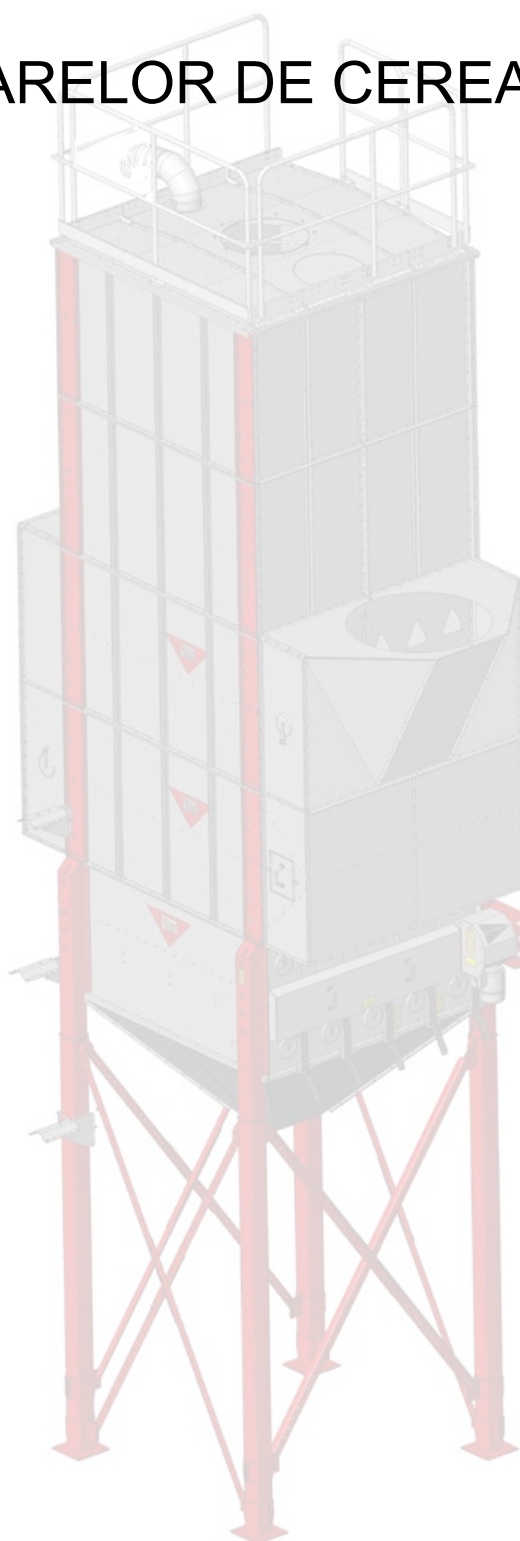


Instrucțiuni de asamblare

BAZA USCĂTOARELOR DE CEREALE ANTTI M06 4W

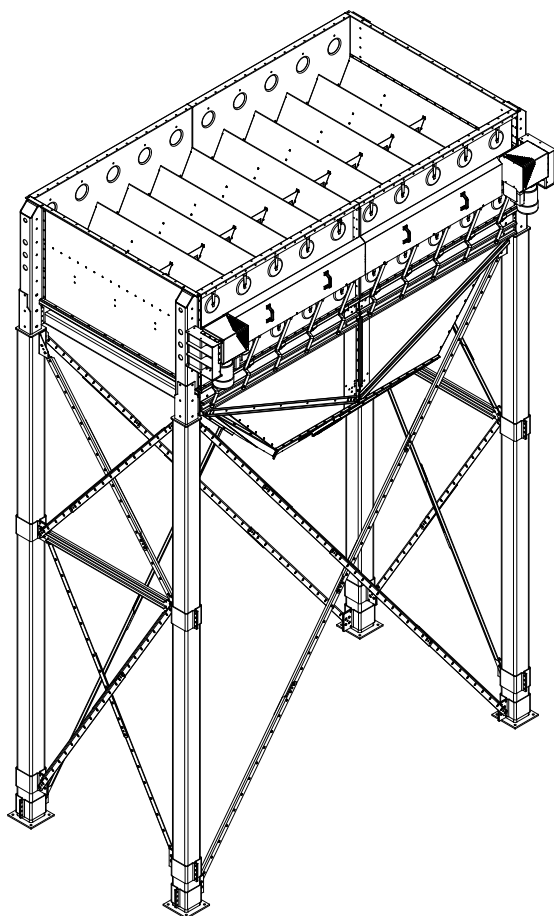
408090 (ro) 05-2026



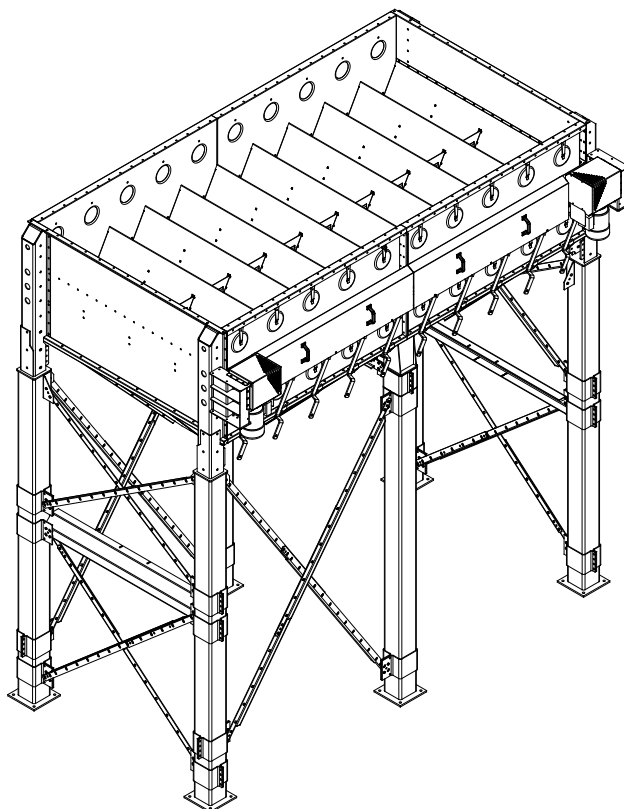
You'll see the difference

Baza 4W asamblată	3
Baza 4WC asamblată; cu un con dublu	3
Baza cu accesorii 4W (A70431), piese de schimb	4
Baza 4W asamblată (A71518), piese de schimb	6
Suport motor (A70416), piese de schimb	7
Cadrul bazei 4W (A70405), piese de schimb	8
Echipament de alimentare 4W (2×A70398), piese de schimb	10
Picioare extensie 4W (A70536), piese de schimb; L = 5100 mm	12
Contrafișe pentru picioarele de extensie 4W (A71524), piese de schimb; picioare L = 5100 mm	13
Picioare extensie 4WC (A70706), piese de schimb; L = 2840 mm	14
Model: Picioare pentru conul dublu	14
Pachete picioare extensie 4WC (A71567 și A71604), piese de schimb; L = 2840 mm	16
Picioare extensie 4W (A71567), piese de schimb; L = 2840 mm	18
Contrafișe pentru picioarele de extensie 4W (A71568), piese de schimb; picioare L = 2840 mm	19
ASAMBLAREA BAZEI USCĂTORULUI	20
Metode opționale de fixare a capetelor inferioare ale picioarelor de extensie pentru 4W	20
Metode opționale de fixare a capetelor inferioare ale picioarelor de extensie pentru 4WC	21
Fixarea picioarelor de extensie pe bază	22
Podele conice 4WC cu con dublu (podea conică dublă) (A70508), piese de schimb	26
Extensie con 4W (A70436), piese de schimb	28
Podea conică 4W (A70374), piese de schimb	30
Structura podelei conice 4W	32
Extensie podea conică asamblată 4W	34
Instalarea extensiei podelei conice 4W	37
Asamblarea podelei conice 4W	45
Asamblarea podelei conice 4W	46
Instalarea podelei conice 4W	52
Structura podelei conice 4WC; Con dublu	54
Asamblarea podelelor conice 4WC; Con de bază dublu	56
Instalarea podelei conice 4WC	64
Instalarea contrafișelor picioarelor de extensie pentru 4W	68
Instalarea contrafișelor picioarelor de extensie pentru 4WC; Model cu con dublu	74
Structura platformei de întreținere a bazei 4W (opțional)	84
Instalarea platformei de service pentru baza 4W (opțional)	86

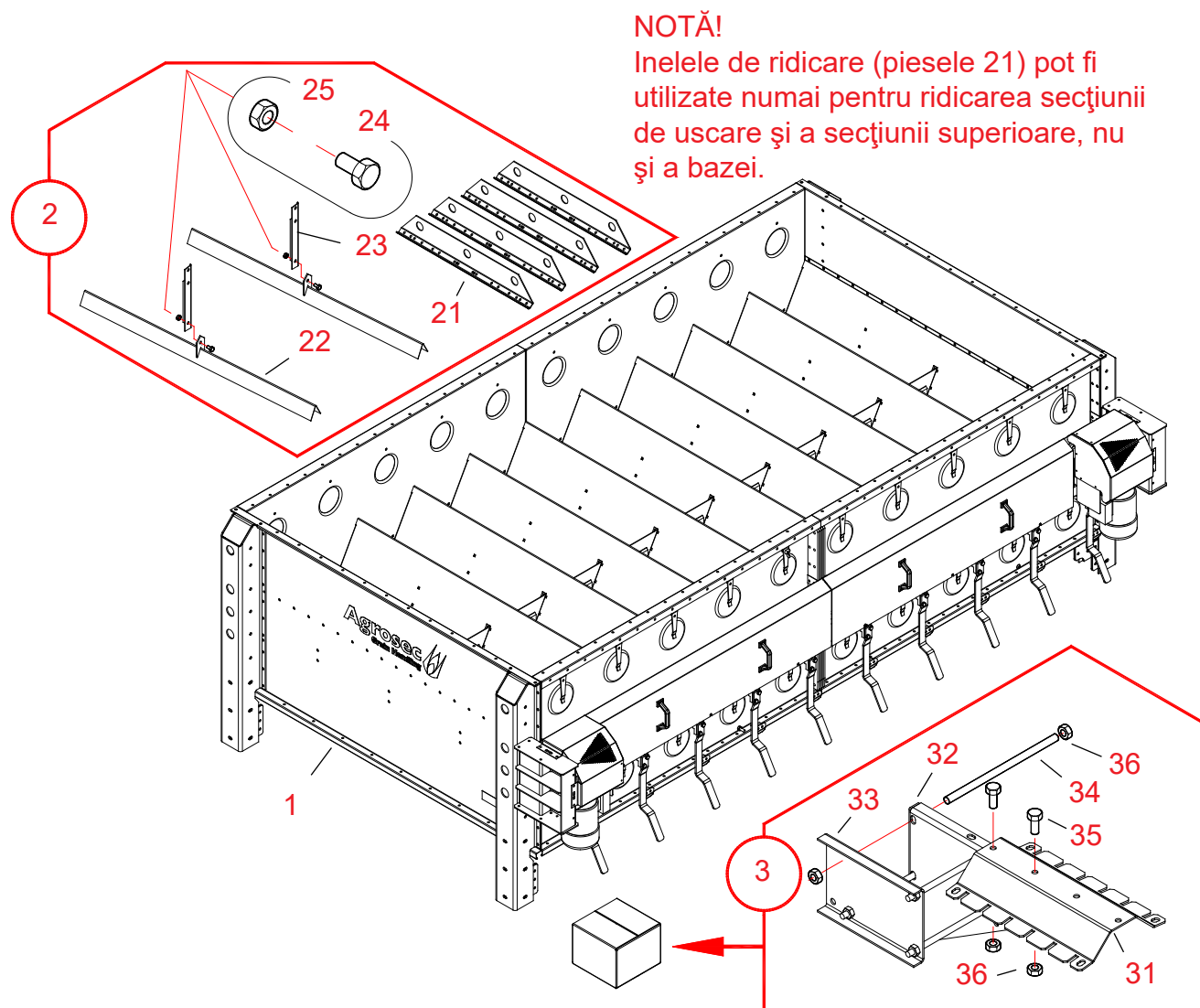
Baza 4W asamblată



Baza 4WC asamblată; cu un con dublu



Baza cu accesorii 4W (A70431), piese de schimb





20061227

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	A71518	BAZĂ WM06 4W 1,1 kW	1		1439,81	3000
2	A71519	RIDICAREA ȘI SECȚIUNEA SUPERIOARĂ A BAZEI WM06	1	A71519	23,61	3000
3	A71514	PACHET LANȚURI DE BLOCARE BAZĂ WM06	1	A71514-A	9,87	3000

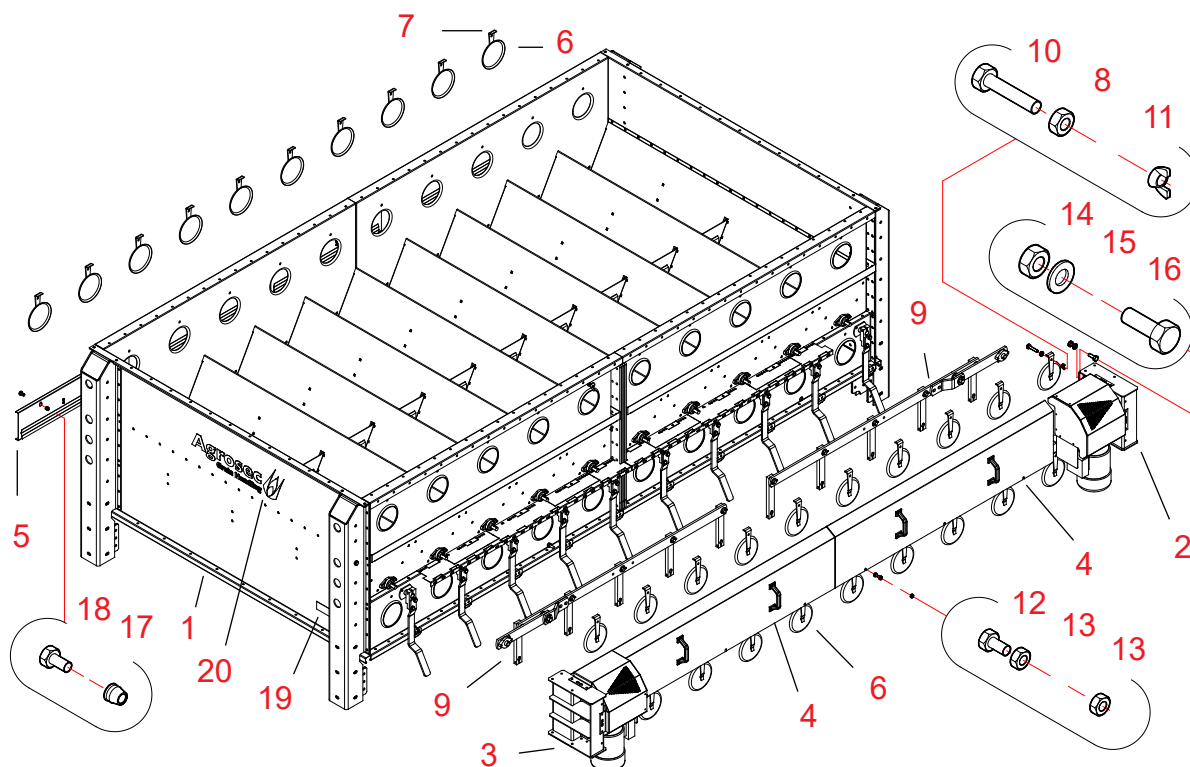
A71519

21	501010	INEL DE RIDICARE, SECȚIUNE 4×165×900	2	S32277-D	0	3000
22	A70622	PICIOR DE SPRIJIN SECȚIUNE SUPERIOARĂ WM06	1	A70622	2,86	3000
23	A70623	PARTEA INFERIOARĂ A ELEMENTULUI DE SPRIJIN, SECȚIUNE SUPERIOARĂ WM06	1	A70623	3,02	3000
24	102200	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×25 AM DIN933	1		0	2010
25	110560	PIULIȚĂ ZN 8 – M10 DIN934	22		0	2010

A71514

31	A71513	FANTE LANȚURI DE BLOCARE BAZĂ WM06 2W	2	A71513-0	1,62	3000
32	A71512	TRIUNGHI CONECTARE LANȚ BAZĂ WM06 2W	2	A71512-0	1,46	3000
33	A71511	SUPORT CONECTARE LANȚ BAZĂ WM06 2W	2	A71511-0	0,93	3000
34	A70812	TIJĂ FILETATĂ M10 L = 205	8	A70812-A	0,13	2000
35	102210	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 10×25 AM DIN933	10		0	2010
36	110560	PIULIȚĂ ZN 8 – M10 DIN934	20		0	2010
37	300502	CUTIE DE CARTON L×l×H 300×300×220 Nr. 5	1		0,38	

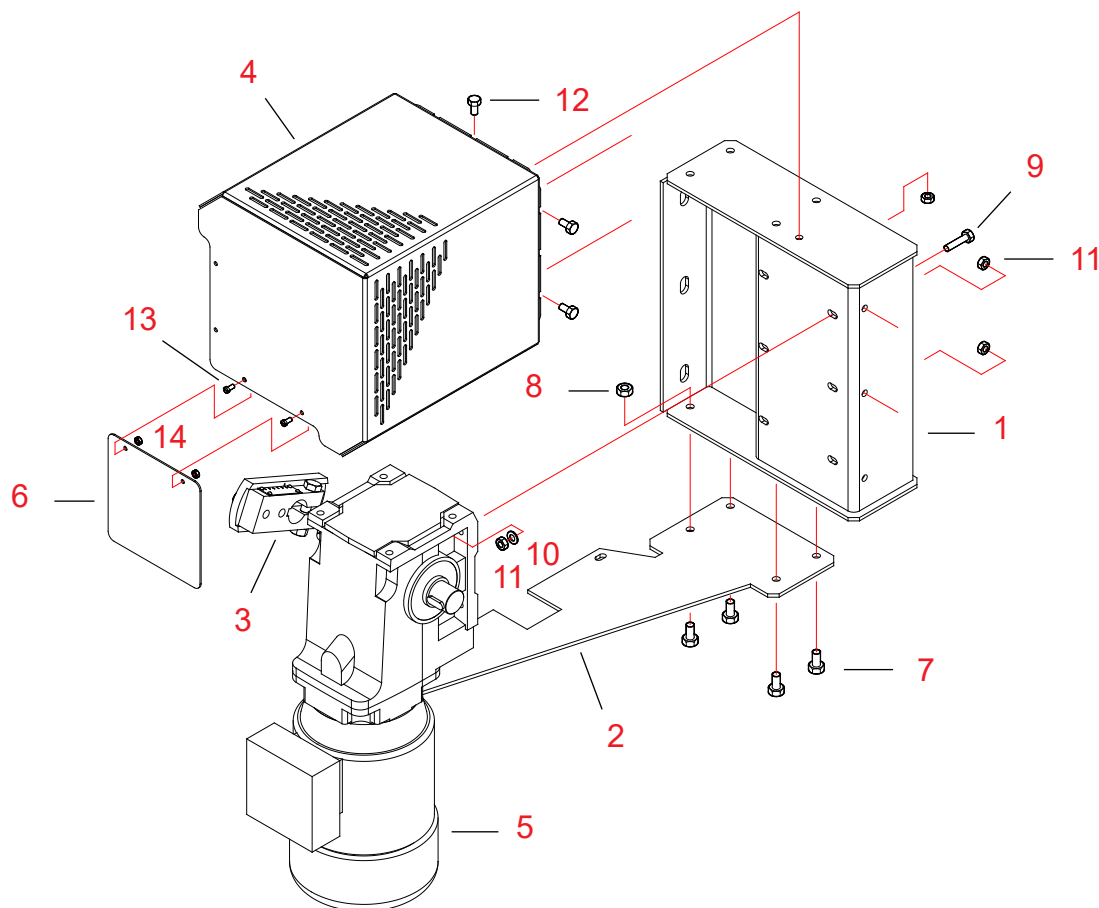
Baza 4W asamblată (A71518), piese de schimb



20061227

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	A70405	CADRU BAZĂ WM06 4W	1	A70405-A	1046,87	3000
2	A70416	ANSAMBLU SUPORT MOTOR BAZĂ WM06	1	A70416	123,41	3000
3	A70432	ANSAMBLU SUPORT MOTOR STÂNGA BAZĂ WM06	1	A70432	123,41	3000
4	A70711	CAPAC ALIMENTARE BAZĂ WM06 2W/4W	2	A70711	6,68	3000
5	33043	TRAPĂ DE CONTROL BAZĂ XL 182×840	4	33043-A	2,46	3000
6	400140	OBTURATOR D173	30	S4293	0	3500
7	400150	SUPORT TRAPĂ	30	4461-B	0	3500
8	110560	PIULIȚĂ ZN 8 – M10 DIN934	30		0	2010
9	A70398	ANSAMBLU DISPOZITIV ALIMENTARE BAZĂ WM06 2W/4W	2	A70398	21	3000
10	102250	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×40 AM DIN933	30		0	2010
11	111030	PIULIȚĂ FLUTURE ZN – M10 DIN315	30		0	2010
12	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 8×16 AM DIN933	6		0	2010
13	110540	PIULIȚĂ ZN 8 – M8 DIN934	12		0	2010
14	110570	PIULIȚĂ ZN 8 – M12 DIN934	6		0	2010
15	111560	ȘAIBĂ ZN – M12 DIN125	6		0	2010
16	102520	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 12×35 AM DIN933	6		0	2010
17	110553	PIULIȚĂ PREZON – M8 1,5-4,0 MM CAP ÎNECAT	8		0	2010
18	103628	ȘURUB CU FANTĂ ȘI CAP ÎNECAT ZN – 8×16 AM	8		0	2010
19	117909	AUTOCOLANT 101×50 THT-55-434-1	1	41573-B	0	2900
20	117831	AUTOCOLANT PLACĂ 150×500 – PROCESARE CEREAL-LE AGROSEC	2		0	2900

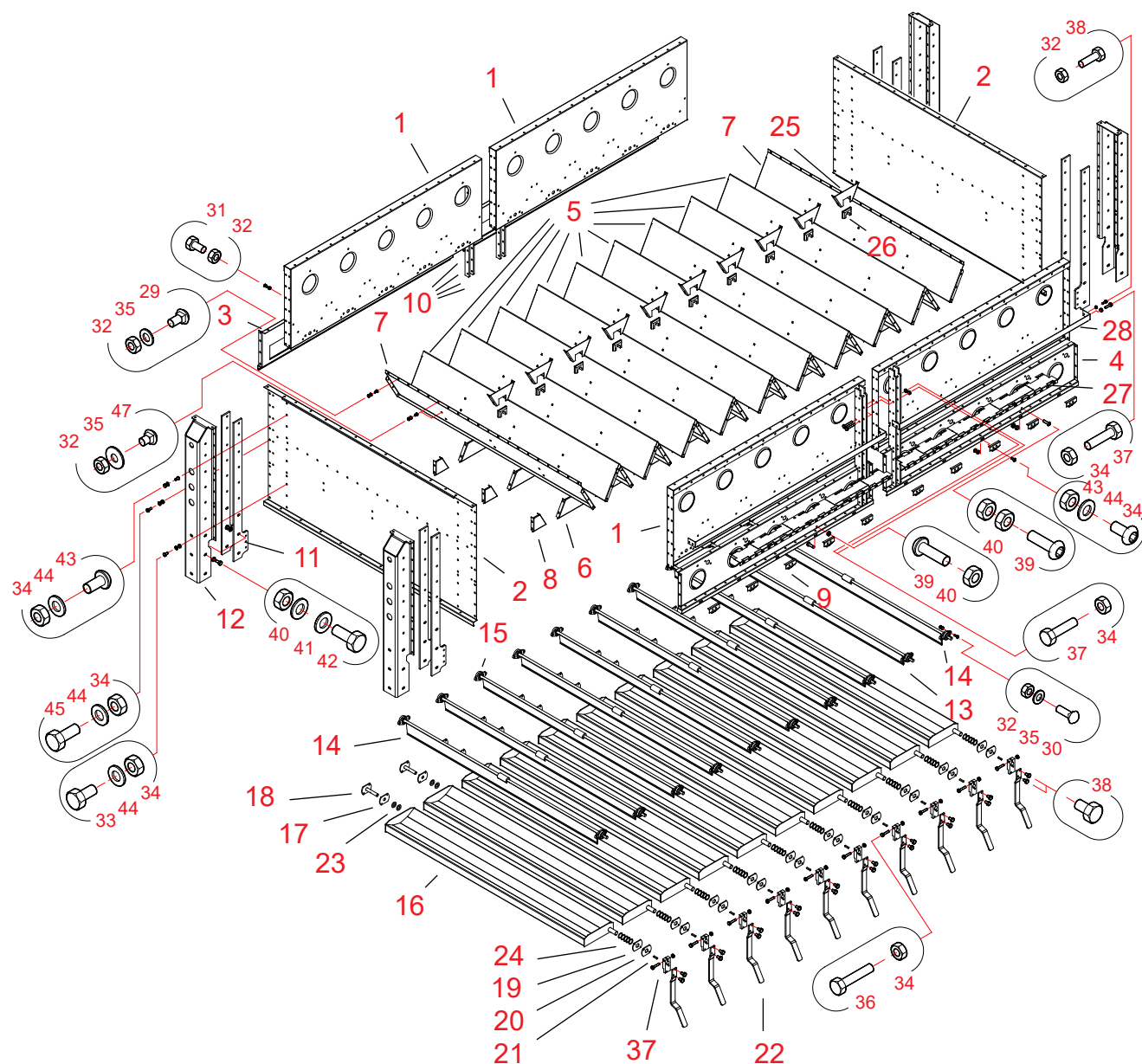
Suport motor (A70416), piese de schimb



20060921

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	A70411	SUPTOR MOTOR BAZĂ WM06	1		12,33	3000
2	A70415	BRAȚ STRÂNGERE SUPTOR MOTOR BAZĂ WM06	1	A70415	2,85	3000
3	A70520	EXCENTRIC USCĂTOR BAZĂ WM06 D32/20/0-50	1	A70520-A	1,99	3000
4	A70493	CAPAC EXCENTRIC BAZĂ WM06	1	A70493-C	4,33	3000
5	304285	CON MOTOR 1,1 KW 32-30 NORD SK92372LX	1		0	2200
6	A70696	CAPAC SUPLIMENTAR EXCENTRIC BAZĂ WM06	1	A70696	8,69	3000
7	102200	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×25 AM DIN933	4		0	2010
8	110560	PIULIȚĂ ZN 8 – M10 DIN934	4		0	2010
9	101860	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 8×35 AM DIN933	4		0	2010
10	111540	ȘAIBĂ ZN – M8 DIN125	4		0	2010
11	110540	PIULIȚĂ ZN 8 – M8 DIN934	7		0	2010
12	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 8×16 AM DIN933	3		0	2010
13	100700	ȘURUB CU FANTĂ ȘI CAP CILINDRIC ZN – 5×8 AM DIN84	2		0	2010
14	110520	PIULIȚĂ ZN 8 – M8 DIN934	2		0	2010

Cadrul bazei 4W (A70405), piese de schimb



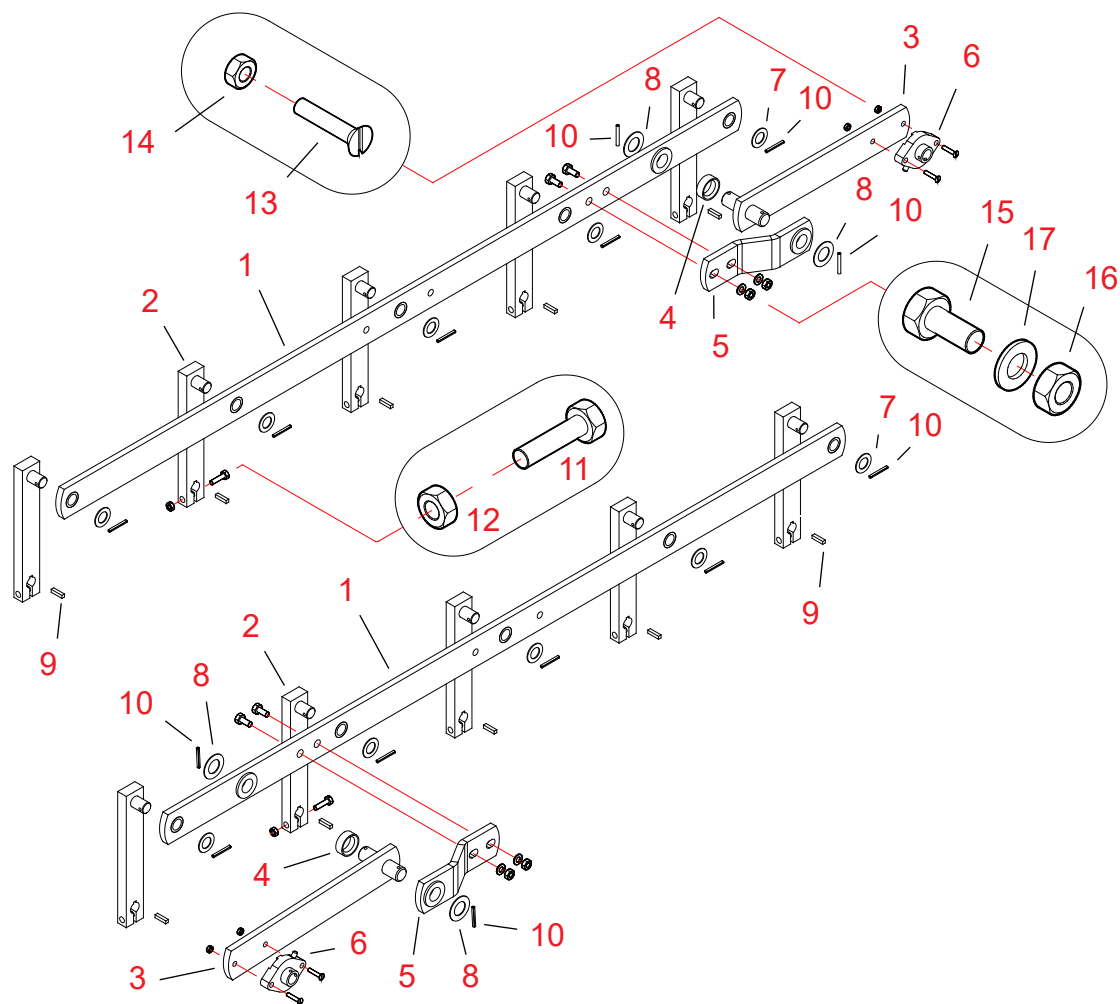
20061106

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	A70701	PIESĂ SUPERIOARĂ PLACĂ DE CAPĂT BAZĂ WM06 2W/4W	4	A70701	24,79	3000
2	A70649	PLACĂ LATERALĂ CU GURĂ DE ALIMENTARE BAZĂ WM06	2	A70649	36,69	3000
3	A70702	PIESĂ INFERIOARĂ DESCHISĂ PLACĂ DE CAPĂT BAZĂ WM06 2W/4W	2	A70702	9,73	3000
4	A70510	PIESĂ INFERIOARĂ DESCHISĂ PLACĂ DE CAPĂT GURĂ ALIMENTARE BAZĂ WM06 2W/4W	2	A70510-C	11,72	3000



5	A70381	CONDUCTĂ ALIMENTARE BAZĂ WM06 2W/4W 1/1	9	A70381-B	19,64	3000
6	A70387	PLACĂ SUSȚINERE BAZĂ WM06 2W/4W 1/1	27	A70387-A	0,61	3000
7	A70388	CONDUCTĂ ASPIRAȚIE ALIMENTARE BAZĂ WM06 1/2	2	A70388-B	10,55	3000
8	A70389	PLACĂ SUSȚINERE CONDUCTĂ ½ BAZĂ WM06	6	A70389-A	0,31	3000
9	A70435	OPRITOR TIJĂ JGHEAB BAZĂ WM06	10	A70435-C	0,06	3000
10	A70479	SUPORT CENTRAL BAZĂ WM06 4W	8	A70479-B	5,08	3000
11	A70476	PICIOR RANFORSARE BAZĂ WM06 4W	16	A70476	8,19	3000
12	A70356	PICIOR BAZĂ WM06	4	A70356	26,37	3000
13	501704	GURĂ ALIMENTARE BAZĂ I D20-2050 H = 85 M, XL, EL	8	32226-D	0	3000
14	501705	GURĂ ALIMENTARE BAZĂ II D20-2050 H = 105 M, XL, EL	2	32227-D	0	3000
15	313100	FLANȘĂ LAGĂR UCFL 204 TURNATĂ P	20		0	2100
16	A70371	JGHEAB ALIMENTARE BAZĂ WM06	10	A70371	25,91	3000
17	400200	PLACĂ FIXARE BAZĂ D20,5/M8	10	4606	0	3000
18	A70836	SUPORT JGHEAB BAZĂ WM06	10	A70836	0,48	3000
19	A70385	PLACĂ CONECTARE BAZĂ WM06 D30,5/M8	10	A70385	0,19	3000
20	A70386	PLACĂ CONECTARE BAZĂ WM06 D30,5/D10	10		0,18	3000
21	A70439	CHEIE DIN 6885B 7×8 – 35	10	A70439	0,02	3000
22	A71320	BARĂ TIJĂ JGHEAB BAZĂ WM06 8×40	10	A71320	1,24	3000
23	400345	ȘAIBĂ PL4 D41/D22,5	20		0	4500
24	400348	ȘAIBĂ ZN PL1,5 D41/31	50		0	4500
25	A70399	PLACĂ SUPORT LAGĂR BAZĂ WM06 2W/4W	10	A70399	0,57	3000
26	313303	LAGĂR PLASTIC 55×80 MEGA 41646-A	10	41646	0	2100
27	A70524	FUND CAPAC GURĂ DE ALIMENTARE BAZĂ WM06	2	A70524-A	2,41	3000
28	A70522	FIXARE CAPAC GURĂ ALIMENTARE BAZĂ WM06 2W	2	A70522-A	2,92	3000
29	107913	ȘURUB DE BLOCARE ZN – M8×20 DIN603 8,8	4		0	2010
30	107902	ȘURUB DE BLOCARE ZN – M8×25 DIN603	40		0	2010
31	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 8×16 AM DIN933	236		0	2010
32	110540	PIULIȚĂ ZN 8 – M8 DIN934	402		0	2010
33	102200	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×25 AM DIN933	28		0	2010
34	110560	PIULIȚĂ ZN 8 – M10 DIN934	154		0	2010
35	111540	ȘAIBĂ ZN – M8 DIN125	56		0	2010
36	101903	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×60 AM DIN933	46		0	2010
37	A71321	FIXARE ARBORE TIJĂ JGHEAB BAZĂ WM06	10	A71321	0,75	3000
38	102499	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 12×20 AM DIN933	20		0	2010
39	104263	ȘURUB IMBUS CU CAP SFERIC – H – 12×40 AM ISO 7380	2		0	2000
40	110570	PIULIȚĂ ZN 8 – M12 DIN934	75		0	2010
41	111560	ȘAIBĂ ZN – M12 DIN125	144		0	2010
42	101826	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL GALVANIZAT LA CALD 8,8 – 12×30 AM DIN933	72		0	2000
43	104259	ȘURUB IMBUS CU CAP SFERIC – H – 10×20 AM ISO 7380	35		0	2010
44	111550	ȘAIBĂ ZN – M10 DIN125	20		0	2010
45	102210	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 10×25 AM DIN933	44		0	2010
46	111532	ȘAIBĂ ZN ARIPĂ – M8 DIN9021	32		0	2010
47	107910	ȘURUB DE BLOCARE ZN – M8×16 DIN603 8,8	122		0	2010

Echipament de alimentare 4W (2×A70398), piese de schimb

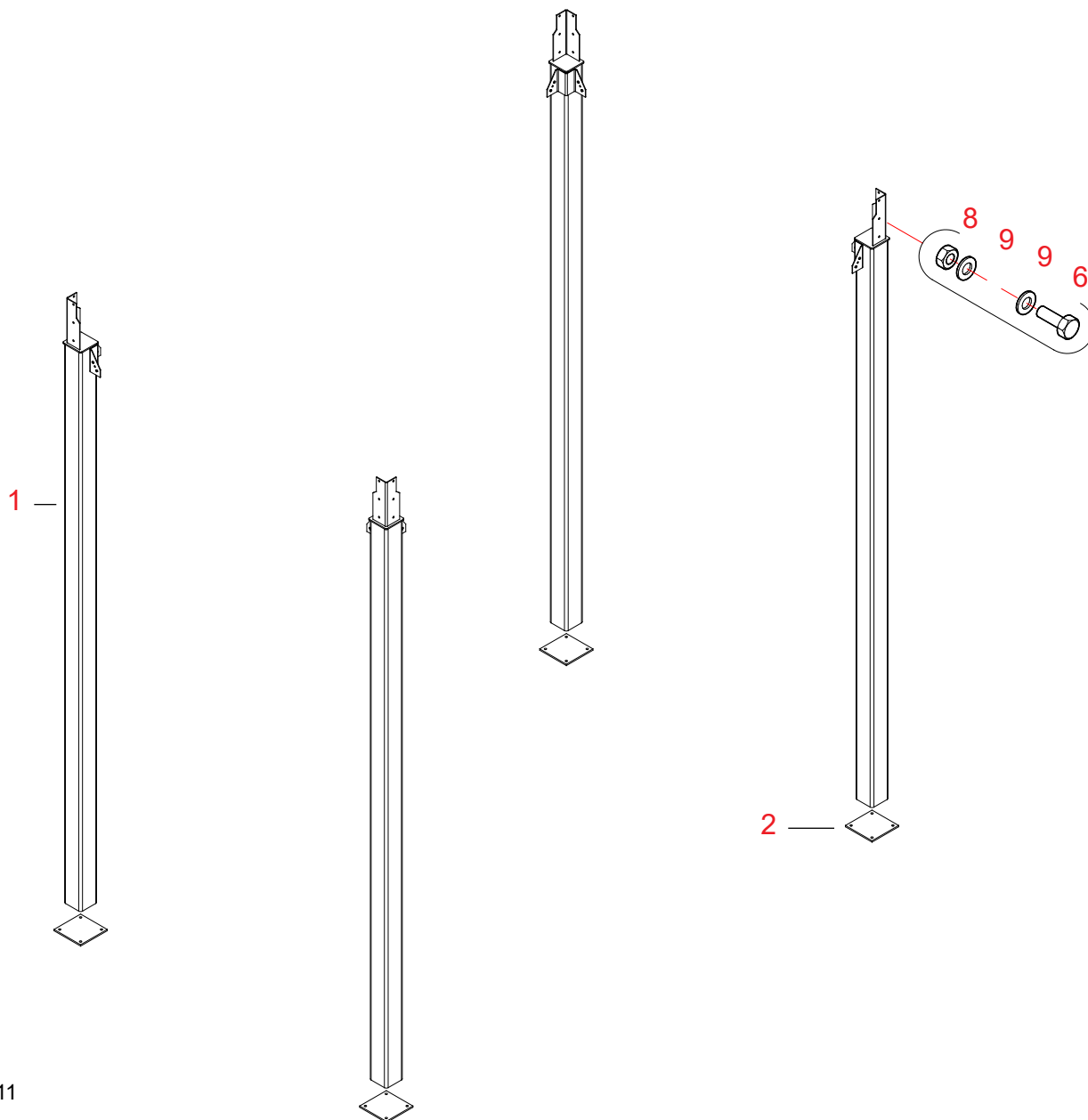




20060601

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	31696	BIELĂ, BAZA EL, XL, 2W, 4W 12X60-1588	1	31696-A	8,9	3000
2	501440	BRAȚ PENDULAR BAZĂ 20×40-265 D20/20	5	31242-A	0	3000
3	402420	TIJĂ+ARBORE TRANSMISIE BAZĂ XL, EL	1	A70331	0	2900
4	400185	MANȘON DISTANȚIER BAZĂ D40/28 L = 14	1	22009-B,5	0	1600
5	402421	TIJĂ SUSȚINERE BAZĂ XL, EL	1	A70421	0	3000
6	116510	FLANȘĂ LAGĂR GLCTEY20 TURNATĂ P	1		0	2100
7	400347	ȘAIBĂ AISI PL1,5 D35/20,5	5		0	4500
8	400344	ȘAIBĂ AISI PL1,5 D45/25,5	2	21175,4	0	4500
9	A70438	CHEIE 6×6 – 25	5		0,01	3000
10	112540	ȘTIFT ELASTIC D5×40	7		0	2010
11	102282	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×50 CM DIN931	5		0	2010
12	110560	PIULIȚĂ ZN 8 – M10 DIN934	5		0	2010
13	103640	ȘURUB CU FANTĂ ȘI CAP ÎNECAT ZN – 8×40 AM	2		0	2010
14	110540	PIULIȚĂ ZN 8 – M8 DIN934	2		0	2010
15	102540	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 12×40 AM DIN933	2		0	2010
16	110570	PIULIȚĂ ZN 8 – M12 DIN934	2		0	2010
17	111560	ȘAIBĂ ZN – M12 DIN125	2		0	2010

Picioare extensie 4W (A70536), piese de schimb; L = 5100 mm



20080711

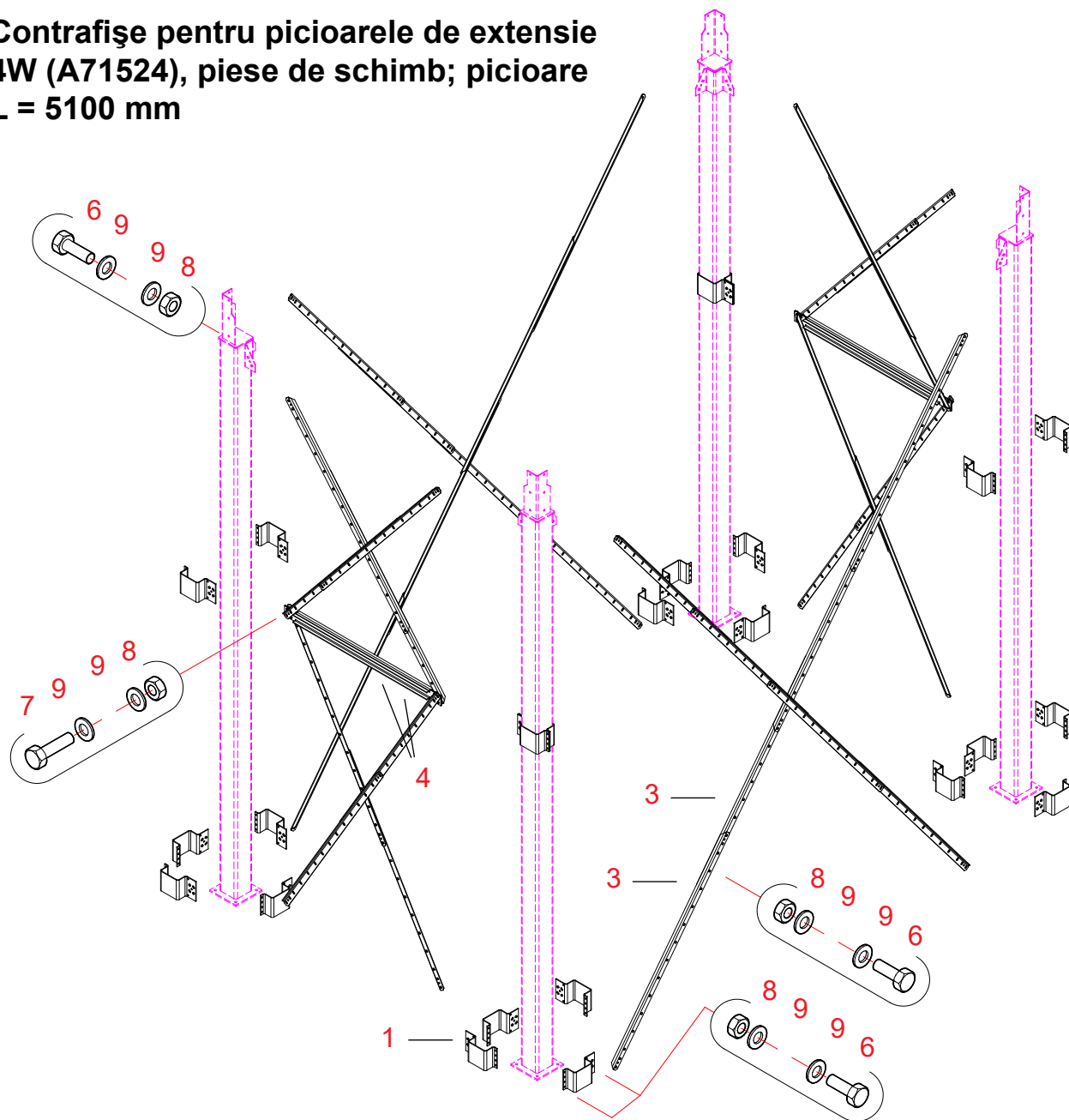
Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2
-	A70536	PACHET PICIOARE 5100 BAZĂ WM06

Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	A70536		3000

SETUL INCLUDE:

1	A70426	PICIOR EXTENSIE BAZĂ M06W 4W	4	A70426	241,16	3000
2	A70561	PLACĂ CAPĂT PICIOARE WM06 12×280×280	4	A70561	7,29	3000
6	102520	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×25 AM DIN933	24		0,04	2010
8	110570	PIULIȚĂ ZN 8 – M12 DIN934	24		0,02	2010
9	111560	ȘAIBĂ ZN – M12 DIN125	48		0	2010

Contrafișe pentru picioarele de extensie 4W (A71524), piese de schimb; picioare L = 5100 mm

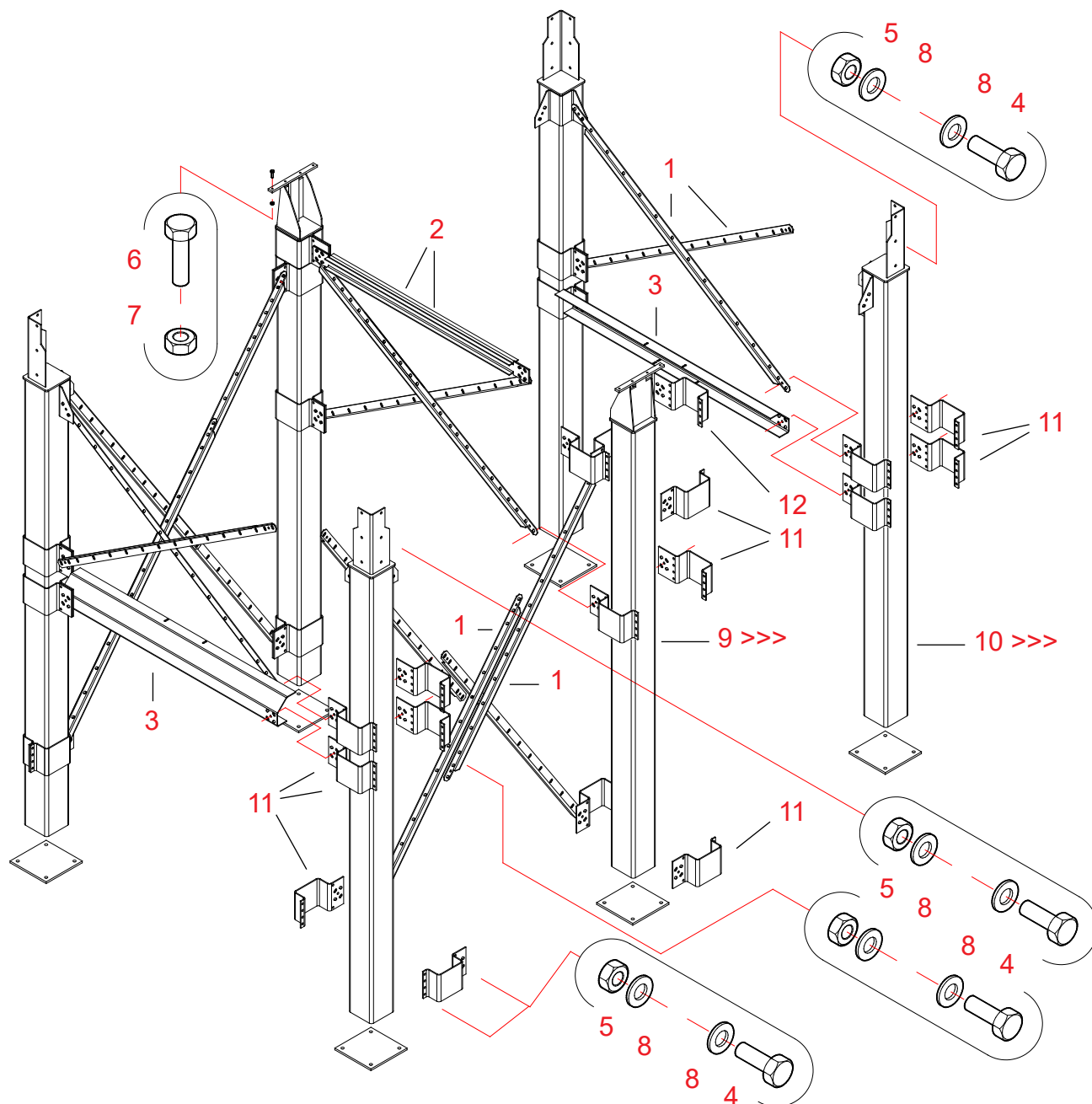


20080711

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	A70535	DISP. REGLARE PICIOARE M06 3W/4	24	A70535-A	4,01	3000
2	A70528	CONTRAFIȘĂ PICIOARE M06W L = 2000	32	A70528-C	5,92	3000
3	A70537	PICIOARE EXTENSIE CONDUCTĂ INTERMEDIARĂ CON BAZĂ M06W	4	A70537	7,59	3000
6	102520	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×25 AM DIN933	170		0,04	2010
7	102550	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 12×45 AM DIN933	20		0	2010
8	110570	PIULIȚĂ ZN – M12 DIN934	190		0,02	2010
9	111560	ȘAIBĂ ZN – M12 DIN125	380		0	2010

Picioare extensie 4WC (A70706), piese de schimb; L = 2840 mm

Model: Picioare pentru conul dublu



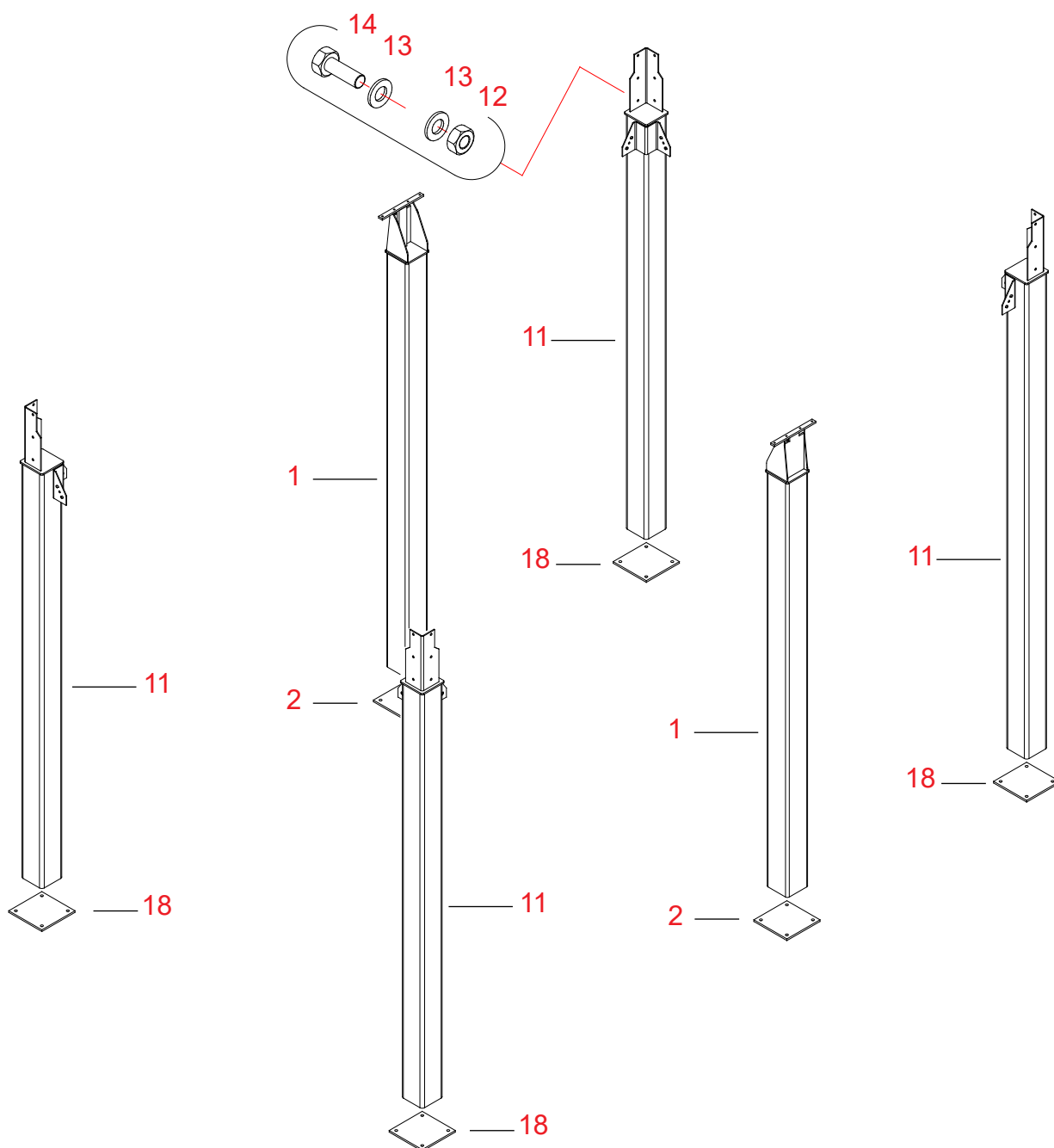


20080616

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	A70528	CONTRAFIȘĂ PICIOARE WM06 L = 2000	14	A70528-D	5,87	3000
2	A70537	SUPORT CONTRAFIȘĂ BAZĂ WM06	2	A70537-0	7,59	3000
3	A70817	SUPORT CONVEIER BAZĂ WM06	2	A70817-0	21,29	3000
4	102520	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×25 AM DIN933	212		0,01	2010
5	110570	PIULIȚĂ ZN 8 – M12 DIN934	212		0	2010
6	101850	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 8×30 AM DIN933	8		0	2010
7	110540	PIULIȚĂ ZN 8 – M8 DIN934	8		0	2010
8	111560	ȘAIBĂ ZN – M12 DIN125	508		0	2010
9	A71604	PACHET PICIOARE CENTRU CON DUBLU WM06 4W	1	A71604-A	223,25	3000
10	A71567	PACHET PICIOARE COLȚ CON DUBLU WM06 4W	1	A71567-B	436,17	3000
11	A70535	PIESE FIXARE REGLARE PICIOARE WM06 3W/4W	32	A70535-A	4,01	3000
12	A70708	CONSOLĂ DUBLĂ PICIOARE WM06 4W	4	A70708	4,29	3000

>>> PENTRU PIESELE DIN PACHETUL PICIOARELOR (PIESELE 9 ȘI 10), CONSULTAȚI URMĂTORUL TABEL

Pachete picioare extensie 4WC (A71567 și A71604), piese de schimb; L = 2840 mm





20080711

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
(9)	A71604	PACHET PICIOARE CENTRU CON DUBLU WM06 4W	1	A71604-A	223,25	3000

SETUL INCLUDE:

1	A70683	PICIOARE CENTRALE CON DUBLU WM06 4W	2	A70683	221,5	3000
2	A70561	PLACĂ CAPĂT PICIOARE WM06 12×280×280	2	A70561-0	7,29	3000

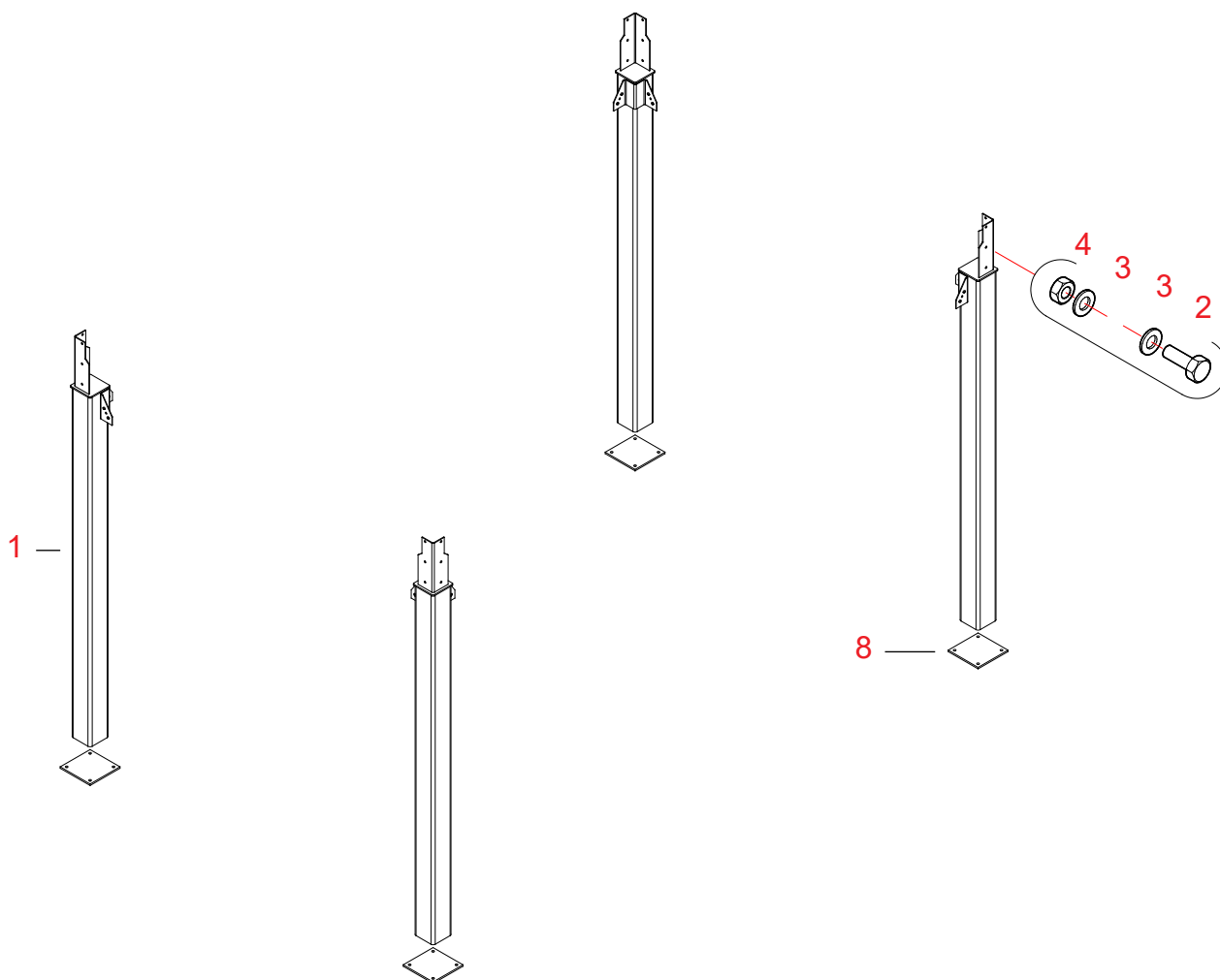
20080711

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
(10)	A71567	PACHET PICIOARE COLȚ CON DUBLU WM06 4W	1	A71567-B	436,17	3000

SETUL INCLUDE:

11	A71588	PICIOR EXTENSIE BAZĂ M06W 4W	4	A71588-A	101,17	3000
12	102520	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 12×35 AM DIN933	25		0,04	2010
13	111560	ȘAIBĂ ZN – M12 DIN125	50		0	2010
14	110570	PIULIȚĂ ZN 8 – M12 DIN934	25		0,02	2010
18	A70561	PLACĂ CAPĂT PICIOARE WM06 12×280×280	4	A70561-0	7,29	3000

Picioare extensie 4W (A71567), piese de schimb; L = 2840 mm



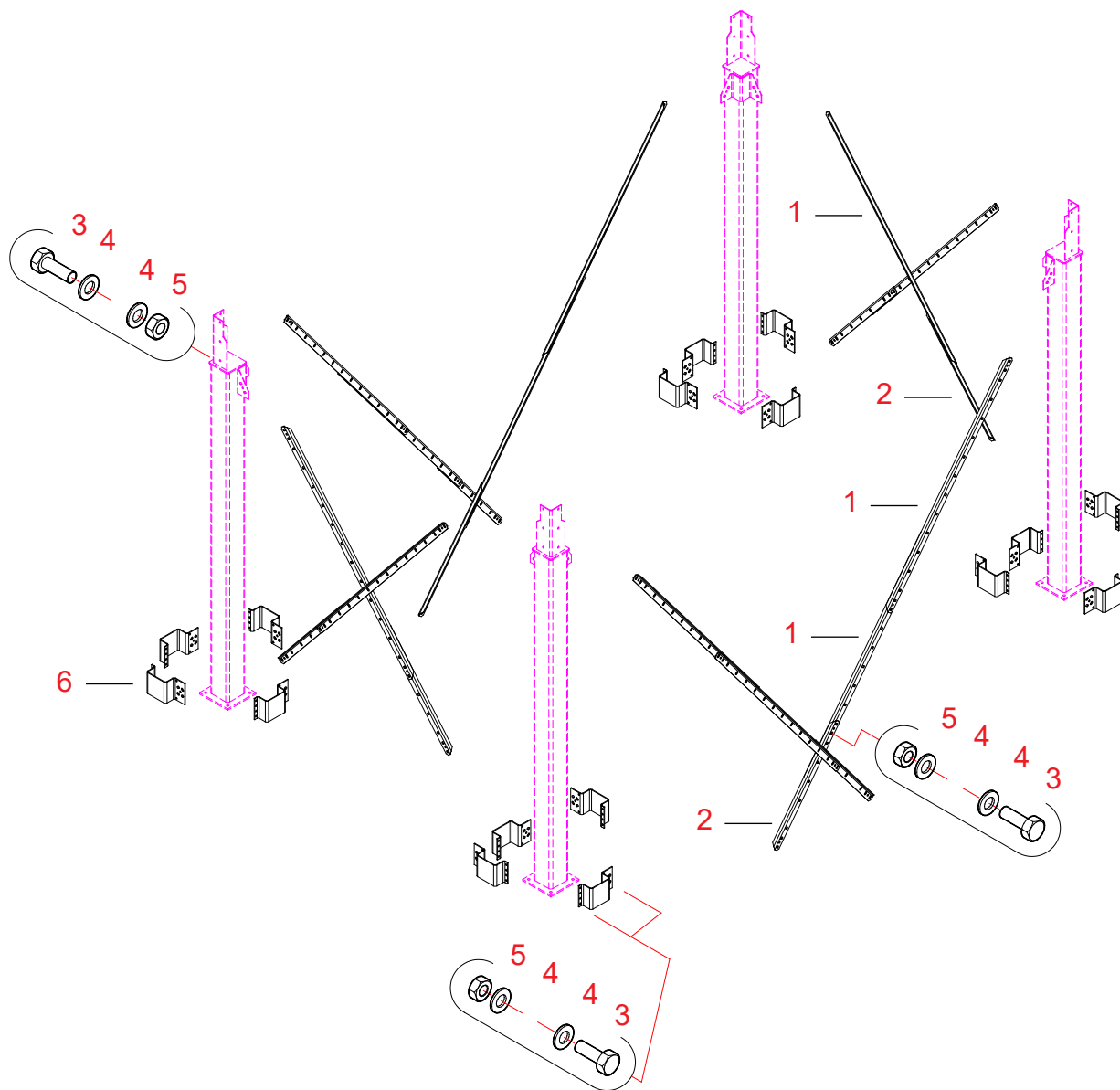
20080711

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
-	A71567	PACHET PICIOARE WM06 4W 2840	1	A71567-B	436,17	3000

SETUL INCLUDE:

1	A71588	PICIOR EXTENSIE BAZĂ M06W 4W	4	A71588-A	101,17	3000
2	102520	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 12×35 AM DIN933	25		0,04	2010
3	111560	ȘAIBĂ ZN – M12 DIN125	50		0	2010
4	110570	PIULIȚĂ ZN 8 – M12 DIN934	25		0,02	2010
8	A70561	PLACĂ CAPĂT PICIOARE WM06 12×280×280	4	A70561-0	7,29	3000

Contrafișe pentru picioarele de extensie 4W (A71568), piese de schimb; picioare L = 2840 mm



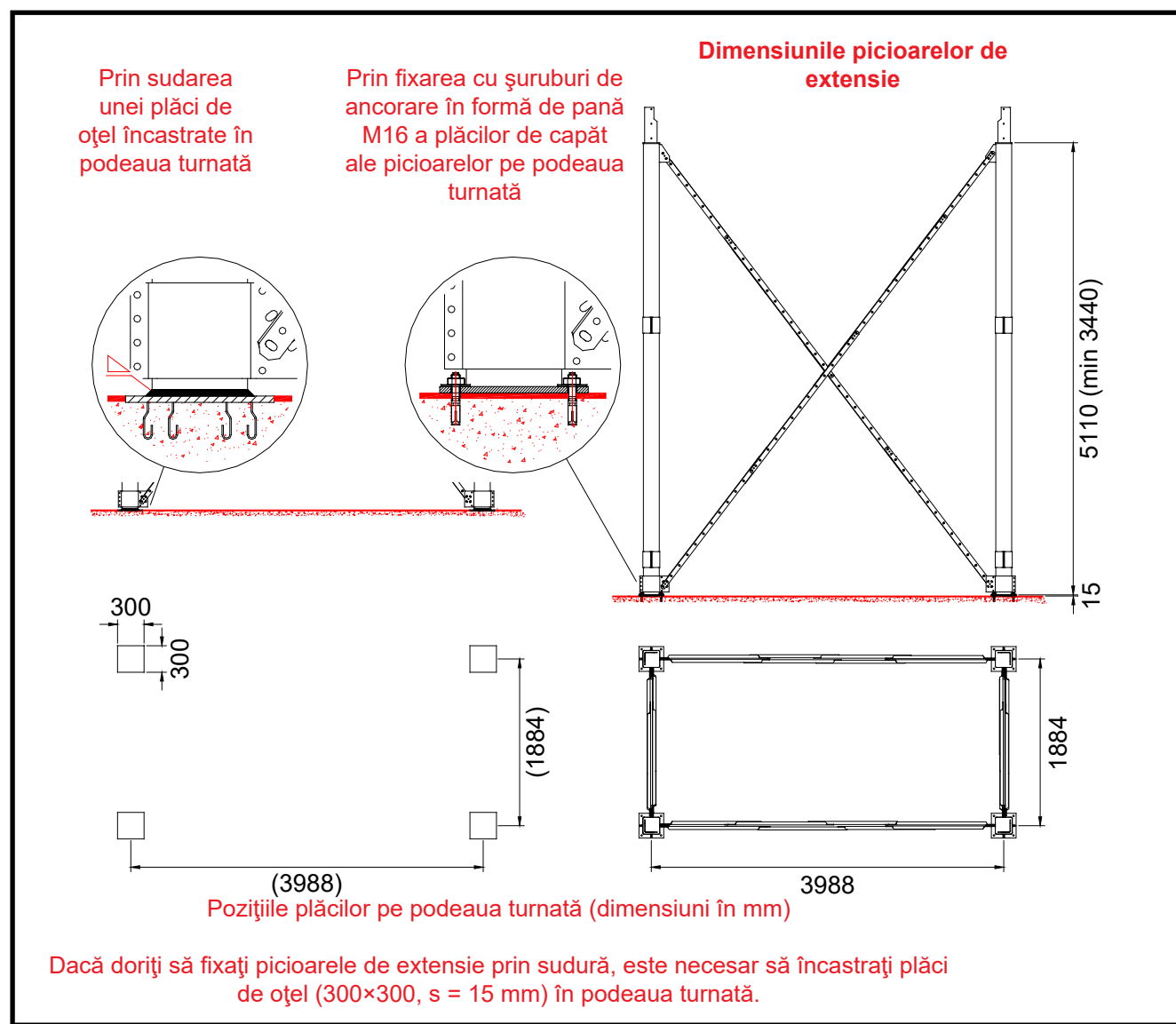
20080711

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	A70528	CONTRAFIȘĂ PICIOARE M06W L = 2000	12	A70528-C	5,92	3000
2	A70818	CONTRAFIȘĂ PICIOARE M06W L = 1000	8	A70818-B	2,86	3000
3	102520	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 12×35 AM DIN933	122		0,04	2010
4	111560	ȘAIBĂ ZN – M12 DIN125	244		0	2010
5	110570	PIULIȚĂ ZN 8 – M12 DIN934	122		0,02	2010
6	A70535	DISP. REGLARE PICIOARE M06 3W/4	16	A70535-A	4,01	3000

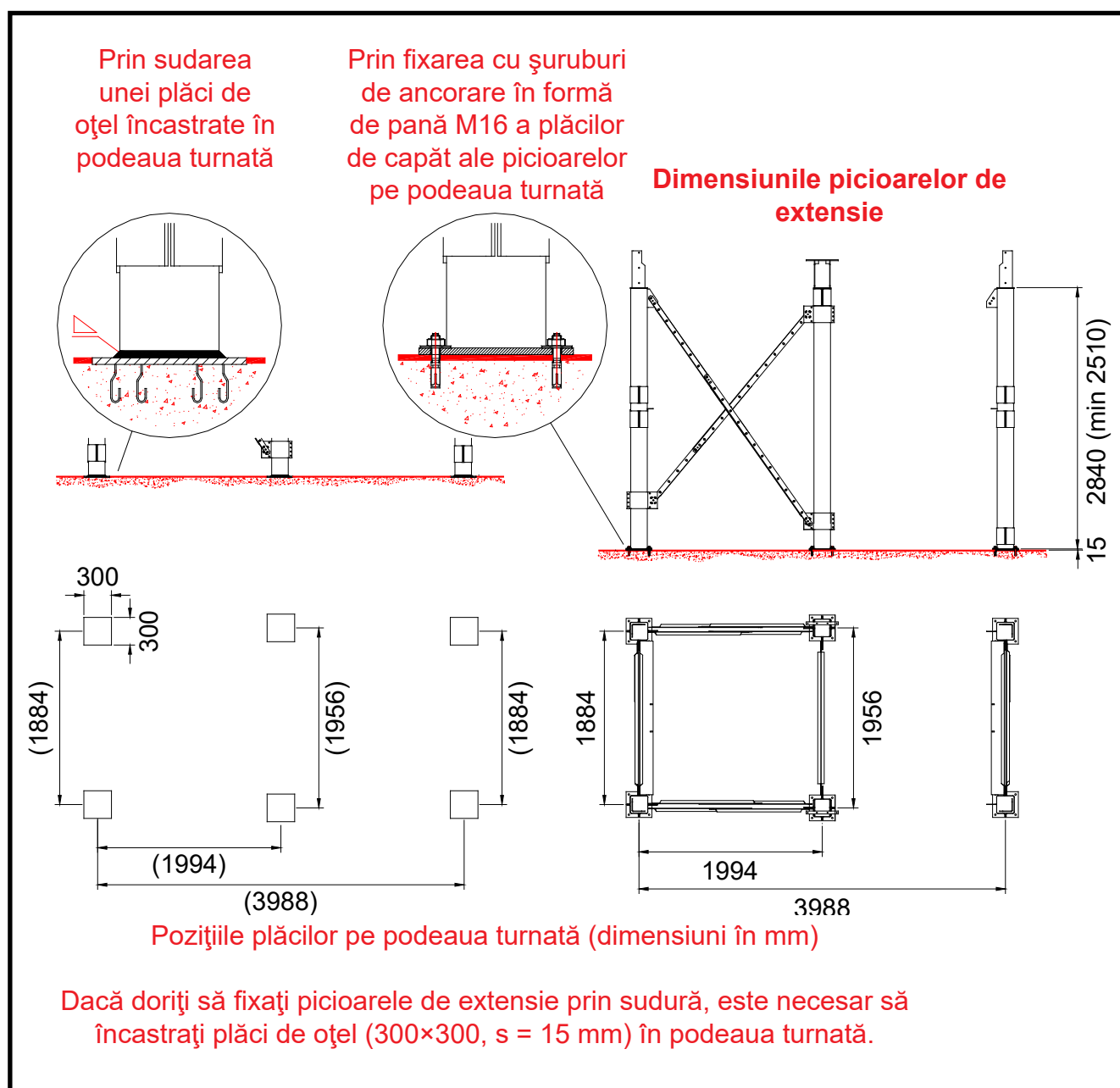
ASAMBLAREA BAZEI USCĂTORULUI

Metode opționale de fixare a capetelor inferioare ale picioarelor de extensie pentru 4W

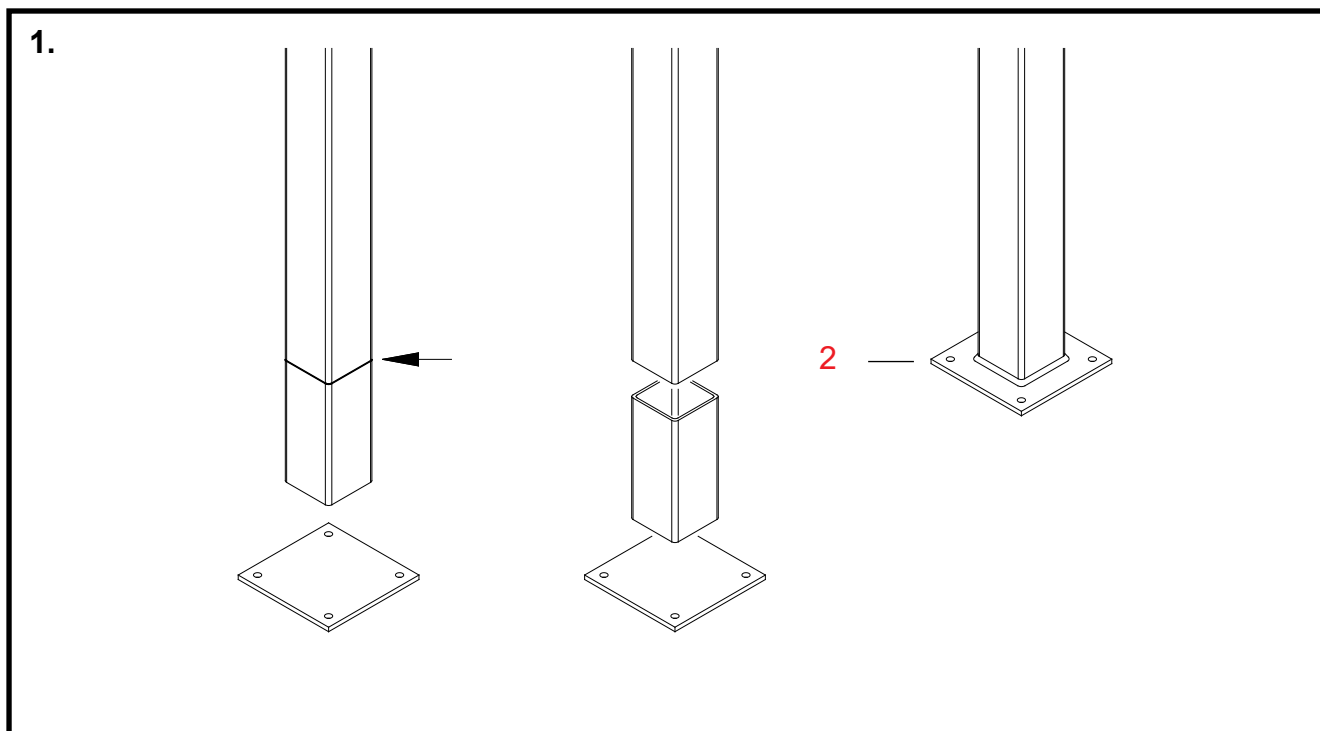
Înălțimea maximă a utilajului, pentru a fi instalată în aer liber cu ajutorul ancorelor de expansiune, este () de 8 rânduri. Utilaje mai mare decât aceasta trebuie atașată prin sudură la plăcile de legătură înglobate în beton. Atașați plăcile de bază fundației din beton folosind ancorele de expansiune M16x140, 4 ancore/placă. Faceți un orificiu D16, cu adâncimea de 140 mm pentru ancorele de expansiune. Curățați orificiul realizat înainte de a instala ancora. (Asigurați-vă că fundația din beton s-a întărit suficient după turnare pentru a asigura o atașare fermă a ancorelor). Placa de bază poate fi de asemenea atașată folosind o ancoră chimică M16. Notă! Fiecare ancoră trebuie să poată rezista la o forță de tracțiune de 16 kN.



Metode opționale de fixare a capetelor inferioare ale picioarelor de extensie pentru 4WC



Fixarea picioarelor de extensie pe bază



1. Scurtarea picioarelor de extensie

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru picioarele de extensie.

***** **Începeți prin a determina lungimea necesară a picioarelor de extensie.**

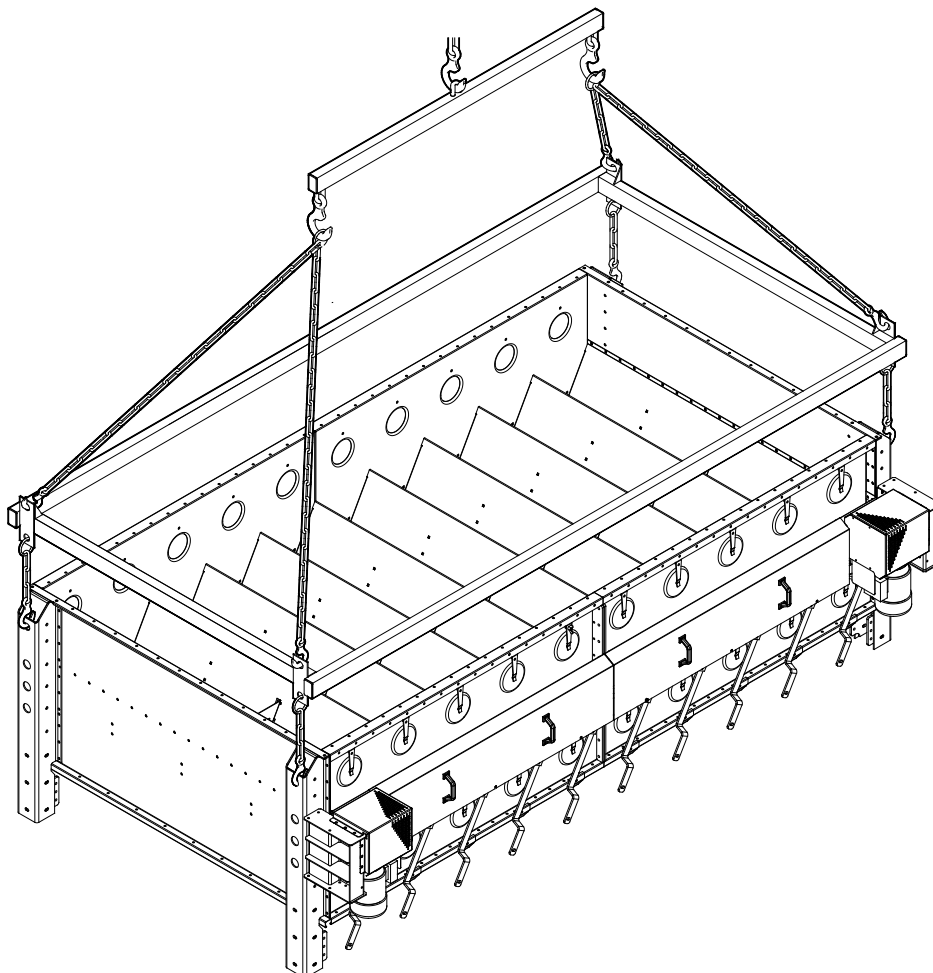
Dacă fixați picioarele de extensie pe podeaua turnată cu ajutorul unor ancore în formă de pană, luați în calcul grosimea plăcilor de capăt ale picioarelor de extensie (12 mm) atunci când determinați lungimea la care vor fi tăiate acestea.

Regula principală este aceea că unghiul conductei care merge de la podeaua conică la elevator trebuie să fie de 45 de grade față de orizontală.

***** **Tăiați capetele inferioare ale picioarelor de extensie la lungimea corectă.**

2 **Fixați plăcile de capăt incluse în pachet sudându-le la capetele inferioare ale picioarelor de extensie.**

2.



2. Ridicarea cadrului bazei 4W

- * **Scoateți învelișul de protecție din plastic de pe motorul angrenajului echipamentului de alimentare înainte de ridicarea cadrului de bază.**

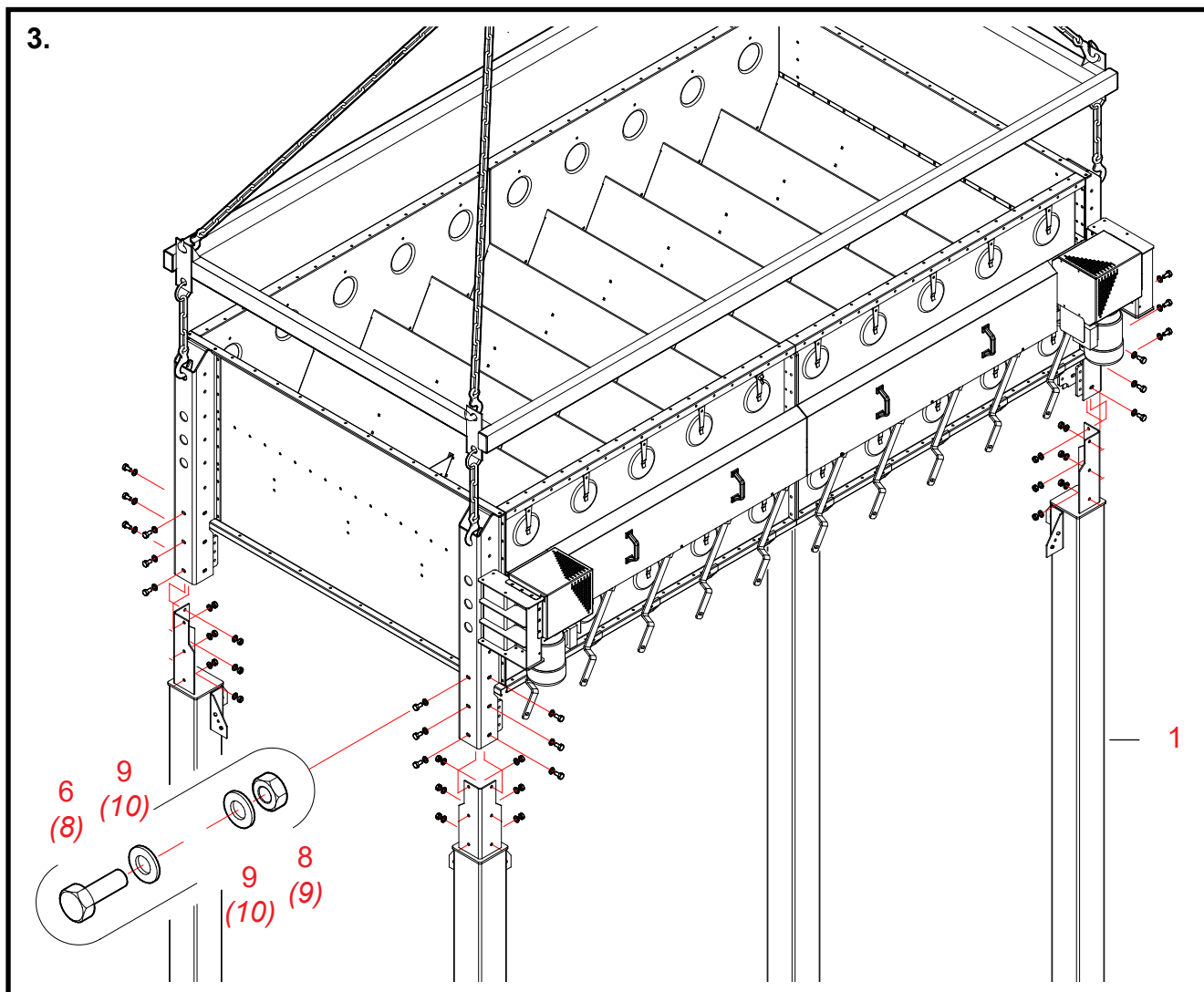
Învelișul de plastic poate fi rupt. Utilizați un cuțit dacă este necesar.

Ridicați cadrul asamblat al bazei folosind o schelă de ridicare construită la locația de instalare (din materiale de construcție, de ex. RHS 100×60 mm).

Conectați schela de ridicare folosind cârligele lanțului de ridicare cu 4 secțiuni. Continuați prin conectarea lanțurilor schelei de ridicare la orificiile de la capetele superioare ale picioarelor bazei.

- * **Ridicați cadrul bazei de pe sol folosind echipamentul de ridicare.**

Greutatea cadrului bazei 4W este de cca 1400 kg.



3. Instalarea picioarelor de extensie pentru 4W

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru picioarele de extensie.
Numerele de referință din schițele pieselor de schimb pentru bazele podelelor conice apar cu caractere ***cursive***.

1 **Introduceți picioarele de extensie în picioarele cadrului bazei.**
Partea superioară a piciorului trebuie să fie în exteriorul piciorului bazei.

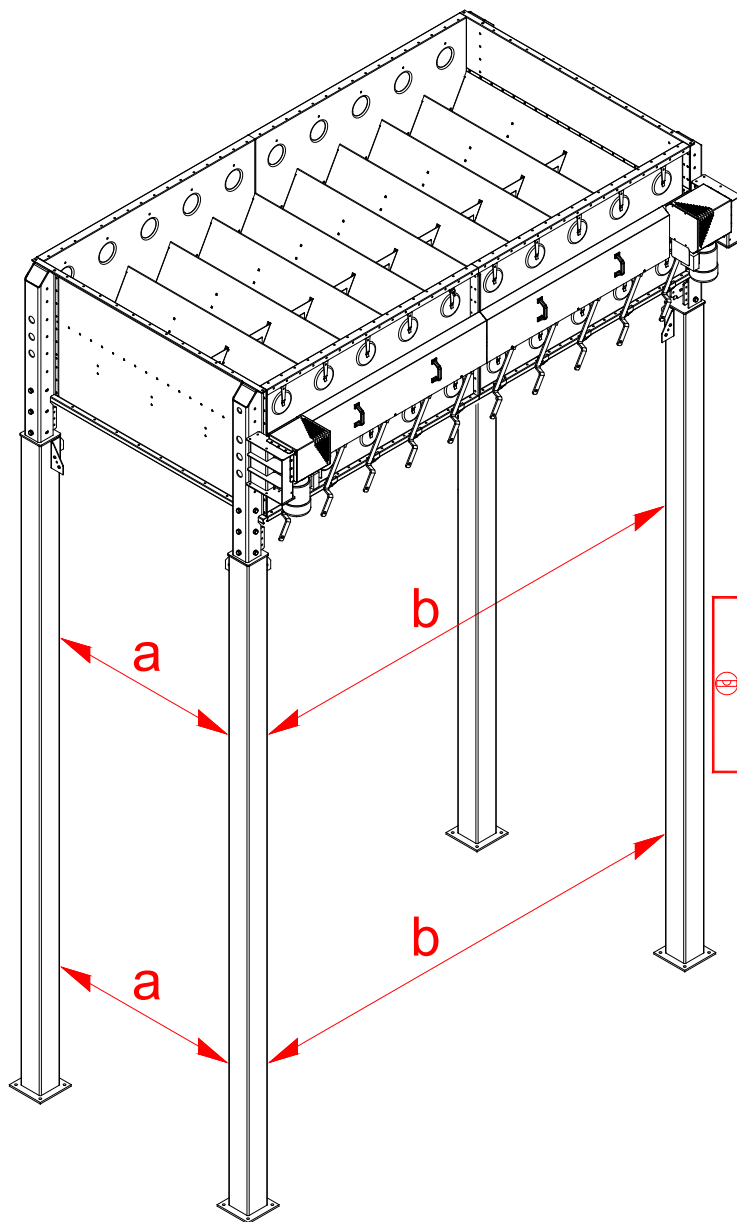
6, 8, 9 **Fixați picioarele de extensie pe picioarele bazei (șuruburi M12×35).**
(8, 9, 10)

Notă!

Pe fiecare picior trebuie instalate 6 seturi șuruburi, șaibe și piulițe!

***** **Coborâți baza uscătorului pe picioarele de extensie.**

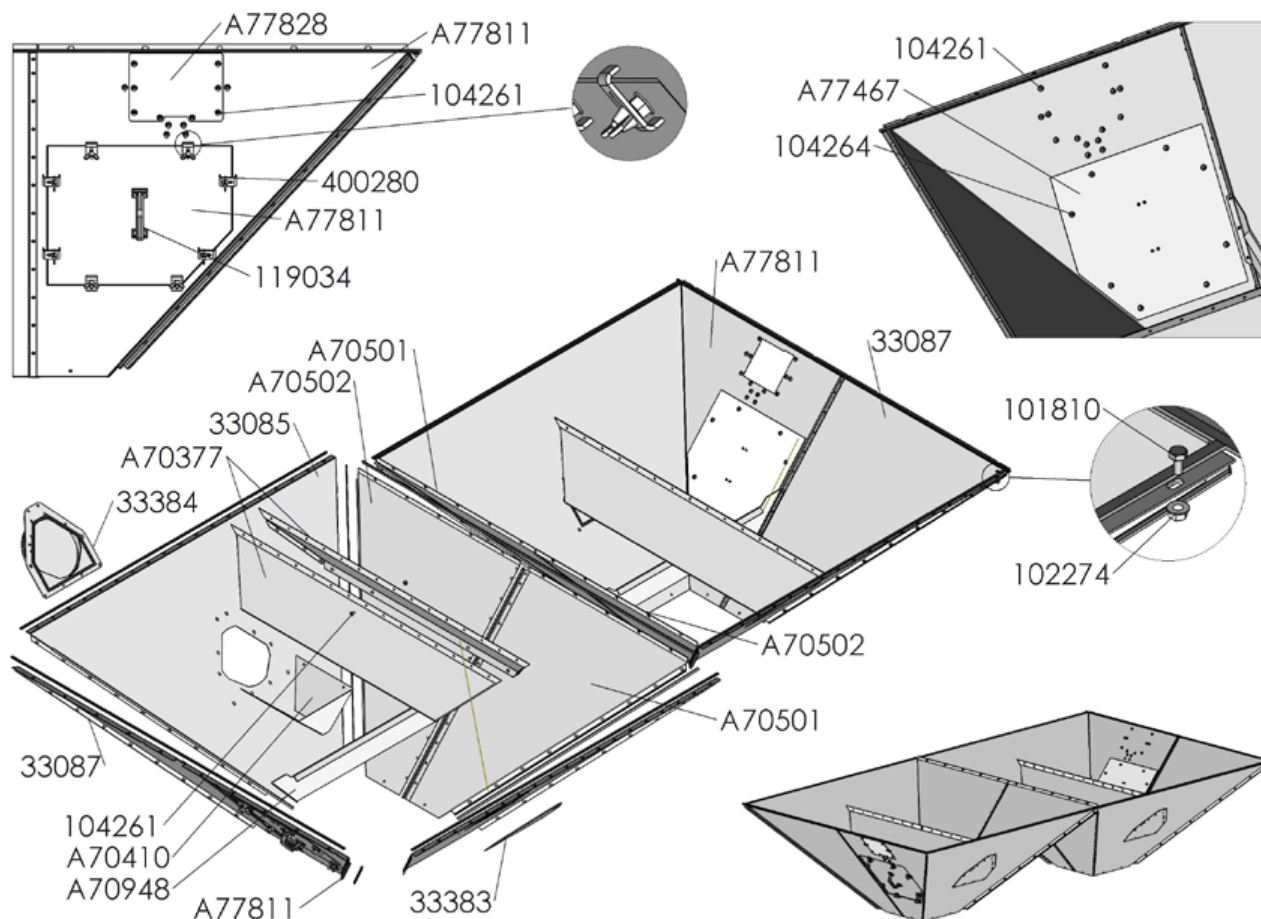
4.



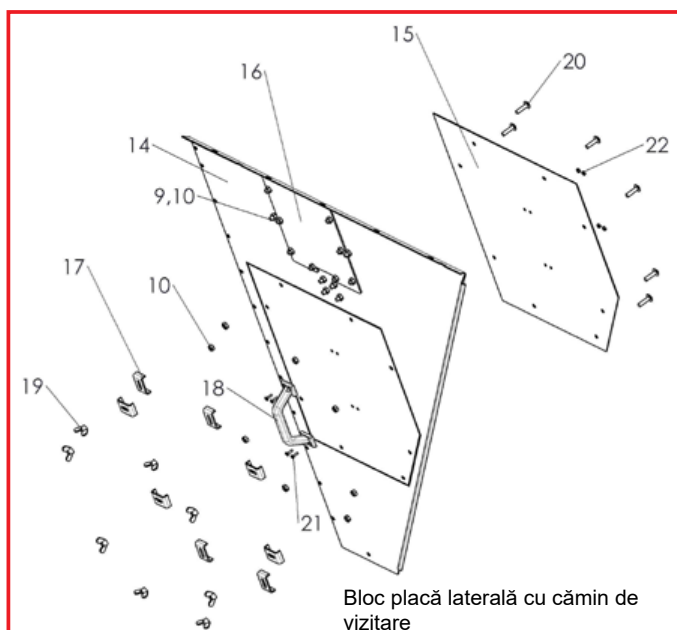
4. Verificarea alinierii picioarelor de extensie

- * **Asigurați-vă că picioarele de extensie se află în poziție verticală și sunt paralele unele cu celelalte.**
Efectuați măsurătorile și corecțiile necesare înainte de a fixa picioarele pe podea.
- * **Fixați picioarele pe podea sudându-le sau utilizând ancore în formă de pană.**
Fixarea prin sudură este posibilă numai dacă ați încastrat plăci metalice în podea în timpul turnării acestora.

Podele conice 4WC cu con dublu (podea conică dublă) (A70970), piese de schimb



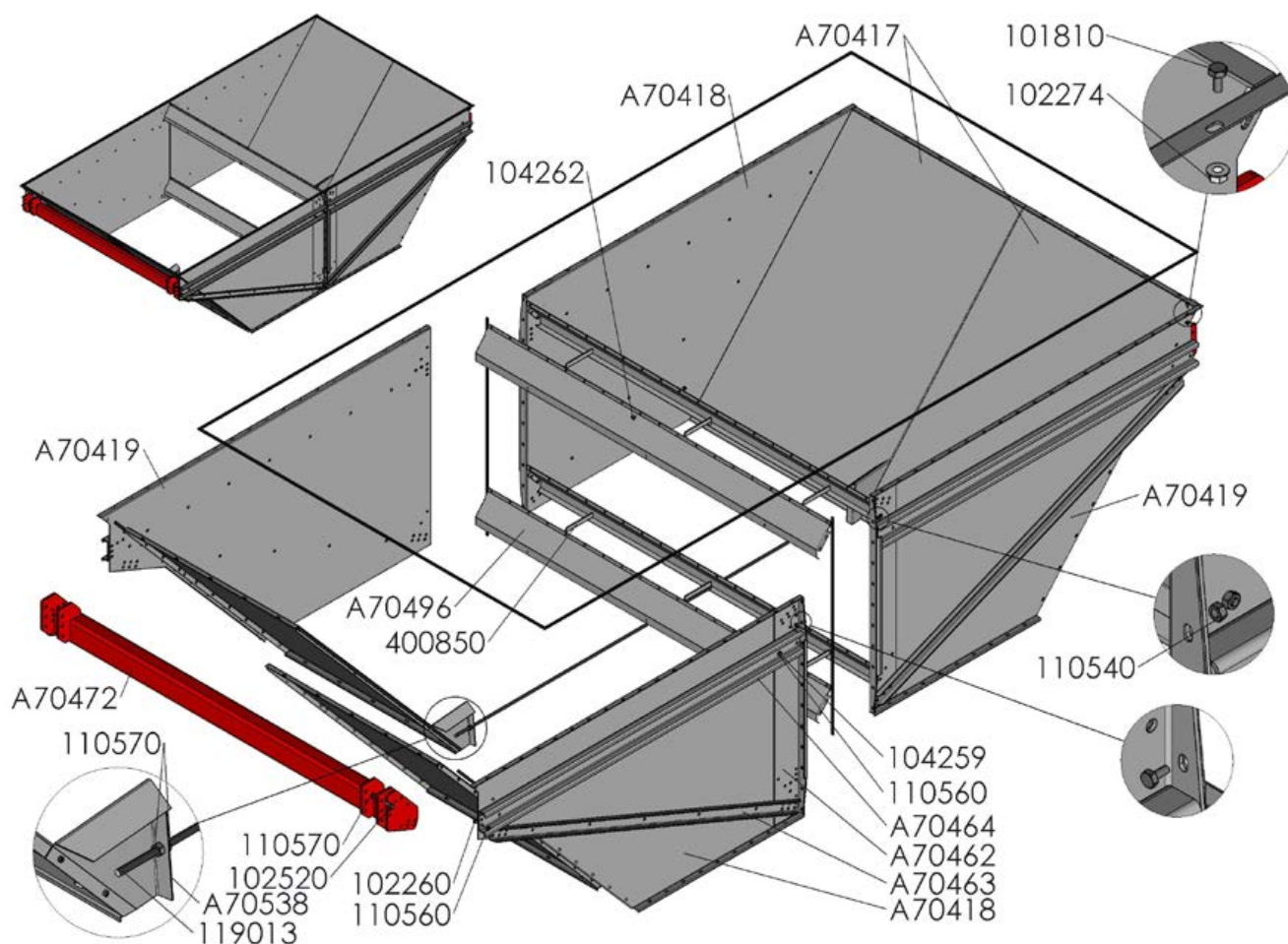
- Blocul plăcii laterale cu căminul de vizitare se potrivește cu piesa 2 în aceleași puncte.
- Locația căminului de vizitare este întotdeauna aleasă de la caz la caz.
- Dacă uscătorul de cereale va fi echipat cu un prelevator cu măsurare a umidității, citiți și instrucțiunile de instalare a prelevatorului înainte de a asambla conul inferior.





Ref.	Nr. piesă	Denumirile	Nr. buc.
1	33085	ȘURUB PLACĂ LATERALĂ CU DESCHIDERE XL PODEA CONICĂ	4
2	33086	ȘURUB PLACĂ LATERALĂ XL PODEA CONICĂ STÂNGA	2
3	33087	ȘURUB PLACĂ LATERALĂ XL PODEA CONICĂ DREAPTA	2
4	A70501	CON DUBLU DREAPTA BAZĂ WM06 4W	2
5	A70502	CON DUBLU STÂNGA BAZĂ WM06 4W	2
6	33383	CAPAC MEGA PLACĂ LATERALĂ XL PODEA CONICĂ	2
7	33384	CAPAC MEGA PLACĂ LATERALĂ XL PODEA CONICĂ D280	2
8	A70377	CANAL ASPIRAȚIE AER BAZĂ WM06, 1/2	4
9	A70410	OPRITOR CANAL ASPIRAȚIE AER BAZĂ WM06	2
10	104261	ȘURUB IMBUS CU CAP SFERIC ZN- H – 10.9 8X16 AM ISO 7380-2	108
11	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 8X16 AM DIN933	236
12	102274	PIULIȚĂ FLANȘATĂ M8 ZN 8 DIN 6923	360
13	115570	BANDĂ ETANȘARE 4X8 EKO-40	32
14	A77811	PLACĂ LATERALĂ CON DE BAZĂ CU CĂMIN DE VIZITARE M25	2
15	A77467	PLACĂ SPATE CON DE BAZĂ PENTRU CĂMIN DE VIZITARE M24	2
16	A77828	PLACĂ DE ACOPERIRE CON DE BAZĂ 252x243 M25	2
17	400280	SUPORT CAPAC SECȚIUNE SUPERIOARĂ	16
18	119034	MÂNER PLASTIC GRI DESCHIS PISLA 805 10100550	2
19	111020	PIULIȚĂ-FLUTURE M8 ZN DIN315	16
20	104264	ȘURUB IMBUS CU CAP SFERIC ZN- H – 10.9 8X30 AM ISO 7380-2	16
21	103611	SUNK SCREW CROSS GROOVE 5X16 AM ZN	8
22	110520	PIULIȚĂ M5 ZN 8 DIN934	8
23	A70948	SUPORT SUPLIMENTAR CON BAZĂ WM06 2W	2

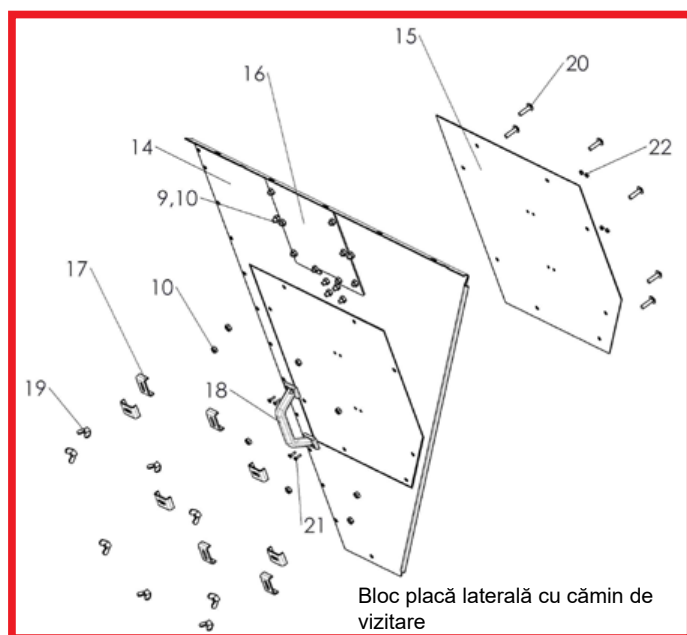
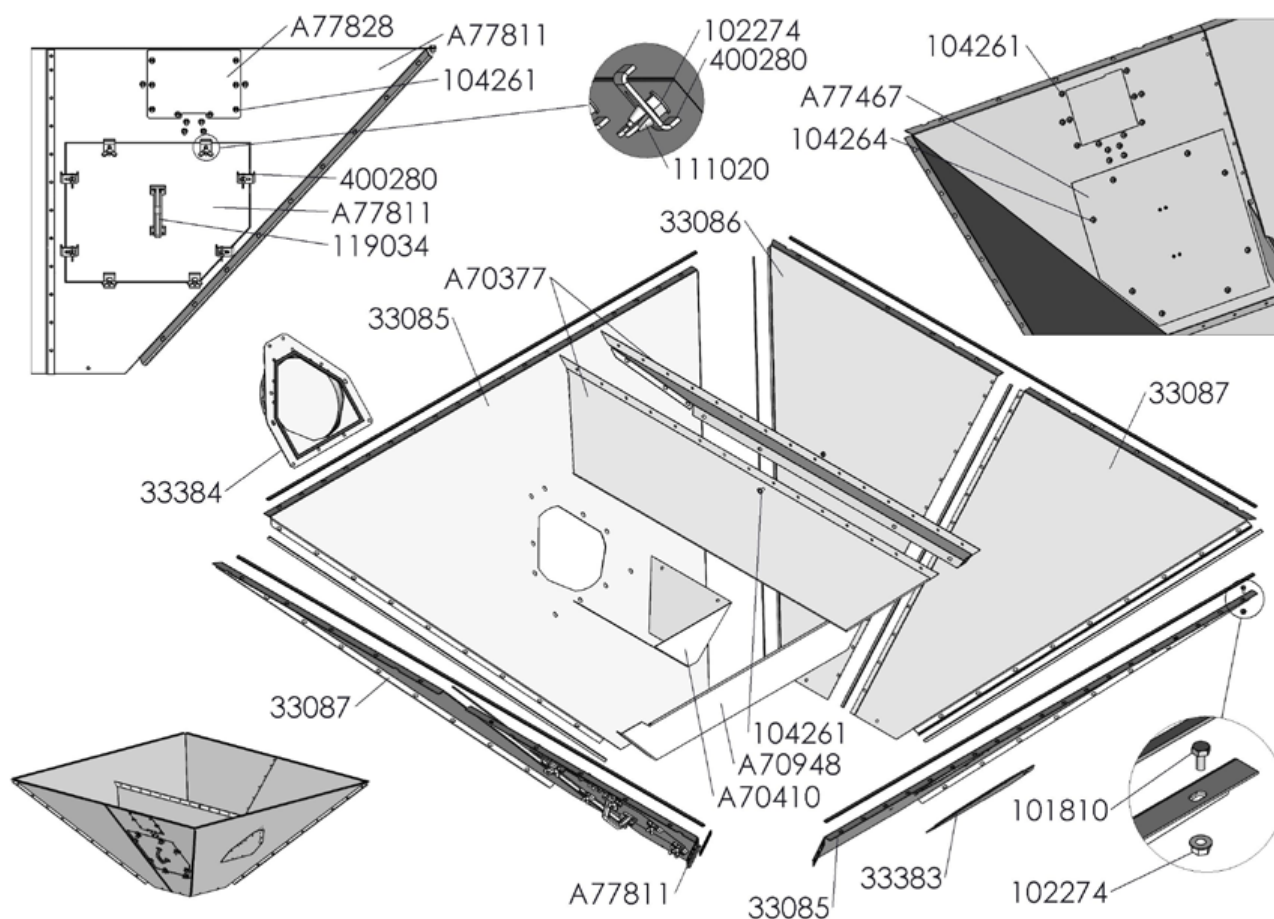
Extensie con 4W (A70436), piese de schimb





Ref.	Nr. piesă	Denumirile	Nr. buc.
1	A70418	EXTENSIE CON DREAPTA BAZĂ WM06 4W	2
2	A70419	EXTENSIE CON STÂNGA BAZĂ WM06 4W	2
3	A70417	EXTENSIE CON CAPĂT BAZĂ WM06 4W	4
4	A70538	FIXARE SUPORT INTERMEDIAR CON BAZĂ WM06 4W	2
5	A70496	CONDUCTĂ CON BAZĂ WM06 3W/4W	4
6	A70462	SUPORT VERTICAL CON BAZĂ WM06 4W	4
7	A70464	SUPORT SUPERIOR CON BAZĂ WM06 4W	4
8	A70463	SUPORT INFERIOR CON BAZĂ WM06 4W	4
9	A70478	GRINDĂ CONECTARE SECȚIUNE WM06 4W	2
10	119013	TIJĂ FILETATĂ ZN – M12×2000 MM 8,8	1
11	400850	SUPORT CONDUCTĂ SECȚIUNE WM06 3×22-153,5	6
12	102520	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 12×35 AM DIN933	24
13	110570	PIULIȚĂ ZN 8 – M12 DIN934	28
14	102260	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×45 AM DIN933	44
15	104259	ȘURUB IMBUS CU CAP SFERIC – H – 10×20 AM ISO 7380	92
16	110560	PIULIȚĂ ZN 8 – M10 DIN934	136
17	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 8×16 AM DIN933	196
18	102274	PIULIȚĂ FLANȘATĂ M8 ZN 8 DIN 6923	234
19	104262	ȘURUB IMBUS CU CAP SFERIC ZN 10.9 8X12 AM ISO 7380-2	38
20	111532	ȘAIBĂ LATĂ ZN M8 DIN 9021	80
21	115570	BANDĂ ETANȘARE 4X8 EKO-40	21

Podea conică 4W (A70374), piese de schimb

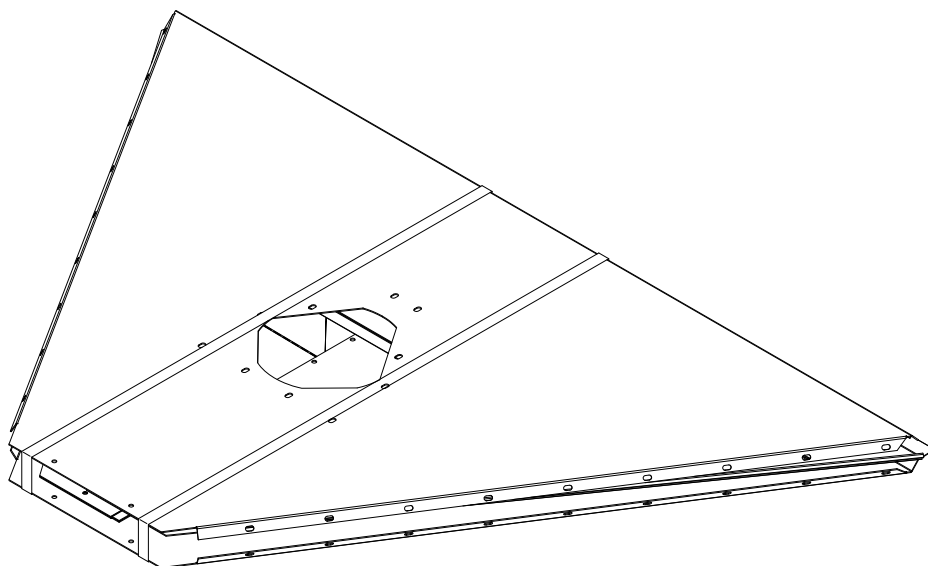


- Blocul plăcii laterale cu căminul de vizitare se potrivește cu piesa 2 în aceleași puncte.
- Locația căminului de vizitare este întotdeauna aleasă de la caz la caz.
- Dacă uscătorul de cereale va fi echipat cu un prelevator cu măsurare a umidității, citiți și instrucțiunile de instalare a prelevatorului înainte de a asambla conul inferior.



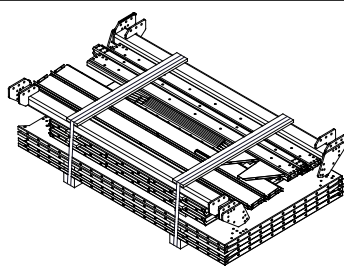
Ref.	Nr. piesă	Denumirile	Nr. buc.
1	33085	ȘURUB PLACĂ LATERALĂ CU DESCHIDERE XL PODEA CONICĂ	2
2	33086	ȘURUB PLACĂ LATERALĂ XL PODEA CONICĂ STÂNGA	1
3	33087	ȘURUB PLACĂ LATERALĂ XL PODEA CONICĂ DREAPTA	2
4	A70377	CANAL ASPIRAȚIE AER BAZĂ WM06, 1/2	2
5	A70410	OPRITOR CANAL ASPIRAȚIE AER BAZĂ WM06	1
6	33384	CAPAC MEGA PLACĂ LATERALĂ XL PODEA CONICĂ D280	1
7	33383	CAPAC MEGA PLACĂ LATERALĂ XL PODEA CONICĂ	1
8	A70948	SUPORT SUPLIMENTAR CON BAZĂ WM06 2W	1
9	104261	ȘURUB IMBUS CU CAP SFERIC ZN- H -10.9 8X16 AM ISO 7380-2	54
10	102274	PIULIȚĂ FLANȘATĂ M8 ZN 8 DIN 6923	180
11	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 8X16 AM DIN933	118
12			
13	115570	BANDĂ ETANȘARE 4X8 EKO-40	11
14	A77811	PLACĂ LATERALĂ CON DE BAZĂ CU CĂMIN DE VIZITARE M25	1
15	A77467	PLACĂ SPATE CON DE BAZĂ PENTRU CĂMIN DE VIZITARE M24	1
16	A77828	PLACĂ DE ACOPERIRE CON DE BAZĂ 252x243 M25	1
17	400280	SUPORT CAPAC SECȚIUNE SUPERIOARĂ	8
18	119034	MÂNER PLASTIC GRI DESCHIS PISLA 805 10100550	1
19	111020	PIULIȚĂ-FLUTURE M8 ZN DIN315	8
20	104264	ȘURUB IMBUS CU CAP SFERIC ZN- H - 10.9 8X30 AM ISO 7380-2	8
21	103611	SUNK SCREW CROSS GROOVE 5X16 AM ZN	4
22	110520	PIULIȚĂ M5 ZN 8 DIN934	4

Structura podelei conice 4W



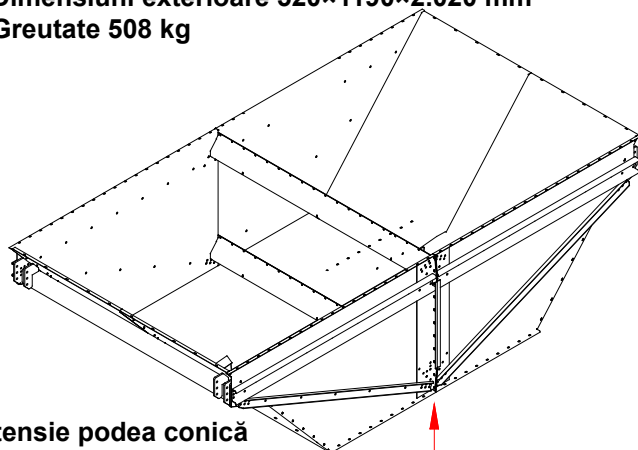
Pachet podea conică A70374P

- Dimensiuni exterioare 180×1240×1985 mm
- Greutate 132 kg

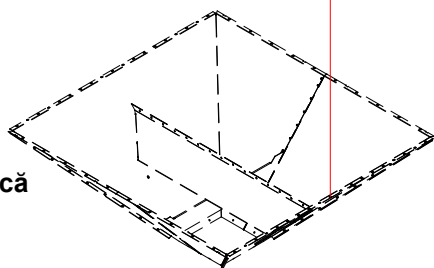


Pachet extensie podea conică A70436P

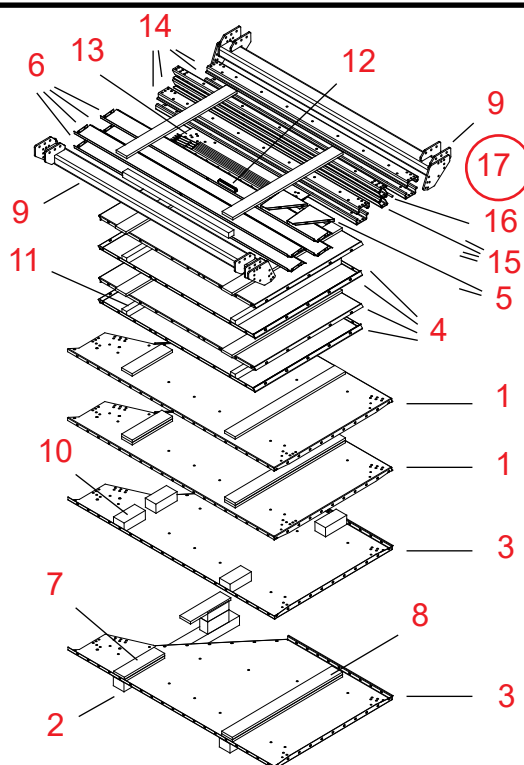
- Dimensiuni exterioare 520×1190×2.020 mm
- Greutate 508 kg



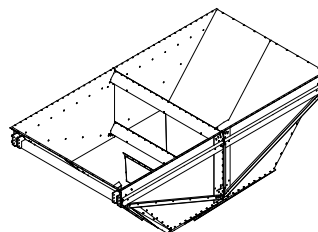
Extensie podea conică



Podea conică



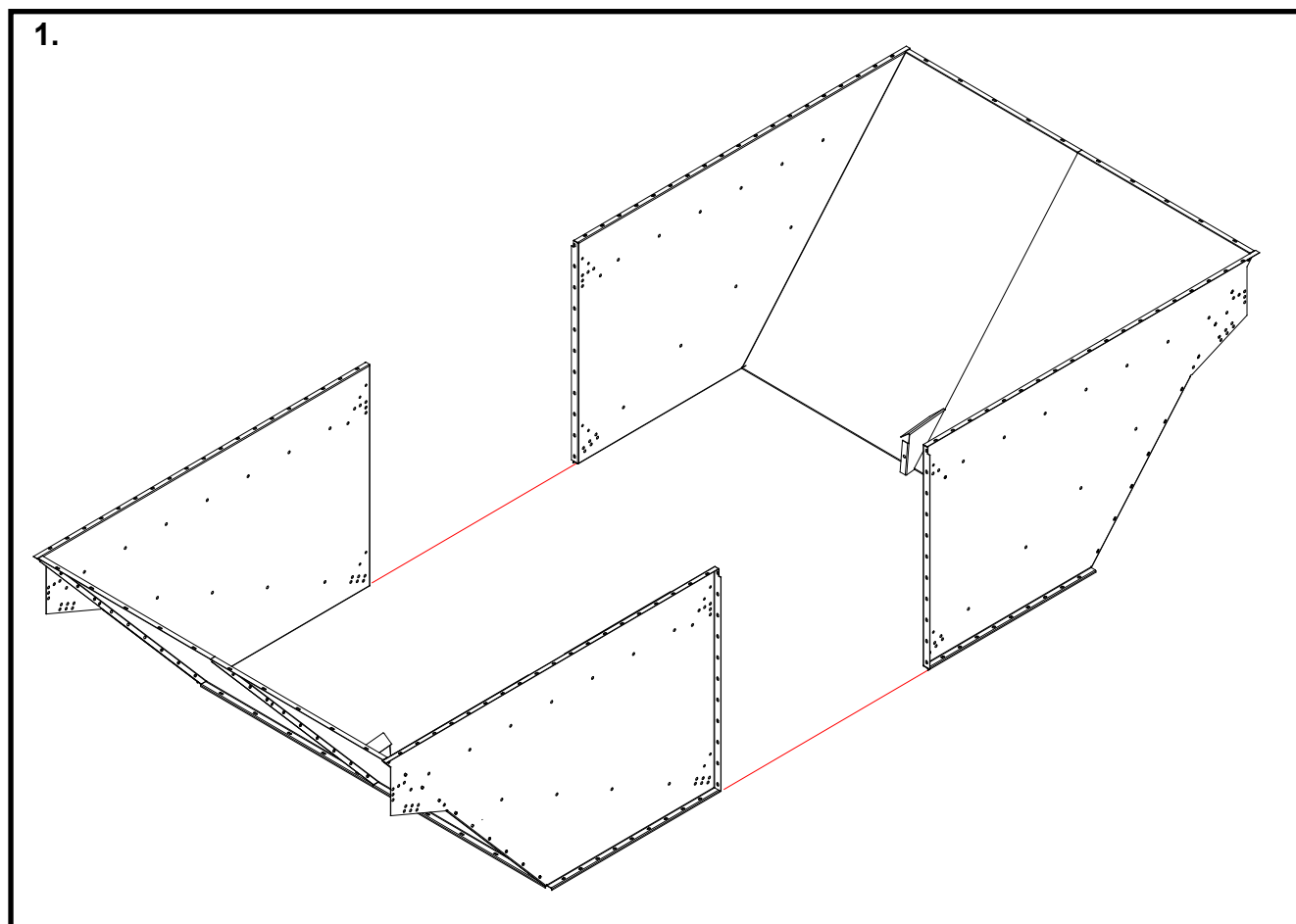
Podea conică asamblată



20060601

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	A70418	EXTENSIE PODEA CONICĂ DREAPTA BAZĂ WM06 4W	2	A70418-A	28	3000
2	315448	SCÂNDURĂ L = 1090 75×100	2		0	2800
3	A70419	EXTENSIE PODEA CONICĂ STÂNGA BAZĂ WM06 4W	2	A70419-A	28	3000
4	A70417	EXTENSIE PODEA CONICĂ CAPĂT BAZĂ M06W 4W	4	A70417	25,17	3000
5	A70538	ELEMENT SUSȚINERE SUPT INTERMEDIAR BAZĂ M06W 4W	2	A70538	0,83	3000
6	A70496	CONDUCTĂ CON BAZĂ M06W 3W/4W	4	A70496-A	11,48	3000
7	315409	SCÂNDURĂ L = 380 22×100	6		0	2800
8	315411	SCÂNDURĂ L = 1040 22×100	11		0	2800
9	A70478	GRINDĂ CONECTARE BAZĂ M06W 4W	2	A70478	53,9	3000
10	315405	SCÂNDURĂ L = 200 75×100	6		0	2800
11	315443	SCÂNDURĂ L = 1000 44×50	5		0	2800
12	400850	SUPT INTERMEDIAR SECȚIUNE 3×22-153,5	6	A70498	0	3000
13	A70462	SUPT VERTICAL CON BAZĂ WM06 4W	4	A70462-A	6,93	3000
14	A70464	SUPT SUPERIOR CON BAZĂ M06W 4W	4	A70464-A	11,43	3000
15	A70463	SUPT INFERIOR CON BAZĂ M06W 4W	4	A70463	6,49	3000
16	119013	TIJĂ FILETATĂ ZN – M12×2000 MM 8,8	1		0	2000
17	A70921	PACHET SURUBURI PODEA CONICĂ 4W 9994200047	1	A70921-A	8,94	2010

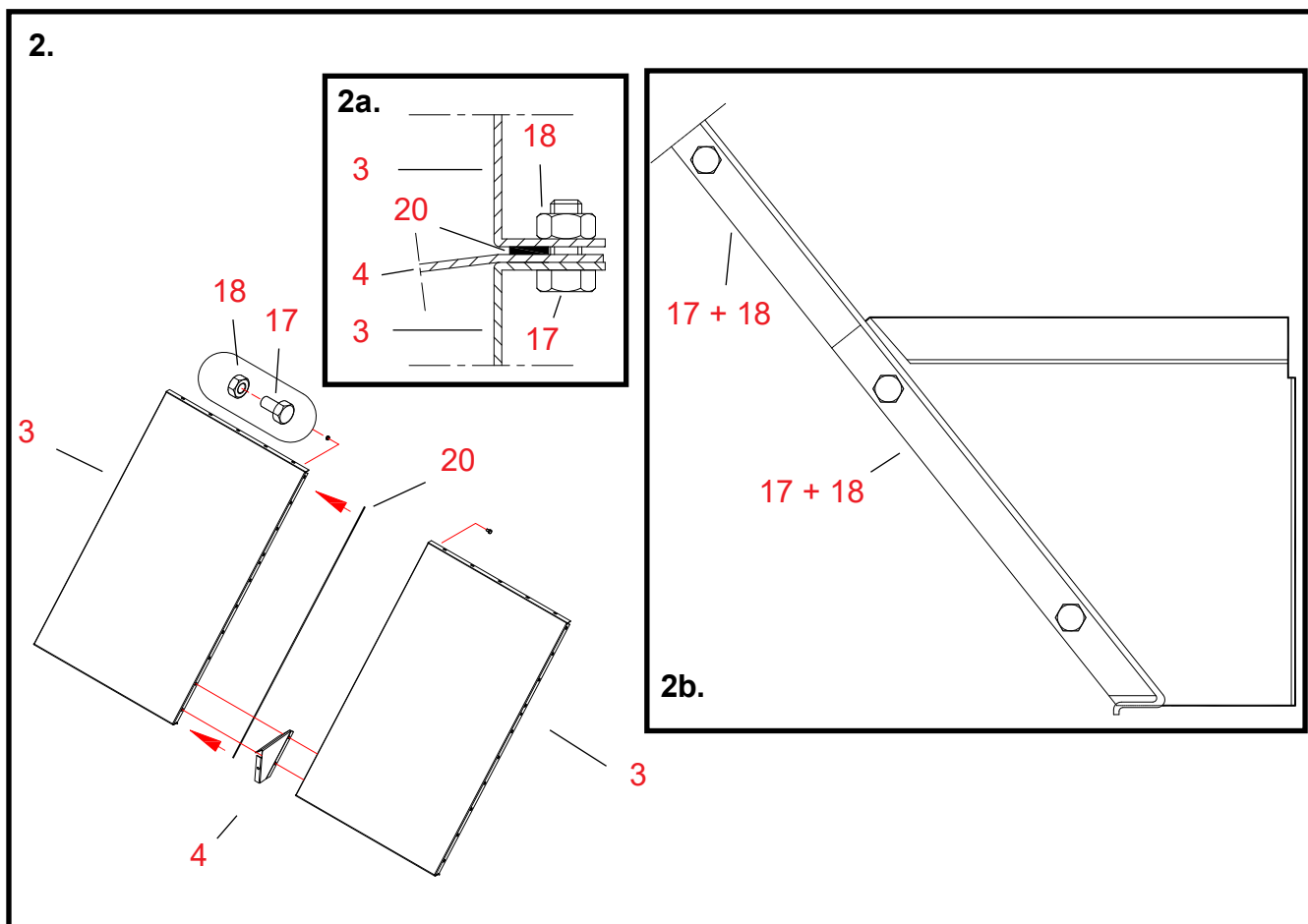
Extensie podea conică asamblată 4W



1. Extensie podea conică asamblată pe secțiuni

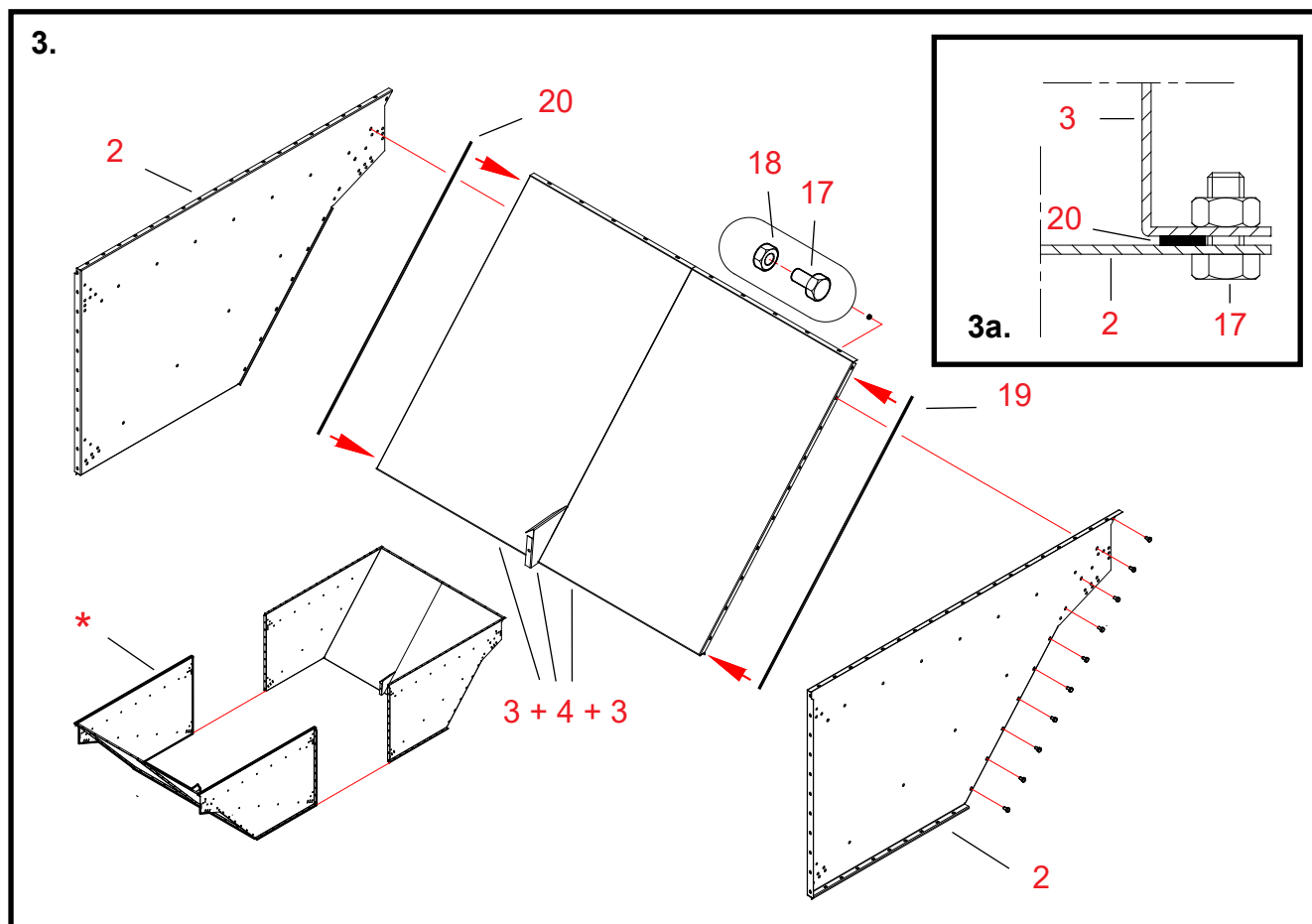
Instrucțiunile explică procedura de asamblare a extensiei podelei conice duble în două secțiuni diferite, care pot fi ridicate apoi pe rând pe baza uscătorului.

Cele două secțiuni sunt identice.



2. Asamblarea capătului extensiei podelei conice

- | | |
|--------|--|
| Piese | Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru extensia podelei conice 4W. |
| 20 | Fixați o bandă de etanșare pe una dintre flanșele lungi ale uneia dintre plăcile de capăt (piesa 3).
Fixați o bandă de etanșare pe interiorul rândului de orificii pentru șuruburi de pe plăci (a se vedea schița 2a). |
| 3 + 3 | Lipiți flanșele lungi ale plăcilor de capăt una de cealaltă. |
| 4 | Amplasați elementul de susținere al suportului intermediar între plăcile de capăt.
Fixați elementul de susținere la al primul și al doilea orificiu pentru șuruburi de jos. Consultați schița 2b. |
| 17, 18 | Fixați îmbinarea folosind șuruburi și piulițe (M8×16, 10 buc.). |



3. Asamblarea secțiunilor extensiei podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru extensia podelei conice 4W.

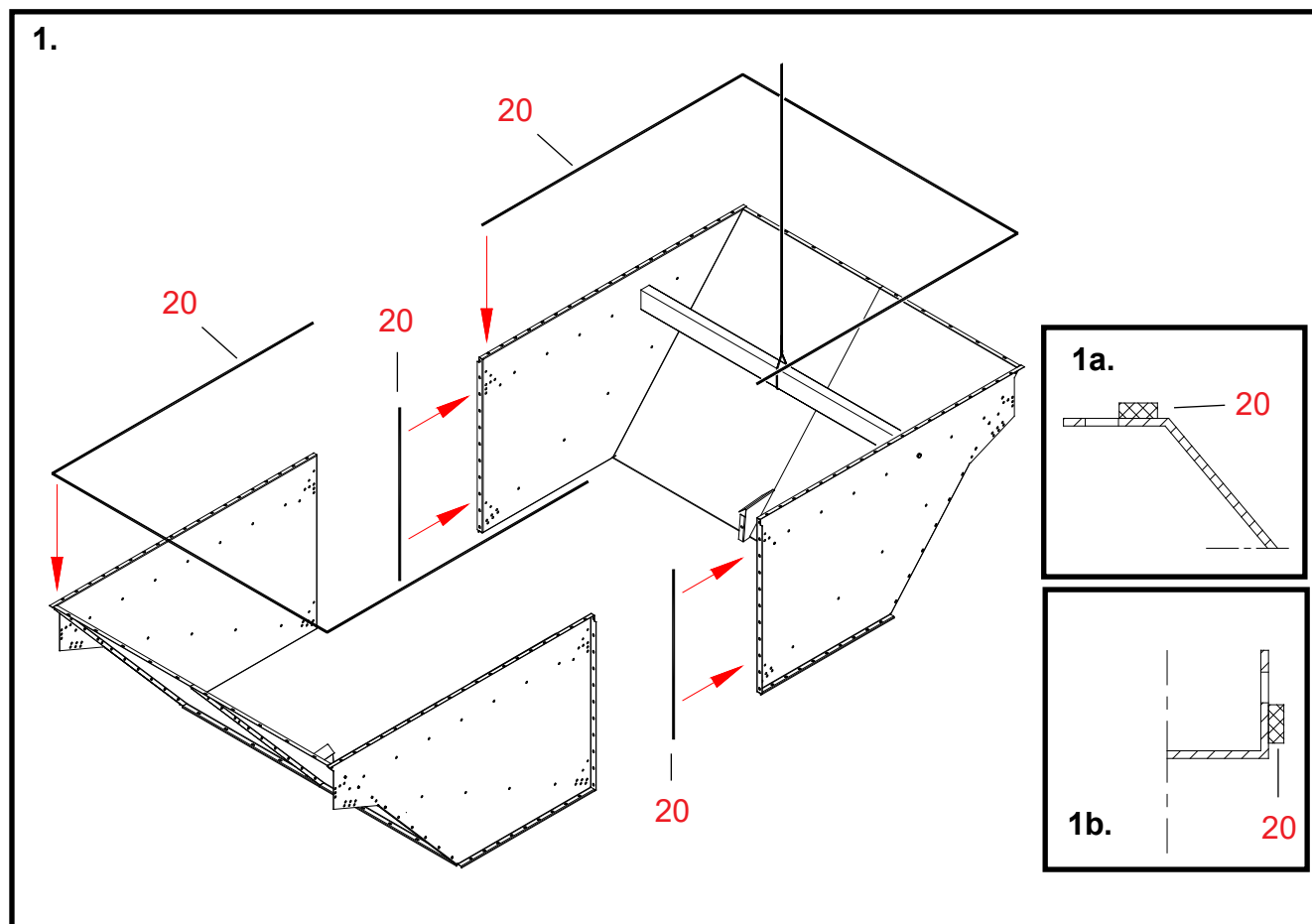
20 **Fixați benzi de etanșare pe flanșele de capăt ale plăcilor de capăt (piesele 3).**
 Fixați o bandă de etanșare pe interiorul rândurilor de orificii ale plăcilor (a se vedea Fig. 3a).

2 + 2 **Aliniați orificiile din plăcile laterale cu cele din flanșele plăcii de capăt asamblate.**

17, 18 **Fixați îmbinarea folosind șuruburi și piulițe (M8×16, 10+10 buc.).**

***** **Asamblați încă o secțiune, identică cu prima, a extensiei podelei conice.**

Instalarea extensiei podelei conice 4W



1. Pregătirea secțiunilor extensiei podelei conice pentru ridicare și fixarea componentelor de etanșare

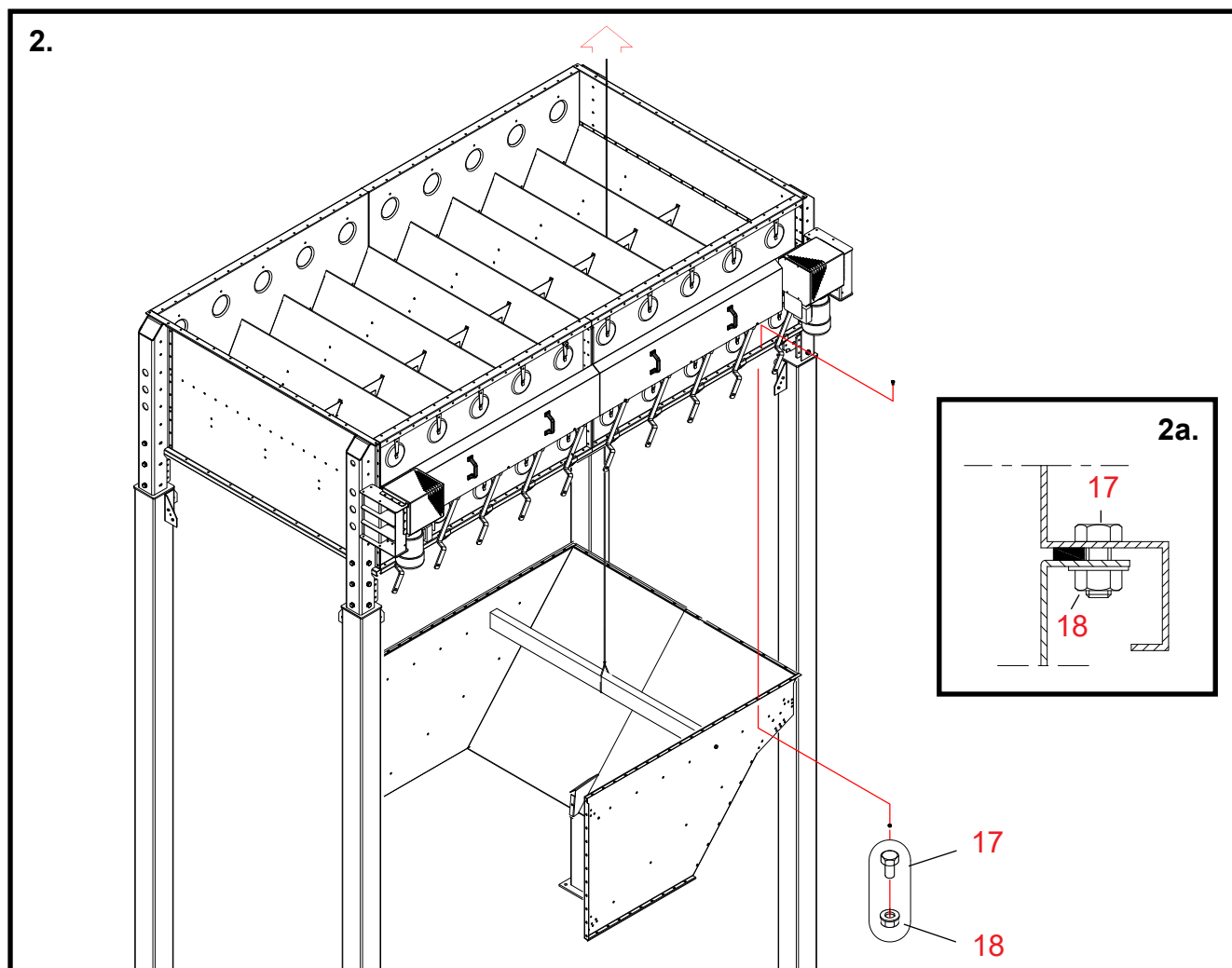
Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru extensia podelei conice 4W.

* **Amplasați o scândură, de exemplu de 50×100 mm, pe interiorul primei secțiuni care va fi ridicată.**
Lungimea scândurii va fi egală cu lățimea interioară a secțiunii.
Conectați capetele scândurii la orificiile de pe părțile laterale ale secțiunii, folosind holțșuruburi cu cap hexagonal.
Selectați punctul de atașare a scândurii astfel încât secțiunea să fie cât mai bine echilibrată posibil.

* **Atașați cablul de ridicare a secțiunii în centrul scândurii.**

20 **Fixați benzi de etanșare pe flanșele de pe suprafața superioară a ambelor secțiuni.**
Fixați o bandă de etanșare pe interiorul rândului de orificii pentru șuruburi de pe flanșă (a se vedea schița 1a).

20 **Fixați benzi de etanșare pe flanșele de la îmbinarea centrală a secțiunii care va fi ridicată prima.**
Fixați benzi de etanșare pe interiorul rândului de orificii pentru șuruburi de pe flanșe (a se vedea Fig. 1b).



2. Ridicarea și fixarea primei secțiuni a extensiei podelei conice

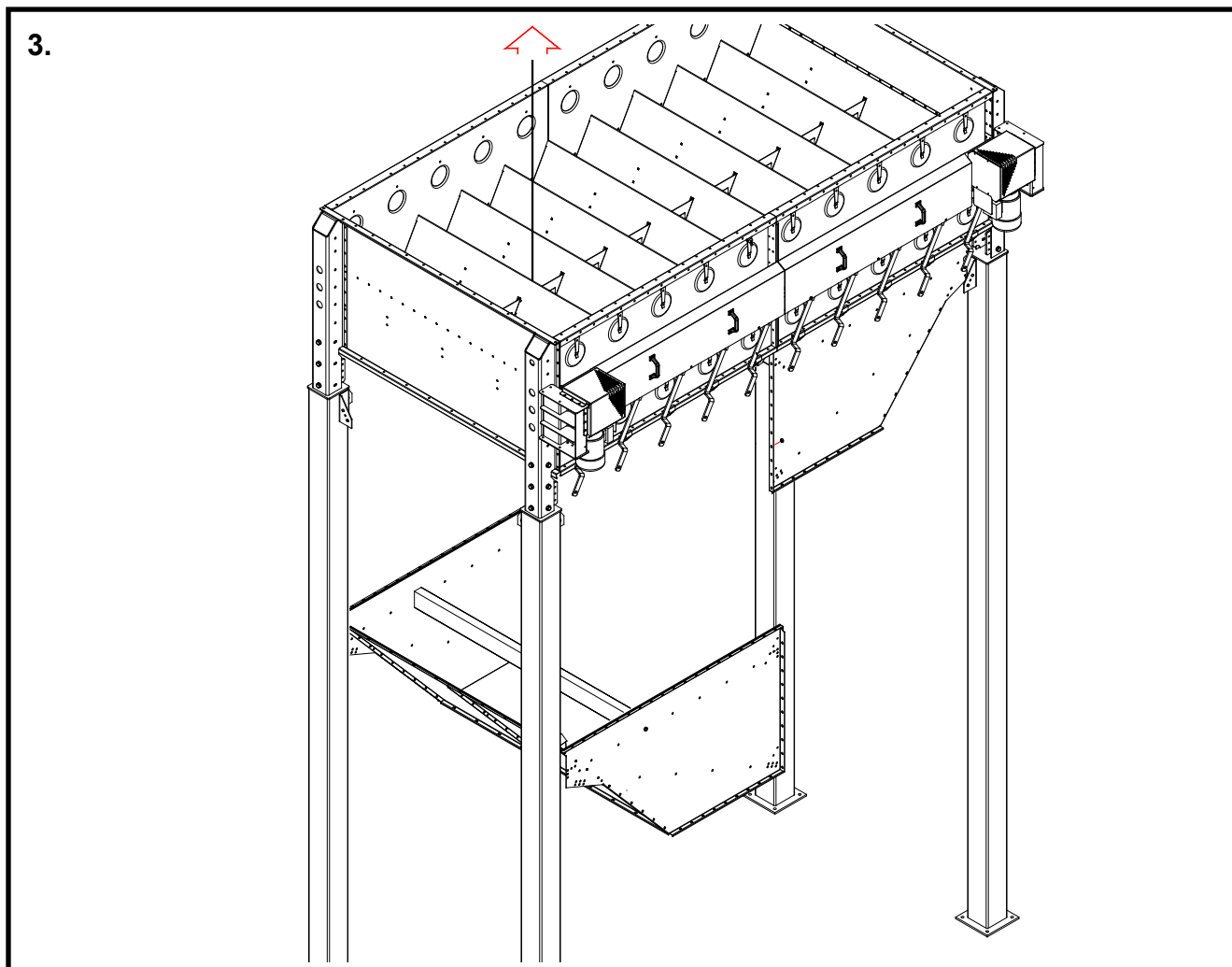
Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru extensia podelei conice 4W.

Procedați cu atenție pentru a nu deteriora benzile de etanșare în timp ce ridicați conul.

- * **Deplasați secțiunea extensiei podelei conice sub bază.**
- * **Ridicați secțiunea cu ajutorul cablurilor conectate la bază între conductele de aer.**
- * **Treceți conul cu atenție printre inelele picioarelor de extensie.**
- * **Ridicați secțiunea extensiei podelei conice până la suprafața inferioară a bazei.**

17, 18 **Fixați-l utilizând șuruburi și piulițe cu flanșă (M8×16, 48 buc.).**
Consultați schița 2a.

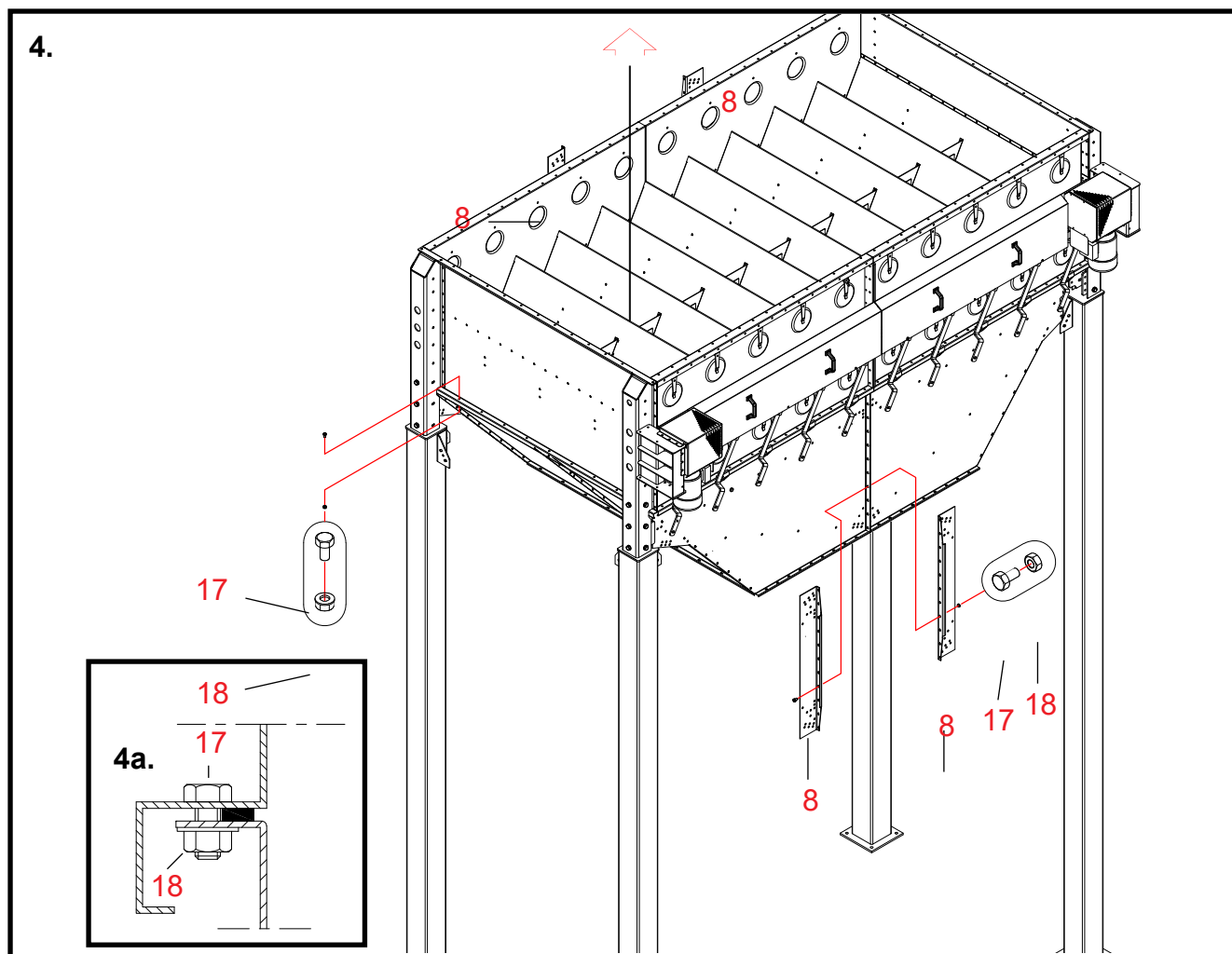
- * **Scoateți din secțiune scândura și holțșuruburile cu cap hexagonal utilizate pentru ridicare.**



3. Ridicarea celeilalte secțiuni a extensiei podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru extensia podelei conice 4W.

- * **Instalați în a doua secțiune scândura utilizată pentru ridicarea primei secțiuni.**
 - * **Atașați cablul de ridicare a secțiunii în centrul scândurii.**
 - * **Deplasați secțiunea extensiei podelei conice sub bază.**
 - * **Ridicați secțiunea cu ajutorul cablurilor conectate la bază între conductele de aer.**
 - * **Treceți secțiunea cu atenție printre inelele picioarelor de extensie și apropiați-o de cealaltă secțiune.**
- Procedați cu atenție pentru a nu deteriora benzile de etanșare în timp ce ridicați conul.***
- * **Ridicați secțiunea extensiei podelei conice până la suprafața inferioară a bazei.**



4. Fixarea celeilalte secțiuni a extensiei podelei conice

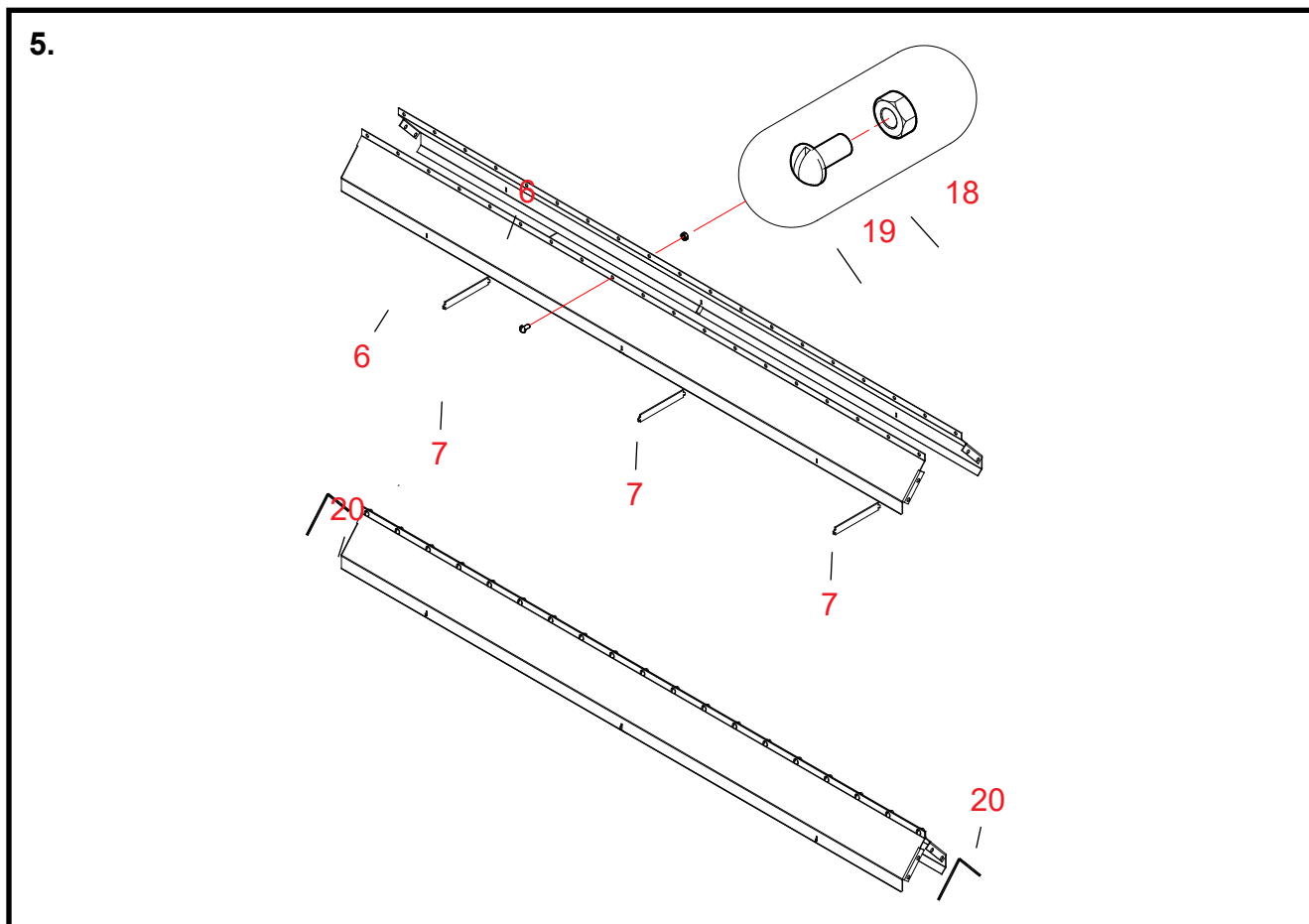
Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru extensia podelei conice 4W.

17, 18 **Fixați secțiunea pe bază folosind șuruburi și piulițe cu flanșă (M8×16, 48 buc.).**
Consultați schița 4a.

8 **Amplasați suporturi verticale pe ambele părți ale îmbinării verticale dintre secțiunile extensiei podelei conice.**

17, 18 **Fixați suporturile verticale și îmbinarea secțiunilor folosind șuruburi și piulițe (M8×16, 2 × 11 buc.).**

Scoateți din extensia podelei conice scândura și holțșuruburile cu cap hexagonal utilizate pentru ridicare.



5. Asamblarea conductelor de aer ale extensiei podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru extensia podelei conice 4W.

6 Amplasați față în față jumătățile conductei de aer a podelei conice.

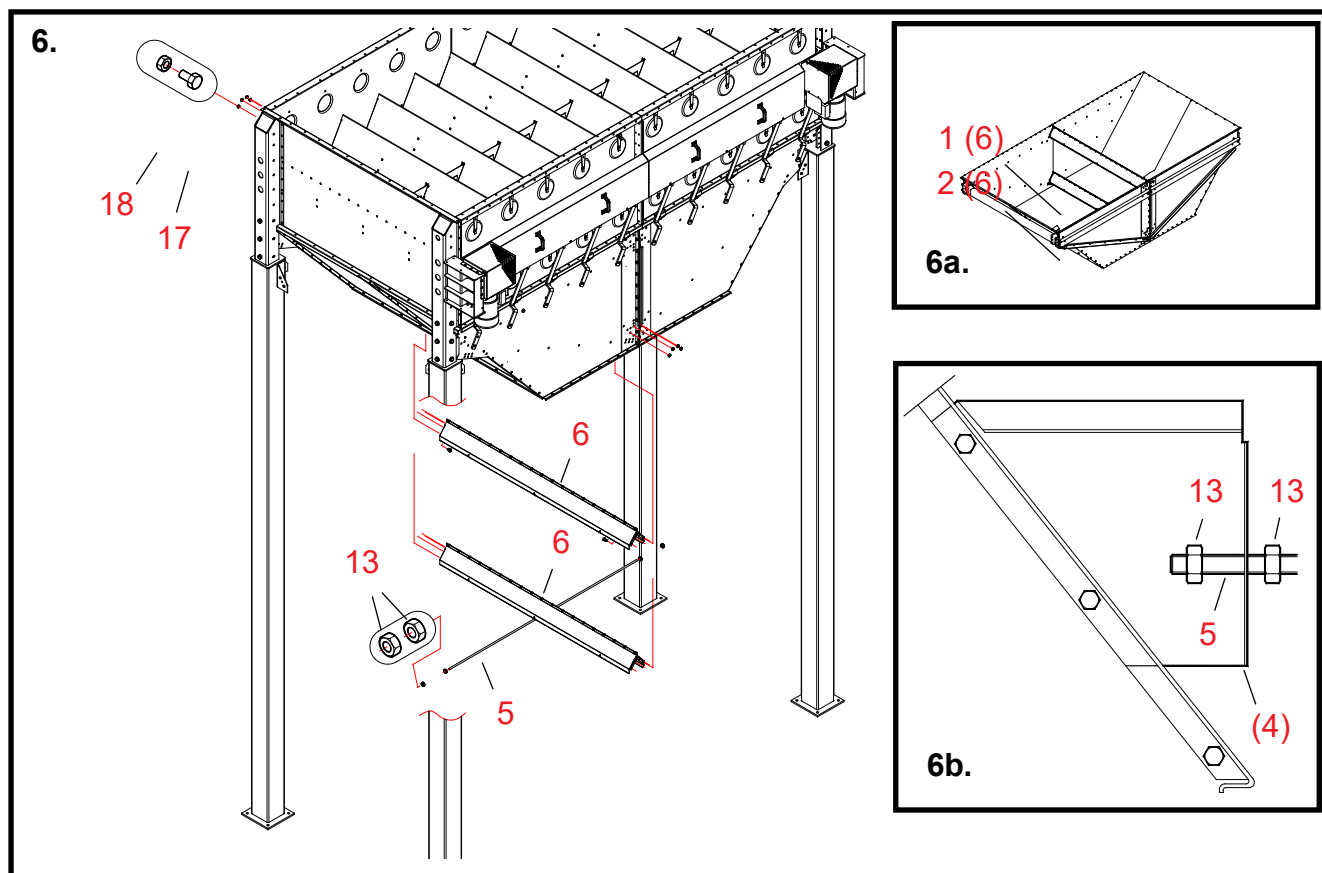
Asigurați-vă că flanșele de capăt ale conductei de aer sunt aliniate corect.

18, 19 Conectați jumătățile una la cealaltă folosind șuruburi cu cap sferic și piulițe (M8×10, 19 buc./conductă de aer).

*** Asamblați încă o conductă de aer pentru podeaua conică urmând aceeași procedură.**

7 Amplasați câte trei suporturi intermediare în ambele conducte de aer.

20 Fixați benzi de etanșare pe flanșele de capăt ale conductelor de aer.

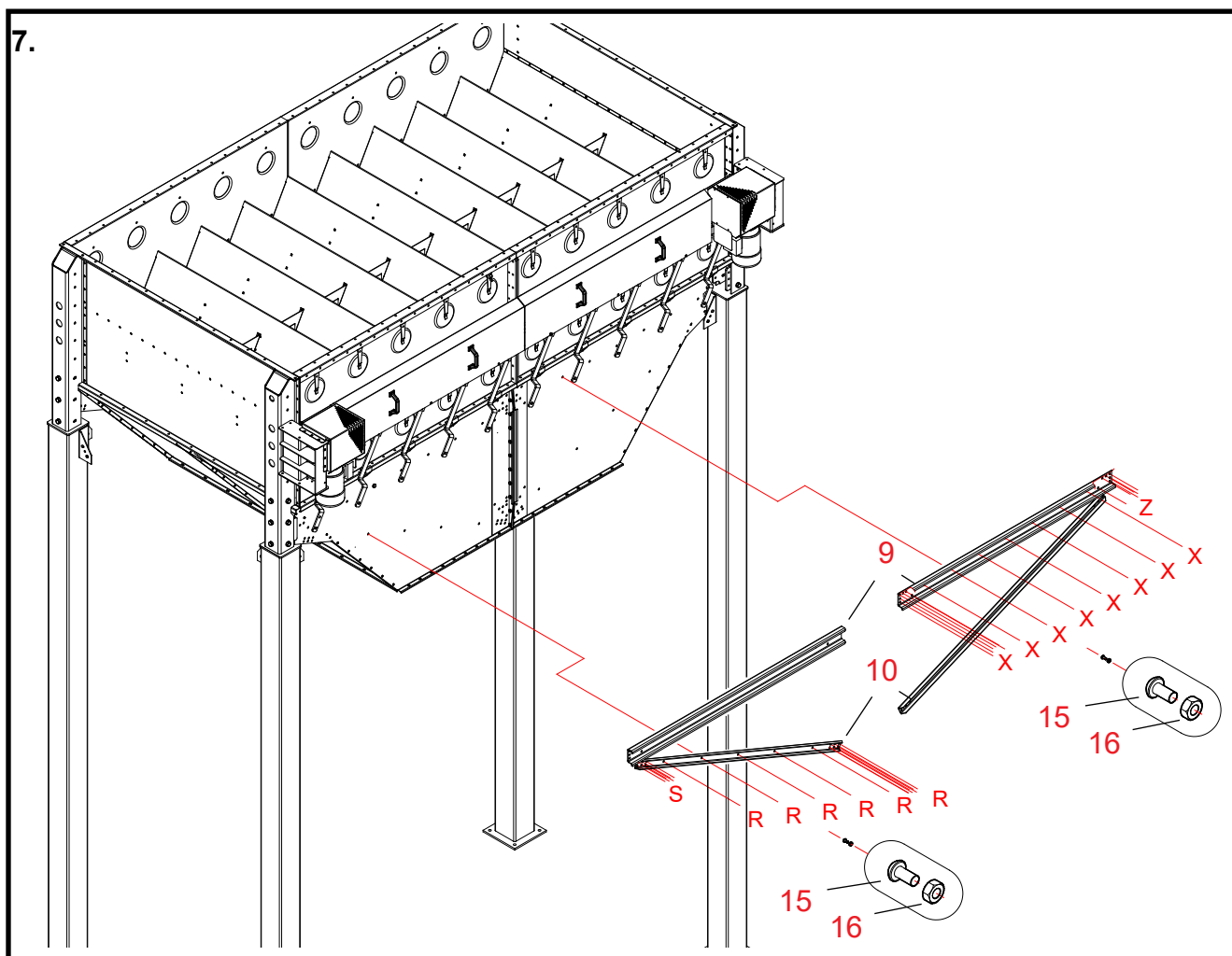


6. Instalarea conductelor de aer și a suportului intermediar pentru extensia podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru extensia podelei conice 4W.

Procedați cu atenție pentru a nu deteriora benzile de etanșare în timp ce instalați conductele de aer.

- 6 Introduceți conducta superioară de aer în locul acesteia din interiorul conului (a se vedea Fig. 6a, partea 1).
- 17, 18 Fixați flanșele de capăt ale conductei de aer folosind șuruburi și piulițe (M8×16, 4+4 buc.).
- 6 Instalați conducta inferioară de aer în același mod cu cea superioară (a se vedea Fig. 6a, partea 2).
- 5 Introduceți tija filetată prin orificiile de la marginea inferioară a conductei inferioare de aer.
- 13 Însurubați câte o piuliță (M12) la fiecare dintre capetele tijei filetate.
- 5 Introduceți tija filetată în consolele (piesele 4) de pe extensia podelei conice (a se vedea Fig. 6b).
- 13 Însurubați încă două piulițe la capetele tijei, pe exteriorul elementelor de susținere.
- * Rotiți ușor piulițele exterioare de pe tija filetată pentru a le lipi de console.
Strângeți piulițele interioare de pe tija filetată. Mențineți în poziție piulițele exterioare în acest timp.



7. Instalarea suporturilor intermediare ale extensiei podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru extensia podelei conice 4W.

9 **Amplasați suporturile superioare în poziție orizontală pe ambele părți ale extensiei podelei conice, în apropierea marginilor superioare ale acesteia.**

Toate suporturile superioare sunt identice.

15, 16 **Montați suporturile superioare folosind șuruburi și piulițe.**

Introduceți șuruburi cu cap sferic în orificiile marcate cu X în schiță (M10×20, 13 buc./suport).

Nu instalați încă cele 6 șuruburi marcate cu Z în schiță.

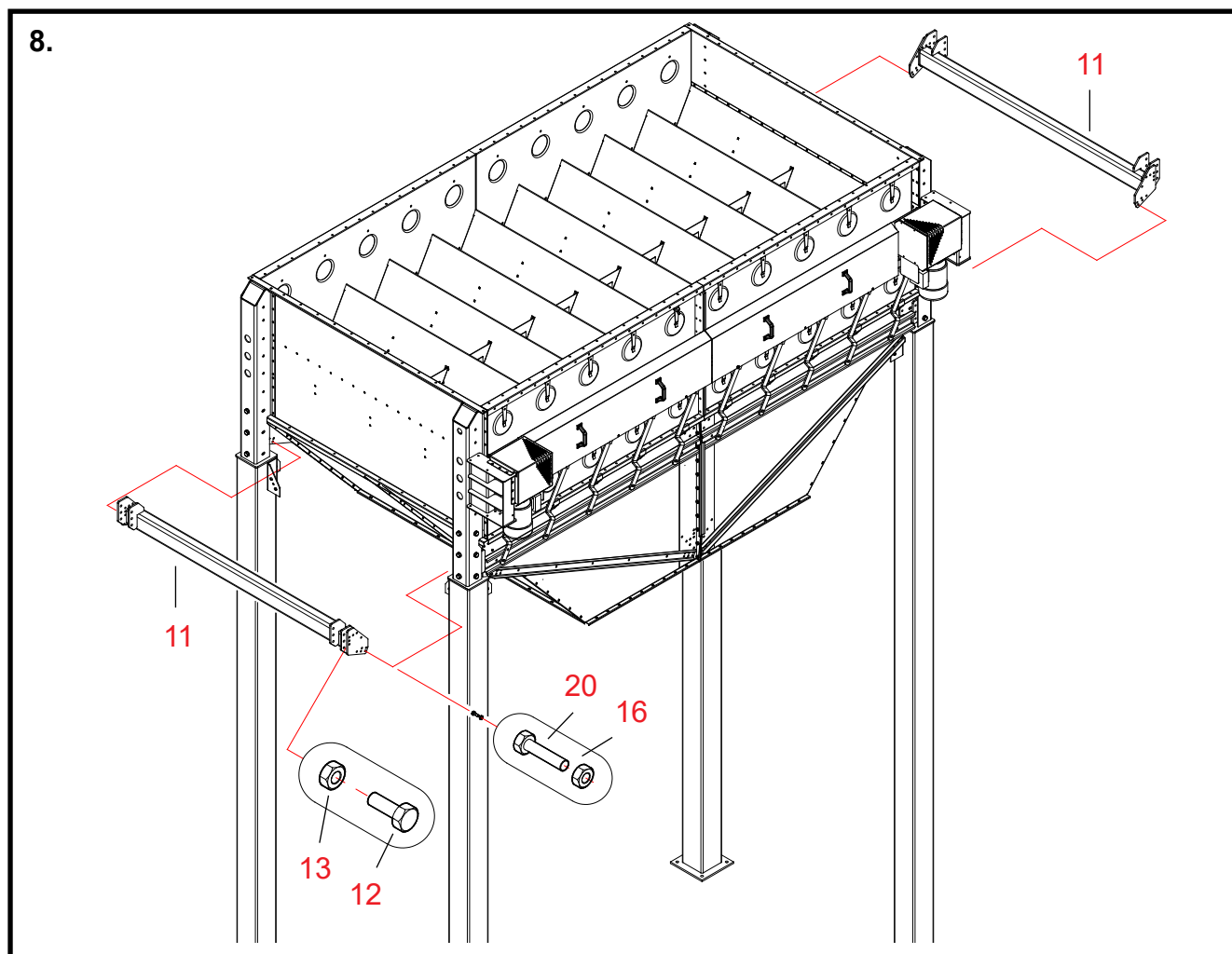
10 **Amplasați suporturile inferioare pe ambele părți ale extensiei podelei conice, din centru-jos oblic în sus.**

Toate suporturile inferioare sunt identice.

15, 16 **Montați suporturile inferioare folosind șuruburi și piulițe.**

Introduceți șuruburi cu cap sferic în orificiile marcate cu R în schiță (M10×20, 11 buc./suport).

Nu instalați încă cele 5 șuruburi marcate cu S în schiță.



8. Instalarea grinzilor de conectare ale extensiei podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru extensia podelei conice 4W.

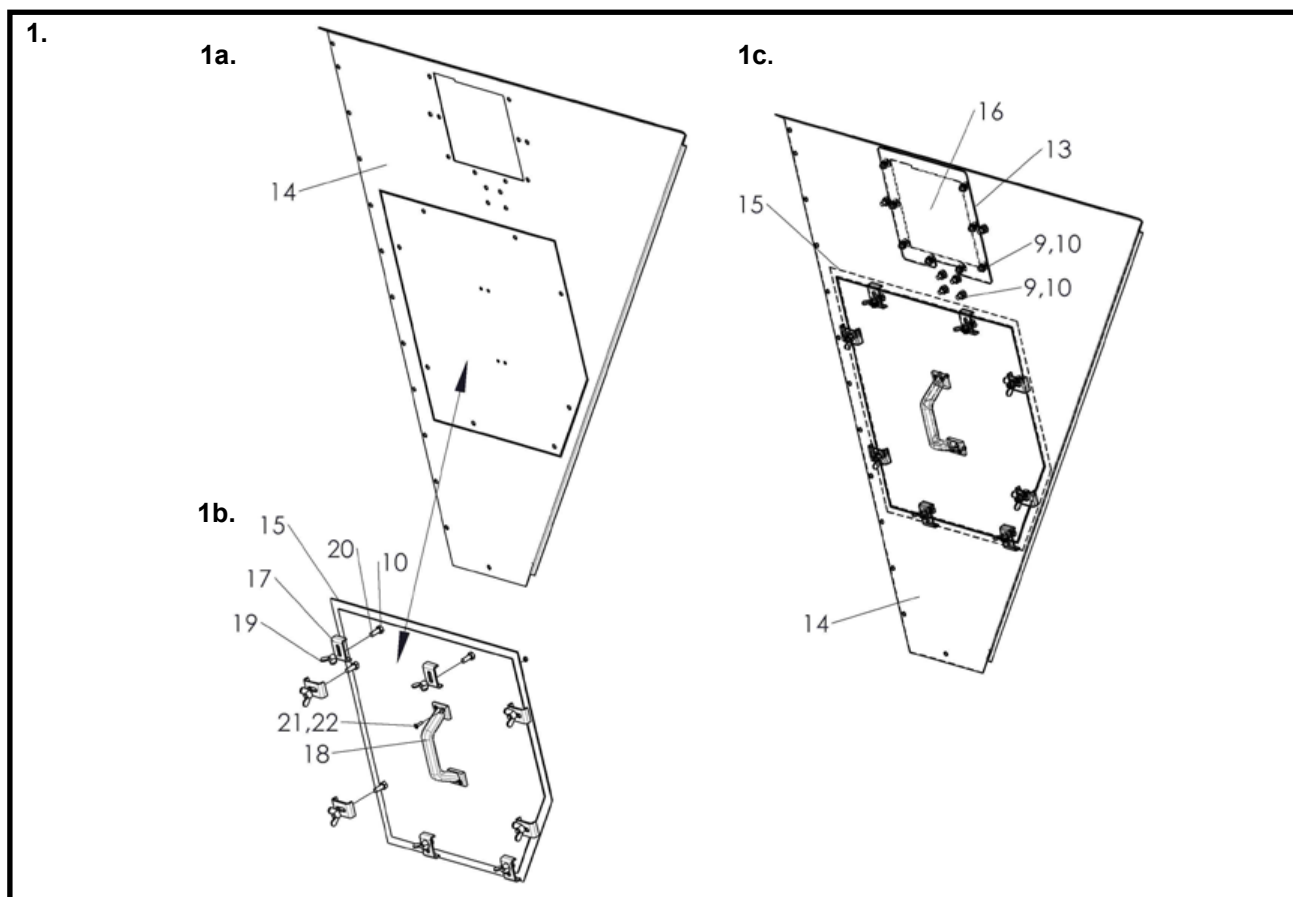
11 **Amplasați prima grindă de conectare între inelele de pe picioarele bazei.**
Toate grinzile de conectare sunt identice.

14, 16 **Fixați grinda de conectare pe extensia podelei conice folosind șuruburi și piulițe (M10×45, 11+11 buc.).**

12, 13 **Fixați grinda de conectare pe inelele bazei folosind șuruburi și piulițe (M12×35, 12 buc.).**

11 **Instalați cealaltă grindă în același mod.**

Asamblarea podelei conice 4W



1. Bloc placă laterală cu cămin; de vizitare instrucțiuni de asamblare

Piese Numerotarea etapelor de lucru se referă la numerele de referință din desenul pieselor de schimb al conului de bază.

14 **Îndepărtați placa din secțiunea 14.**

14-15 Conectați placa detașată la piesa 15 cu șuruburi cu cap bombat și piulițe (M8x30; 8 buc).
Așezați șuruburile cu cap bombat pe partea de cultivare a cerealelor (vezi Figura 1b).

17-19 **Conectați piesele așa cum este ilustrat în Figura 1b.**

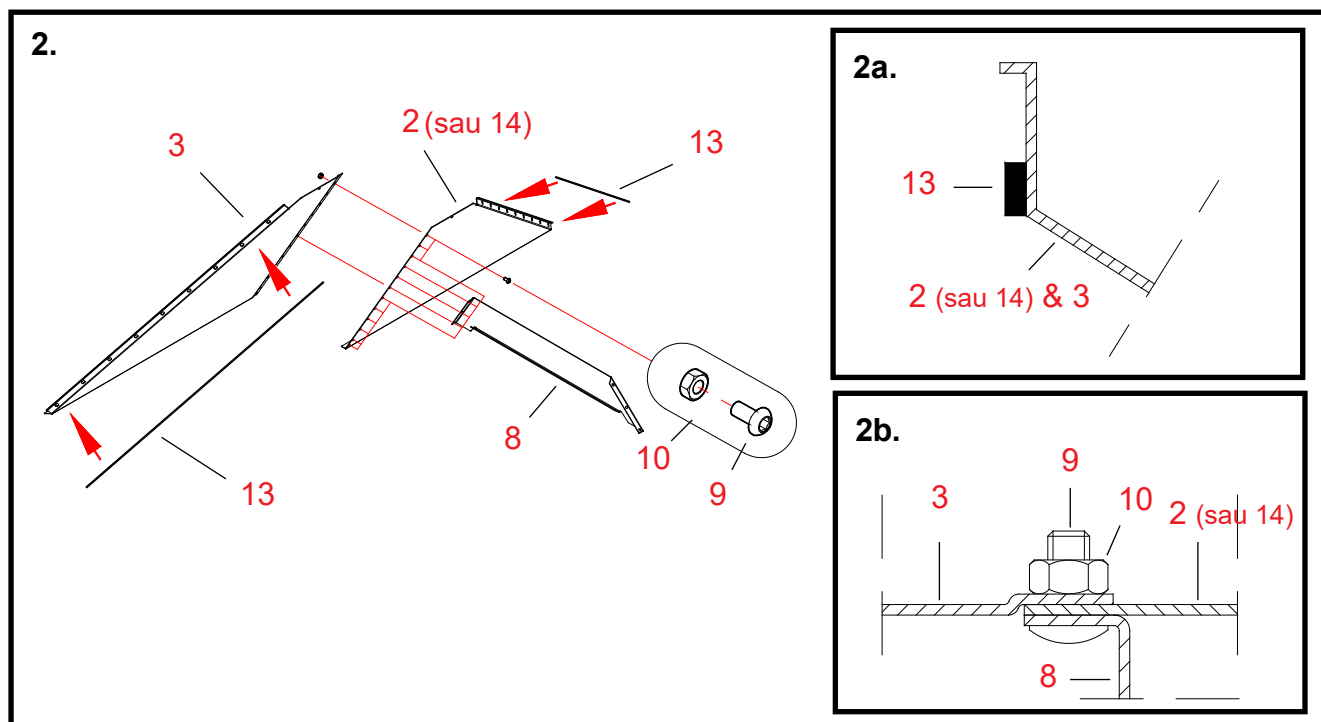
18 **Conectați mânerul cu șuruburi și piulițe (M5x16; 4 buc) așa cum este ilustrat în Figura 1b.**

14 Atașați ansamblul conform Figurii 1b. la blocul conului (Figura 1c.).
Placa mai mare (piesa 15) se află în interiorul conului.

13 Atașați banda de etanșare în jurul deschiderii superioare (vezi Figura 1c.).

16 Atașați placa de acoperire la suprafața exterioară a plăcii conului cu șuruburi și piulițe.
De asemenea, introduceți șuruburile în orificiile de dedesubt de lângă placa de acoperire. (M8x16; 12 buc.)
Așezați șuruburile cu cap bombat pe partea de cultivare a cerealelor (vezi Figura 1c.).

Asamblarea podelei conice 4W



2. Conectarea plăcilor laterale ale podelei conice care constau în două jumătăți

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică.

Recomandăm asamblarea componentelor podelei conice pe o suprafață dreaptă adecvată, pe care conul poate fi asamblat în poziție răsturnată față de orientarea finală.

13 Fixați o bandă de etanșare pe flanșa de colț a plăcii cu margine dreaptă (piesa 2).
Fixați o bandă de etanșare pe interiorul rândului de orificii pentru șuruburi de pe plăci (a se vedea schița 2a).

13 Fixați o bandă de etanșare pe flanșa de colț a plăcii laterale cu umăr (piesa 3).
Fixați o bandă de etanșare pe interiorul rândului de orificii pentru șuruburi de pe plăci (a se vedea schița 2a).
Notă: la îmbinarea centrală a podelei conice nu este necesară o bandă de etanșare.

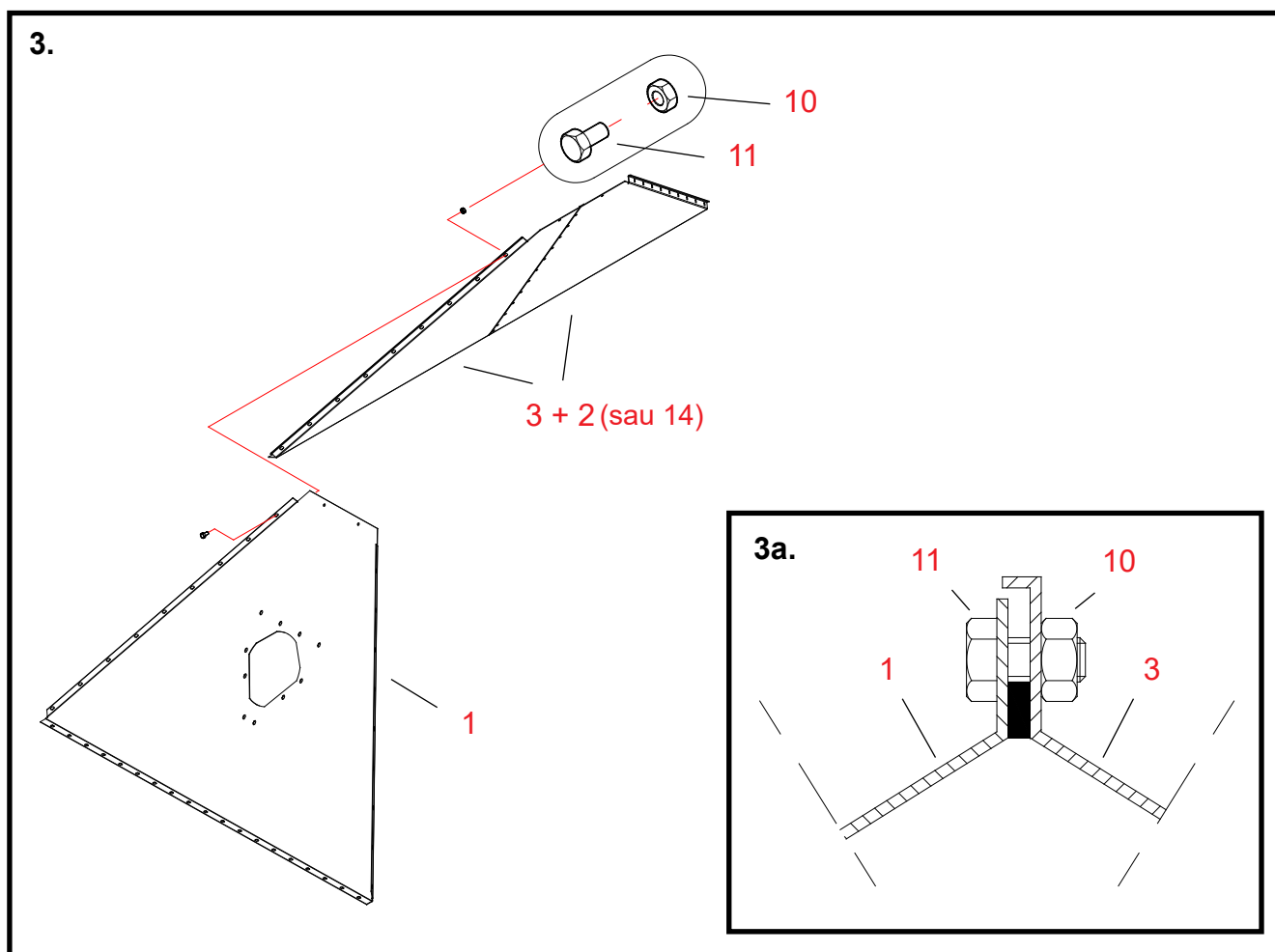
Procedați cu atenție pentru a nu deteriora benzile de etanșare în timp ce îmbinați plăcile.

2 + 3 Lipiți placa laterală cu umăr de placa laterală cu margine dreaptă.
Marginea cu umăr a plăcii 3 trebuie să rămână în exteriorul plăcii 2.

8 Amplasați suportul suplimentar al conului în interiorul plăcilor laterale.
Căutați în schiță poziția corectă și punctul de atașare a suportului.

9, 10 Conectați îmbinarea folosind piulițe oarbe și șuruburi cu cap sferic (M8×16, 12 buc.).
Capetele șuruburilor trebuie să se afle pe partea spațiului pentru cereale (a se vedea Fig. 2b).

2 + 3 Asamblați încă o placă laterală similară, , fără suport suplimentar (piesa 8), folosind piesele 2 și 3.
În această etapă, nu introduceți șuruburi în cele trei orificii ale suportului suplimentar.



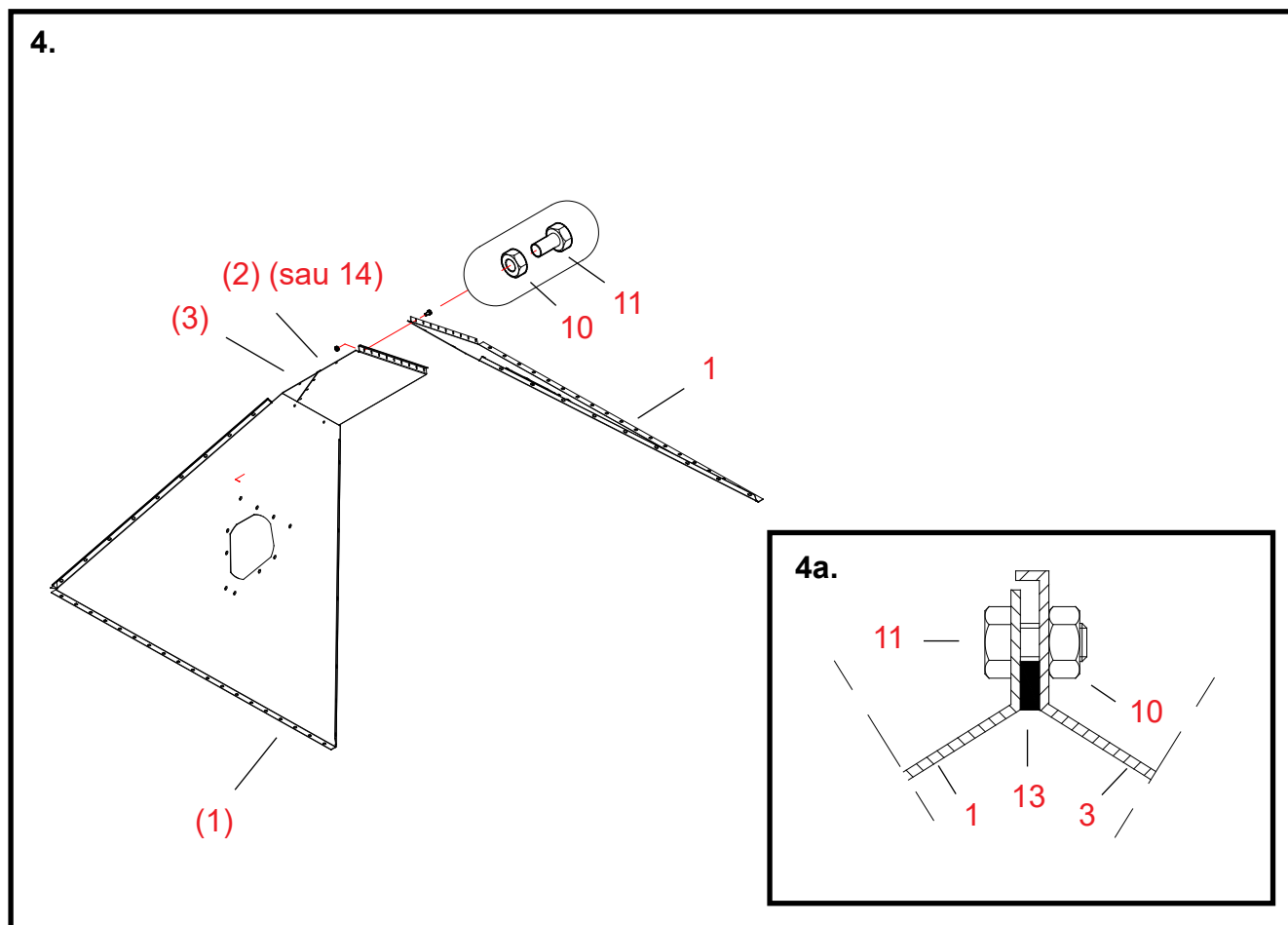
3. Fixarea celei de-a treia plăci laterale a podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică.

1 **Ridicați placa laterală cu deschiderea pentru podeaua conică pe suprafața de asamblare.**
Lipiți flanșa cu 19 orificii a plăcii de suprafața de asamblare.

2 + 3 **Ridicați una dintre plăcile laterale recent asamblate, cea fără suport suplimentar, și lipiți-o de placa laterală cu deschiderea.**
Aliniați cu atenție îmbinările de colț ale plăcilor.
Asigurați-vă că flanșele plăcilor sunt perfect lipite de suprafața de asamblare.

10, 11 **Fixați îmbinarea folosind șuruburi și piulițe (M8×16, 9 buc.).**
Consultați schița 3a.
Nu strângeți încă șuruburile.



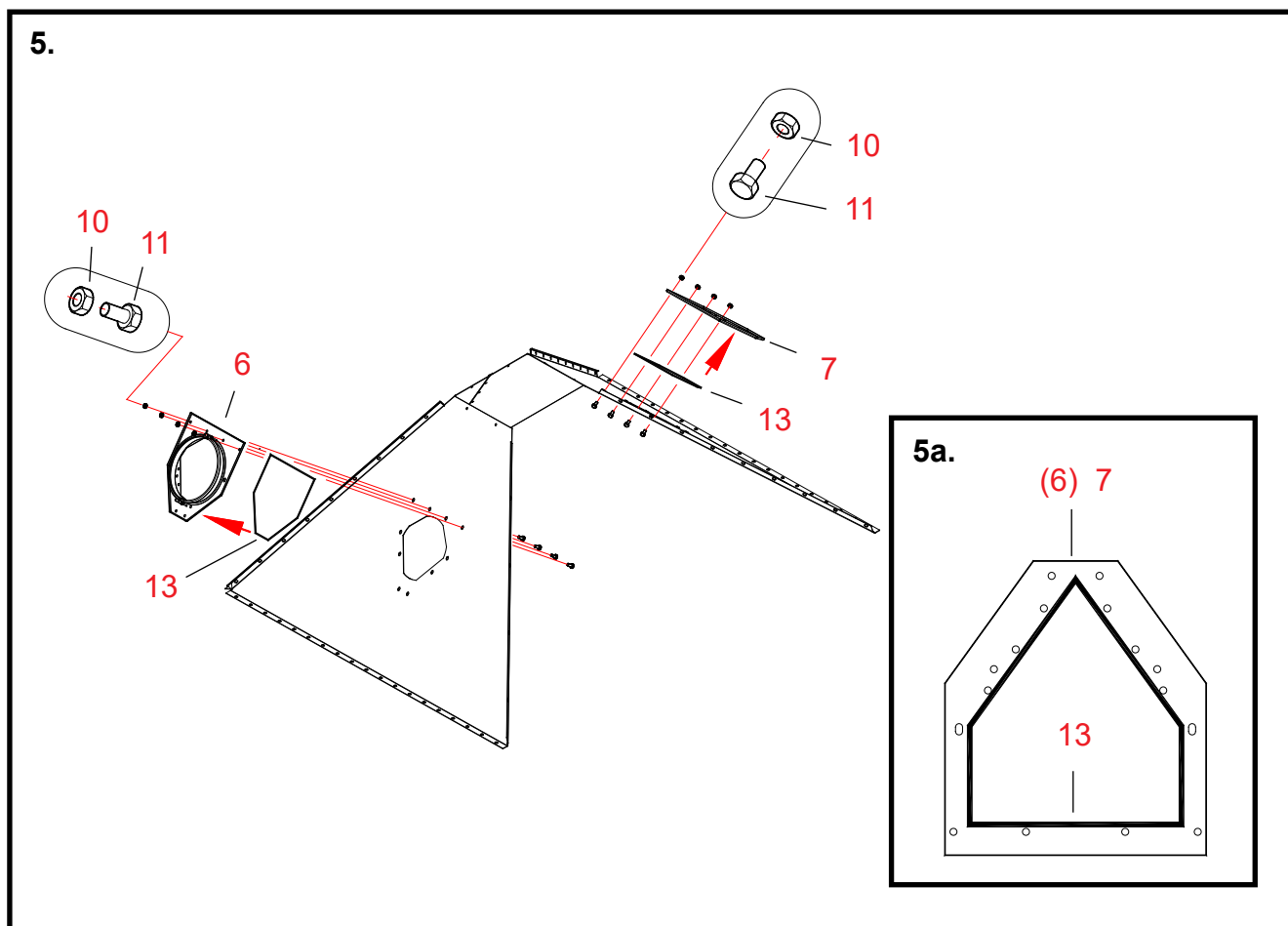
4. Fixarea celei de-a patra plăci laterale a podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică 4W.

1 Ridicați cealaltă placă laterală cu deschidere pentru podeaua conică pe suprafața de asamblare.

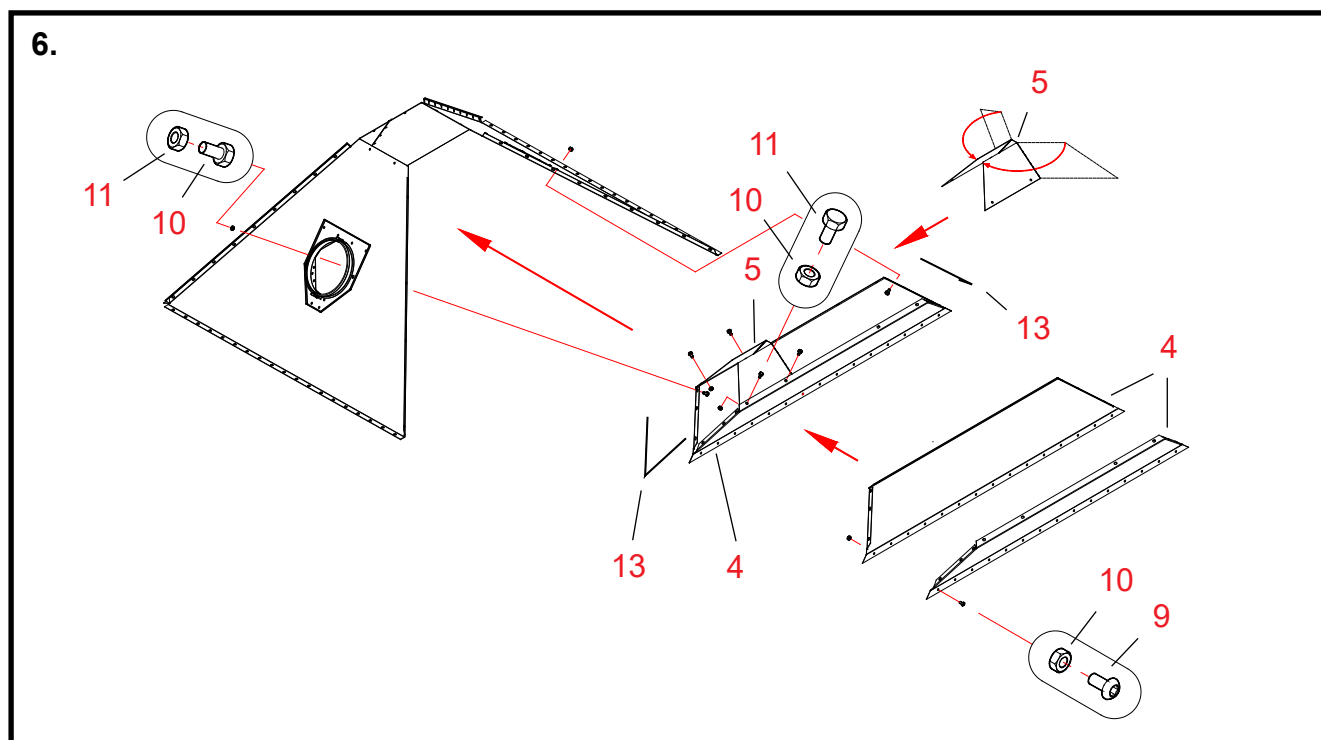
1, 3 Aliniați cu atenție îmbinările de colț ale plăcilor.
Asigurați-vă că flanșele plăcilor sunt perfect lipite de suprafața de asamblare.

10, 11 Fixați îmbinarea folosind șuruburi și piulițe (M8×16, 9 buc.).
Fig. 3a. Nu strângeți încă șuruburile.



5. Atașarea piesei de conectare și a capacului la podeaua conică

- Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică.
- 13** **Fixați o bandă de etanșare pe suprafața interioară a piesei de conectare cu deschiderea (piesa 6).**
- 13** **Fixați o bandă de etanșare pe suprafața interioară a capacului (piesa 7).**
 Fixați benzi de etanșare pe interiorul rândului de orificii pentru șuruburi de pe plăci (a se vedea schița 5a).
- 6** **Atașați piesa de conectare cu deschiderea la podeaua conică, pe partea ventilatorului inferior de aspirație.**
 Determinați partea pe care va fi instalat ventilatorul inferior de aspirație.
- 7** **Instalați capacul pe partea opusă.**
- 10, 11** **Fixați piesa de conectare și capacul pe podeaua conică folosind șuruburi și piulițe (M8×16).**
 În această etapă, introduceți șuruburi cu cap hexagonal și piulițe (4+4 buc.) numai în orificiile aflate în rândul drept de la marginea inferioară a piesei de conectare și capacului.



6. Instalarea conductei de aspirație a aerului în podeaua conică

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică.

4 **Amplasați cele două jumătăți ale conductei de aspirație a aerului față în față.**

Asigurați-vă că flanșele de capăt ale conductei de aer sunt aliniate corect.

9, 10 **Conectați jumătățile una la cealaltă folosind piulițe oarbe și șuruburi cu cap sferic (M8×16, 15 buc.).**

5 **Fixați placa opritoare pe marginea inferioară a conductei de aspirație a aerului (respectiv la marginea superioară a acesteia în condițiile în care podeaua conică este răsturnată în timpul asamblării).**

Placa opritoare este dreaptă în momentul livrării. Îndoțiți placa de-a lungul rândului de orificii, în forma ilustrată în schiță. Amplasați placa opritoare în conductă, la capătul la care va fi instalat ventilatorul inferior de aspirație. Capătul deschis al plăcii va fi lipit de podeaua conică. Amplasați marginile acesteia în interiorul flanșelor conductei de aspirație a aerului.

10, 11 **Fixați placa opritoare folosind șuruburi cu cap hexagonal și piulițe (M8×16, 4 buc.).**

13 **Fixați benzi de etanșare pe flanșele de capăt ale conductei de aspirație a aerului.**

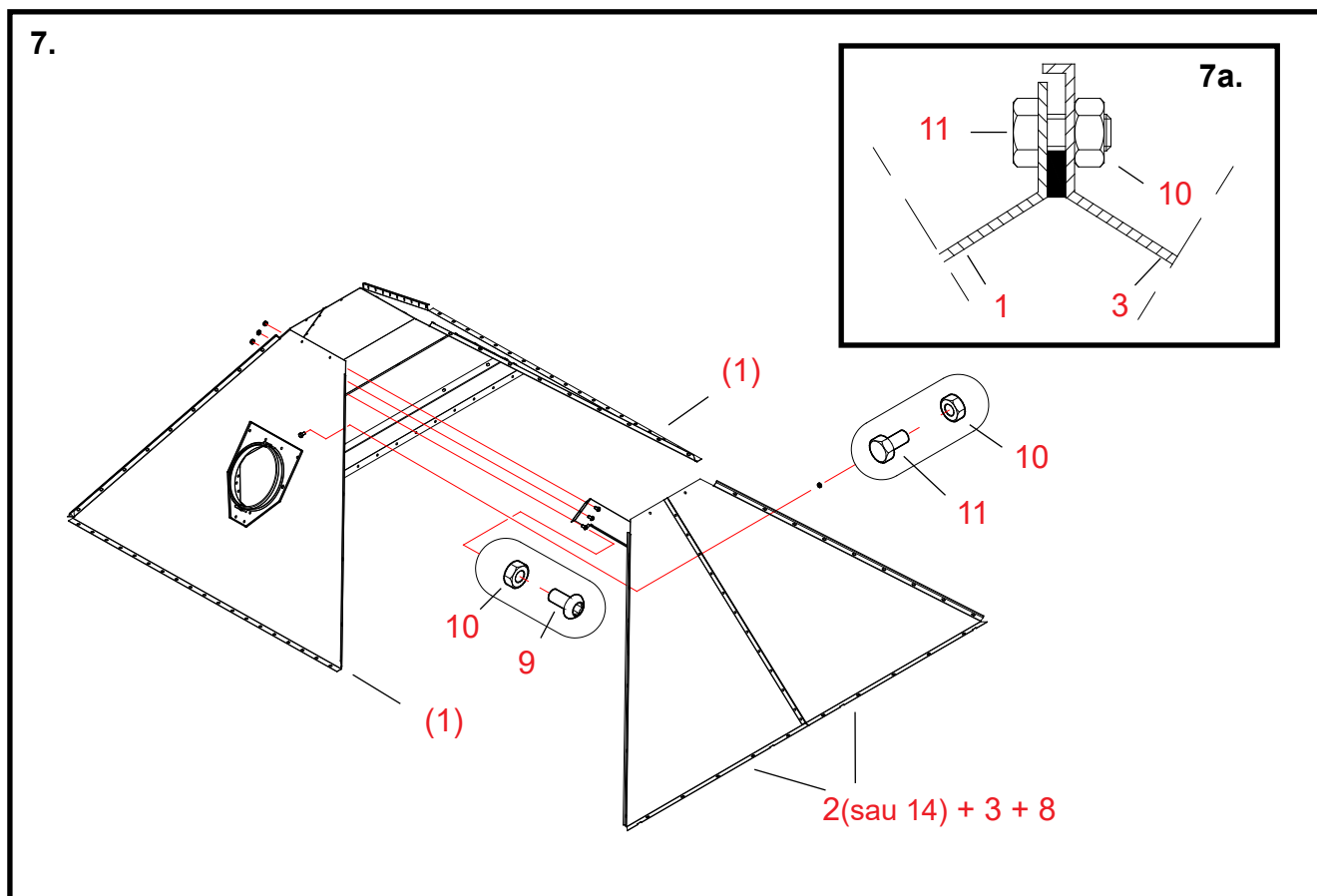
4 **Amplasați canalul de aspirație a aerului, cu placa opritoare conectată, în interiorul podelei conice.**

10, 11 **Fixați flanșele de capăt ale canalului de aer folosind șuruburi și piulițe (M8×16, 6+6 buc.).**

Aceste șuruburi vor fi utilizate și la fixarea piesei de conectare și a capacului în pozițiile finale ale acestora.

Asigurați-vă că îmbinarea dintre placa conectoare și podeaua conică este bine strânsă.

Dacă este necesar, etanșați îmbinarea folosind un compus pe bază de butil (compusul și presa sunt incluse în pachetul livrat).



7. Instalarea plăcilor laterale numerele cinci și șase ale podelei conice, după conectarea acestora una la cealaltă

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică 4W.

2 + 3 + 8 Închideți podeaua conică asamblată instalând plăcile laterale numerele cinci și șase, după ce le-ați conectat una la cealaltă.

1, 2, 3 Aliniați cu atenție îmbinările de colț ale plăcilor.
Asigurați-vă că flanșele plăcilor sunt perfect lipite de suprafața de asamblare.
Aliniați orificiile pentru șuruburi din suportul suplimentar cu cele trei orificii neutilizate din placa laterală de pe partea opusă.

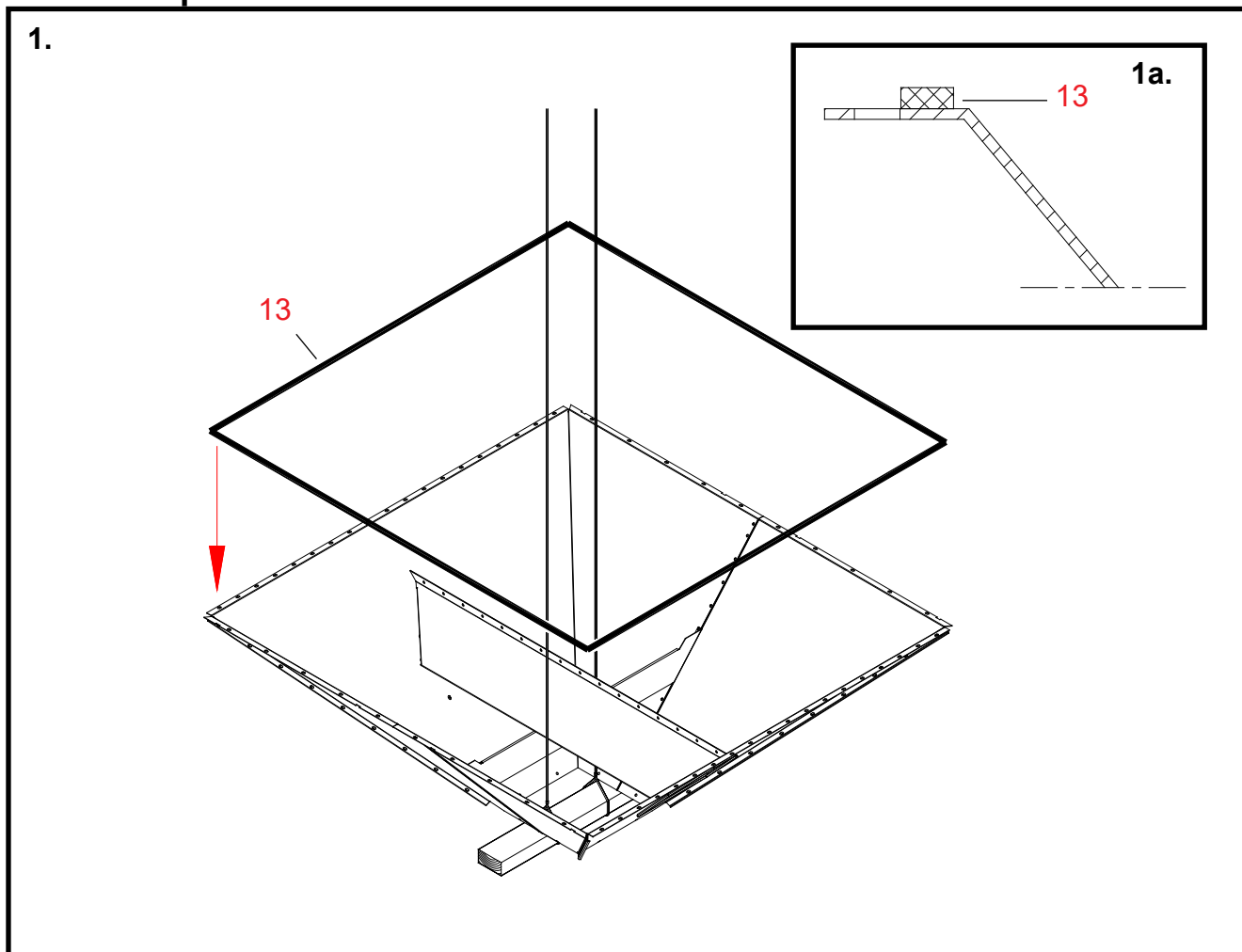
10, 11 Fixați îmbinările de colț folosind șuruburi și piulițe (M8×16, 9+9 buc.).

9, 10 Fixați suportul intermediar folosind șuruburi cu cap sferic și piulițe (M8×16, 3 buc.).

În cele din urmă, asigurați-vă că întregul con este perfect lipit de suprafața de asamblare.

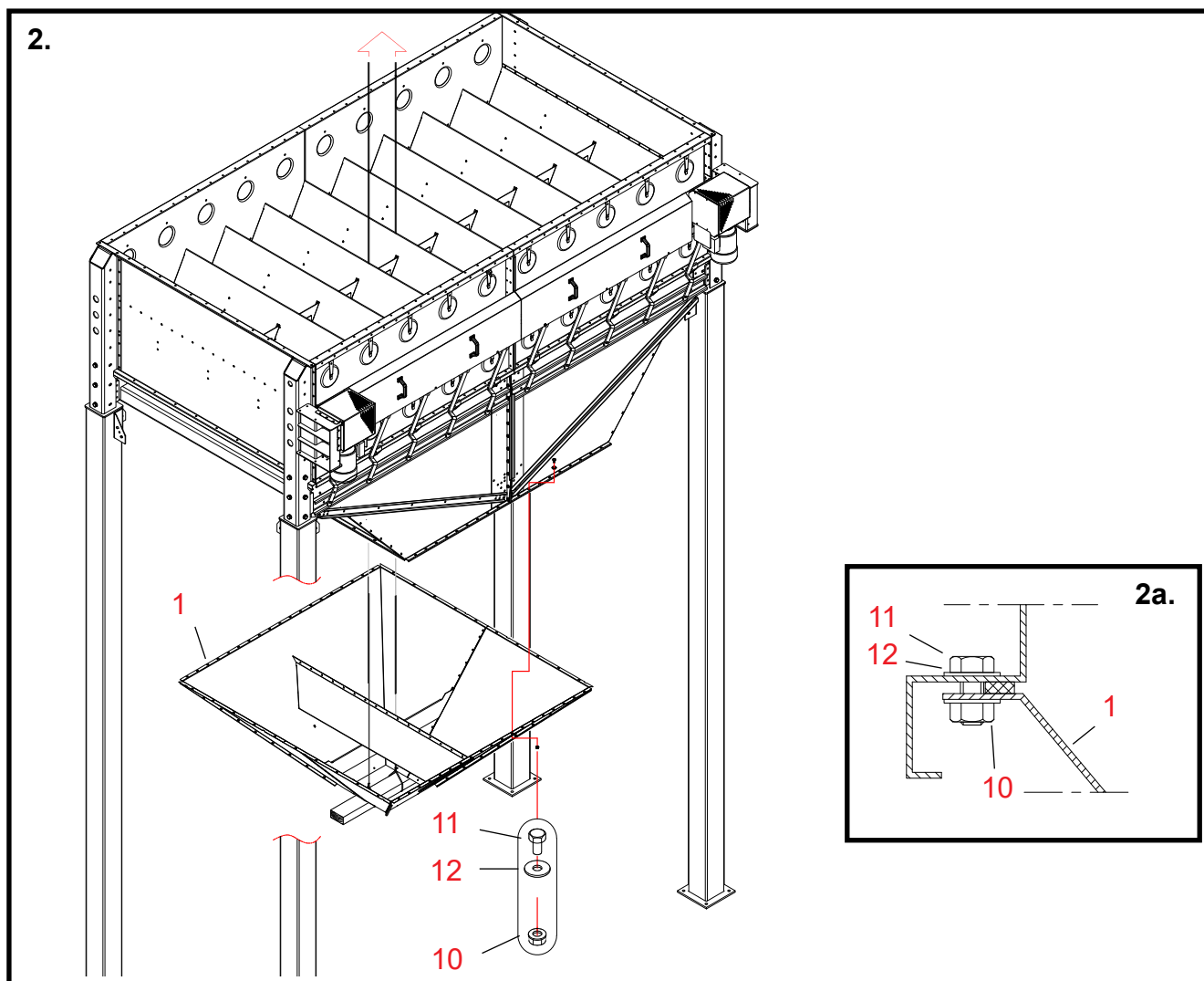
* Strângeți toate șuruburile îmbinărilor de colț.

Instalarea podelei conice 4W



1. Pregătirea podelei conice pentru ridicare și fixarea componentelor de etanșare

- Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică.
- * **Rotiți podeaua conică astfel încât flanșa de conectare să se afle în partea de sus.**
- * **Amplasați o scândură de 50×100 mm, cu lungime de cca 1 m, sub con.**
- * **Conectați la scândură cablurile de ridicare a conului, pe ambele părți ale conductei de aspirație a aerului.**
- 13 **Fixați benzi de etanșare pe flanșele de pe suprafața superioară a conului.**
Fixați o bandă de etanșare pe interiorul rândului de orificii pentru șuruburi de pe flanșă (a se vedea schița 1a).



2. Ridicarea și fixarea podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică 4W.

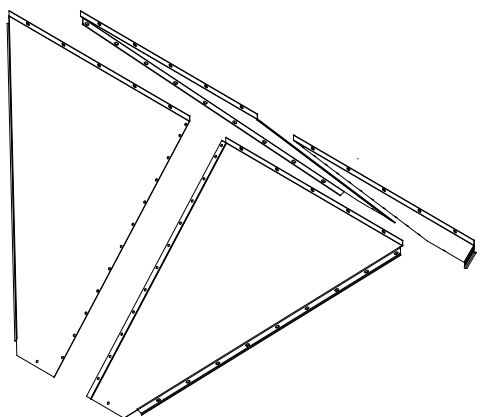
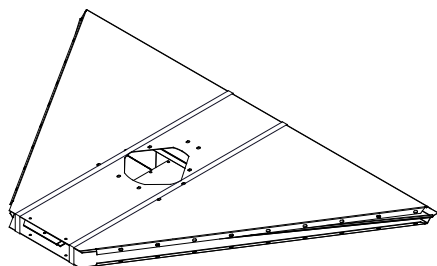
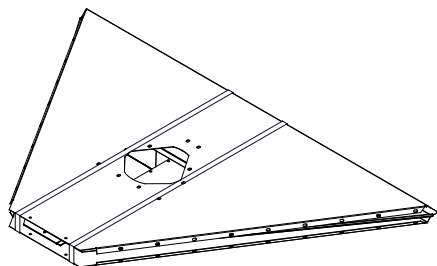
Procedați cu atenție pentru a nu deteriora benzile de etanșare în timp ce ridicați conul.

- * **Deplasați podeaua conică sub bază.**
- * **Ridicați conul cu ajutorul cablurilor conectate la bază între conductele de aer.**
- 1** **Ridicați podeaua conică până la suprafața inferioară a extensiei conului.**
- 10, 11, 12** **Fixați-l utilizând șuruburi, șaibe și piulițe cu flanșă (M8×16, 58 buc.).**
Consultați schița 2a.

Structura podelei conice 4WC; Con dublu

Pachet podea conică A70374P, 2 buc.

- Dimensiuni exterioare 180×1240×1985 mm
- Greutate 132 kg



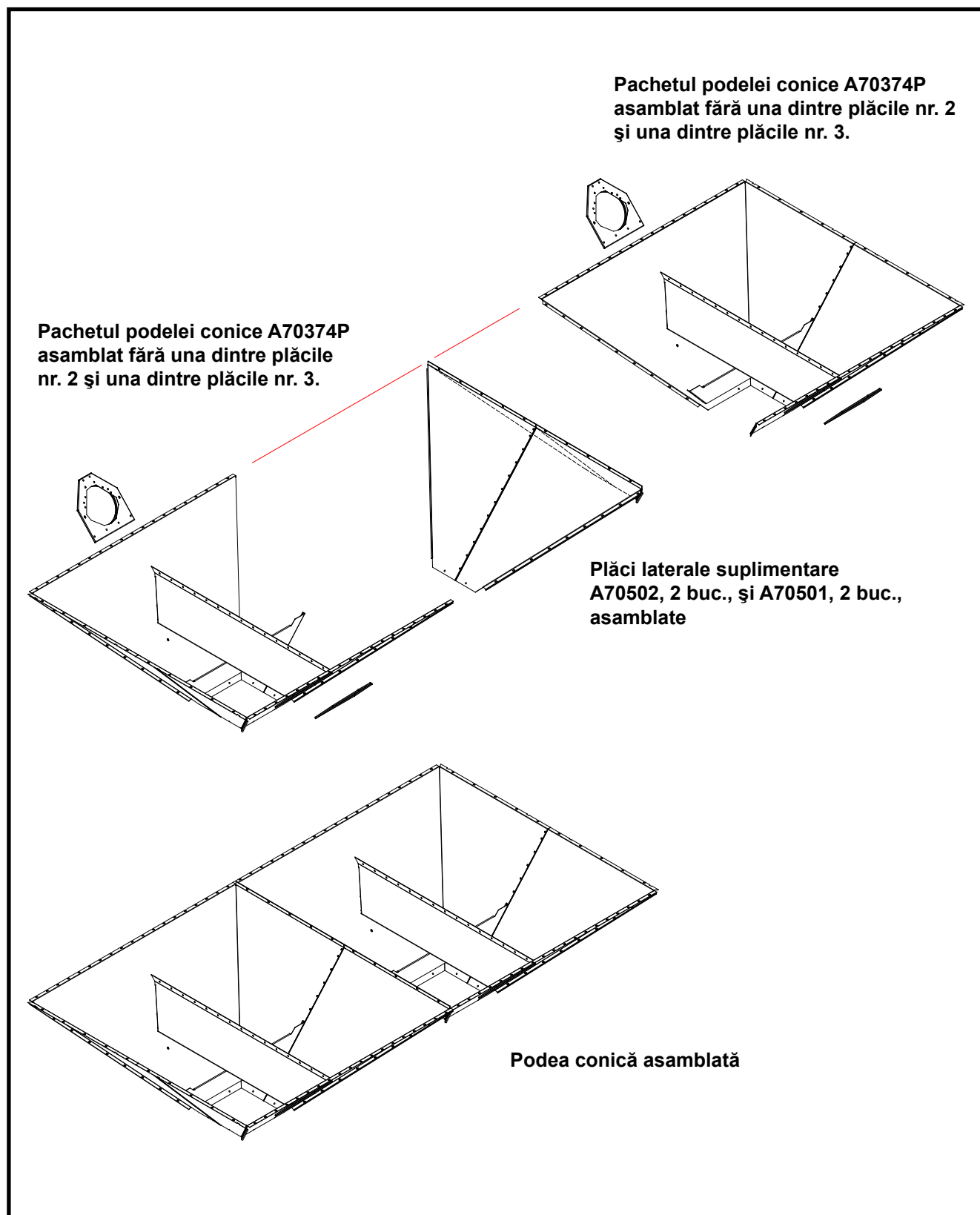
Plăci laterale pentru podeaua conică dublă (piese suplimentare)

2b A70502, 2 buc.

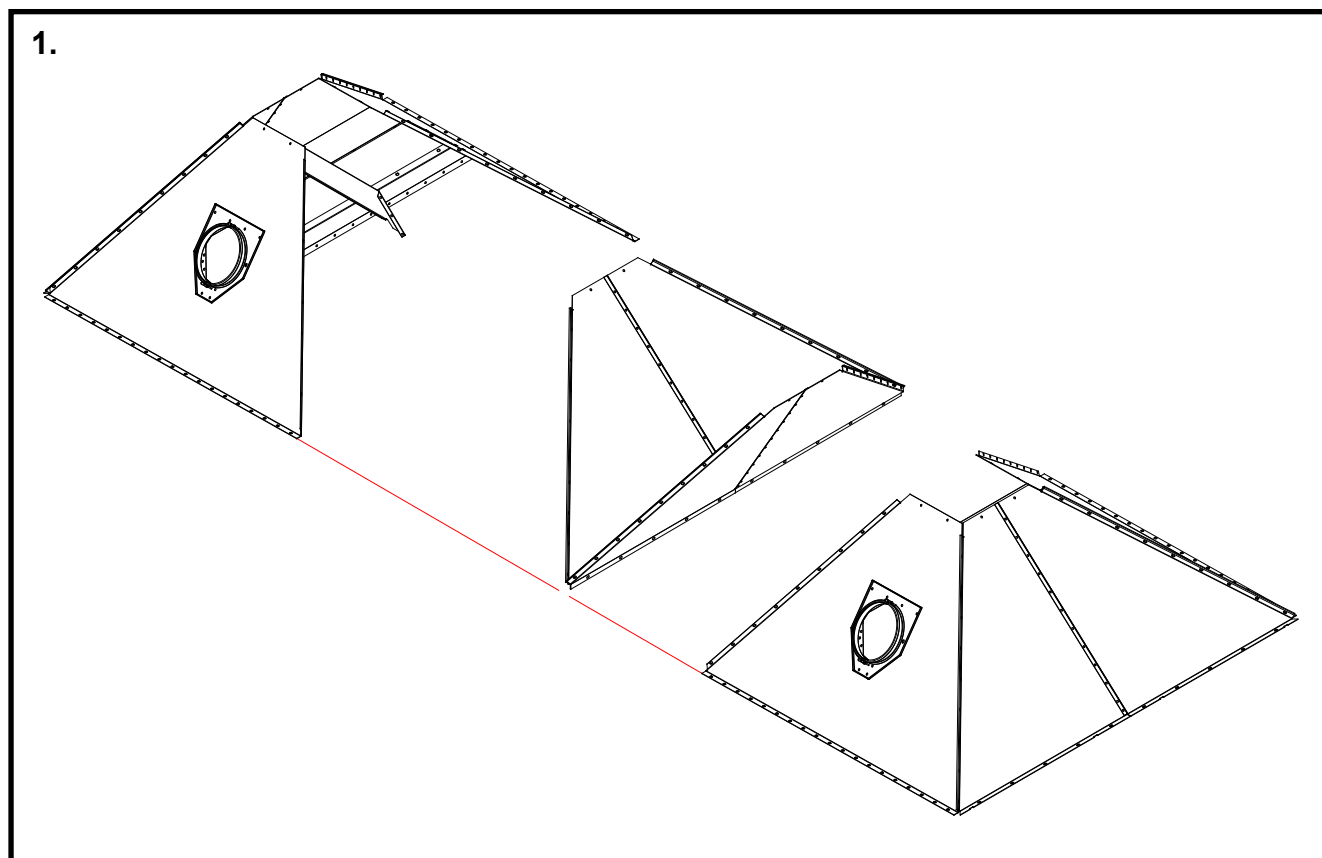
3b A70501, 2 buc.

- livrate neasamblate

În ambele pachete ale podelei conice, una dintre plăcile nr. 2 este înlocuită de placa 2b, iar una dintre plăcile nr. 3 este înlocuită de placa 3b.



Asamblarea podelelor conice 4WC; Con de bază dublu



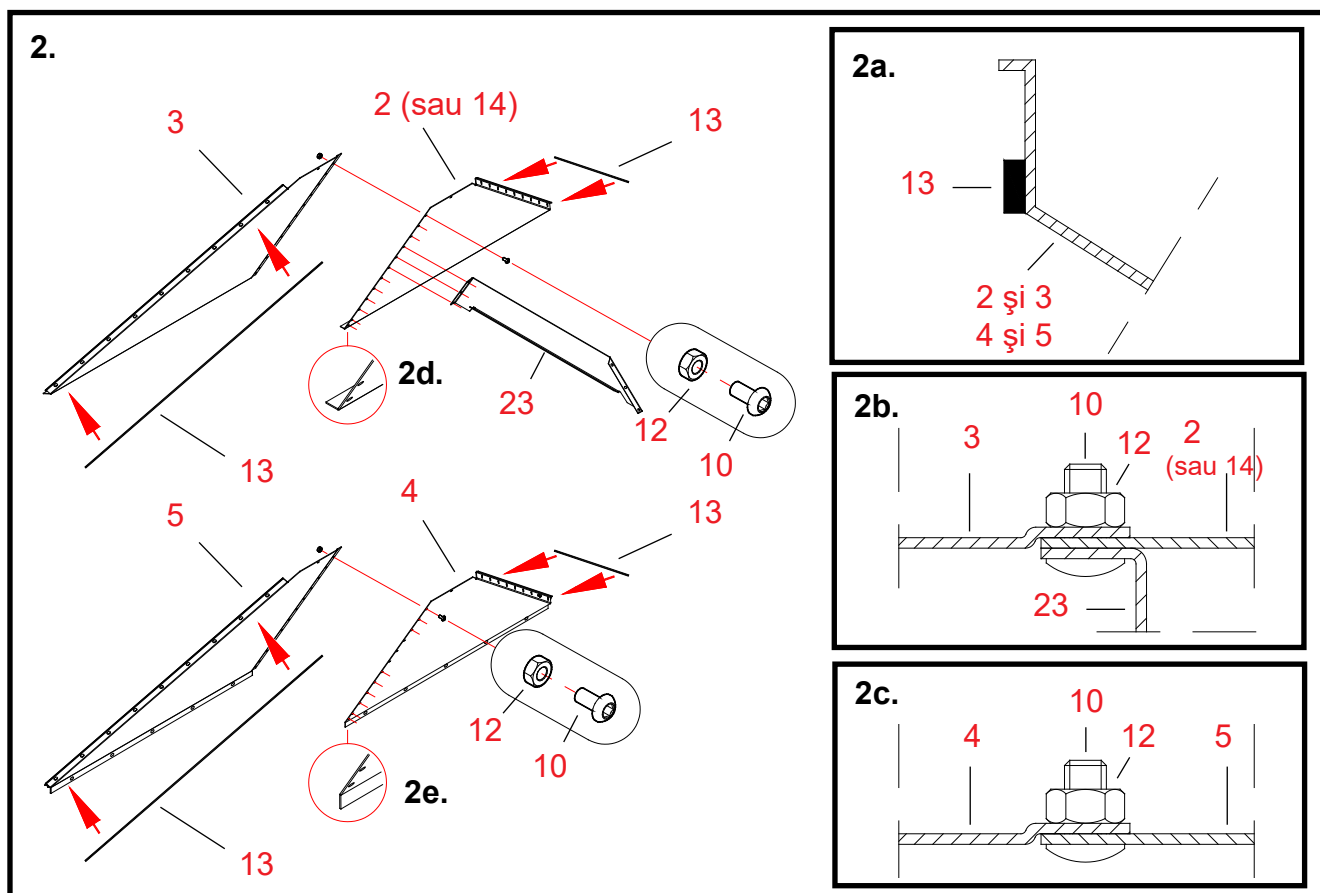
1. Podele conice asamblate pe secțiuni

Recomandăm asamblarea componentelor podelei conice duble pe o suprafață dreaptă adecvată, pe care conul poate fi asamblat în poziție răsturnată față de orientarea finală din uscător.

Instrucțiunile explică procedura de asamblare a podelei conice duble în trei secțiuni diferite, care pot fi ridicate apoi pe rând pe baza uscătorului.

Secțiunile exterioare ale conurilor, care vor fi asamblate primele, sunt identice cu excepția piesei de conectare, a opritorului conductei de aspirație a aerului și a poziției capacului, fiecare secțiune reprezentând imaginea în oglindă a celeilalte.

Consultați, de asemenea, amplasarea și asamblarea blocurilor conului cu cămine de vizitare la paginile 26 și 45.



2. Conectarea plăcilor laterale ale podelei conice care constau în două jumătăți

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică 4WC.

13 **Fixați benzi de etanșare pe flanșele de colț ale plăcilor laterale (piesele 2, 3, 4 și 5).**
 Fixați o bandă de etanșare pe interiorul rândului de orificii pentru șuruburi de pe plăci (a se vedea schița 2a).
 Notă: la îmbinarea centrală a podelei conice nu este necesară o bandă de etanșare.

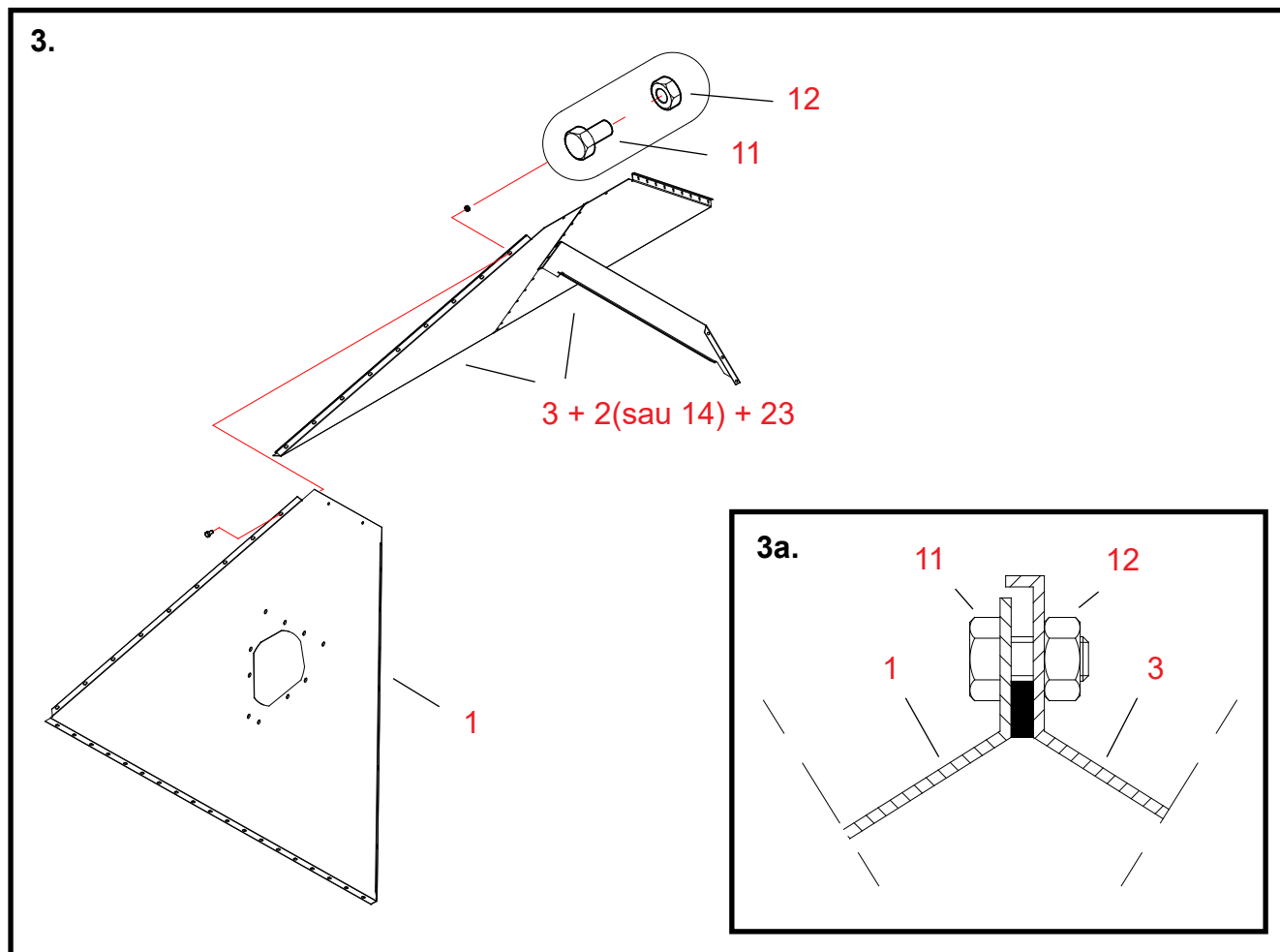
2 + 3 **Lipiți placa laterală cu umăr de placa laterală cu margine dreaptă.**
 Marginea cu umăr a plăcii 3 trebuie să rămână în exteriorul plăcii 2 (a se vedea Fig. 2b).

23 **Amplasați suportul suplimentar al conului în interiorul plăcilor laterale.**
 Căutați în schiță poziția corectă și punctul de atașare a suportului.

10, 12 **Conectați îmbinarea folosind piulițe oarbe și șuruburi cu cap sferic (M8×16, 12 buc.).**
 Capetele șuruburilor trebuie să se afle pe partea spațiului pentru cereale (a se vedea Fig. 2b).

2 + 3 + 23 **Asamblați încă o placă laterală identică, folosind piesele 2, 3 și 23.**

4 + 5 **Asamblați încă două plăci laterale identice, fără suport suplimentar (piesa 23), folosind piesele 4 și 5.**
 Rețineți că flanșele plăcilor 4 și 5 sunt îndoite în sensuri opuse (a se vedea Fig. 2e).
 În această etapă, nu introduceți șuruburi în cele trei orificii ale suportului suplimentar.



3. Fixarea celei de-a treia plăci laterale a podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică 4WC.

1 **Ridicați placa laterală cu deschiderea pentru podeaua conică pe suprafața de asamblare.**

Lipiți flanșa cu 19 orificii a plăcii de suprafața de asamblare.

Procedați cu atenție pentru a nu deteriora benzile de etanșare în timp ce îmbinați plăcile.

2 + 3 + 23 **Ridicați una dintre plăcile laterale recent asamblate, cea cu suportul suplimentar, și lipiți-o de placa laterală cu deschiderea.**

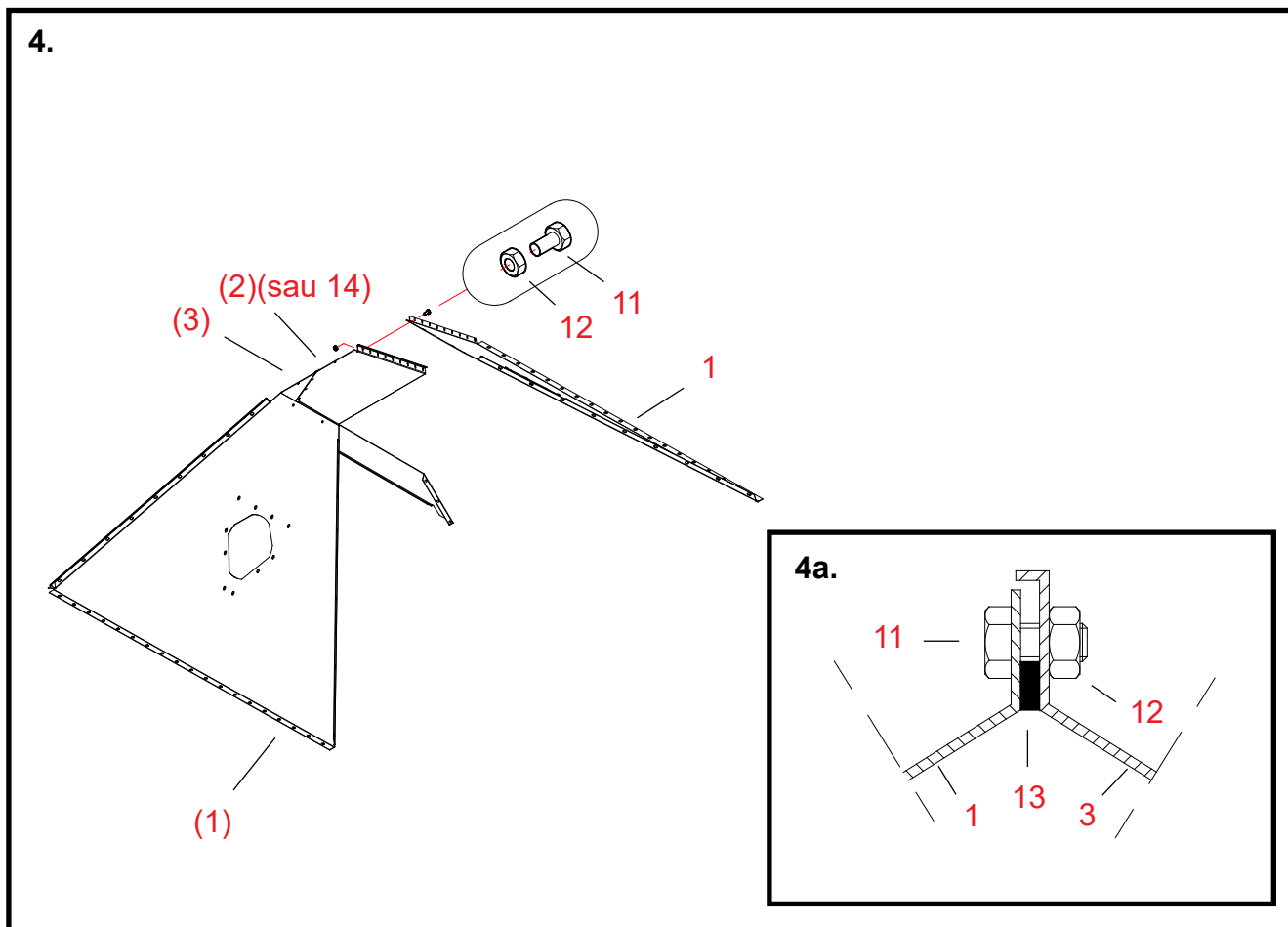
Aliniați cu atenție îmbinările de colț ale plăcilor.

Asigurați-vă că flanșele plăcilor sunt perfect lipite de suprafața de asamblare.

11, 12 **Fixați îmbinarea folosind șuruburi și piulițe (M8×16, 9 buc.).**

Consultați schița 3a.

Nu strângeți încă șuruburile.



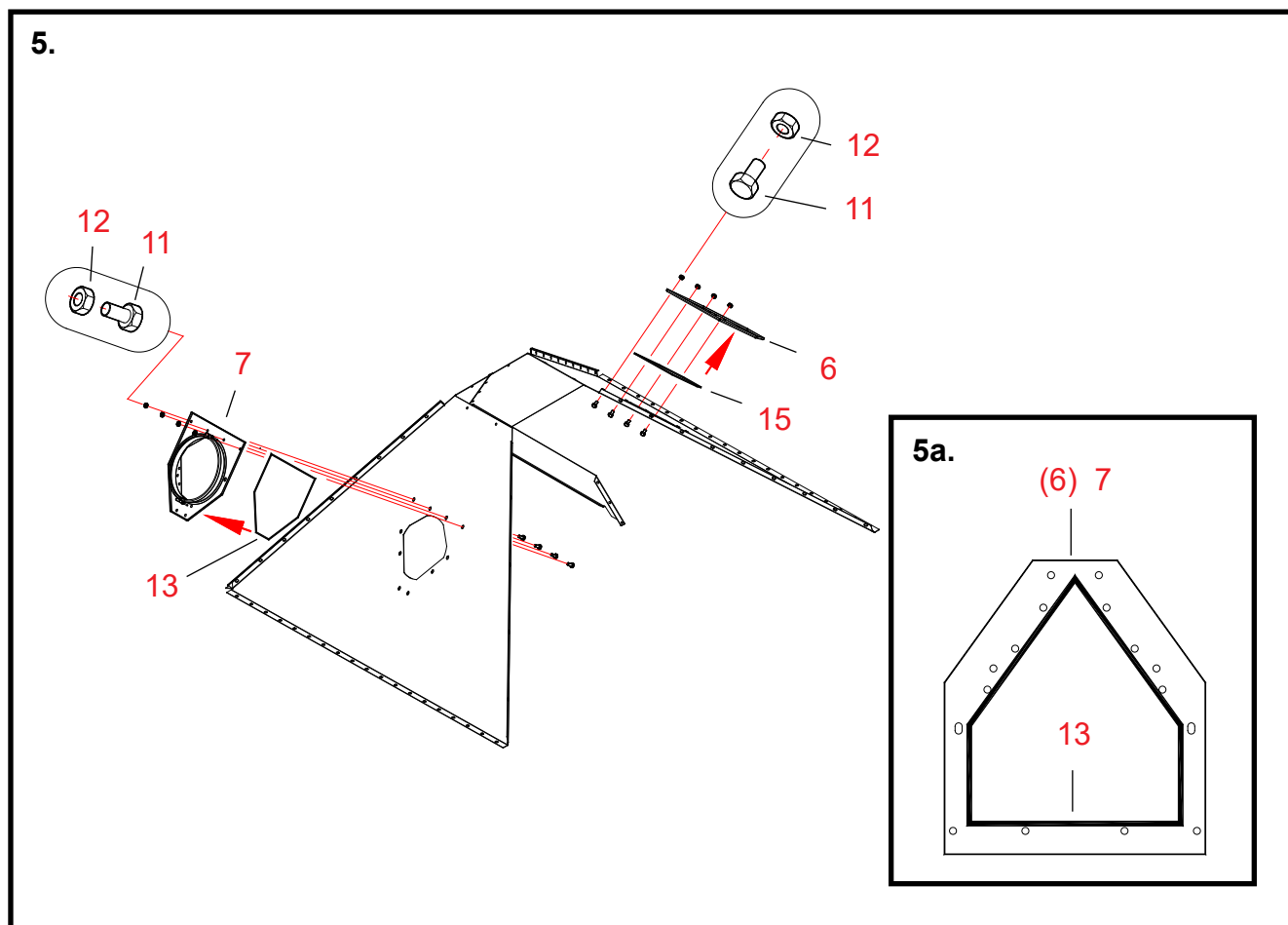
4. Fixarea celei de-a patra plăci laterale a podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică 4WC.

1 Ridicați cealaltă placă laterală cu deschidere pentru podeaua conică pe suprafața de asamblare.

1, 3 Aliniați cu atenție îmbinările de colț ale plăcilor.
Asigurați-vă că flanșele plăcilor sunt perfect lipite de suprafața de asamblare.

11, 12 Fixați îmbinarea folosind șuruburi și piulițe (M8×16, 9 buc.).
Fig. 4a. Nu strângeți încă șuruburile.



5. Atașarea piesei de conectare și a capacului la podeaua conică

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică 4WC.

13 **Fixați o bandă de etanșare pe suprafața interioară a piesei de conectare cu deschiderea (piesa 6).**

13 **Fixați o bandă de etanșare pe suprafața interioară a capacului (piesa 7).**

Fixați benzi de etanșare pe interiorul rândului de orificii pentru șuruburi de pe plăci (a se vedea schița 5a).

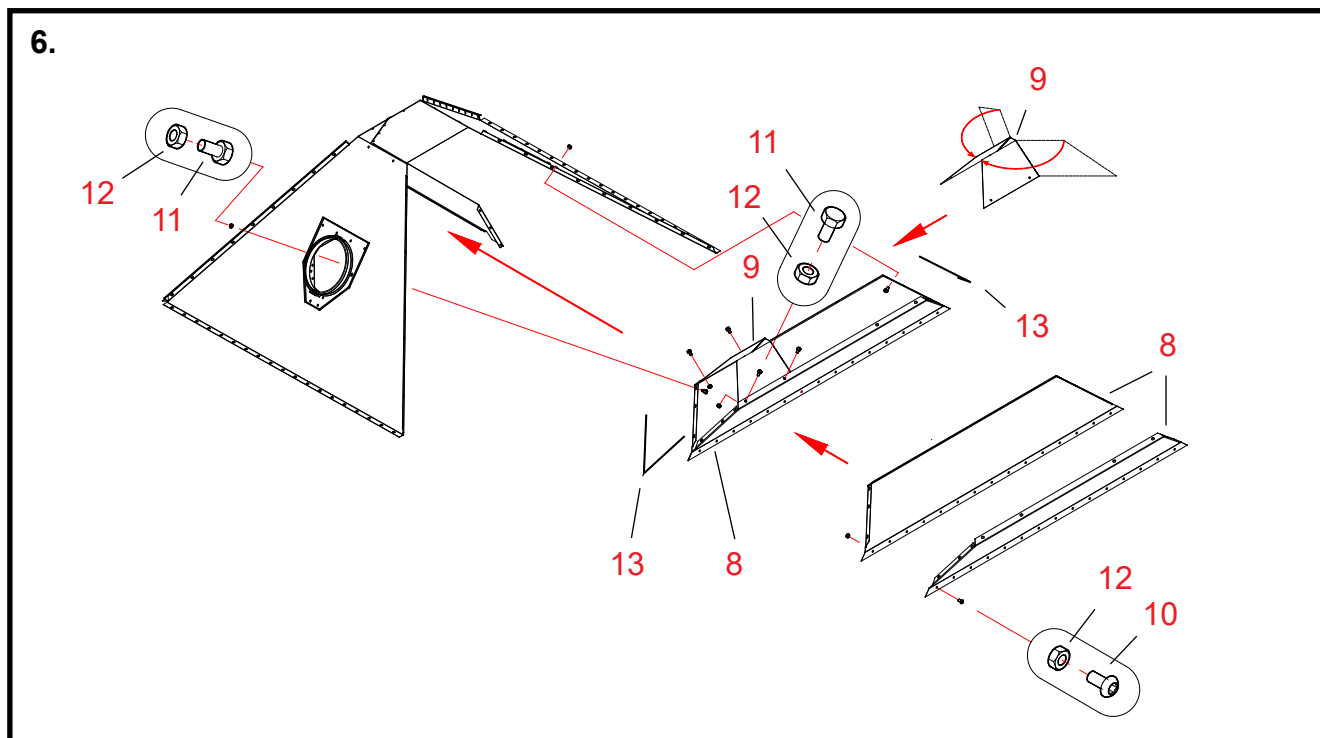
6 **Atașați piesa de conectare cu deschiderea la podeaua conică, pe partea ventilatorului inferior de aspirație.**

Determinați partea pe care va fi instalat ventilatorul inferior de aspirație.

7 **Instalați capacul pe partea opusă.**

11, 12 **Fixați piesa de conectare și capacul pe podeaua conică folosind șuruburi și piulițe (M8×16).**

În această etapă, introduceți șuruburi cu cap hexagonal și piulițe (4+4 buc.) numai în orificiile aflate în rândul drept de la marginea inferioară a piesei de conectare și capacului.



6. Instalarea conductei de aspirație a aerului în podeaua conică

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică 4WC.

8 **Amplasați cele două jumătăți ale conductei de aspirație a aerului față în față.**

Asigurați-vă că flanșele de capăt ale conductei de aer sunt aliniate corect.

10, 12 **Conectați jumătățile una la cealaltă folosind piulițe oarbe și șuruburi cu cap sferic (M8×16, 15 buc.).**

9 **Fixați placa opritoare pe marginea inferioară a conductei de aspirație a aerului (respectiv la marginea superioară a acesteia în condițiile în care podeaua conică este răsturnată în timpul asamblării).**

Placa opritoare este dreaptă în momentul livrării. Îndoțiți placa de-a lungul rândului de orificii, în forma ilustrată în schiță.

Amplasați placa opritoare în conductă, la capătul la care va fi instalat ventilatorul inferior de aspirație.

Capătul deschis al plăcii va fi lipit de podeaua conică. Amplasați marginile acesteia în interiorul flanșelor conductei de aspirație a aerului.

11, 12 **Fixați placa opritoare folosind șuruburi cu cap hexagonal și piulițe (M8×16, 4 buc.).**

13 **Fixați benzi de etanșare pe flanșele de capăt ale conductei de aspirație a aerului.**

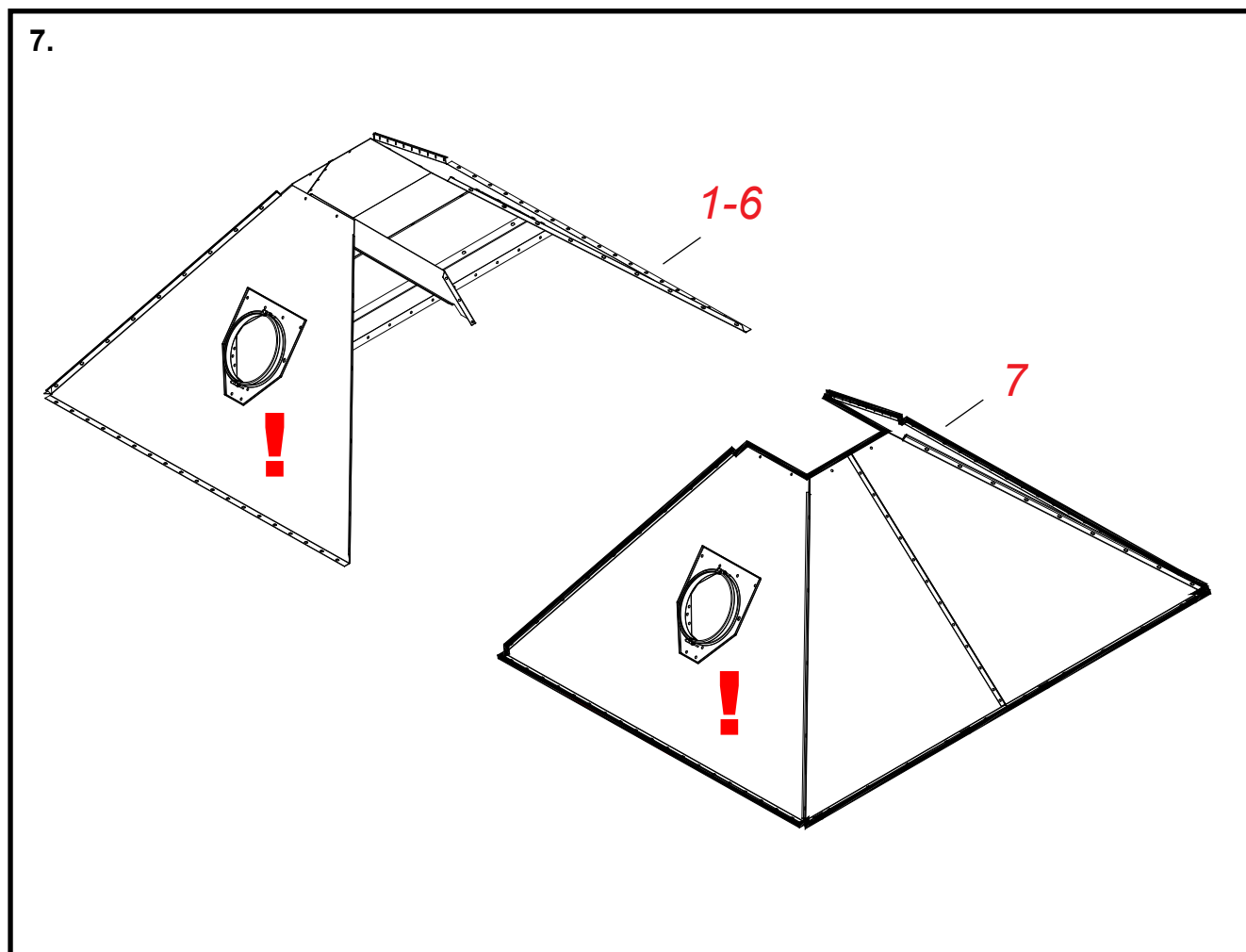
8 **Amplasați canalul de aspirație a aerului, cu placa opritoare conectată, în interiorul podelei conice.**

11, 12 **Fixați flanșele de capăt ale canalului de aer folosind șuruburi și piulițe (M8×16, 6+6 buc.).**

Aceste șuruburi vor fi utilizate și la fixarea piesei de conectare și a capacului în pozițiile finale ale acestora.

Asigurați-vă că îmbinarea dintre placa conectoare și podeaua conică este bine strânsă.

Dacă este necesar, etanșați îmbinarea folosind un compus pe bază de butil (compusul și presa sunt incluse în pachetul livrat).

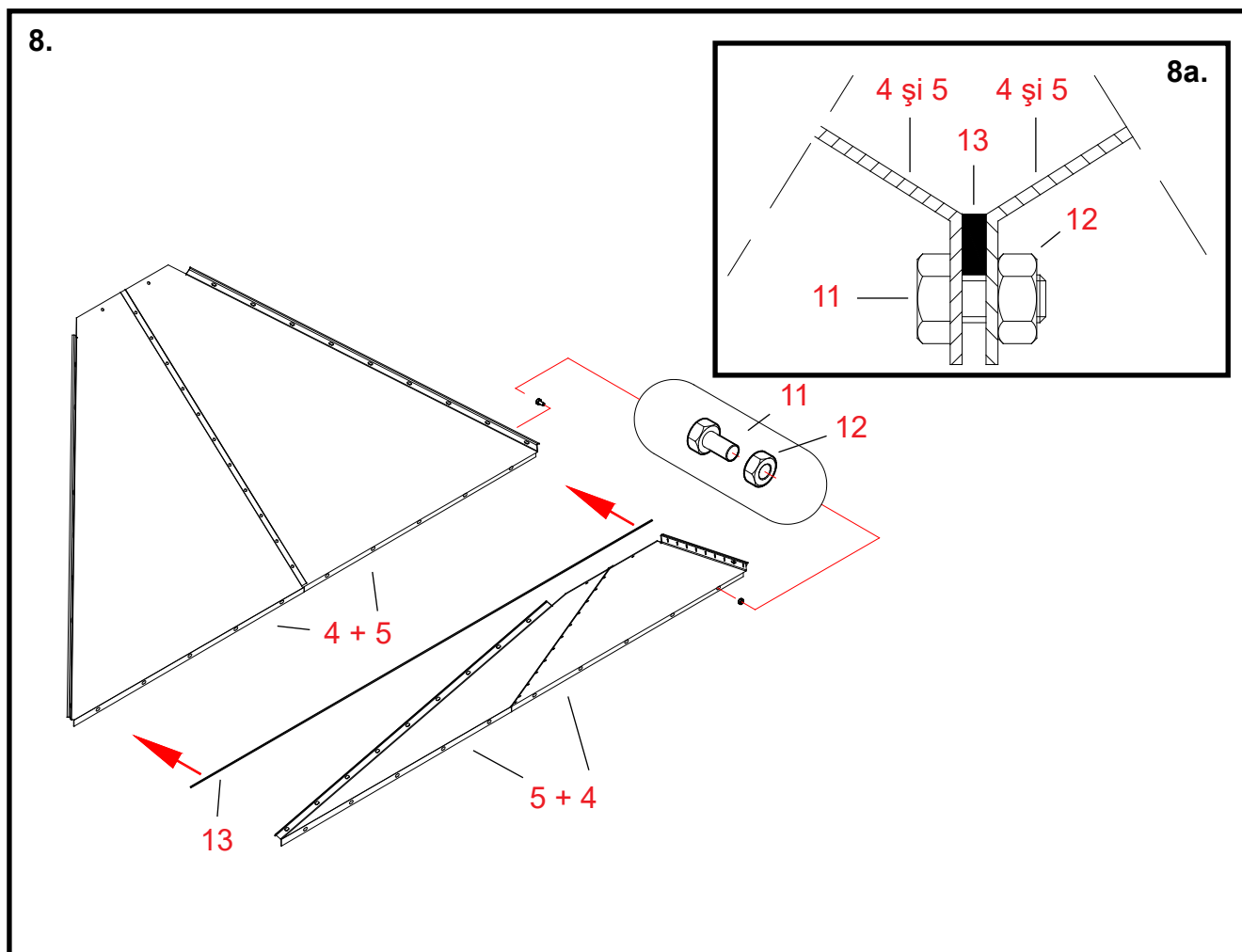


7. Asamblarea celorlalte secțiuni exterioare ale podelei conice

Asamblați o secțiune identică cu prima, urmând pașii 1-6.

Această secțiune va diferi de prima numai în ceea ce privește piesa de conectare, opritorul conductei de aspirație a aerului și poziția capacului.

În ceea ce privește aceste componente, fiecare dintre secțiuni reprezintă imaginea în oglindă a celeilalte.



8. Îmbinarea perechii de plăci din centrul podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică 4WC.

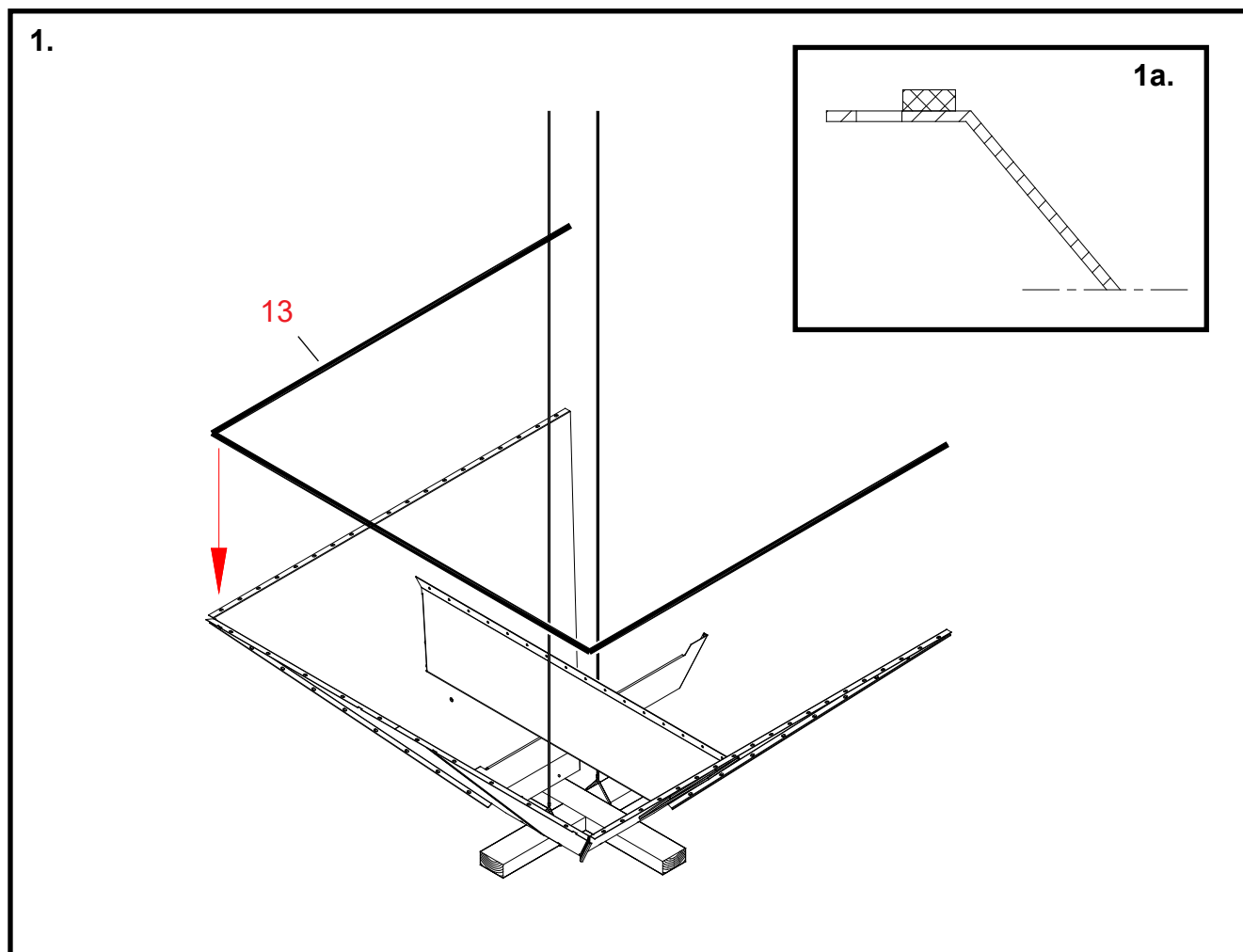
- 13** **Fixați o bandă de etanșare pe flanșa uneia dintre perechile de plăci (piesele 4 + 5).**
 Fixați o bandă de etanșare pe interiorul rândului de orificii al perechii de plăci (a se vedea Fig. 8a).

Procedați cu atenție pentru a nu deteriora benzile de etanșare în timp ce îmbinați plăcile.

- 4 + 5** **Amplasați marginile cu flanșă ale perechilor de plăci laterale față în față, în modul indicat în schiță.**

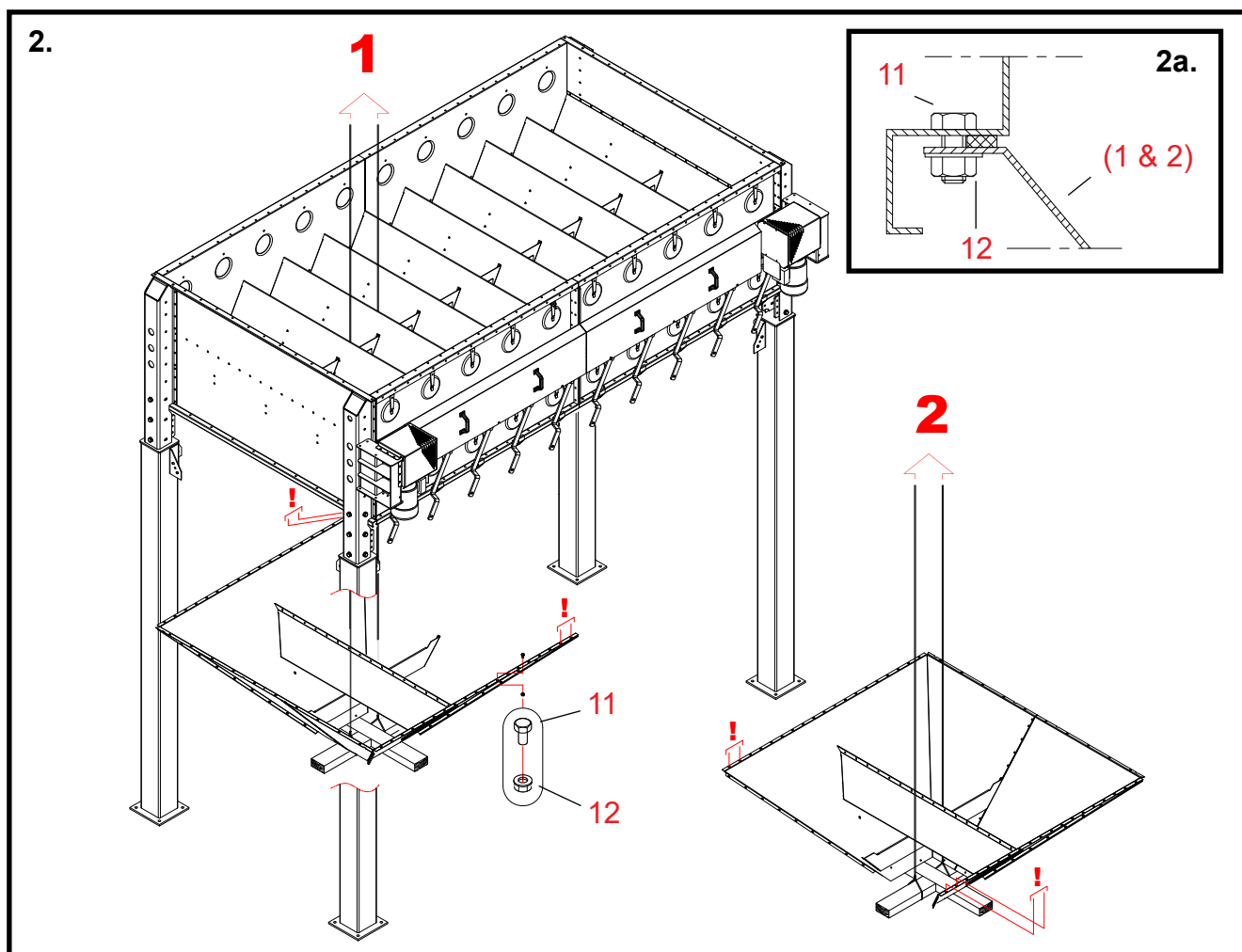
- 11, 12** **Fixați îmbinarea folosind șuruburi cu cap hexagonal și piulițe (M8×16, 10 buc.).**

Instalarea podelei conice 4WC



1. Pregătirea podelei conice pentru ridicare și fixarea componentelor de etanșare

- Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică 4WC.
- * **Rotiți cealaltă secțiune exterioară a podelei conice astfel încât flanșa de conectare a acesteia să se afle în partea de sus.**
- * **Amplasați sub secțiune o cruce realizată din două scânduri de 50×100 mm.**
- * **Conectați la una dintre scânduri cablurile de ridicare a conului, pe ambele părți ale conductei de aspirație a aerului.**
- 13 **„Fixați benzi de etanșare pe cele trei flanșe de pe suprafața superioară a secțiunii.”**
 Fixați o bandă de etanșare pe interiorul rîndului de orificii pentru șuruburi de pe flanșă (a se vedea schița 1a).



2. Ridicarea și fixarea secțiunilor exterioare ale podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică 4WC.

Procedați cu atenție pentru a nu deteriora benzile de etanșare în timp ce ridicați conul.

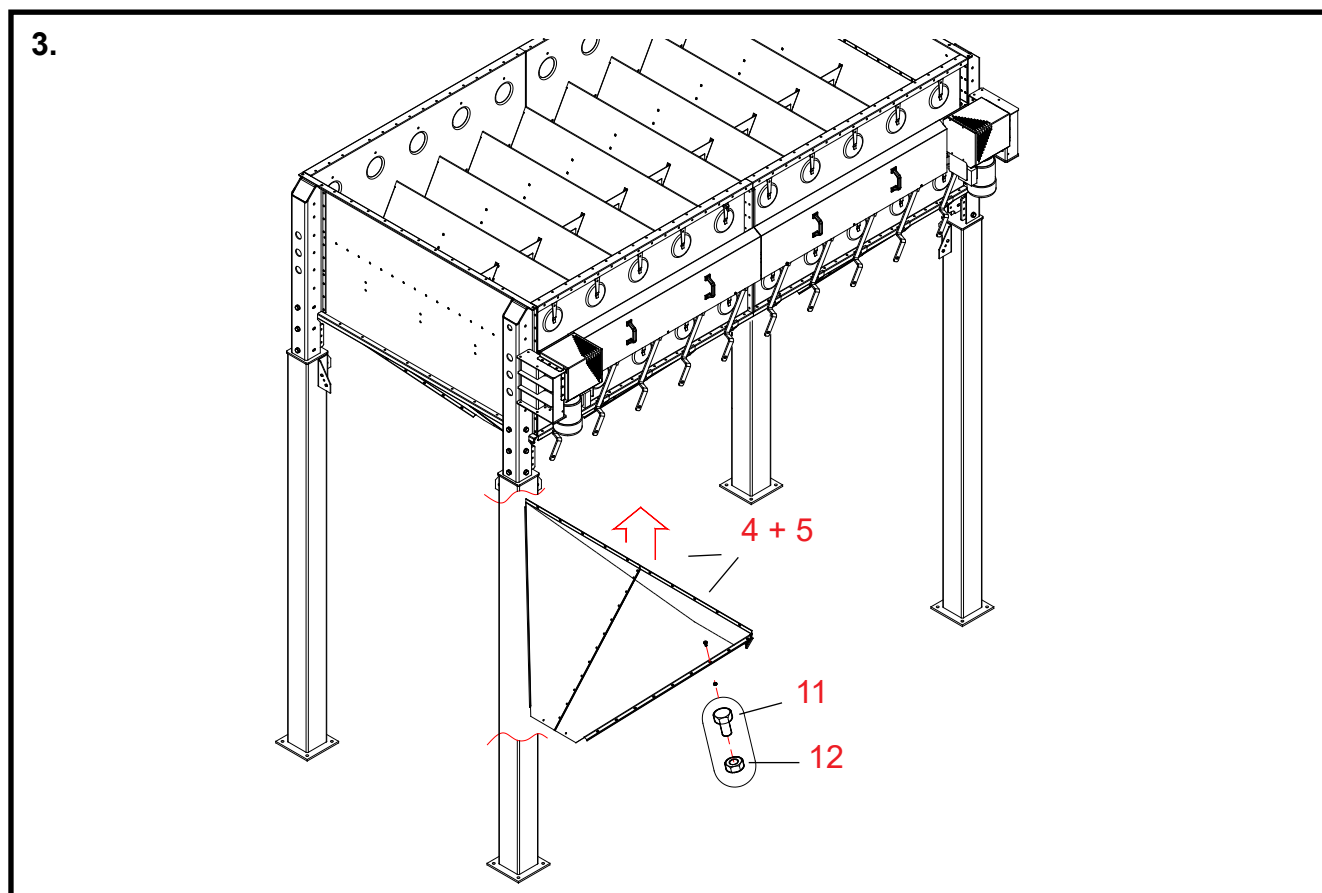
- * **Deplasați prima secțiune a podelei conice sub bază.**
- * **Ridicați secțiunea cu ajutorul cablurilor conectate la bază între conductele de aer.**
- * **Treceți conul cu atenție printre inelele picioarelor de extensie.**

(1) Ridicați prima secțiune exterioară a podelei conice până la suprafața inferioară a bazei.

11, 12 Fixați-o utilizând șuruburi și piulițe cu flanșă (M8×16, 48 buc.).
Nu instalați încă șuruburile (2 + 2) marcate cu simbolul (!) în schiță.
Consultați schița 2a. Nu strângeți încă șuruburile.

(2) Ridicați cea de-a doua secțiune exterioară a podelei conice până la suprafața inferioară a bazei.

12, 13, 14 Fixați în același mod cea de-a doua secțiune a podelei conice.



3. Ridicarea și fixarea perechii centrale de plăci a podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică 4WC.

* **Deplasați perechea centrală de plăci sub bază.**

4, 5 **Ridicați perechea de plăci între secțiunile conului exterior.**

Lipiiți componenta de flanșele secțiunilor exterioare, având grijă să nu deteriorați benzile de etanșare. Aliniați orificiile pentru șuruburi.

11, 12 **Fixați componenta folosind șuruburi și piulițe (M8×16, 4+9 buc.).**

Nu strângeți încă șuruburile.

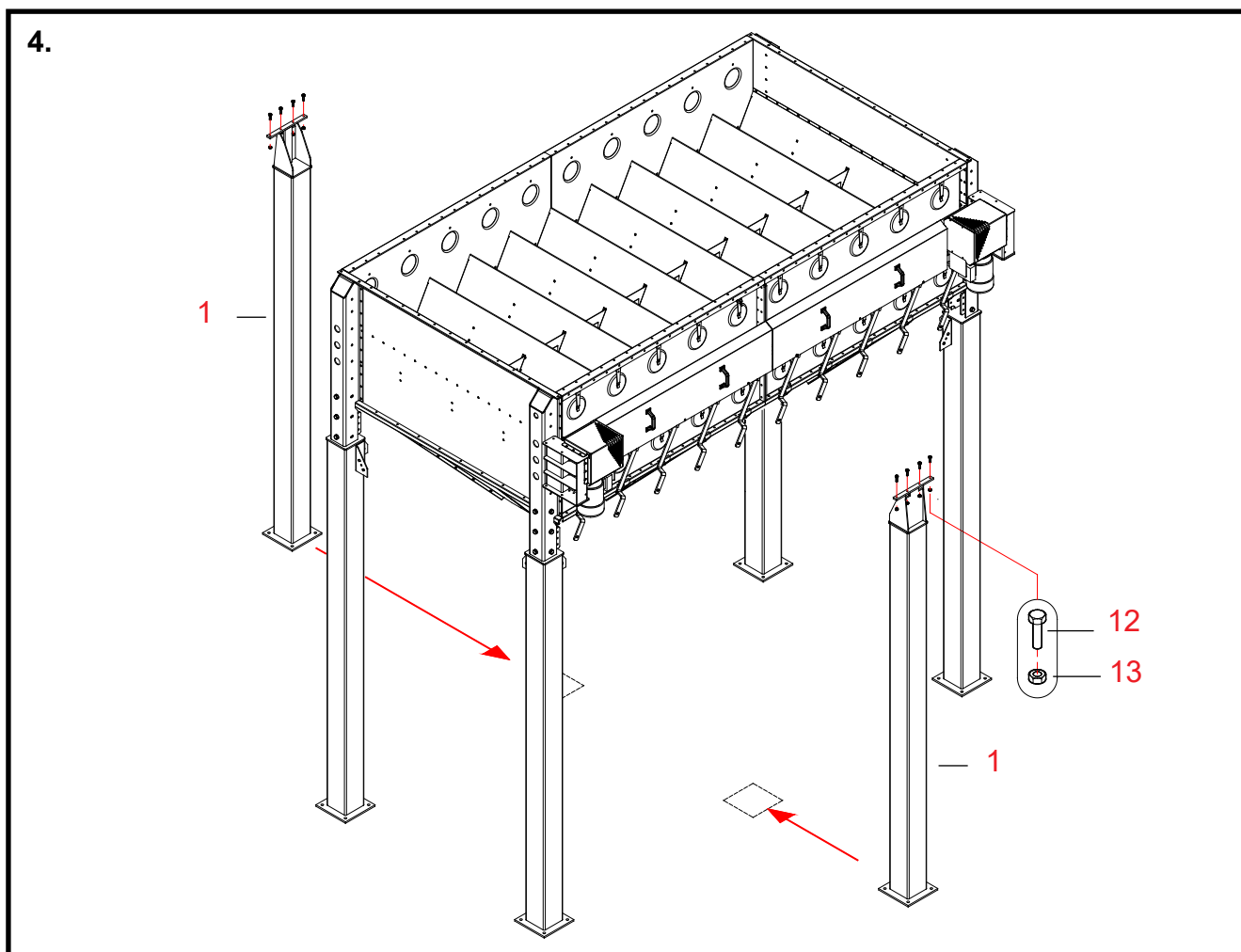
* **Asigurați-vă că podeaua conică se află în poziția corectă pe suprafața interioară a bazei.**

' **Strângeți toate șuruburile de fixare ale podelei conice, aflate în colțuri și pe bază.**

10 **Aliniați orificiile de la capetele libere ale suporturilor suplimentare ale conului cu orificiile din plăcile laterale.**

10, 12 **Fixați capetele suporturilor suplimentare folosind șuruburi cu cap sferic și piulițe (M8×16, 3 × 3 buc.).**

Capetele șuruburilor trebuie să se afle pe partea spațiului pentru cereale.



4. Instalarea picioarelor centrale de extensie pentru 4WC

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru picioarele de extensie pentru 4WC.

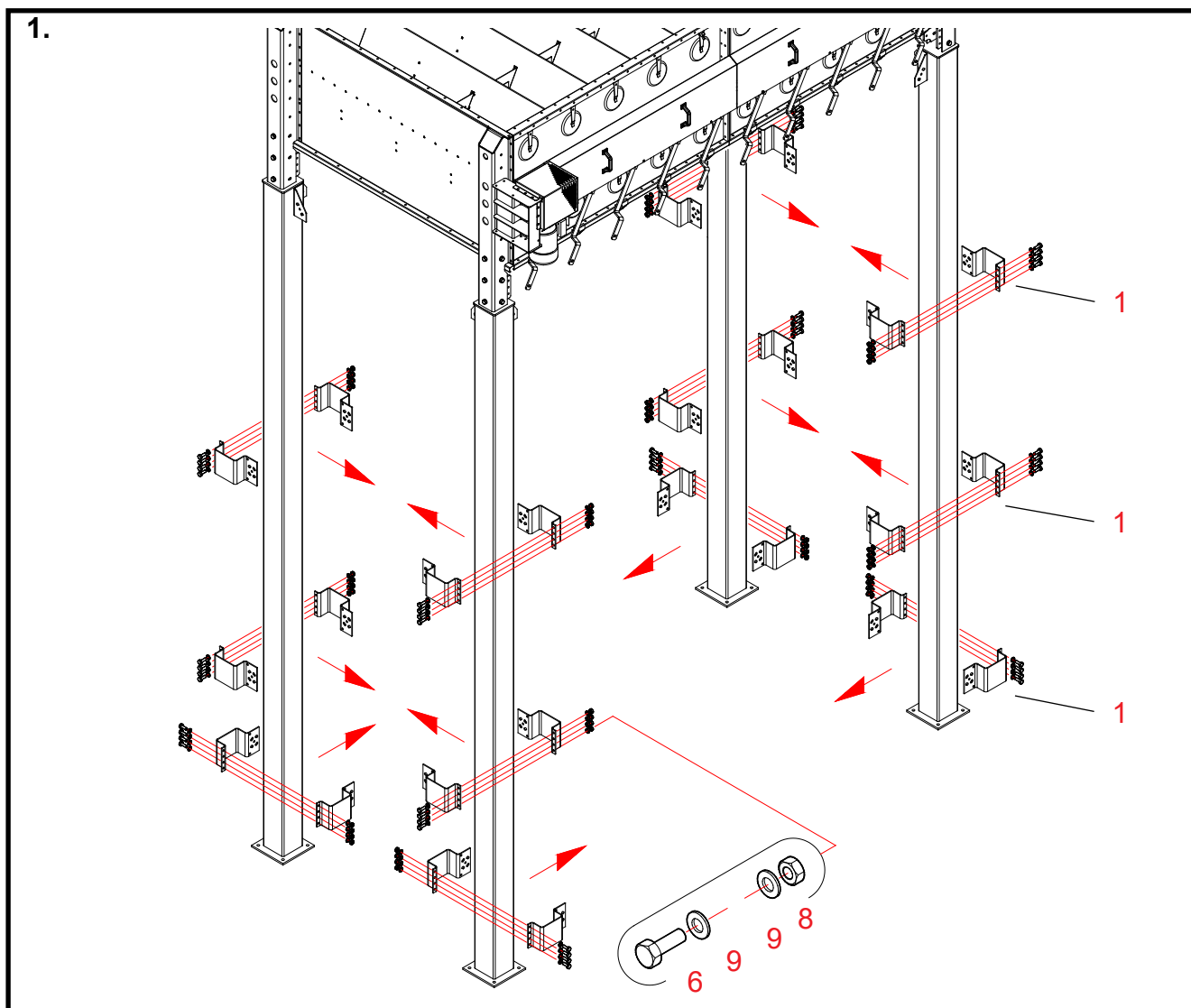
1 **Instalați picioarele centrale de extensie pe ambele părți, în poziție centrală.**

Amplasați partea superioară a piciorului în dreptul orificiilor pentru șuruburi din podeaua conică dublă, fără a introduce șuruburile.

Orientați capătul superior deschis al piciorului de extensie către podeaua conică.

12, 13 **Fixați picioarele de extensie pe suprafața inferioară a cadrului bazei (șuruburi M8×30, 4 + 4 buc.).**

Instalarea contrafișelor picioarelor de extensie pentru 4W



1. Instalarea consolelor reglabile ale contrafișelor pe picioarele de extensie pentru 4W

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru contrafișele picioarelor de extensie pentru 4W.

1 **Montați jumătățile consolelor reglabile pe picioarele de extensie.**

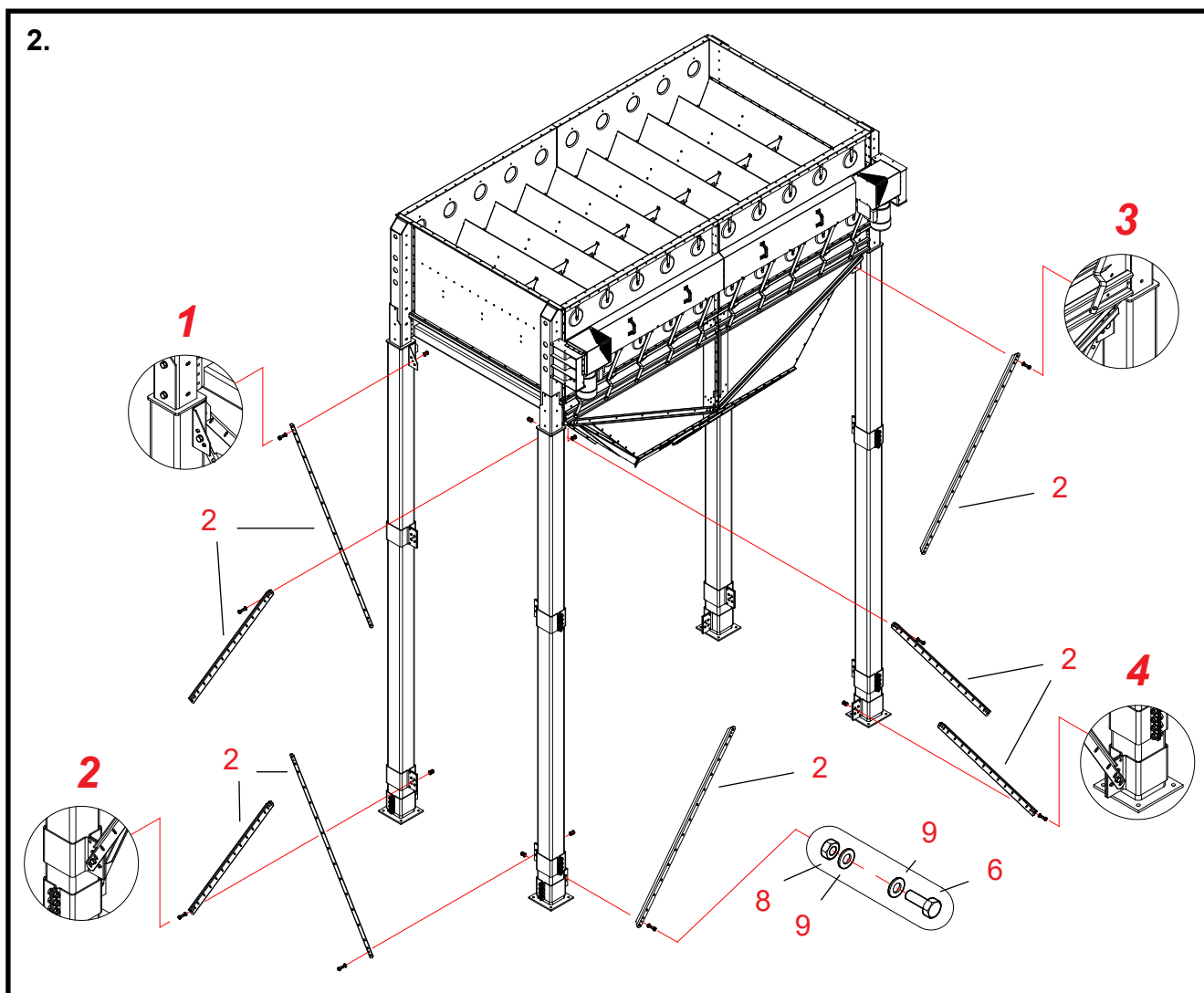
Instalați pe fiecare picior câte trei console, fiecare constând în două jumătăți.
Verificați în schiță orientarea corectă a flanșei cu 7 orificii a fiecărei console.

6, 8, 9 **Fixați consolele pe picioarele de extensie (șuruburi M12×35).**

Căutați în schiță poziția corectă a șuruburilor.

În acest moment, fixați numai flanșele cu 4 orificii ale consolelor.

Nu strângeți șuruburile, pentru a putea deplasa consolele fără a deteriora stratul de protecție al picioarelor.



2. Fixarea capetelor contrafișelor pe picioarele de extensie pentru 4W

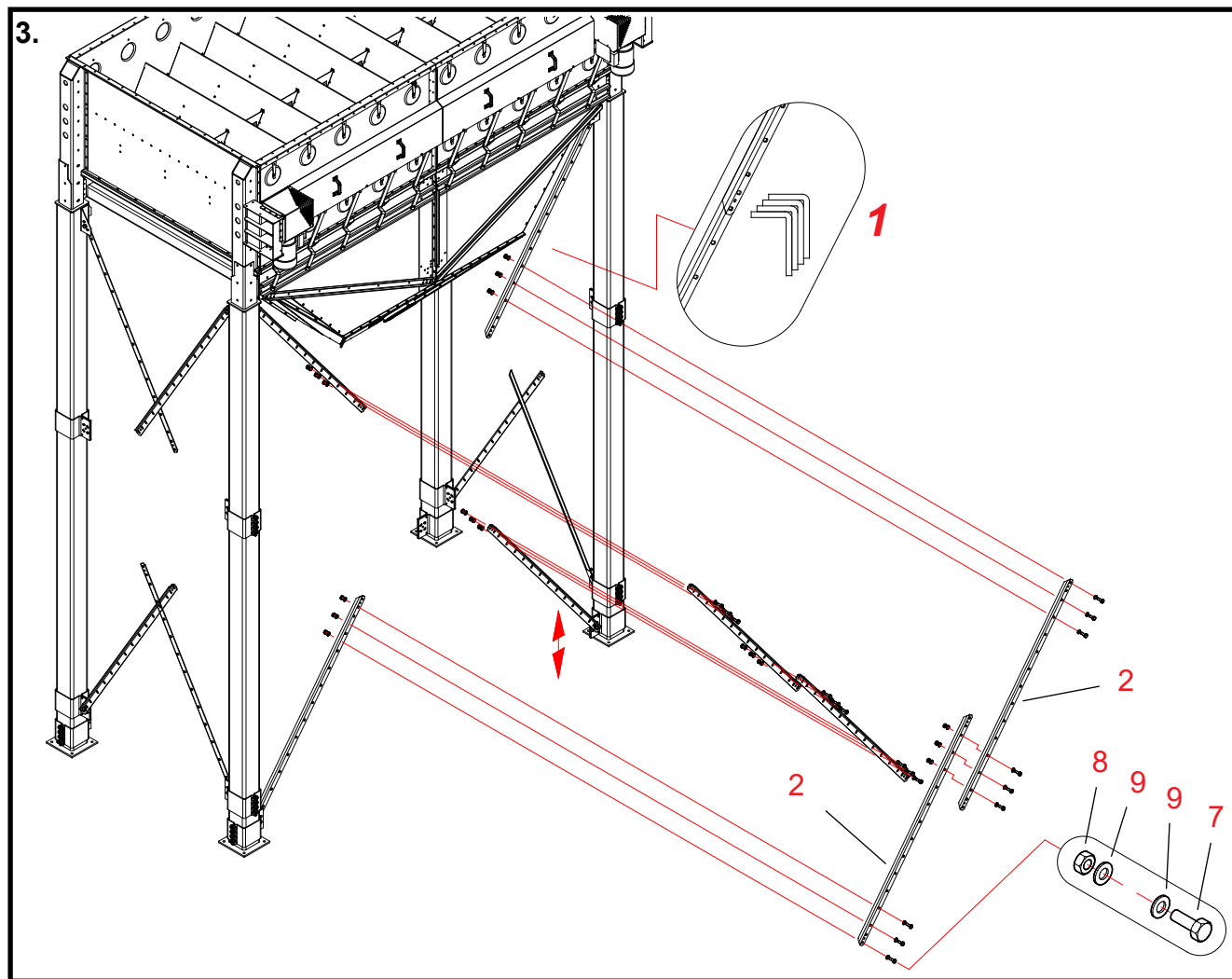
Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru contrafișele picioarelor de extensie pentru 4W.

2 **Instalați piesele contrafișelor pe consolele superioare și inferioare de pe latura scurtă a bazei.**
 Selectați orientarea și poziția contrafișelor pe partea laterală a consolei conform schițelor 1 și 2.

2 **Instalați piesele contrafișelor pe consolele superioare și inferioare de pe latura lungă a bazei.**
 Selectați orientarea și poziția contrafișelor pe partea laterală a consolei conform schițelor 3 și 4.

5, 6, 7 **Fixați capetele contrafișelor pe consolele picioarelor de extensie (șuruburi M12×35).**
 Căutați în schiță poziția corectă a șuruburilor.
 În acest moment, instalați câte un singur șurub la fiecare capăt al contrafișelor.
 Instalați șurubul, șaibele și piulița la orificiul rotund din contrafișă și consolă. Nu strângeți complet șuruburile în acest moment.

***** **Instalați piesele superioare și inferioare ale contrafișelor conform aceleiași proceduri pe celelalte părți ale bazei.**



3. Instalarea șuruburilor în piesele centrale și la îmbinările contrafișelor pentru 4W (pe latura lungă a bazei)

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru contrafișele picioarelor de extensie pentru 4W.

2 **Fixați segmentul celei de-a treia și a patra piese ale contrafișei.**

Introduceți piesele una în cealaltă, conform schiței detaliate 1.

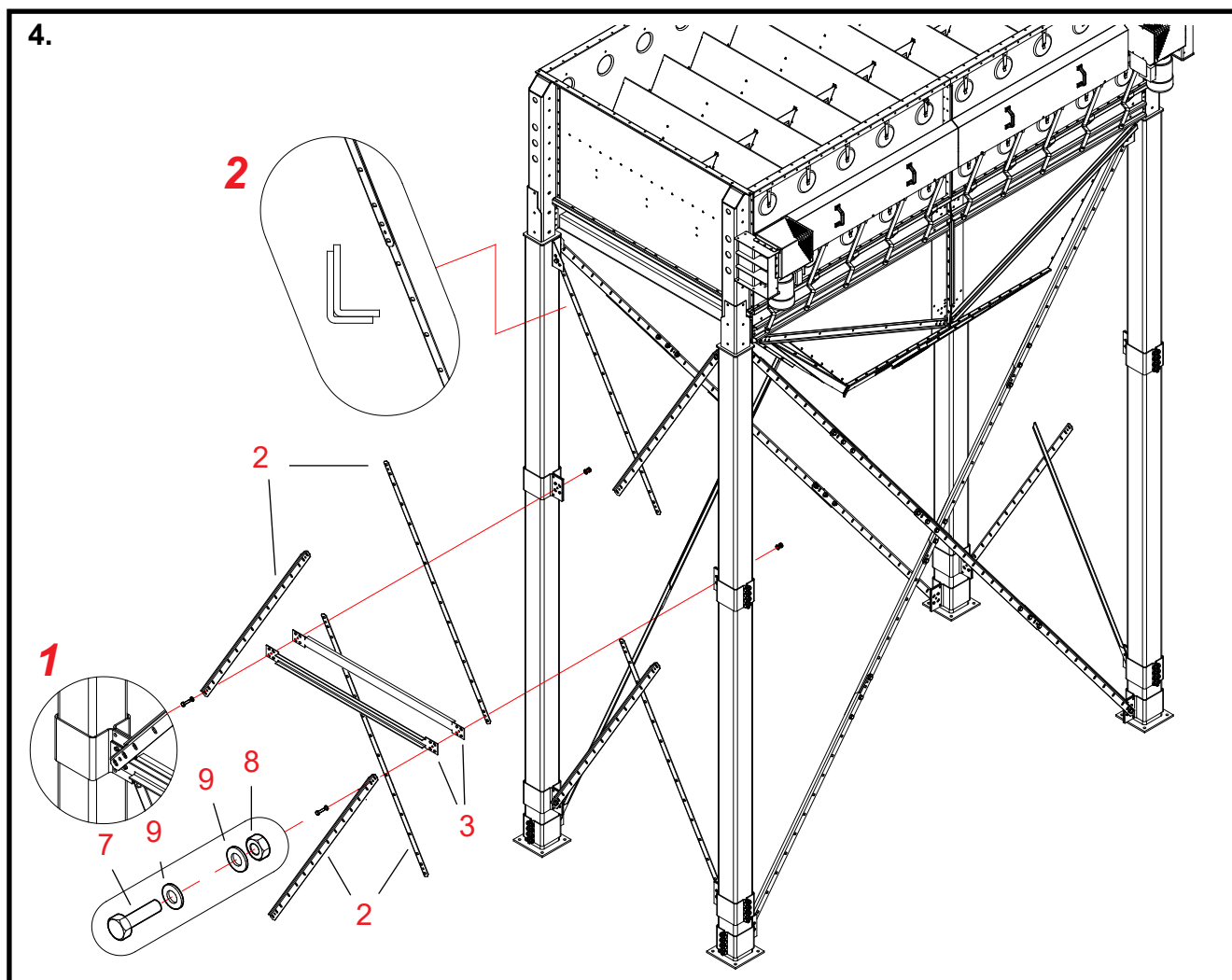
* **Deplasați consola inferioară a contrafișei pe piciorul de extensie.**

Selectați o poziție care să permită instalarea a trei șuruburi la fiecare îmbinare a contrafișei.

Extindeți contrafișa cât mai mult posibil (coborâți cât mai mult consola inferioară).

6, 8, 9 **Instalați și strângeți șuruburile la îmbinările contrafișei (M12×35, 3 buc.).**

* **Fixați contrafișele pe latura lungă opusă a bazei urmând aceeași procedură.**



4. Instalarea grinzilor intermediare și a pieselor centrale ale contrafișelor pentru 4W (pe latura scurtă a bazei)

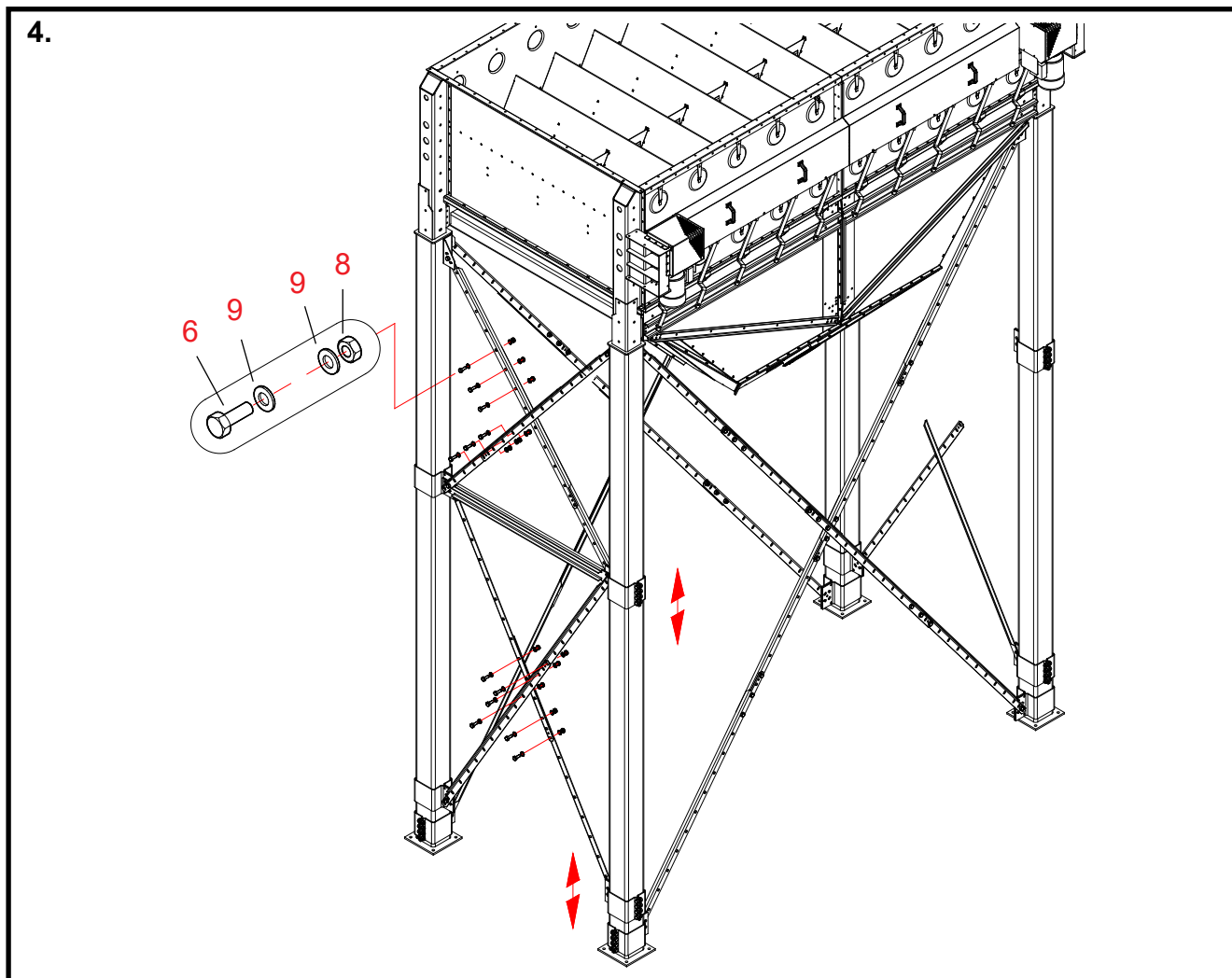
Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru contrafișele picioarelor de extensie pentru 4W.

3 **Amplasați două grinzi intermediare pentru picioarele de extensie între consolele superioare reglabile ale contrafișei.**
Amplasați flanșele ambelor grinzi pe exteriorul consolei reglabile, conform indicațiilor din schița 1.

2 **Instalați, de asemenea, piesele contrafișelor la puncte de conectare pentru grinzi intermediare.**
Selectați orientarea și poziția contrafișelor pe partea laterală a consolei conform indicațiilor din schița 1. Introduceți piesele una în cealaltă, conform indicațiilor din schița detaliată 2.

7, 8, 9 **Instalați și strângeți șuruburile grinzilor intermediare (M12×45, 2 buc.).**
Nu strângeți complet șuruburile înainte de fixarea contrafișelor.

***** **Instalați piesele corespunzătoare pe cealaltă latură scurtă a bazei.**



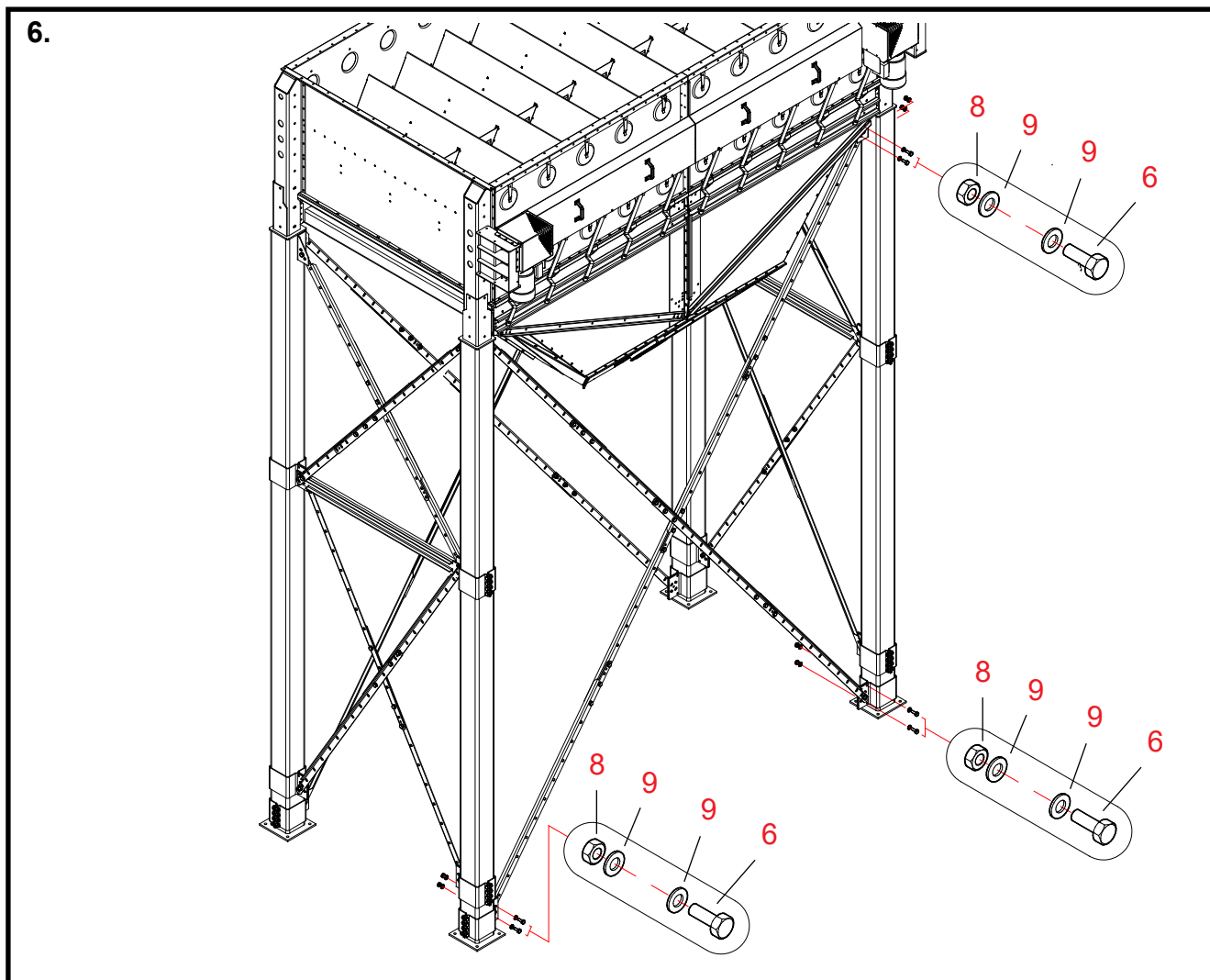
5. Instalarea șururilor la îmbinarea contrafișelor pentru 4W (pe latura scurtă a bazei)

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru contrafișele picioarelor de extensie pentru 4W.

***** **Deplasați consola inferioară a contrafișei și consola grinzii intermediare pe piciorul de extensie.**
 Poziționați grinda intermediară la jumătatea distanței dintre consola superioară și cea inferioară a contrafișei.
 Selectați o poziție care să permită instalarea a trei șuruburi la fiecare îmbinare a contrafișei.
 Extindeți contrafișele cât mai mult posibil (coborâți cât mai mult consola inferioară).

6, 8, 9 **Instalați și strângeți șuruburile la îmbinările contrafișei (M12×35, 3 buc.).**
 În același timp, strângeți complet șuruburile de fixare ale grinzii intermediare.

***** **Instalați piesele corespunzătoare pe cealaltă latură scurtă a bazei.**



6. Fixarea capetelor superioare și inferioare ale contrafișelor pentru picioarele de extensie în pozițiile finale pentru 4W

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru contrafișele picioarelor de extensie pentru 4W.

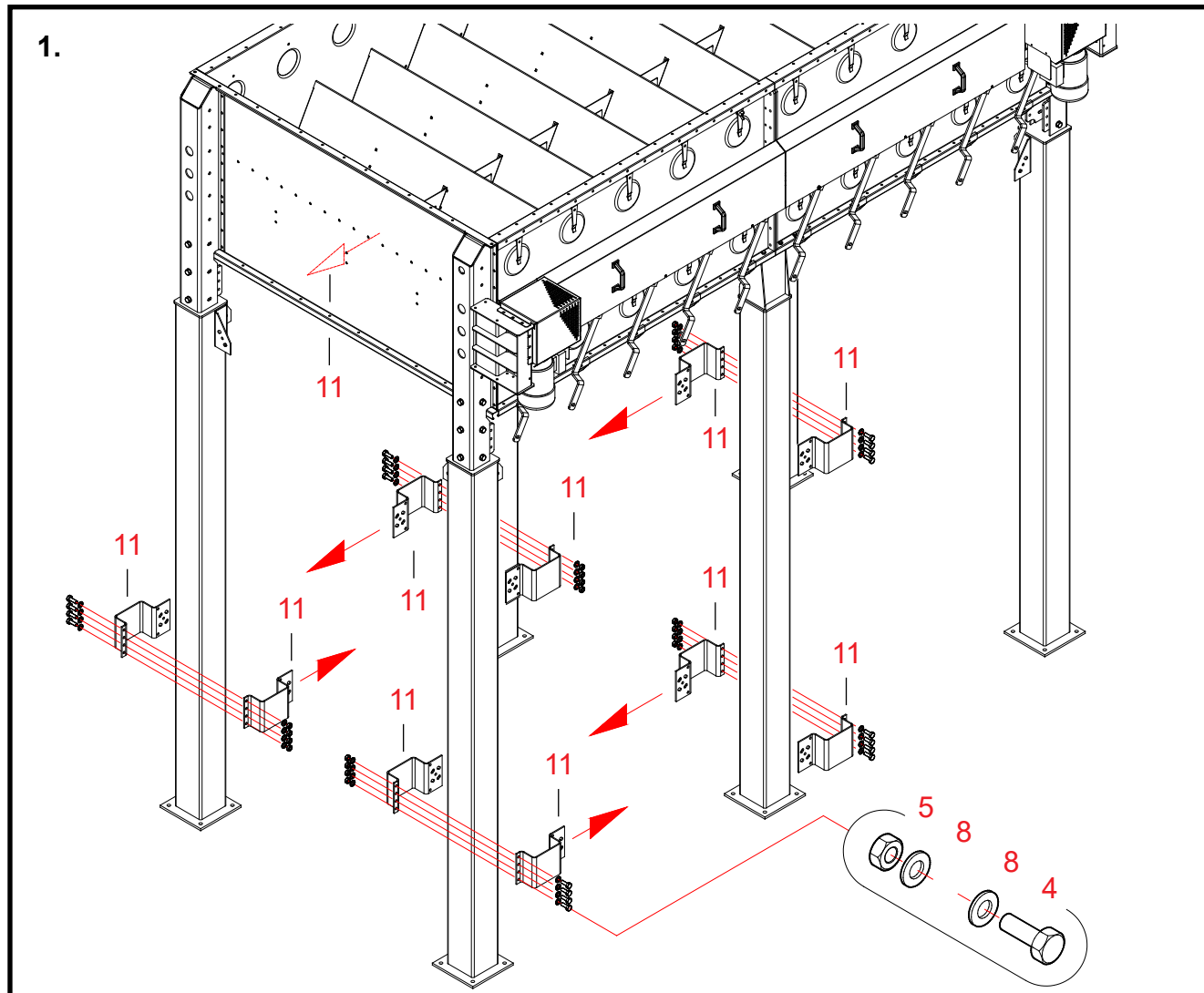
6, 8, 9 **Instalați șuruburile lipsă (M12×35) în toate consolele reglabile.**
La fiecare consolă reglabilă, instalați două șuruburi, șaibe și piulițe.

6, 8, 9 **Instalați șuruburile lipsă (M12×35) la capetele superioare și inferioare ale tuturor contrafișelor.**
La fiecare contrafișă, instalați două șuruburi, șaibe și piulițe.

Capetele superioare și inferioare ale fiecărei contrafișe trebuie fixate pe console cu trei șuruburi, șaibe și piulițe.

***** **Strângeți toate șuruburile de la capetele inferioare și superioare ale contrafișelor.**

Instalarea contrafișelor picioarelor de extensie pentru 4WC; Model cu con dublu

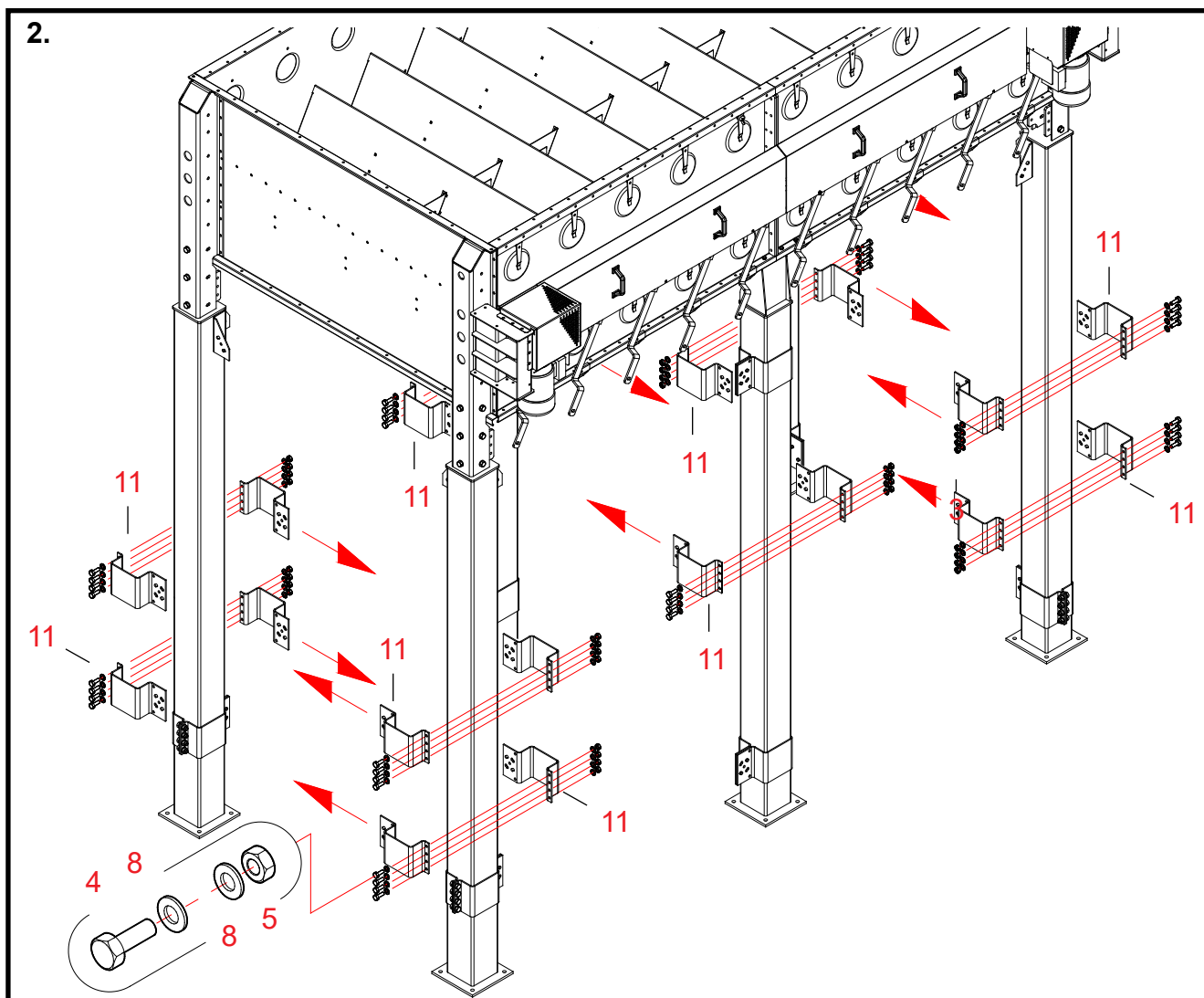


1. Instalarea consolelor reglabile pe picioarele de extensie pentru 4WC cu podea conică dublă (console pentru capetele superioare ale contrafișelor lungi)

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru picioarele de extensie pentru 4WC.

11 **Montați jumătățile consolelor reglabile pe picioarele de extensie.**
 Ambele picioare din partea din față a schiței trebuie prevăzute cu câte o consolă în apropierea capătului inferior.
 Cele două picioare din centru trebuie prevăzute cu câte două console.
 Pe fiecare picior de extensie, amplasați una dintre console în apropierea capătului superior al piciorului și cealaltă în apropierea capătului inferior.
 Verificați în schiță orientarea corectă a flanșei cu 7 orificii a fiecărei console.

4, 5, 8 **Fixați consolele pe picioarele de extensie (șuruburi M12×35).**
 Căutați în schiță poziția corectă a șuruburilor.
 În acest moment, fixați numai flanșele cu 4 orificii ale consolelor.
 Nu strângeți șuruburile, pentru a putea deplasa consolele fără a deteriora stratul de protecție al picioarelor.



2. Instalarea consolelor reglabile pe picioarele de extensie pentru 4WC cu podea conică dublă (console pentru capetele superioare ale contrafișelor scurte și consolele conveierului)

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru picioarele de extensie pentru 4WC.

11 Montați jumătățile consolelor reglabile pe picioarele de extensie.

Cele două picioare din partea din față a schiței trebuie prevăzute cu câte două console în zona centrală a piciorului.

Cele două picioare din centrul schiței trebuie prevăzute cu câte o consolă în zona centrală a piciorului.

Picioarele din partea din spate a schiței trebuie prevăzute cu câte două console în zona centrală a piciorului.

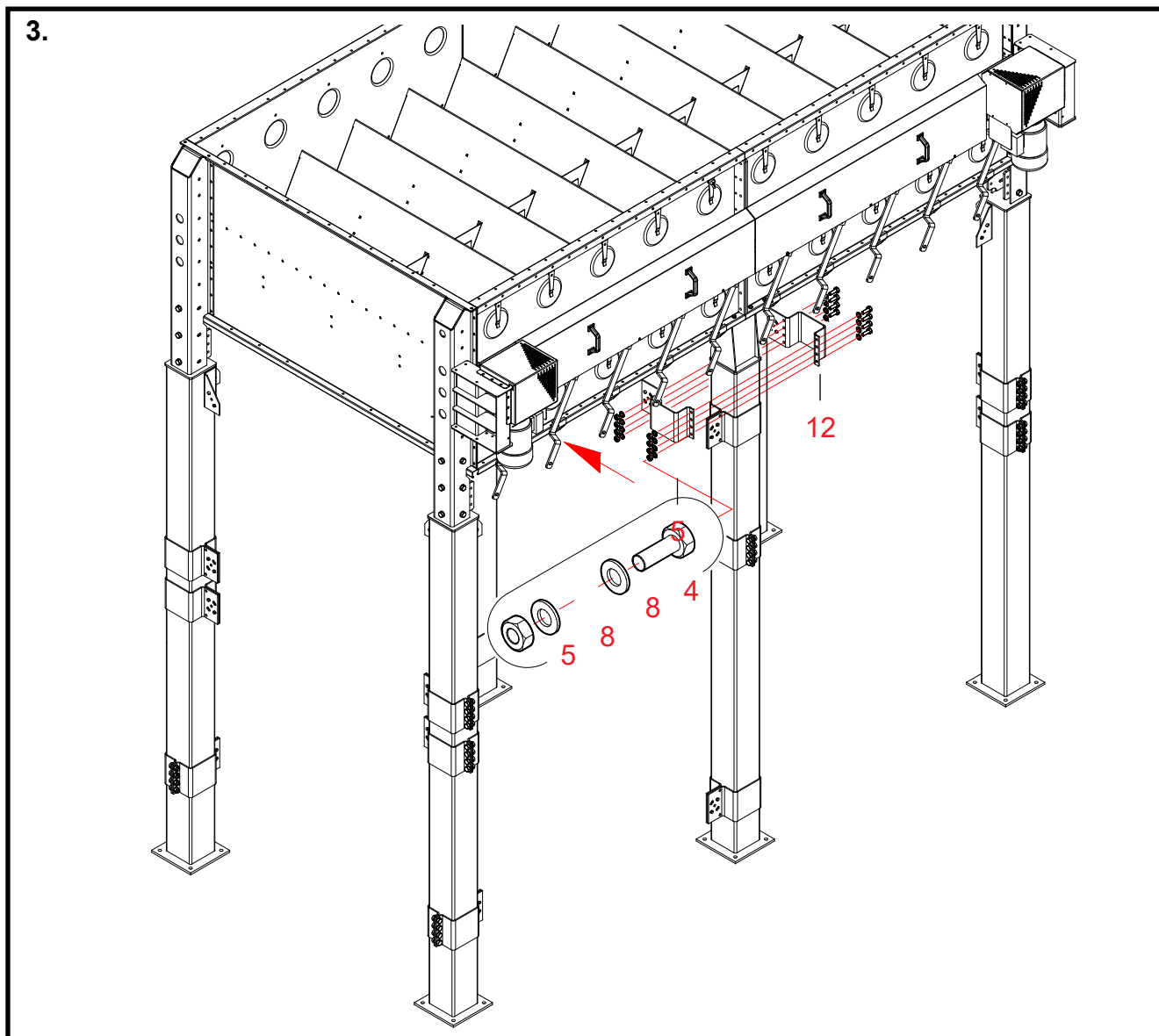
Verificați în schiță orientarea corectă a flanșei cu 7 orificii a fiecărei console.

4, 5, 8 Fixați consolele pe picioarele de extensie (șuruburi M12×35).

Căutați în schiță poziția corectă a șuruburilor.

În acest moment, fixați numai flanșele cu 4 orificii ale consolelor.

Nu strângeți șuruburile, pentru a putea deplasa consolele fără a deteriora stratul de protecție al picioarelor.

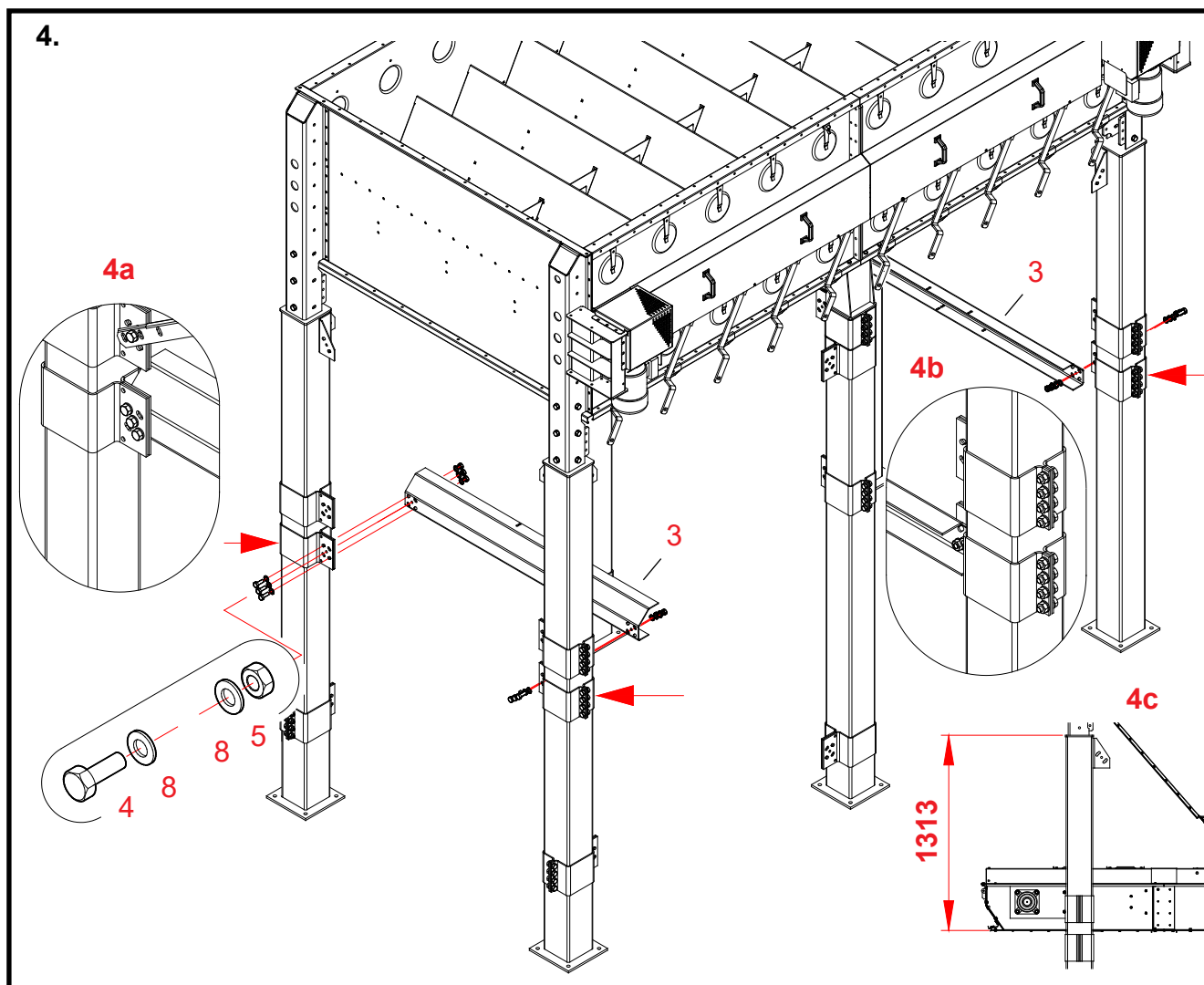


3. Instalarea consolelor grinzilor intermediare pentru 4WC cu podea conică dublă (la capetele superioare ale picioarelor de extensie din centrul bazei)

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru picioarele de extensie pentru 4WC.

12 **Instalați jumătățile consolelor grinzilor intermediare la capetele superioare ale picioarelor de extensie.**
Fiecare dintre cele două picioare centrale trebuie prevăzut cu o consolă constând în două jumătăți.
Orientați flanșele cu nouă orificii ale consolelor către centrul bazei.
Lipiți consolele de flanșele superioare ale picioarelor de extensie.

4, 5, 8 **Instalați și strângeți șuruburile, șabele și piulițele (M12×35, 8 + 8 buc.) din console.**
Căutați în schiță poziția corectă a șuruburilor.



4. Instalarea grinzii de susținere a conveierului, 4WC cu podea conică dublă

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru picioarele de extensie pentru 4WC.

3 **Amplasați grinzile de susținere pentru conveier pe consolele de pe picioarele de extensie (a se vedea săgețile).**

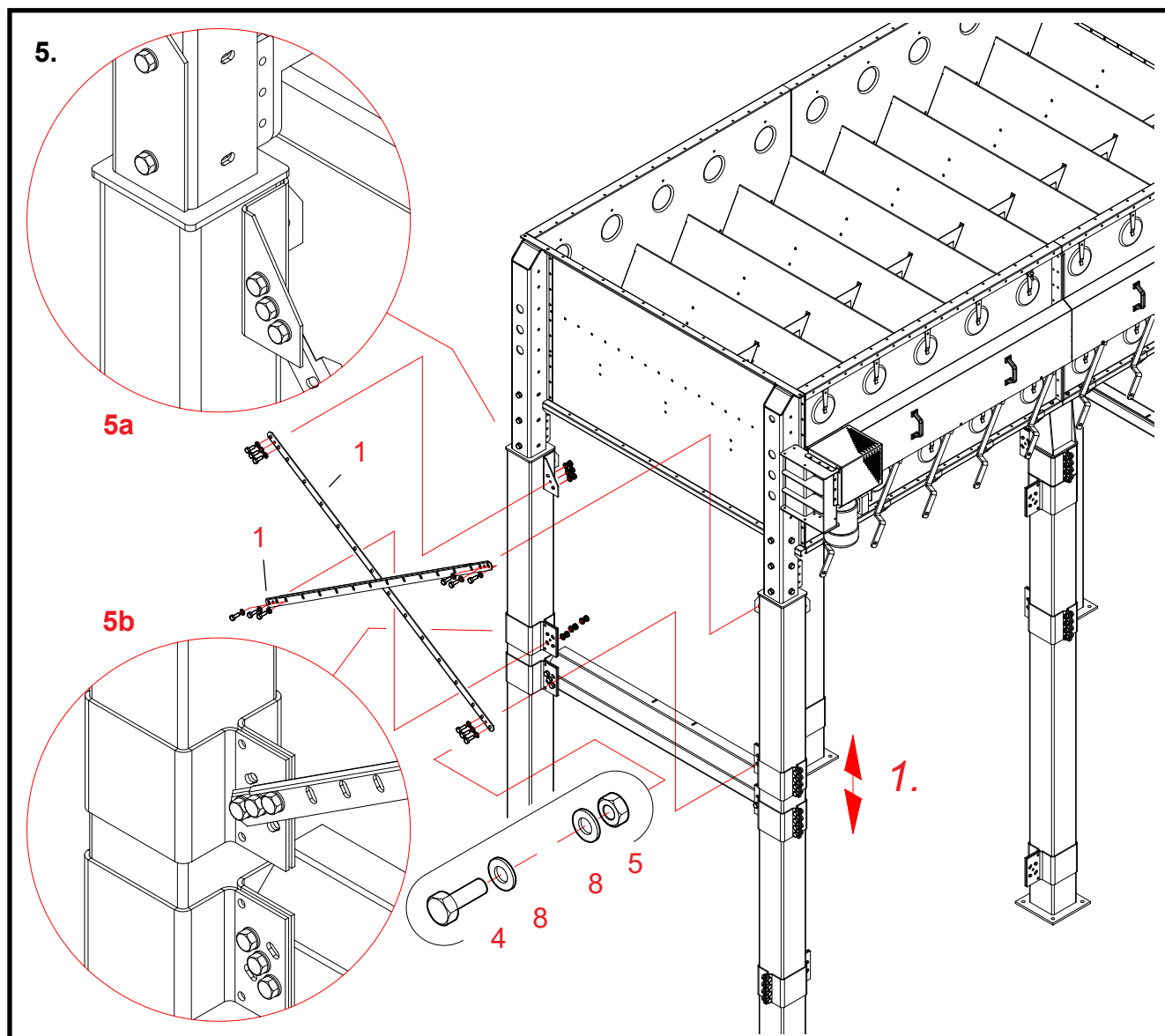
Amplasați grinzile de susținere pe console conform indicațiilor din schițele 4a și 4b.

Aduceți grinzile, împreună cu consolele, la o înălțime care să permită introducerea conveierului sub podeaua conică dublă.

4, 5, 8 **Fixați capetele grinzilor de susținere pe console (șuruburi M12×35).**

***** **Deplasați grinzile de susținere și consolele acestora la înălțimea indicată în schița dimensională 4c (1313 mm).**

***** **Strângeți șuruburile consolelor grinzilor de susținere.**



5. Instalarea contrafișelor superioare pentru picioarele de extensie, 4WC cu podea conică dublă (pe latura scurtă a bazei)

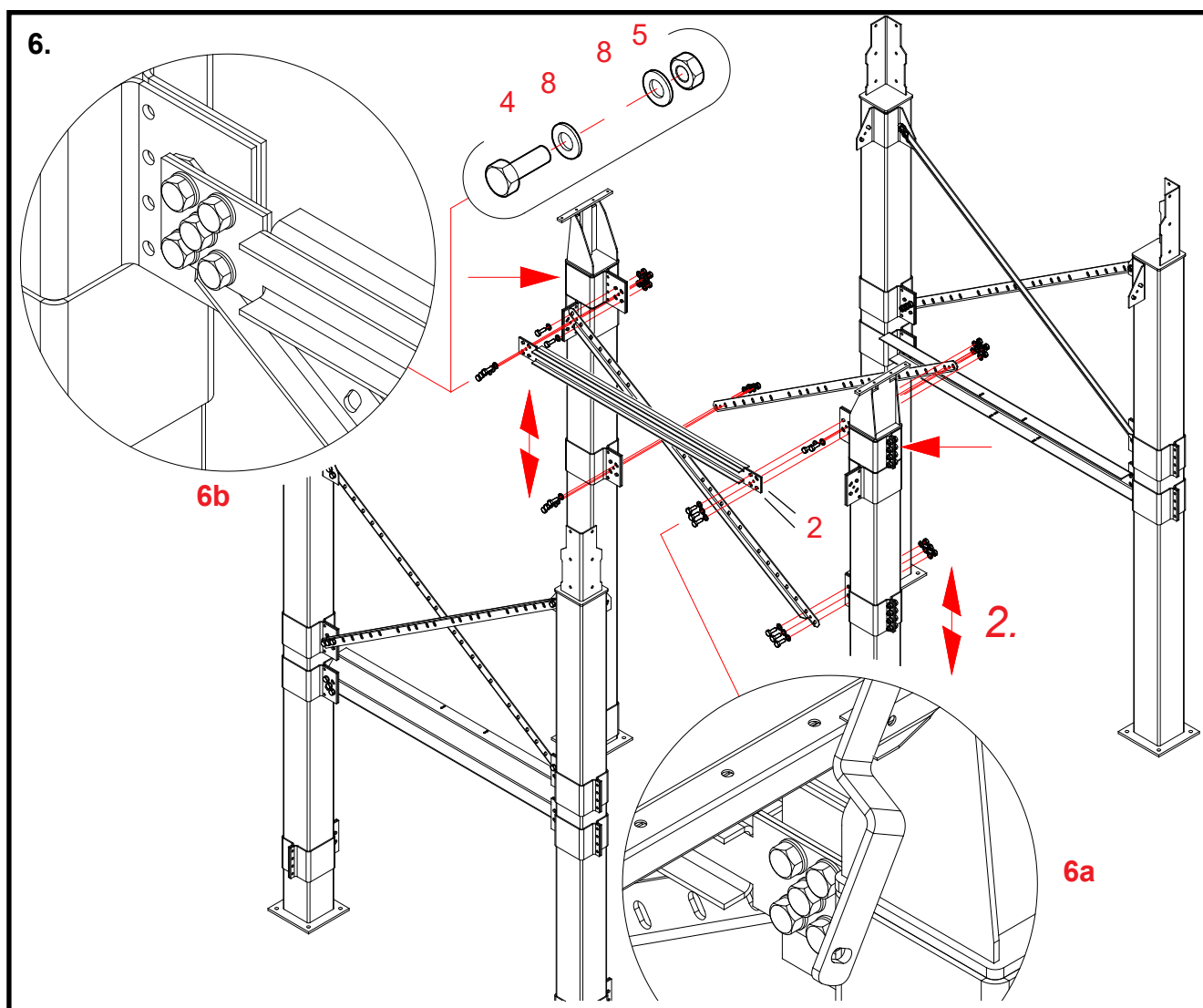
Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru picioarele de extensie pentru 4WC.

1 Fixați contrafișele pe consolele superioare de pe latura scurtă a bazei (pe perechea de picioare din față). Conectați capetele inferioare ale contrafișei la consolele de pe picioarele de extensie. Selectați orientarea și poziția contrafișelor pe partea laterală a consolei conform schițelor 5a și 5b.

***** Mutați consolele contrafișei într-o poziție adecvată pe picioarele de extensie (a se vedea figura 1).

4, 5, 8 Fixați capetele contrafișei folosind șuruburi, șaibe și piulițe (M12×35). Căutați în schiță poziția corectă a șuruburilor. Utilizați câte trei șuruburi la fiecare dintre capetele contrafișelor.

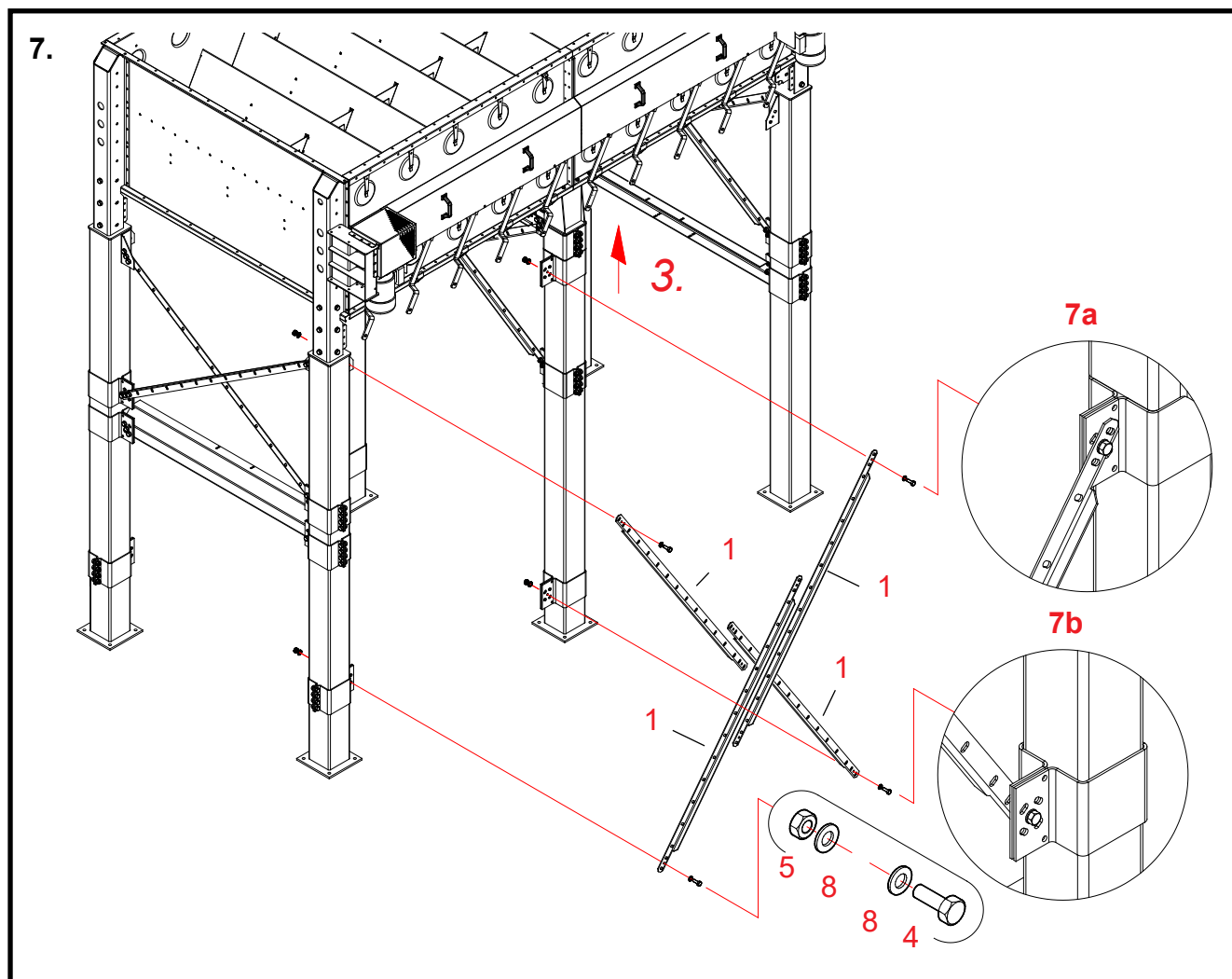
***** Instalați contrafișele de pe cealaltă parte scurtă a bazei urmând aceeași procedură.



6. Instalarea grinzii intermediare pentru picioarele de extensie și contrafișele superioare, 4WC cu podea conică dublă

Pentru claritate, baza nu este inclusă în schița de pe această pagină.

- | | |
|---------|--|
| Piese | Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru picioarele de extensie pentru 4WC. |
| 2 | Amplasați grinda intermediară pentru picioarele de extensie pe consolele grinzii intermediare (a se vedea săgeata).
Grinda constă în două piese identice. Instalați piesele cu profilurile în U lipite unul de celălalt. Amplasați flanșele ambelor grinzi pe aceeași parte a consolei, indicată în schițele 6a și 6b. |
| 1 | Amplasați contrafișele pe aceleași console.
În schița 6a, contrafișa este amplasată pe partea opusă a consolei față de grinda intermediară.
În schița 6b, capătul contrafișei se află între consolă și grinda intermediară. |
| * | Mutați consolele contrafișei într-o poziție adecvată pe picioarele de extensie (a se vedea figura 2). |
| 4, 5, 8 | Fixați grinzi intermediare și capetele contrafișelor folosind șuruburi, șaibe și piulițe (M12×35).
Fixați grinda intermediară și capetele superioare ale contrafișelor cu câte cinci șuruburi și capetele inferioare ale contrafișelor cu câte trei șuruburi. |



7. Fixarea capetelor contrafișelor pentru picioarele de extensie, 4WC cu podea conică dublă (pe latura lungă a bazei)

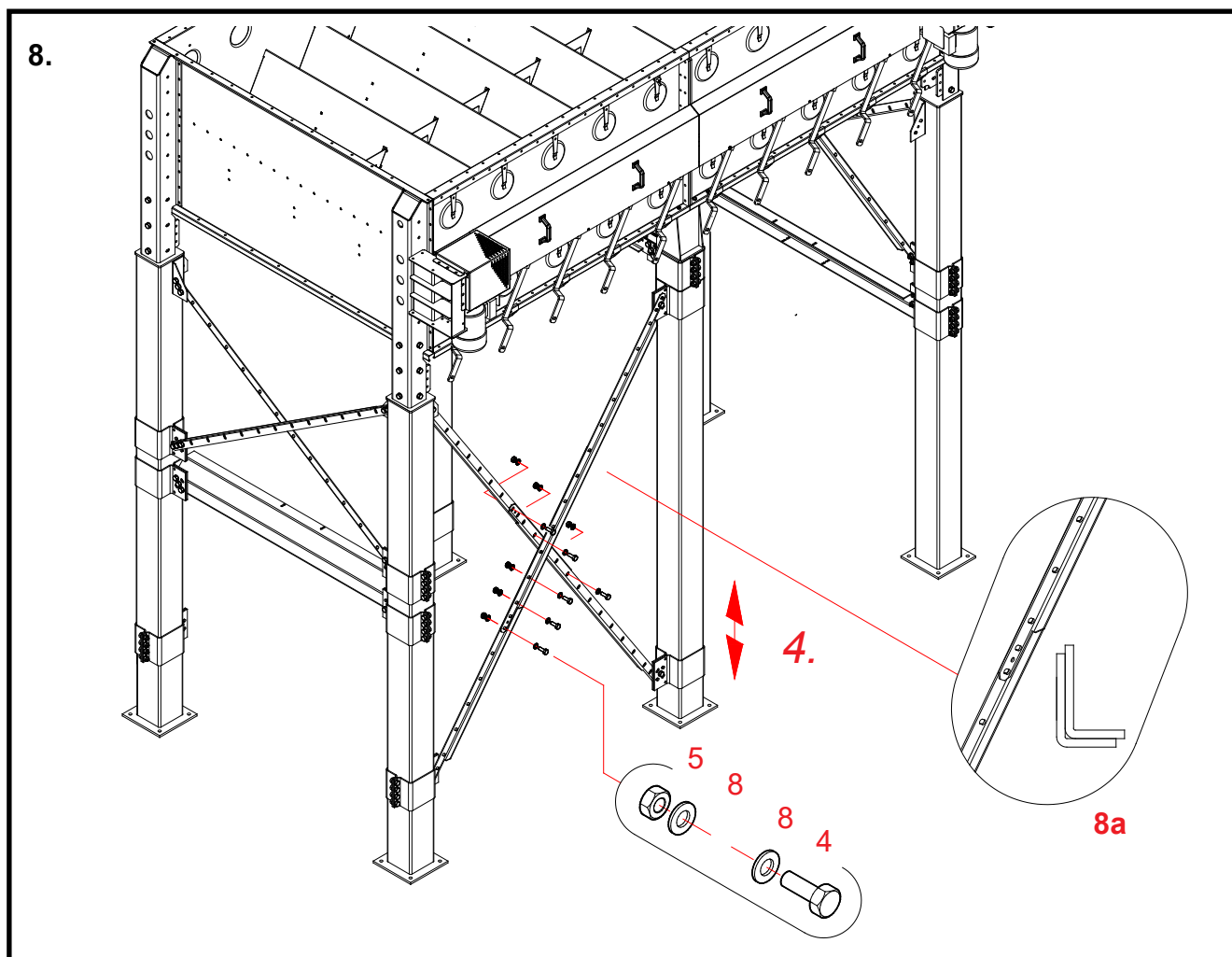
Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru picioarele de extensie pentru 4WC.

1 **Instalați piesele contrafișelor pe consolele superioare și inferioare de pe cealaltă latură lungă a bazei.**
 Selectați orientarea și poziția contrafișelor pe partea laterală a consolei conform schițelor 7a și 7.

***** **Deplasați consola contrafișei pe piciorul central până la consola grinzii intermediare.**
Punctul 3.

4, 5, 8 **Fixați capetele contrafișei folosind șuruburi, șaibe și piulițe (M12×35).**
 Căutați în schiță poziția corectă a șuruburilor.
 În acest moment, instalați câte un singur șurub la fiecare capăt al contrafișelor.
 Instalați șurubul, șaibe și piulița la orificiul rotund din contrafișă și consolă.
 Nu strângeți complet șuruburile în acest moment.

***** **Fixați contrafișele pe latura lungă opusă a bazei urmând aceeași procedură.**



8. Instalarea șuruburilor la îmbinările contrafișelor pentru picioarele de extensie, 4WC cu podea conică dublă (pe latura lungă a bazei)

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru picioarele de extensie pentru 4WC.

Introduceți piesele contrafișei una în cealaltă, conform indicațiilor din schița detaliată **8a**.

* **Deplasați consola inferioară a contrafișei pe piciorul de extensie. *Punctul 4.***
 Selectați o poziție care să permită instalarea câte unui șurub în fiecare dintre cele trei orificii de la îmbinarea contrafișei.

Extindeți contrafișa cât mai mult posibil (coborâți cât mai mult consola inferioară).

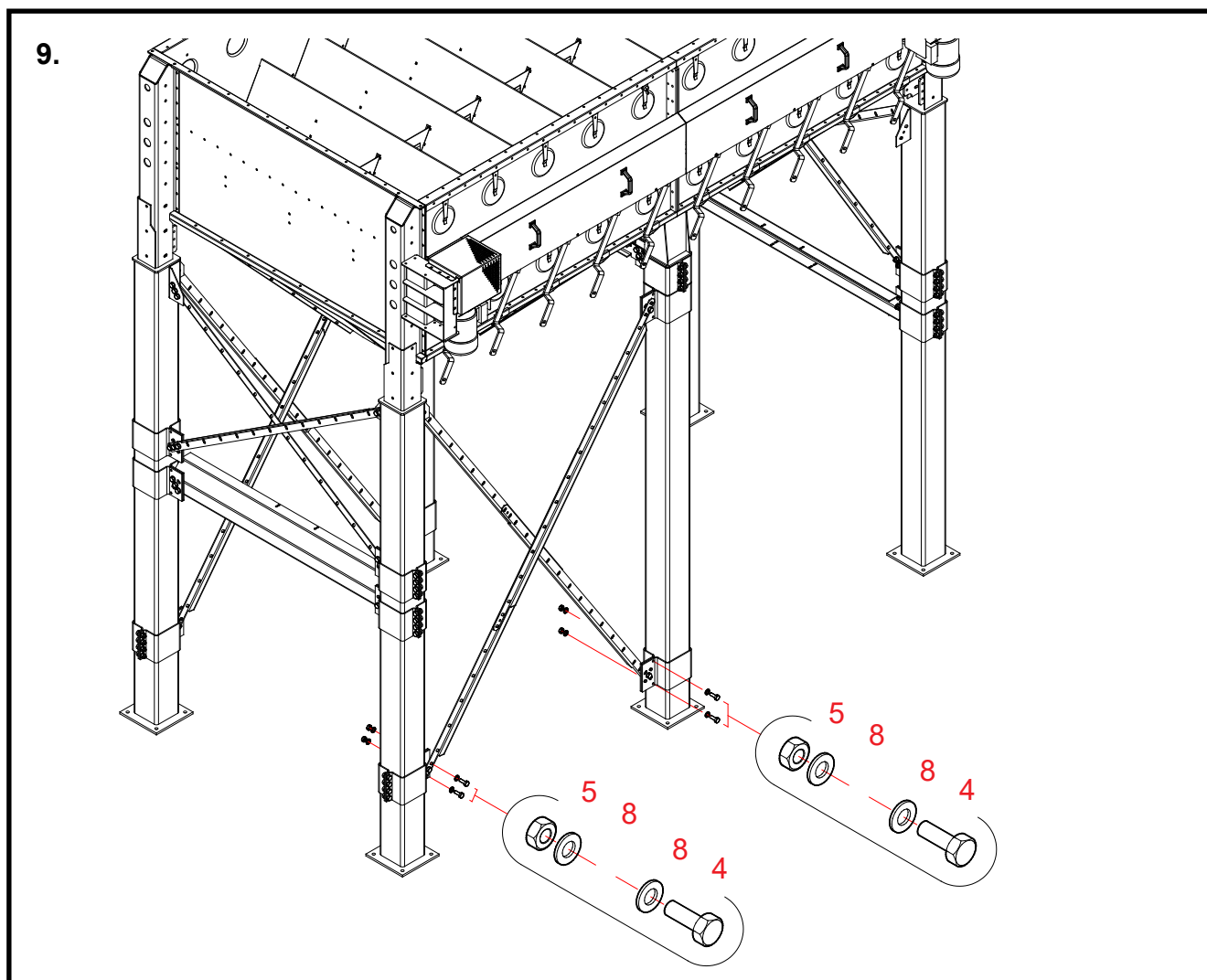
4, 5, 8 **Instalați și strângeți șuruburile de la îmbinările contrafișei (3 buc. M12×35).**
 Căutați în schiță poziția corectă a șuruburilor.

* **Instalați șuruburile pe partea lungă opusă a bazei urmând aceeași procedură.**



Baza

Antti WM06



9. Fixarea finală a capetelor superioare și inferioare ale contrafișelor picioarelor de extensie, 4WC cu podea conică dublă (pe toate laturile bazei)

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru picioarele de extensie.

4, 5, 8 Instalați șuruburile lipsă (M12×35) în toate consolele reglabile.

La fiecare consolă reglabilă, instalați două șuruburi, șaibe și piulițe.

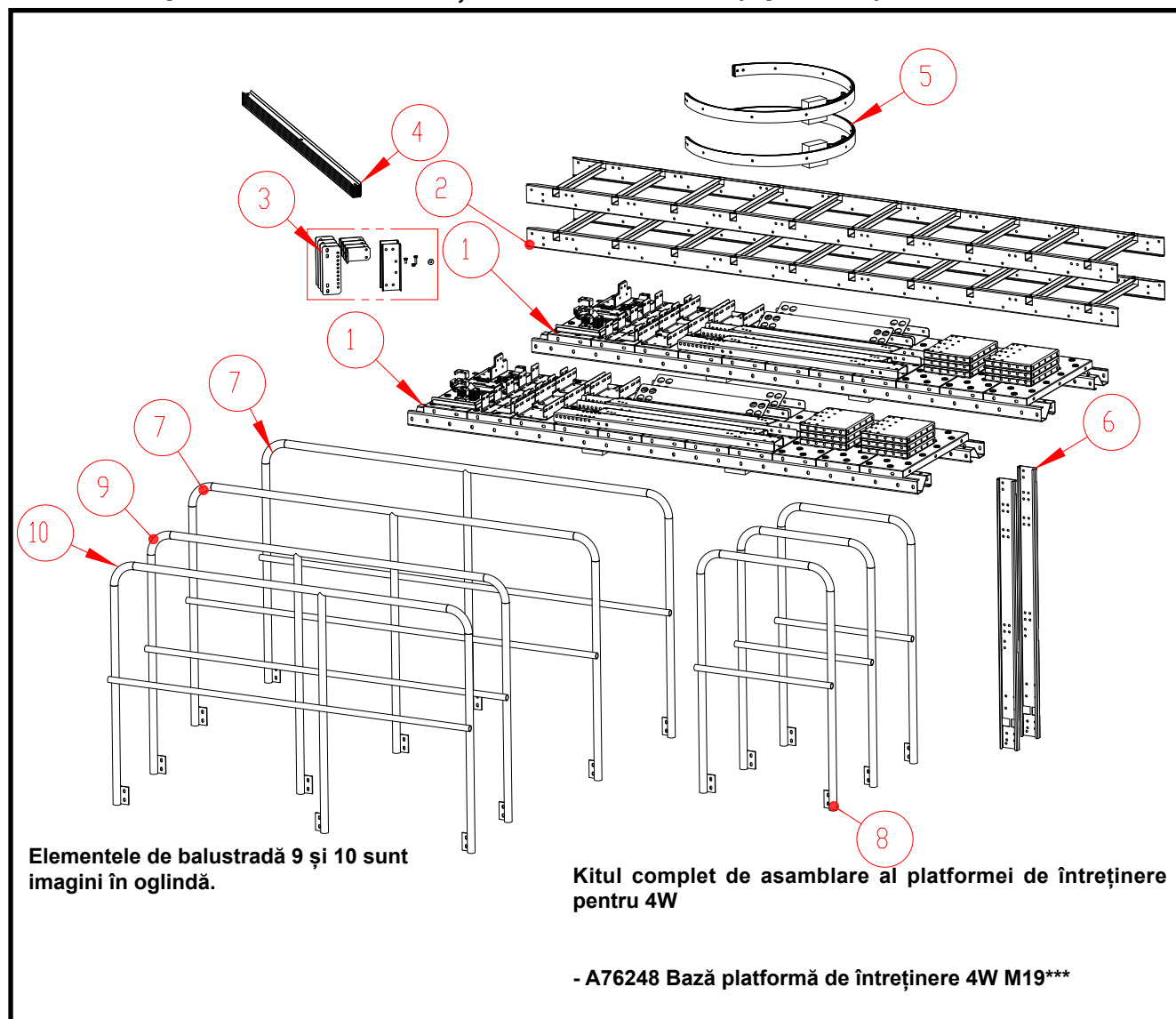
4, 5, 8 Instalați șuruburile lipsă (M12×35) la capetele superioare și inferioare ale tuturor contrafișelor.

La fiecare contrafișă, instalați două șuruburi, șaibe și piulițe.

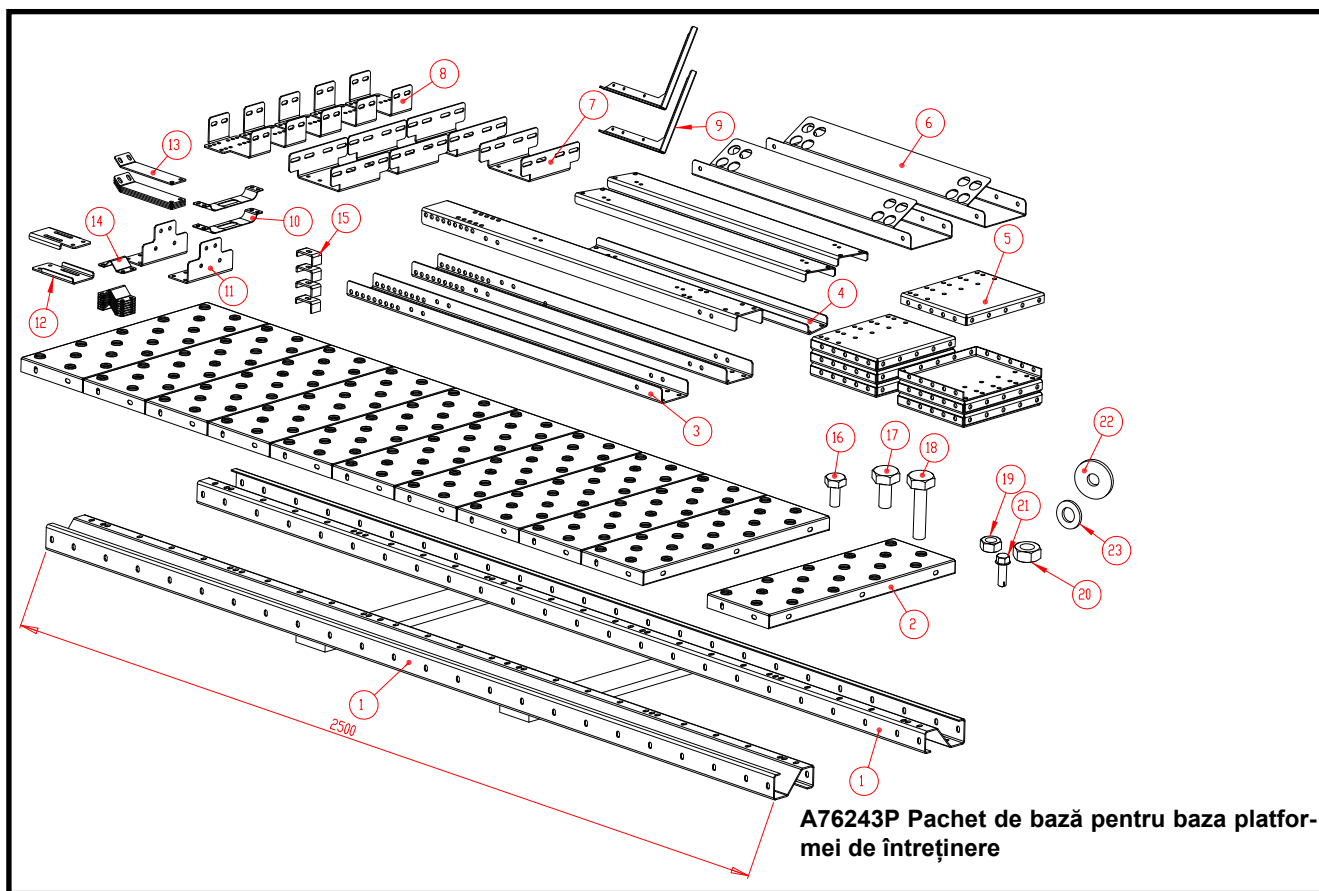
Capetele superioare și inferioare ale fiecărei contrafișe trebuie fixate pe console cu trei șuruburi, șaibe și piulițe.

*** Strângeți toate șuruburile de la capetele inferioare și superioare ale contrafișelor.**

Structura platformei de întreținere a bazei 4W (opțional)



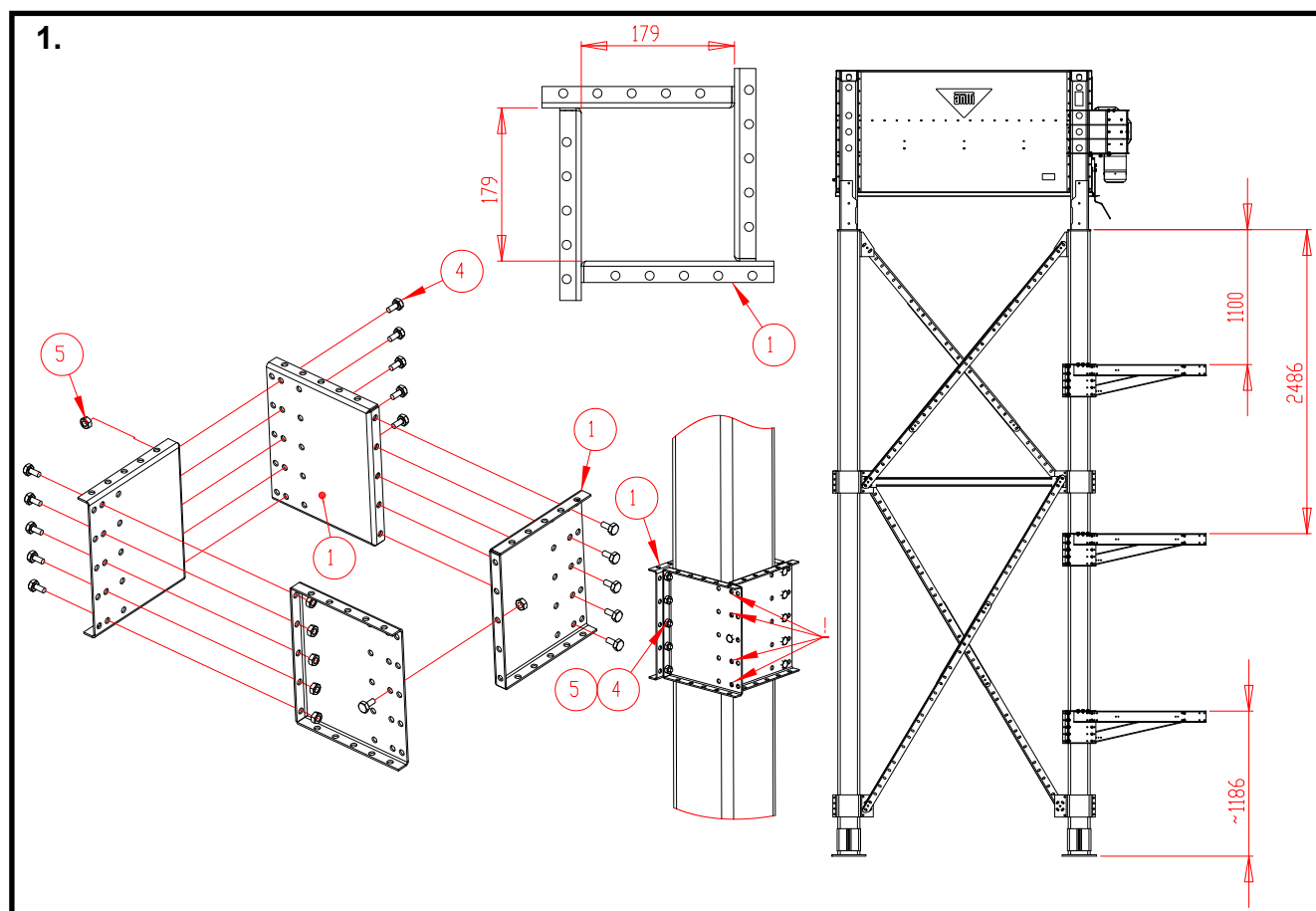
Ref.	Nr. piesă	Denumirile	Nr. buc.	Greutate
1	A76243P	PACHET DE BAZĂ BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE M19	2	119,12
2	A76224	SCARĂ PAK L=2900 M19	2	16,94
3	A76251	SCARĂ PAK CUTIE CU ACCESORII M19	1	3,38
4	A76250	SCARĂ PAK PACHET CUȘCĂ DE PROTECȚIE M19	1	13,92
5	A76249	SCARĂ PAK PACHET PIESE CIRCULARE CUȘCĂ DE PROTECȚIE M19	2	9,36
6	A76253	SCARĂ PAK BARĂ SUPERIOARĂ DE SPRIJIN M19	2	2,71
7	A76205	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 2012 M19	2	13,28
8	A76208	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 671 M19	3	6,49
9	A76206	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 1773 A M19	1	12,46
10	A76207	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 1773 B M19	1	12,46



Ref.	Nr. piesă	Denumirile	Nr. buc.	Greutate
1	A71919	GRINDĂ Z L=2500 WM06	2	17,58
2	A71545	ELEMENT PLATFORMĂ PENTRU ELEVATOR 215 X 635 X 35	11	2,35
3	A71962	CONTRAFIȘĂ PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ L=1070 WM06	3	3,97
4	A76244	SUPORT PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ M19	3	2,31
5	A71963	COLIER PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ 225X268 WM06	12	1,69
6	A71949	GRINDĂ DE CAPĂT PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ L=750 WM06	2	3,37
7	A76220	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE CONSOLĂ M19	4	0,94
8	A76221	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE CONSOLĂ M19	5	0,47
9	A76214	SUPORT DE COLȚ BALUSTRADĂ M19	2	0,38
10	A76216	ELEMENT DE FIXARE BALUSTRADĂ M19	3	0,09
11	A76239	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	2	0,48
12	A76240	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	2	0,29
13	A76241	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	4	0,24
14	A76242	PLACĂ DE FIXARE PENTRU BALUSTRADĂ M19	8	0,08
15	400282	COLIER CAPAC SECȚIUNE SUPERIOARĂ PE CAPAC MEGA	4	0,08
16	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 8X16 DIN933	74	0,01
17	102200	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 10X20 DIN933	175	0,02
18	102250	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 10X40 DIN933	5	0,01
19	110540	PIULIȚĂ M8 ZN 8 DIN934	74	0,01
20	110560	PIULIȚĂ M10 ZN 8 DIN934	179	0,01
21	107523	ȘURUB PENTRU TABLĂ HEXAGONAL 5,5X19 ZN DIN7504-K	12	0,01
22	111563	ȘAIBĂ CU ARIPĂ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN	23	0,01
23	111550	ȘAIBĂ ZN M10 DIN 125	46	0,01

Instalarea platformei de service pentru baza 4W (opțional)

Conul de bază a fost ascuns pe schițele cu instrucțiuni pentru ca citirea schițelor să fie mai ușoară.



Instalați colierele elementelor de sprijin ale platformei de service (piesele 1) în jurul celor două picioare de extensie ale bazei

Instalați un colier pe ambele picioare ale bazei aflate pe partea cu echipamentul de alimentare. (Colierele superioare). Asamblați, de asemenea, două coliere mai jos pe piciorul cel mai apropiat de capătul platformei de întreținere pe aceeași parte cu scara.

Poziționați marginile superioare ale colierelor superioare la o distanță de 1100 mm de capătul inferior al piciorului bazei.

Poziționați capetele superioare ale colierelor inferioare conform dimensiunilor așa cum se vede pe desen.

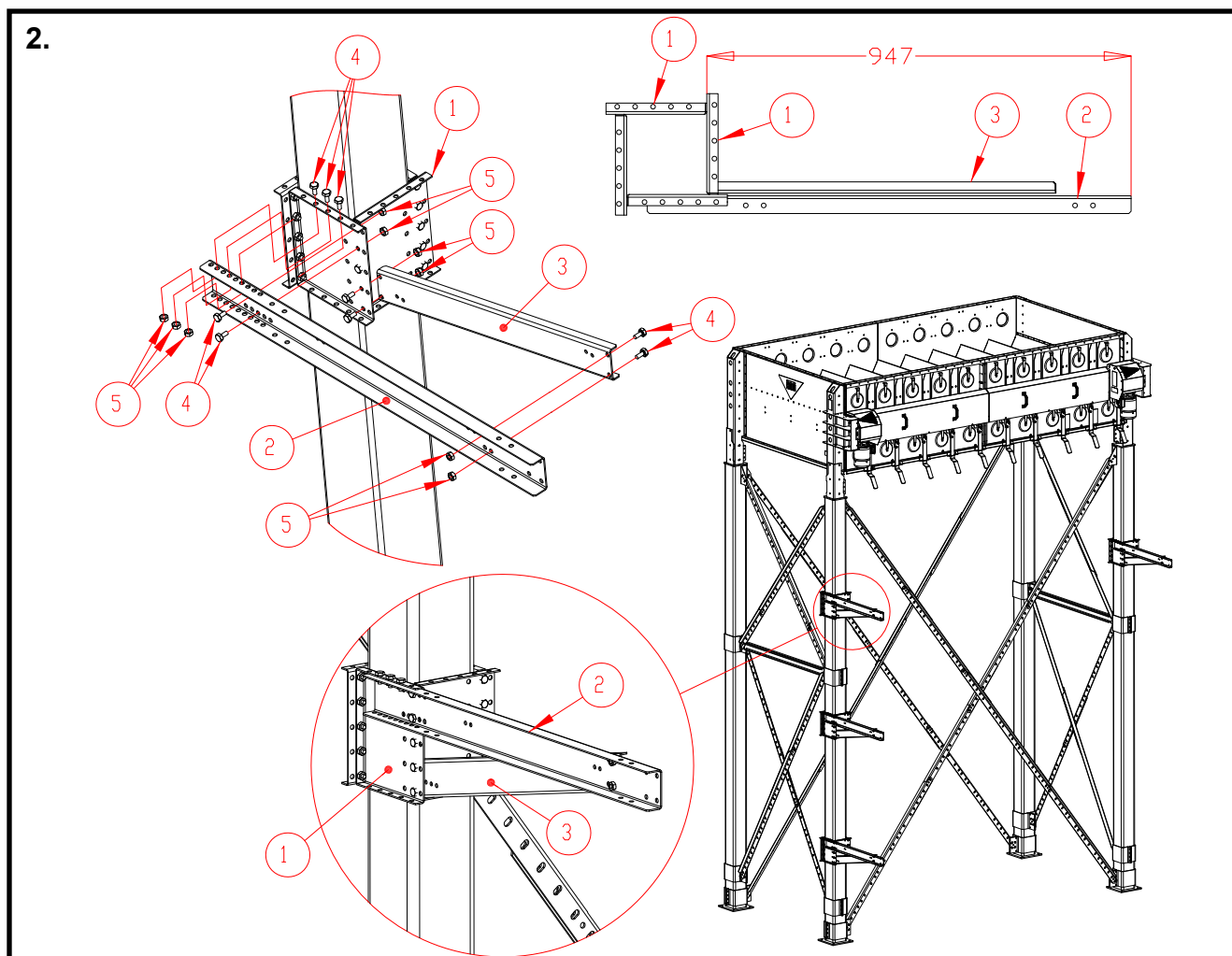
Fixați piesele colierelor folosind piulițe și șuruburi (M10×20, 16 buc./ansamblu).

Asamblați colierele pentru uscătorul 4W folosind rândurile de orificii pentru șuruburi din centru. (deschiderea din colier de 179×179 mm).

Rețineți că patru șuruburi de pe una din părțile colierului nu vor fi încă instalate în această etapă (cele din locurile marcate pe schiță cu semnul exclamării).

De asemenea, bara transversală și piesele contrafișei (piesele 2 și 3) vor fi fixate tot cu aceste șuruburi. Șuruburile vor fi instalate în următoarea etapă. (consultați pagina următoare)

Ref.	Nr. piesă	Denumirile
1	A71963	COLIER PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ 225X268 WM06
2	A71962	CONTRAFIȘĂ PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ L=1070 WM06
3	A76244	SUPORT PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ M19
4	102200	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 10X20 DIN933
5	110560	PIULIȚĂ M10 ZN 8 DIN934



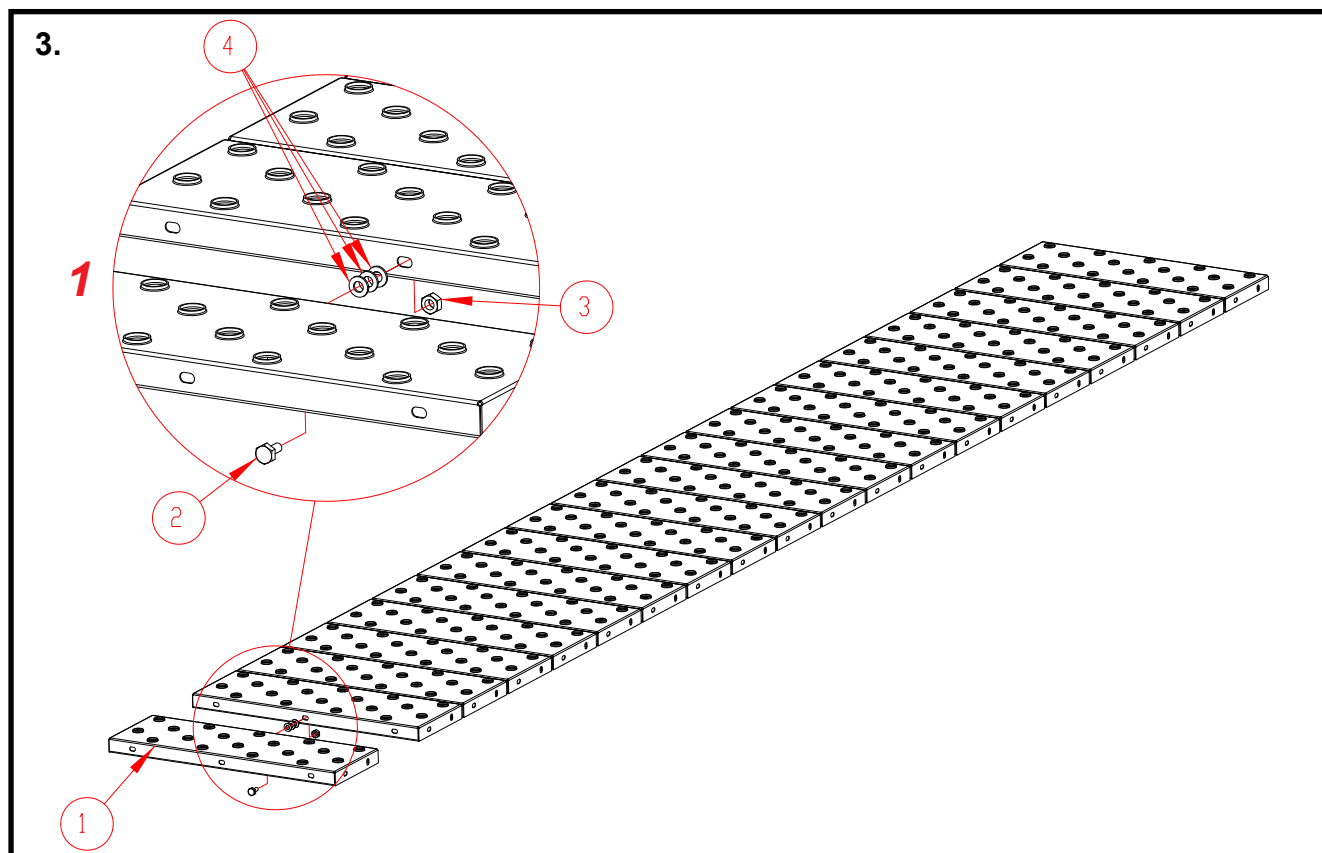
Instalarea contrafișei elementelor de sprijin ale platformei de service și a suportului acesteia, 4W

Amplasați barele transversale ale reazemelor platformei (piesele 2) în colierele pentru reazeme.
Poziționați contrafișele astfel încât distanța de la capătul contrafișei la tubul piciorului de extensie să fie de 927 mm.

Fixați contrafișele pe coliere folosind piulițe și șuruburi (M10×20, 5 buc./contrafișă).

Poziționați suporturile elementelor de sprijin ale platformei de service (piesele 3) în modul indicat în schiță.

Conectați suporturile la coliere și contrafișe folosind piulițe și șuruburi (M10×20, 4 buc./suport)



Ref.	Nr. piesă	Denumirile
1	A71545	ELEMENT PLATFORMĂ PENTRU ELEVATOR 215 X 635 X 35
2	102200	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 10X20 DIN933
3	110560	PIULIȚĂ M10 ZN 8 DIN934
4	111550	ȘAIBĂ M 10 DIN125 ZN

Conectarea elementelor platformei, 4W

Începeți prin a conecta cele 20 de elemente ale platformei (A71545) unele la celelalte.

Fiecare pachet al platformei de service pentru bază A76243P include 11 elemente ale platformei

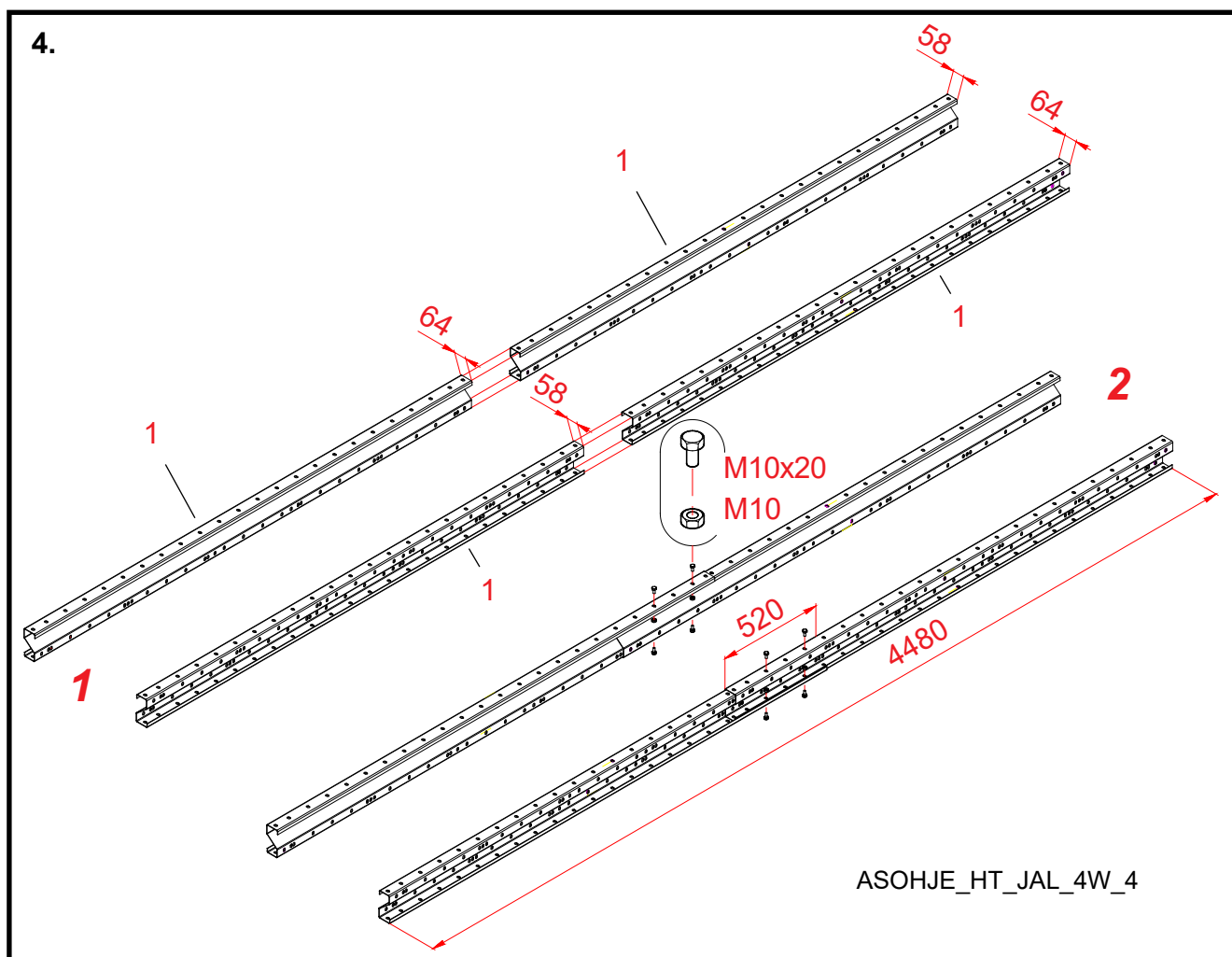
Conectați elementele platformei unele la celelalte folosind piulițe și șuruburi (M10×20, 1 buc./îmbinare element).

Introduceți un șurub M10×20 și fixați-l cu o piuliță M10 în orificiile centrale de pe laturile lungi ale elementelor.

De asemenea, instalați în îmbinările dintre elemente 3 buc. de șaibe M10 pentru a obține distribuția dorită a elementelor.

Consultați schița detaliată 1.

Este recomandat să nu strângeți șuruburile de fixare ale elementelor platformei la cuplul lor final până când elementele nu au fost fixate de stâlpii cu profil în Z. (consultați etapa "Instalarea stâlpilor cu profil în Z și a grinzilor exterioare ale platformei de întreținere a 4W") pe pagina 90.



Asamblarea șinelor cu profil în Z, 4W

Asamblați două șine cu profil în Z (A71919).

Fiecare pachet al platformei de service pentru bază A76243P include 2 șine cu profil în Z și lungime de 2500 mm.

Suprapuneți și conectați două șine cu profil în Z și lungime de 2500 mm.

Poziția de conectare a șinelor este ilustrată în schița 1 (flanșa de 58 mm trebuie introdusă în interiorul flanșei de 64 mm).

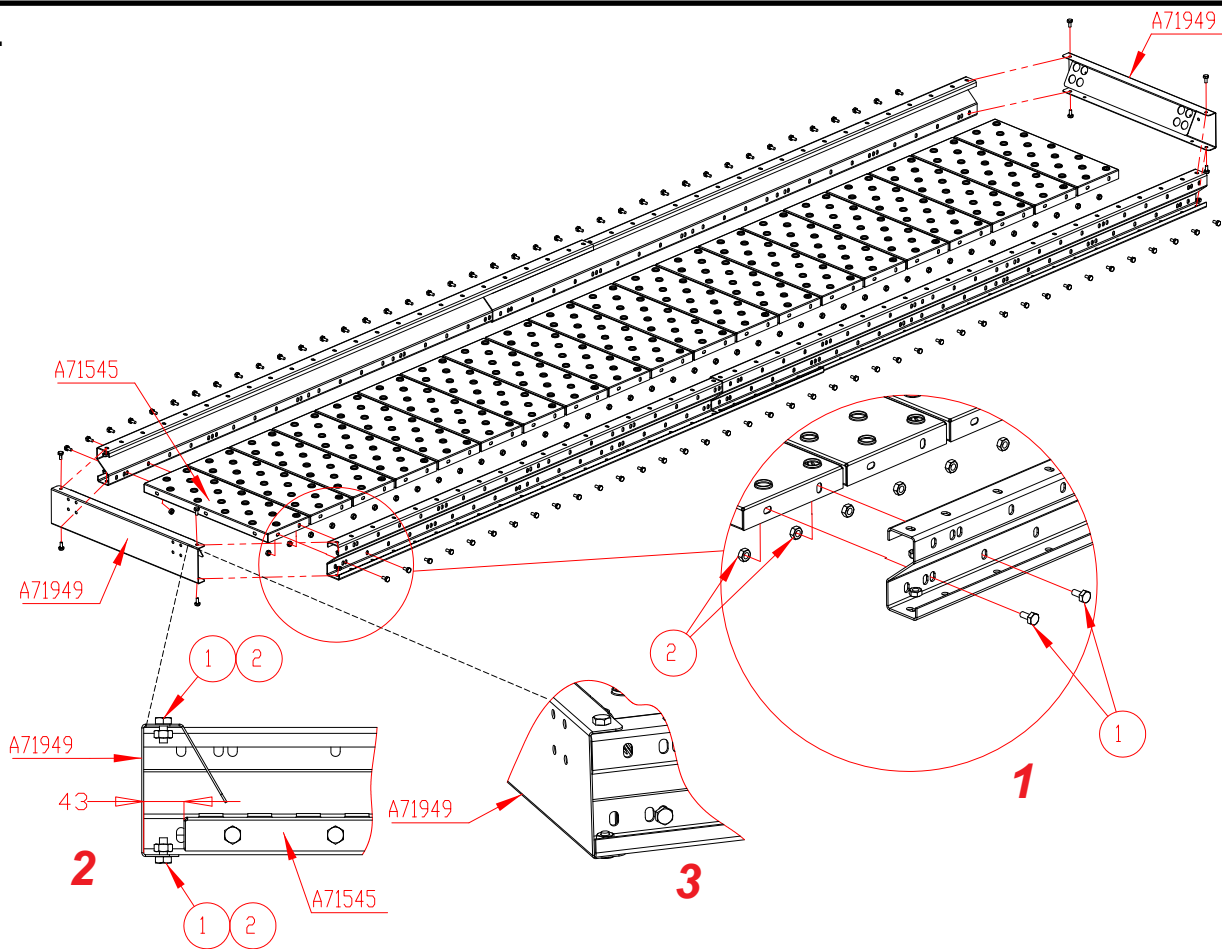
Asamblați șina cu profil în Z astfel încât lungimea acesteia să fie de 4480 mm (caz în care porțiunea suprapusă va fi de 520 mm). Consultați schița 2.

Conectați șinele cu profil în Z una la cealaltă folosind piulițe și șuruburi (M10×20, 4 șuruburi/îmbinare șină cu profil în Z). Instalați două piulițe și bolțuri în ambele flanșe ale grinzilor Z.

De asemenea, consultați "Instalarea plăcilor de fixare pentru elementele de balustradă" pe pagina 93.

Placa de fixare poate fi fixată cu același șurub ca îmbinarea celor două stâlpi cu profil în Z. (Ajută în reducerea volumului de muncă dacă se ia în considerare într-o etapă anterioară)

5.



Ref.	Nr. piesă	Denumirile
1	102200	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 10X20 DIN933
2	110560	PIULIȚĂ M10 ZN 8 DIN934

Instalarea șinelor cu profil în Z și a grinzilor de capăt pe platforma de service, 4W

Instalați câte un ansamblu de șină cu profil în Z (A71919+A71919) pe ambele părți ale platformei de service.
Verificați poziția relativă a elementelor platformei și a șinelor cu profil în Z în schițele detaliate 1 și 2.

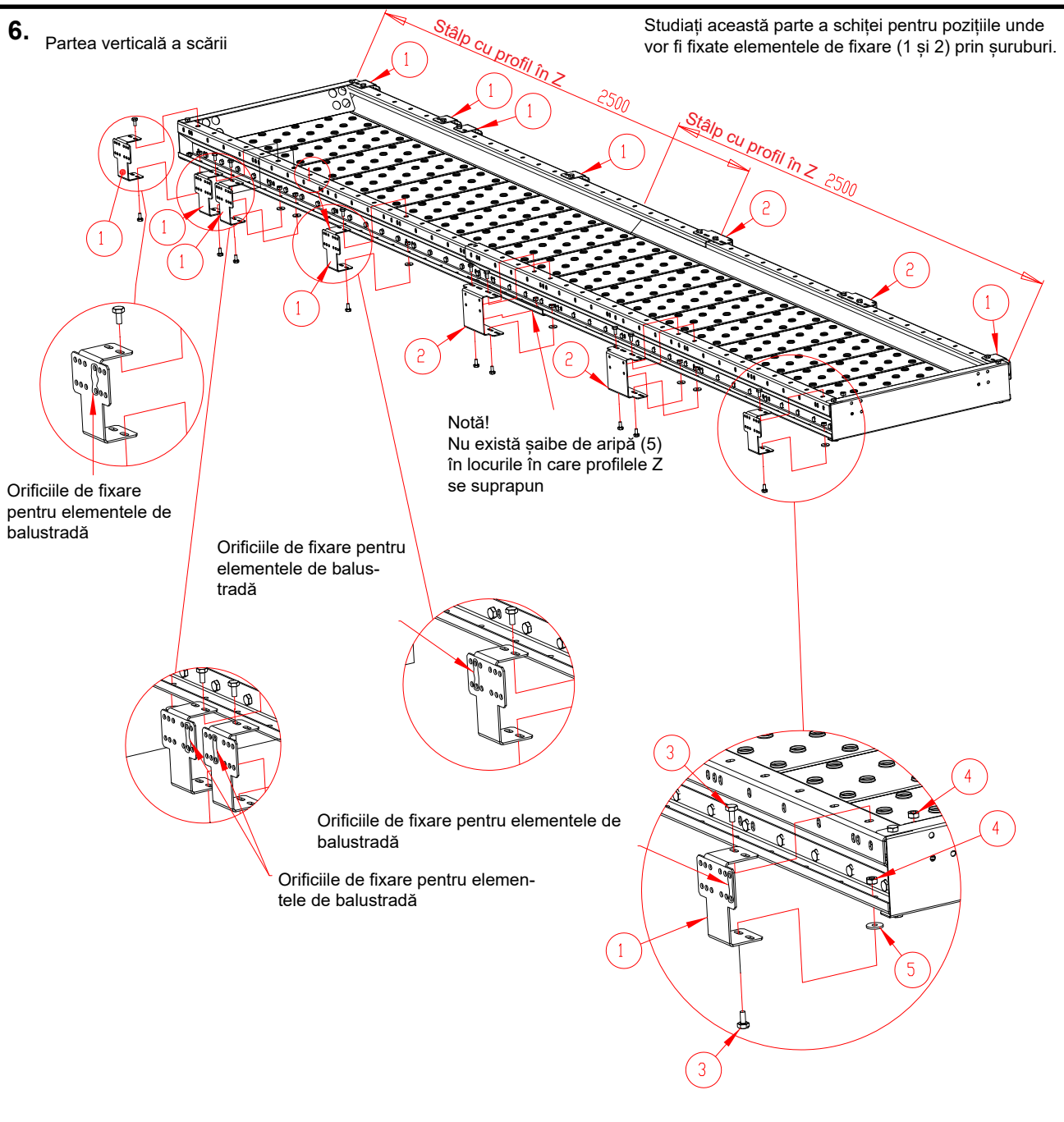
Fixați șinele cu profil în Z pe părțile laterale ale ansamblurilor elementelor platformei.
Fixați fiecare element la ambele capete, folosind câte două șuruburi (M10×20) și piulițele corespunzătoare.

Instalați câte o grindă de capăt (A71949) la ambele capete ale platformei de service.
Verificați poziția relativă a grinzilor de capăt și a șinelor cu profil în Z în schițele detaliate 2 și 3.

Fixați grinzile de capăt la capetele ansamblurilor șinelor cu profil în Z.
Fixați fiecare grindă de capăt la ambele capete ale acestora, folosind câte două șuruburi (M10×20) și piulițele corespunzătoare.

6. Partea verticală a scării

Studiați această parte a schiței pentru pozițiile unde vor fi fixate elementele de fixare (1 și 2) prin șuruburi.



Ref.	Nr. piesă	Denumirile
1	A76221	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE CONSOLĂ M19
2	A76220	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE CONSOLĂ M19
3	102200	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 10X20 DIN933
4	110560	PIULIȚĂ M10 ZN 8 DIN934
5	111563	ȘAIBĂ CU ARIPĂ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN



Baza

Antti WM06



Instalarea plăcilor de fixare pentru elementele de balustradă

Instalați plăcile de fixare (piesele 1 și 2) exact în pozițiile care se pot vedea pe desen.

Căutați pozițiile corecte pe desen, numărând orificiile care trebuie lăsate nefolosite între elementele de fixare de pe stâlpii cu profil în Z.

Instalați o șaibă cu aripă (piesa 5) între placa de fixare și capătul inferior al stâlpului cu profil în Z în fiecare șurub de îmbinare, cu excepția îmbinărilor cu stâlpii cu profil în Z suprapuse.

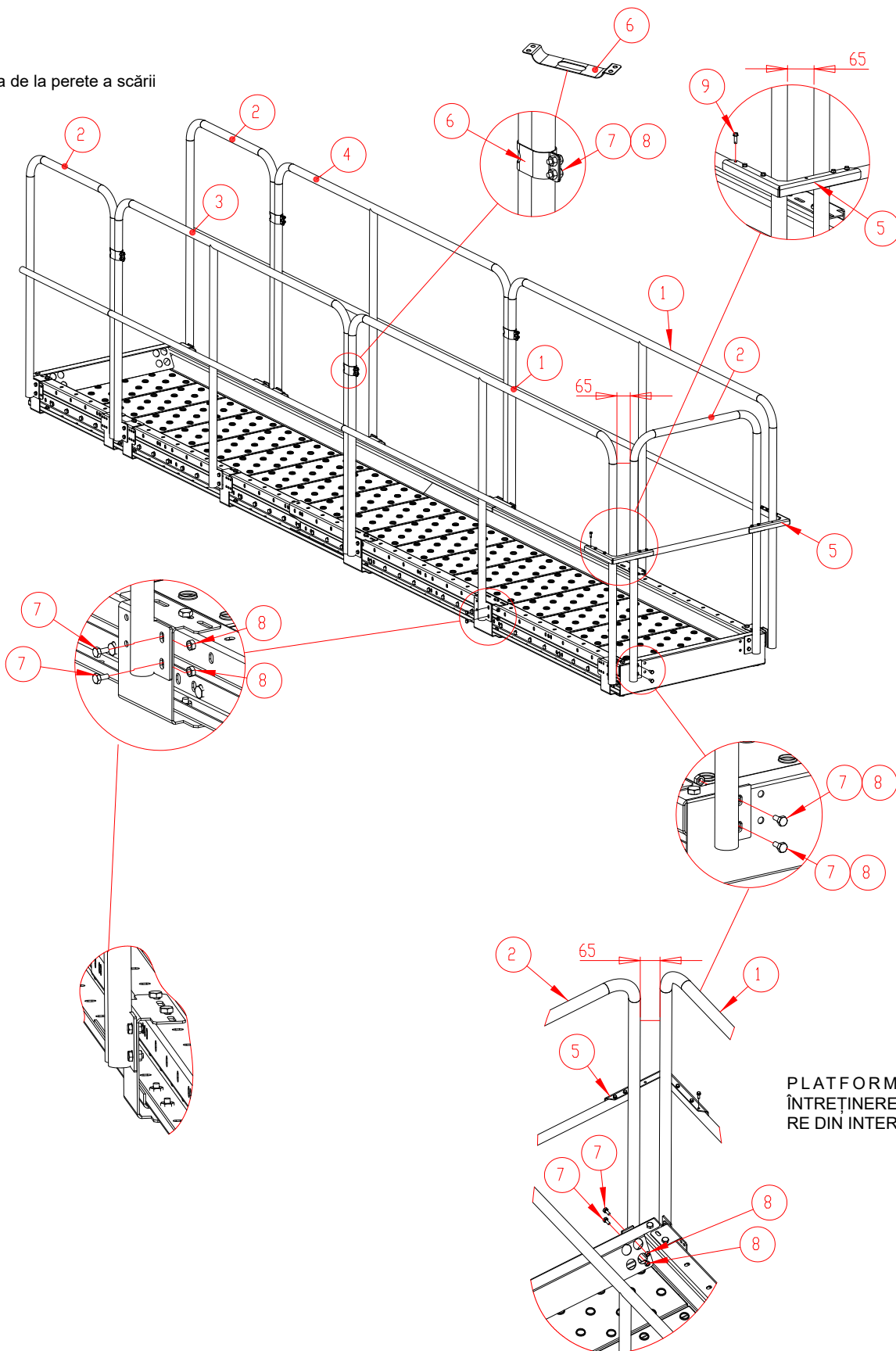
Fixați placa de fixare cu piulițe M10 și șuruburi M10x25.

Elementele de fixare mai late vor fi fixate cu 4 șuruburi/elemente de fixare, iar cele mai înguste cu 2 șuruburi/elemente de fixare. În acest mod, în elementul de fixare mai îngust celelalte orificii de fixare vor fi lăsate nefolosite.

Este recomandat să strângeți șuruburile de fixare ale elementelor de fixare la cuplul lor final doar după ce balustradele au fost fixate la elementele lor de fixare. (consultați următoarea etapă din lucru) Aceasta vă va permite să îndepărtați puțin plăcile de fixare de profilurile în Z (atât că permit orificiile lungi). Îndepărtarea temporară a plăcilor de fixare de profilurile în Z lasă mai mult spațiu pentru instalarea la loc a șuruburilor de fixare pentru balustrade.

7.

Partea de la perete a scării





Ref.	Nr. piesă	Denumirile
1	A76205	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 2012 M19
2	A76208	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 671 M19
3	A76206	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 1773 A M19
4	A76207	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 1773 B M19
5	A76214	SUPORT DE COLȚ BALUSTRADĂ M19
6	A76216	ELEMENT DE FIXARE BALUSTRADĂ M19
7	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 8X16 DIN933
8	110540	PIULIȚĂ M8 ZN 8 DIN934
9	107523	ȘURUB PENTRU TABLĂ HEXAGONAL 5,5X19 ZN DIN7504-K

Instalarea balustradelor platformei de întreținere

Ordinea de instalare prezentată în aceste instrucțiuni urmează modelul pe care balustradele vor fi fixate mai întâi de platforma de întreținere, iar după aceea platforma de întreținere va fi ridicată la loc pe reazemele barelor sale transversale. Dacă spațiul de la locul instalării este limitat, ar putea fi necesară mai întâi fixarea platformei de întreținere de reazemele barelor sale transversale, și doar după aceea instalarea balustradelor la locul lor.

Asamblați piesele balustradei așa cum se vede pe desen. Verificați dacă toate secțiunile de balustradă sunt în linie. Între țevile de la capăt ale balustradei și între elementele de balustradă de pe partea lungă trebuie lăsată un spațiu lat de aproximativ 65mm.

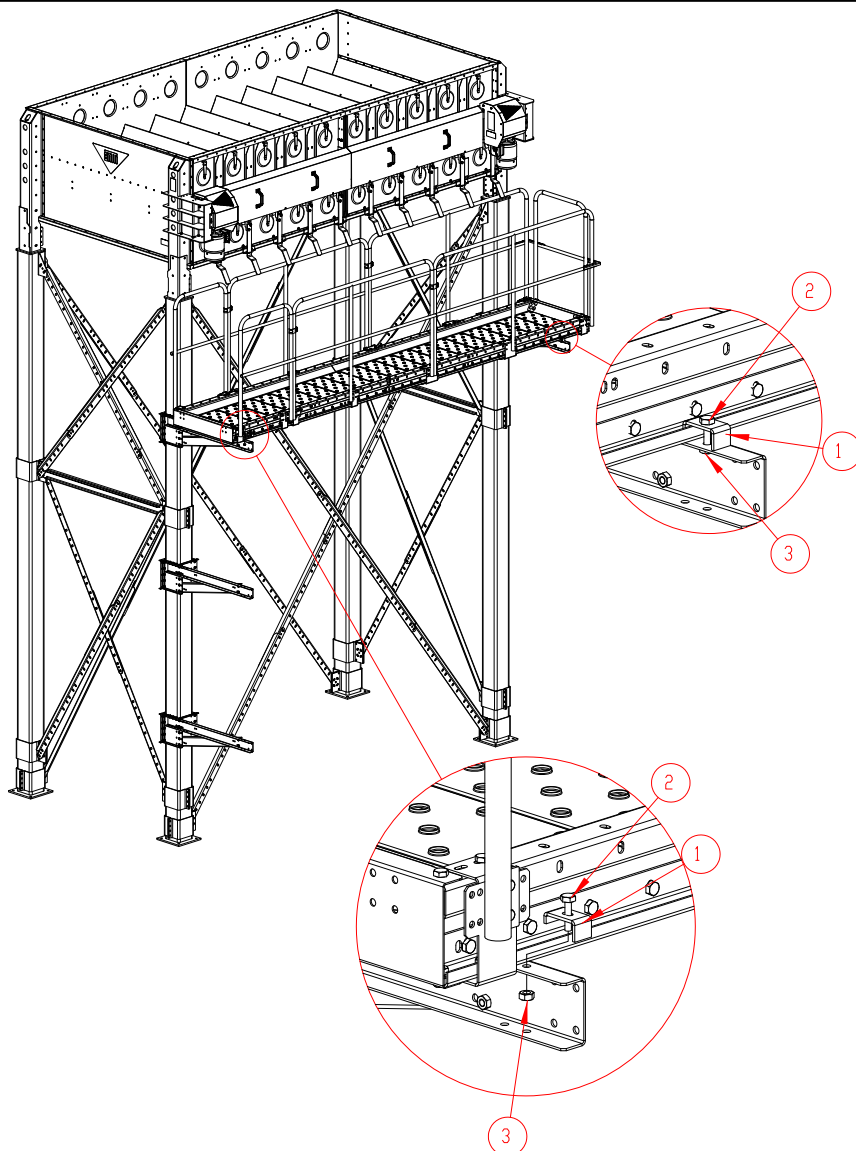
Răsuciți elementele de fixare (piesa 6) în jurul țevilor balustradei, și fixați-le cu șuruburi M8x16.

Fixați piesa 5 la țevile balustradei folosind șuruburi cu autofiletare. Piesa 5 este prevăzută cu găuri pentru șuruburile cu autofiletare. Țevile balustradei nu au găuri deja făcute, deoarece șuruburile își vor face găuri în țeavă. Suportul de colț (piesa 5) va fi fixată pe țevile balustradei prin șuruburile cu autofiletare (5 buc.). Unul dintre orificiile de fixare pentru suportul de colț va fi lăsat nefolosit.

Pentru ca să nu faceți găuri în plus în țevile balustradei, nu fixați piesele 5 prin șuruburi cu autofiletare până când nu vă asigurați mai întâi că toate piesele au fost instalate corect la locurile lor potrivite.

Rețineți că piesele 1 și 3 sunt imaginii în oglindă

8.



Instalarea platformei de service pe elementele de susținere, 4W

Instalați platforma de întreținere asamblată pe reazemele sale.

Consultați desenele de detaliu pentru poziția corectă a platformei față de reazemele barei transversale.

Fixați platforma de service pe elementele de susținere folosind cleme (400282), piulițe și șuruburi (M10×40).

Fixați latura scurtă a clemei pe șina cu profil în Z a platformei de service.

Fixați platforma de service în patru puncte (la fiecare colț), consultați desenul de detaliu



Ref.	Nr. piesă	Denumirile
1	400282	COLIER CAPAC SECȚIUNE SUPERIOARĂ PE CAPAC
2	102250	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 10X40 DIN933
3	110560	PIULIȚĂ M10 ZN 8 DIN934

Instalarea scării platformei de întreținere

Instalați scara așa cum se vede pe desene (consultați paginile 98-99).

Fixați îmbinările conform desenelor; merită să alegeți ordinea de lucru de la caz la caz, luând în considerare condițiile de instalare. Este posibil să asamblați piesele scării și ale componentei circulare gata la sol, și doar după aceea să fixați ansamblul pe platforma de întreținere. Este posibilă, de asemenea, fixarea pieselor scării pe platforma de întreținere și pe reazemul barei transversale inferioare în subansambluri mai mici.

Fixați în prealabil elementele de fixare superioare ale elementului scării (piesele 2) și barele superioare de sprijin sub treapta superioară a elementului de scară, înainte de fixarea scării de platforma de întreținere.

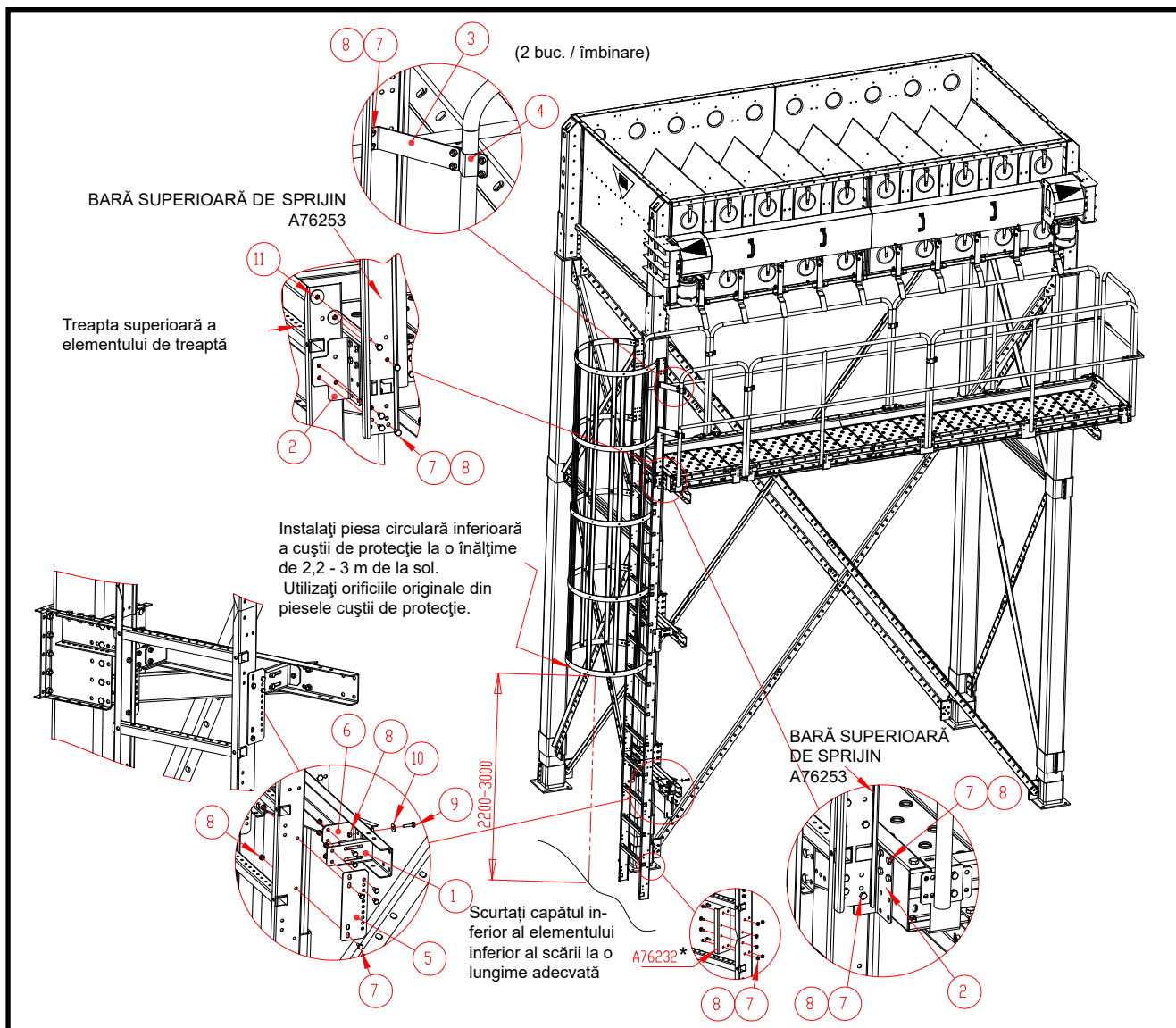
Fixare cu șuruburi M8x16. Instalați, de asemenea, 2 buc. de șaibe cu aripă (piesa 11) în îmbinarea dintre bara superioară de sprijin și elementul de scară. Consultați desenul de detaliu. Instalați elementul de fixare și bara superioară de sprijin pe cealaltă parte a elementului de scară așa cum se vede pe desenul de detaliu.

Fixarea de platformă a elementelor de fixare a scării (piesa 2) cu șurubul se poate face prin orificiile late de instalare din grinda exterioară a platformei cu o cheie tubulară cu un arbore prelungitor (consultați desenul de detaliu).

Scurtați capătul inferior al elementului de scară la o lungime adecvată.

Capătul inferior al elementului de scară trebuie să fie la o înălțime de aproximativ 35 mm față de nivelul solului. Acest lucru este important în special dacă uscătorul este prevăzut cu senzori de dimensiune.

Instalarea scării pe platforma de întreținere a 4W



Ref.	Nr. piesă	Denumirile	
1	A76240	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	()
2	A76239	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	()
3	A76241	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	()
4	A76242	PLACĂ DE FIXARE PENTRU BALUSTRADĂ M19	()
5	A76234	SCARĂ PAK PLACĂ DE FIXARE A M19	*
6	A76235	SCARĂ PAK PLACĂ DE FIXARE B M19	*
7	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 8X16 DIN933	* ()
8	110540	PIULIȚĂ M8 ZN 8 DIN934	* ()
9	101850	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 8X30 AM DIN933	*
10	111532	ȘAIBĂ ZN ARIPĂ – M8 DIN9021	*
11	111563	ȘAIBĂ CU ARIPĂ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN	()

()

Piese din pachetul de livrare de bază pentru platforma de întreținere A76243P

*

Piese din pachetul de livrare a scării A76251

Asamblarea scării; prezentare generală

