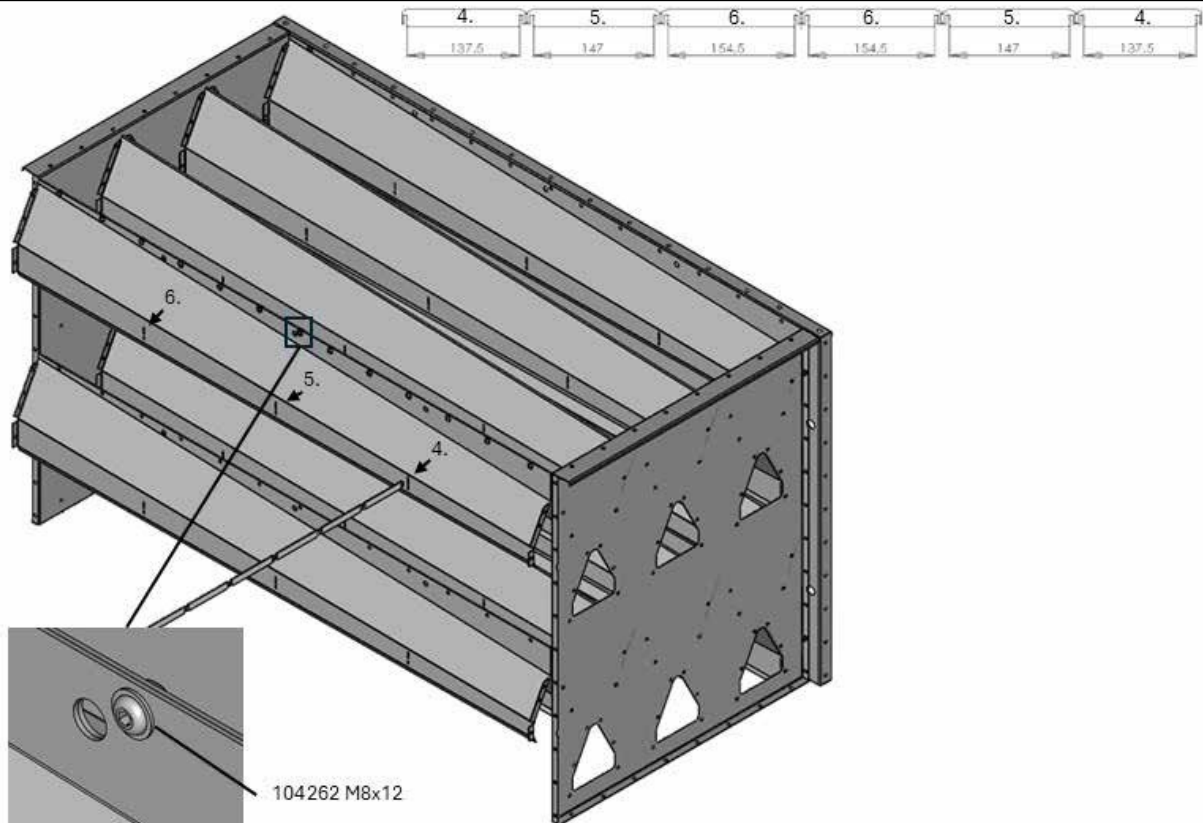
Die erste Halterung wird durch die Halterungsöffnung am schmalen Ende des Kanals (Position 4) eingeführt. Führen Sie das Ende der Halterung durch die Bohrung auf der gegenüberliegenden Seite des Kanals. Drücken Sie die Halterung nach unten in den Kanal hinein, bis sie ganz unten sitzt. Sobald die Halterung in Position ist, brechen Sie den überstehenden Teil ab, indem Sie ihn mehrmals seitlich von einer Kante zur anderen biegen. Montieren Sie anschließend die Halterungen an den Positionen 5 und 6 auf die gleiche Weise. Bringen Sie alle Halterungen in jedem Kanal an.



Die folgenden Kanäle werden nach dem gleichen Verfahren montiert.

An der Verbindungsstelle zwischen den Endplatten werden 1/2-Kanäle verwendet; siehe nächstes Bild.

3.



3. Montage des Kanals an der Endplattenverbindung

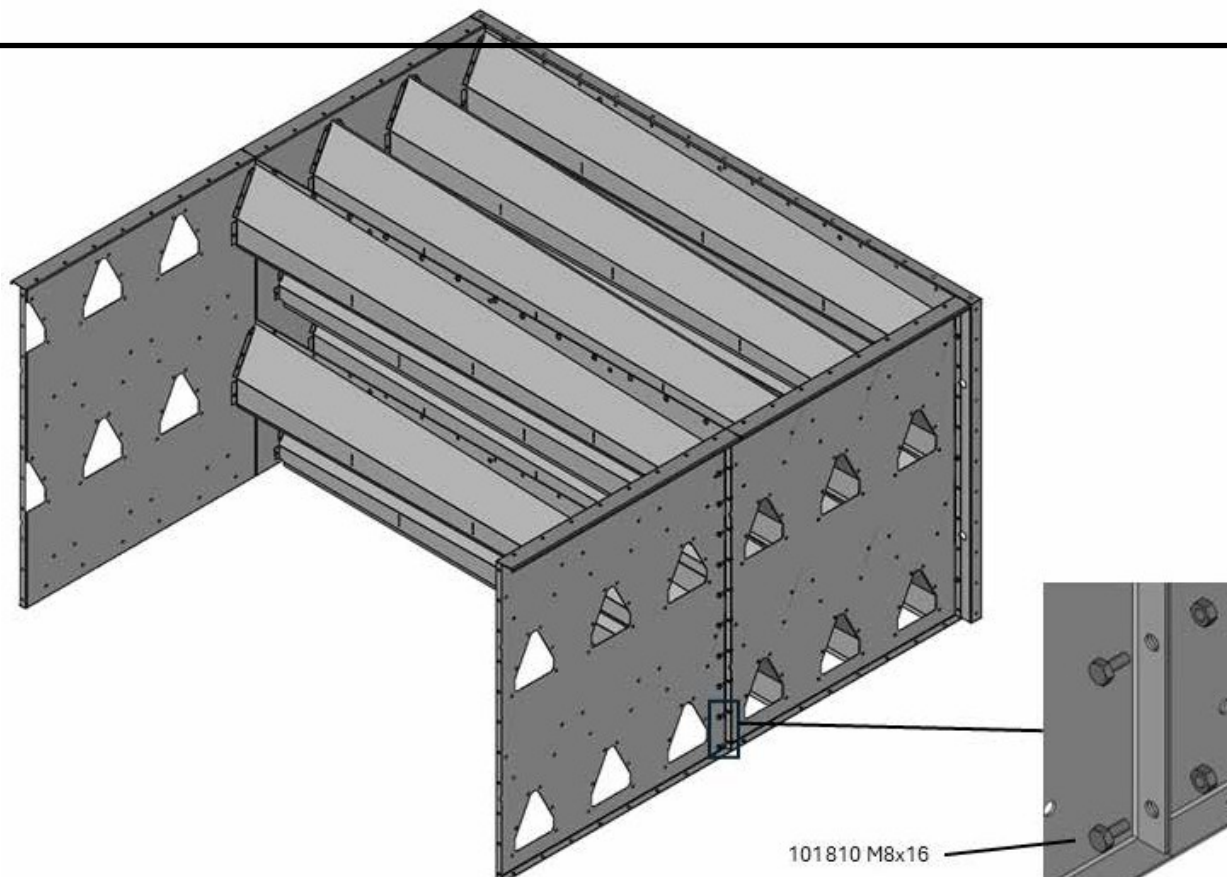
An der Endplattenverbindung werden 1/2-Kanäle verwendet.

Die 1/2-Kanäle können vormontiert und als komplette Einheit zwischen die Endplatten eingesetzt werden; ziehen Sie die Schrauben entlang der Oberkante der 1/2-Kanäle fest.

Verwenden Sie die für die 1/1-Kanäle vorgesehenen Halterungen.

Überprüfen Sie die Rechtwinkligkeit des Abschnitts. Zu diesem Zeitpunkt werden alle Schrauben angezogen; anschließend, sobald die Kanäle für das nächste Endplattenmodul montiert sind, ziehen Sie die Schrauben fest.

4.

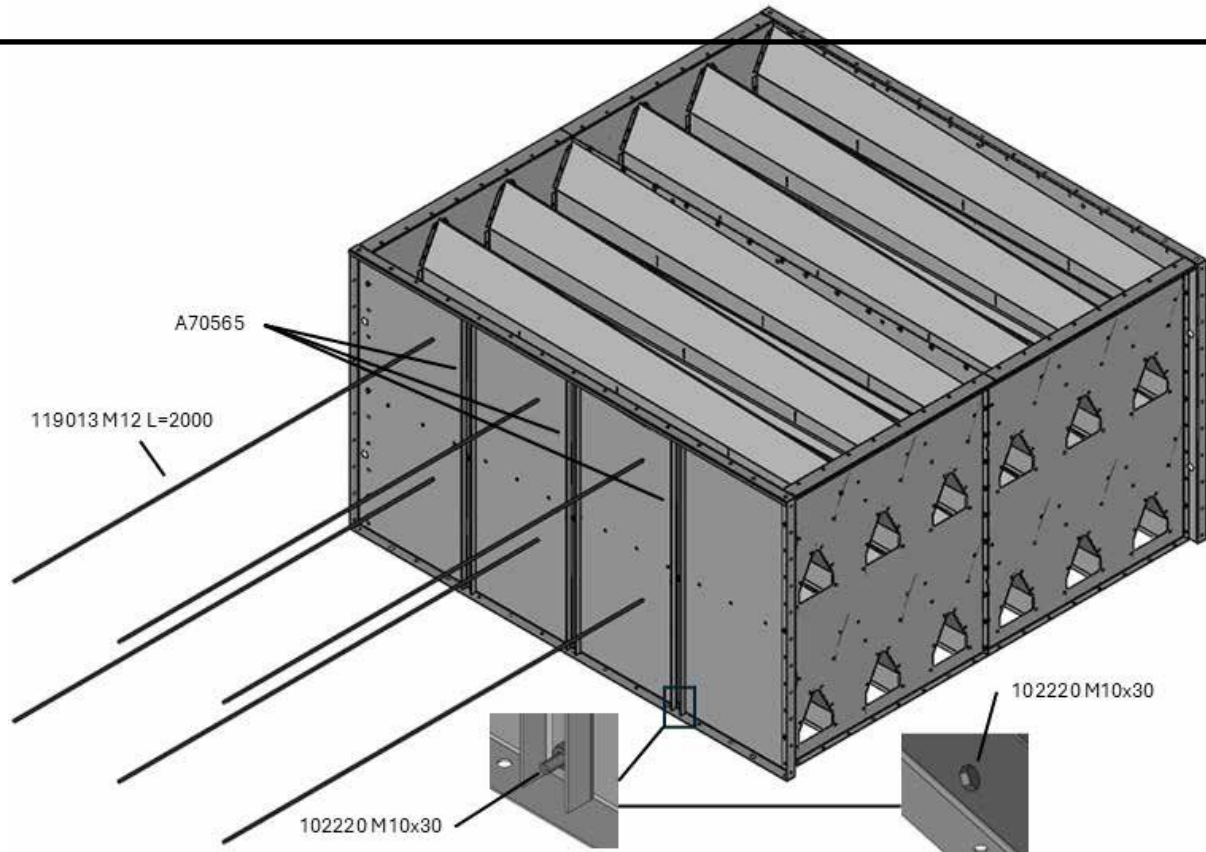


4. Verbindung der Endplatten untereinander

Befestigen Sie die Dichtungsstreifen an den Flanschen der Endplatten, die miteinander verbunden werden sollen. Bringen Sie die Dichtungen auf der Innenseite der Schraubenlochreihen am Flansch an (siehe Abbildung).

Setzen Sie Schrauben in jedes Loch entlang der vertikalen Fuge der Endplatten ein.

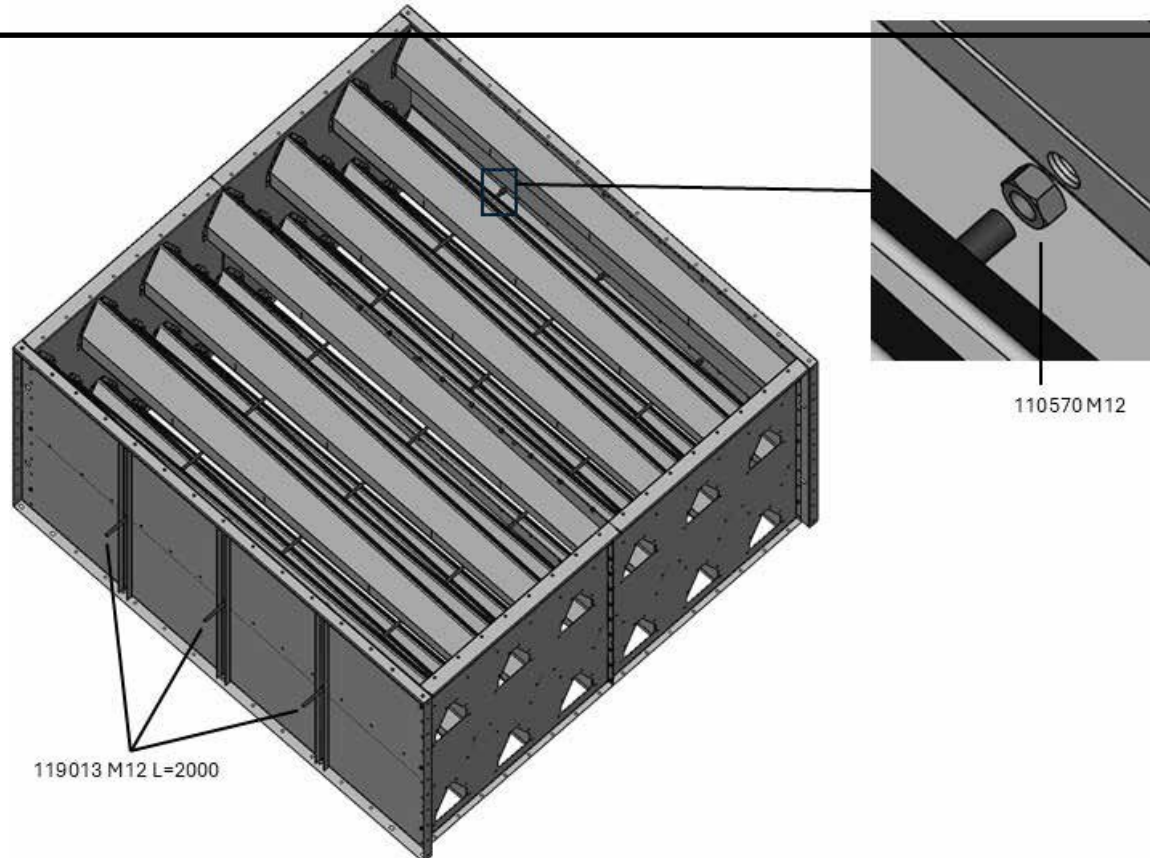
5.



5. Montage der vertikalen Stützen und Gewindestangen

Befestigen Sie die vertikalen Stützen an der Seitenplatte.
Befestigen Sie diese an der Unterkante mit einer M10x30-Schraube, wobei der Schraubenkopf nach innen zeigen muss.
Führen Sie die Gewindestangen durch die Löcher in der Seitenplatte und durch die Löcher des Mittelkanals.

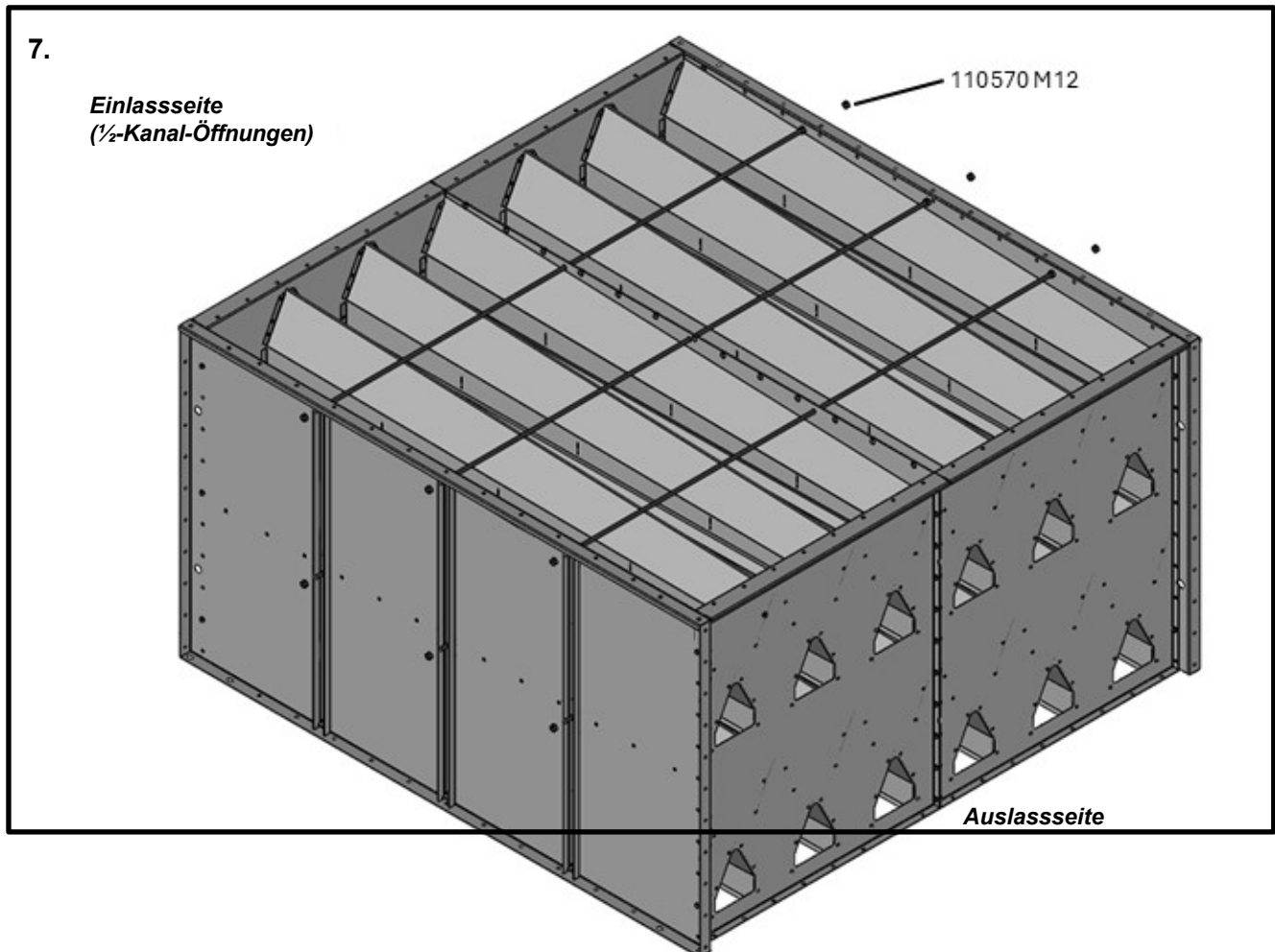
6.



6. Montage der inneren Muttern an den Gewindestangen

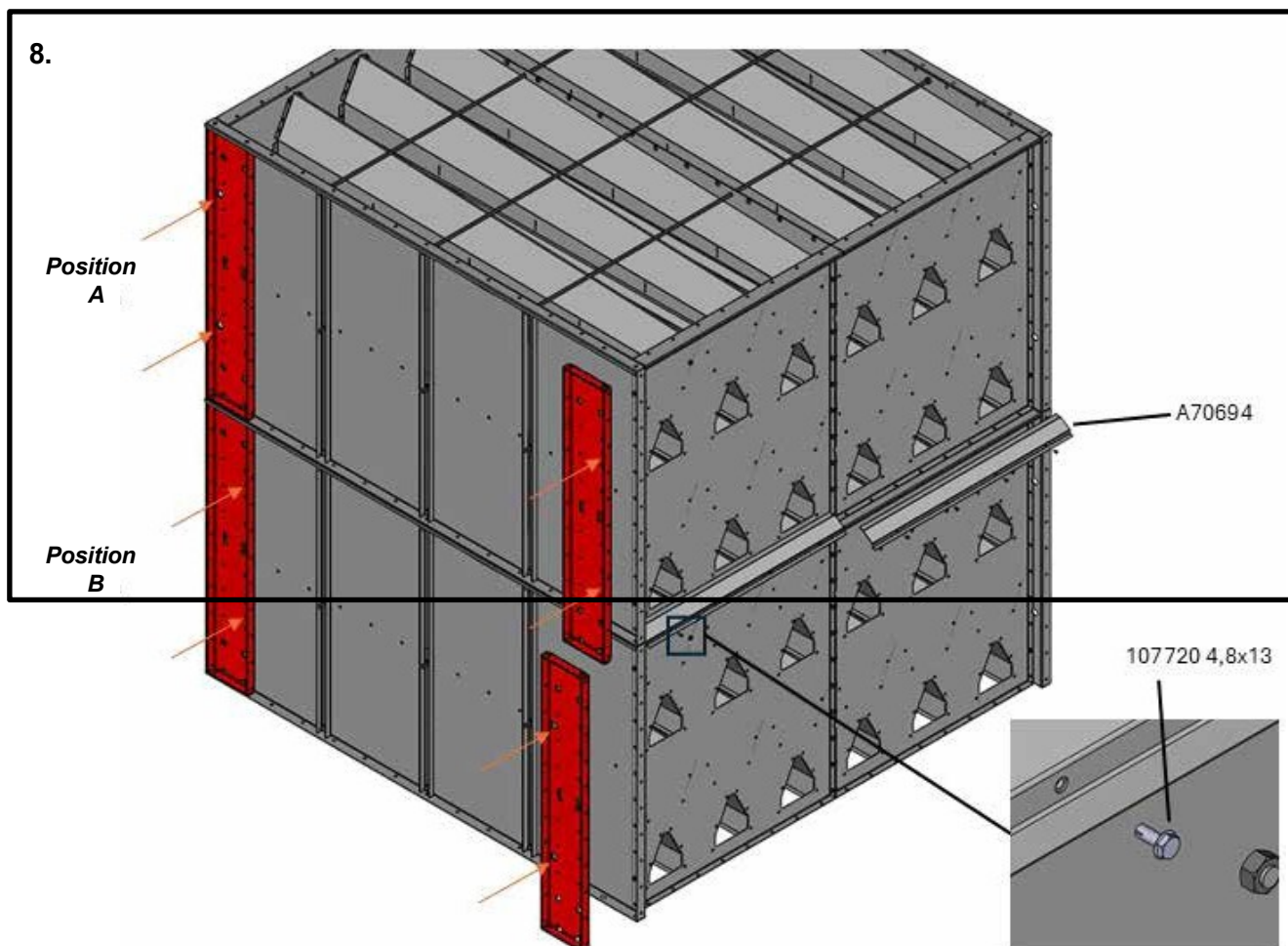
Bevor Sie die Gewindestange durch die gegenüberliegende Seitenplatte führen, schrauben Sie eine Mutter auf die Gewindestange. Schrauben Sie die Mutter etwa 10 cm vom Ende der Stange entfernt auf. Führen Sie die Gewindestange durch die Seitenplatte. Schrauben Sie anschließend eine Mutter auf die gegenüberliegende Seite der Gewindestange und schieben Sie die Stange vollständig in Position.

Ziehen Sie die Muttern gegen die 1/2-Kanäle der Seitenplatte fest, um eventuelles Spiel zu beseitigen.



7. Montage der äußeren Muttern auf den Gewindestangen

Die Muttern auf die Gewindestangen aufsetzen und festziehen. Falls erforderlich, überschüssige Länge der Gewindestangen abschneiden.



8. Staubschutzleisten und Stützfüße für die Profilecken

Nachdem die Profile übereinander montiert wurden, befestigen Sie die Staubschutzleisten (A70694) mit selbstbohrenden Schrauben.

Bringen Sie gegebenenfalls an beiden Enden des Profils Stützfüße an. Beachten Sie dazu die Anleitung zur Auswahl der Stützfüße auf Seite 9.

Die Einbaurichtung des Stützfußes hängt davon ab, ob Kanalverschlussplatten verwendet werden. Wenn nur eine Verschlussklappe im Profil montiert ist, verschließen Sie die nicht benötigten Schachtöffnungen mit Kunststoffstopfen. Die Stopfen sind im Lieferumfang des Trockners enthalten.

Richten Sie die Bohrungen des Endplattenflansches, der Seitenplatte und des Stützfußes aufeinander aus.

Befestigen Sie die Seitenplatte, die Endplatten und die Stützfüße mit Schrauben und Muttern (M8 × 16, 9 Stück pro Seite). Zwei dieser Schrauben wurden bereits bei der Montage des Abschnitts angebracht.

Richten Sie das Element rechtwinklig aus. Ziehen Sie alle Schrauben fest.