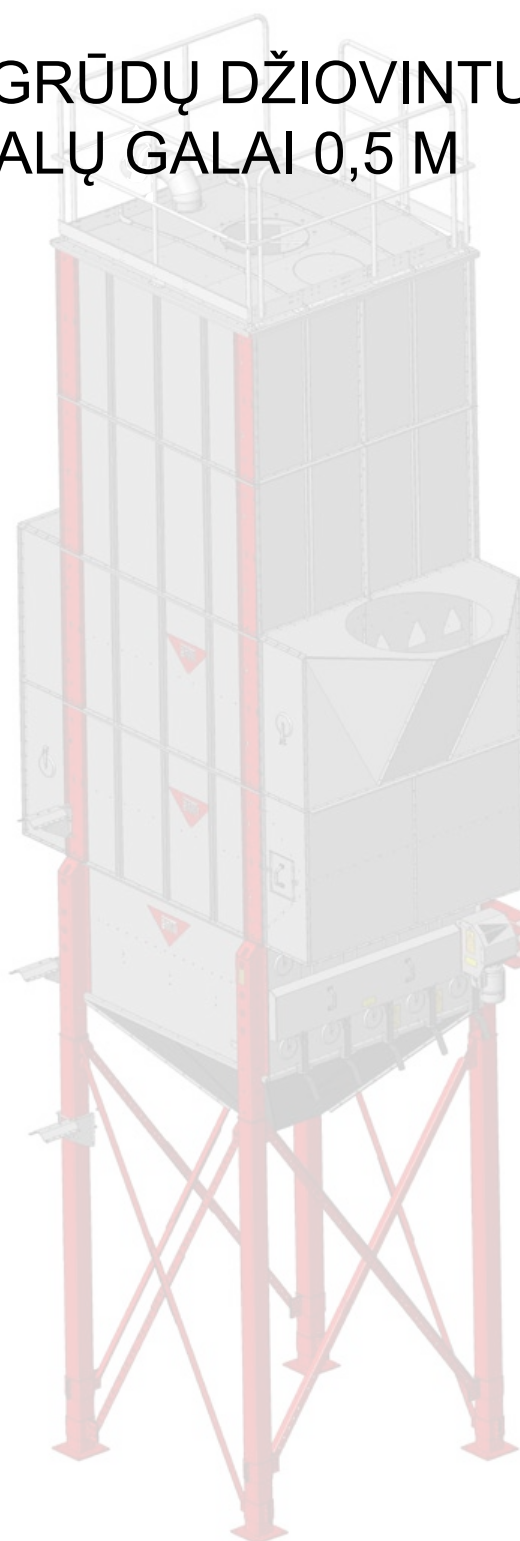


Surinkimo instrukcijos

ANTTI M06 4W GRŪDŲ DŽIOVINTUVAS
VĖDINIMO KANALŲ GALAI 0,5 M

408094 (lt) 05-2021



You'll see the difference

Latakų eilės sklendė 4W (A70988).....	5
Vėdinimo vamzdžių jungiamosios detalės Ø 1000 mm, Ø 800 mm, Ø 630 mm	8
Vėdinimo kanalo galo surinkimas	9
Vėdinimo kanalo galas 0,5 4W (A70663) – vidurinioji dalis „B“	10
Vėdinimo kanalo galas 0,5 3W (A70664) – grįžtamasis galas „B“	12
Vėdinimo kanalo galas 0,5 2W (A70728) – apatinė sklendė „B“	16
Vėdinimo kanalo galas 0,5 4W (A70731) – viršutinė sklendė „B“	18
Vėdinimo kanalo galas 0,5 4W (A70823) – kanalo sklendė „B“	20
Vėdinimo kanalo galas 0,5 4W (A70963) – apatinė dalis / viršutinė dalis „L“, Ø 800 mm	26
Vėdinimo kanalo galas 0,5 4W (A71213) – vidurinioji dalis S, Ø 1000 mm	30
Vėdinimo kanalo galas 0,5 4W (A71269) – apatinė dalis / viršutinė dalis „L“, Ø 1000 mm	32
Vėdinimo kanalo galas 0,5 4W (A71412) – apatinė dalis / viršutinė dalis „L“, 2 x Ø 800 mm	38
Vėdinimo kanalo galas 2W / 3W / 4W (A71090) – vidurinioji dalis L, ø 1250 / 1000 mm.....	44
Vėdinimo kanalo galas 0,5 (A71561) – vėdinimo angos atbuliniame dugne pakaitalas.....	48
Vėdinimo kanalo galas 0,5 (A71577) – vėdinimo angos sklendės plokštėje pakaitalas.....	48
Vėdinimo kanalo galas (A71406), liukas - anga – galinė plokštė	51
Vėdinimo kanalo galas 0,5 (A76263) – pūstuvo montavimo detalės.....	52

Vėdinimo kanalų galai 4W 0,5

Latakų eilės sklendės A70988

Vėdinimo kana- lų galai

A70731
- viršutinė sklen-
dė B

A70963
- apatinė dalis/viršutinė
dalis L
Ø 800 mm

A71412
- apatinė dalis/viršutinė
dalis L
2 x Ø 800 mm

A71269
- apatinė dalis/viršuti-
nė dalis L
Ø 1000 mm

A70728 - apatinė sklendė B

A71213 - vidurinioji dalis S
Ø 1000 mm

A70663
- vidurinė dalis B

A70823 - kanalo sklendė B

A76263
- pūstuvo montavimo
detalės

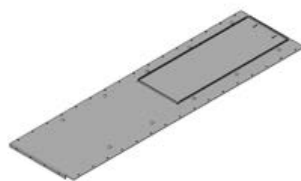
A70664
- grįžtamasis galas „B“

Vėdinimo kanalų galai

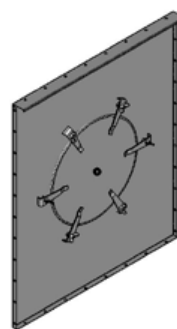
A71561 – atbulinis dugnas, vėdinimo angos pakaitalas



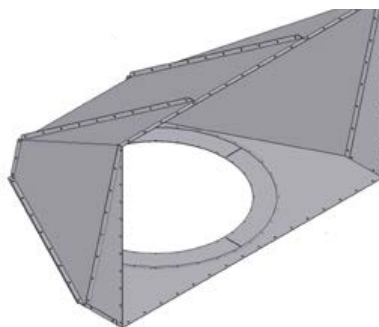
A71577 – sklendės plokštė, vėdinin. pakaitalas



A71406 kopimo liukas - galinė plokštė

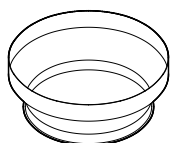


A71090 – vidurinė dalis L, Ø 1250 / Ø 1000 mm



Vėdinimo vamzdžio dalių sujungimas

508418 Ø 800 mm / Ø 630 mm



1 Ø 1250 mm)

Ø 1000 mm

Ø 1000 mm / Ø 800 mm

Ø 1000 mm / Ø 630 mm

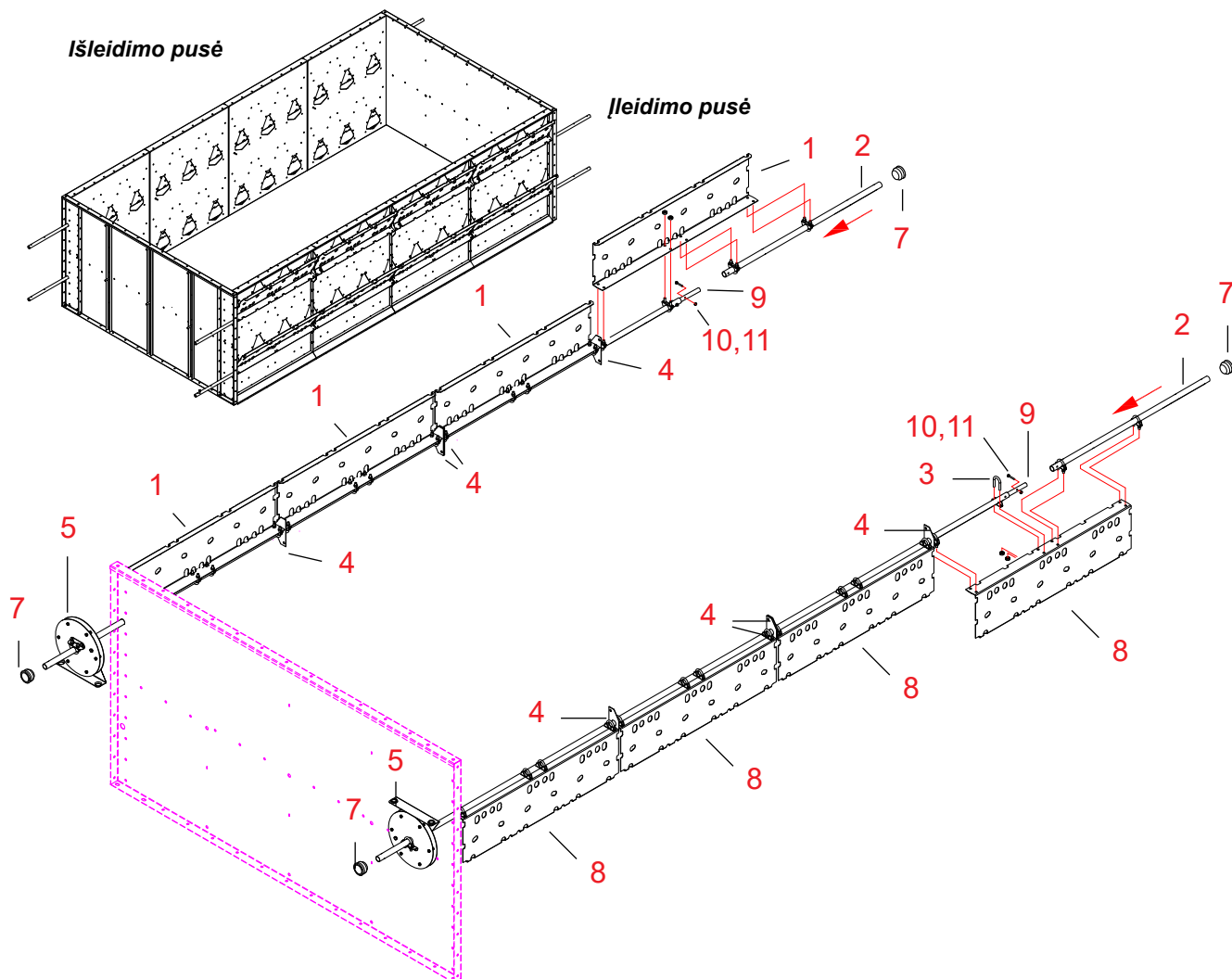
Specifikacijos, vėdinimo kanalų galai su angomis

D1000 (tik anga, prie kurios varžtais galima prisukti vėdinimo vamzdžio jungiamąją dalį, tinkančią kiekvienam užsakovui). Vėdinimo vamzdžio jungiamosios detalės, kurios visada atitinka specifikacijas, yra D630 (A71204), D800 (A71203) ir D1000 (A71200).

Specifikacijos apima ir adapterio dalis D1000.

Reikalinga D800/D630 (508418) vėdinimo vamzdžio jungtis, kad sujungtumėte D630 vamzdį prie vėdinimo kanalo galų (A70963, A71412) fiksuota D800 mova.

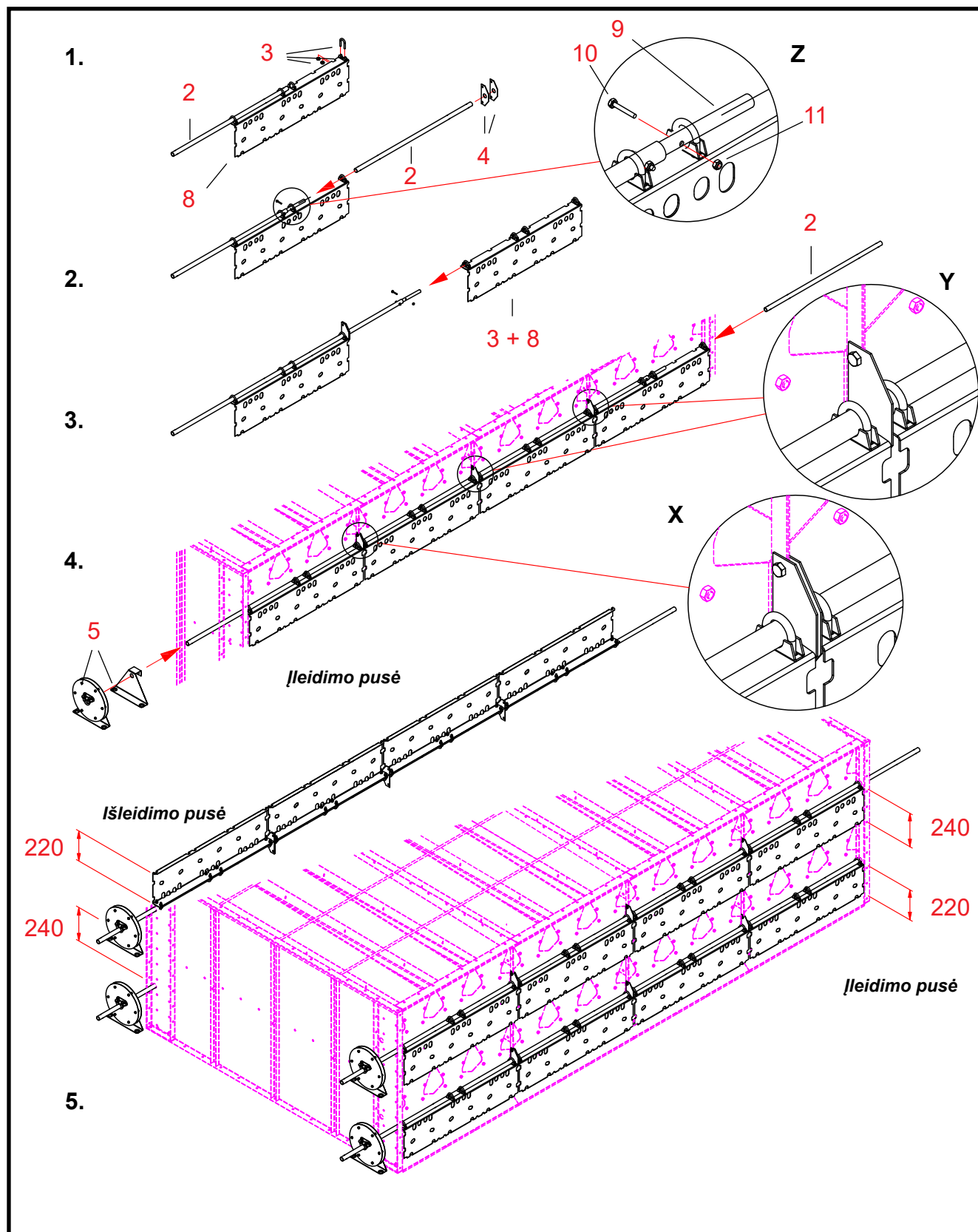
Latakų eilės sklendė 4W (A70988) Atsarginės dalys



20061123

Nuoroda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Svoris
1	A71283	DŽ.D. WM06 SKL. PLOKŠTĖ	LATAK.EILĖ PL H=220	4	4.48
2	A70548	DŽ.D. WM06 SKL. PLOKŠTĖ	VAMZDIS D25-958 VAMZDIS	10	42.34
3	107930	U VARŽT. SR. VAMZDIS JUOSTA	M8 D=25 1883-25	32	0
4	A70551	DŽ.D. WM06 SKL. PLOKŠTĖ	KREIP.	8	42.34
5	A70543	DŽ.D. WM06 SKL. PLOKŠTĖ	ŽVAIGŽDUTĖS KOMPL.	2	19.92
6	114055	LYNO FIKSATORIUS	D 5	8	0
7	116065	PLASTIKINIS KAIŠTIS	DBI 42	4	0
8	A71294	DŽ.D. WM06 SKL. PLOKŠTĖ	LATAK.EILĖ PL H=240	4	4.48
9	A70733	DŽ.D. SKL. PLOKŠTĖ	ILGINAM.VAMZDIS D17,2-300	8	0.26
10	101520	VARŽTAS ZN 8.8	6X35 AM DIN933	16	0
11	110789	VERŽLĖ NYLOC	M6 ZN DIN985	16	0

Latakų eilės sklendžių (A70988) montavimas





Skyrius abejoms vėdinimo vamzdžių eilėms uždaryti reikia dviejų A70988 dalių rinkinių.

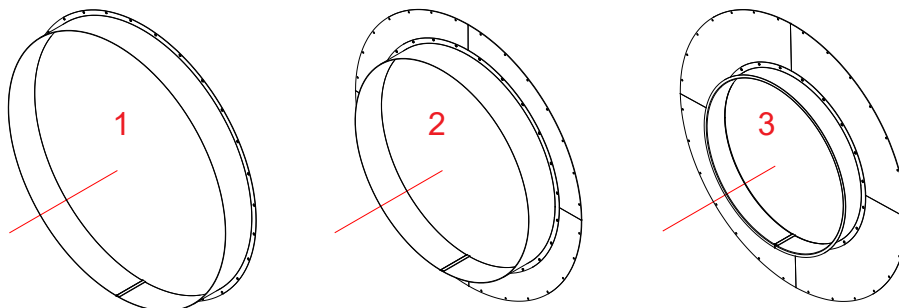
1. Sklendžių plokščių montavimas įleidimo pusėje (abejose eilėse, o kartais - tik vienoje vamzdžių eilėje)

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais vėdinimo kanalo galo A70988 atsarginių dalių brėžinyje.
- 1 pav.
- 8 **Pasirinkite keturias 240 mm aukščio sklendės plokštes ortakių eilei įvado pusėje.**
- 3 **Pritvirtinkite keturias „U“ formos varžtų traukeles prie visų sklendės plokščių flanšų.**
Traukelių veržles užveržkite ne iki galo, kad sklendės plokštė galėtų judėti veleno vamzdeliu.
- 2 **Įsukite vieną veleno vamzdelį per dvi „U“ formos varžtų traukeles vienoje iš sklendės plokščių.**
Vamzdelį įdėkite taip, kad vamzdelio galas liktų matomas tarp „U“ formos varžtų traukelių plokštės viduryje.
- 2 pav.
- 2,9,10,11 **Pritvirtinkite ilginamojo vamzdį prie veleno vamzdžio galo (žr. Z detalų brėžinį)**
Įstumkite kitą veleno vamzdį u-formos varžtų juostų viduje ir vamzdžio pratęsimą iš priešingos pusės.
Tvirtai prispauskite vamzdelį prie kito vamzdelio galo, sumontuoto 1 etape.
- 4 **Uždėkite ant vamzdelio dvi kreipiamąsias kilpas.**
- 3 pav.
- 3, 8 **Įstumkite kitą sklendės plokštę su jos „U“ formos varžtų traukelėmis į vamzdelį.**
Uždėkite sklendės plokštę ant vamzdelio taip, kad tarp kreipiamųjų kilpų liktų bent 5 mm laisvos vietos.
- * **Pakartokite 2-3 brėžiniuose pavaizduotus etapus, kad paruoštumėte keturias sklendės plokštes.**
Atminkite, kad tik viena kreipiamoji kilpa turėtų būti įdėta tarp kitų sklendžių plokščių (Y detalus brėžinys).
- 4 pav.
- 8 **Sumontuokite paruošą, surinktą, kaip parodyta 1-3 brėžiniuose, viršutinėje latakų eilėje skyriaus įleidimo pusėje.**
Įsukite įrenginio veleną per Ø 30 mm skylės šoninėje plokštėje ir koją.
Ištraukite du varžtus iš vidurinės dalies galinių plokščių siūlės ties kreipiamosiomis kilpomis.
Uždėkite porą kreipiamųjų kilpų ant abiejų siūlės pusių ir vėl įstatykite varžtus (X detalus brėžinys).
- 2,9,10,11 **Pritvirtinkite ketvirtą ilginamąjį vamzdelį.**
Įsriekite penktą veleno vamzdelį per šoninę plokštę ir skyriaus koją į „U“ formos varžtų traukeles sklendės plokštėje.
Įstumkite vamzdelį nuo priešingos skyriaus pusės link jau sumontuoto vamzdelio galo.
- * **Perstatykite sklendžių plokštes į teisingas jų padėtis ant veleno.**
Užtikrinkite, kad sklendės plokštėje esančios angos ir skylės būtų ties varžtų galvutėmis.
Pasukite sklendės plokštę tarp viršutinės ir apatinės padėčių.
Užtikrinkite, kad po suderinimo veleno vamzdelių galai ir toliau liestųsi.
Centruokite sklendės plokštes ir užveržkite „U“ formos varžtų traukelių veržles.
- 5 **Ant sklendės plokštės veleno uždėkite žvaigždutės bloką.**
Ant veleno užsriekite grandinės kreiptuvą, o po to ir žvaigždutę.
Šiame etape „U“ formos varžtų traukelių veržlių iki galo neužveržkite.
- 5 pav.
- * **Sumontuokite 220 mm aukščio sklendės plokštes apatinėje latakų eilėje, esančioje dalies įleidimo pusėje.**

2. Sklendės plokščių montavimas išleidimo pusėje (abejose eilėse, o kartais tik vienoje latakų eilėje)

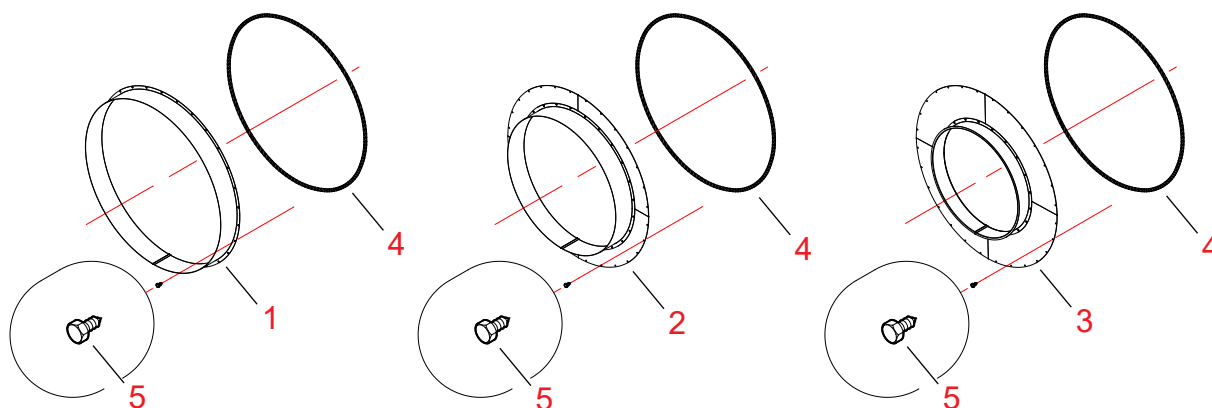
- * **Sumontuokite 220 mm aukščio sklendės plokštes viršutinėje latakų eilėje, esančioje išleidimo pusėje.**
Sumontuokite 240 mm aukščio sklendės plokštes apatinėje eilėje.

Vėdinimo vamzdžių jungiamosios detalės Ø 1000 mm, Ø 800 mm, Ø 630 mm



20061019

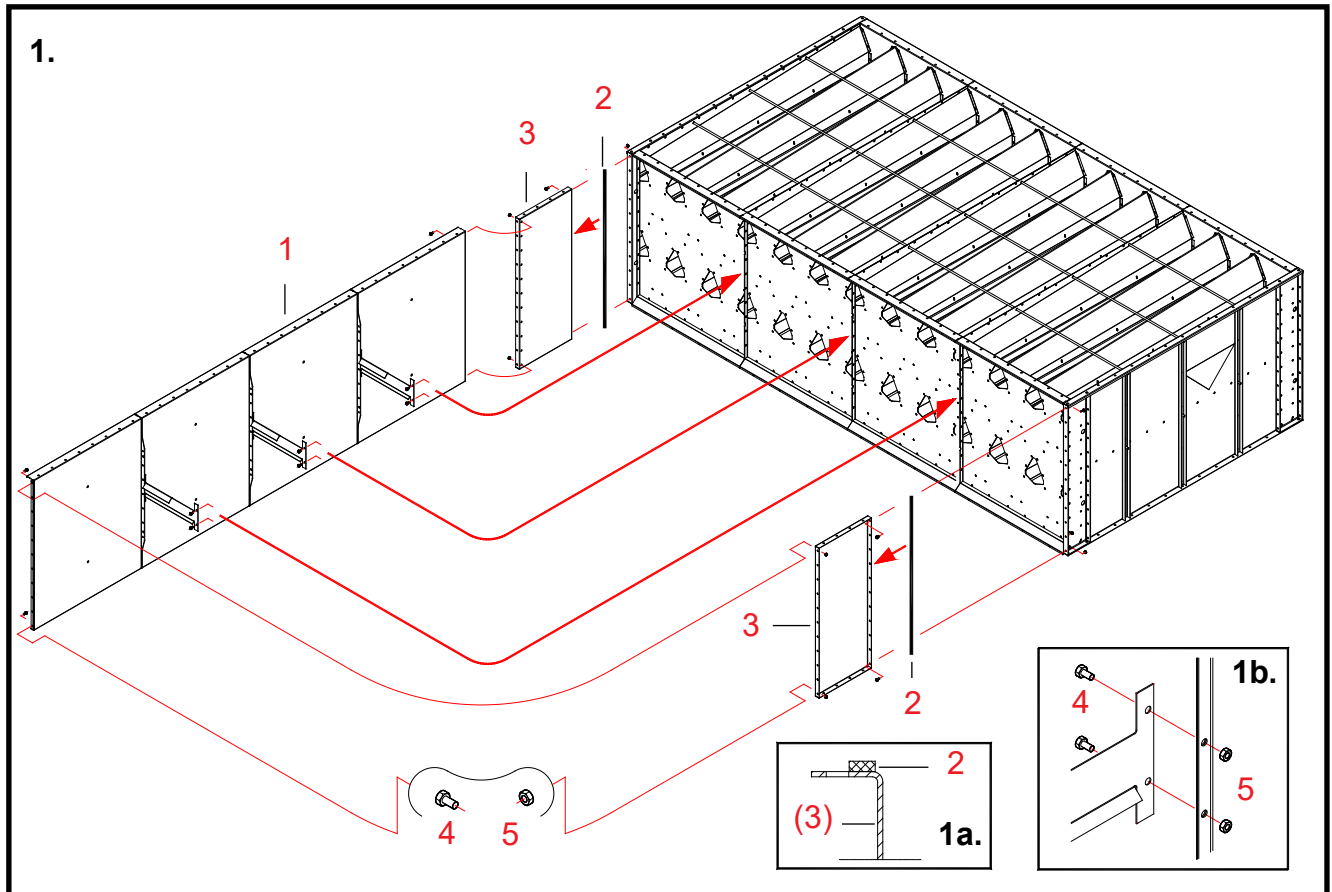
Nuo- roda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A71200	VENT. VAMZD. MOVA	D1000X120	1	A71200	5.18	3500
2	A71203	VĖDIN.KAN.G. WM06	KEIT. DALIS D1000/D800	1	A71203	9.40	3000
3	A71204	VĖDIN.KAN.G. WM06	KEIT. DALIS D1000/D630	1	A71204	11.49	3000



Vėdinimo vamzdžių jungiamųjų detalių montavimas vėdinimo kanalo gale

- 1 / 2 / 3 Pasirinkite vamzdžio jungiamąją detalę pagal vėdinimo vamzdžio sistemos dydį (1000 mm / 800 mm / 630 mm).
- 4 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant vėdinimo vamzdžio jungties flanšo. Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio sluoksnį varžtų skylių eilės, esančios jungiamosios detalės flanše, viduje.
- 5 Prisukite jungiamąją detalę prie vėdinimo kanalo galo savaime pjaunančiais sraigtais (4,8 x 13, 28 vnt.)

Vėdinimo kanalo galo surinkimas



1. Pagrindinis vėdinimo kanalo galo paruošos ir montavimo brėžinys

Dalys

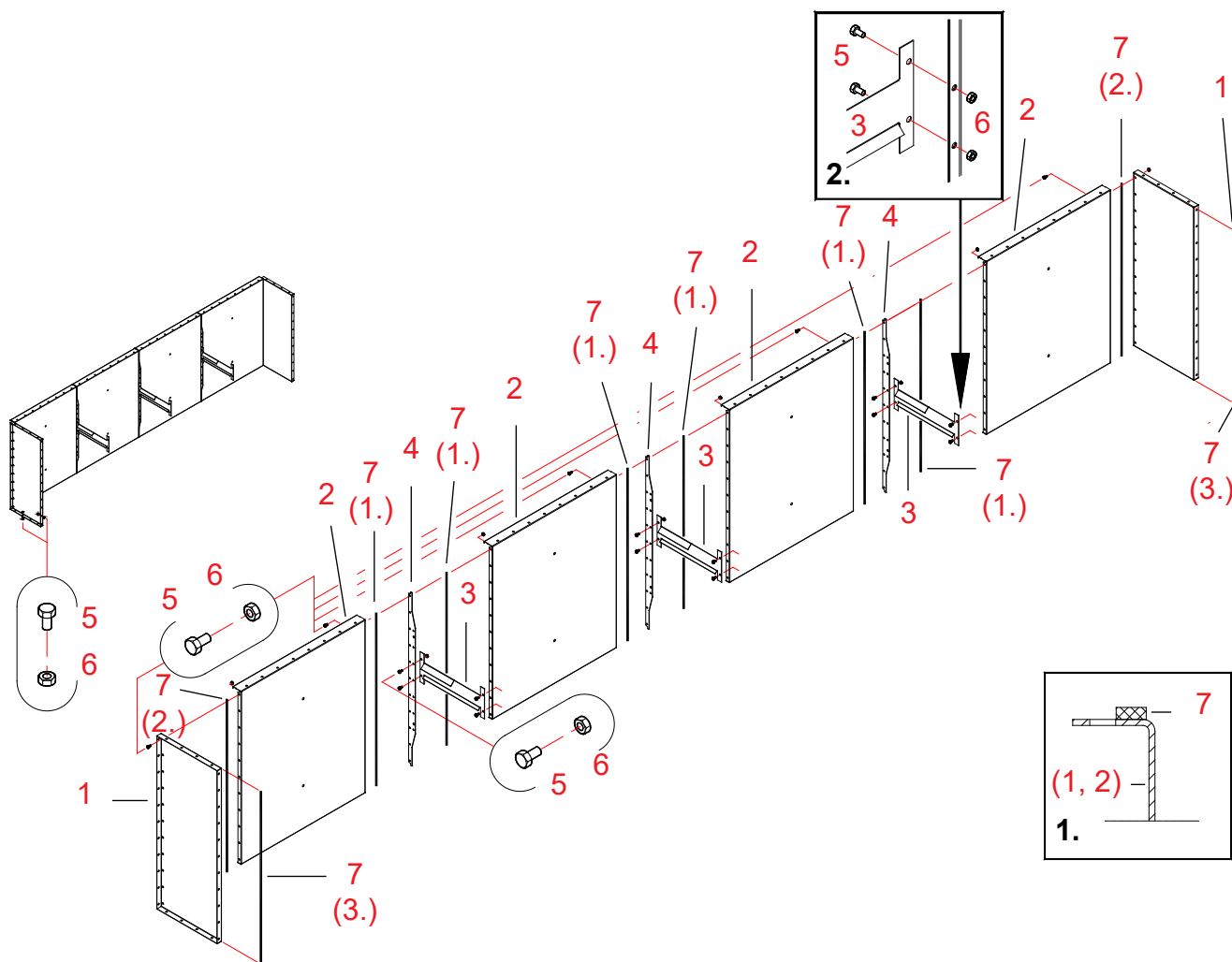
- 1 **Surinkite vėdinimo kanalo galo galines plokštes pagal atskiras kiekvieno vėdinimo kanalo galo modelio instrukcijas.**
Jei konstrukcijoje yra viršutinė arba apatinė sklendės plokštė, jas taip pat surinkite atskirai.
- (4, 5) **Ištraukite varžtus ir veržles (2 vnt.) iš dalies (iš vėdinimo kanalo galo tiesios atramos tvirtinimo vietos).**
Tik tuo atveju, jei vėdinimo kanalo gale, kuris bus montuojamas, yra tiesi atrama. 1b pav.
- 2 **Uždėkite sandarinimo tarpiklių juosteles ant šoninių plokščių tvirtinimo flanšų (3 dalys), kurie bus tvirtinami prie džiovinimo skyriaus.**
- 3 **Tvirtai prispauskite šonines plokštes prie skyriaus galų.**
- 4, 5 **Prisukite šonines plokštes varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 vnt./šoninė plokštė)**
- 1 **Prispauskite sklendės plokštę arba galinės plokštės agregatą, jei toks yra, prie šoninių plokščių.**
Vėdinimo kanalo galo atramą pastatykite toje pačioje džiovinimo skyriaus vidurinės siūlės pusėje, kaip tai yra ties galu.

Pritvirtinkite konstrukciją (-as), surinktas 1 etape, prie (dalies ir) šoninių plokščių.
Pritvirtinkite tiesias oro kanalo galo atramas prie dalies.

* Patikrinkite vėdinimo kanalo galo sujungimus ir jo stačiakampę formą. Užsukite visus varžtus.

Vėdinimo kanalo galas 0,5 4W (A70663) – vidurinioji dalis „B“

Atsarginės dalys



20061106

Nuoroda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70635	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	ŠONINĖ PLOKŠTĖ	2	A70635	7.52	3000
2	A70563	VIRŠ.D./VĖD.KAN.GALAS	GALINĖ PLOKŠTĖ	4	A70563-A	14.65	3000
3	A70660	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	TIES.ATRAMA	3	A70660-A	0.77	3000
4	A70810	VIRŠUTINĖ DALIS WM06	VERT.ATRAMA PL3	3	A70810-B	1.12	3000
5	101810	VARŽT.ŠEŠK. ZN 8.8 APVALG.	8X16 AM DIN933	131		0	2010
6	110540	VERŽLE ZN 8 M 8	DIN934	131		0	2010
7	115570	SANDARINIMO TARPIKLIS	4X10 MAPA	27		0	2600



Vėdinimo kanalo galo A70663 surinkimas

1. Vėdinimo kanalo galo galinės plokštės paruošos surinkimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais vėdinimo kanalo galo A70663 atsarginių dalių brėžinyje.

**Mes rekomenduojame vėdinimo kanalo galą surinkti ant lygaus paviršiaus.
Tai užtikrins, kad surinktas vėdinimo kanalo galas bus tiesus.**

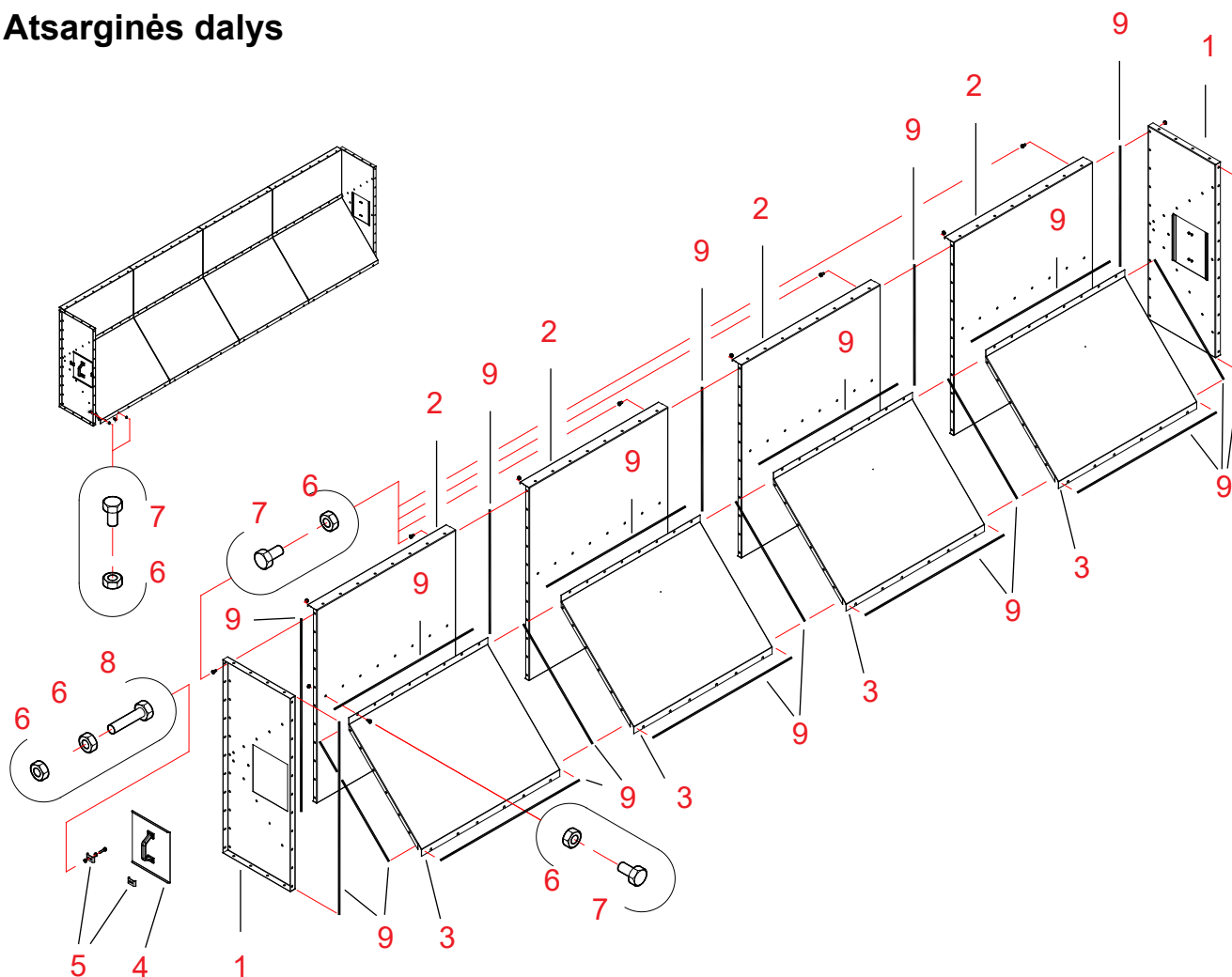
- 7 (1.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant keturių galinių plokščių, kurias reikia sujungti, flanšų (2 dalys).
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. 1 detalų brėžinį.)
- 4 Tarp galinių plokščių įdėkite vertikalias atramas.
Atsargiai, kad montuodami vertikalią atramą, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
- 5, 6 Pritvirtinkite galines plokštes ir vertikalias atramas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 + 11 + 11 vnt.)
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- 3 Sumontuokite vėdinimo kanalo galo tiesiąsias atramas vertikaliuose atramose (4 dalys).
Teisingą atramų padėtį patikrinkite brėžinyje.
- 5, 6 Prisukite atramas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 2 vnt. / atramą).
- 7 (2.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant jau surinktų galinių plokščių paruošos galinių flanšų.
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. 1 detalų brėžinį.)

2. Vėdinimo kanalo galo surinkimas

- 7 (3.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant šoninių plokščių pritvirtinimo flanšų (1 dalys), kurie bus tvirtinami džiovinimo skyriuje.
Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių viduje (žr. 1 detalų brėžinį.)
- 1 Tvirtai prispauskite šonines plokštes prie skyriaus galų.
Būkite atsargūs, kad montuodami šonines plokštes, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
- 5, 6 Prisukite šonines plokštes varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 vnt./šoninė plokštė)
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- (1) Prispauskite 1 etape surinktą paruošą prie šoninių plokščių.
Būkite atsargūs, kad judindami konstrukcijas, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnį.
- 5, 6 Prisukite 1 etape surinktą konstrukciją varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 + 11 vnt.)
- 5, 6 Pritvirtinkite vėdinimo kanalo galo tiesiąsias atramas prie dalies varžtais ir veržlėmis (M 8 x 16, 2 vnt. / atramą)
Žr. 2 detalų brėž. Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- * Patikrinkite vėdinimo kanalo galo sujungimus ir jo stačiakampę formą. Užsukite visus varžtus.

Vėdinimo kanalo galas 0,5 3W (A70664) – grįžtamasis galas „B“

Atsarginės dalys



20061106

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70652	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	ŠON.PLKŠT.ATB.GALAS	2	A70652	6.71	3000
2	A70651	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	GAL.PLKŠT.ATB.GALAS	4	A70651-A	14.65	3000
3	A70644	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	ATBULINIS DUGNAS	4	A70644-A	9.16	3000
4	501763	DŽ.D.VĖD.KAN.ŠON.PLOKŠTĖ	SKLENDĖ MEGA	2	32214-A	0	3000
5	400280	VIRŠ.DAL. GAUBT.	LAIKYTUVAS	4	S4668-A	0	3000
6	110540	VERŽLE ZN 8 M 8	DIN934	159		0	2010
7	101810	VARŽT.ŠEŠK. ZN 8.8 APVALG.	8X16 AM DIN933	151		0	2010
8	101860	VARŽT.ŠEŠK. ZN 8.8 APVALG.	8X35 AM DIN933	4		0	2010
9	115570	SANDARINIMO TARIKLIS	4X10 MAPA	32		0	2600



Vėdinimo kanalo galo A70664 surinkimas

1. Vėdinimo kanalo galo galinės plokštės paruošos surinkimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais vėdinimo kanalo galo A70664 atsarginių dalių brėžinyje.

***Mes rekomenduojame vėdinimo kanalo galą surinkti ant lygaus paviršiaus.
Tai užtikrins, kad surinktas vėdinimo kanalo galas bus tiesus.***

9 (1.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant vienos iš galinių plokščių abiejų galinių flanšų (2 dalis).

9 (2.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant kito trijų galinių plokščių galinio flanšo (2 dalis).
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanše, viduje (žr. 1 detalų brėžinį.)

2 Sudėkite galinių plokščių galinius flanšus priekinėmis pusėmis.
Įsitikinkite, ar tarp flanšų yra tik vienas sandarinimo tarpiklio sluoksnis.
Būkite atsargūs, kad montuodami šoninę plokštę, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.

6, 7 Pritvirtinkite galines plokštes varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 + 11 + 11 vnt.).
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.

9 (3.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant visų grįžtamųjų dugnų viršutinių flanšų (3 dalys).
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanše, viduje (žr. 2 detalų brėžinį.)

9 (4.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant abiejų vieno iš grįžtamojo dugno galinių flanšų (3 dalis).
9 (5.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant kito trijų grįžtamųjų dugnų galinio flanšo (3 dalis).
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio sraigčių skylių eilių, esančių flanše, viduje (žr. 2 detalų brėžinį.)

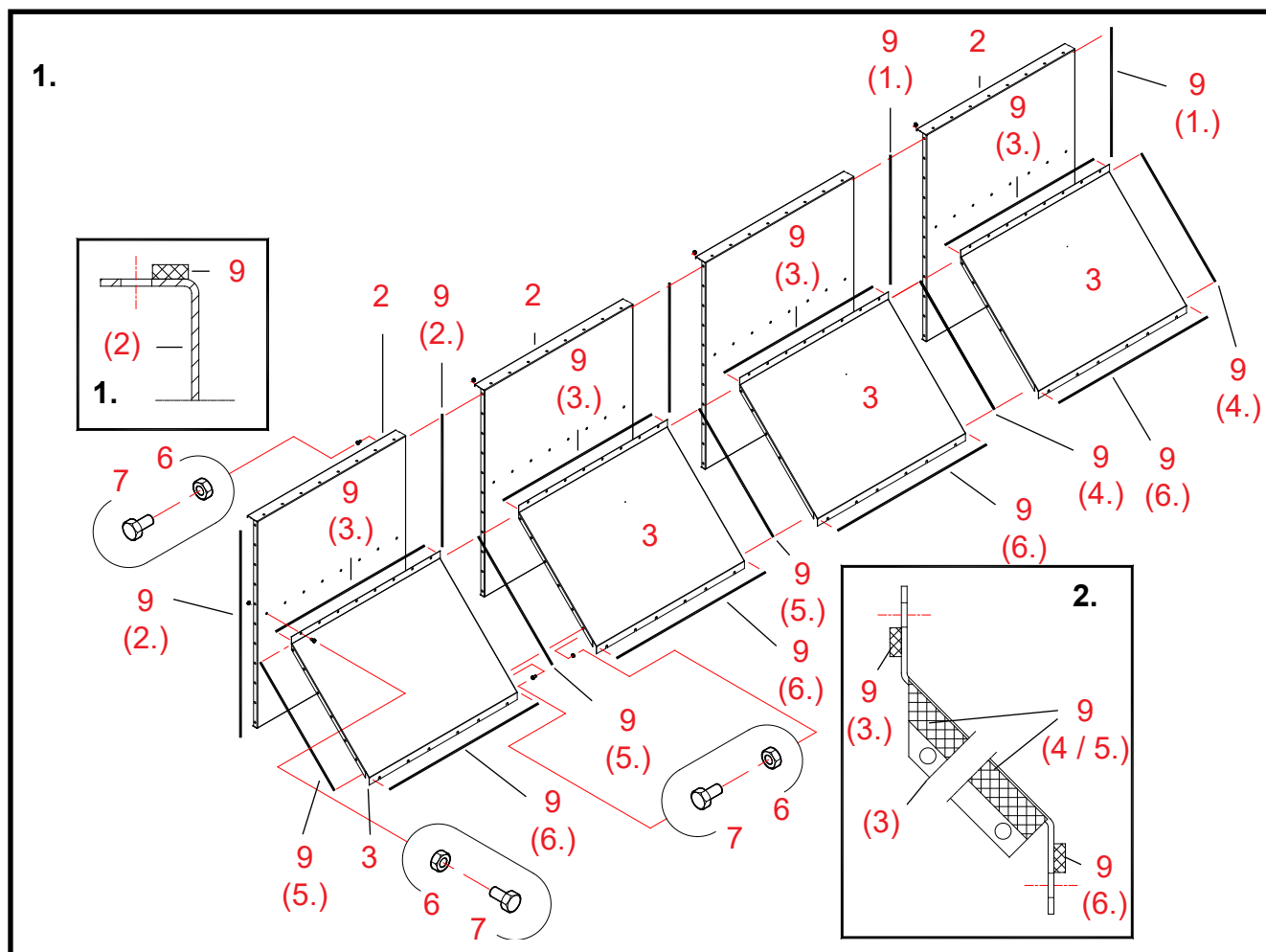
3 Pritvirtinkite grįžtamuosius dugnus prie skylių eilių galinių plokščių viduryje (2 dalys).
Įsitikinkite, ar tarp atbulinių dugnų vidurinių flanšų yra tik vienas sandarinimo tarpiklio sluoksnis.

6, 7 Prisukite atbulinius dugnus prie galinių plokščių varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 8 vnt./dugnas).
Varžtų galvutes dėkite atbulinio dugno pusėje.

6, 7 Pritvirtinkite grįžtamuosius dugnus vieną prie kito varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 6 + 6 + 6 vnt.).

9 (6.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant visų grįžtamųjų dugnų apatinių flanšų (3 dalys).
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio sraigčių skylių eilių, esančių flanše, viduje (žr. 2 detalų brėžinį.)

Kitame puslapyje žiūrėkite šio etapo paveiksluką.

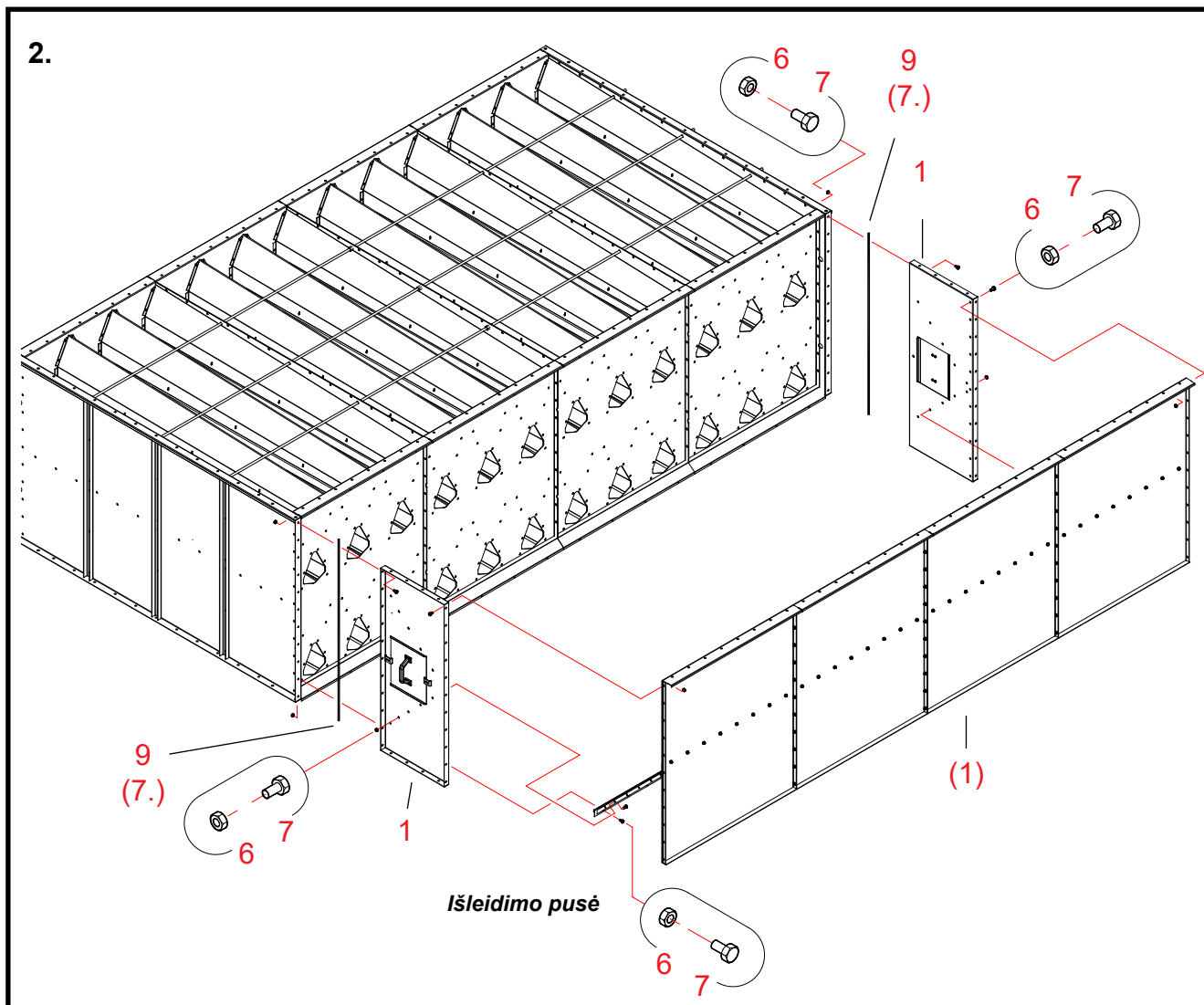


Vėdinimo kanalo galo A70664 surinkimas, tęsinys

2. Vėdinimo kanalo galo surinkimas

- 9 (7.)** Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant šoninių plokščių pritvirtinimo flanšų (1 dalys), kurie bus tvirtinami džiovinimo skyriuje.
Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių viduje.
- 1** Tvirtai prispauskite šonines plokštes prie skyriaus galų.
Būkite atsargūs, kad montuodami šonines plokštes, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
- 6, 7** Prisukite šonines plokštes varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 vnt./šoninė plokštė)
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- (1)** Prispauskite 1 etape surinktą paruošą prie šoninių plokščių.
Būkite atsargūs, kad judindami konstrukcijas, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnį.
- 6, 7** Prisukite 1 etape surinktą konstrukciją prie šoninių plokščių varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 + 11 vnt.)
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- 6, 7** Prisukite atbulinius dugnus prie šoninių plokščių varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 6 vnt./šoninė plokštė).
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.

>>>

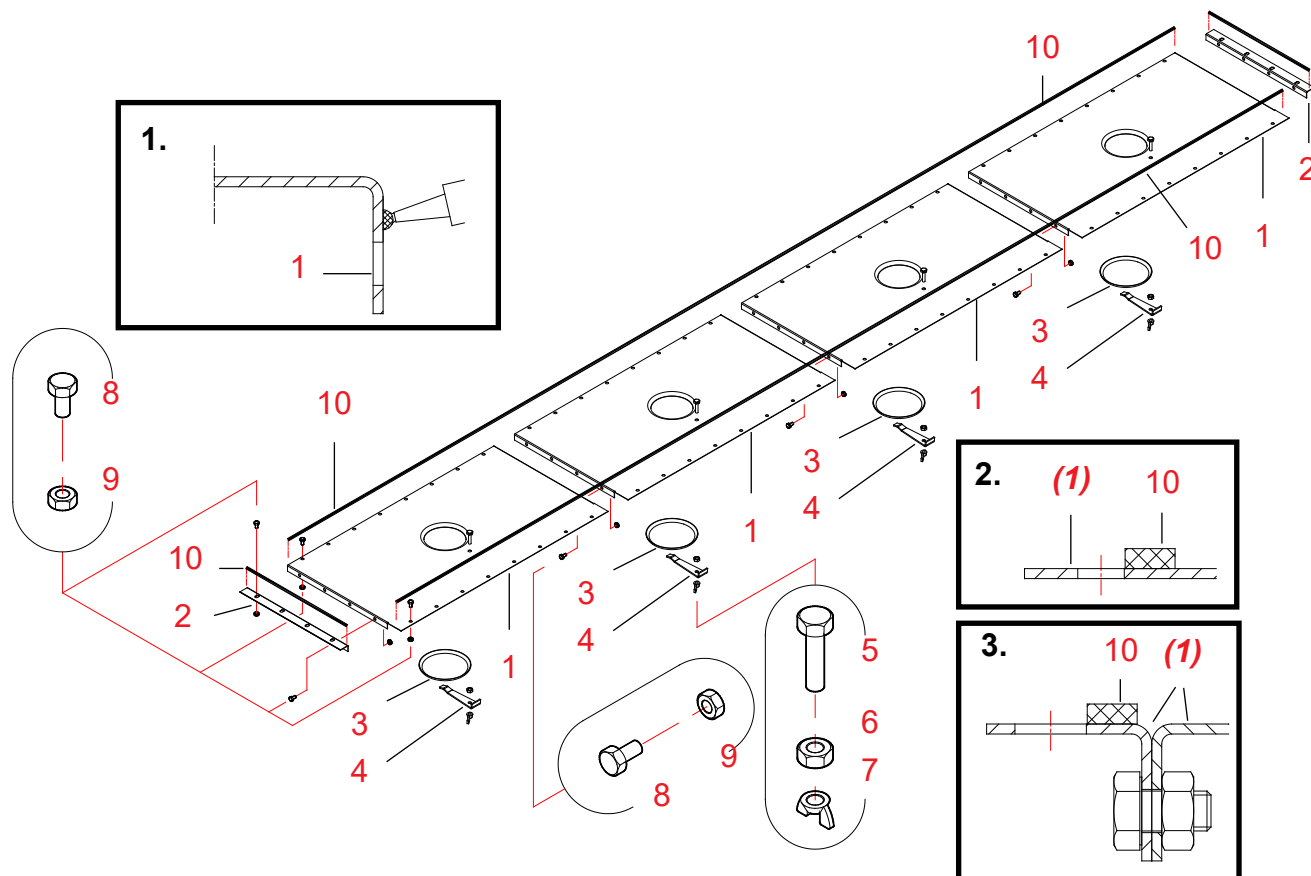


6, 7 Pritvirtinkite grįžtamuosius dagnus prie dalies varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 6 + 6 + 6 + 6 vnt.)
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.

* Patikrinkite vėdinimo kanalo galo sujungimus ir jo stačiakampę formą. Užsukite visus varžtus.
Atkreipkite dėmesį, kad 4 ir 5 dalys jau yra pritvirtintos prie 1 dalių.

Vėdinimo kanalo galas 0,5 2W (A70728) – apatinė sklendė „B“

Atsarginės dalys



20080715

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70639	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	SKLND.PLKŠT.SU VAL.LANDA	4	A70639	5.99	3000
2	A70637	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	KAMPINĖ JUOSTA	2	A70637-A	0.31	3000
3	400140	SKLENDĖ D173		4	S4293	0	3500
4	400150	SKLENDĖS LAIKIKLIS		4	4461-B	0	3500
5	102250	VARŽT.ŠEŠK. ZN 8.8	10X40 AM DIN933	4		0	2010
		APVALG.					
6	110560	VERŽLE ZN 8 M10	DIN934	4		0	2010
7	111030	VERŽLĖS SPRN. ZN M10	DIN315	4		0	2010
8	101810	VARŽT.ŠEŠK. ZN 8.8	8X16 AM DIN933	92		0	2010
		APVALG.					
9	110540	VERŽLE ZN 8 M 8	DIN934	92		0	2010
10	115570	SANDARINIMO TARIPIKLIS	4X10 MAPA	9		0	2600
11	800271	SANDARINIMO PRIEMONĖ	PILKOS SPALVOS 310 ML	1			2600
		/ KLIJAI					

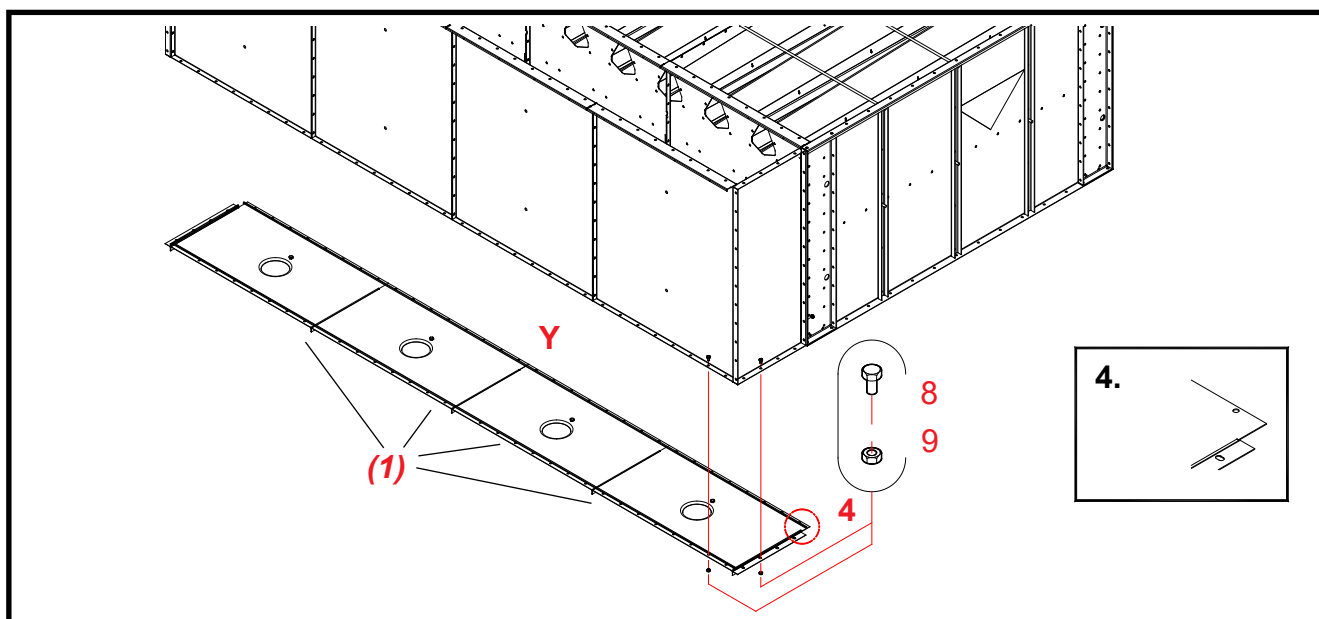
Vėdinimo kanalo galo A70728 apatinės sklendės montavimas

1. Sklendžių plokščių ir kampinių juostų sujungimas

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais apatinės sklendės A70728 atsarginių dalių brėžinyje.
- * **Užtepkite sandarinimo priemonės ant abiejų galinių flanšų išorės (1 dalys).**
Užtepkite sandarinimo mastikos sraigtų skylių eilių, esančių atramose, viduje (žr. 1 detalų brėžinį.)
Stenkitės, kad sandarinimo priemonės juostelė būtų kuo lygesnė ir ištisinė.
- 8, 9 **Susukite sklendžių plokštes varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 8 vnt./sujungimas).**
Atsargiai, kad jungdami plokštes, nepažeistumėte sandarinimo mastikos sluoksnio.
- 2 **Prispauskite kampines juostas prie flanšų išoriniuose sklendžių plokščių konstrukcijos galuose.**
Būkite atsargūs, kad montuodami kampines juostas, nepažeistumėte sandarinimo mastikos sluoksnio.
- 8, 9 **Prisukite jas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 8 vnt./kampinė juosta).**
- 10 **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant viršutinių sklendės plokštės / kampinės juostos sąrankos paviršių.**
Uždėkite sandarinimo tarpiklio sraigtų skylių eilių, esančių sklendžių plokštėse, viduje (žr. 2 detalų brėžinį.)
Uždėkite sandarinimo tarpiklio sraigtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. 3 detalų brėžinį.)

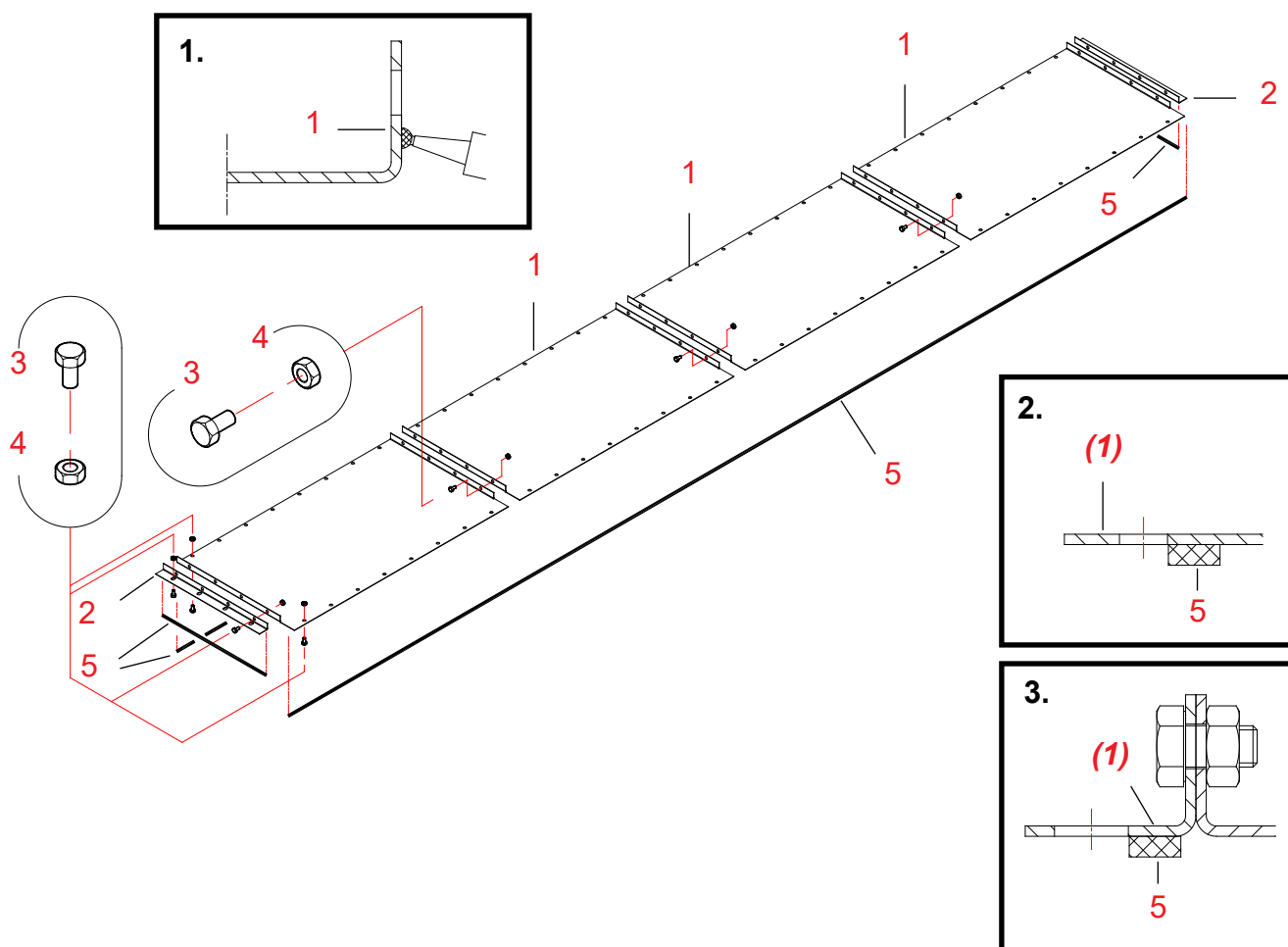
2. Sklendės plokštės tvirtinimas prie vėdinimo kanalo galo apatinio galo

- Dalys Dėl vėdinimo kanalo galo apatinės sklendės A70728 žiūrėkite toliau pateiktą montavimo brėžinį.
- (1) **Prispauskite konstrukciją prie flanšų, esančių vėdinimo kanalo galo apatiniame gale.**
Atsargiai, kad montuodami plokštę, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
Dėl teisingos konstrukcijos padėties žiūrėkite 4 detalų brėžinį.
- 5, 6 **Prisukite sklendės plokštę varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 72 vnt.)**
Pastaba! Neįstatykite varžtų kitoje ilgoje pusėje (Y), kol surinkinėjate džiovintuvą.



Vėdinimo kanalo galas 0,5 4W (A70731) – viršutinė sklendė „B“

Atsarginės dalys



20080715

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70636	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	SKLENDĖS PLOKŠTĖ	4	A70636	6.13	3000
2	A70637	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	KAMPINĖ JUOSTA	2	A70637-A	0.31	3000
3	101810	VARŽT.ŠEŠK. ZN 8.8	8X16 AM DIN933	92		0	2010
		APVALG.					
4	110540	VERŽLE ZN 8 M 8	DIN934	92		0	2010
5	115570	SANDARINIMO TARIKLIS	4X10 MAPA	7		0	2600
6	800271	SANDARINIMO PRIEMONĖ / KLIJAI	PILKOS SPALVOS 310 ML	1			2600

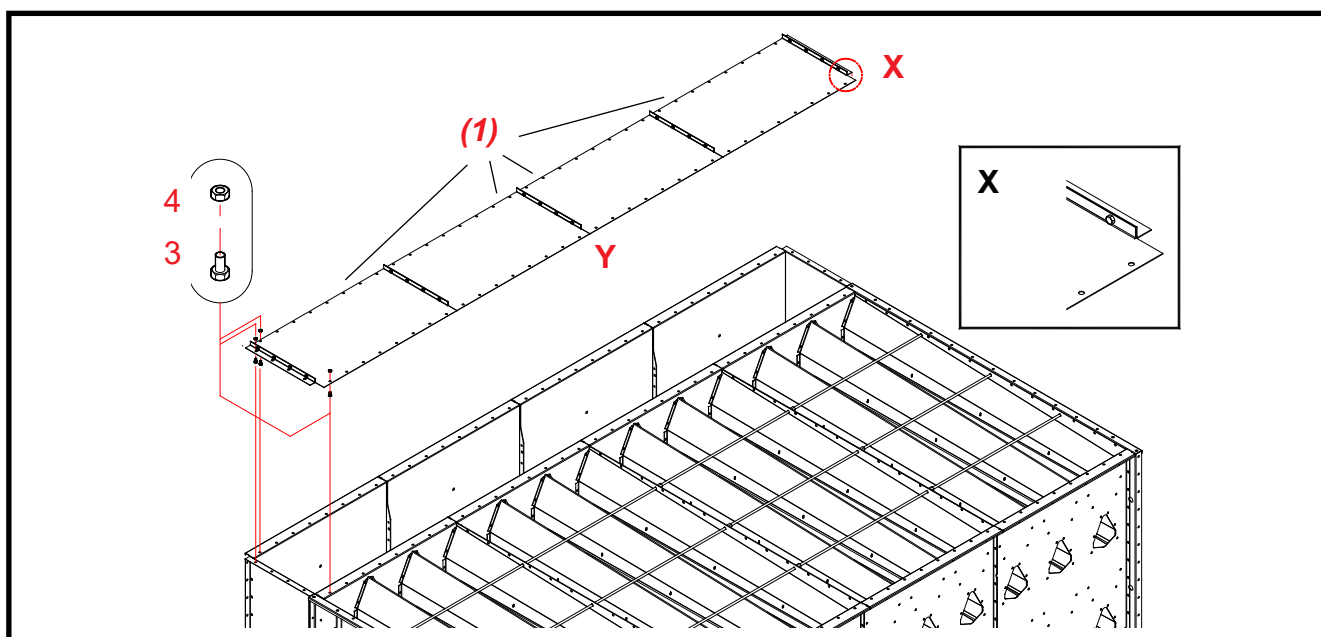
Vėdinimo kanalo galo A70731 viršutinės sklendės montavimas

1. Sklendžių plokščių ir kampinių juostų sujungimas

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais viršutinės sklendės A70731 atsarginių dalių brėžinyje.
- * **Užtepkite sandarinimo priemonės ant abiejų galinių flanšų išorės (1 dalys).**
Užtepkite sandarinimo mastikos varžtų skylių eilės, esančios atramose, išorinėje pusėje (žr. 1 detalų brėžinį). Stenkitės, kad sandarinimo priemonės juostelė būtų kuo lygesnė ir ištisinė.
- 3, 4 **Susukite sklendžių plokštes varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 8 vnt./sujungimas).**
Atsargiai, kad jungdami plokštes, nepažeistumėte sandarinimo mastikos sluoksnio.
- 2 **Prispauskite kampines juostas prie flanšų išoriniuose sklendžių plokščių konstrukcijos galuose.**
Būkite atsargūs, kad montuodami kampines juostas, nepažeistumėte sandarinimo mastikos sluoksnio.
- 3, 4 **Prisukite jas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 8 vnt./kampinė juosta).**
- 5 **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant sklendžių plokštes / kampinės juostos sąrankos apatinės dalies paviršių (surinkta 1 etape).**
Uždėkite sandarinimo tarpiklio sraigtų skylių eilę, esančių sklendžių plokštėse, viduje (žr. 2 detalų brėžinį).
Uždėkite sandarinimo tarpiklio sraigtų skylių eilę, esančių flanšuose, viduje (žr. 3 detalų brėžinį).

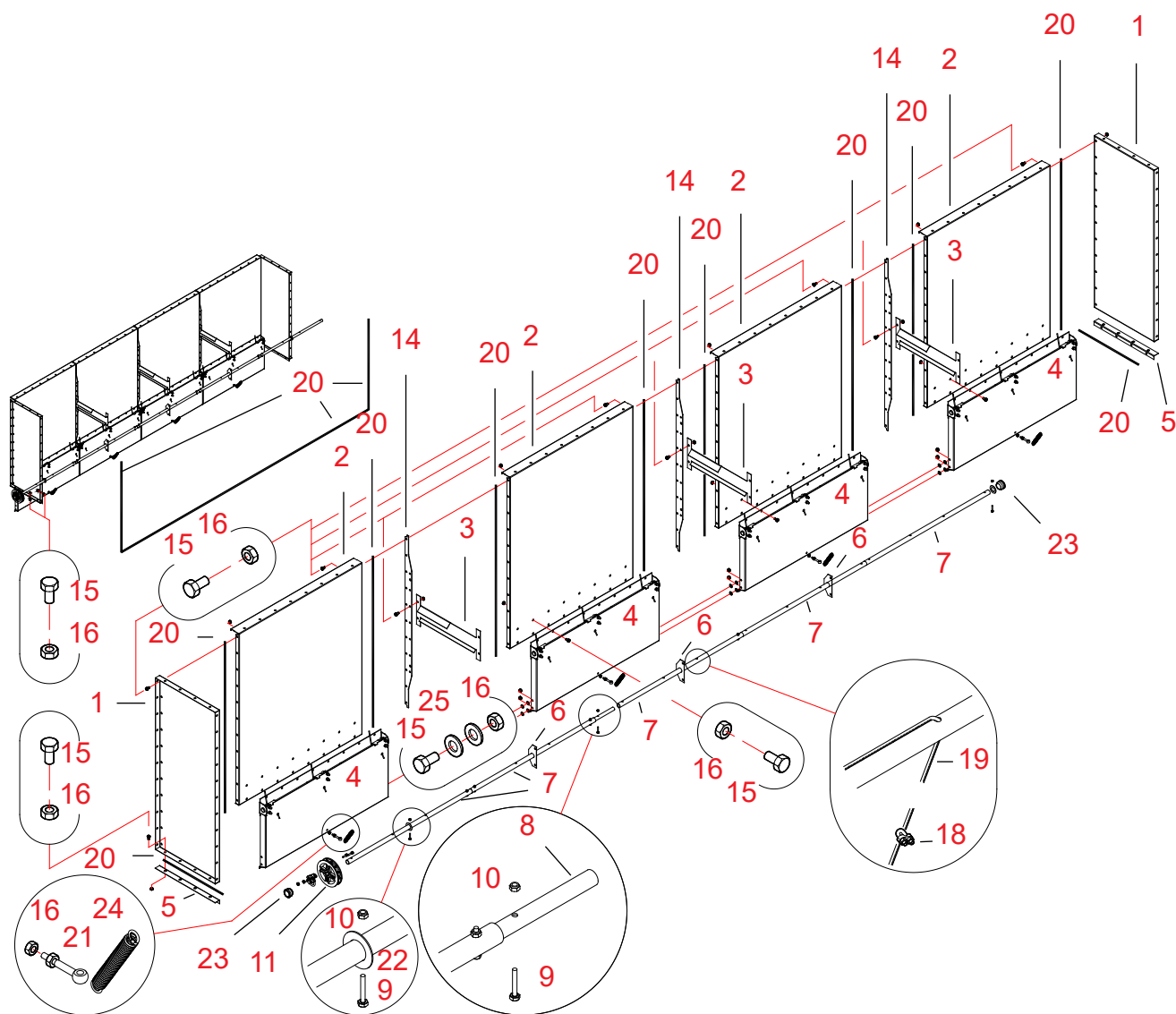
2. Sklendės plokštės tvirtinimas prie vėdinimo kanalo galo viršutinio galo

- Dalys Dėl vėdinimo kanalo galo viršutinės sklendės A70731 žiūrėkite toliau pateiktą montavimo brėžinį.
- (1) **Prispauskite konstrukciją prie flanšų, esančių vėdinimo kanalo galo viršutiniame gale.**
Atsargiai, kad montuodami plokštę, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
Dėl teisingos konstrukcijos padėties žiūrėkite 4 detalų brėžinį.
- 3, 4 **Prisukite sklendės plokštę varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 72 vnt.).**
Pastaba! Nejstatykite varžtų kitoje ilgoje pusėje (Y), kol surinkinėjate džiovintuvą.



Vėdinimo kanalo galas 0,5 4W (A70823) – kanalo sklendė „B“

Atsarginės dalys



5 dalys ir jų sandarinimo tarpikliai montuojami tik, jei ši konstrukcija yra žemiausia vėdinimo kanalo galo dalis džiovinuve.

Jei būtina, užkimškite nenaudojamas veleno skyles džiovinimo dalyje su 23 detalėmis.



20070419

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70635	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	ŠONINĖ PLOKŠTĖ	2	A70635	7.52	3000
2	A70682	VĖDIN.KAN.G. WM06	GAL.PLKŠT.SU SKLENDE	4	A70682	14.64	3000
3	A70660	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	TIES.ATRAMA	3	A70660-A	0.77	3000
4	A70734	VĖDIN.KAN.G. WM06	SUR.SKL.PL. 500 SUK.ĮT.	4	A70734	12.07	3000
5	A70637	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	KAMPINĖ JUOSTA	2	A70637-A	0.31	3000
6	A70551	DŽ.D. WM06 SKL. PLOKŠTĖ	KREIP.	3	A70551	42.34	3000
7	A70548	DŽ.D. WM06 SKL. PLOKŠTĖ	VAMZDIS D25-958 VAMZDIS	5	A70548-A	42.34	3000
8	A70733	DŽ.D. WM06 SKL. PLOKŠTĖ	D19-300 ILING.	4	A70733	0.25	3000
9	101520	VARŽT.ŠEŠK. ZN 8.8	6X35 AM DIN933	10		0	2010
		APVALG.					
10	110789	VERŽLĖ NYLOC ZN	M6 DIN985	10		0	2010
11	111478	PLASTIK.ŽVAIGŽDUTĖ	SKANDIA PDREV	1		0	2900
14	A70810	VIRŠUTINĖ DALIS WM06	VERT.ATRAMA PL3	3	A70810-B	1.12	3000
15	101810	VARŽT.ŠEŠK. ZN 8.8	8X16 AM DIN933	193		0	2010
		APVALG.					
16	110540	VERŽLE ZN 8 M 8	DIN934	201		0	2010
18	114055	LYNO FIKSATORIUS	D 5	8		0	2900
19	114067	LYNAS	D3/D5 MM PL. VAMZDIS	9		0	2900
20	115570	SANDARINIMO TARPIKLIS	4X10 MAPA	35		0	2600
21	107821	VARŽTAS SU KILPA	M8X60	4		0	2010
22	400344	PLOVIKLIS AISI	PL1,5 D45/25,5	2	21175,4	0	4500
23	116065	PLASTIKINIS KAIŠTIS	DBI 42	2		0	2600
24	120014	ĮTEMP.SPYRUOKLĖ SPI- RUOKL.	3X17 140	3		0.09	
25	111540	PLOVIKLIS ZN	M 8 DIN125	12		0	2010

Vėdinimo kanalo galo A70823 surinkimas

*Mes rekomenduojame vėdinimo kanalo galą surinkti ant lygaus paviršiaus.
Tai užtikrins, kad surinktas vėdinimo kanalo galas bus tiesus.*

1. Vėdinimo kanalo galo galinės plokštės paruošos surinkimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais vėdinimo kanalo galo A70823 atsarginių dalių brėžinyje.

Kitame puslapyje žiūrėkite šio etapo paveiksluką.

20 (1.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant keturių galinių plokščių, kurias reikia sujungti, flanšų (2 dalys).

Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. 1 detalų brėžinį.)

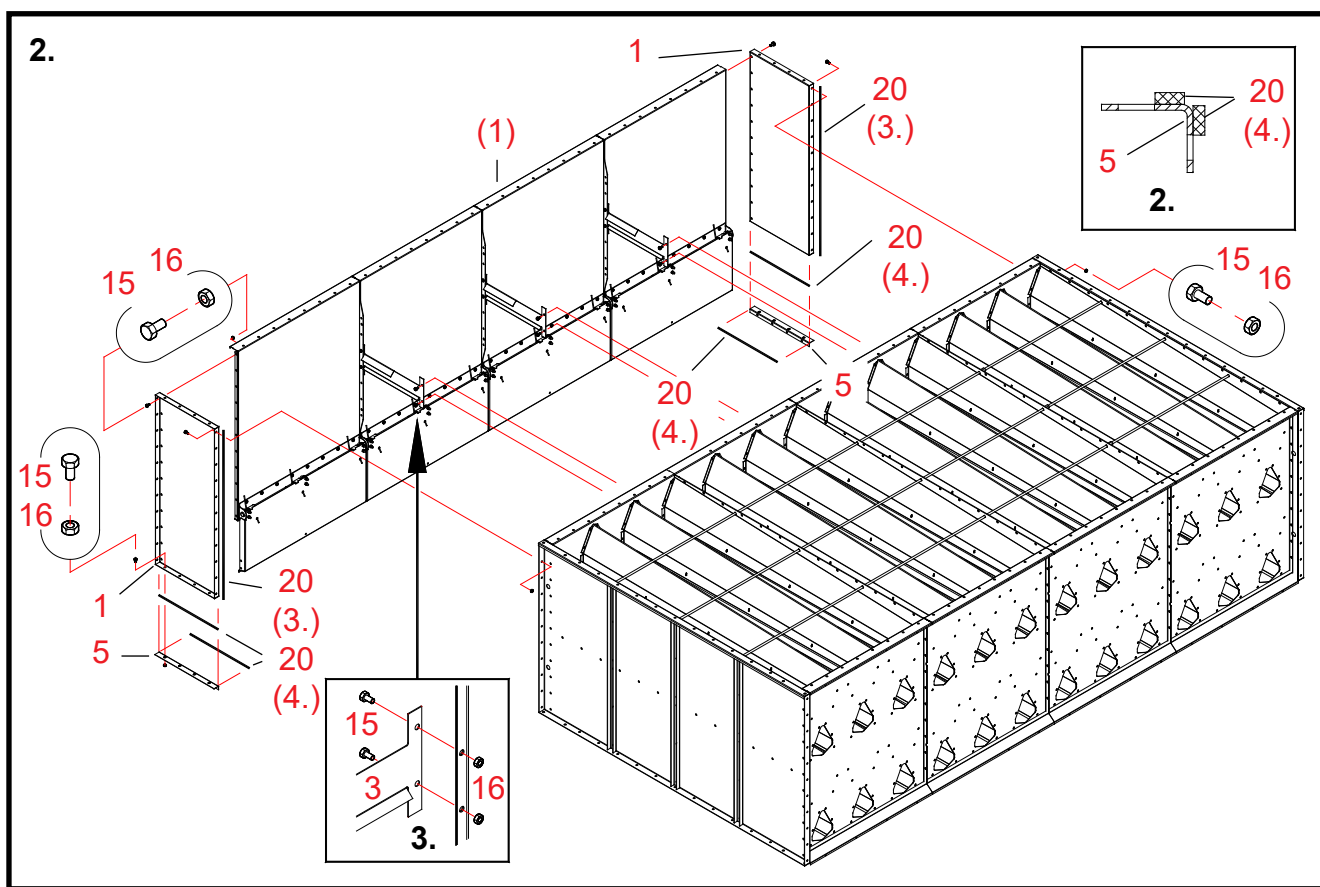
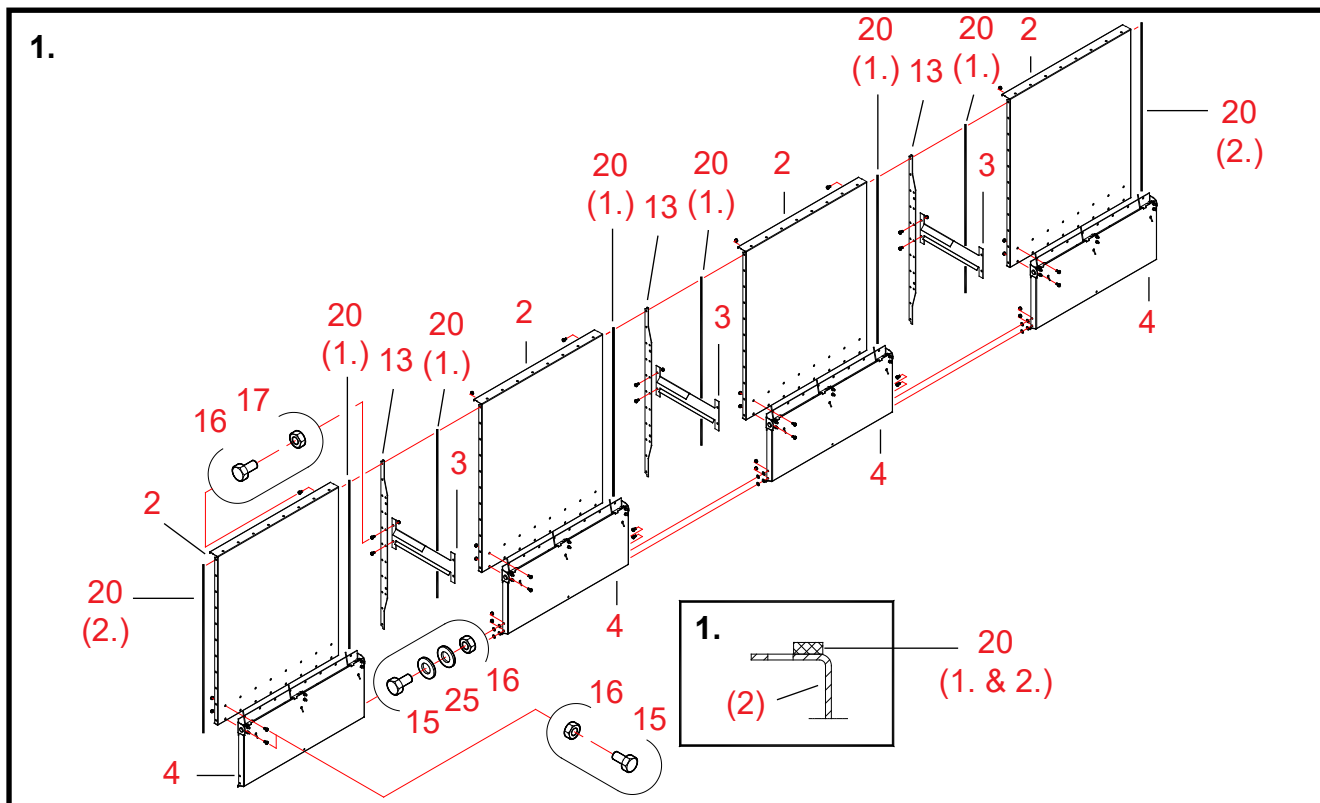
14 Tarp galinių plokščių įdėkite vertikalias atramas.

Atsargiai, kad montuodami vertikalią atramą, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.

15, 16 Pritvirtinkite galines plokštes ir vertikalias atramas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 vnt.)

Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.

>>>





- 3 Sumontuokite vėdinimo kanalo galo tiesiąsias atramas vertikaliuose atramose (13 dalys).
Teisingą atramų padėtį patikrinkite brėžinyje.
- 15, 16 Pritvirtinkite atramas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 2 vnt.).
- 4 Pritvirtinkite sklendžių plokščių konstrukcijas (14 dalys) prie galinės plokštės konstrukcijos skylių.
- 15, 16 Prisukite sklendžių plokštės varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 16 vnt./sklendės plokštė).
- 15, 16, 25 Susukite sklendžių plokštės varžtais, poveržles ir veržlėmis (M8 x 16 vnt.)
Ant abiejų varžtų tarp sklendžių plokščių uždėkite dvi M10 poveržles.
- 20 (2.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant galinių plokščių galinių flanšų (2 dalys sujungtos kartu).
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. 1 detalų brėžinį).

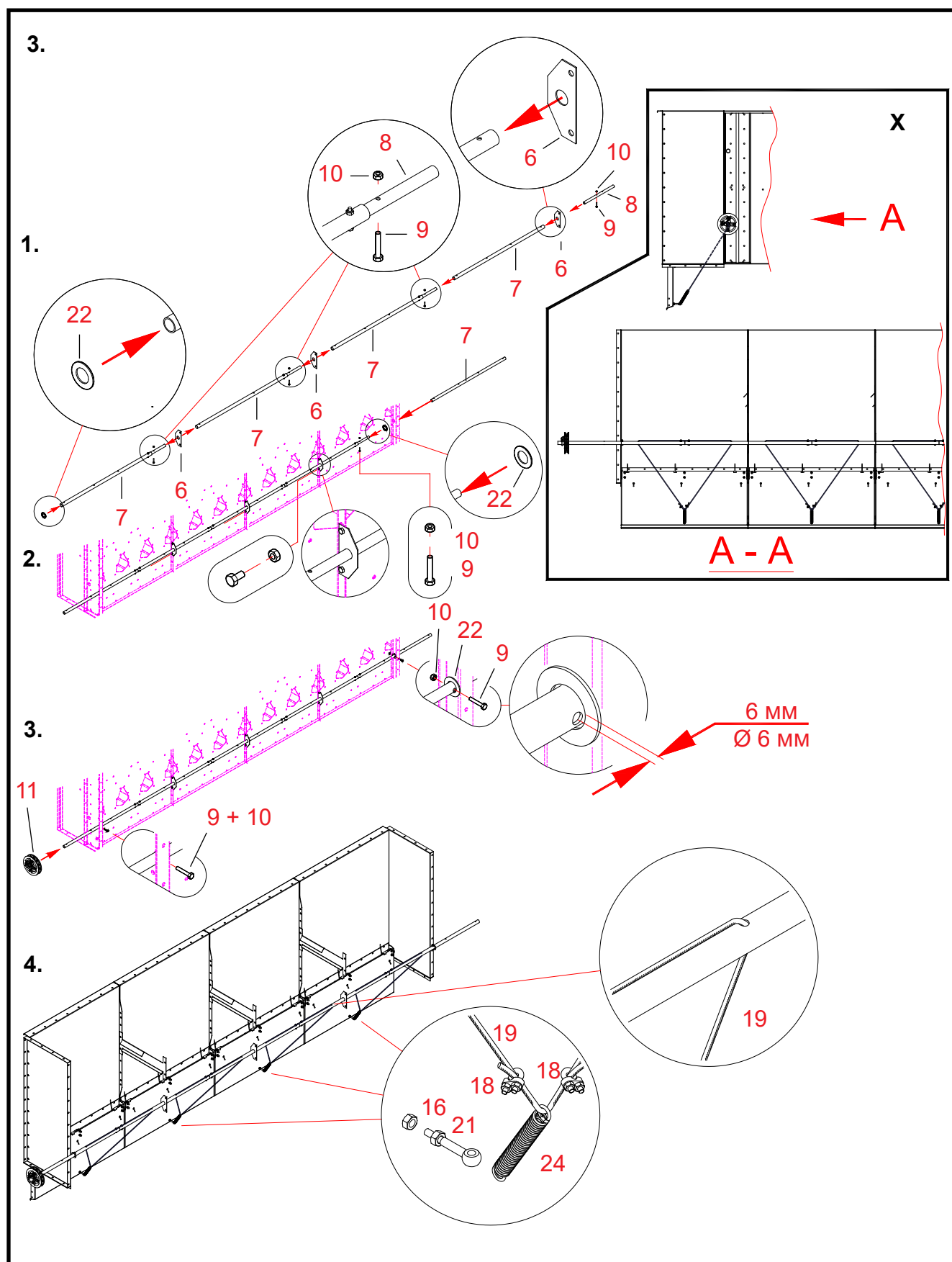
2. Vėdinimo kanalo galo šoninių plokščių pritvirtinimas prie skyriaus

- 20 (3.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant šoninių plokščių pritvirtinimo flanšų (1 dalys), kurie bus tvirtinami džiovinimo skyriuje.
Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių viduje.
- 1 Tvirtai prispauskite šonines plokštes prie skyriaus galų.
Būkite atsargūs, kad montuodami šonines plokštes, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
- 15, 16 Prisukite šonines plokštes varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 vnt./šoninė plokštė)
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- (1) Prispauskite 1 etape surinktą paruošą prie šoninių plokščių.
Būkite atsargūs, kad judindami konstrukcijas, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnį.
- 15, 16 Prisukite 1 etape surinktą konstrukciją varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 + 11 vnt.)
15, 16 Prisukite tiesiąją vėdinimo kanalo galo atramą prie agregato dalies varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 2 vnt.)
Žr. 3 detalų brėž. Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.

Kampines juostas (5 dalys) montuokite tik, jei ši paruoša yra žemiausia vėdinimo kanalo galo dalis džiovinuve.

- 20 (4.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant kampinių juostų flanšų (5 dalys).
Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių viduje (žr. 2 detalų brėžinį.)
- 5 Pritvirtinkite kampines juostas prie apatinių abiejų šoninių plokščių flanšų.
- 15, 16 Prisukite kampines juostas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 4 + 4 vnt.)
- * Patikrinkite vėdinimo kanalo galo sujungimus ir jo stačiakampę formą. Užsukite visus varžtus.

>>>



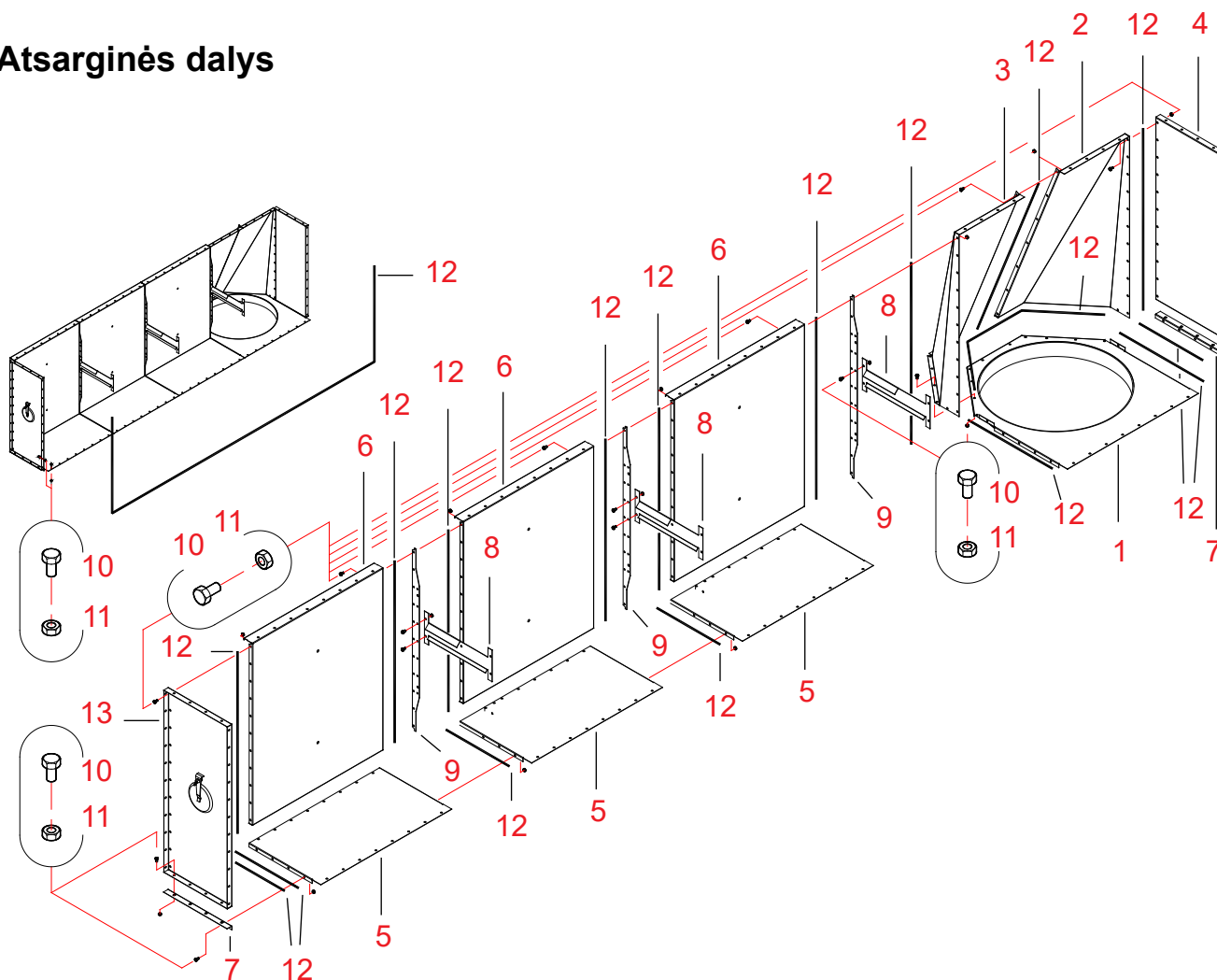


3. Sklendės plokščių paleidimo įrenginio veleno montavimas

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais vėdinimo kanalo galo A70737 atsarginių dalių brėžinyje.
- 1 pav.
- 8 **Sujunkite keturis veleno vamzdelius (7 dalys) ilginamaisiais vamzdeliais.**
- 9, 10 **Susukite sujungimus dviem varžtais ir „Nyloc“ veržlėmis (M 6 x 35).**
- 6 **Užstumkite ant vamzdžių dvi kreipiamąsias kilpas prieš įstatydami varžtus į jungtis.**
- 8 **Pritvirtinkite ilginamąjį vamzdelį prie to paties veleno vamzdelio galo, ant kurio užsukote paskutinę kreipiamąją kilpą.**
- 9, 10 **Prisukite ilginamąjį vamzdelį varžtu ir „Nyloc“ veržlėmis (M 6 x 35).**
- 22 **Uždėkite poveržlę (D45/25,5) ant vamzdelio iš kito vamzdelio galo.**
- 2 pav.
- (1) **Įstatykite veleną, surinktą pagal 1 brėžinį, į apatinės Ø 25,5 mm skylės, esančias skyriaus šoninėse plokštėse.**
Ištraukite du varžtus iš vidurinės agregato galinių plokščių siūlės ties kreipiamosiomis kilpomis.
Prispauskite kreipiamąją kilpą prie galinės plokštės flanšų ir įdėkite atgal varžtus.
- 22 **Užsriekite kitą poveržlę (D45/25,5) ant veleno vamzdelio.**
- 7 **Įkiškite ketvirtą veleno vamzdelį per šoninę plokštę ir skyriaus koją ant jau surinkto veleno pratęsimo vamzdelio.**
- 9, 10 **Susukite veleno vamzdelių sujungimą varžtu ir „Nyloc“ veržle (M 6 x 35).**
- 3 pav.
- * **Centruokite veleno vamzdelį su agregato šoniniais flanšais.**
- * **Pakelkite poveržles (22 dalys) prie skyriaus šoninių flanšų.**
- * **Išgręžkite Ø 6 mm skylę per veleno vamzdelį 6 mm atstumu nuo kiekvienos poveržlės paviršiaus.**
- 9, 10 **Įdėkite į išgręžtas skylės varžtus ir užsukite juos „Nyloc“ veržlėmis (M 6 x 35).**
- 11 **Ant sklendės plokščių paleidimo įrenginio veleno uždėkite žvaigždutės bloką.**
Šiame etape „U“ formos varžtų traukelių veržlių iki galo neužveržkite.
- * **Vėdinimo kanalo galą sumontuokite pagal punktą „Surinkto vėdinimo kanalo galo tvirtinimas prie džiovinimo skyriaus“.**
- 4 pav.
- 16, 21 **Pasirūpinkite ašiniais varžtais abejomis sklendės plokštėms. Užsukite juos dviem veržlėmis (M8).**
- 24 **Per abu ašinis varžtus perkiškite įtempimo spyruoklę.**
- 19 **Sumontuokite sklendės plokščių paleidimo įrenginio laidus.**
Perkiškite laidą per dvi skylės, esančias velene, ir įtempimo spyruoklės ašelę, kad susidarytų trikampio formos kilpa. (X pav.)
- 18 **Abejose įtempimo spyruoklės kilpos pusėse sumontuokite laidų fiksatorius.**
- * **Laidą nukirpkite maždaug 30 mm atstumu nuo laido fiksatoriaus.**

Vėdinimo kanalo galas 0,5 4W (A70963) – apatinė dalis / viršutinė dalis „L“, Ø 800 mm

Atsarginės dalys

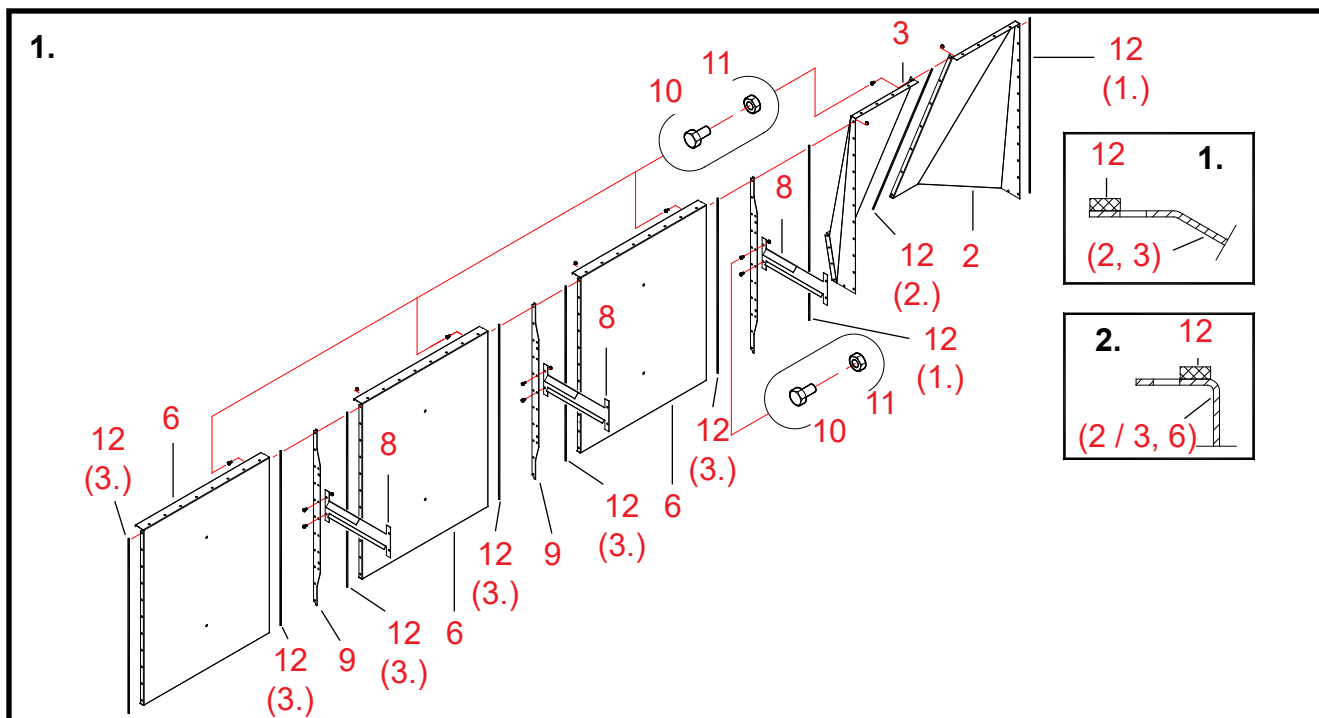


20061106

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70630	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	V VIENAS D800	1	A70630	5.33	3000
2	A70609	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	V VIENGUB D800 K	1	A70609	9.75	3000
3	A70610	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	V VIEGUB D800 D	1	A70610	9.75	3000
4	A70635	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	ŠONINĖ PLOKŠTĖ	1	A70635	7.52	3000
5	A70636	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	SKLENDĖS PLOKŠTĖ	3	A70636	6.13	3000
6	A70563	VIRŠ.D./VĖD.KAN.GALAS	GALINĖ PLOKŠTĖ	3	A70563-A	14.65	3000
7	A70637	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	KAMPINĖ JUOSTA	2	A70637-A	0.31	3000
8	A70660	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	TIES.ATRAMA	3	A70660-A	0.77	3000
9	A70810	VIRŠUTINĖ DALIS WM06	VERT.ATRAMA PL3	3	A70810-B	1.12	3000
10	101810	VARŽT.ŠEŠK. ZN 8.8	8X16 AM DIN933	188		0	2010
		APVALG.					
11	110540	VERŽLE ZN 8 M 8	DIN934	188		0	2010
12	115570	SANDARINIMO TARIKLIS	4X10 MAPA	43		0	2600
13	A71401	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	ŠON.PLKŠT.SU VAL.LANDA	1	A71401	7.89	3000

Vėdinimo kanalo galo A70963 surinkimas

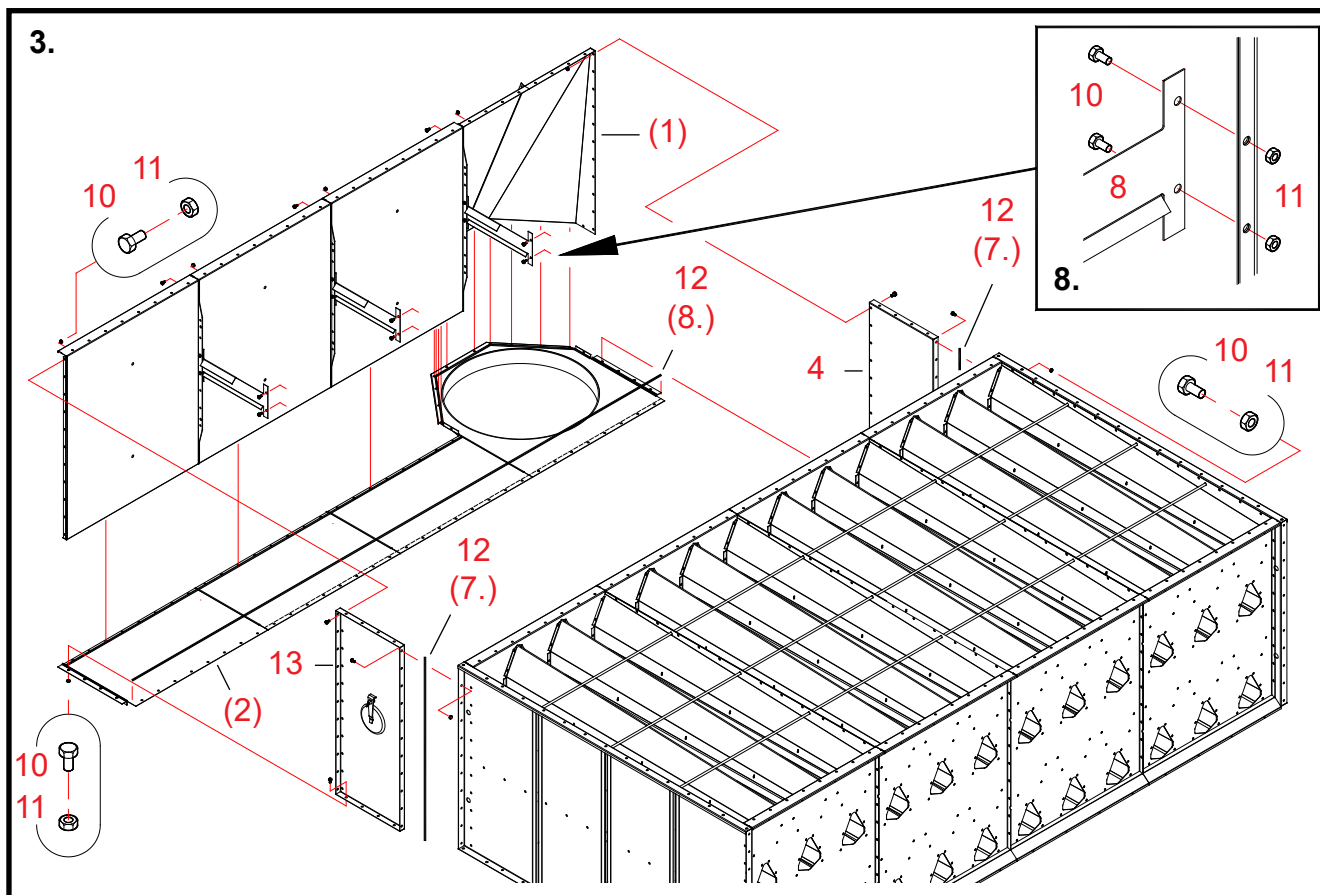
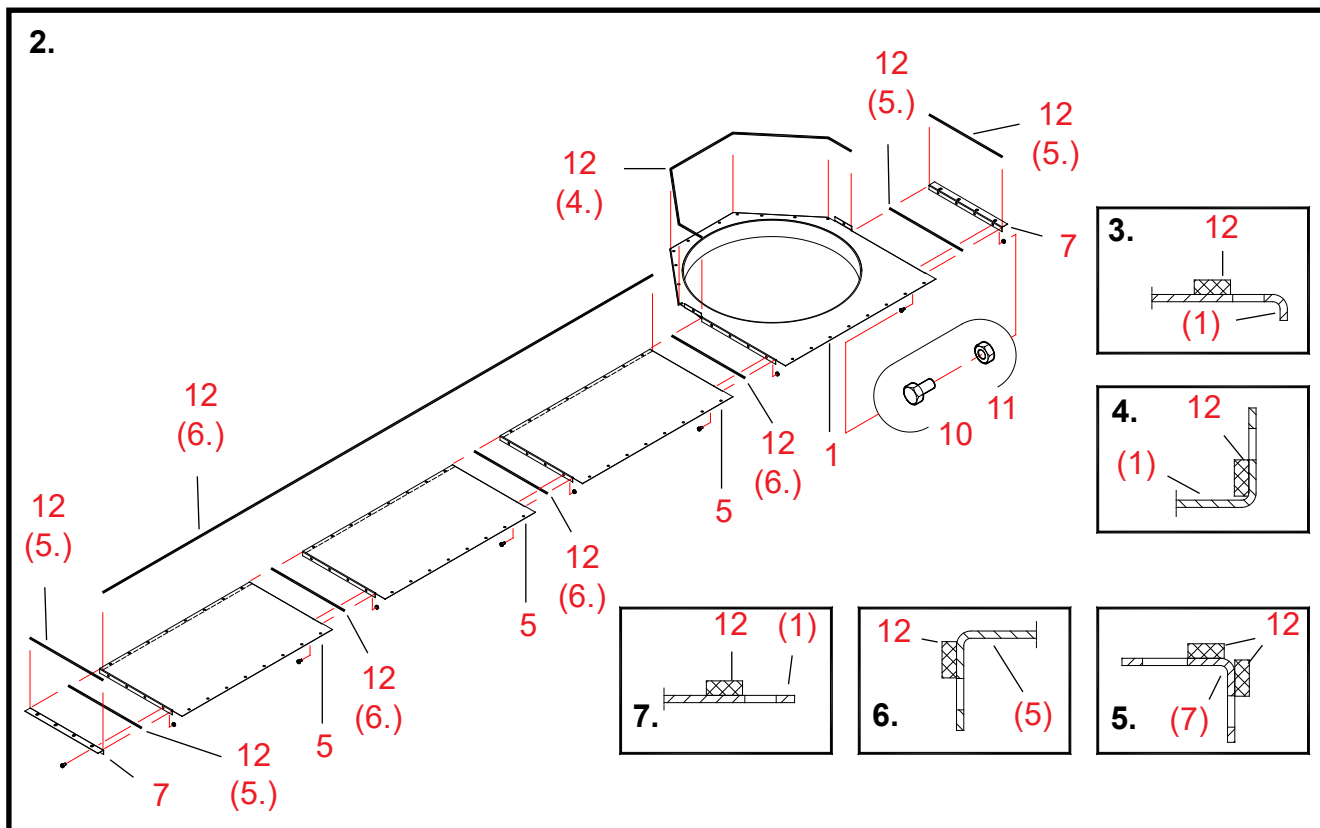
Mes rekomenduojame vėdinimo kanalo galą surinkti ant lygaus paviršiaus.
Tai užtikrins, kad surinktas vėdinimo kanalo galas bus tiesus.



1. Vėdinimo kanalo galo galinės plokštės paruošos surinkimas

- | | |
|---------|--|
| Dalys | Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais vėdinimo kanalo galo A70963 atsarginių dalių brėžinyje. |
| 12 (1.) | Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant dviejų įstrižų galinių plokščių galinių flanšų (3 ir 4 dalys).
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, išorinėje pusėje (žr. 1 detalų brėžinį.) |
| 12 (2.) | Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant vieno iš nuožulnių flanšo, esančio ant įstrižų galinių plokščių, paviršių (2 ir 3 dalys).
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanše, viduje (žr. 2 detalų brėžinį.) |
| 12 (3.) | Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant galinės plokštės galinių flanšų (6 dalys).
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. 2 detalų brėžinį.) |
| 10, 11 | Susukite įstrižas galines plokštes kartu (2 ir 3) varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 7 vnt.)
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą. |
| 9 | Įkiškite vertikalias atramas tarp galinių plokščių ir įstrižos galinės plokštės dešinėje pusėje.
Atsargiai, kad montuodami vertikalį atramą, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio. |
| 10, 11 | Prisukite galines plokštes ir vertikalias atramas prie įstrižo galo varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 vnt.).
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą. |
| 8 | Sumontuokite tiesiąsias vėdinimo kanalo galo atramas vertikaliose atramose (9 dalys).
Dėl teisingos atramos padėties žiūrėkite brėžinį. |
| 10, 11 | Prisukite atramas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 2 vnt. / atrama). |

>>>





2. Vėdinimo kanalo galo sklendės plokštės paruošos surinkimas

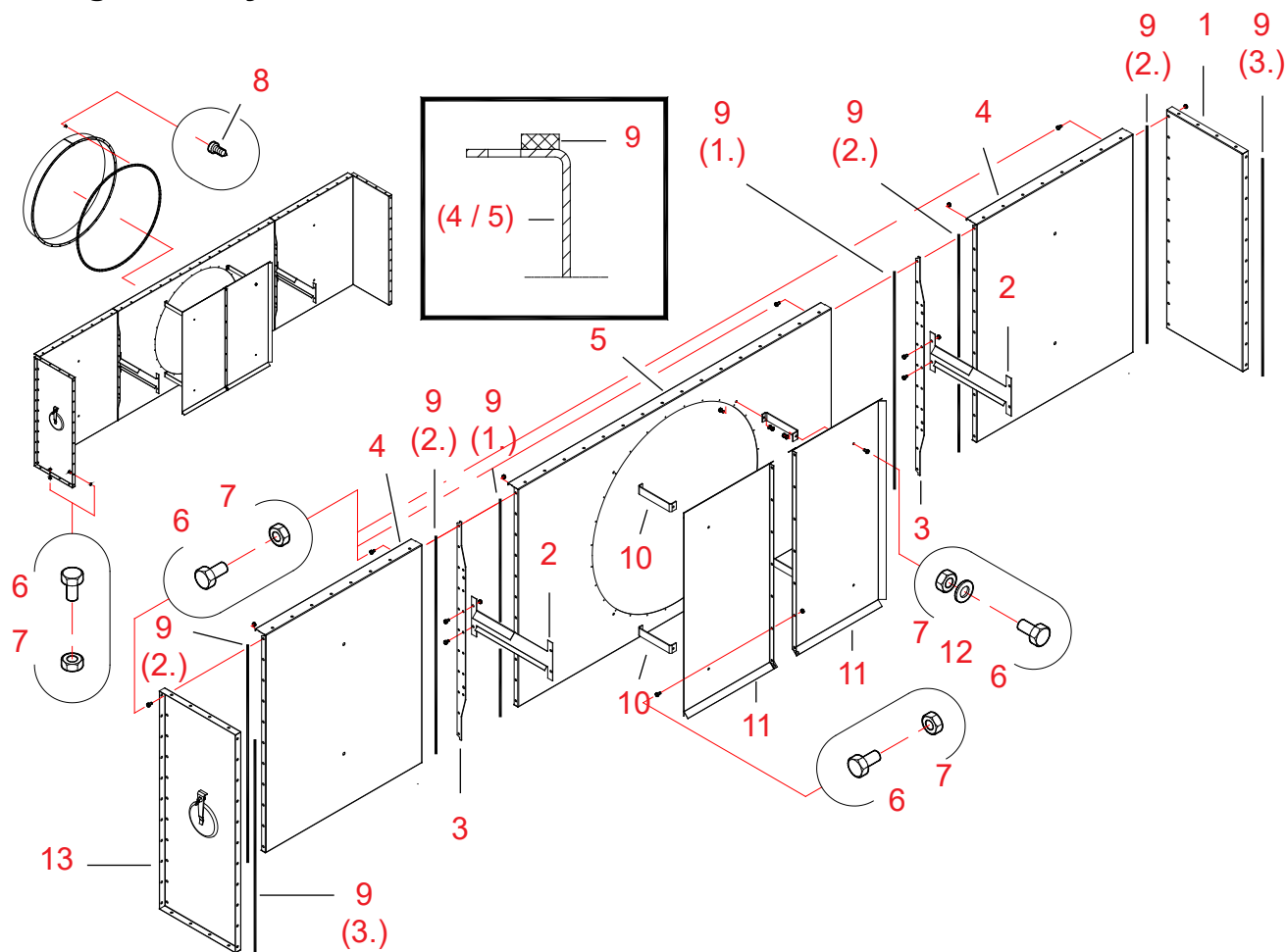
- 12 (4.) **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant viršutinio sklendės plokštės su apvalia anga (1 dalis) paviršiaus ties įstrižu galu.**
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. 3 detalų brėžinį.)
Uždėkite sandarinimo tarpiklio viduje iki vertikalių sklendės plokštės flanšų (žr. 4 detalų brėžinį).
- 12 (5.) **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant kampinių juostų flanšų (7 dalys).**
Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių viduje (žr. 5 detalų brėžinį.)
- 12 (6.) **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant kitų sklendžių plokščių galinių flanšų (5 dalys).**
Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių viduje. (žiūrėkite 6 detalų brėžinį).
- 5 **Pritvirtinkite sklendžių plokščių vidurinius flanšus (5 dalys) priekinėmis pusėmis.**
- 5 **Prispauskite sklendės plokštę (5 dalys) prie vieno iš galinių didelės sklendžių plokštės flanšų (1 dalis).**
- 10, 11 **Pritvirtinkite plokštės varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 4 vnt. / jungtis)**
- 12 (7.) **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant sklendžių plokščių viršutinės dalies paviršiaus (5 dalis).**
Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių viduje. (žiūrėkite 7 detalų brėžinį).
- 7 **Sumontuokite kampines juostas ant abiejų galinių sklendės plokštės paruošų flanšų.**
- 10, 11 **Prisukite kampines juostas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 4 +4 vnt.)**

3. Vėdinimo kanalo galo surinkimas

- 12 (7.) **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant šoninių plokščių flanšų (4 ir 13 dalys).**
Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių viduje.
- 4, 13 **Tvirtai prispauskite šonines plokštes prie skyriaus galų.**
Būkite atsargūs, kad montuodami šonines plokštes, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
- 10, 11 **Prisukite šonines plokštes varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 vnt./šoninė plokštė)**
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- 12 (8.) **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant paruošos, surinktos 2 etape, ilgojo krašto.**
Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilės viduje.
- (2) **Pakiškite 2 etape surinktą paruošą po skyriaus kraštu. Sucentruokite sraigčių skyles.**
Būkite atsargūs, kad judindami konstrukcijas, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnį.
- 10, 11 **Prisukite detalę prie agregato dalies ir prie šoninių plokščių varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 32 +8 + 4 vnt.)**
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- (1) **Uždėkite 1 etape surinktą paruošą ant 2 etape surinktos paruošos viršaus ir prispauskite prie šoninių plokščių.**
Būkite atsargūs, kad judindami konstrukcijas, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnį.
- 10, 11 **Prisukite 1 etape surinktą konstrukciją varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 44 + 11 + 11 vnt.).**
10, 11 **Pritvirtinkite vėdinimo kanalo galo tiesiąsias atramas prie agregato dalies varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 2 vnt.)**
Žr. 8 detalų brėž. Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- * **Patikrinkite vėdinimo kanalo galo sujungimus ir jo stačiakampę formą. Užsukite visus varžtus.**

Vėdinimo kanalo galas 0,5 4W (A71213) – vidurinioji dalis S, Ø 1000 mm

Atsarginės dalys



20061106

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70635	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	ŠONINĖ PLOKŠTĖ	1	A70635	7.52	3000
2	A70660	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	TIES.ATRAMA	2	A70660-A	0.77	3000
3	A70810	VIRŠUTINĖ DALIS WM06	VERT.ATRAMA PL3	2	A70810-B	1.12	3000
4	A70563	VIRŠ.D./VĖD.KAN.GALAS	GALINĖ PLOKŠTĖ	2	A70563-A	14.65	3000
5	A71207	VĖDIN.KAN.G. WM06	GALAS D1000 SU VARŽTO TV.	1	A71207-B	19.34	3000
6	101810	VARŽT.ŠEŠK. ZN 8.8	8X16 AM DIN933	131		0	2010
		APVALG.					
7	110540	VERŽLE ZN 8 M 8	DIN934	131		0	2010
8	107720	ĮL.SRAIGTAS	4,8X13 ZN	28		0	2010
9	115570	SANDARINIMO TARIKLIS	4X10 MAPA	18		0	2600
10	A71231	VĖDIN.KAN.G. WM06	SKLAID.PLOKŠT.PRIEDAS	4	A71231	0.3	3000
11	A71337	VĖDIN.KAN.G. WM06	SKLAID. PLOKŠTĖ 1/2	2	A71337	7.65	3000
12	111540	PLOVIKLIS ZN	M 8 DIN125	8		0	2010
13	A71401	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	ŠON.PLKŠT.SU VAL.LANDA	1	A71401	7.89	3000



Vėdinimo kanalo galo A71213 surinkimas

1. Vėdinimo kanalo galo galinės plokštės paruošos surinkimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais vėdinimo kanalo galo A71213 atsarginių dalių brėžinyje.

**Mes rekomenduojame vėdinimo kanalo galą surinkti ant lygaus paviršiaus.
Tai užtikrins, kad surinktas vėdinimo kanalo galas bus tiesus.**

- 10, 11 Prispauskite išsklaidymo plokščių kronšteinus prie varžtų skylių galinėje plokštėje ir išsklaidymo plokštę prie kronšteinų.
- 6, 7, 12 Prisukite mėtymo plokštės ir laikiklius varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 4 + 4 vnt.)
- 6, 7 Susukite mėtymo plokštės kartu varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 7 vnt.)
- 9 (1.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant jau surinktos galinės plokštės galinių flanšų. Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. detalų brėžinį.)
- 9 (2.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant galinės plokštės galinių flanšų (4 dalys).
- 3 Tarp galinių plokščių įdėkite vertikalias atramas.
Atsargiai, kad montuodami vertikalią atramą, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
- 6, 7 Pritvirtinkite galines plokštes ir vertikalias atramas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 vnt.)
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- 2 Sumontuokite vėdinimo kanalo galo tiesiąsias atramas vertikaliuose atramose (3 dalys).
- 6, 7 Prisukite atramas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 2 vnt. / atramą).

Vėdinimo kanalo galo surinkimas

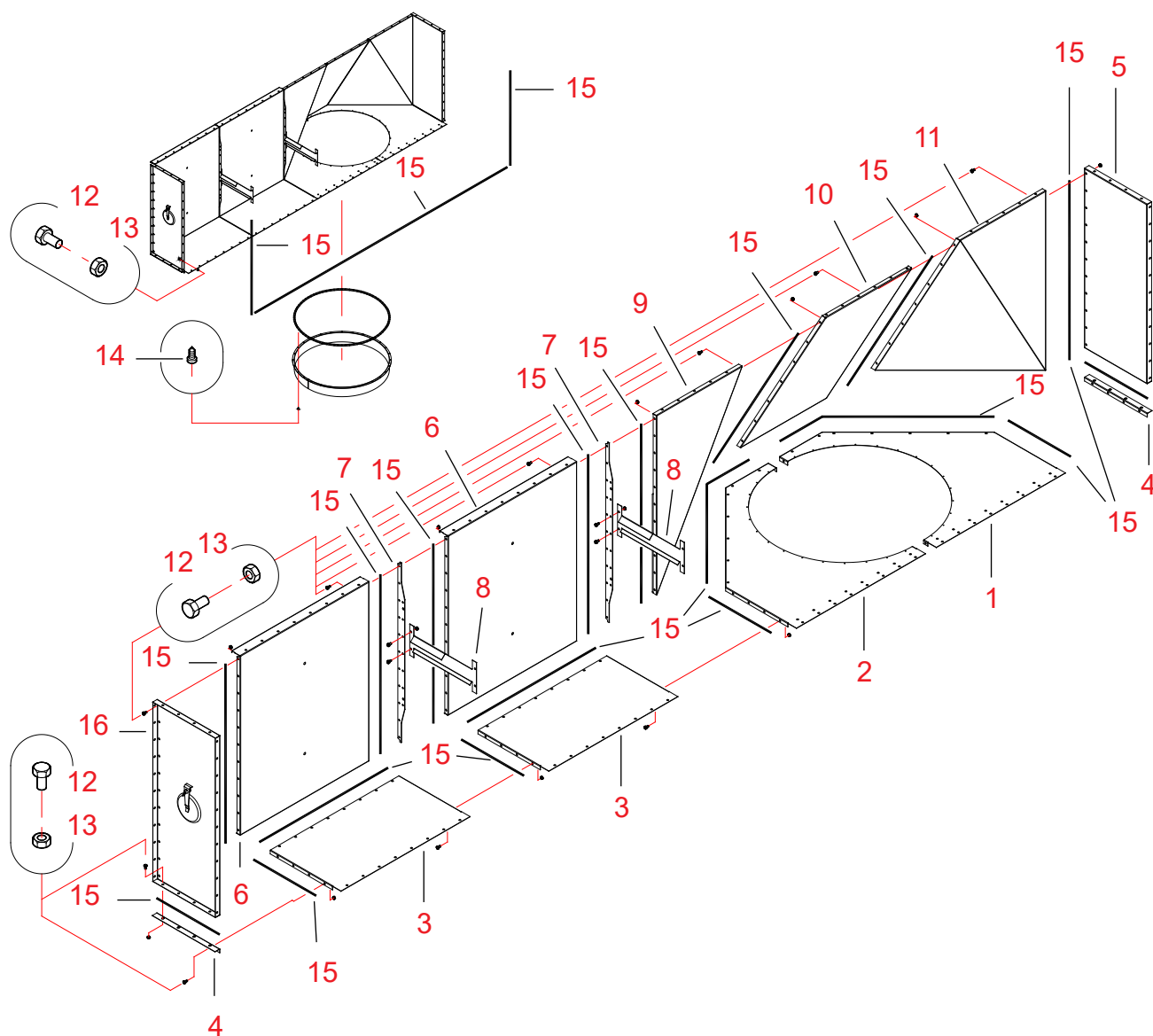
- 9 (3.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant šoninių plokščių galinių flanšų (1 ir 13 dalys). Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. detalų brėžinį.)
- 1, 13 Tvirtai prispauskite šonines plokštes prie skyriaus galų.
Būkite atsargūs, kad montuodami šonines plokštes, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
- 6, 7 Prisukite šonines plokštes varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 vnt./šoninė plokštė)
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- (1) Prispauskite 1 etape surinktą paruošą prie šoninių plokščių.
Būkite atsargūs, kad judindami konstrukcijas, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnį.
- 6, 7 Prisukite 1 etape surinktą konstrukciją varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 + 11 vnt.)
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.

3. Vėdinimo vamzdžio jungties montavimas (vamzdžio mova Ø 1000 mm, perėjimo dalis 1000/800 mm arba 1000/630 mm)

- * Žiūrėkite skyrių „Vėdinimo vamzdžio jungties montavimas vėdinimo kanalo gale“.
- 8 Prisukite jungiamąją detalę prie vėdinimo kanalo galo savaime pjaunančiais sraigtais (4,8 x 13, 28 vnt.)
- * Patikrinkite vėdinimo kanalo galo sujungimus ir jo stačiakampę formą. Užsukite visus varžtus.

Vėdinimo kanalo galas 0,5 4W (A71269) – apatinė dalis / viršutinė dalis
„L“, Ø 1000 mm

Atsarginės dalys





20061106

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A71218	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5 K	SKLND.PLOKŠTĖ D1000 L	1	A71218-A	6.23	3000
2	A71217	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5 K	SKLND.PLOKŠTĖ D1000 R	1	A71217-A	6.23	3000
3	A70636	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	SKLENDĖS PLOKŠTĖ	2	A70636	6.13	3000
4	A70637	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	KAMPINĖ JUOSTA	2	A70637-A	0.31	3000
5	A70635	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	ŠONINĖ PLOKŠTĖ	1	A70635	7.52	3000
6	A70563	VIRŠ.D./VĖD.KAN.GALAS	GALINĖ PLOKŠTĖ	2	A70563-B	14.65	3000
7	A70810	VIRŠUTINĖ DALIS WM06	VERT.ATRAMA PL3	2	A70810-B	1.12	3000
8	A70660	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	TIES.ATRAMA	2	A70660-A	0.77	3000
9	A71265	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5 K	ĮSTR.GALAS D1000 DEŠ.	1	A71265	11.93	3000
10	A71267	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5 K	SUK.STRYPAS, ILGAS ĮSTR. GALAS D1000 VIDUR.	1	A71267	10.92	3000
11	A71266	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5 K	ĮSTR.GALAS D1000 KAIR.	1	A71266	11.93	3000
12	101810	VARŽT.ŠEŠK. ZN 8.8 APVALG.	8X16 AM DIN933	212		0	2010
13	110540	VERŽLE ZN 8 M 8	DIN934	212		0	2010
14	107720	ĮL.SRAIGTAS	4,8X13 ZN	28		0	2010
15	115570	SANDARINIMO TARPPIKLIS	4X10 MAPA	43		0	2600
16	A71401	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	ŠON.PLKŠT.SU VAL.LANDA	1	A71401	7.89	3000

Vėdinimo kanalo galo A71269 surinkimas

*Mes rekomenduojame vėdinimo kanalo galą surinkti ant lygaus paviršiaus.
Tai užtikrins, kad surinktas vėdinimo kanalo galas bus tiesus.*

1. Vėdinimo kanalo galo galinės plokštės paruošos surinkimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais vėdinimo kanalo galo A71269 atsarginių dalių brėžinyje.

Kitame puslapyje žiūrėkite šio etapo paveiksluką.

15 (1.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio ant abiejų įstrižojo galo vidurinėsios dalies galinių flanšų (10 dalis).
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. 1 detalų brėžinį.)

9, 10, 11 Sujunkite įstrižojo galo vidurinęją dalį ir kairiąją bei dešiniąją šonines dalis.
Atsargiai, kad jungdami dalis, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.

12, 13 Susukite įstrižojo galo sujungimus (2 vnt.) varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 7 +7 vnt.)
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.

15 (2.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio ant galinių plokščių konstrukcijos galinių flanšų, sujungtų kartu 1 etape.
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. 1 detalų brėžinį.)

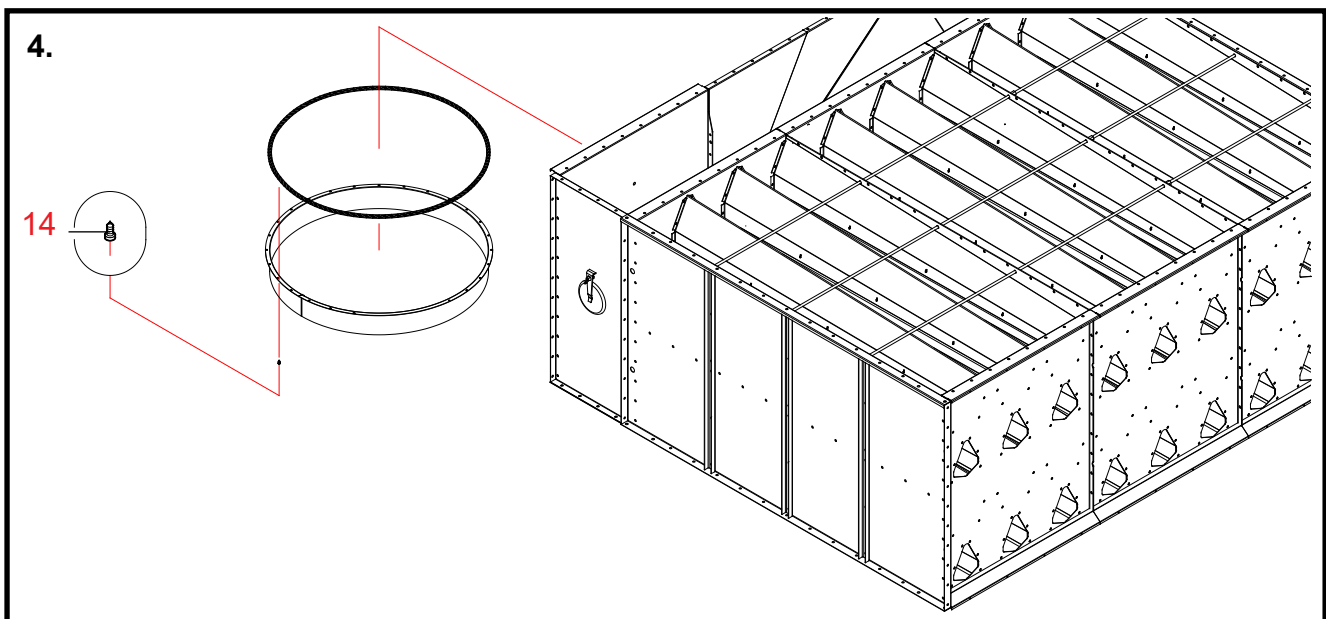
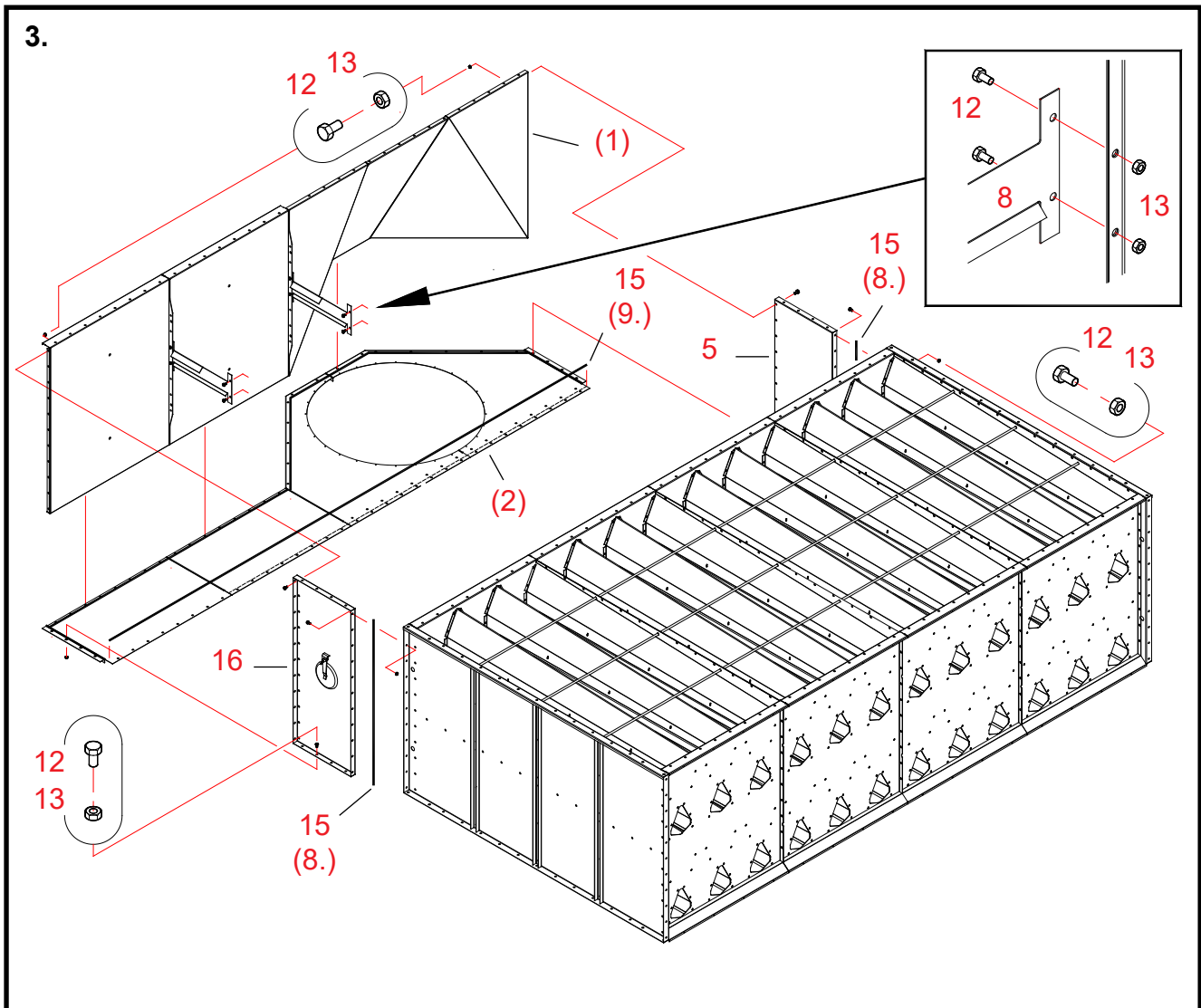
>>>



- 15 (3.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant galinės plokštės galinių flanšų (6 dalys).
- 7 Tarp įstrižo galo ir galinių plokščių įstatykite vertikalią atramą.
Atsargiai, kad montuodami vertikalią atramą, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
- 12, 13 Pritvirtinkite įstrižą galą, galines plokštes ir vertikalias atramas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 + 11 vnt.).
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- 8 Sumontuokite vėdinimo kanalo galo tiesiąsias atramas vertikaliuose atramose (7 dalys).
- 12, 13 Prisukite atramas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 2 vnt. / atrama).

2. Vėdinimo kanalo galo sklendės plokštės paruošos surinkimas

- 1, 2 Sujunkite sklendės plokštės puses.
- 12, 13 Susukite sklendžių plokščių sujungimus (2 vnt.) varžtu ir veržle (M 8 x 16, 1 + 1 vnt.)
- 15 (4.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant viršutinio sklendės plokštės paviršiaus ties įstrižo galo viduriniąja dalimi ir šoninėmis dalimis.
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. 2 detalų brėžinį.)
- 15 (5.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant kampinių juostų flanšų (4 dalys).
Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių viduje (žr. 3 detalų brėžinį.)
- 15 (6.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant kitų abiejų galinių plokščių galinių flanšų (3 dalis).
Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių viduje. (žiūrėkite 4 detalų brėžinį.)
- 3 Pritvirtinkite sklendžių plokščių vidurinius flanšus (3 dalys) priekinėmis pusėmis.
- 12, 13 Prisukite plokštes varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 4 vnt.)
- 15 (7.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant sklendžių plokščių viršutinės dalies paviršiaus (3 dalis).
Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilės viduje. (žiūrėkite 5 detalų brėžinį.)
- 3 Prispauskite sklendžių plokštes (3 dalys) prie didelės sklendžių plokštės (1 ir 2 dalys) galinio flanšo.
- 12, 13 Prisukite plokštę varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 4 vnt.).
- 4 Uždėkite kampines juosteles ant sklendės plokštės galinių flanšų.
- 12, 13 Prisukite kampines juostas (2 vnt.) varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 4 + 4 vnt.)





3. Vėdinimo kanalo galo surinkimas

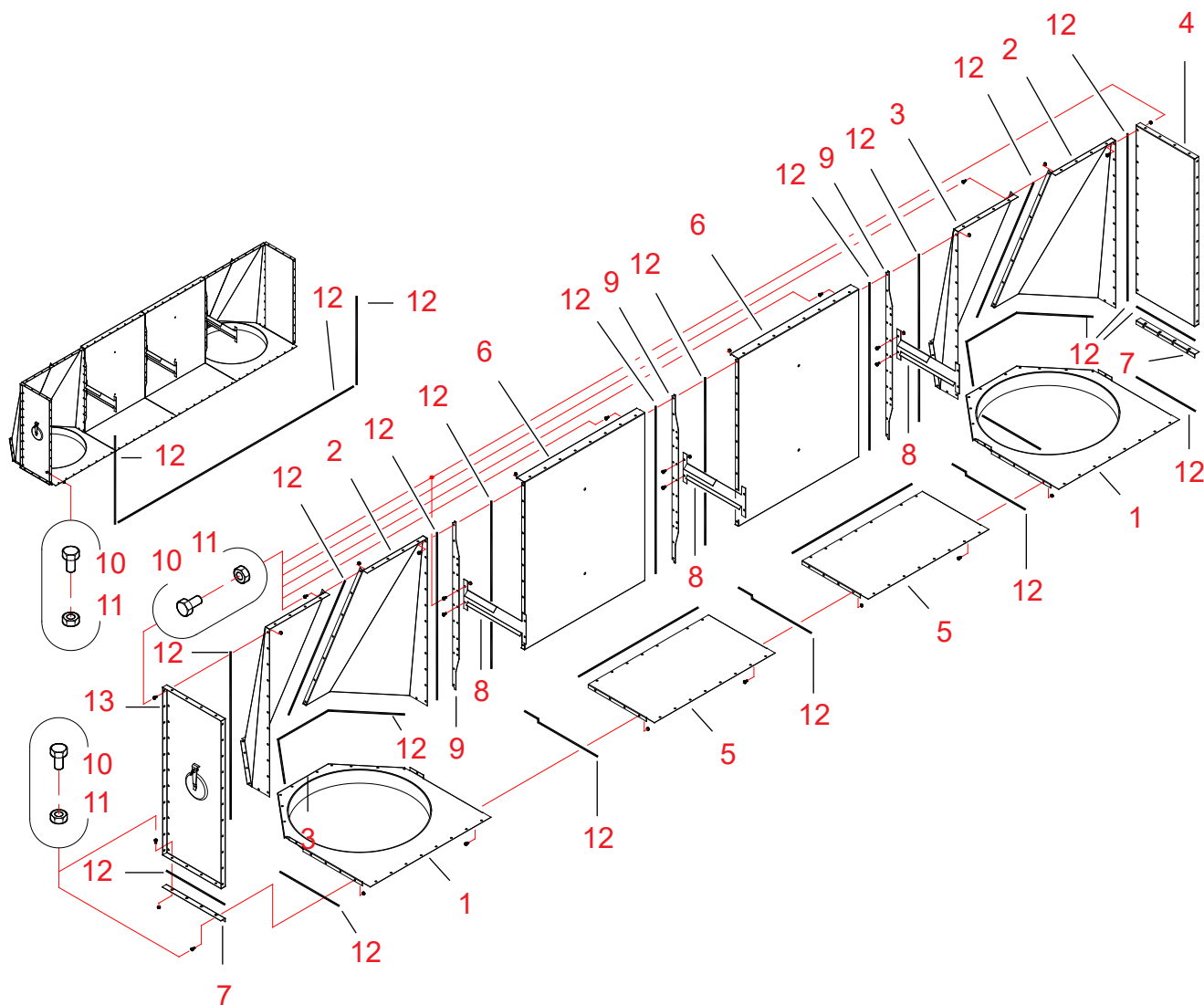
- 15 (8.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant šoninių plokščių flanšų (5 ir 16 dalys).
Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių viduje.
- 5, 16 Tvirtai prispauskite šonines plokštes prie skyriaus galo.
Būkite atsargūs, kad montuodami šonines plokštes, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
- 12, 13 Prisukite šonines plokštes prie agregato varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 vnt./šoninė plokštė).
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- 15 (9.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant paruošos, surinktos 2 etape, ilgojo krašto.
Uždėkite sandarinimo tarpiklio išorinės sraigčių skylių eilės viduje.
- (2) Pakiškite 2 etape surinktą paruošą po skyriaus kraštu.
Išorinėje sraigčių skylių eilėje esančias skyles centruokite pagal skyriaus skyles.
Būkite atsargūs, kad judindami konstrukcijas, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnį.
- 12, 13 Prisukite detalę prie agregato dalies ir prie šoninių plokščių varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 32 + 8 + 4 vnt.)
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- (1) Uždėkite 1 etape surinktą paruošą ant 2 etape surinktos paruošos viršaus ir prispauskite prie šoninių plokščių.
Būkite atsargūs, kad judindami konstrukcijas, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnį.
- 12, 13 Prisukite 1 etape surinktą konstrukciją varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 30 + 11 + 11 vnt.).
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- 12, 13 Prisukite tiesiąją vėdinimo kanalo galo atramą prie agregato dalies varžtais ir veržlėmis (M 8 x 16, 2 vnt.)

4. Vėdinimo vamzdžio jungties montavimas (vamzdžio mova Ø 1000 mm, perėjimo dalis 1000/800 mm arba 1000/630 mm)

- * Žiūrėkite skyrių „Vėdinimo vamzdžio jungties montavimas vėdinimo kanalo gale“.
- 14 Prisukite jungiamąją detalę prie vėdinimo kanalo galo savaime pjaunančiais sraigtais (4,8 x 13, 28 vnt.)
- * Patikrinkite vėdinimo kanalo galo sujungimus ir jo stačiakampę formą. Užsukite visus varžtus.

Vėdinimo kanalo galas 0,5 4W (A71412) – apatinė dalis / viršutinė dalis
„L“, 2 x Ø 800 mm

Atsarginės dalys





20061106

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70630	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	V VIENAS D800	2	A70630	5.33	3000
2	A70609	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5 K	VIENAS D800 KAIR.	2	A70609	9.75	3000
3	A70610	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5 K	VIENAS D800 DEŠ.	2	A70610	9.75	3000
4	A70635	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	ŠONINĖ PLOKŠTĖ	1	A70635	7.52	3000
5	A70636	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	SKLENDĖS PLOKŠTĖ	1	A70636	6.13	3000
6	A70563	VIRŠ.D./VĖD.KAN.GALAS	GALINĖ PLOKŠTĖ	1	A70563-B	14.65	3000
7	A70637	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	KAMPINĖ JUOSTA	2	A70637-A	0.31	3000
8	A70660	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	TIES.ATRAMA	2	A70660-A	0.77	3000
9	A70810	VIRŠUTINĖ DALIS WM06	VERT.ATRAMA PL3	2	A70810-B	1.12	3000
10	101810	VARŽT.ŠEŠK. ZN 8.8 APVALG.	8X16 AM DIN933	181		0	2010
11	110540	VERŽLE ZN 8 M 8	DIN934	181		0	2010
12	115570	SANDARINIMO TARIKLIS	4X10 MAPA	35		0	2600
13	A71401	VĖDIN.KAN.G. WM06 0,5	ŠON.PLKŠT.SU VAL.LANDA	1	A71401	7.89	3000

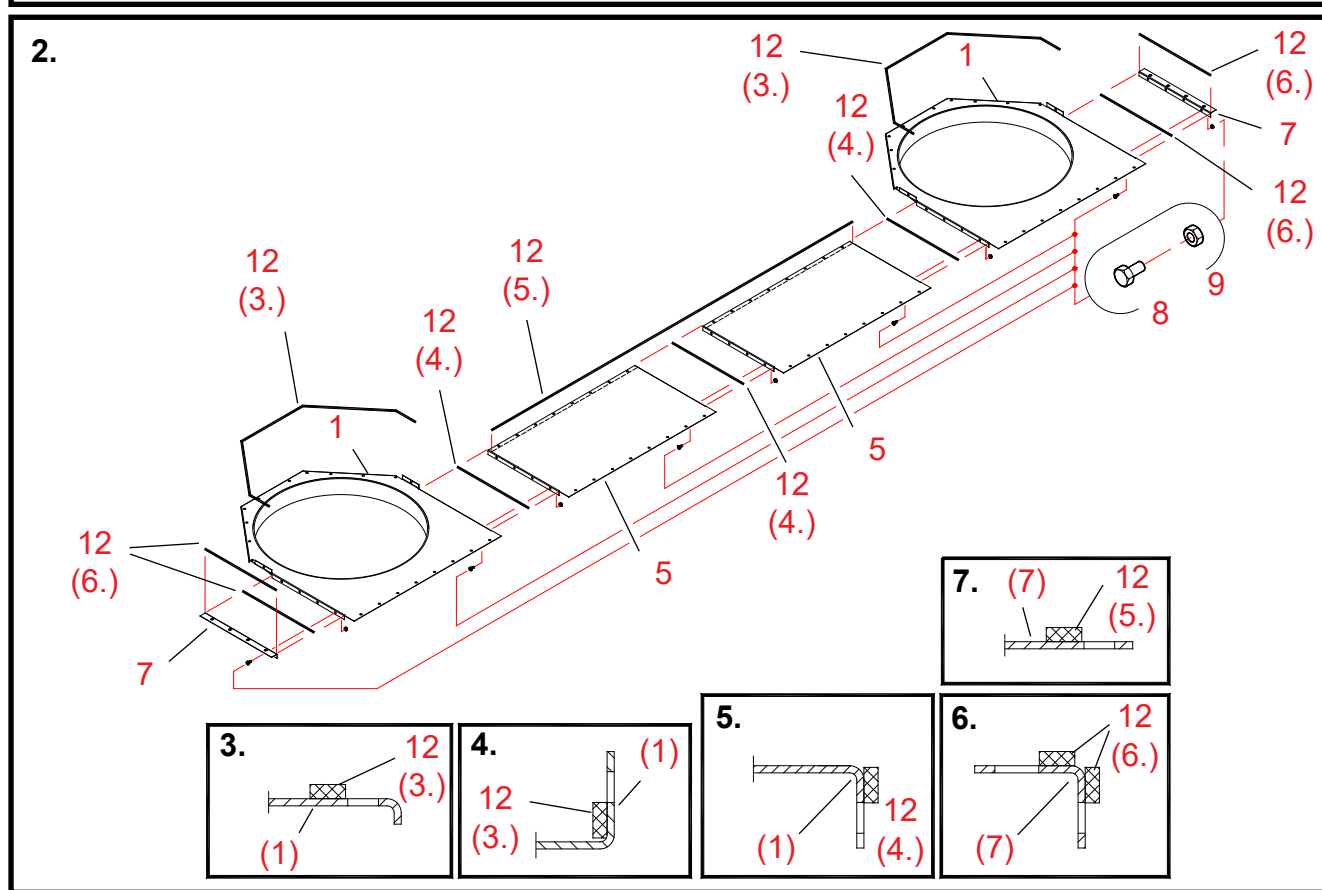
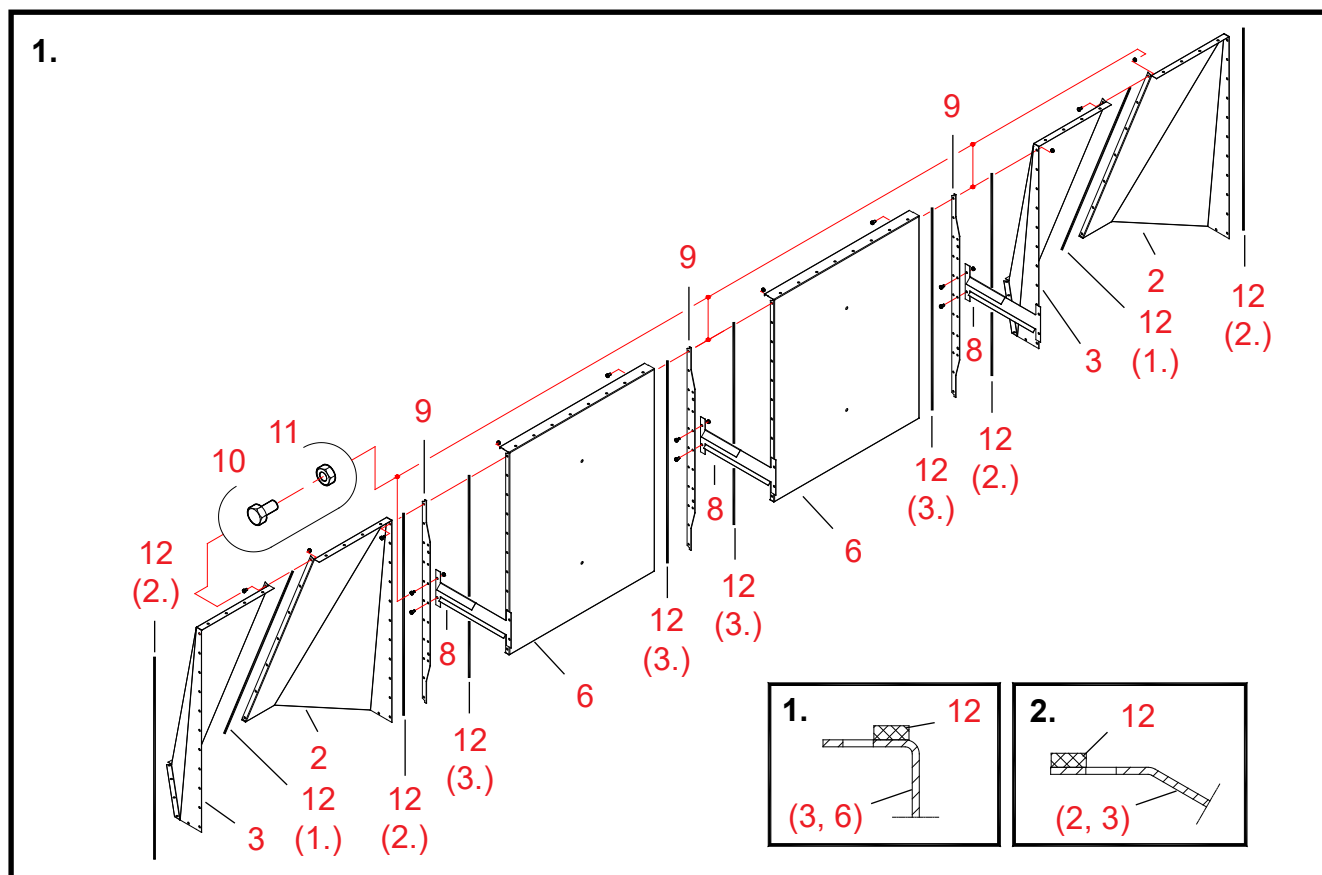
Vėdinimo kanalo galo A71412 surinkimas

*Mes rekomenduojame vėdinimo kanalo galą surinkti ant lygaus paviršiaus.
Tai užtikrins, kad surinktas vėdinimo kanalo galas bus tiesus.*

1. Vėdinimo kanalo galo galinės plokštės paruošos surinkimas

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais vėdinimo kanalo galo A71412 atsarginių dalių brėžinyje.
- Kitame puslapyje žiūrėkite šio etapo paveiksluką.
- 12 (1.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant įstrižo galo kairės pusės vidurinio flanšo (3 dalis).**
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. 1 detalų brėžinį.)
- 2, 3 Surinkite dar dvi panašias įstrižas konstrukcijas (2 ir 3 dalių).**
Atsargiai, kad jungdami dalis, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
- 10, 11 Prisukite įstrižojo galo konstrukcijų viduriniuosius sujungimus varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 7 +7 vnt.)**
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- 12 (2.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant abiejų įstrižo galo paruoštų šoninių flanšų (2 + 3 dalys).**
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, išorinėje pusėje (žr. 2 detalų brėžinį.)

>>>

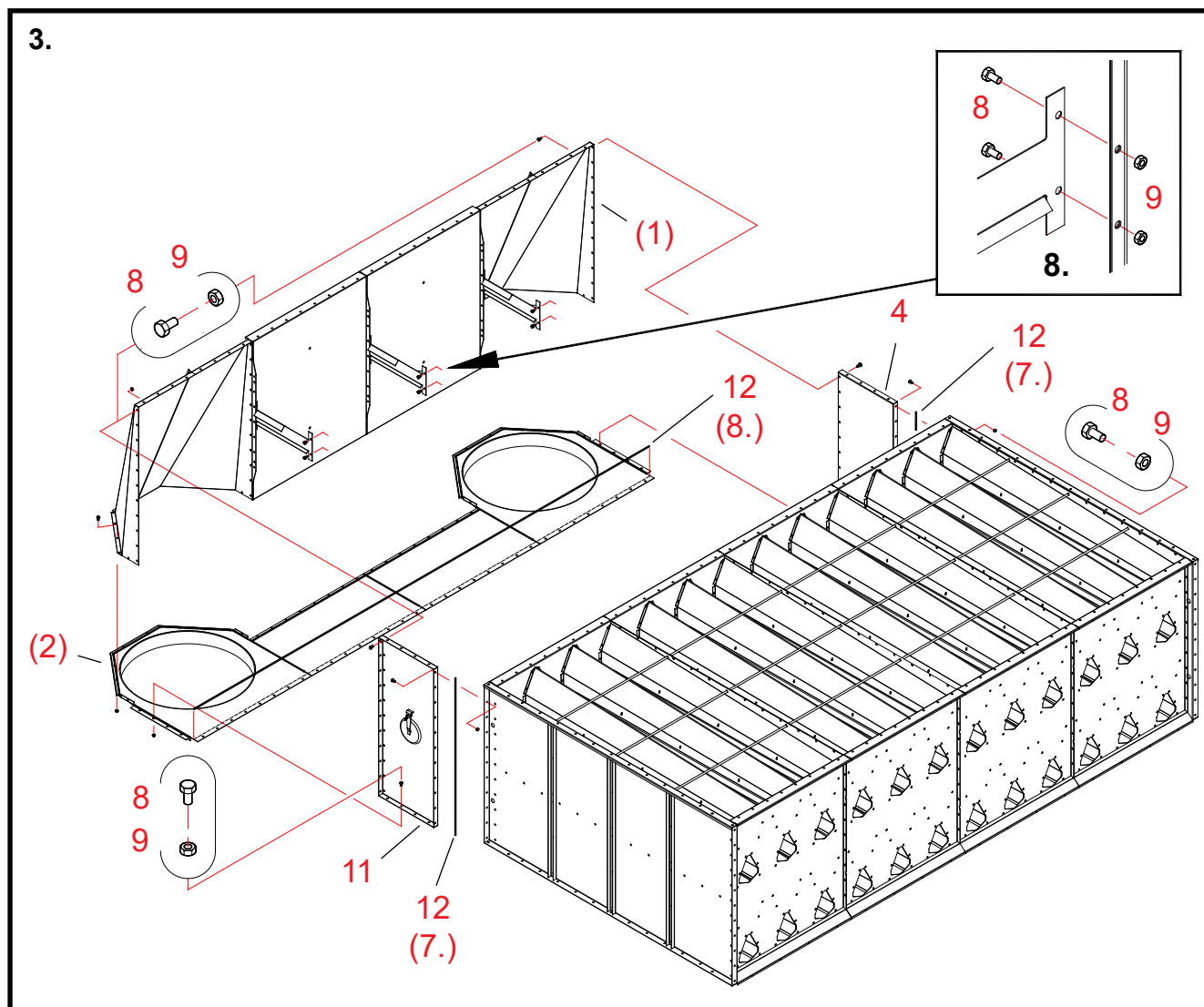




- 12 (3.) **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant galinės plokštės galinių flanšų (6 dalys).**
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. 1 detalų brėžinį.)
- 6 **Istatykite galines plokštes (6 dalis) tarp įstrižo galo paruošų (2 + 3 dalys).**
- 9 **Vertikalias atramas ant abiejų galinių plokščių šonų prispauskite prie įstrižo galo paruošų.**
Atsargiai, kad montuodami vertikalią atramą, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
- 10, 11 **Pritvirtinkite įstrižus galus, galines plokštes ir vertikalias atramas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 3 x 11 vnt.).**
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- 8 **Sumontuokite vėdinimo kanalo galo tiesiąsias atramas vertikaliose atramose (9 dalys).**
Dėl teisingos atramos padėties žiūrėkite brėžinį.
- 10, 11 **Pritvirtinkite atramas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 2 + 2 + 2 vnt.).**

2. Vėdinimo kanalo galo sklendės plokštės paruošos surinkimas

- 12 (3.) **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant sklendės plokščių (1 dalis) viršutinio paviršiaus ties įstrižu galu.**
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. 3 detalų brėžinį.)
Uždėkite sandarinimo tarpiklio viduje iki vertikalių sklendės plokštės flanšų (žr. 4 detalų brėžinį.)
- 12 (4.) **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant sklendės plokščių galinių flanšų (5 dalys).**
Stebėkite, kad kitos plokštės būtų patiektos tik su viena sandarinimo tarpiklio juoste. Uždėkite sandarinimo tarpiklio sraigčių skylių eilių, esančių flanše, viduje (žr. 5 detalų brėžinį.)
- 1+1 + 5+5 **Sudėkite sklendės plokščių galinius flanšus (1 dalis ir 5 dalis) priekinėmis pusėmis.**
- 10, 11 **Sujunkite sklendžių plokštes varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 8 + 4 + 4 vnt.).**
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- 12 (5.) **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant sklendžių plokščių viršutinės dalies paviršiaus (5 dalis).**
Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles varžtų skylių eilių viduje (žr. 7 detalų brėžinį.)
- 12 (6.) **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant kampinių juostų flanšų (7 dalys).**
Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių viduje (žr. 6 detalų brėžinį.)
- 7 **Uždėkite kampines juosteles ant sklendės plokštės galinių flanšų.**
- 10, 11 **Prisukite kampines juostas (2 vnt.) varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 4 + 4 vnt.)**





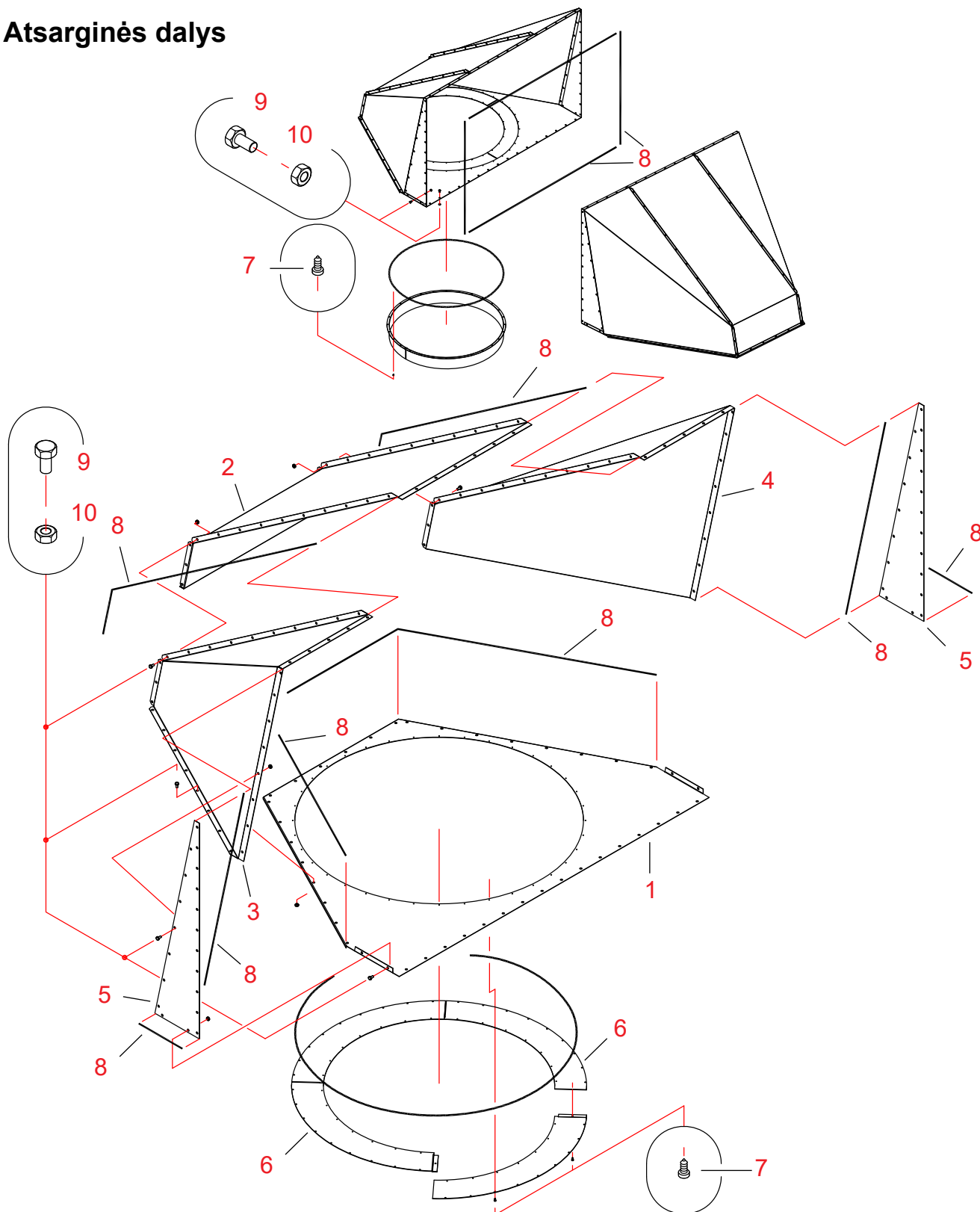
3. Vėdinimo kanalo galo surinkimas

- 12 (7.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant šoninių plokščių flanšų (4 ir 13 dalys).
Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių viduje.
- 4, 13 Tvirtai prispauskite šonines plokštes prie skyriaus galo.
Būkite atsargūs, kad montuodami šonines plokštes, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
- 10, 11 Prisukite šonines plokštes prie agregato varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 vnt./šoninė plokštė).
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- 12 (8.) Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant paruošos, surinktos 2 etape, ilgojo krašto.
Uždėkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilės viduje.
- (2) Pakiškite 2 etape surinktą paruošą po skyriaus kraštu.
Centruokite skyles varžtų skylių eilėje pagal skyriaus skyles.
Būkite atsargūs, kad judindami konstrukcijas, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnį.
- 10, 11 Prisukite detalę prie agregato dalies ir prie šoninių plokščių varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 32 + 8 + 4 vnt.)
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- (1) Uždėkite 1 etape surinktą paruošą ant 2 etape surinktos paruošos viršaus ir prispauskite prie šoninių plokščių.
Būkite atsargūs, kad judindami konstrukcijas, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnį.
- 10, 11 Prisukite 1 etape surinktą konstrukciją naudojant jos apatinį kraštą varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 39 vnt.)
10, 11 Prisukite 1 etape surinktą konstrukciją naudojant jos galus varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 + 11 vnt.)
10, 11 Pritvirtinkite vėdinimo kanalo galo tiesiąsias atramas varžtais ir veržlėmis (M 8 x 16, 2 vnt. / atrama).
Žr. 8 detalų brėž. Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- * Patikrinkite vėdinimo kanalo galo sujungimus ir jo stačiakampę formą. Užsukite visus varžtus.



Vėdinimo kanalo galas 2W / 3W / 4W (A71090) – vidurinioji dalis L, Ø 1250 / 1000 mm

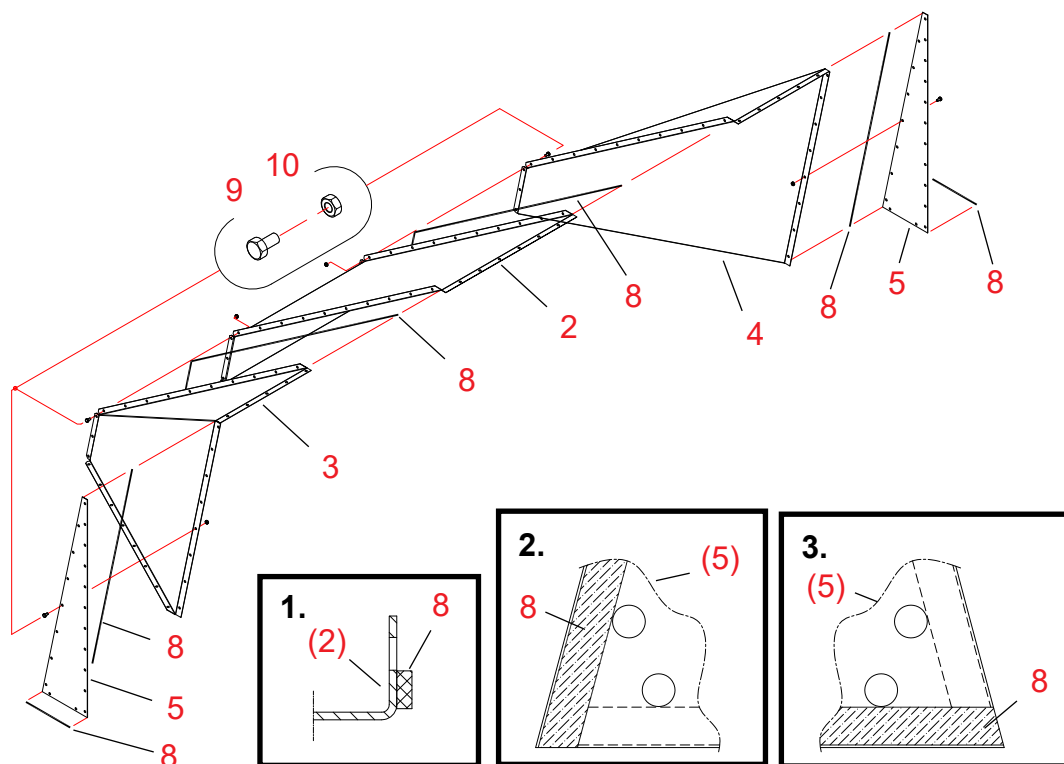
Atsarginės dalys



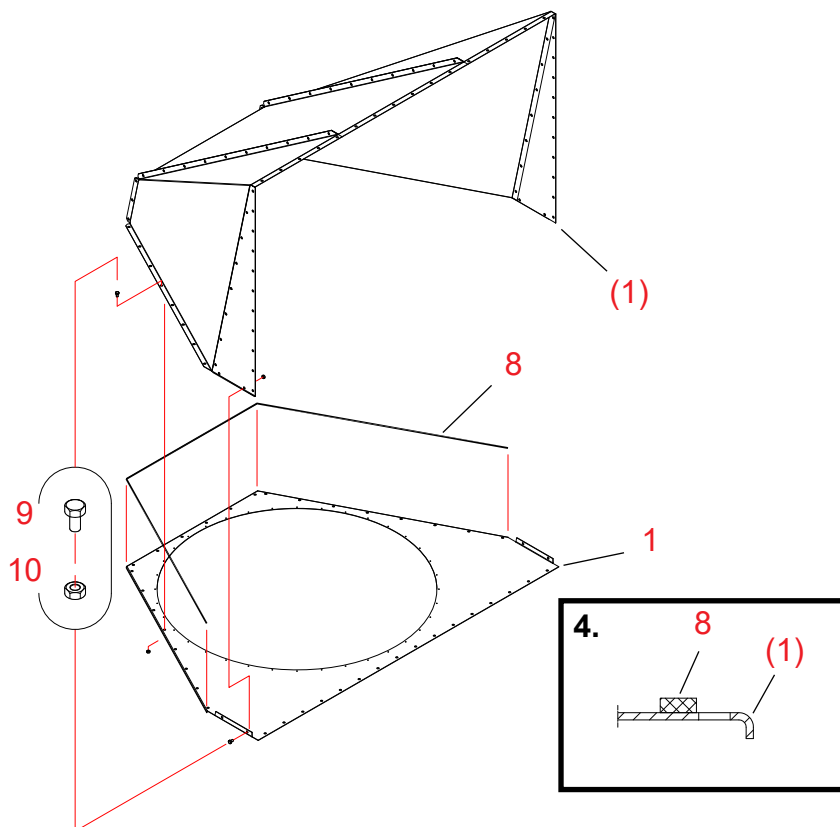


Nuo- roda	Detalės Nr.	Pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A71084	VĖDIN.KAN.G. SKLND.PLKŠT.VIENA D1250 WM06 K	1	A71084	10,1	3000
2	A71086	VĖDIN.KAN.G. VIENAS D1250 VIDUR. WM06 K	1	A71086	18,6	3000
3	A71087	VĖDIN.KAN.G.VIENAS D1250 DEŠ. WM06 K	1	A71087	16,6	3000
4	A71088	VĖDIN.KAN.G. VIENAS D1250 KAIR. WM06 K	1	A71088	16,6	3000
5	A71089	VĖDIN.KAN.G. TRIKAMPIS D1250 WM06 K	2	A71089	2,1	3000
6	A71254	VĖDIN.KAN.G. 1/4 RATAS D1250/1000 WM06	4	A71254	2,0	3000
7	107720	SRAIGTAS SAVIPJOVIS 6K 4,8X13 ZN	72			2010
8	115570	SANDARINIMO TARPIKLIS 4X8 EKO-40	24			2600
9	101810	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X16 AM DIN933	126			2010
10	110540	VERŽLE M8 ZN 8 DIN934	126			2010

1.



2.





Vėdinimo kanalo galo A71090 surinkimas

*Mes rekomenduojame vėdinimo kanalo galą surinkti ant lygaus paviršiaus.
Tai užtikrins, kad surinktas vėdinimo kanalo galas bus tiesus.*

1. Vėdinimo kanalo galo galinės plokštės paruošos surinkimas

(Žr. brėžinį ankstesniame puslapyje)

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais vėdinimo kanalo galo A71090 atsarginių dalių brėžinyje.
- 8 **Uždėkite sandarinimo tarpiklio ant abiejų įstrižojo galo vidurinėsios dalies galinių flanšų (2 dalis).**
Uždėkite sandarinimo tarpiklio sraigtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. 1 detalų brėžinį ankstesniame puslapyje).
- 2, 3, 4 **Sujunkite įstrižojo galo viduriniąją dalį ir kairiąją bei dešiniąją šonines dalis.**
Atsargiai, kad jungdami dalis, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
- 9, 10 **Susukite įstrižojo galo sujungimus (2, 3 ir 4) varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 +11 vnt.)**
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.
- 8 **Uždėkite ilgas sandarinimo tarpiklio juosteles ant šonų su trikampių plokščių 7 skylėmis (5 dalys).**
Uždėkite sandarinimo tarpiklio ant plokštės krašto, esančio sraigtų skylių eilių išorinėje pusėje (žr. 2 detalų brėžinį ankstesniame puslapyje).
Atminkite, kad turite padaryti vieną dešininę ir vieną kairinę plokštę, t. y. uždėkite sandarinimo tarpiklio ant priešingų plokštės pusių.
Trikampė plokštė, kurią reikia pritvirtinti prie kairės įstrižojo galo pusės, parodyta 2 detalizajame brėžinyje.
- 8 **Uždėkite trumpas sandarinimo tarpiklio juosteles ant trikampių plokščių su 2 skylėmis pusių (5 dalys).**
Uždėkite sandarinimo tarpiklio ant plokštės krašto, esančio sraigtų skylių eilių išorinėje pusėje (žr. 3 detalų brėžinį ankstesniame puslapyje).
Įsitikinkite, kad trumposios tarpiklio juosteles būtų uždėtos skirtingose plokštės pusėse negu ilgosios.
Trikampė plokštė, kurią reikia pritvirtinti prie kairės įstrižojo galo pusės, parodyta 3 detalizajame brėžinyje.
- 4 **Tvirtai prispauskite trikampes plokštes prie įstrižo galo paruošos galų.**
Būkite atsargūs, kad montuodami šonines plokštes, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
- 9, 10 **Prisukite trikampes plokštes varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 7 vnt./trikampė plokštė).**
Varžtų neužsukite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti vėdinimo kanalo galą.

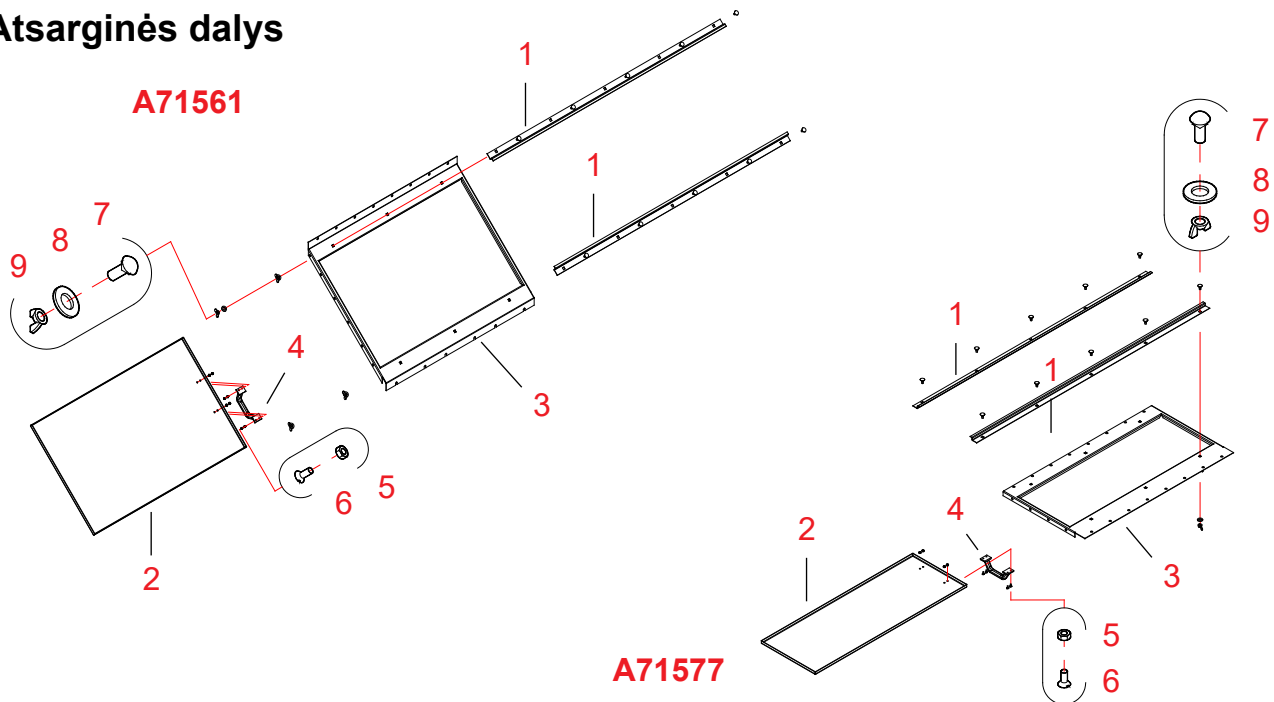
2. Vėdinimo kanalo galo surinkimas

- 8 **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant viršutinio sklendės plokštės paviršiaus ties įstrižo galo viduriniąją dalimi ir šoninėmis dalimis.**
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio varžtų skylių eilių, esančių flanšuose, viduje (žr. 4 detalų brėžinį.)
- 1 **Pritvirtinkite sklendės plokštę prie įstrižo galo, surinkto 1 etape, apatinio paviršiaus.**
Įdėkite apatinius trikampių plokščių galus į vertikalius flanšus.
Atsargiai, kad jungdami dalis, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio sluoksnio.
- 9, 10 **Prisukite sklendės plokštę prie įstrižojo galo ir trikampių plokščių varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 22 vnt.)**
- * **Žiūrėkite skyrių „Vėdinimo vamzdžio jungties montavimas vėdinimo kanalo gale“.**
Vamzdžio mova Ø 1250 mm, vamzdžio mova Ø 1000 mm, keitimo dalis 1000/800 mm arba 1000/630 mm.
- 7 **Pritvirtinkite adapterį (6 dalys) prie vėdinimo kanalo galo savisriegiais varžtais (4,8 x 13; 28 vnt.).**
- * **Patikrinkite vėdinimo kanalo galo sujungimus ir jo stačiakampę formą. Užsukite visus varžtus.**

Vėdinimo kanalo galas 0,5 (A71561) – vėdinimo angos atbuliniame dugne pakaitalas

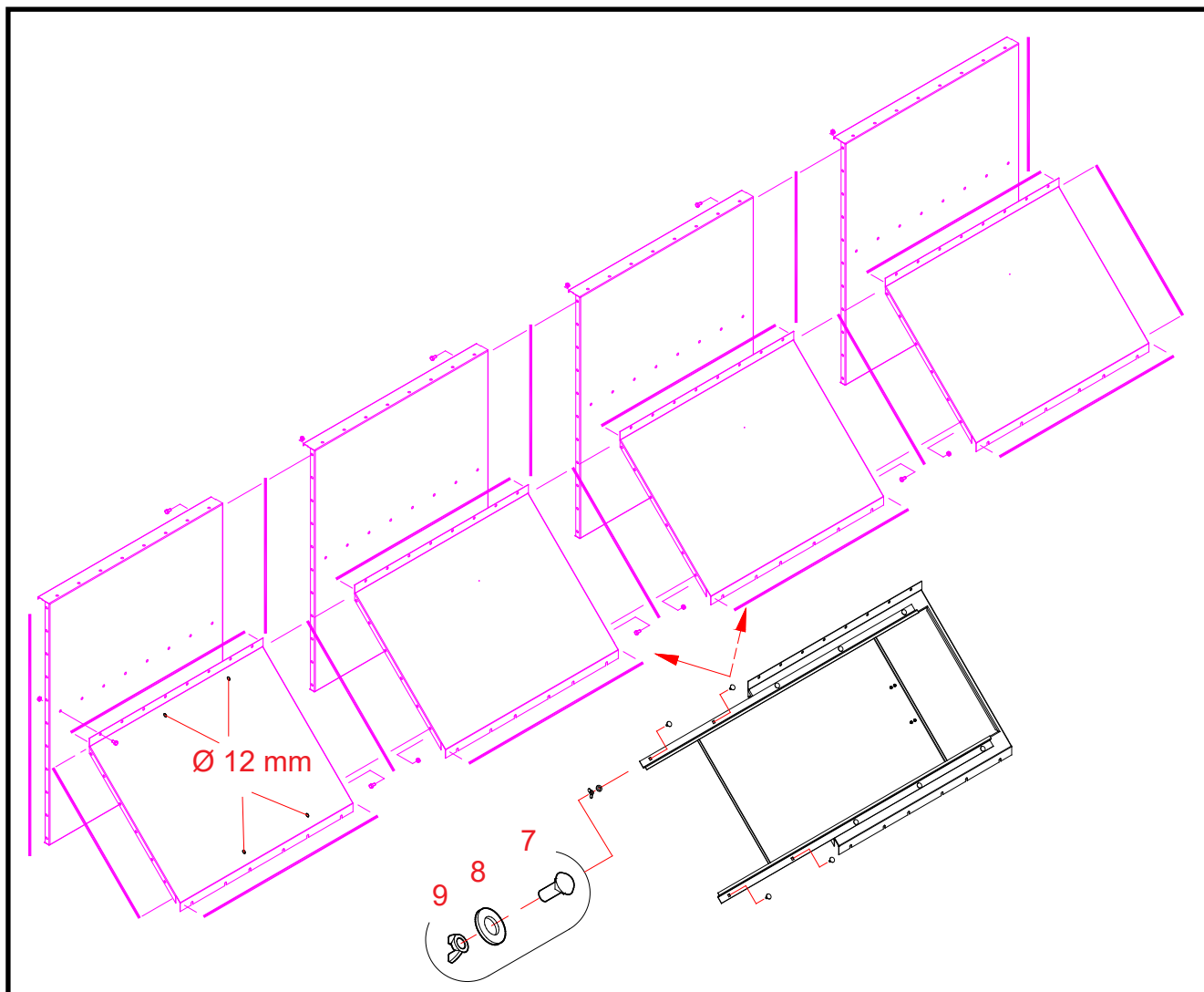
Vėdinimo kanalo galas 0,5 (A71577) – vėdinimo angos sklendės plokštėje pakaitalas

Atsarginės dalys



20070322

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
A71561							
1	A71555	VĖDIN.KAN.G. WM06	ORT.PAKAIT.KRPT.	2	A71555-0	0,95	
2	A71556	VĖDIN.KAN.G. WM06	ORT.PAKAIT.PLKŠT.	1	A71556-0	9,44	
3	A71558	VĖDIN.KAN.G. WM06	0.5 ATBULINIS DUGNAS	1	A71558-0	4,65	
4	119034	PL.RANKENA	ŠV. PILKA "PISLA 805"	1	119034-	0,59	
5	110520	VERŽLE ZN 8 M 5	DIN934	4		0	
6	103691	KNT.ĪL.VARŽTAS	5X12XAM	4		0	
7	107913	FIKS.SRAIGTAS ZN	M8X20 DIN603 8.8	10		0,02	
8	111560	PLOVIKLIS ZN	M12 ZN DIN 125	10		0	
9	111020	VERŽLĖS SPRN. ZN	M 8 DIN315	10		0,01	
A71577							
1	A71555	VĖDIN.KAN.G. WM06	ORT.PAKAIT.KRPT.	2	A71555-0	0,95	
2	A71579	VĖDIN.KAN.G. WM06	ORT.PAKAIT.PLKŠT.	1	A71579-0	5,86	
3	A71578	VĖDIN.KAN.G. WM06	0.5 SKLENDĖS PLOKŠTĖ	1	A71559-0	7,97	
4	119034	PL.RANKENA	ŠV. PILKA "PISLA 805"	1	119034-	0,59	
5	110520	VERŽLE ZN 8 M 5	DIN934	4		0	
6	103691	KNT.ĪL.VARŽTAS	5X12XAM	4		0	
7	107913	FIKS.SRAIGTAS ZN	M8X20 DIN603 8.8	10		0,02	
8	111560	PLOVIKLIS ZN	M12 ZN DIN 125	10		0	
9	111020	VERŽLĖS SPRN. ZN	M 8 DIN315	10		0,01	



Vėdinimo angos pakaitalo A71561 montavimas

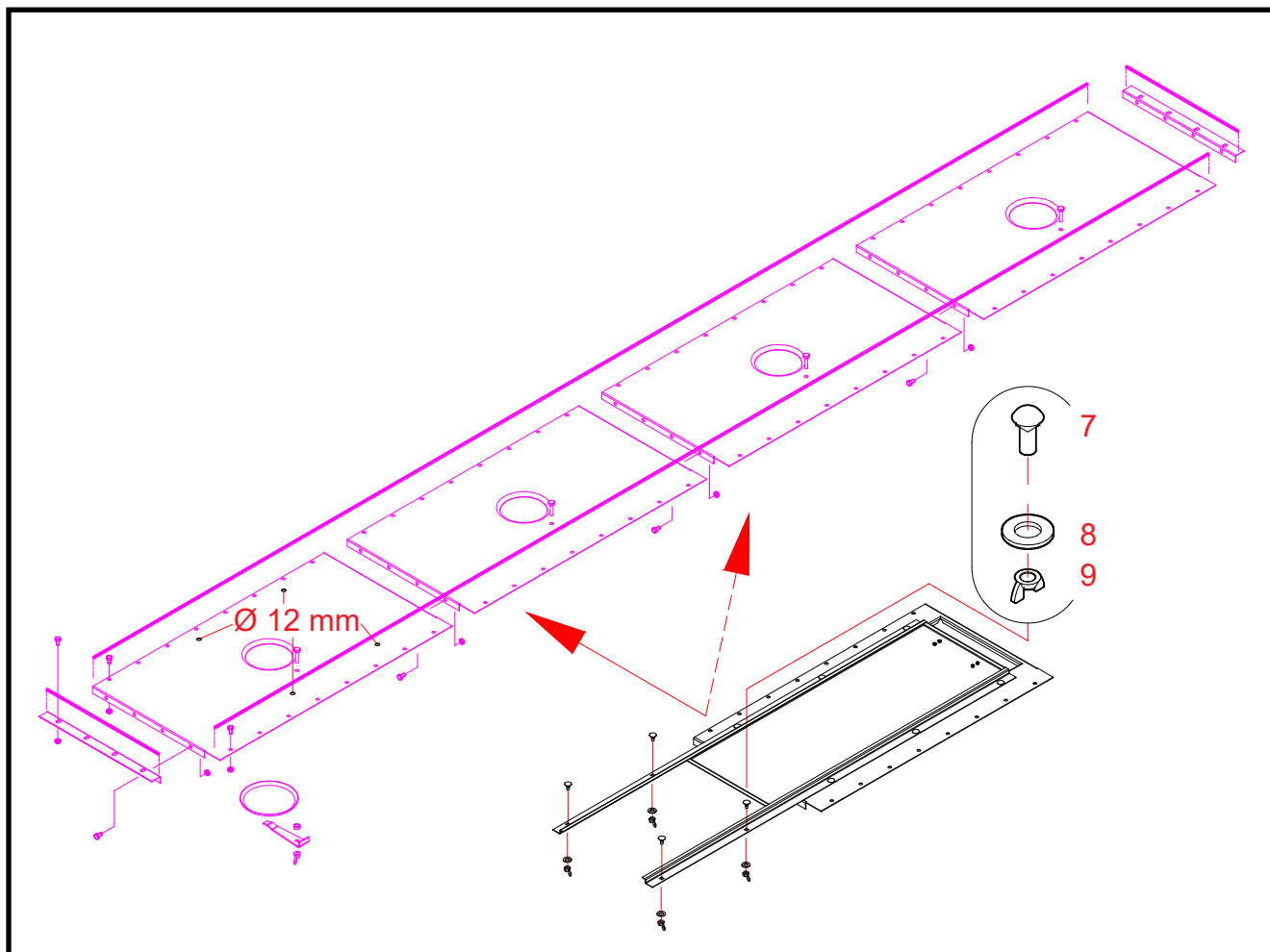
Vėdinimo angos pakaitalą (A70664) galima montuoti kitos grįžtamojo dugno plokštės vietoje. Jei įmanoma, vėdinimo angos pakaitalą sumontuokite viename iš vėdinimo kanalo galo vidurinių modulių.

Vėdinimo plokštės pakaitalo montavimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais vėdinimo kanalo galo A71561 atsarginių dalių brėžinyje.

Dėl grįžtamojo galo A70664 žiūrėkite surinkimo instrukcijas.

- Vėdinimo plokštės pakaitalas montuojamas tuo pačiu būdu, kaip ir grįžtamasis dugnas, parodytas rodyklės.**
- Išgręžkite keturias Ø 12 mm skylės kitame grįžtamajame dugne, kaip parodyta brėžinyje kairėje pusėje. Skylių vietas pažymėkite pagal keturkampes skylės kreipiamosiose juostose.**
- Pritvirtinkite kreipiamąsias juostas prie kairiojo grįžtamojo dugno. Užsukite sraigtus (7 dalys), poveržles (8 dalys) ir veržles (9 dalys) (M 8 x 20, 4 vnt.)**



Vėdinimo angos pakaitalo A71577 montavimas

Vėdinimo angos pakaitalą (A70728) galima montuoti vietoje vienos iš sklendžių plokščių. Jei įmanoma, vėdinimo angos pakaitalą sumontuokite viename iš vėdinimo kanalo galo vidurinių modulių.

Vėdinimo plokštės pakaitalo montavimas

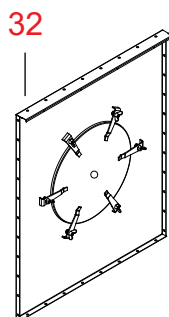
Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais vėdinimo kanalo galo A71577 atsarginių dalių brėžinyje.

Dėl apatinės sklendės plokštės A70728 žiūrėkite surinkimo instrukcijas.

1. Vėdinimo plokštės pakaitalas montuojamas tuo pačiu būdu, kaip ir grįžtamasis dugnas, parodytas rodyklės.
2. Išgręžkite keturias Ø 12 mm skyles kitoje sklendės plokštėje, kaip parodyta brėžinyje kairėje pusėje. Skylių vietas pažymėkite pagal keturkampes skyles kreipiamosiose juostose.
3. Pritvirtinkite kreipiamąsias juostas prie kairės sklendės plokštės. Užsukite sraigtus (7 dalys), poveržles (8 dalys) ir veržles (9 dalys) (M 8 x 20, 4 vnt.)



Vėdinimo kanalo galas (A71406), liukas - anga – galinė plokštė

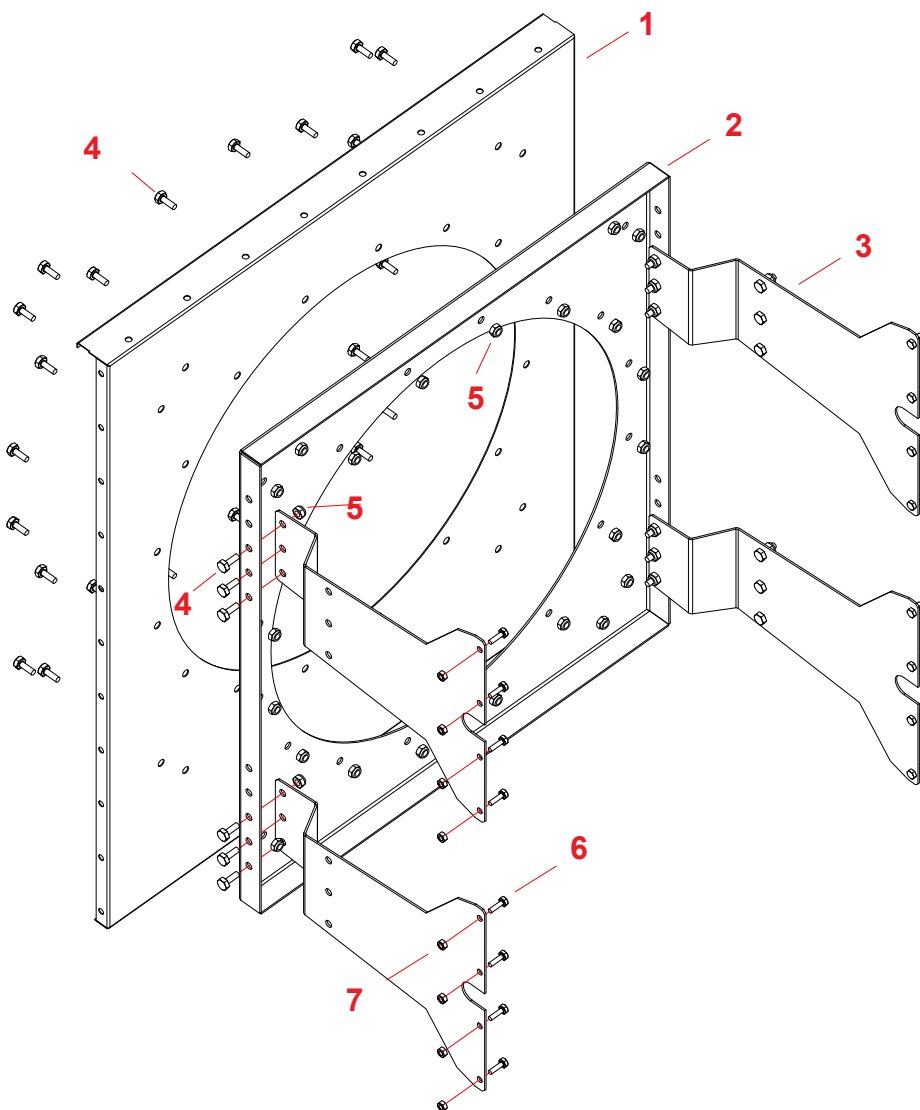


20080715

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
32	A71406	VĖDIN.KAN.G. WM06	GAL.PLKŠT.LANDA	1	A71406-A	16.65	3000

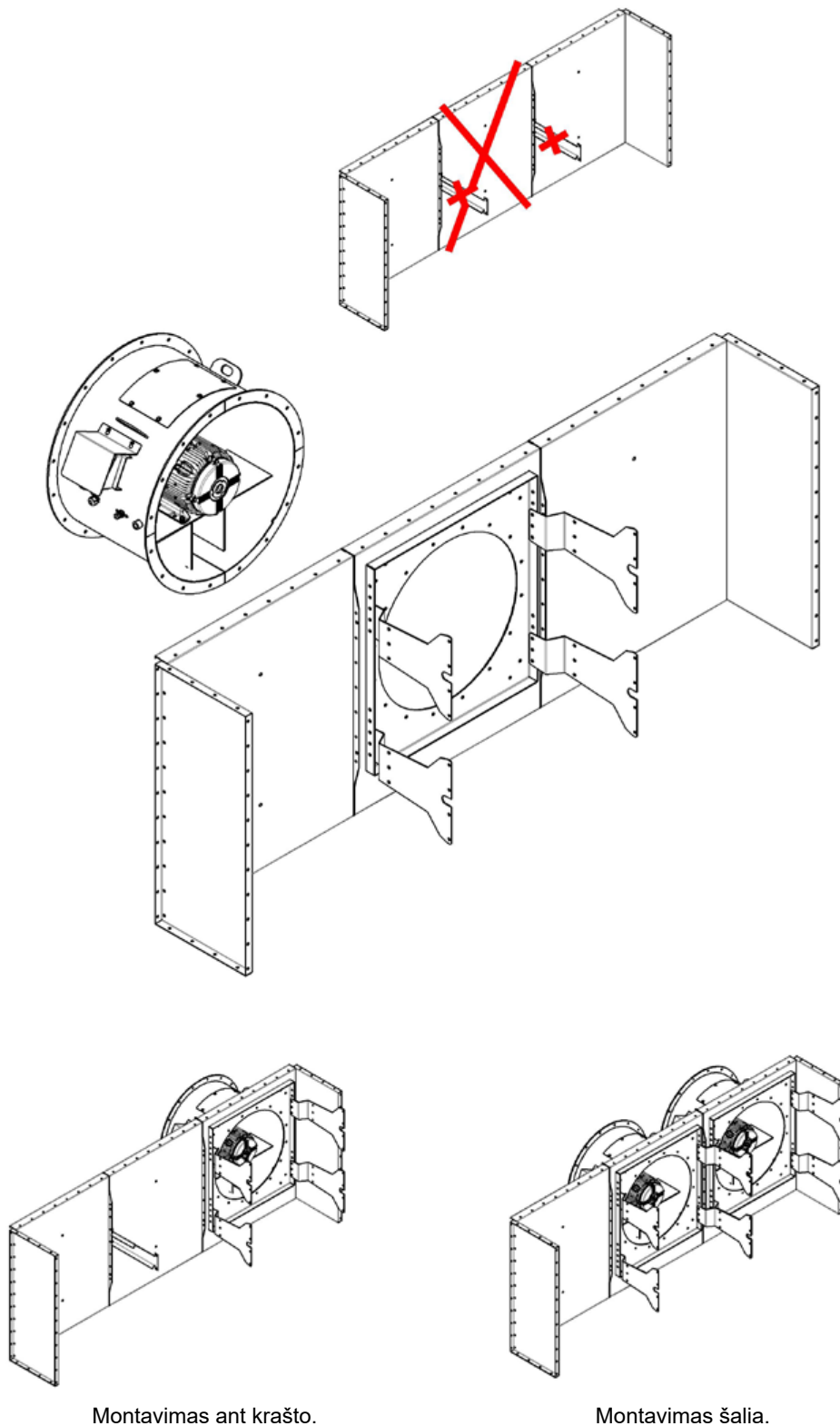
Vėdinimo kanalo galas 0,5 (A76263) – pūstuvo montavimo detalės

Atsarginės dalys



Nuo- da	Detalės Nr.	Pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris
1	A76255	VĖDINIMO KANALO GALAS AXIAL D710 GALINĖ PLOKŠTĖ WM06	1	A76255	9.97
2	A76256	VĖDINIMO KANALO GALAS AXIAL D710 REAKCIJOS PLOKŠTELĖ WM06	1	A76256	12
3	A76257	VĖDINIMO KANALO GALAS AXIAL D710 ATRAMA WM06 0.5	4	A76257	2.42
4	102210	VARŽTAS SU ŠEŠIAKAMPE GALVUTE ZN 8.8 10X25 AM DIN933	42		
5	110800	VERŽLE NYLOC M10 ZN DIN985	42		
6	101830	VARŽTAS SU ŠEŠIAKAMPE GALVUTE ZN 8.8 8X25 AM DIN933	16		
7	110540	VERŽLE M8 ZN 8 DIN934	16		

Pūstuvo montavimo dalių montavimas (A76263)



Montavimas ant krašto.

Montavimas šalia.