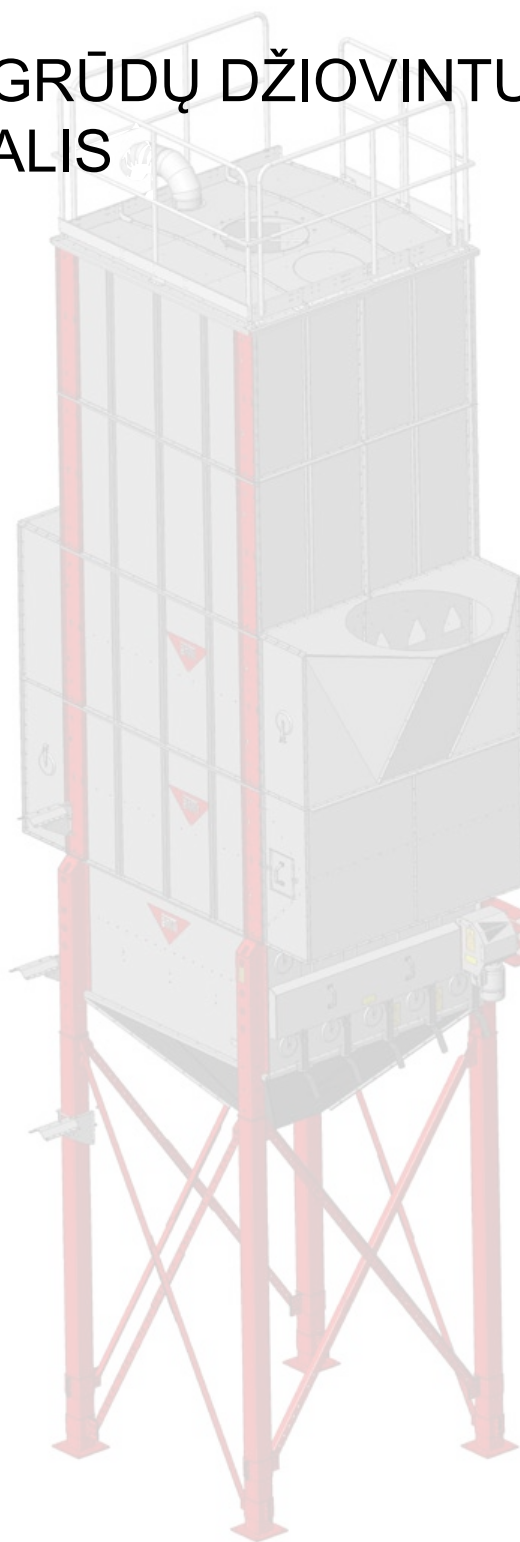


Surinkimo instrukcijos

ANTTI M06 4W GRŪDŲ DŽIOVINTUVAI PAGRINDINĖ DALIS

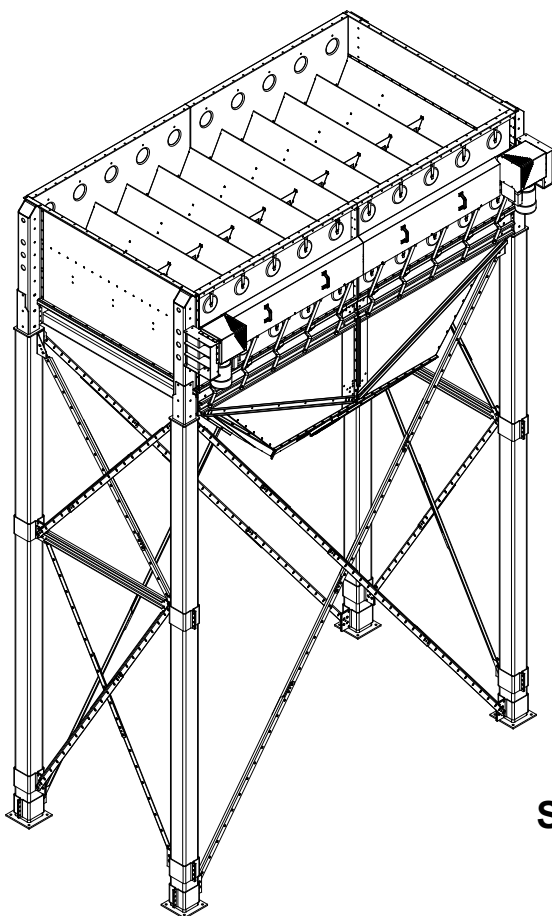
408090 (lt) 05-2026



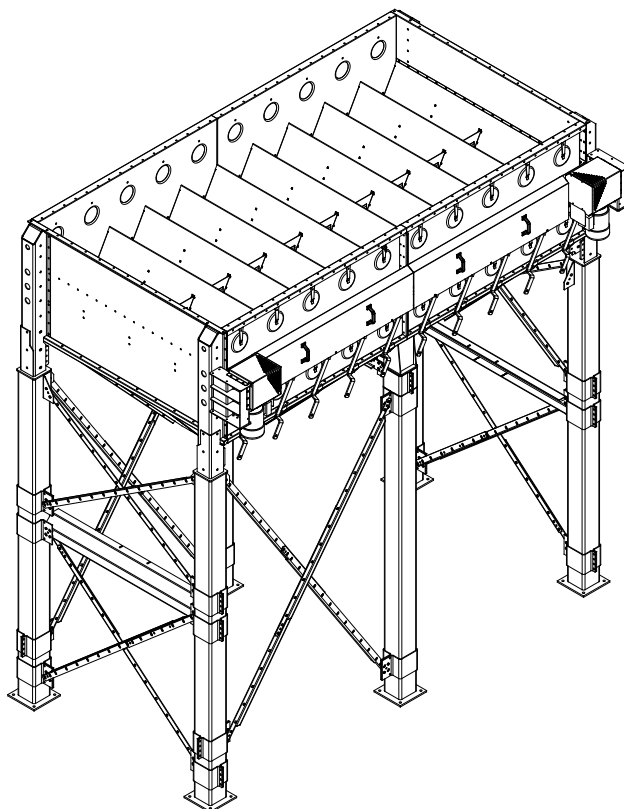
Pamatysite skirtumą

Surinkta pagrindinė dalis 4W.....	3
Surinkta pagrindinė dalis; su dvigubu kūgiu	3
Pagrindinė dalis 4W su priedais (A70431), atsarginės dalys	4
Pagrindinė dalis 4W su priedais (A71518), atsarginės dalys	6
Variklio laikiklis (A70416), atsarginės dalys.....	7
Pagrindinė dalis 4W su priedais (A70405), atsarginės dalys	8
Padavimo įrenginio 4W (2 x A70398), atsarginės dalys	10
Ilginamosios kojos 4W (A70536), atsarginės dalys; l = 5100 mm.....	12
Skersiniai ilginamosioms kojoms 4W (A71524), atsarginės dalys; kojos l = 5100 mm	13
Ilginamosios kojos 4W (A70706), atsarginės dalys; l = 2840 mm.....	14
Modelis: Dvigubo kūgio kojos	14
Ilginamųjų kojų pakuotės 4W (A71567 ir A71604), atsarginės dalys; l = 2840	16
Ilginamosios kojos 4W (A71567), atsarginės dalys; l = 2840 mm.....	18
Skersinės kabės ilginamosioms kojoms 4W (A71568), atsarginės dalys; kojos l = 2840 mm	19
DŽIOVINTUVO PAGRINDO SURINKIMAS.....	20
Pasirenkami būdai ilginamųjų kojų apatiniams galams pritvirtinti, 4W	20
Pasirenkami būdai ilginamųjų kojų apatiniams galams pritvirtinti, 4WC.....	21
Ilginamųjų kojų tvirtinimas prie pagrindo	22
Pagrindo kūgiai 4WC su dvigubo pagrindo kūgiu (A70508), atsarginės dalys.....	26
Surinktas pagrindo kūgio pratęsimas 4W (A70436), atsarginės dalys	28
Pagrindo kūgis 4W (A70374), atsarginės dalys.....	30
Pagrindo kūgio 4W konstrukcija	32
Surinktas pagrindo kūgio pratęsimas 4W	34
Pagrindo kūgio pratęsimo montavimas 4W	37
Pagrindo kūgio 4W surinkimas	45
Pagrindo kūgio 4W surinkimas	46
Pagrindo kūgio montavimas 4W	52
Pagrindo kūgio 4WC konstrukcija; Dvigubas kūgis	54
Pagrindo kūgio 4WC surinkimas; Dvigubas pagrindo kūgis.....	56
Pagrindo kūgio 4WC montavimas	64
Ilginamųjų kojų skersinių 4W montavimas.....	68
Ilginamųjų kojų skersinių 4WC montavimas;Modelis su dvigubu kūgiu.....	74
Pagrindo aptarnavimo platformos struktūra 4W (papildoma įranga).....	84
Pagrindo aptarnavimo platformos montavimas 4W (papildoma įranga).....	86

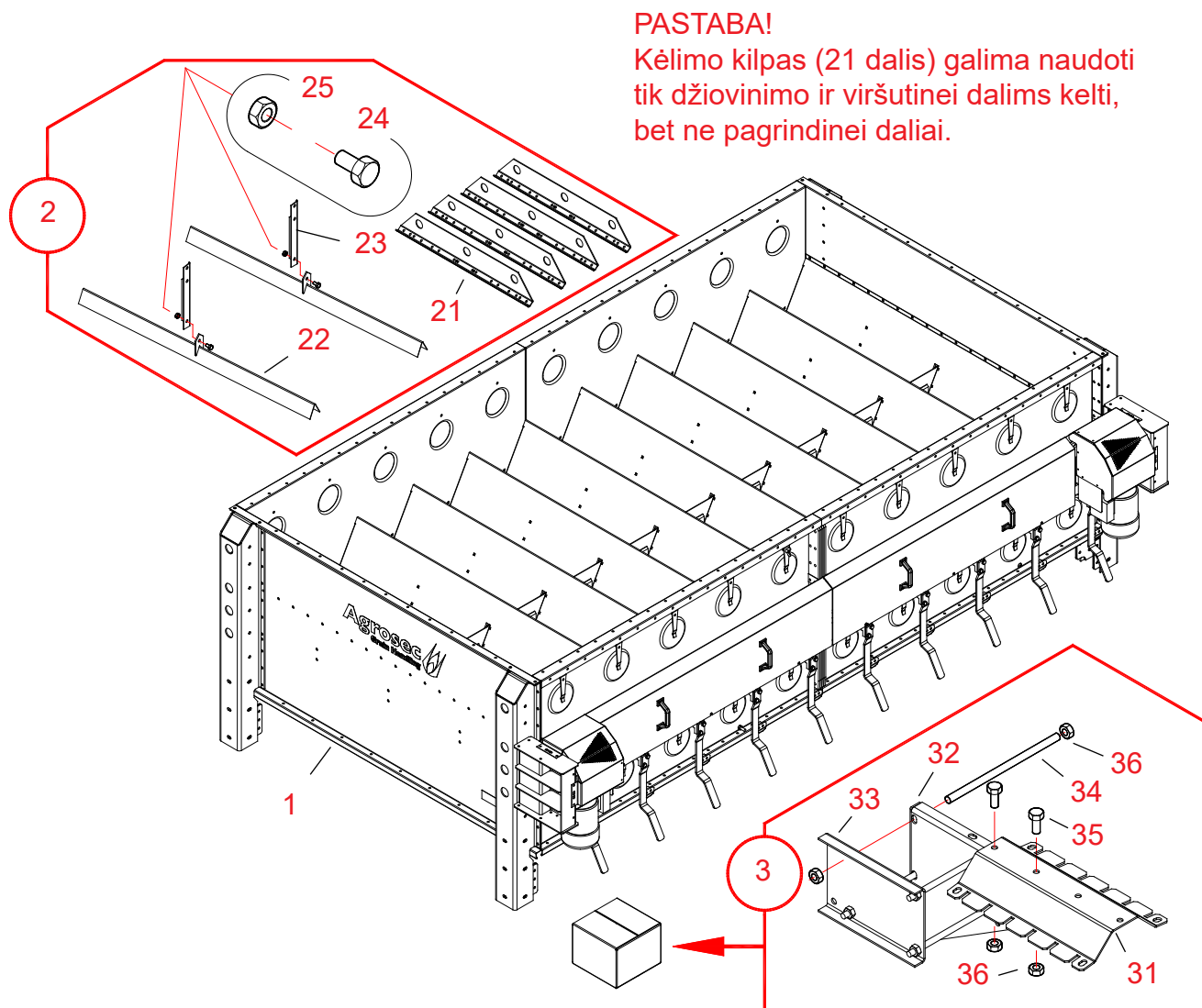
Surinkta pagrindinė dalis 4W



Surinkta pagrindinė dalis; su dvigubu kūgiu



Pagrindinė dalis 4W su priedais (A70431), atsarginės dalys





20061227

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
	1 A71518	PAGRIND. WM06 4W 1,1 kW	1		1439,81	3000
	2 A71519	PAGRIND. WM06 KĖLIM. IR VIRŠUT. SKYRIUS	1	A71519	23,61	3000
	3 A71514	PAGRIND. WM06 FIKS. GRAND. PAK.	1	A71514-A	9,87	3000

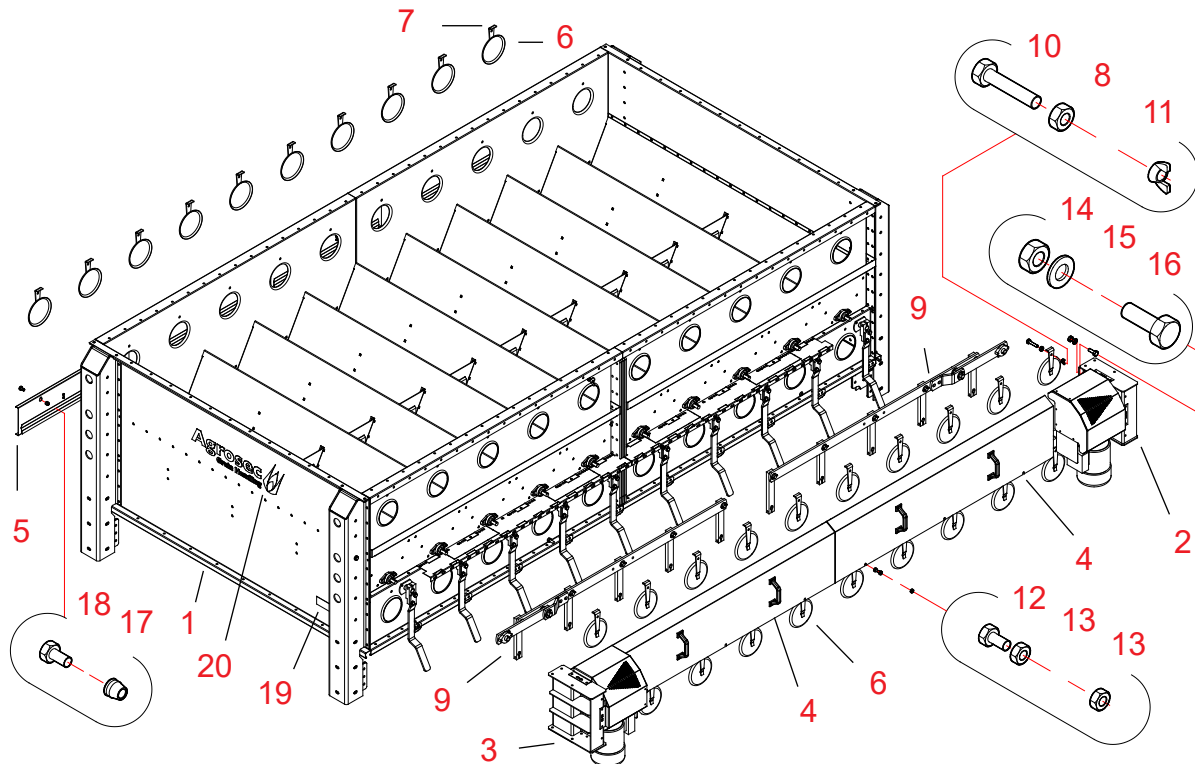
A71519

21	501010	KĖLIMO AŠA, SKYRIAUS 4x165x900	2	S32277-D	0	3000
22	A70622	VIRŠUT. SKYR. WM06 PADĖKL. KOJA	1	A70622	2.86	3000
23	A70623	VIRŠUT. SKYR. WM06 APATINĖ PSDĖKL. DALIS	1	A70623	3.02	3000
24	102200	VARŽTAS 6K ZN 8,8 – 10x20 AM DIN933	1		0	2010
25	110560	VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	22		0	2010

A71514

31	A71513	PAGRIND. WM06 2W FIKS. GRAND. ANGOS	2	A71513-0	1,62	3000
32	A71512	PAGRIND. WM06 2W GRAND. TVIRT. TRIKAMPIS	2	A71512-0	1,46	3000
33	A71511	PAGRIND. WM06 2W GRAND. TVIRT. ATRAM.	2	A71511-0	0,93	3000
34	A70812	SRIEGIUOTAS STRYPAS - M10 I=205	8	A70812-A	0,13	2000
35	102210	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 10x25 AM DIN933	10		0	2010
36	110560	VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	20		0	2010
37	300502	KARTONINĖ DĖŽĖ IXPXA 300x300x220 NR. 5	1		0,38	

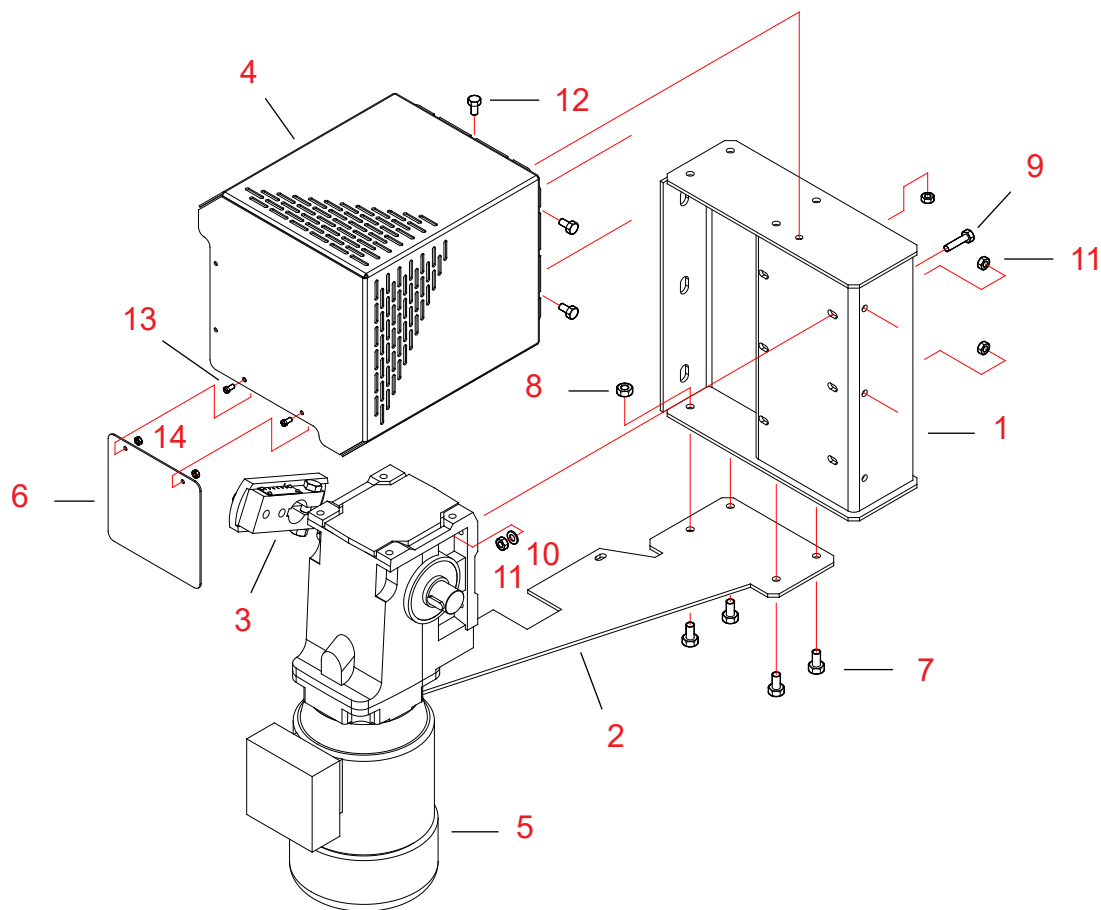
Pagrindinė dalis 4W su priedais (A71518), atsarginės dalys



20061227

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70405	PAGRIND. WM06 4W RĖMAS	1	A70405-A	1046.87	3000
2	A70416	PAGRIND. WM06 VARIKLIO SĄRANKA	1	A70416	123.41	3000
3	A70432	PAGRIND. WM06 VARIKLIO RĖMO SĄRANKA KAIRĖ	1	A70432	123.41	3000
4	A70711	PAGRIND. WM06 2W/4W TIEKTUVO DANGTIS	2	A70711	6.68	3000
5	33043	PAGRIND. XL VALDYMO LIUKAS 182x840	4	33043-A	2.46	3000
6	400140	SKLENDĖ D173	30	S4293	0	3500
7	400150	SKLENDĖS LAIKIKLIS	30	4461-B	0	3500
8	110560	VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	30		0	2010
9	A70398	PAGRIND. WM06 2W/4W TIEKTUVO ĮTAISO SĄRANKA	2	A70398	21	3000
10	102250	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 10x40 AM DIN933	30		0	2010
11	111030	VERŽLĖ SPARNUOTA ZN 8 - M10 DIN315	30		0	2010
12	101810	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 8x16 AM DIN933	6		0	2010
13	110540	VERŽLĖ ZN 8 - M8 DIN934	12		0	2010
14	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	6		0	2010
15	111560	POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	6		0	2010
16	102520	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x35 AM DIN933	6		0	2010
17	110553	KAIŠČIO VERŽLĖ - M8 1,5-4,0 MM KŪG.	8		0	2010
18	103628	PRAPLATINTA. VARŽT. KŪG. PRAPLATINT. ANGA ZN - 8x16 AM	8		0	2010
19	117909	PLOKŠTĖS LIPDUKAS 101x50 THT-55-434-1	1	41573-B	0	2900
20	117831	PLOKŠTĖS LIPDUKAS 150x500 AGROSK.GRŪDŲ TVARKYMAS	2		0	2900

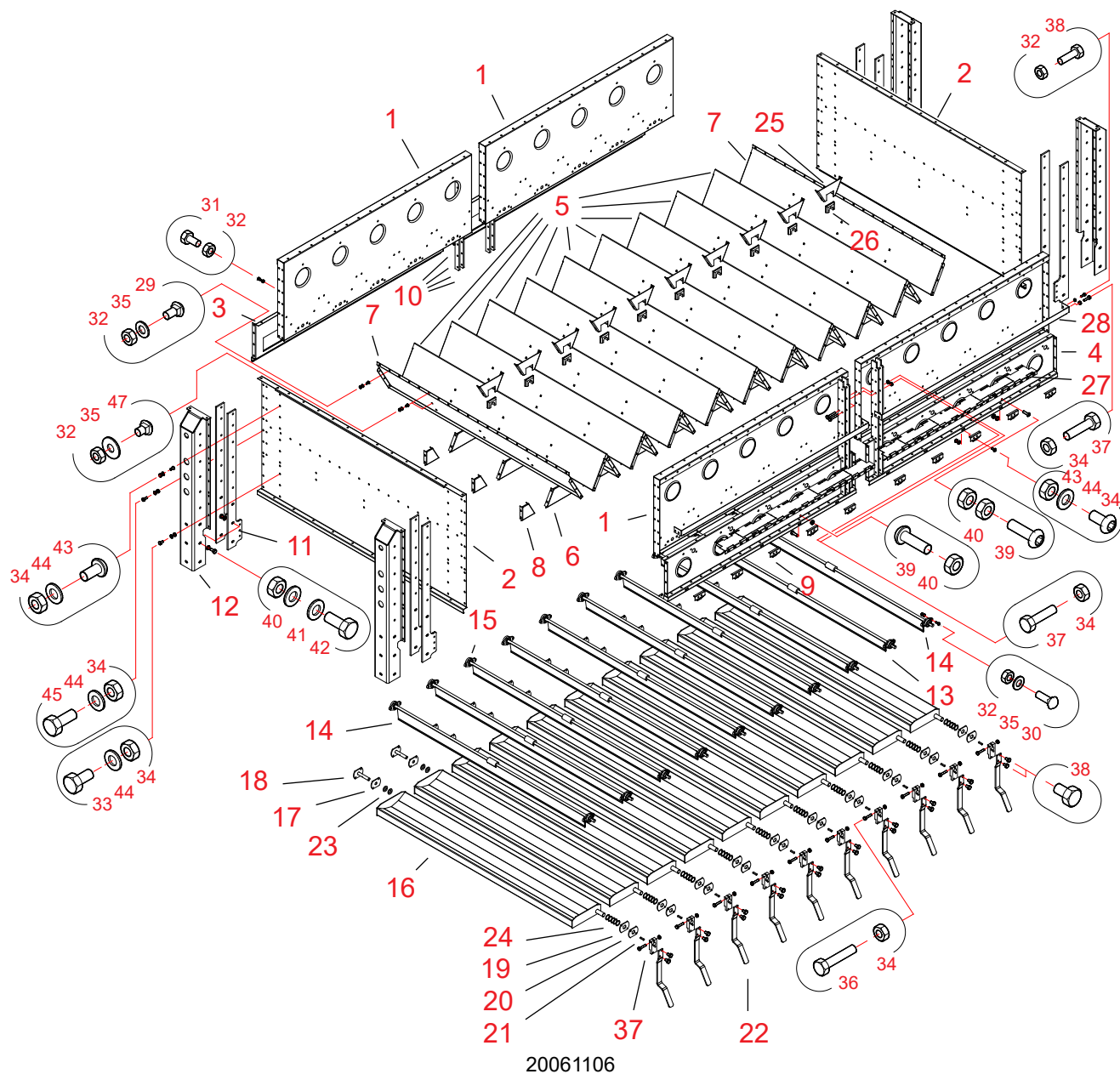
Variklio laikiklis (A70416), atsarginės dalys



20060921

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
	1 A70411	PAGRIND. WM06 VARIKLIO LAIKIKLIS	1		12.33	3000
	2 A70415	PAGRIND. WM06 SAŠUKOS PETIES VARIKL. LAIKIKLIS	1	A70415	2.85	3000
	3 A70520	PAGRIND. WM06 DŽIOVINTUVAS EKSCENTR. D32/20/0-50	1	A70520-A	1.99	3000
	4 A70493	PAGRIND. WM06 EKSCENTRINIS DANGTIS	1	A70493-C	4.33	3000
	5 304285	VARIKLIO KŪGIS 1,1KW 32-30 ŠIAUR. SK92372LX	1		0	2200
	6 A70696	PAGRIND. WM06 EKSCENT. DANGT. PRIED.	1	A70696	8.69	3000
	7 102200	VARŽTAS 6K ZN 8,8 – 10x20 AM DIN933	4		0	2010
	8 110560	VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	4		0	2010
	9 101860	VARŽTAS 6K ZN 8,8 – 8x35 AM DIN933	4		0	2010
	10 111540	POVERŽLĖ ZN M 8 DIN125	4		0	2010
	11 110540	VERŽLĖ ZN 8 - M8 DIN934	7		0	2010
	12 101810	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 8X16 AM DIN933	3		0	2010
	13 100700	VARŽTAS CILINDR. ANGA ZN – 5x8 AM DIN84	2		0	2010
	14 110520	VERŽLĖ ZN 8 - M8 DIN934	2		0	2010

Pagrindinė dalis 4W su priedais (A70405), atsarginės dalys



20061106

Nuo- Detalės Nr. 1 ir 2 pavadinimas
roda

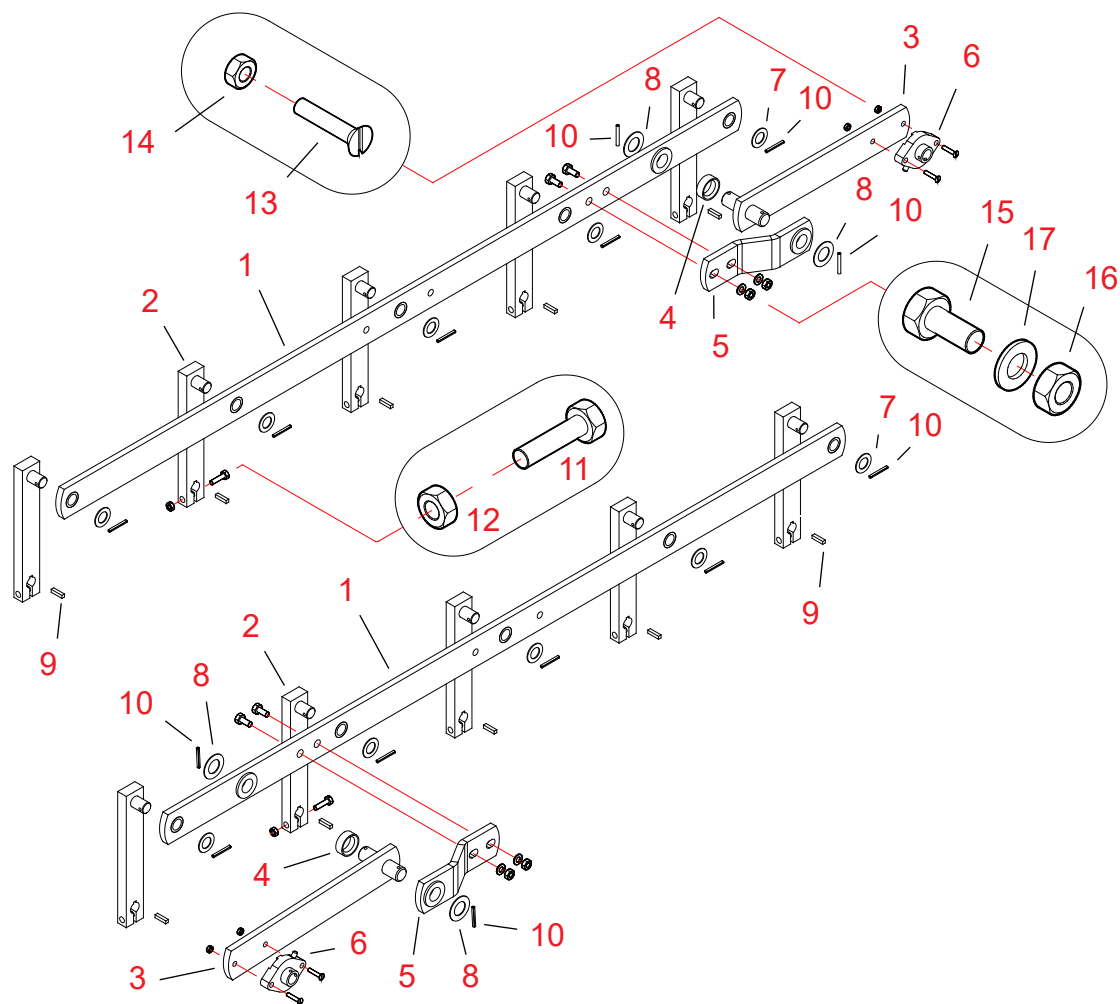
vnt. Brėž. Nr. Svoris Grupė

1	A70701	PAGRIND. WM06 2W/4W GAL. PL. VIRŠ. DALIS	4	A70701	24,79	3000
2	A70649	PAGR. WM06 TIEKTUVAS ŠONINĖ PLOKŠTĖ	2	A70649	36,69	3000
3	A70702	PAGRIND. WM06 2W/4W GAL. PL. APAT. ATVIRA	2	A70702	9,73	3000
4	A70510	PAGRIND. WM06 2W/4W TIEKTUVO GAL. PL. APAT. ATVIRA	2	A70510-C	11,72	3000
5	A70381	PAGRIND. WM06 2W/4W TIEKTUVO LATAKAS 1/1	9	A70381-B	19,64	3000



6	A70387	PAGRIND. WM06 2W/4W ATRAM. PLOKŠTĖ 1/1	27	A70387-A	0,61	3000
7	A70388	PAGRIND. WM06 SIURB. TIEKTUVO LATAKAS 1/2	2	A70388-B	10,55	3000
8	A70389	PAGRIND. WM06 ATRAM. PLOKŠT. ½ LATAKAS	6	A70389-A	0,31	3000
9	A70435	PAGRIND. WM06 KIAUR. STRYPO STAB.	10	A70435-C	0,06	3000
10	A70479	PAGRIND. WM06 4W VIDUR. ATRAMA	8	A70479-B	5,08	3000
11	A70476	PAGRIND. WM06 4W KOJOS SUTVIRT.	16	A70476	8,19	3000
12	A70356	PAGRIND. WM06 KOJA	4	A70356	26,37	3000
13	501704	PAGRIND. TIEKTUVAS I D20-2050H=85M,XL,EL	8	32226-D	0	3000
14	501705	PAGRIND. TIEKTUVAS II D20-2050H=105M,XL,EL	2	32227-D	0	3000
15	313100	GUOLINIS FLANŠAS UCFL 204 LIETAS P	20		0	2100
16	A70371	PAGRIND. WM06 TIEKT. KIAUR.	10	A70371	25,91	3000
17	400200	PAGRIND. TVIRT. PLOKŠTĖ D20,5/M8	10	4606	0	3000
18	A70836	PAGRIND. WM06 KIAUR. LAIKIKLIS	10	A70836	0,48	3000
19	A70385	PAGRIND. WM06 TVIRT. PLOKŠTĖ D30,5/M8	10	A70385	0,19	3000
20	A70386	PAGRIND. WM06 TVIRT. PLOKŠTĖ D30,5/M8	10		0,18	3000
21	A70439	RAKT. DIN 6885B 7x8 - 35	10	A70439	0,02	3000
22	A71320	PAGRIND. WM06 KIAUR. STRYPAS 8x40.	10	A71320	1,24	3000
23	400345	POVERŽLĖ PL4 D41/D22,5	20		0	4500
24	400348	POVERŽLĖ ZN PL1,5 D41/31	50		0	4500
25	A70399	PAGRIND. WM06 2W/4W GUOL. ATRAM. PLOKŠTĖ	10	A70399	0,57	3000
26	313303	GUOL. PLAST. 55x80 MEGA 41646-A	10	41646	0	2100
27	A70524	PAGRIND. WM06 TIEKTUVO DANGT. APAT.	2	A70524-A	2,41	3000
28	A70522	PAGRIND. WM06 2W TIEKTUVO DANGT. TVIRT.	2	A70522-A	2,92	3000
29	107913	FIKS. SRAIGT. ZN - M8x20 DIN603 8,8	4		0	2010
30	107902	FIKS. SRAIGT. ZN - M8x25 DIN603	40		0	2010
31	101810	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 8X16 AM DIN933	236		0	2010
32	110540	VERŽLĖ ZN 8 - M8 DIN934	402		0	2010
33	102200	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 10x20 AM DIN933	28		0	2010
34	110560	VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	154		0	2010
35	111540	POVERŽLĖ ZN M 8 DIN125	56		0	2010
36	101903	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 10x60 AM DIN933	46		0	2010
37	A71321	PAGRIND. WM06 KIAUR. STRYP. VELEN. TVIRT.	10	A71321	0,75	3000
38	102499	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x20 AM DIN933	20		0	2010
39	104263	LIZDAS SRAIGT. APVAL.-G - 12x40 AM ISO 7380	2		0	2000
40	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	75		0	2010
41	111560	POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	144		0	2010
42	101826	VARŽTAS 6K KARŠT. GALVAN. 8,8 - 12x30 AM DIN933	72		0	2000
43	104259	LIZDAS SRAIGT. APVAL.-G - 10x20 AM ISO 7380	35		0	2010
44	111550	POVERŽLĖ ZN M 10 DIN125	20		0	2010
45	102210	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 10x25 AM DIN933	44		0	2010
46	111532	POVERŽLĖ ZN APSAUG. - M8 DIN9021	32		0	2010
47	107910	FIKS. SRAIGT. ZN - M8x16 DIN603 8,8	122		0	2010

Padavimo įrenginio 4W (2 x A70398), atsarginės dalys



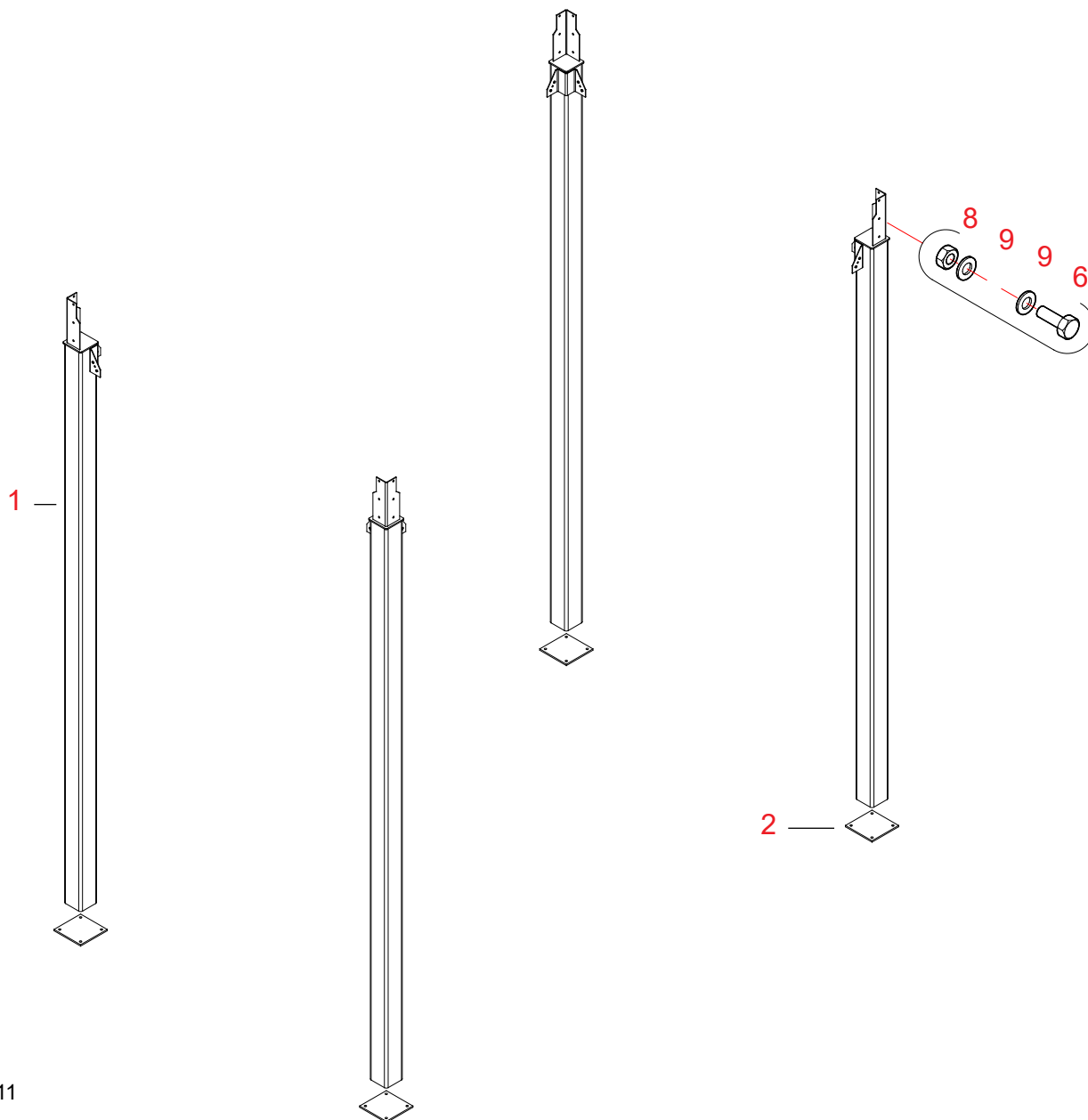


20060601

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	31696	PAGRIND. EL,XL,2W,4W JUNG. STRYPAS 12X60-1588	1	31696-A	8.9	3000
2	501440	PAGRIND. PENDEL. PETYS 20X40-265 D20/20	5	31242-A	0	3000
3	402420	PAGRIND. XL,EL TRANSMIS. STRYP.+VELENAS	1	A70331	0	2900
4	400185	PAGRIND. FIKSUOTUVO MOVA D40/28 L=14	1	22009-B,5	0	1600
5	402421	PAGRIND. XL,EL ATRAM. STRYPAS	1	A70421	0	3000
6	116510	GUOLINIS FLANŠAS GLCTEY20 LIETAS P	1		0	2100
7	400347	POVERŽLĖ AISI PL1,5 D35/20,5	5		0	4500
8	400344	POVERŽLĖ AISI PL1,5 D45/25,5	2	21175,4	0	4500
9	A70438	RAKT. 6x6 - 25	5		0.01	3000
10	112540	SPYRUOK. KAIŠT. D5x40	7		0	2010
11	102282	VARŽTAS 6K ZN 8,8 – 10x50 CM DIN931	5		0	2010
12	110560	VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	5		0	2010
13	103640	VARŽT. KŪG. PRAPLATINT. ANGA ZN – 8x40 AM	2		0	2010
14	110540	VERŽLĖ ZN 8 - M8 DIN934	2		0	2010
15	102540	VARŽTAS 6K ZN 8,8 – 12x40 AM DIN933	2		0	2010
16	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	2		0	2010
17	111560	POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	2		0	2010



Ilginamosios kojos 4W (A70536), atsarginės dalys; l = 5100 mm



20080711

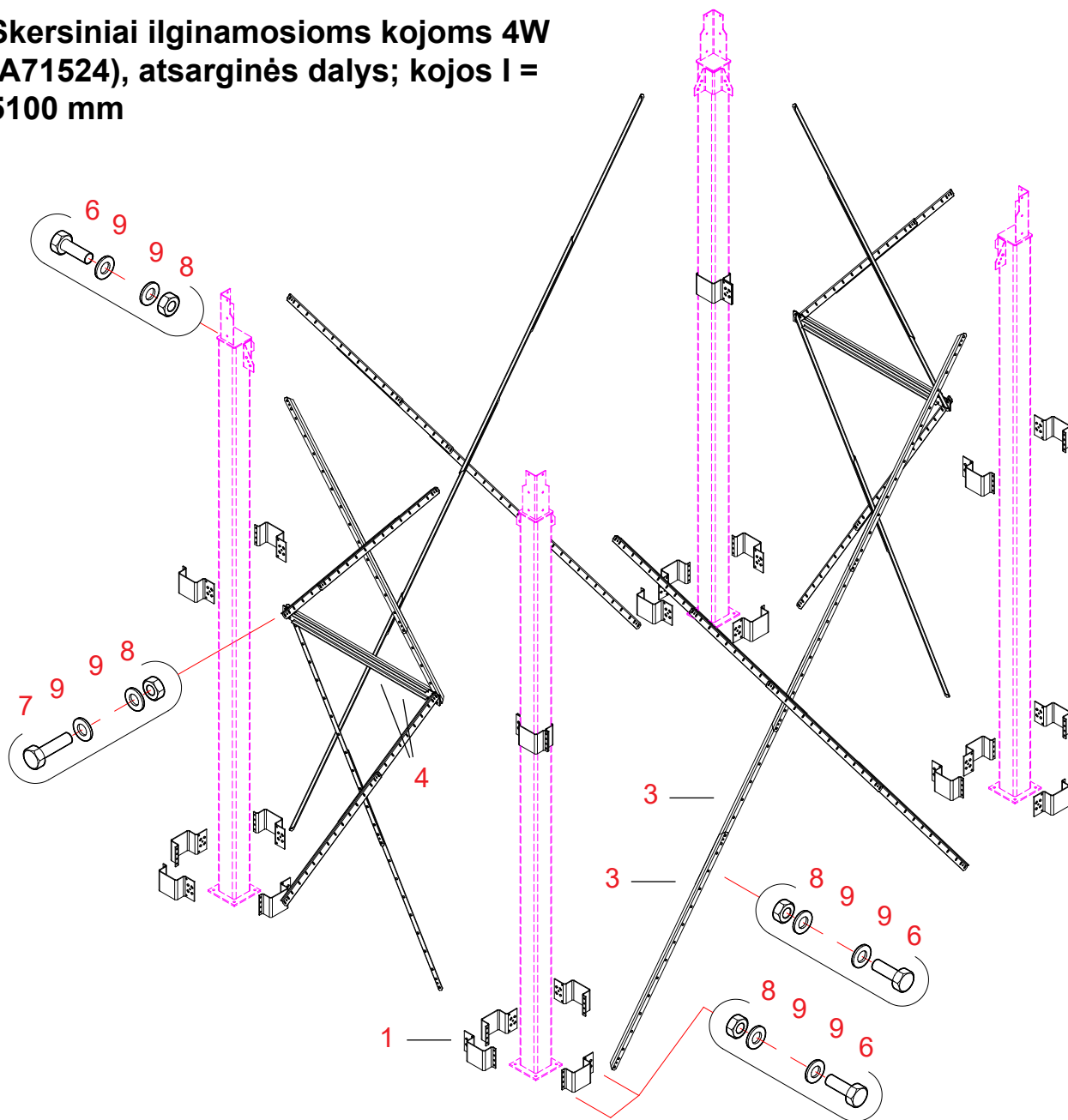
Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
-	A70536	PAGRIND. WM06 KOJŲ 5100 PAK.	1	A70536		3000

RINKINĮ SUDARO:

1	A70426	PAGRIND. M06W ILGINAMOJI KOJA 4W	4	A70426	241.16	3000
2	A70561	KOJŲ WM06 GALINĖ PLOKŠTĖ 12X280X280	4	A70561	7.29	3000
6	102520	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12X35 AM DIN933	24		0.04	2010
8	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	24		0.02	2010
9	111560	POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	48		0	2010



**Skersiniai ilginamosios kojoms 4W
(A71524), atsarginės dalys; kojės l =
5100 mm**

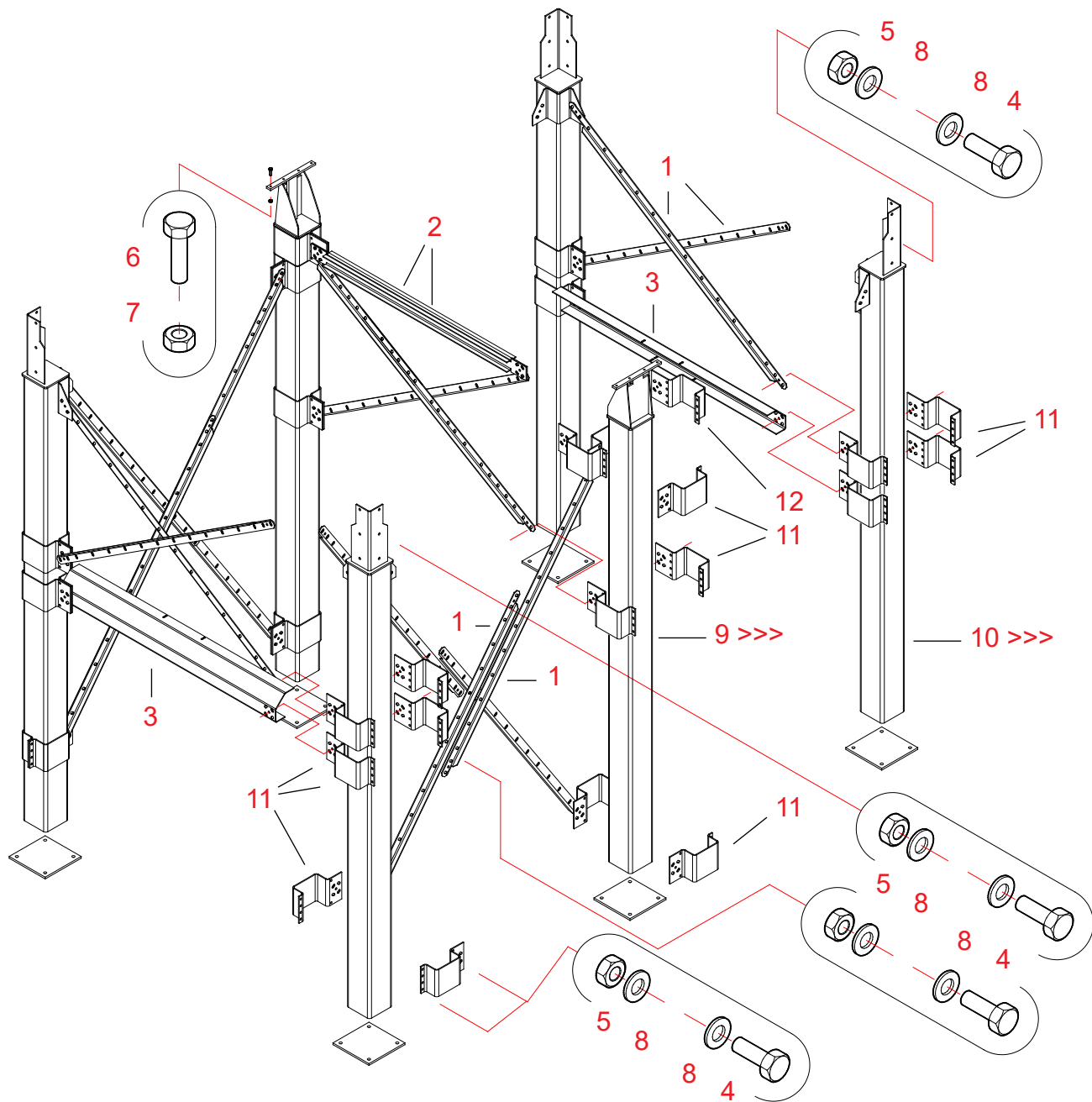


20080711

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
	1	A70535 KOJŲ M06 REGUL. PRIETAISAS 3W/4	24	A70535-A	4.01	3000
	2	A70528 KOJŲ M06W SKERSINĖ KABĖ l = 2000	32	A70528-C	5.92	3000
	3	A70537 PAGRIND. M06W KŪG. TARP. VAMZDIS ILGINAMOSIOS KOJOS	4	A70537	7.59	3000
	6	102520 VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x35 AM DIN933	170		0.04	2010
	7	102550 VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x45 AM DIN933	20		0	2010
	8	110570 VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	190		0.02	2010
	9	111560 POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	380		0	2010



Ilginamosios kojos 4W (A70706), atsarginės dalys; l = 2840 mm
Modelis: Dvigubo kūgio kojos





20080616

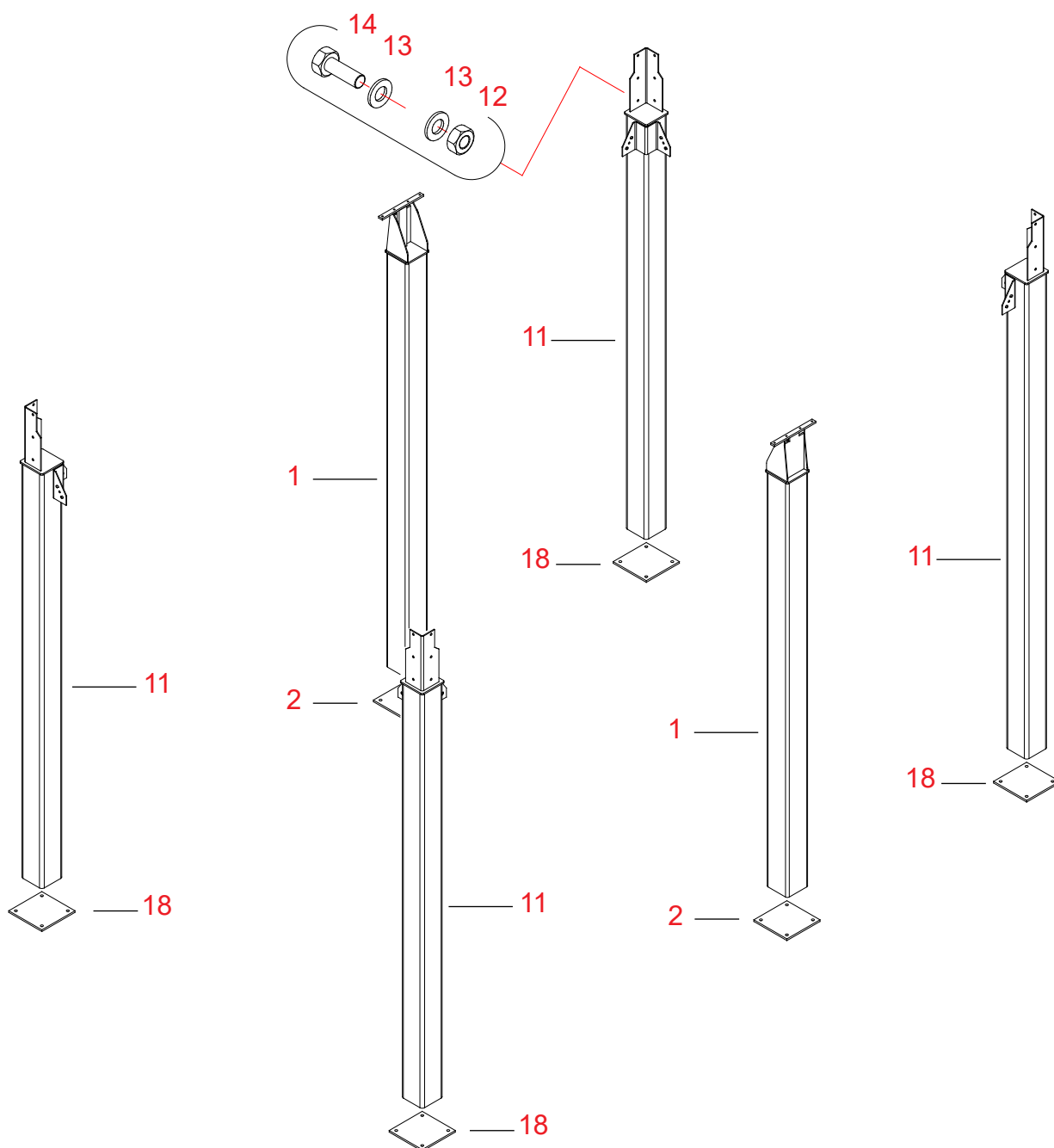
Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70528	KOJŲ WM06 SKERSINĖ KABĖ I = 2000	14	A70528-D	5,87	3000
2	A70537	PAGRIND. WM06 SKERSINĖ ATRAMA	2	A70537-0	7.59	3000
3	A70817	PAGRIND. WM06 KONVEJERIO ATRAMA	2	A70817-0	21.29	3000
4	102520	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x35 AM DIN933	212		0,01	2010
5	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	212		0	2010
6	101850	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 8x30 AM DIN933	8		0	2010
7	110540	VERŽLĖ ZN 8 - M8 DIN934	8		0	2010
8	111560	POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	508		0	2010
9	A71604	KOJOS WM06 4W DVGUBO KŪG. CENTRAS PAK.	1	A71604-A	223.25	3000
10	A71567	KOJOS WM06 4W DVGUBO KŪG. KAMP. KOJŲ PAK.	1	A71567-B	436.17	3000
11	A70535	KOJOS WM06 3W/4W REGUL.	32	A70535-A	4.01	3000
12	A70708	TVIRT. KOJOS WM06 4W DVGUBAS LAIKIKLIS	4	A70708	4.29	3000

>>>

KOJŲ PAKUOTĖS (9 IR 10 DALYS) DALYS, ŽR. KITĄ SKAIČIUOKLĘ



Ilginamųjų kojų pakuotės 4W (A71567 ir A71604), atsarginės dalys; l = 2840





20080711

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
(9)	A71604	KOJOS WM06 4W DVIGUBO KŪG. CENTRAS PAK.	1	A71604-A	223.25	3000

RINKINĮ SUDARO:

1	A70683	KOJOS WM06 4W DVIGUBO KŪG. KOJOS CENTRAS	2	A70683	221.5	3000
2	A70561	KOJŲ WM06 GALINĖ PLOKŠTĖ 12X280X280	2	A70561-0	7.29	3000

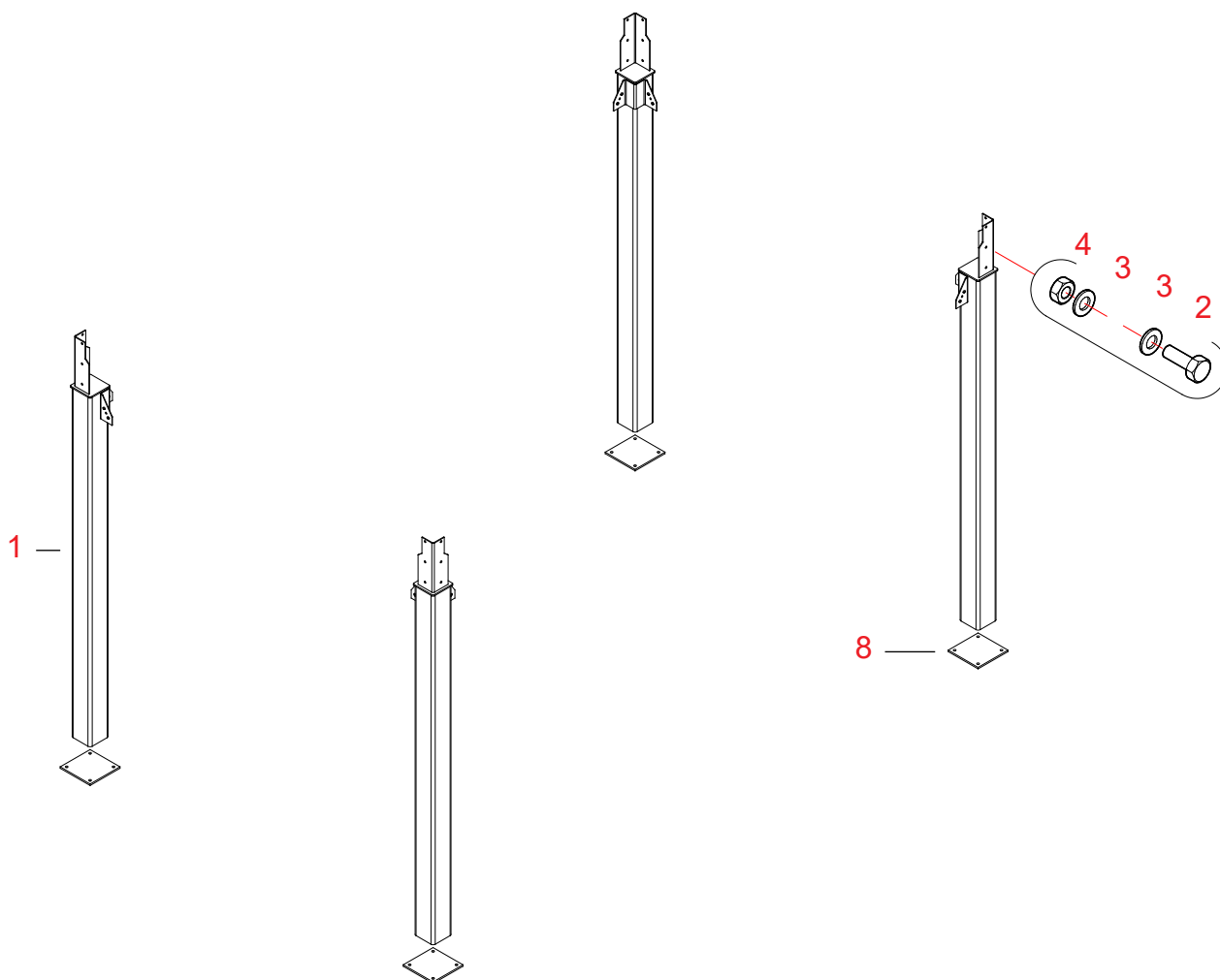
20080711

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
(10)	A71567	KOJOS WM06 4W DVIGUBO KŪG. KAMP. KOJA PAK.	1	A71567-B	436.17	3000

RINKINĮ SUDARO:

11	A71588	PAGRIND. M06W ILGINAMOJI KOJA 4W	4	A71588-A	101.17	3000
12	102520	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x35 AM DIN933	25		0.04	2010
13	111560	POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	50		0	2010
14	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	25		0.02	2010
18	A70561	KOJŲ WM06 GALINĖ PLOKŠTĖ 12X280X280	4	A70561-0	7.29	3000

Ilginamosios kojos 4W (A71567), atsarginės dalys; l = 2840 mm

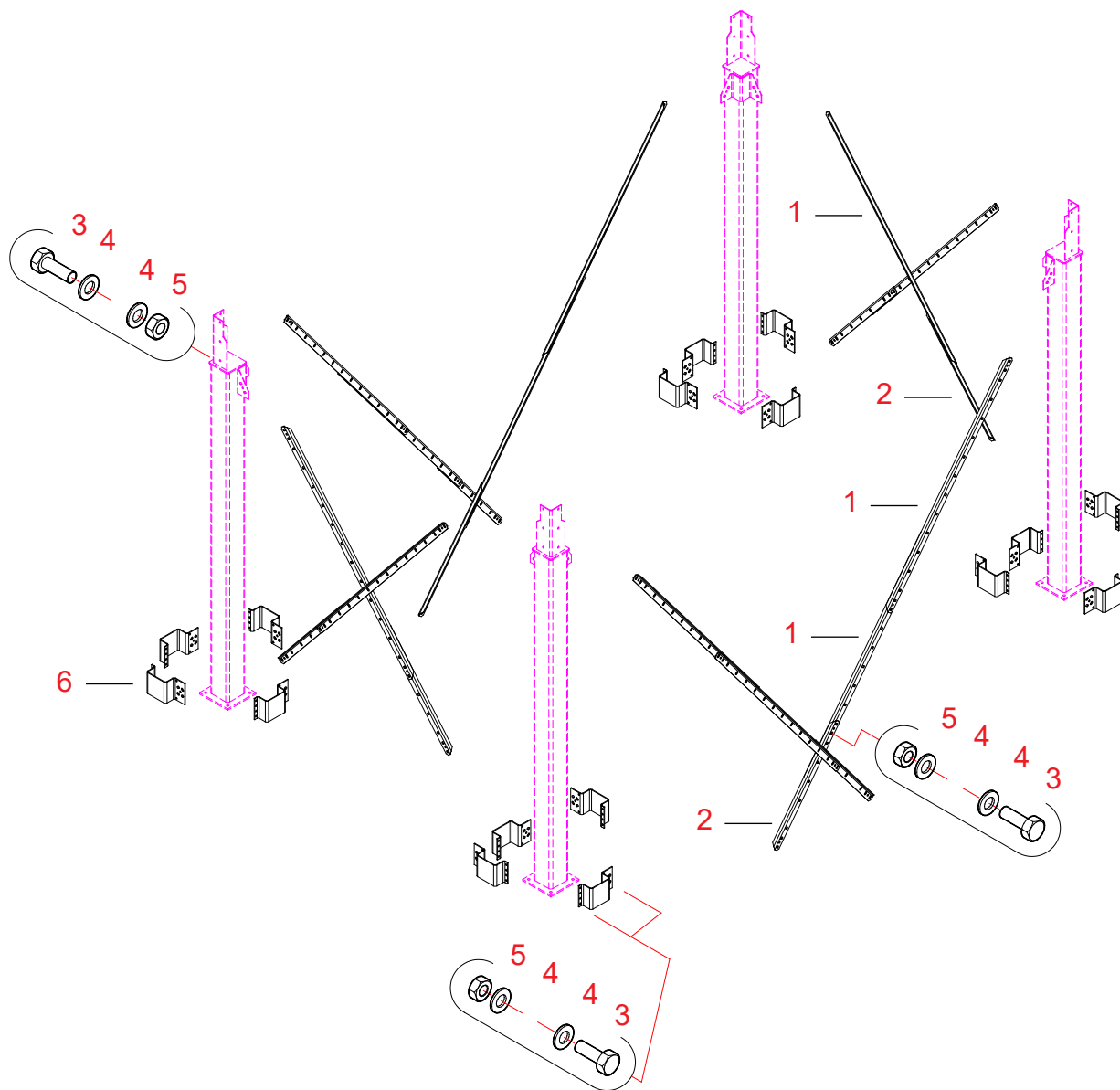


20080711

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
-	A71567	KOJOS WM06 4W KOJOS 2840 PAK.	1	A71567-B	436.17	3000

RINKINĮ SUDARO:

1	A71588	PAGRIND. M06W ILGINAMOJI KOJA 4W	4	A71588-A	101.17	3000
2	102520	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x35 AM DIN933	25		0.04	2010
3	111560	POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	50		0	2010
4	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	25		0.02	2010
8	A70561	KOJŲ WM06 GALINĖ PLOKŠTĖ 12X280X280	4	A70561-0	7.29	3000

**Skersinės kabės ilginamosi kojos 4W (A71568), atsarginės dalys;
kojos l = 2840 mm**

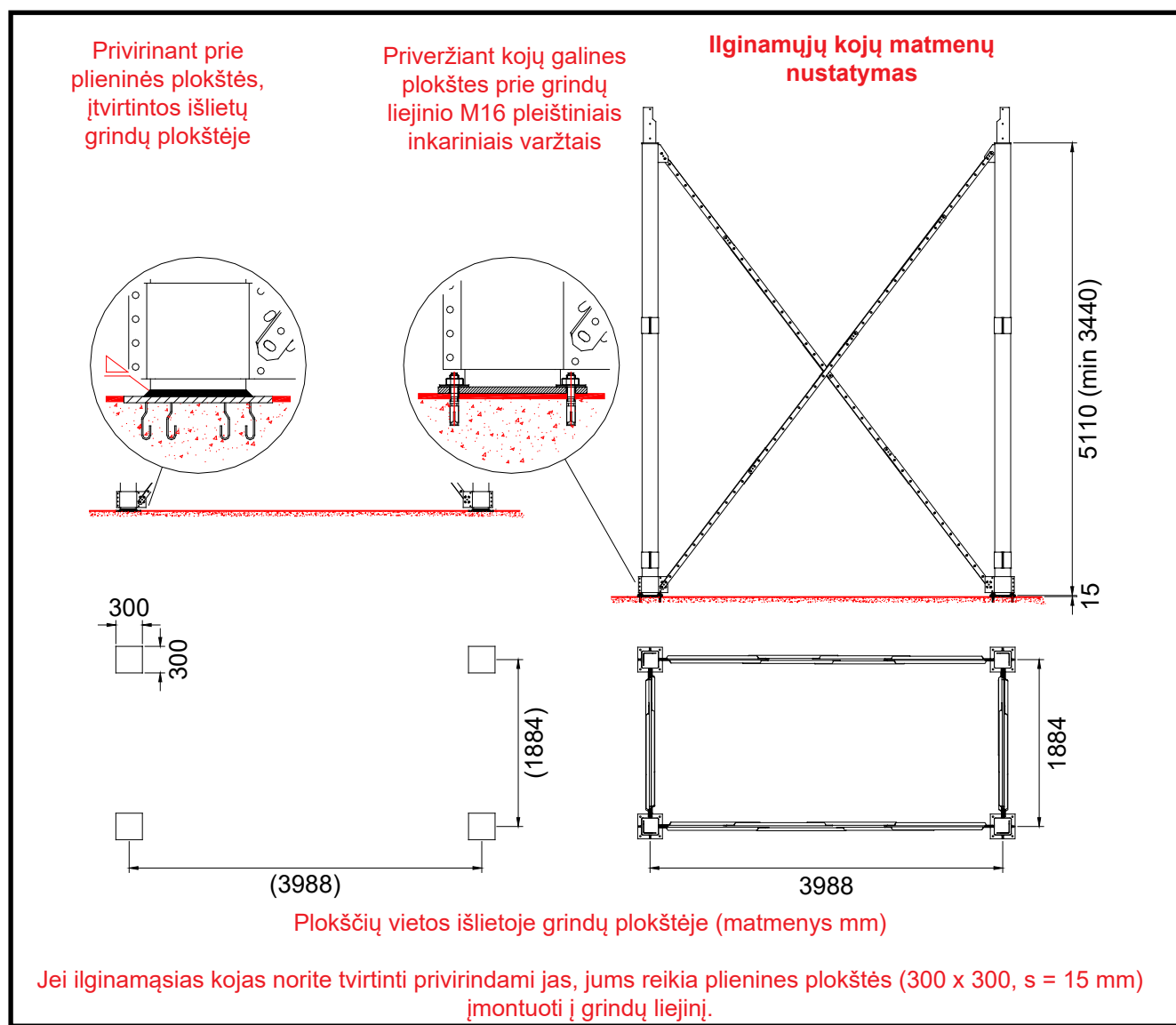
20080711

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
	1	A70528 KOJŲ M06W SKERSINĖ KABĖ l = 2000	12	A70528-C	5.92	3000
	2	A70818 KOJŲ M06W SKERSINĖ KABĖ l = 1000	8	A70818-B	2.86	3000
	3	102520 VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x35 AM DIN933	122		0.04	2010
	4	111560 POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	244		0	2010
	5	110570 VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	122		0.02	2010
	6	A70535 KOJŲ M06 REGUL. PRIETAISAS 3W/4	16	A70535-A	4.01	3000

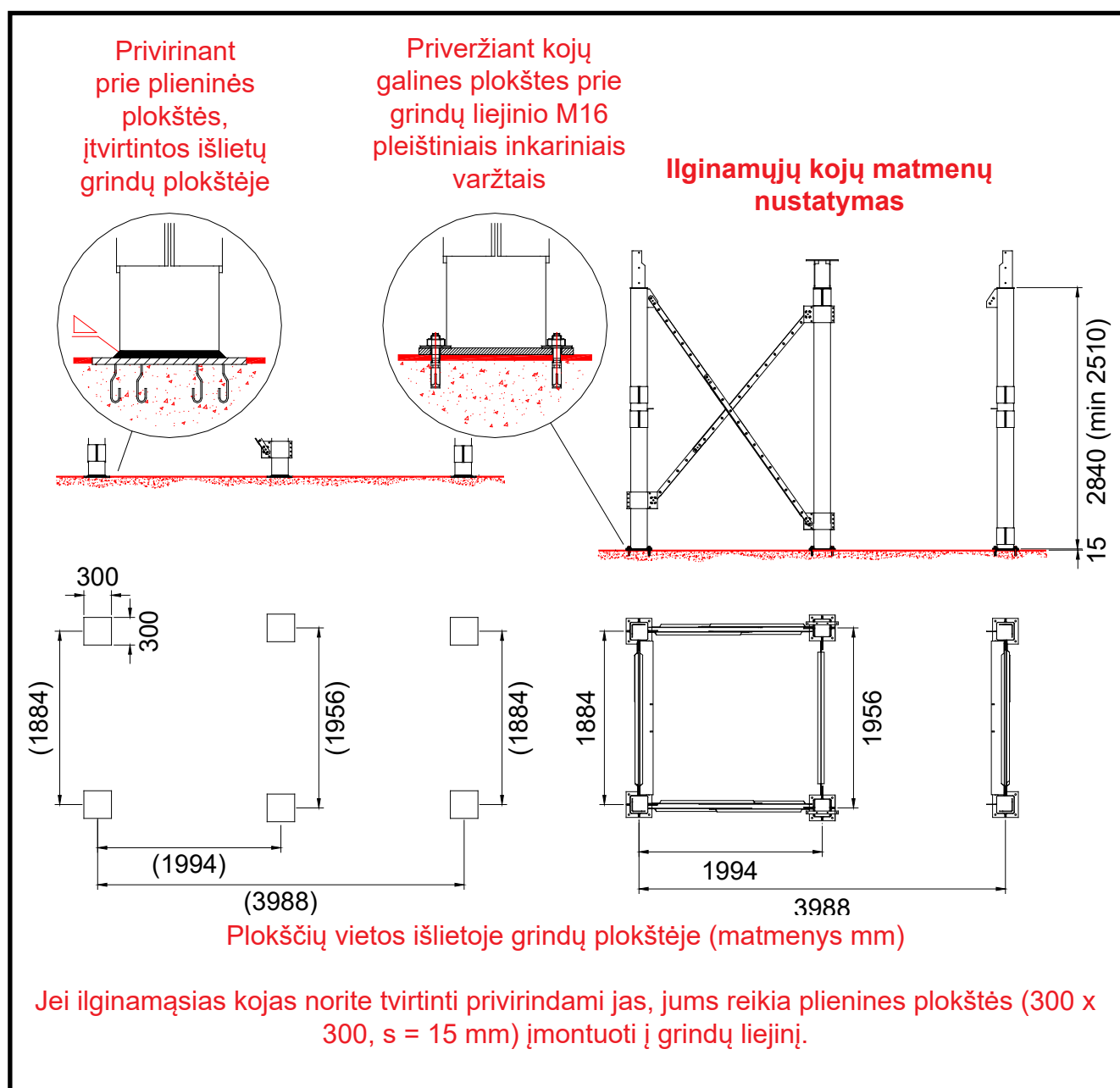
DŽIOVINTUVO PAGRINDO SURINKIMAS

Pasirenkami būdai ilginamųjų kojų apatiniams galams pritvirtinti, 4W

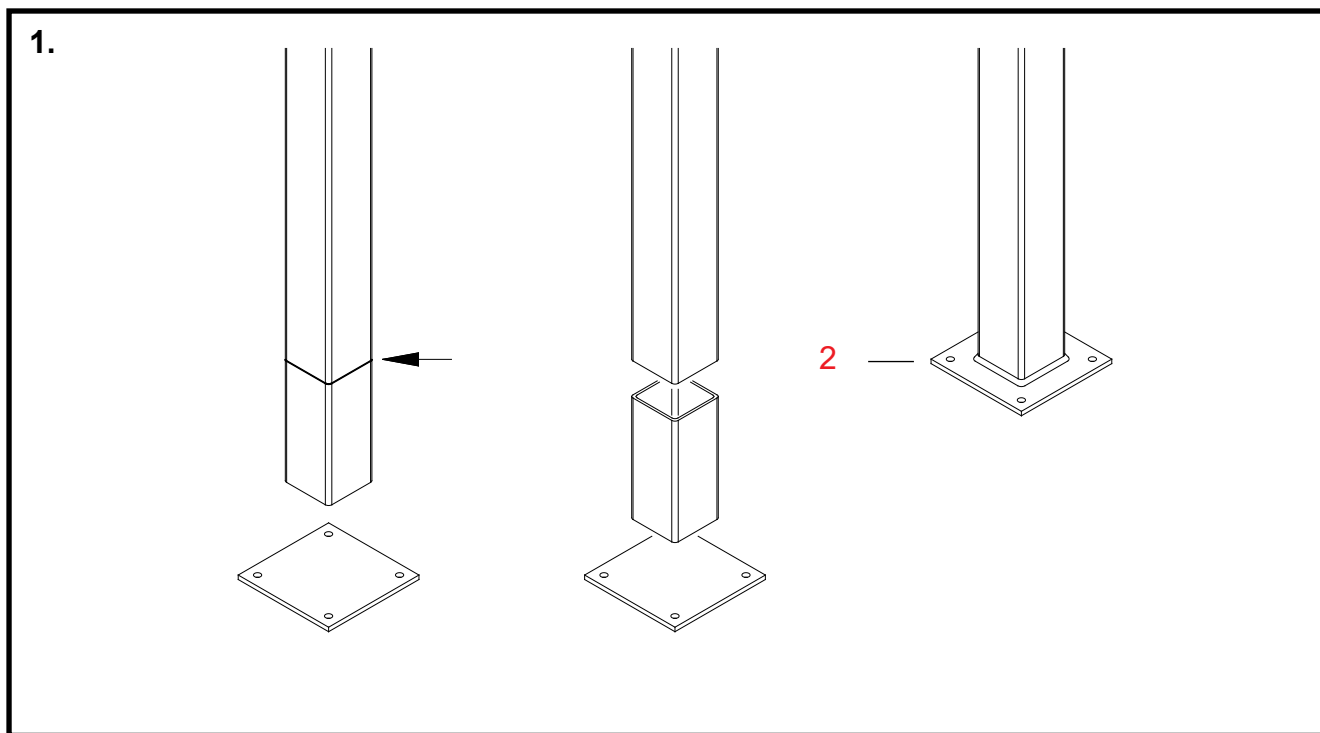
Maksimalus įrangos aukštis, montuojamas lauke naudojant išplečiamus inkarus, yra (dėl vėjo apkrovos) 8 eilės. Mašina, aukštesnė už šią turi būti pritvirtinta suvirinant prie betoniniame pagrinde įkomponuotų plokščių. Pagrindo plokštės pritvirtinkite prie betono pamato naudodami M16x140 pleištinčius inkarus, 4 inkarai kiekvienai plokštei. Pleištinčiams inkarams išgręžkite 140 mm gylio D16 kiaurymę. Prieš įrengdami inkarą, išvalykite išgręžtą skylę. (Išitikinkite, kad išlietas betono pagrindas pakankamai sukietėjo ir užtikrins pakankamą tvirtinimo inkarais atsparumą). Pagrindo plokštę taip pat galima tvirtinti M16 cheminiu inkaru. Pastaba! Kiekvienas inkaras turi atlaikyti 16 kN traukimo jėgą.



Pasirenkami būdai ilginamųjų kojų apatiniams galams pritvirtinti, 4WC



Ilginamųjų kojų tvirtinimas prie pagrindo



1. Ilginamųjų kojų trumpinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų atsarginių dalių brėžinyje.

* **Pirmiausia, nustatykite reikalingą ilginamųjų kojų ilgį.**

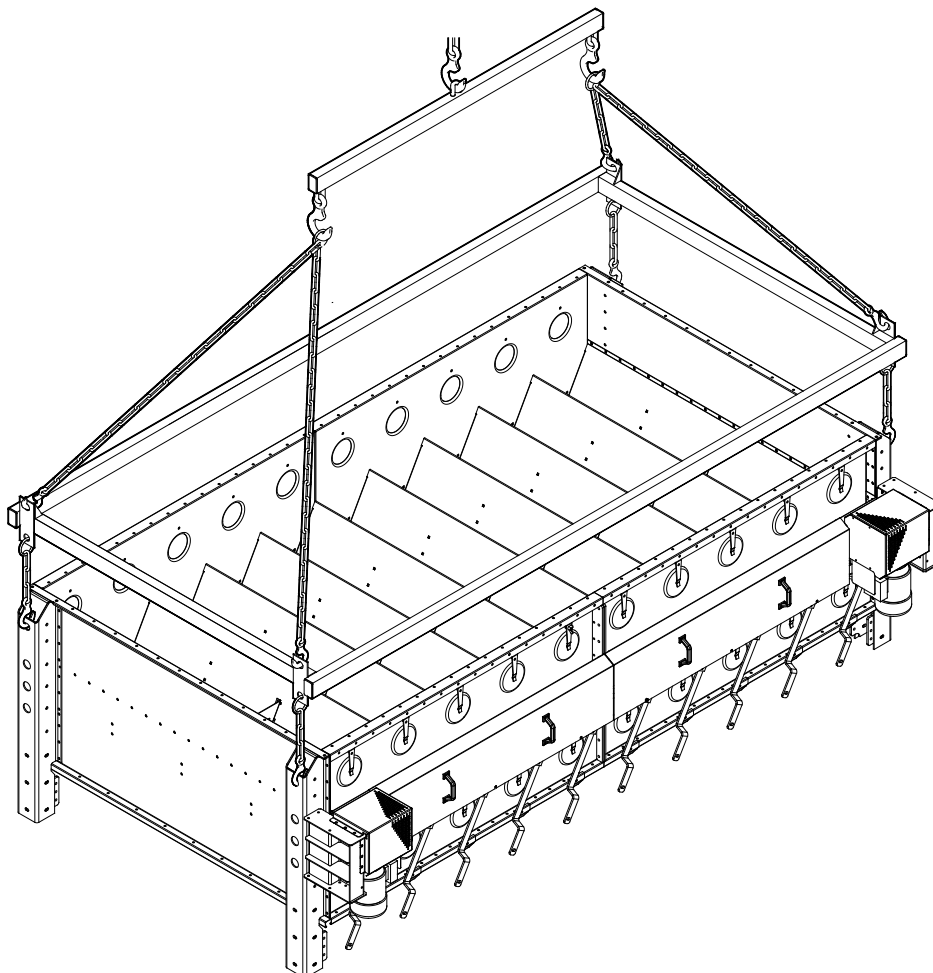
Jei ilginamąsias kojas tvirtinsite prie grindų naudodami pleištinus inkarus, įsidėmėkite ilginamųjų kojų galinių plokščių storį (12 mm), kai matuosite norimą atpjauti ilgį.

Pagrindinė taisyklė yra ta, kad mažiausias vamzdžio, einančio nuo pagrindo kūgio iki keltuvo, kampas turi būti 45 laipsniai nuo horizontalaus paviršiaus.

* **Nupjaukite apatinius ilginamųjų kojų galus iki tinkamo ilgio.**

2 **Jei būtina, privirinkite galines plokštes, kurios tiekiamos kartu, prie apatinių kojų galų.**

2.



2. Pagrindo rėmo 4W kėlimas

- * **Prieš keldami pagrindinės dalies rėmą, nuo padavimo įrenginio variklio su krumpliniu reduktoriumi nuimkite apsauginę plastikinę dangą.**

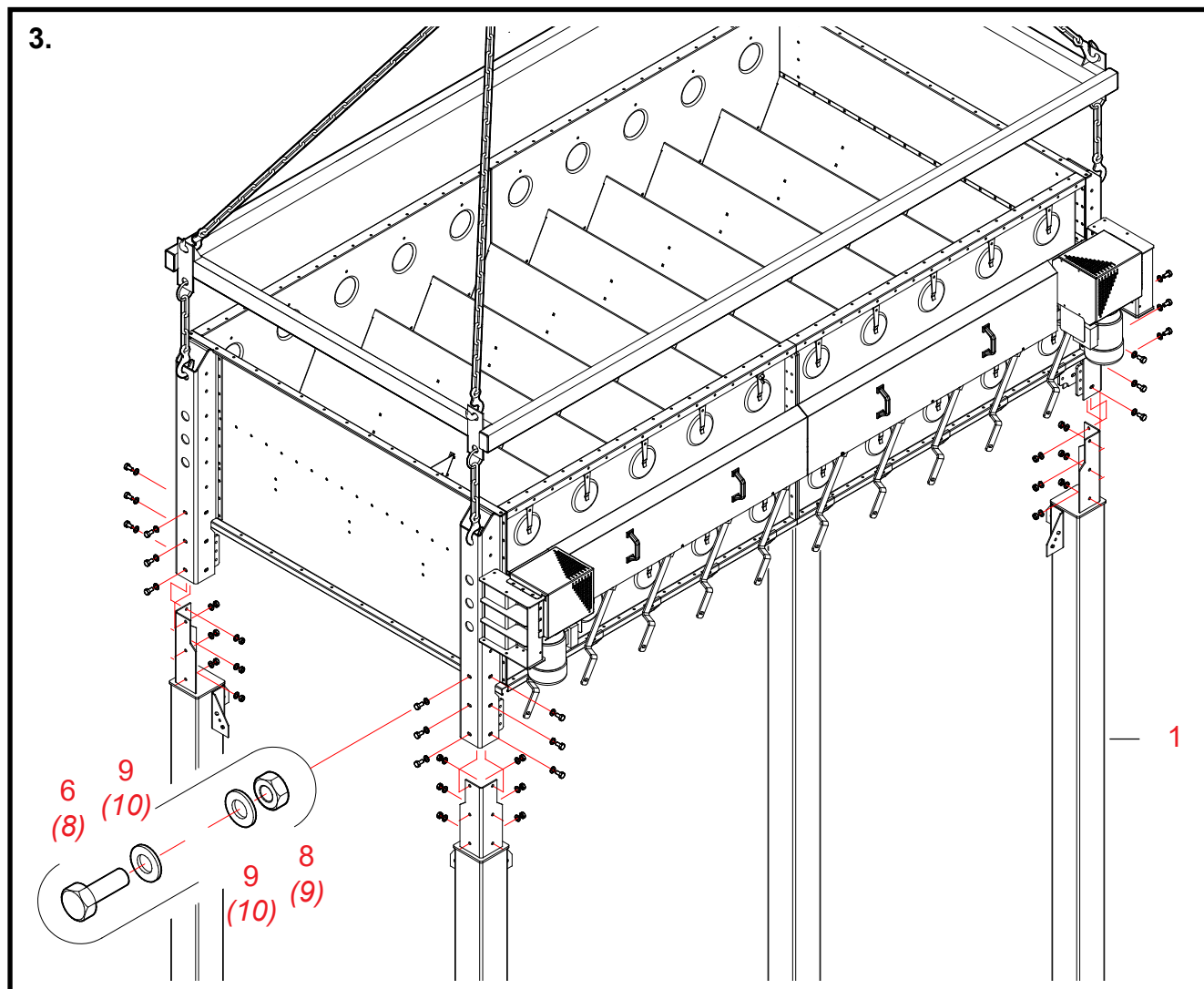
Plastiką paprasčiausiai nuplėškite. Jei būtina, naudokite peilį.

Pakelkite jau surinktą pagrindo rėmą vietoje surinktu kėlimo rėmu (statybinės medžiagos, pvz., RHS 100 x 60 mm).

Kėlimo rėmą pakabinkite ant 4 dalių kėlimo grandinės kablių. Toliau kėlimo rėmo grandinę užkabinkite už pagrindinės dalies kojų viršutinių dalių skylių.

- * **Pakelkite pagrindinės dalies rėmą nuo žemės keltuvu.**

Pagrindinės dalies rėmo 4W svoris yra maždaug 1.400 kg.



3. Ilginamųjų kojų montavimas ant 4W

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų atsarginių dalių brėžinyje. Nuorodiniai numeriai atsarginių dalių brėžiniuose dvigubo kūgio pagrindu surašyti ***pasvirusiu*** šriftu.

1 Įkiškite ilginamąsias kojas į pagrindinės dalies rėmo kojas.
Viršutinė kojos dalis išsikiša iš pagrindo kojos.

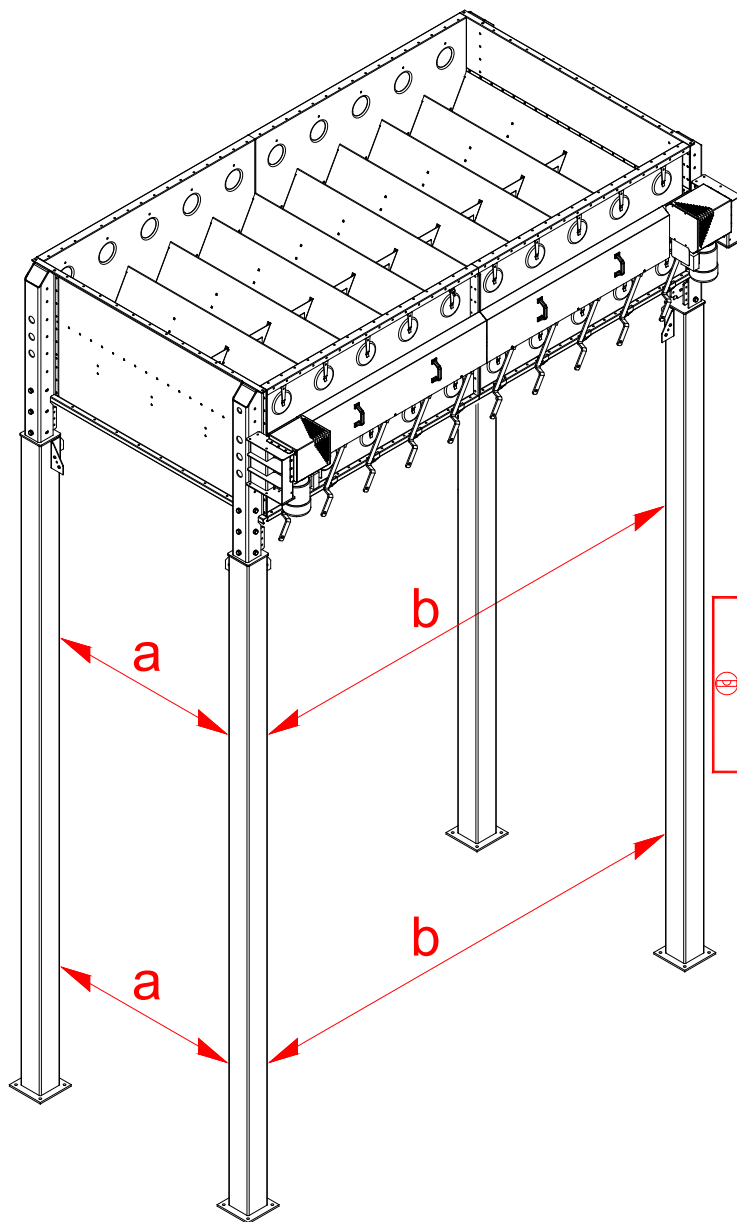
6, 8, 9 Prisukite varžtais ilginamąsias kojas prie pagrindinės dalies kojų (M12 x 35 varžtais).
(8, 9, 10)

Pastaba!

Kiekvienai kojai parūpinkite po 6 varžtus, poveržles ir veržles!

* Nuleiskite džiovintuvo pagrindinę dalį ant ilginamųjų kojų.

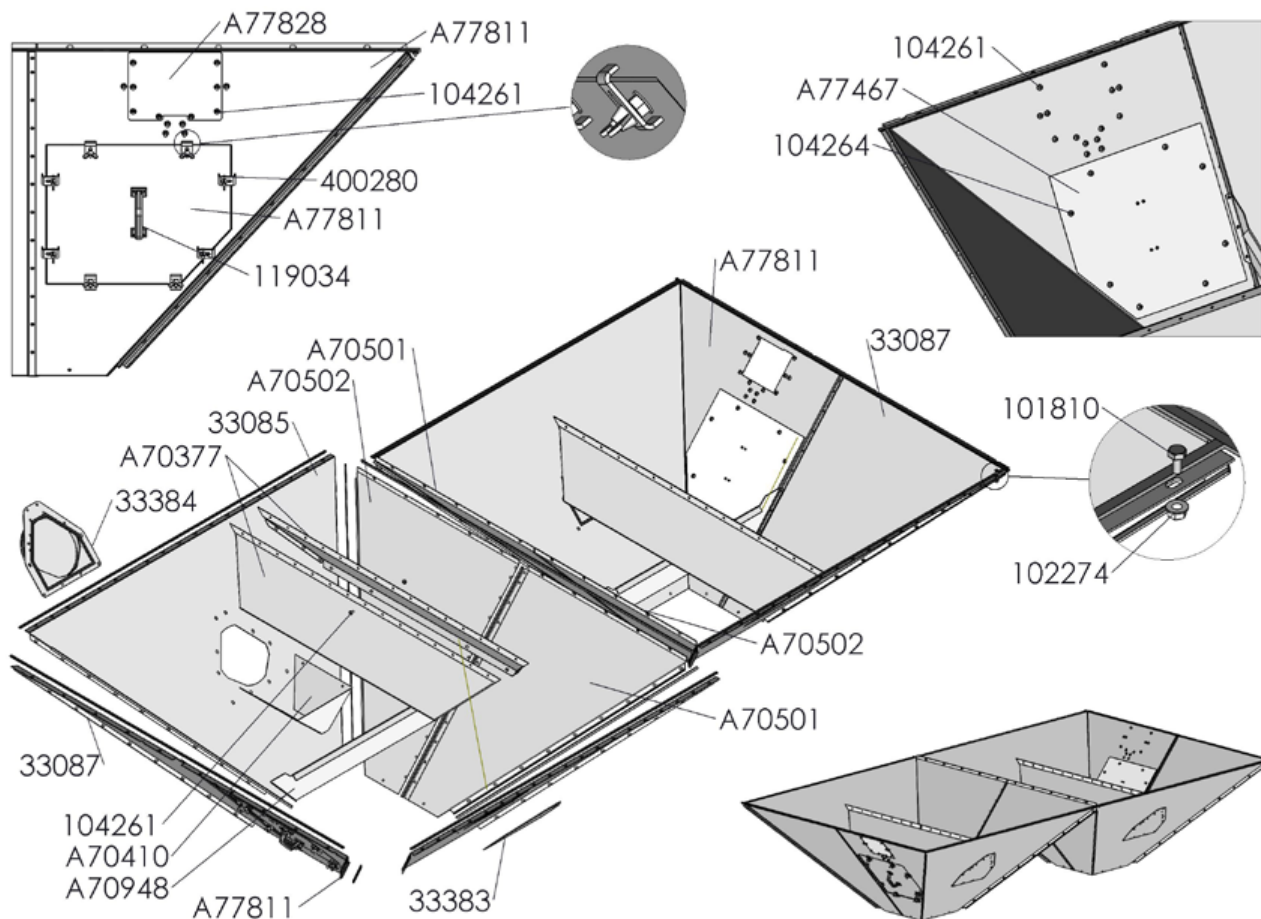
4.



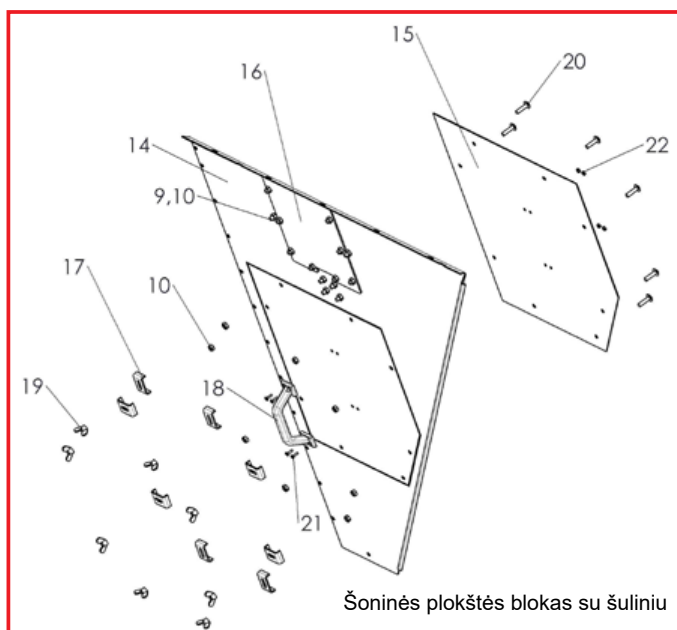
4. Ilginamųjų kojų centravimo patikrinimas

- * Patikrinkite, kad ilginamosios kojos būtų tiesioje padėtyje ir lygiagrečios viena kitai.
Prieš tvirtindami kojas prie grindų, jas išmatuokite ir, jei reikia, pataisykite.
- * Tvirtinkite kojas prie grindų jas privirindami arba naudodami pleištinus inkarus.
Pritvirtinti privirinant galima tik tada, jei liejant grindis jose buvo įtvirtintos metalinės plokštės.

Pagrindo kūgiai 4WC su dvigubo pagrindo kūgiu (A70508), atsarginės dalys



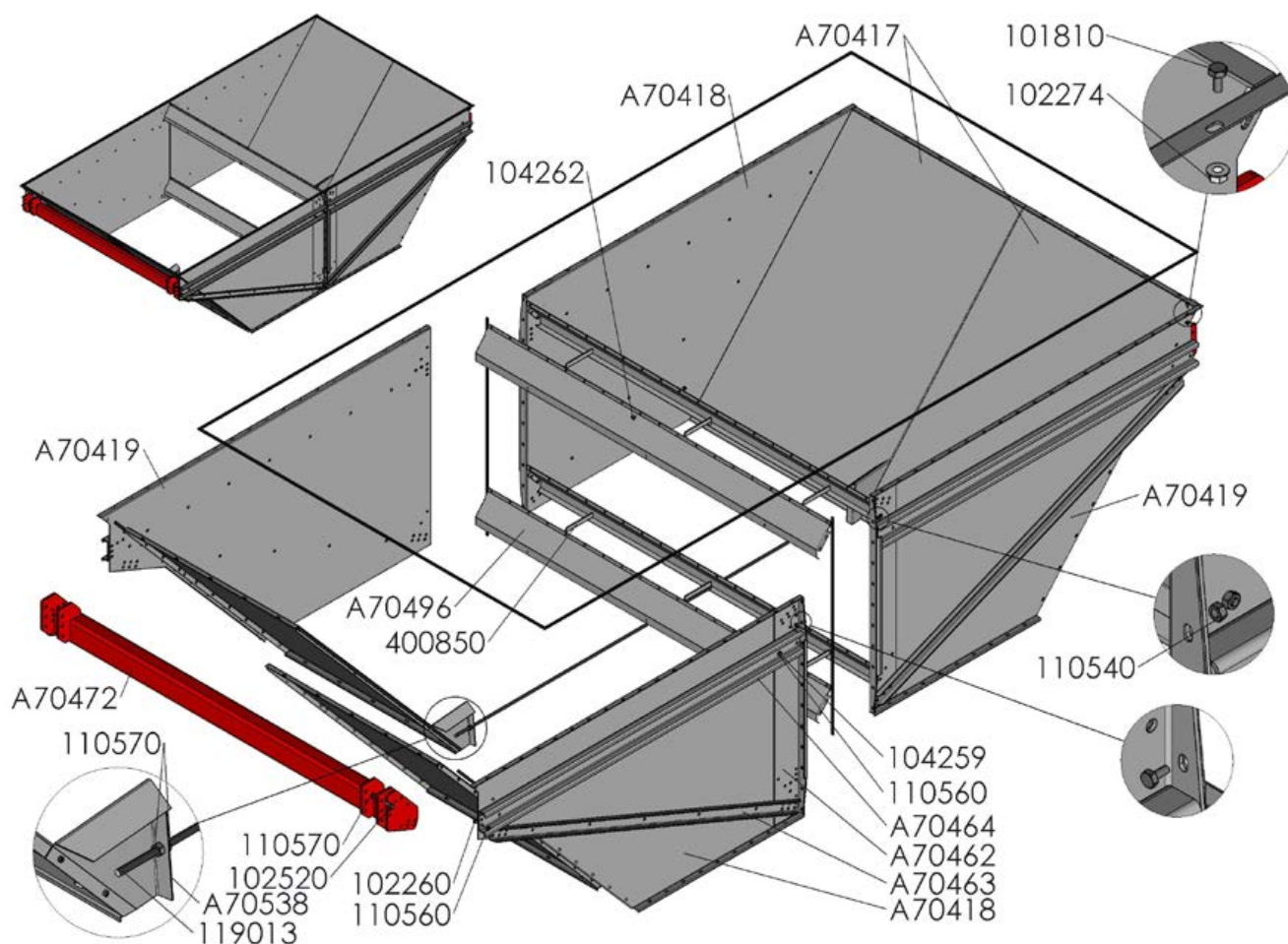
- Šoninės plokštės blokas su šuliniu, kuriame telpa 2 dalis su tais pačiais taškais.
- Šulinio vieta visada pasirenkama atsižvelgiant į atskirą atvejį.
- Jei grūdų džiovyklą įrengiama su drėgmę matuojančiu mėginių imtuvu, prieš surinkdami apatinį kūgį taip pat perskaitykite mėginių imtuvo įrengimo instrukcijas.





Nuoro- da	Detalės Nr.	Pavadinimas	vnt.
1	33085	PAGRIND. KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ XL ATVIR. ŠON. PL VARŽTAS	4
2	33086	PAGRIN. KŪGIS ŠON.PL. XL VARŽT. KAIR.	2
3	33087	PAGRIND. KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ XL VARŽTAS DEŠINYS	2
4	A70501	PAGRIND. WM06 4W KŪG. DEŠINYS DVGUBAS	2
5	A70502	PAGRIND. WM06 4W KŪG. KAIRYS DVGUBAS	2
6	33383	PAGRIND. KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ XL, MEGA DANGTIS PL	2
7	33384	PAGRIND. KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ XL, MEGA DANGTIS PL D280	2
8	A70377	PAGRIND. WM06 ĮSIURB. VĖDIN. KANALAS 1/2	4
9	A70410	PAGRIND. WM06 ĮSIURB. VĖDIN. STAB.	2
10	104261	LIZDAS SRAIGT. APVAL.-G ZN 10.9 8X16 AM ISO 7380-2	108
11	101810	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X16 AM DIN933	236
12	102274	FLANŠINĖ VERŽLĖ M8 ZN 8 DIN 6923	360
13	115570	SANDAR. JUOSTELĖ 4X8 EKO-40	32
14	A77811	PAGRINDO KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ SU ŠULINIU M25	2
15	A77467	PAGRINDO KŪGIO GALINĖ PLOKŠTĖ, SKIRTA ŠULINIUI M24	2
16	A77828	PAGRINDO KŪGIO DENGIAMOJI PLOKŠTĖ 252 x 243 M2	2
17	400280	VIRŠUTINĖS SEKCIJOS DANGČIO LAIKIKLIS	16
18	119034	PLASTIKINĖ ŠVIESIAI PILKA RANKENA „PISLA“ 805 10100550	2
19	111020	VERŽLĖ SPARNUOTA M8 ZN DIN315	16
20	104264	LIZDAS SRAIGT. APVAL.-G ZN 10.9 8X30 AM ISO 7380-2	16
21	103611	SUNK SCREW CROSS GROOVE 5X16 AM ZN	8
22	110520	VERŽLĖ M5 ZN 8 DIN934	8
23	A70948	PAGRIND. WM06 PAPILD. KŪG. ATRAMA 2W	2

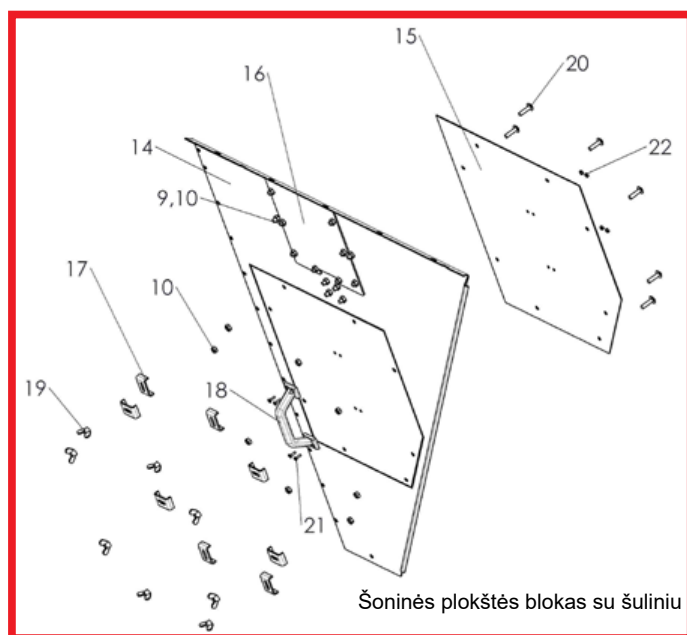
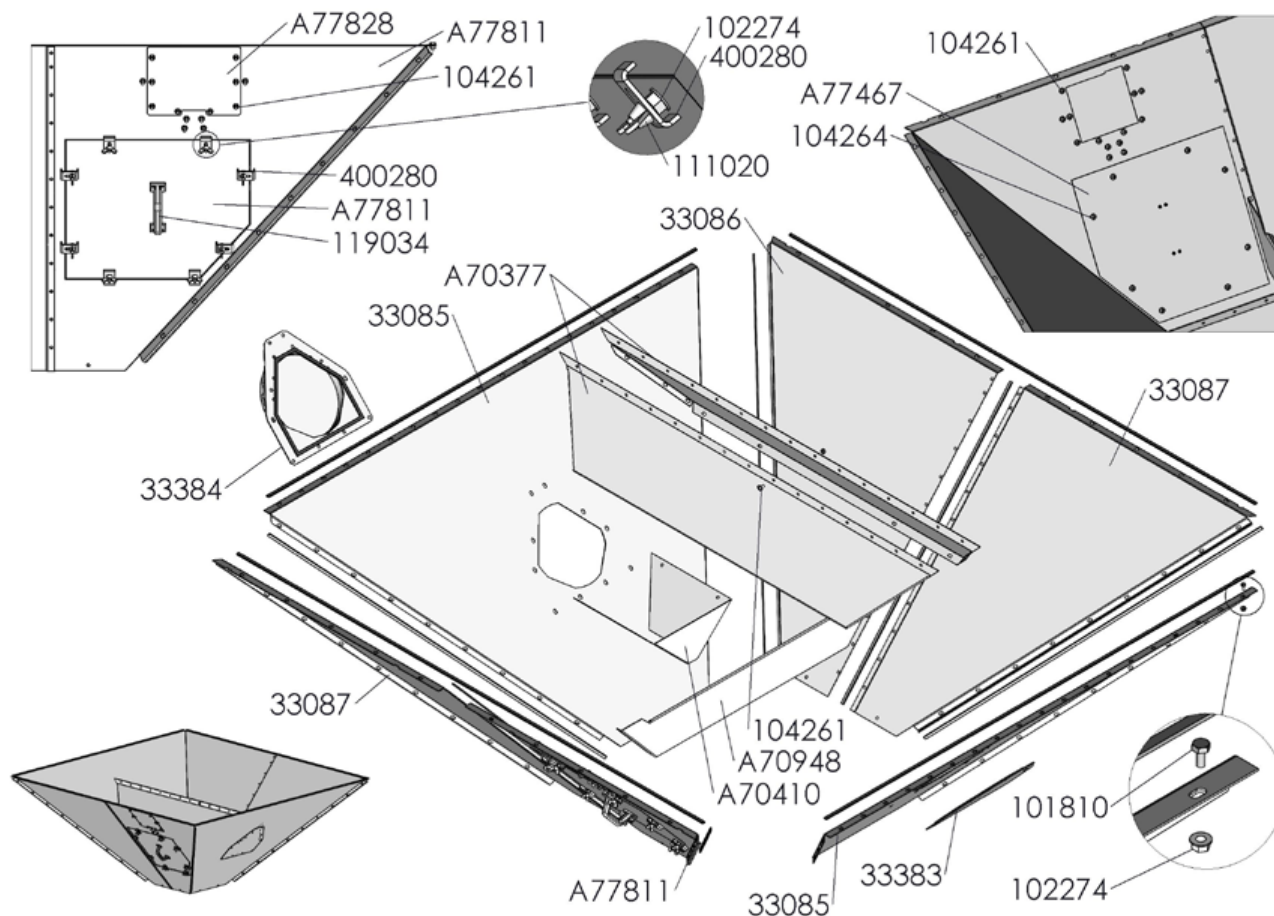
Surinktas pagrindo kūgio pratęsimas 4W (A70436), atsarginės dalys





Nuoro- da	Detalės Nr.	Pavadinimas	vnt.
1	A70418	PAGRIND. WM06 4W KŪG. KŪGIO PRATĖSIMAS KAIRYS	2
2	A70419	PAGRIND. WM06 4W KŪG. LAIKIKLIS TARPINIS KŪGIO ATRAMA	2
3	A70417	PAGRIND. WM06 4W KŪG. ILGIN., GALAS	4
4	A70538	PAGRIND. WM06 4W KŪG. TARP. ATRAM. TVIRT.	2
5	A70496	PAGRIND. WM06 3W/4W PAGRIND. KŪG. LATAKAS	4
6	A70462	PAGRIND. WM06 4W VERT. PAGR. KŪG. ATRAMA	4
7	A70464	PAGRIND. WM06 4W VIRŠ. PAGR. KŪG. ATRAMA	4
8	A70463	PAGRIND. WM06 4W APAT. PAGR. KŪG. ATRAMA	4
9	A70478	SKYRIUS WM06 JUNGIAMOJI SIJA	2
10	119013	SRIEG. STRYPAS ZN - M12x2000 MM 8,8	1
11	400850	SKYRIUS WM06 LATAKO ATRAMA 3x22-153,5	6
12	102520	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 10x45 AM DIN933	24
13	110570	LIZDAS SRAIGT. APVAL.-G – 10x20 AM ISO 7380	28
14	102260	VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	44
15	104259	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 8X16 AM DIN933	92
16	110560	MUTTERI M10 ZN 8 DIN934	136
17	101810	RUUVI 6K ZN 8.8 8X16 AM DIN933	196
18	102274	FLANŠINĖ VERŽLĖ M8 ZN 8 DIN 6923	234
19	104262	LIZDAS SRAIGT. APVAL.-G ZN 10.9 8X30 AM ISO 7380-2	38
20	111532	PLAČIOJI POVERŽLĖ ZN M8 DIN 9021	80
21	115570	SANDAR. JUOSTELĖ 4X8 EKO-40	21

Pagrindo kūgis 4W (A70374), atsarginės dalys

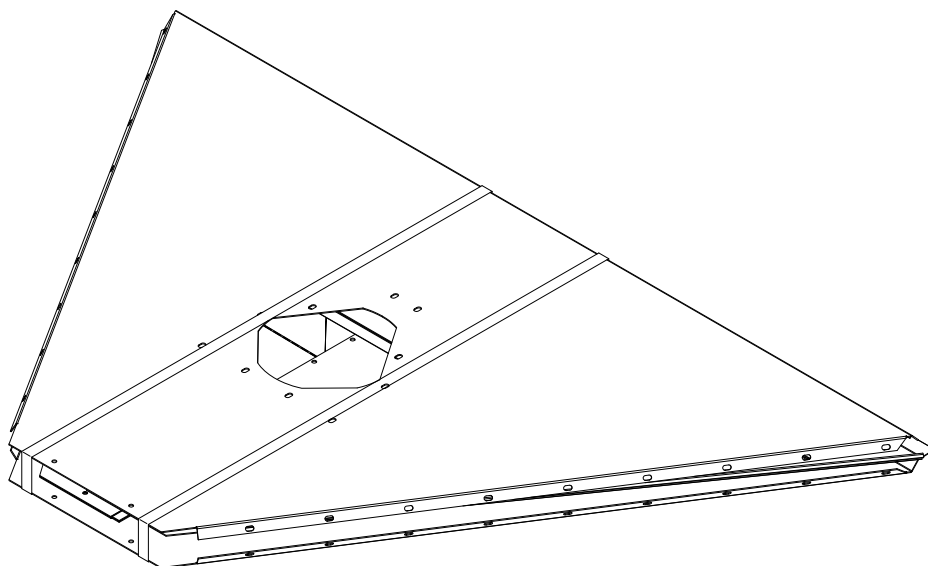


- Šoninės plokštės blokas su šuliniu, kuriame telpa 2 dalis su tais pačiais taškais.
- Šulinio vieta visada pasirenkama atsižvelgiant į atskirą atvejį.
- Jei grūdų džiovykla įrengiama su drėgmę matuojančiu mėginių imtuvu, prieš surinkdami apatinį kūgį taip pat perskaitykite mėginių imtuvo įrengimo instrukcijas.



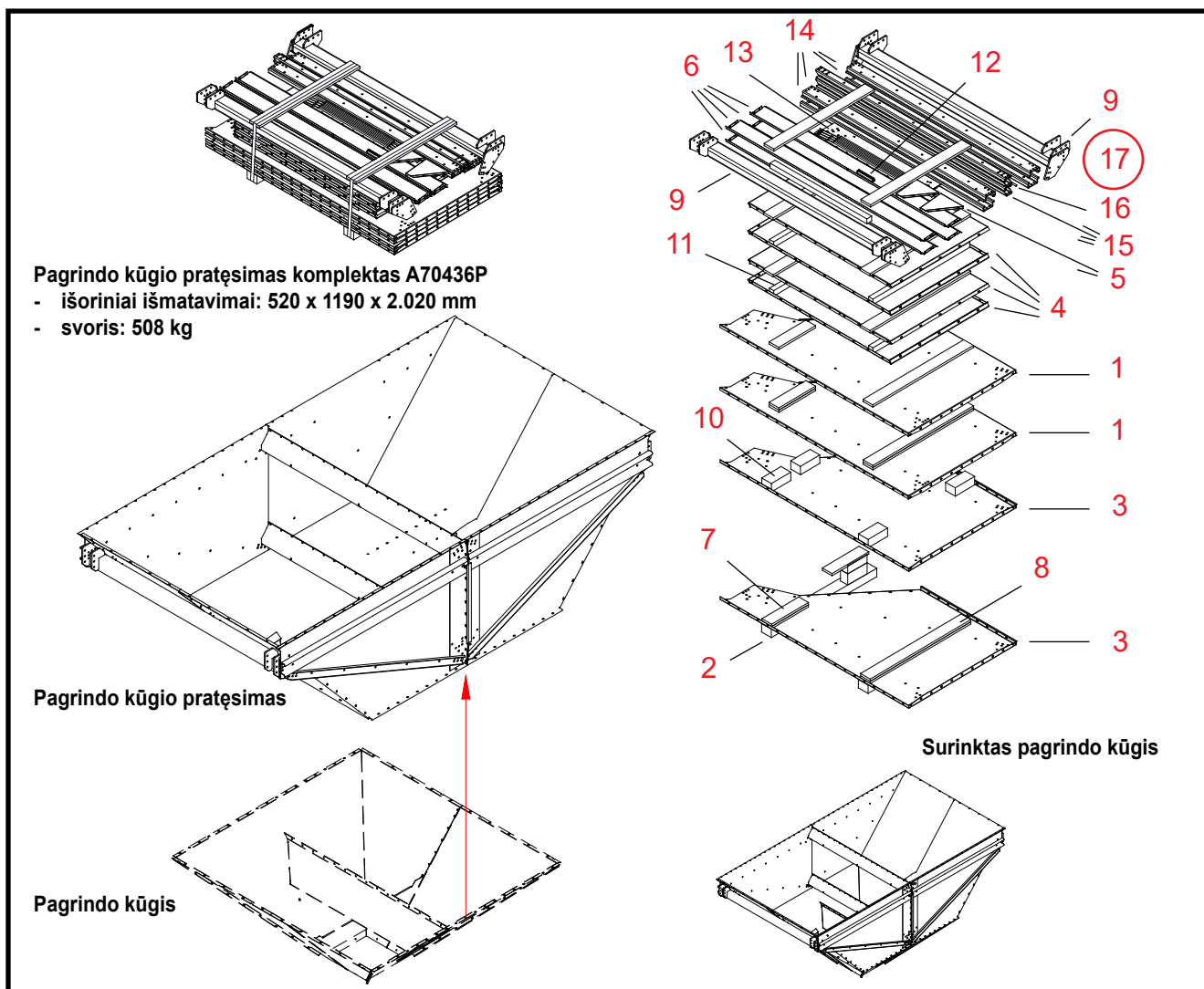
Nuoroda	Detalės Nr.	Pavadinimas	vnt.
1	33085	PAGRIND. KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ XL ATVIR. ŠON. PL VARŽTAS	2
2	33086	PAGRIND. KŪGIS ŠON.PL. XL VARŽT. KAIR.	1
3	33087	PAGRIND. KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ XL VARŽTAS DEŠINYS	2
4	A70377	PAGRIND. WM06 ĮSIURB. VĖDIN. KANALAS 1/2	2
5	A70410	PAGRIND. WM06 ĮSIURB. VĖDIN. STAB.	1
6	33384	PAGRIND. KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ XL, MEGA DANGTIS PL D280	1
7	33383	PAGRIND. KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ XL, MEGA DANGTIS PL	1
8	A70948	PAGRIND. WM06 PAPILD. KŪG. ATRAMA 2W	1
9	104261	LIZDAS SRAIGT. APVAL.-G ZN 10.9 8X16 AM ISO 7380-2	54
10	102274	FLANŠINĖ VERŽLĖ M8 ZN 8 DIN 6923	180
11	101810	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X16 AM DIN933	118
12			
13	115570	SANDAR. JUOSTELĖ 4X8 EKO-40	11
14	A77811	PAGRINDO KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ SU ŠULINIU M25	1
15	A77467	PAGRINDO KŪGIO GALINĖ PLOKŠTĖ, SKIRTA ŠULINIUI M24	1
16	A77828	PAGRINDO KŪGIO DENGIAMOJI PLOKŠTĖ 252 x 243 M2	1
17	400280	VIRŠUTINĖS SEKCIJOS DANGČIO LAIKIKLIS	8
18	119034	PLASTIKINĖ ŠVIESIAI PILKA RANKENA „PISLA“ 805 10100550	1
19	111020	VERŽLĖ SPARNUOTA M8 ZN DIN315	8
20	104264	LIZDAS SRAIGT. APVAL.-G ZN 10.9 8X30 AM ISO 7380-2	8
21	103611	SUNK SCREW CROSS GROOVE 5X16 AM ZN	4
22	110520	VERŽLĖ M5 ZN 8 DIN934	4

Pagrindo kūgio 4W konstrukcija



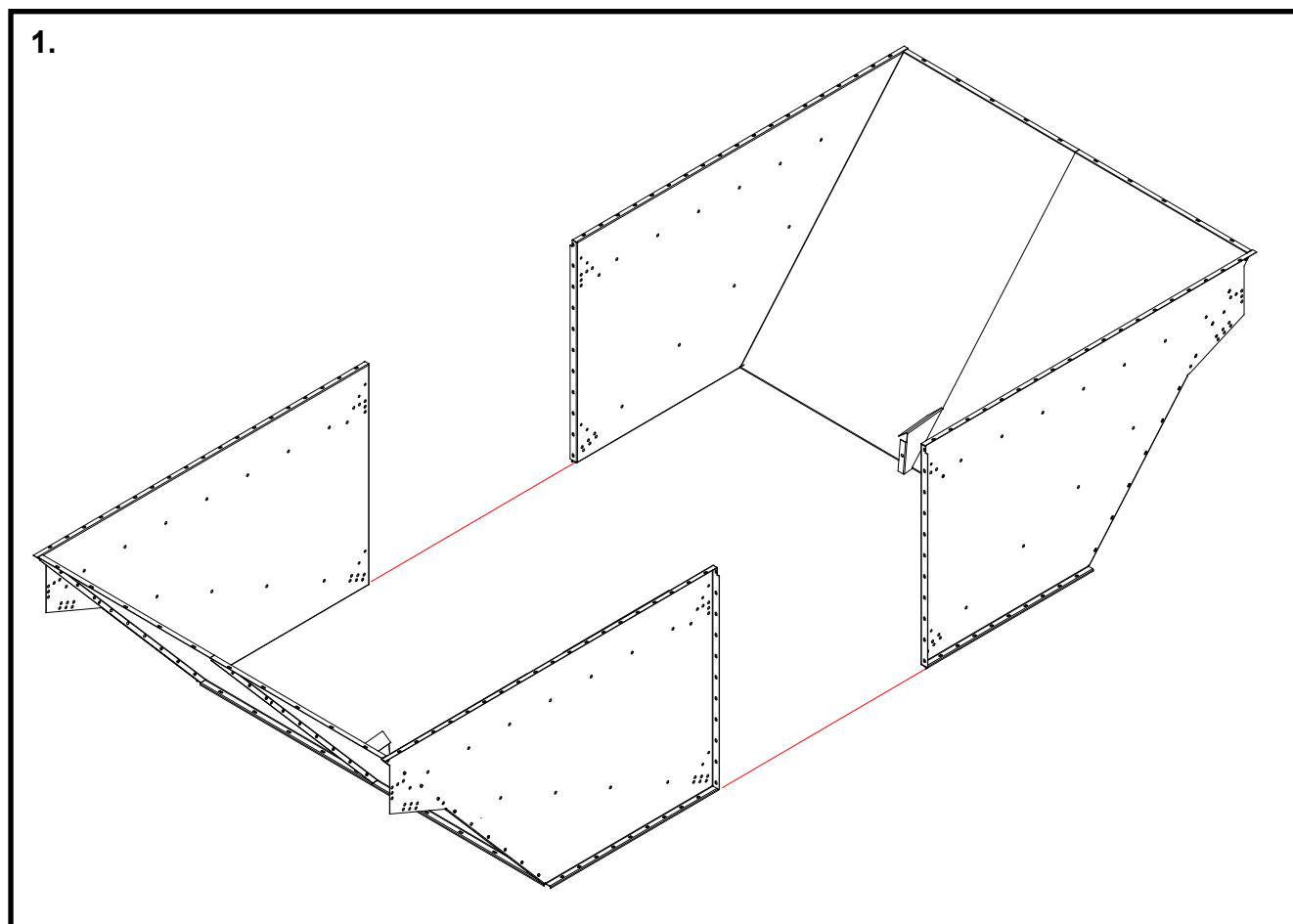
Pagrindo kūgio komplektas A70374P

- išoriniai išmatavimai: 180 x 1240 x 1985 mm
- svoris: 132 kg



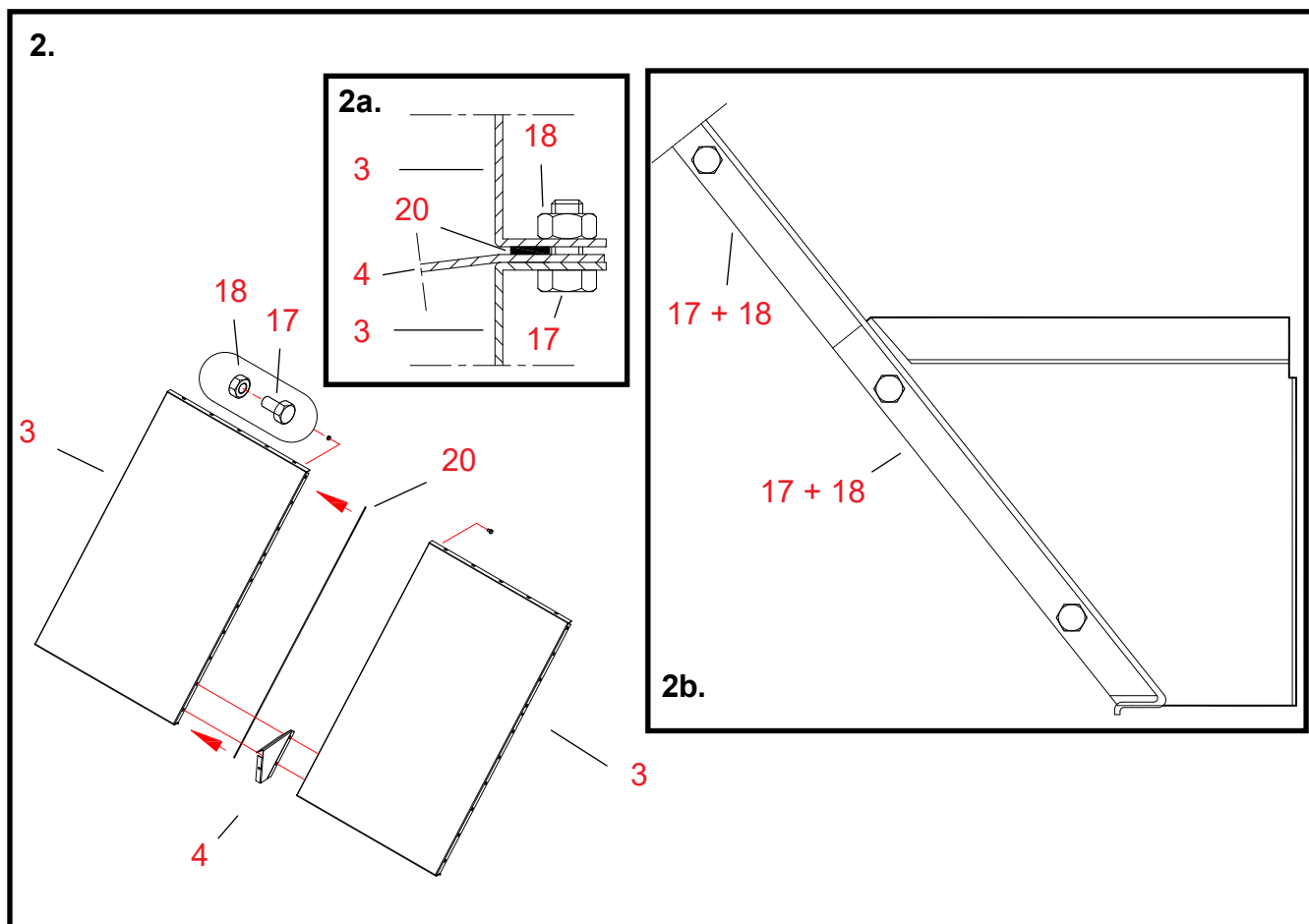
20060601

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70418	PAGRIND. WM06 PAGRINDO KŪG. PRATĖSIM. DEŠINYS 4W	2	A70418-A	28	3000
2	315448	LENTJUOSTĖ I=1090 75x100	2		0	2800
3	A70419	PAGRIND. WM06 PAGRINDO KŪG. PRATĖSIM. KAIRYS 4W	2	A70419-A	28	3000
4	A70417	PAGRIND. M06W KŪGIO PRATĖSIMAS GALINIS 4W	4	A70417	25.17	3000
5	A70538	PAGRIND. M06W TARP. ATRAMOS ILGINIO 4W	2	A70538	0.83	3000
6	A70496	PAGRIND. M06W KŪG. LATAKAS 3W/4W	4	A70496-A	11.48	3000
7	315409	SKYDAS I=380 22x100	6		0	2800
8	315411	SKYDAS I=1040 22x10000	11		0	2800
9	A70478	PAGRIND. M06W JUNGIAMOJI SIJA 4W	2	A70478	53.9	3000
10	315405	LENTJUOSTĖ I=200 75x100	6		0	2800
11	315443	LENTJUOSTĖ I=1000 44x50	5		0	2800
12	400850	SKYR. TARP. ATRAM. 3X22-153,5	6	A70498	0	3000
13	A70462	PAGRIND. WM06 4W VERT. PAGR. KŪG. ATRAMA	4	A70462-A	6.93	3000
14	A70464	PAGRIND. WM06 4W VIRŠ. PAGR. KŪG. ATRAMA	4	A70464-A	11.43	3000
15	A70463	PAGRIND. WM06 4W APAT. PAGR. KŪG. ATRAMA	4	A70463	6.49	3000
16	119013	SRIEG. STRYPAS ZN - M12x2000 MM 8,8	1		0	2000
17	A70921	PAGRIND. KŪG. 4W VARŽTŲ PAK. 9994200047	1	A70921-A	8.94	2010

Surinktas pagrindo kūgio pratęsimas 4W**1. Surinktas pagrindo kūgio pratęsimas dalimis**

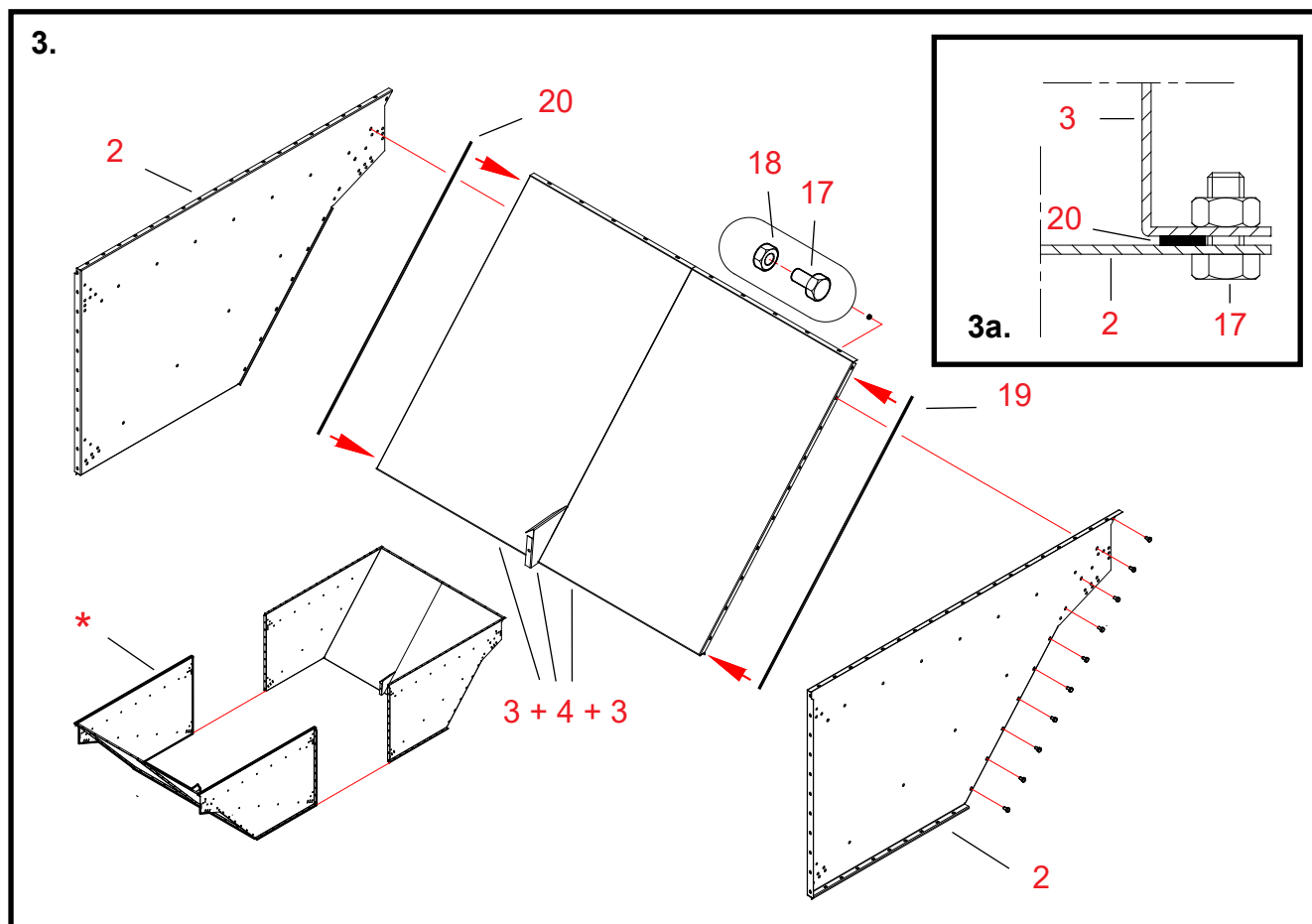
Instrukcijos paaiškina, kaip surinkti pagrindo kūgio pratęsimą dviejose skirtingose skyriuose, kurie gali būti pakelti ir stipriai prispausti prie džiovintuvo pagrindo vienas po kito.

Visos dalys yra vienodos.



2. Pagrindo kūgio pratęsimo galo surinkimas

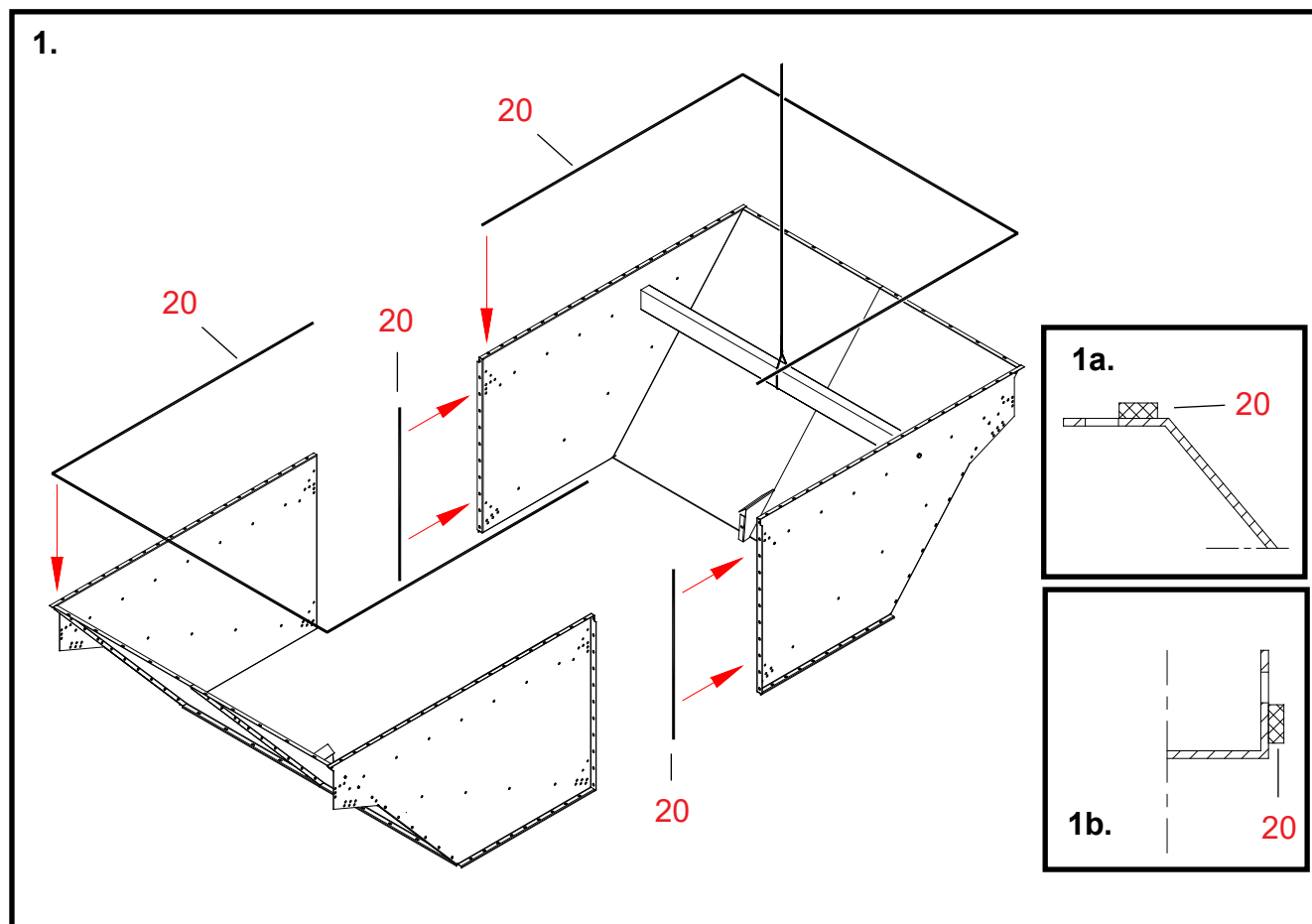
- | | |
|---------------|--|
| Dalis | Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4W pratęsimo atsarginių dalių brėžinyje. |
| 20 | Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant vienos iš galinių plokščių vieno ilgojo flanšo (3 dalis).
Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į plokštės varžtų skylių eilę (žr. 2a pav.) |
| 3 + 3 | Sudėkite galinių plokščių ilguosius flanšus priekinėmis pusėmis. |
| 4 | Tarp galinių plokščių įdėkite tarpinės atramos ilginį.
Pritvirtinkite ilginį prie pirmas ir antros varžto skylės iš apačios. Žr. Brėžinį 2b. |
| 17, 18 | Sutvirtinkite siūlę naudodami varžtus ir veržles (M8 x 16, 10 vnt.) |



3. Pagrindo kūgio pratęsimo dalių surinkimas

- | | |
|--------|--|
| Dalys | Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4W pratęsimo atsarginių dalių brėžinyje. |
| 20 | Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant galinės plokštės galinių flanšų (3 dalys).
Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į plokščių varžtų skylių eilę (žr. 3a pav.) |
| 2 + 2 | Centruokite šoninėse plokštėse esančias skyles pagal jau surinktos galinės plokštės flanšuose esančias skyles. |
| 17, 18 | Sutvirtinkite siūles varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 10 + 10 vnt.). |
| * | Surinkite dar vieną panašią pagrindo kūgio pratęsimo dalį. |

Pagrindo kūgio pratęsimo montavimas 4W



1. Pagrindo kūgio pratęsimo dalių paruošimas kelti ir sandarinimo tarpiklių uždėjimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4W pratęsimo atsarginių dalių brėžinyje.

* **Padėkite lentjuostę, pvz. 50 x 100, viduje dalies, kurią kelsite pirmą.**

Lentjuostės ilgis = dalies vidinis plotis.

Pritvirtinkite kėlimui skirtą lentjuostę už jos galų prie iš anksto išgręžtų skylių dalies šonuose, tam panaudodami varžtus su šešiakampėmis galvutėmis.

Pasirinkite lentjuostės tvirtinimo vietą, kad dalis kuo geriau išlaikytų pusiausvyrą.

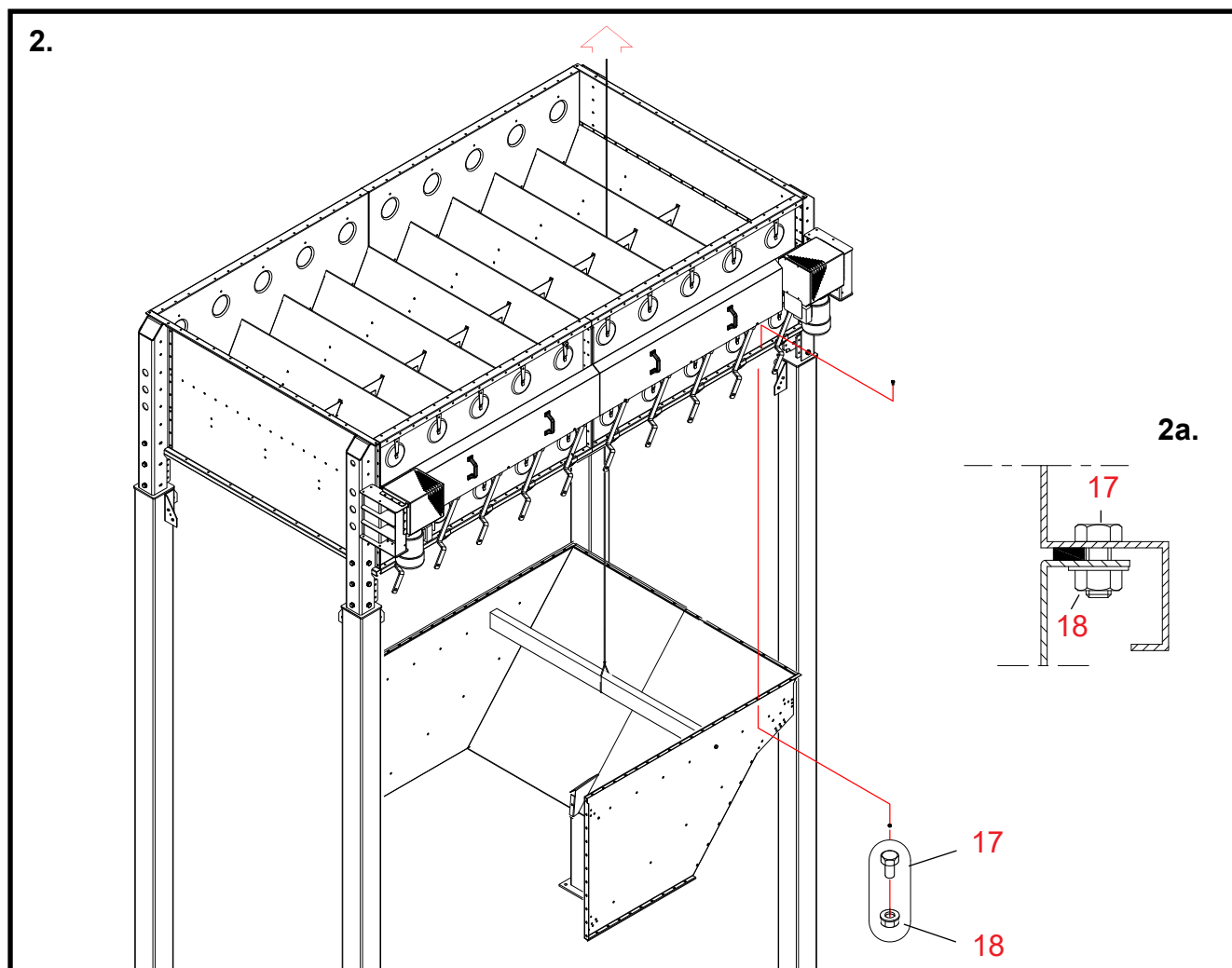
* **Pritvirtinkite dalies kėlimo lyną prie lentjuostės vidurio.**

20 **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant abiejų dalių viršutinio paviršiaus.**

Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į varžtų skylių eilę flanše (žr. 1a pav.)

20 **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant dalies, kuri bus keliama pirmą, vidurinės siūlės flanšų.**

Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio juostas varžtų skylių eilę, esančių flanše, viduje (žr. 1b pav.)



2. Pagrindo kūgio pratęsimo pirmos dalies pakėlimas ir pritvirtinimas vietoje

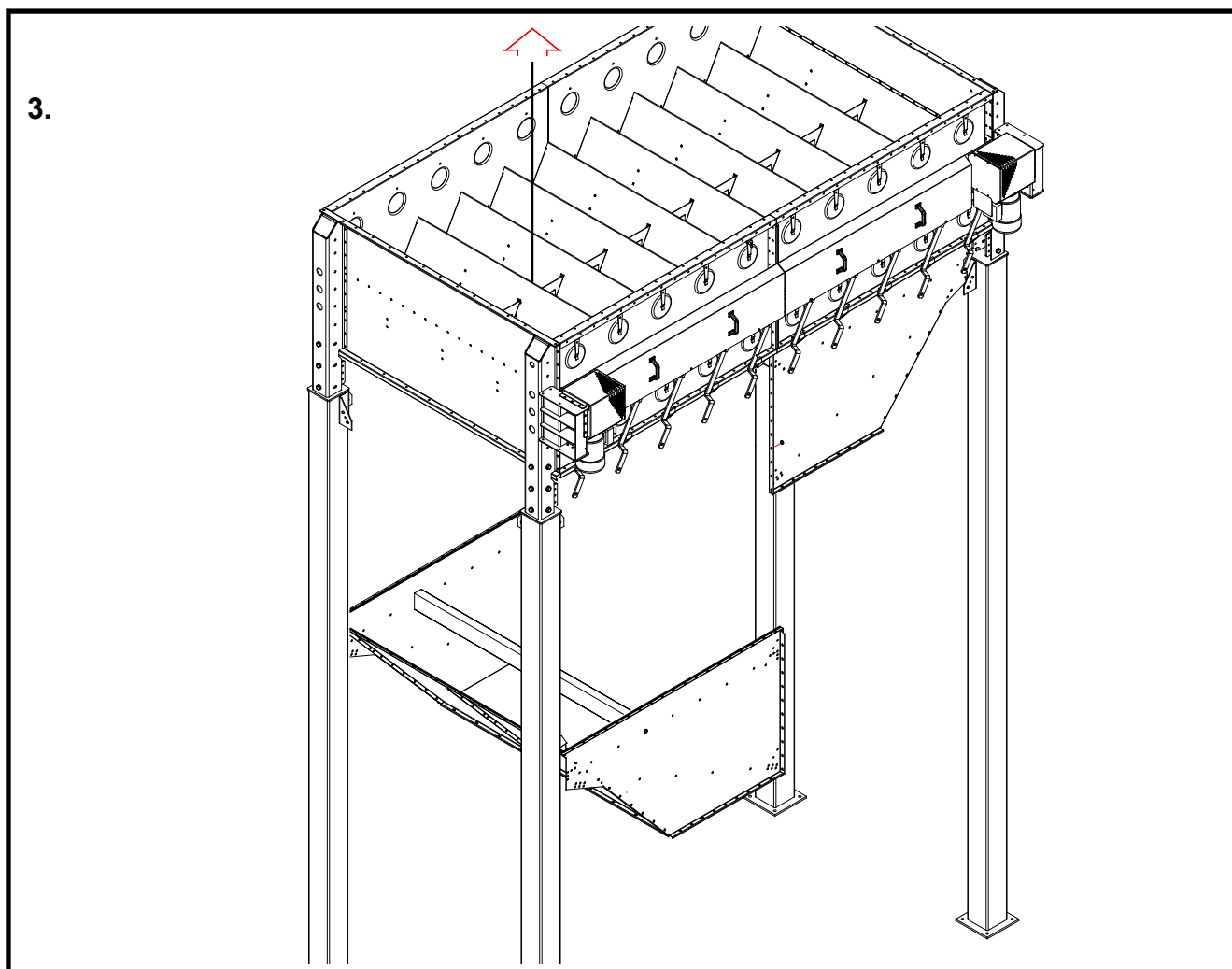
Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4W pratęsimo atsarginių dalių brėžinyje.

Atsargiai, kad keldami kūgį, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juostelių.

- * Pastumkite pagrindo kūgio pratęsimo dalį po pagrindu.
- * Pakelkite kūgį vieliniu lynu, perkištu per ortakius pagrinde.
- * Atsargiai įkiškite kūgį tarp kilpų ilginamosiose kojose.
- * Pakelkite ir tvirtai pridėkite pagrindo kūgio pratęsimo dalį prie pagrindo apatinės dalies paviršiaus.

17, 18 Prisukite kūgį varžtais ir flanšinėmis veržlėmis (M8 x 16, 48 vnt.)
Žr. 2a brėžinį.

- * Pašalinkite kėlimui panaudotą lentjuostę ir varžtus šešiakampėmis galvutėmis.



3. Pagrindo kūgio pratęsimo kitos dalies kėlimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4W pratęsimo atsarginių dalių brėžinyje.

* Pirmos dalies kėlimui panaudotą lentjuostę įdėkite į kitos dalies vidų.

* Pritvirtinkite dalies kėlimo lyną prie lentjuostės vidurio.

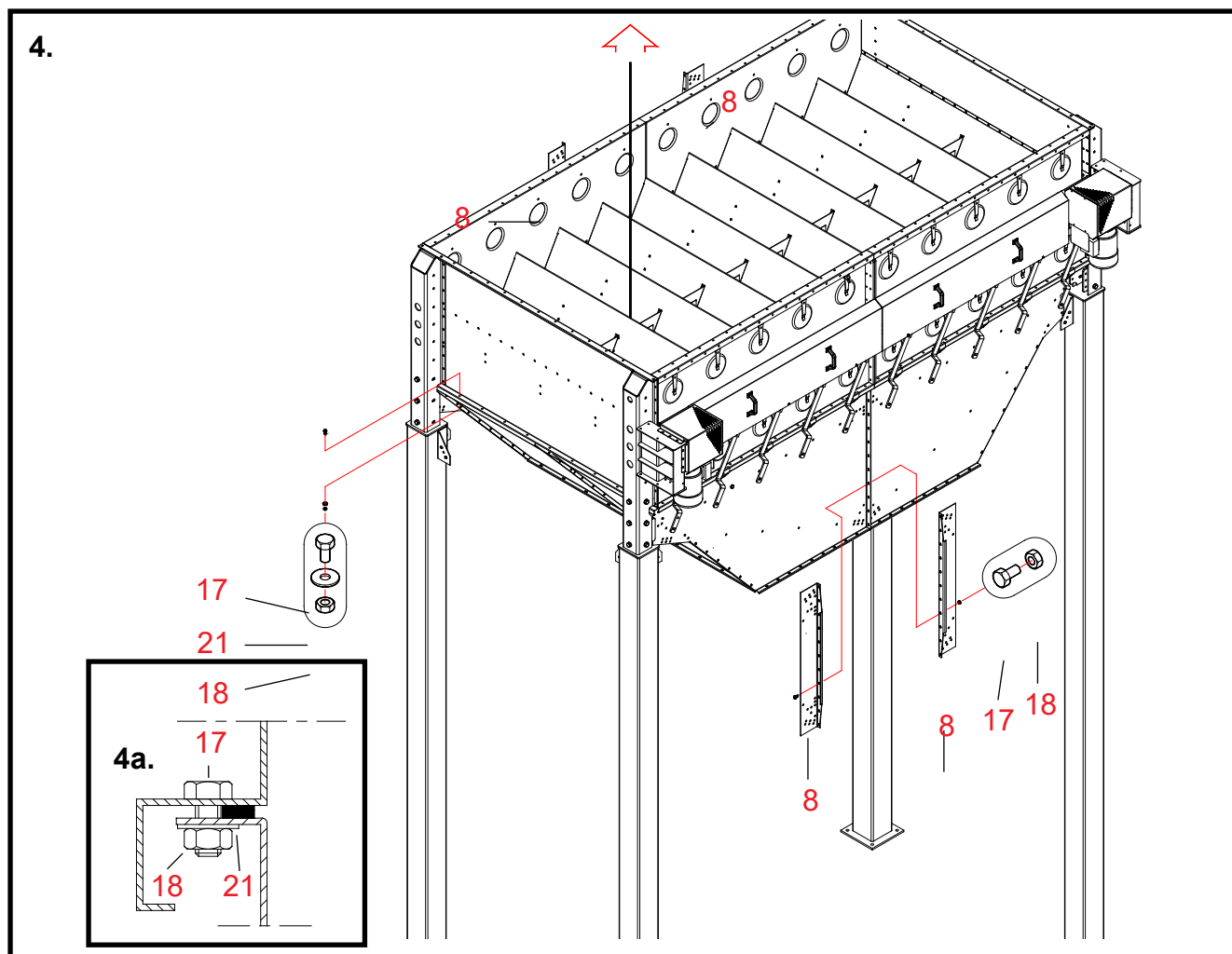
* Pastumkite pagrindo kūgio pratęsimo dalį po pagrindu.

* Pakelkite kūgį vieliniu lynu, perkištu per ortakius pagrinde.

* Atsargiai įkiškite dalį tarp kilpų ilginamosiose kojose - šalia kitos dalies.

Atsargiai, kad keldami kūgį, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juostelių.

* Pakelkite ir tvirtai pridėkite pagrindo kūgio pratęsimo dalį prie pagrindo apatinės dalies paviršiaus.



4. Pagrindo kūgio pratęsimo kitos dalies pritvirtinimas

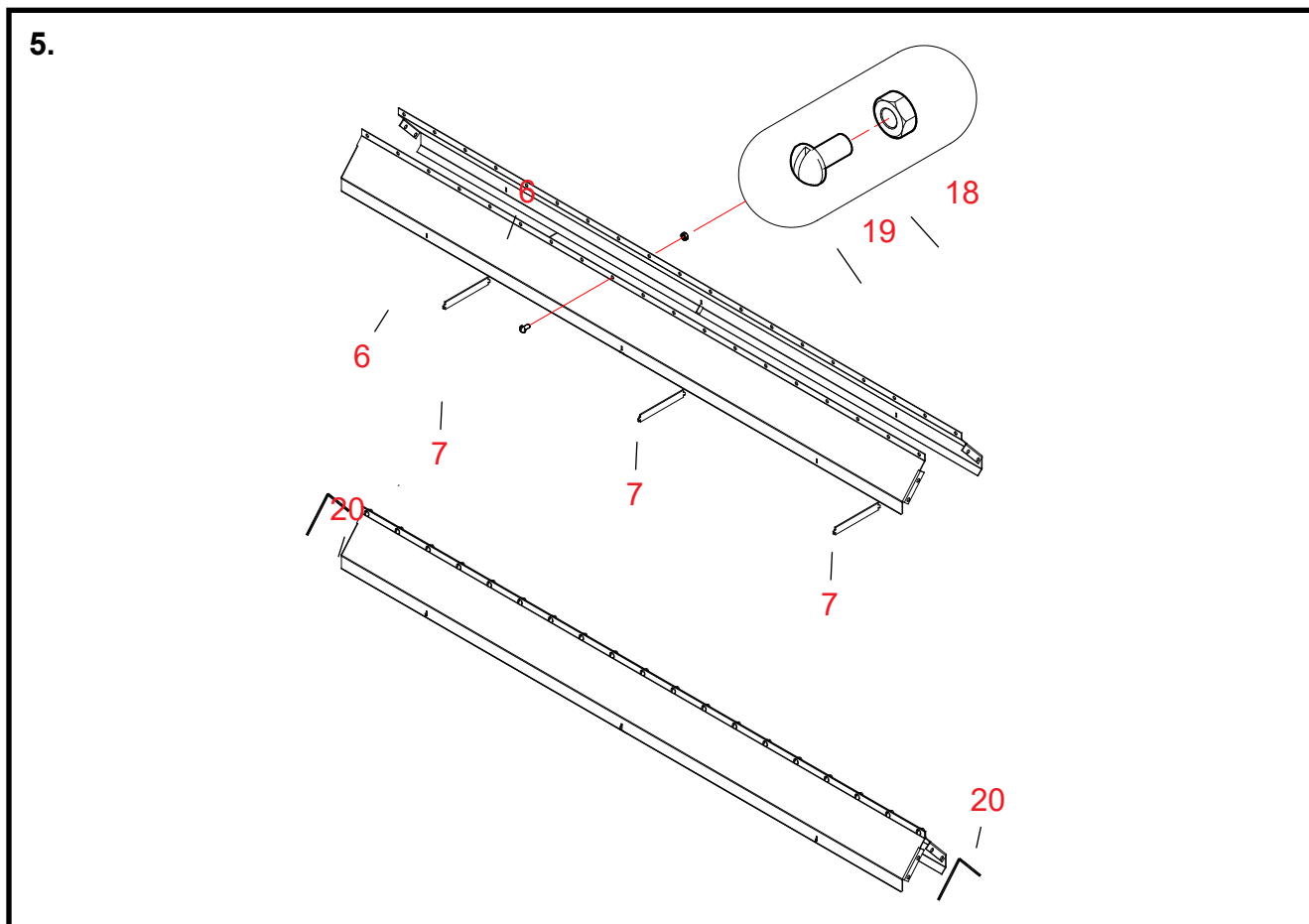
Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4W pratęsimo atsarginių dalių brėžinyje.

17, 18, 21 Pritvirtinkite dalį prie pagrindo varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis (M8 x 16, 48 vnt.).
Žr. 4a brėžinį.

8 Uždėkite vertikalias atramas abiejose vertikalios siūlės pusėse tarp pagrindo kūgio pratęsimo dalių.

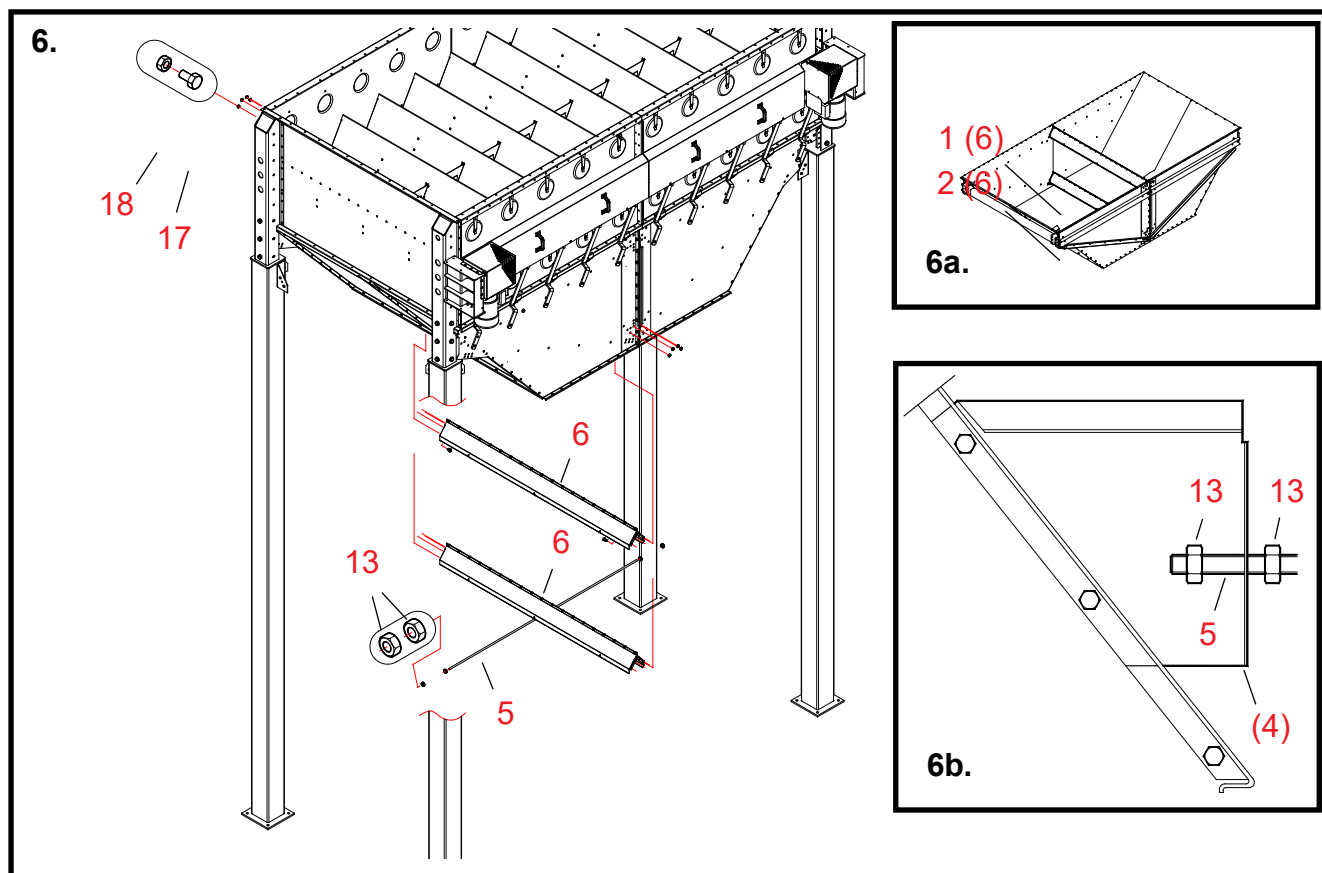
17, 18 Pritvirtinkite vertikalias atramas ir dalių siūles varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 2 x 11 vnt.).

Pašalinkite iš kūgio pratęsimo kėlimui panaudotą lentjuostę ir varžtus šešiakampėmis galvutėmis.



5. Pagrindo kūgio pratęsimo dalies ortakių surinkimas

- | | |
|--------|--|
| Dalys | Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4W pratęsimo atsarginių dalių brėžinyje. |
| 6 | Sudėkite pagrindo pratęsimo ortakio puses priekinėmis pusėmis.
Patikrinkite, kad galiniai ortakio flanšai nebūtų „dantyti“. |
| 18, 19 | Sujunkite puses apvaliagalviais varžtais ir veržlėmis (M8 x 10, 19 vnt. / latakas). |
| * | Surinkite dar vieną panašų pagrindo kūgio ortakį. |
| 7 | Įdėkite tris tarpines atramas abiejų ortakių viduje. |
| 20 | Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant ortakių galinių flanšų. |

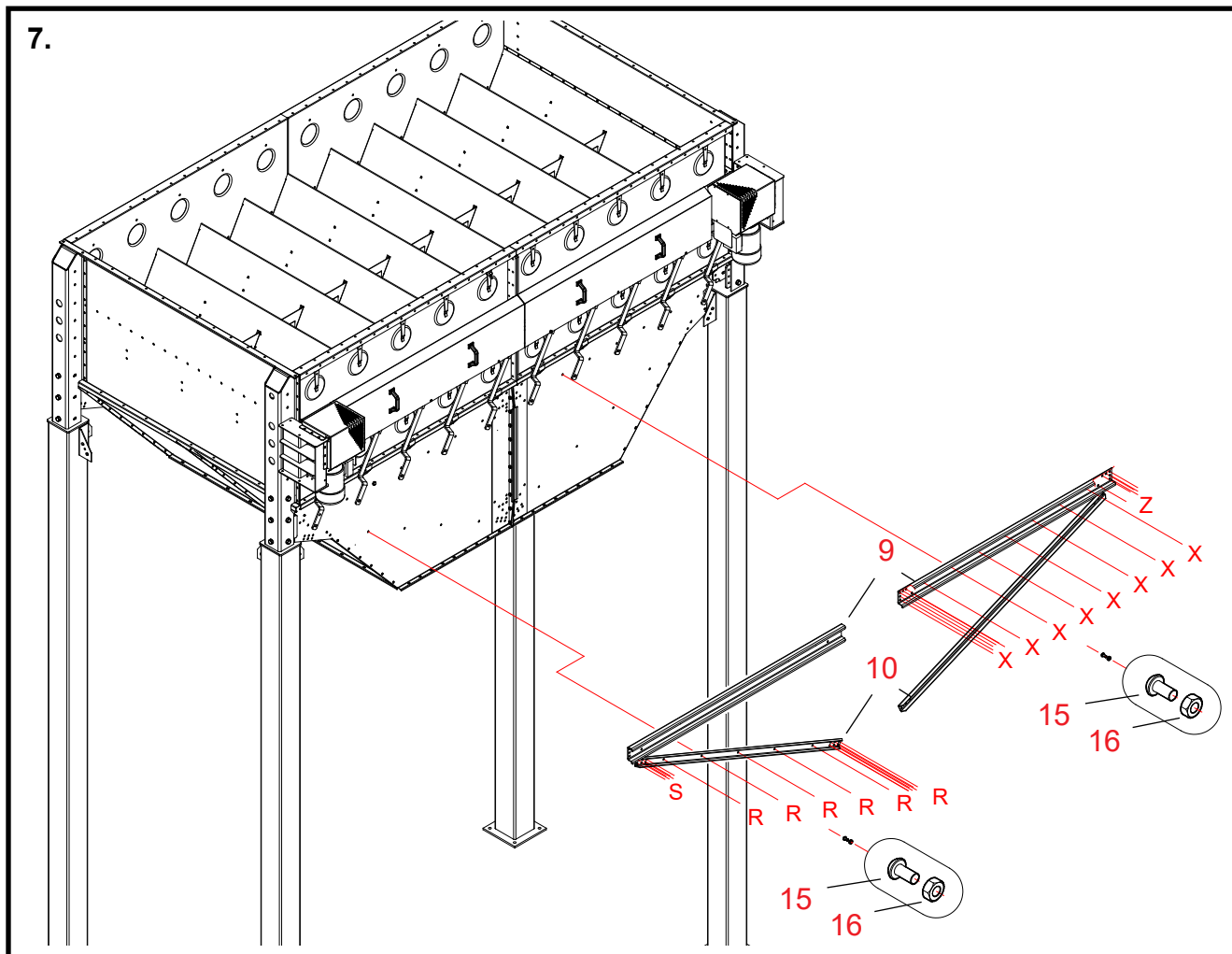


6. Pagrindo kūgio pratęsimo tarpinės atramos ir ortakių pritvirtinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4W pratęsimo atsarginių dalių brėžinyje.

Saugokitės, kad, pritvirtindami ortakius, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juostelių.

- 6 Įsukite viršutinį ortakį į jo vietą kūgyje (žr. pav. 6a, 1 dalis).
- 17, 18 Pritvirtinkite ortakį už jo galinių flanšų varžtais ir veržlėmis (M 8 x 16, 4 + 4 vnt.).
- 6 Įsukite apatinį ortakį toje pačioje vietoje, kur įsukote viršutinį ortakį (žr. pav. 6a, 2 dalis).
- 5 Įsukite sriegiuotą strypą per skyles apatinio ortakio apatiniame krašte.
- 13 Užsukite veržlę (M12) ant sriegiuoto strypo abiejų galų sriegių.
- 5 Įstatykite sriegiuotą strypą į laikiklius (4 dalys) pagrindo kūgio pratęsime (žr. pav. 6b).
- 13 Užsukite dar vieną veržlę ant strypo abiejų galų už ilginių.
- * Lengvai prisukite išorines veržles ant sriegiuoto strypo prie kronšteinų.
Užverždami, prilaikykite išorines veržles.



7. Pagrindo kūgio pratęsimo tarpinių atramų pritvirtinimas

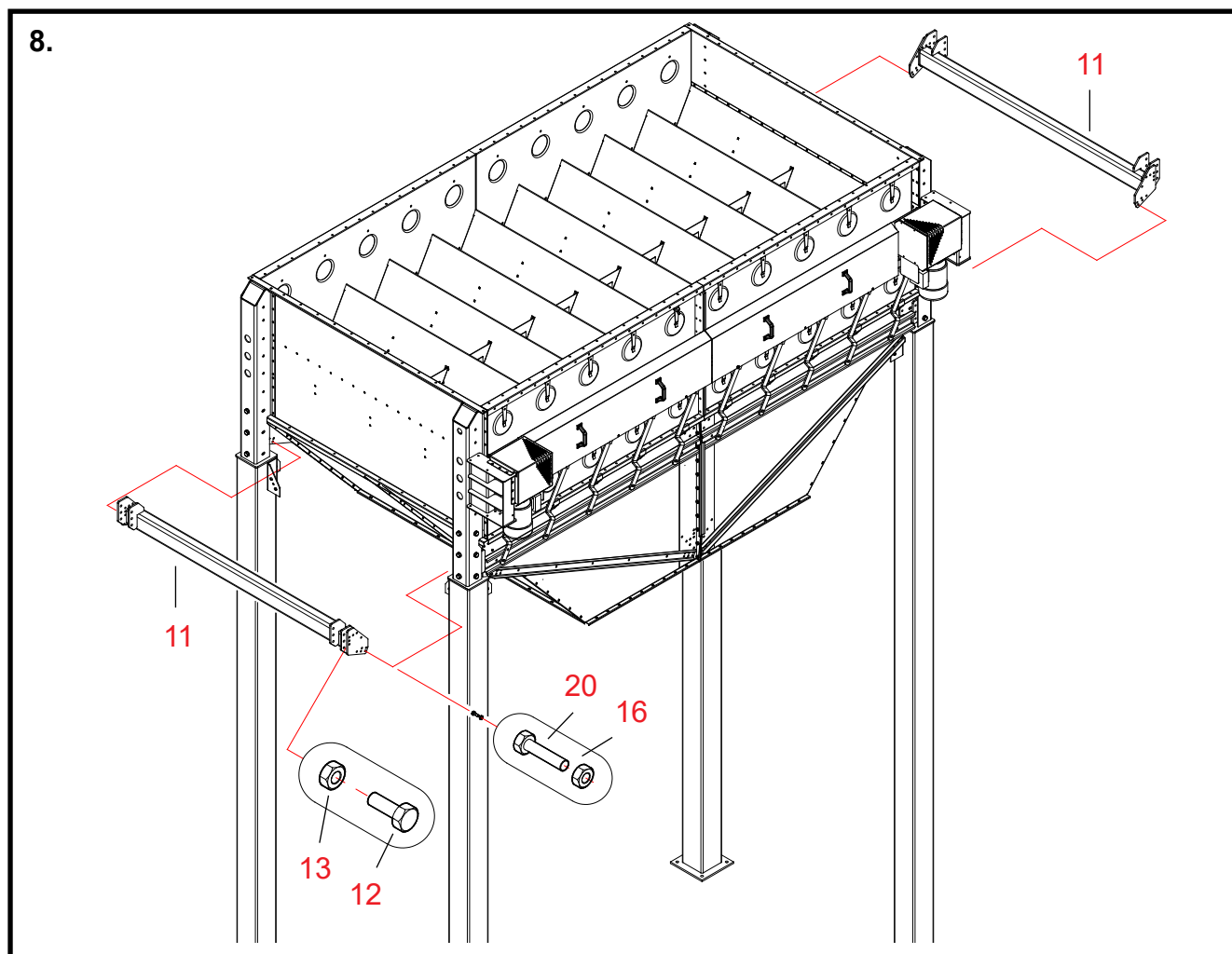
Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4W pratęsimo atsarginių dalių brėžinyje.

9 **Uždėkite viršutines atramas horizontalioje padėtyje abiejose kūgio pratęsimo šonuose šalia jo viršutinio krašto.**
Visos viršutinės atramos yra vienodos.

15, 16 **Pritvirtinkite viršutines atramas varžtais ir veržlėmis.**
Įkiškite apvaliagalvius varžtus į skyles, brėžinyje pažymėtas „X“ (M10 x 20, 13 vnt. / atramai).
Šiame etape dar neįkiškite 6 varžtų, brėžinyje pažymėtų „Z“.

10 **Uždėkite apatines atramas ant kūgio pratęsimo abiejų pusių nuo vidurio prie apačios įstrižai į priekį.**
Visos apatinės atramos yra vienodos.

15, 16 **Pritvirtinkite apatines atramas varžtais ir veržlėmis.**
Įkiškite apvaliagalvius varžtus į skyles, brėžinyje pažymėtas „R“ (M10 x 20, 11 vnt. / atramai).
Šiame etape dar neįkiškite 5 varžtų, brėžinyje pažymėtų „S“.



8. Pagrindo kūgio pratęsimo jungiamųjų sijų pritvirtinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4W pratęsimo atsarginių dalių brėžinyje.

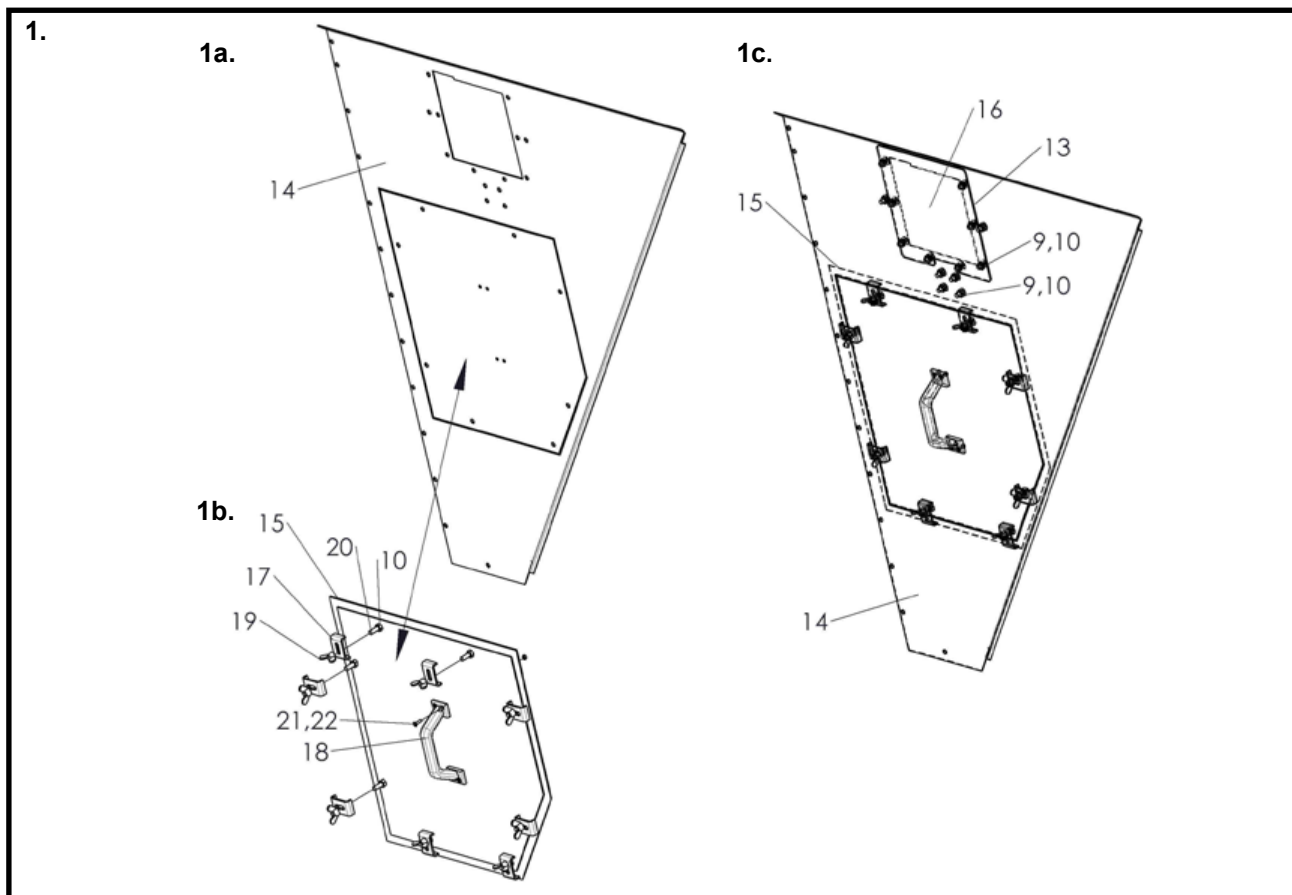
11 Įkiškite pirmą jungiamąją siją tarp kilpų pagrindo kojose.
Visos jungiamosios sijos yra vienodos.

14, 16 Pritvirtinkite jungiamąją siją prie pagrindo kūgio pratęsimo varžtais ir veržlėmis (M10 x 45, 11 + 11 vnt.)

12, 13 Pritvirtinkite jungiamąją siją prie kilpų pagrindo varžtais ir veržlėmis (M12 x 35, 12 vnt.).

11 Kitą siją pritvirtinkite tuo pačiu būdu.

Pagrindo kūgio 4W surinkimas



1. Šoninės plokštės blokas su šuliniu; surinkimo instrukcija

Dalys Darbo etapų numeriai reiškia nuorodos numerius pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

14 **Nuimkite plokštę 14 sekcijoje.**

14–15 Prijunkite nuimtą plokštę prie 15 dalies naudodami kupolo formos galvutės varžtus ir veržles (M8 x 30; 8 vnt.).
Uždėkite varžtų kupolus ant grūdų ūkio pusės (žr. 1b pav.).

17–19 **Prijunkite dalis, kaip pavaizduota 1b pav.**

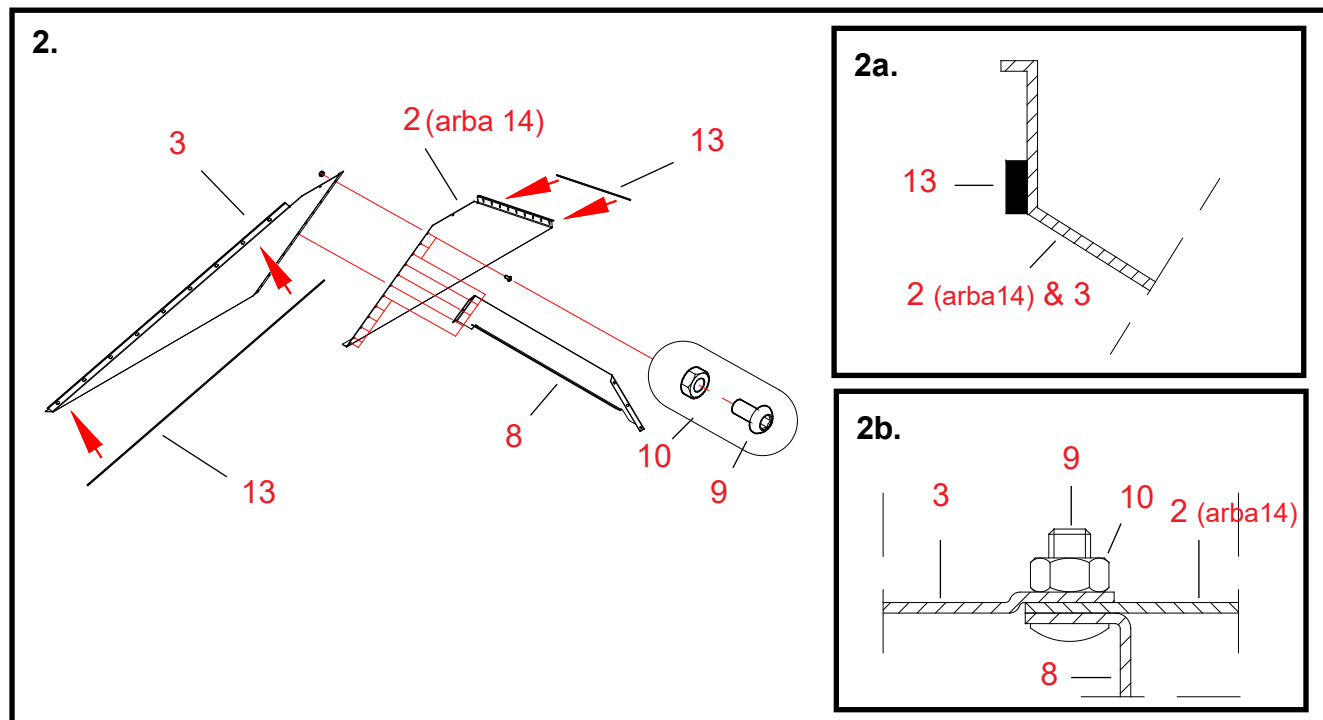
18 **Prijunkite rankeną varžtais ir veržlėmis (M5 x 16; 4 vnt.), kaip pavaizduota 1b pav.**

14 Prijunkite bloką pagal 1b pav. prie kūgio bloko (1c pav.).
Didesnė plokštė (15 dalis) yra kūgio viduje.

13 Pritvirtinkite sandarinimo juostelę aplink viršutinę angą (žr. 1c pav.).

16 Pritvirtinkite dengiamąją plokštę prie išorinio kūgio plokštės paviršiaus naudodami kupolo formos galvutės varžtus ir veržles.
Taip pat įsukite varžtus į apatinės angas šalia dengiamosios plokštės. (M8 x 16; 12 vnt.)
Uždėkite varžtų kupolo formos galvutes ant grūdų ūkio pusės (žr. 1c pav.).

Pagrindo kūgio 4W surinkimas

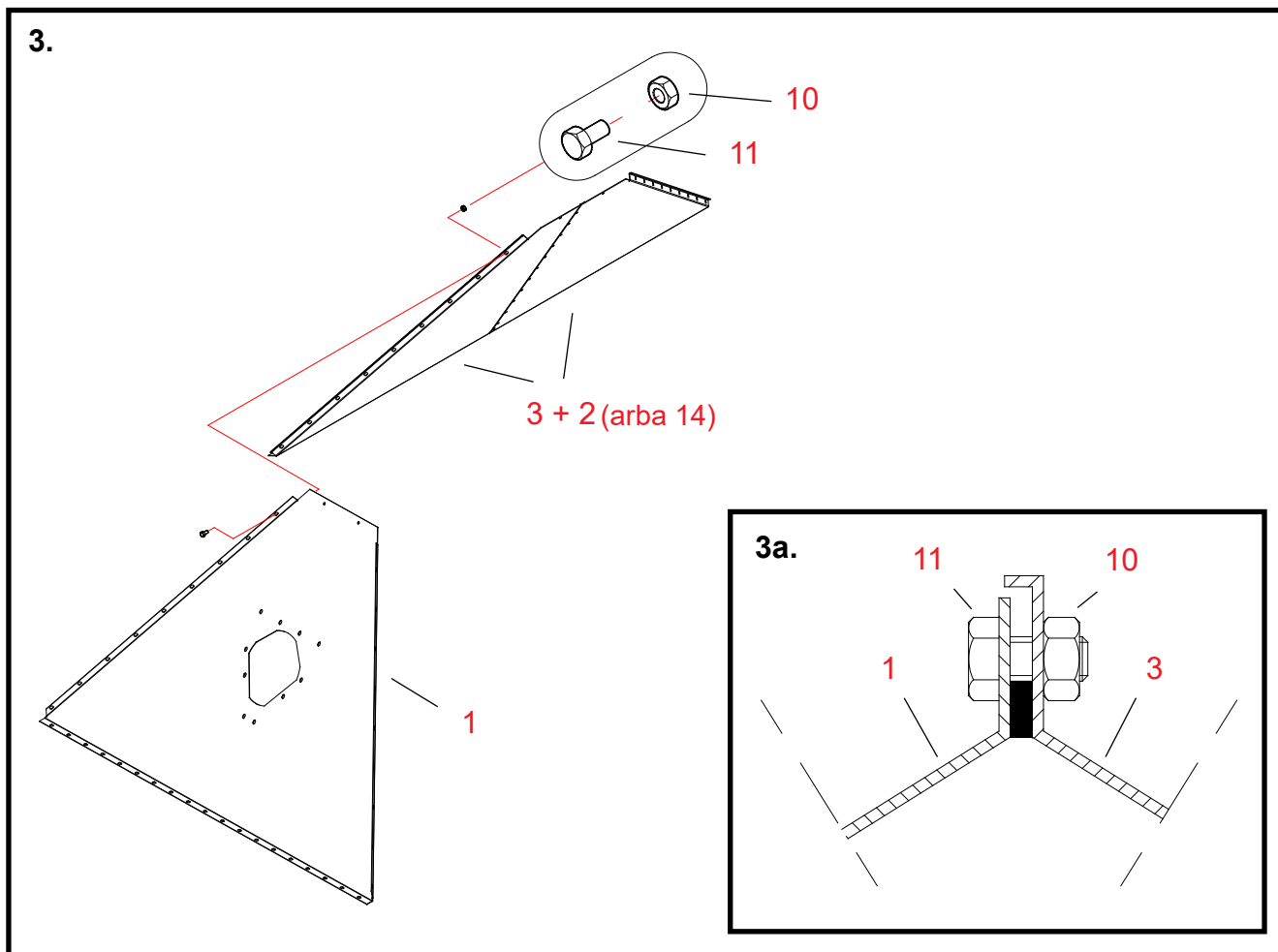


2. Pagrindo kūgio šoninių plokščių, kurias sudaro dvi pusės, sujungimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

Mes patariame pagrindo kūgio dalis surinkti ant atitinkamos lygios plokštumos, ant kurios kūgį galima surinkti aukštyje kojomis pagal jo galutinę padėtį.

- 13** Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant plokštės kampinio flanšo su tiesiu kraštu (2 dalis).
Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į plokštės varžtų skylių eilę (žr. 2a pav.)
- 13** Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant šoninės plokštės su užlenktais kraštais kampinio flanšo (3 dalis).
Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į plokštės varžtų skylių eilę (žr. 2a pav.)
Pastaba: ant vidurinės pagrindo kūgio siūlės sandarinimo tarpiklio juostelės nereikia.
Atsargiai, kad jungdami plokštes, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juostelių.
- 2 + 3** Tvirtai prispauskite šoninę plokštę užlenktais kraštais prie šoninės plokštės tiesiu kraštu.
3-ios plokštės užlenktas kraštas turi likti 2-os plokštės išorėje.
- 8** Į šoninės plokštės įdėkite papildomą kūgio atramą.
Patikrinkite pagal brėžinį, ar teisinga atramos padėtis ir pritvirtinimo vieta.
- 9, 10** Sutvirtinkite siūlę naudodami apvaliagalvius varžtus ir veržles (M8 x 16, 12 vnt.)
Varžtų galvutes dėkite grūdų skyriaus pusėje (žiūrėkite 2b pav.)
- 2 + 3** Surinkite kitą panašią šoninę plokštę be papildomos 2 ir 3 dalių atramos (8 dalis).
Šiame etape nekiškite varžtų į tris papildomos atramos skyles.



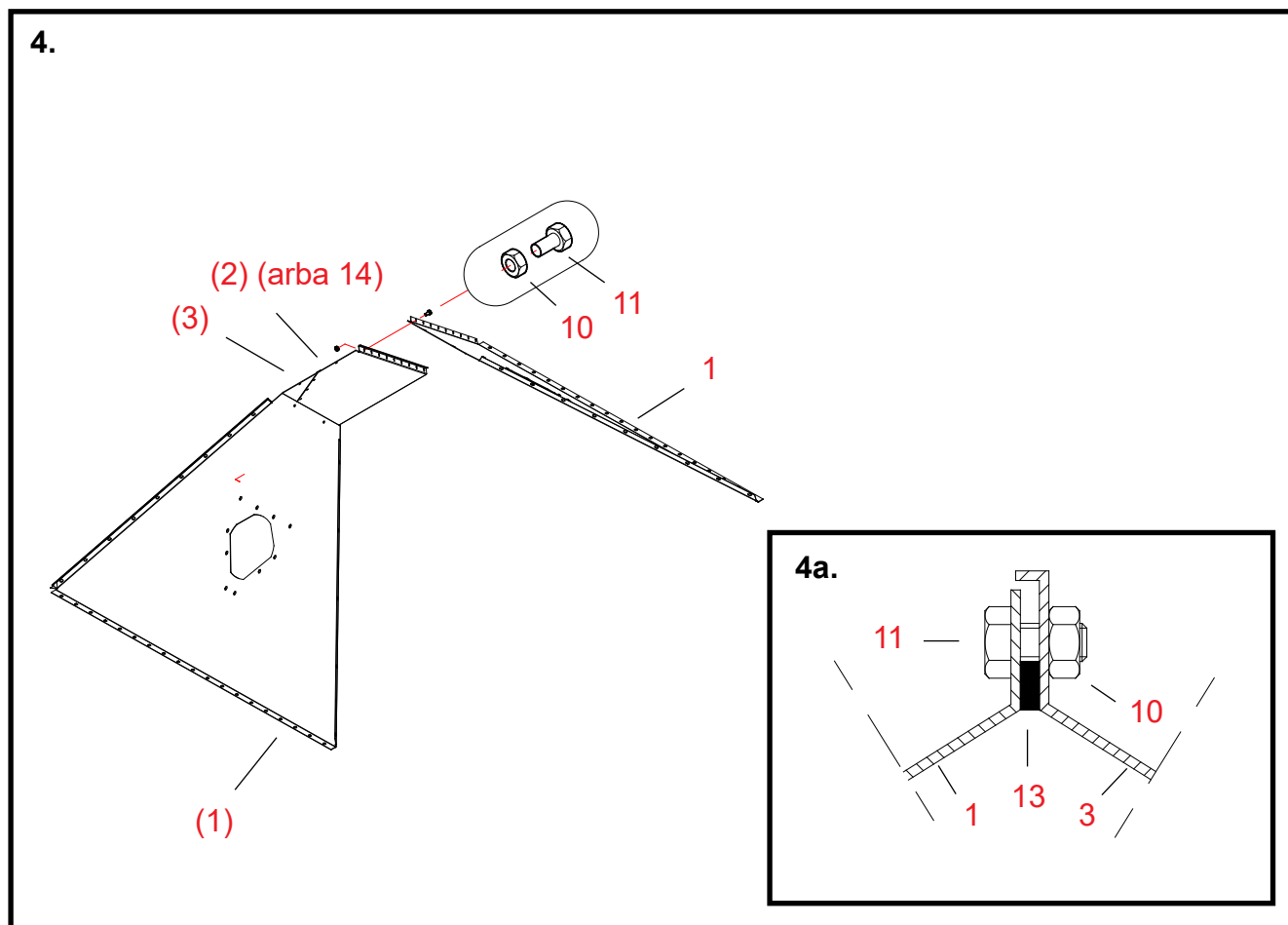
3. Pagrindo kūgio trečios šoninės plokštės tvirtinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

1 Užkelkite pagrindo kūgio šoninę plokštę su anga ant sąrankos plokštumos.
Įkiškite į plokštę flanšą, kuriame yra 19 skylių, priešais plokštumą.

2 + 3 Pakelkite vieną iš neseniai surinktų plokščių, kuri yra be papildomos atramos, prie šoninės plokštės su anga.
Kruopščiai centruokite kampinę jungtį tarp plokščių.
Patikrinkite, ar plokščių flanšai gerai guli ant surinkimo plokštės.

10, 11 Sutvirtinkite siūlę naudodami varžtus ir veržles (M8 x 16, 9 vnt.)
Žr. 3a brėžinį.
Dar neužsukite varžtų.



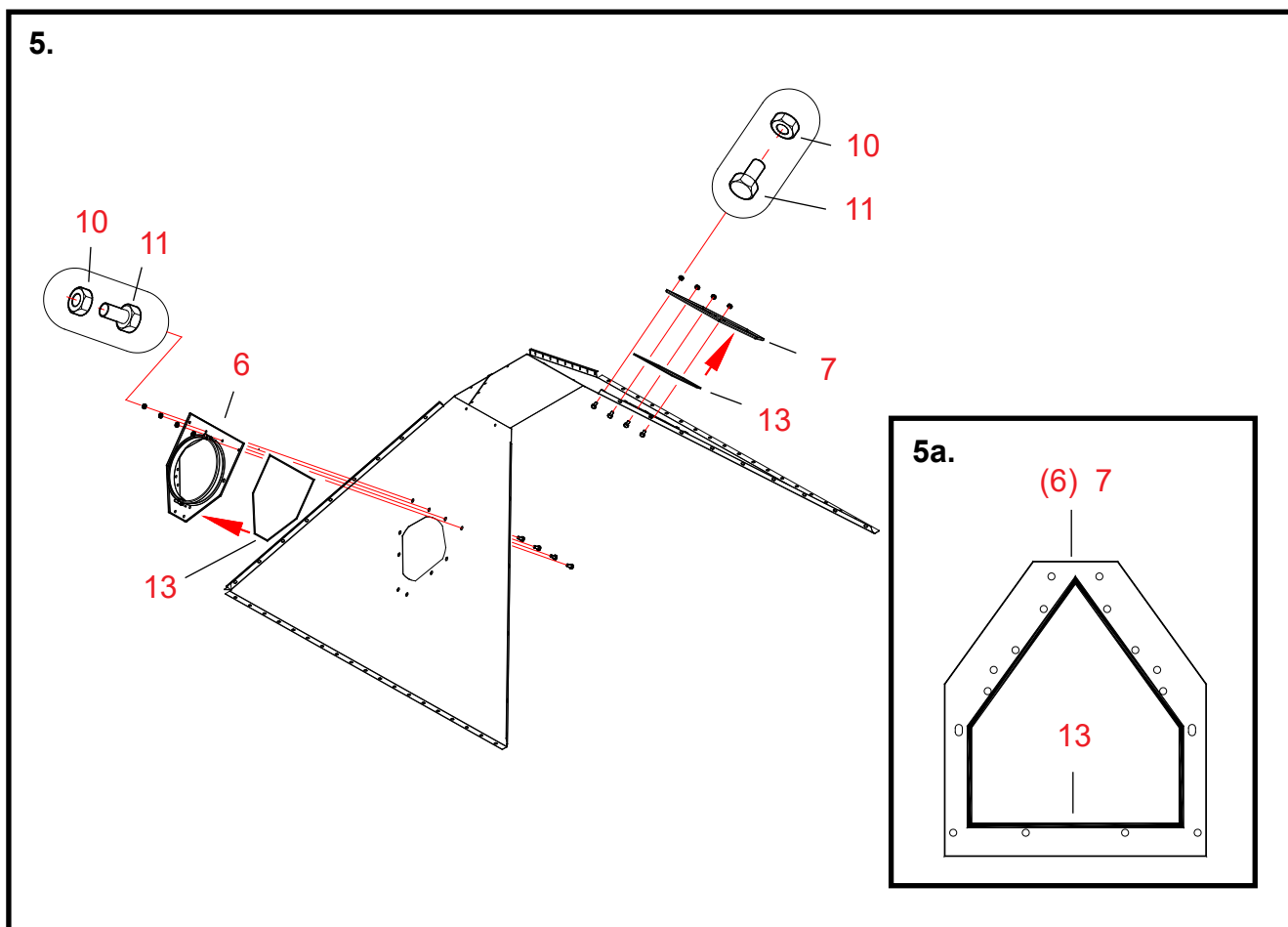
4. Pagrindo kūgio ketvirtos šoninės plokštės tvirtinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

1 Pakelkite kitą pagrindo kūgio šoninę plokštę taip, kad anga būtų nukreipta į surinkimo plokštumą.

1, 3 Kruopščiai centruokite kampinę jungtį tarp plokščių.
Patikrinkite, ar plokščių flanšai gerai guli ant surinkimo plokštės.

10, 11 Sutvirtinkite siūlę naudodami varžtus ir veržles (M8 x 16, 9 vnt.)
4a pav. Dar neužsukite varžtų.



5. Jungiamosios dalies ir dangčio plokštės tvirtinimas prie pagrindo kūgio

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

13 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant vidinio jungiamosios dalies paviršiaus su anga (6 dalis).

13 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant vidinės dangčio plokštės paviršiaus (7 dalis).

Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į plokščių varžtų skylių eilę (žr. 5a pav.)

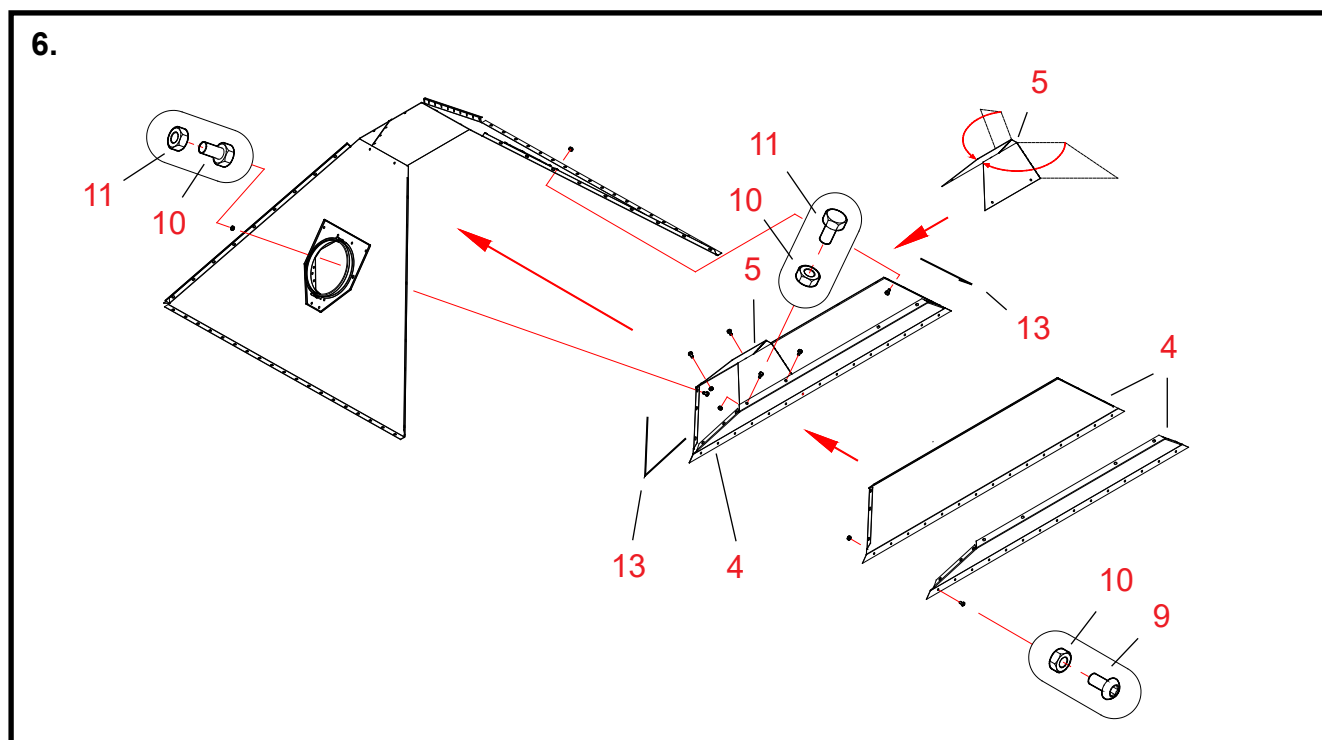
6 Sumontuokite jungiamąją dalį su anga prie pagrindo kūgio, apatinėje įsiurbimo ventiliatoriaus pusėje.

Patikrinkite, kurioje pusėje bus montuojamas apatinis siurbimo ventiliatorius.

7 Kitoje pusėje sumontuokite dangčio plokštę.

10, 11 Prisukite (M8 x 16) varžtais jungiamąją dalį ir antdėklą prie pagrindo kūgio (M8 x 16).

Šiame etape šešiakampius varžtus ir veržles (4 + 4 vnt.) įstatykite tik į skylės, esančias tiesioje linijoje apatiniame jungiamosios dalies ir dangčio plokštės krašte.



6. Įsiurbimo ortakio montavimas pagrindo kūgyje

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

4 Sudėkite įsiurbimo ortakio puses priekiniais paviršiais.

Patikrinkite, kad galiniai ortakio flanšai nebūtų „dantyti“.

9, 10 Sutvirtinkite puses naudodami varžtus ir veržles (M8 x 16, 15 vnt.)

5 Pritvirtinkite stabdymo plokštę prie apatinio įsiurbimo ortakio krašto (t. y. prie viršutinio krašto, kai kūgis surinkimo metu yra apverstas).

Pristatymo metu stabdymo plokštės yra tiesios formos. Sulenkite plokštę išilgai skylių eiles, kad būtų tokios formos, kaip pavaizduota brėžinyje. Įdėkite stabdymo plokštę ortakio gale, kur turi būti montuojamas apatinis įsiurbimo ventiliatorius. Atvirasis plokštės galas atsiduria priešais kūgio sienelę. Įstatykite jos galus į įsiurbimo ortakio flanšus.

10, 11 Pritvirtinkite stabdymo plokštę šešiakampiais varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 4 vnt.)

13 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant įsiurbimo ortakio galinių flanšų.

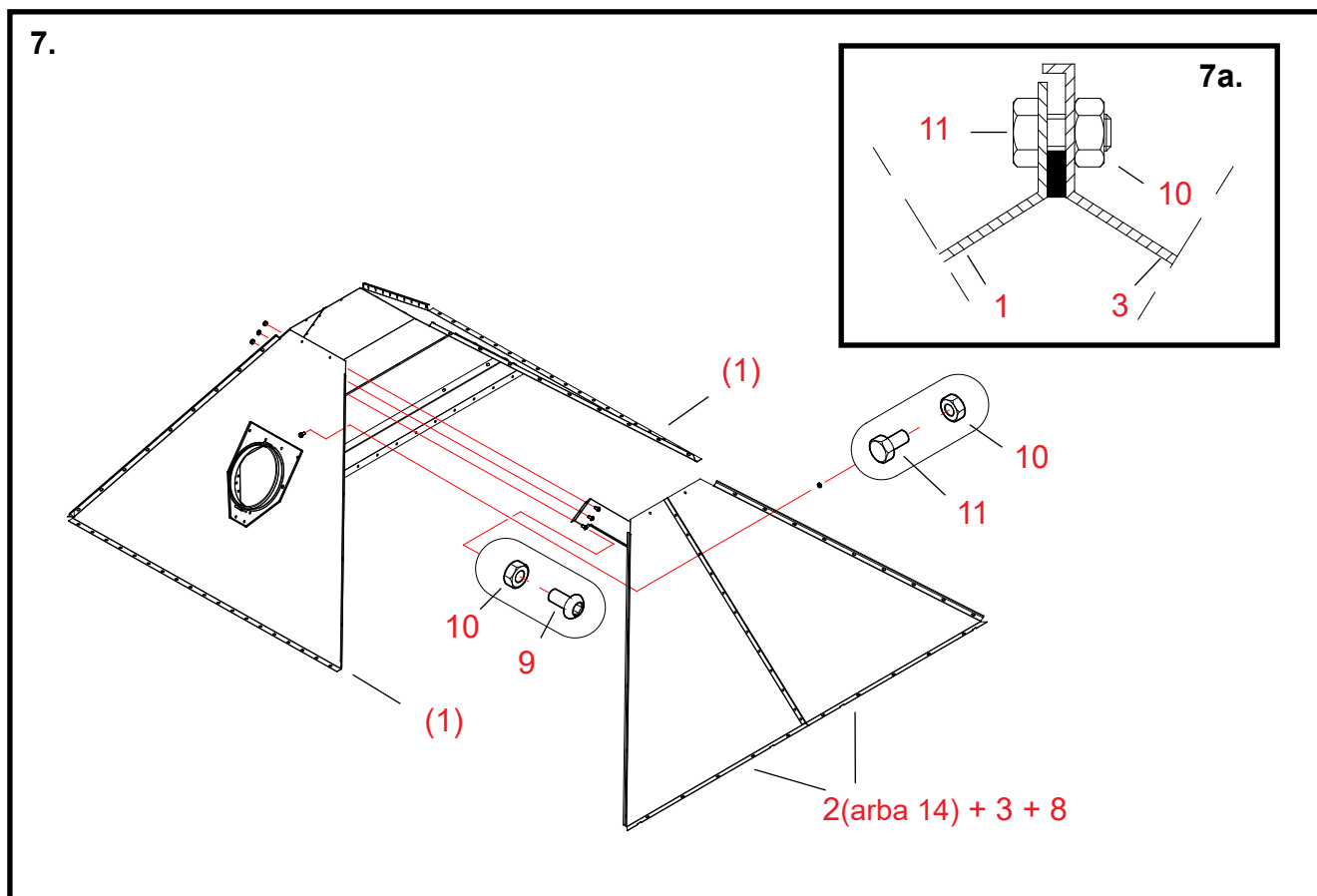
4 Įstatykite įsiurbimo ortakį su pritvirtinta stabdymo plokšte į pagrindo kūgį.

10, 11 Pritvirtinkite ortakį už jo galinių flanšų varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 6 + 6 vnt.).

Šie varžtai taip pat naudojami jungiamajai daliai ir antdėklui prisukti galutinėje padėtyje.

Užtikrinkite, kad jungtis tarp stabdymo plokštės ir pagrindo kūgio sienelės yra sandari.

Jei būtina, užsandarininkite butilo mišiniu (mišinys ir presas yra įrenginio komplekte).



7. Penktos ir šeštos pagrindo kūgio šoninių plokščių, kurios sujungiamos kartu, montavimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

2 + 3 + 8 Uždarykite jau surinktą pagrindo kūgį sujungtomis penktąja ir šeštąja šoninėmis plokštėmis.

1, 2, 3 Kruopščiai centruokite kampų jungtis tarp plokščių.
Patikrinkite, ar plokščių flanšai gerai guli ant surinkimo plokštės.
Sulyginkite papildomoje atramoje esančias varžtų skyles su trimis nepanaudotomis skylėmis priešingoje šoninėje plokštėje.

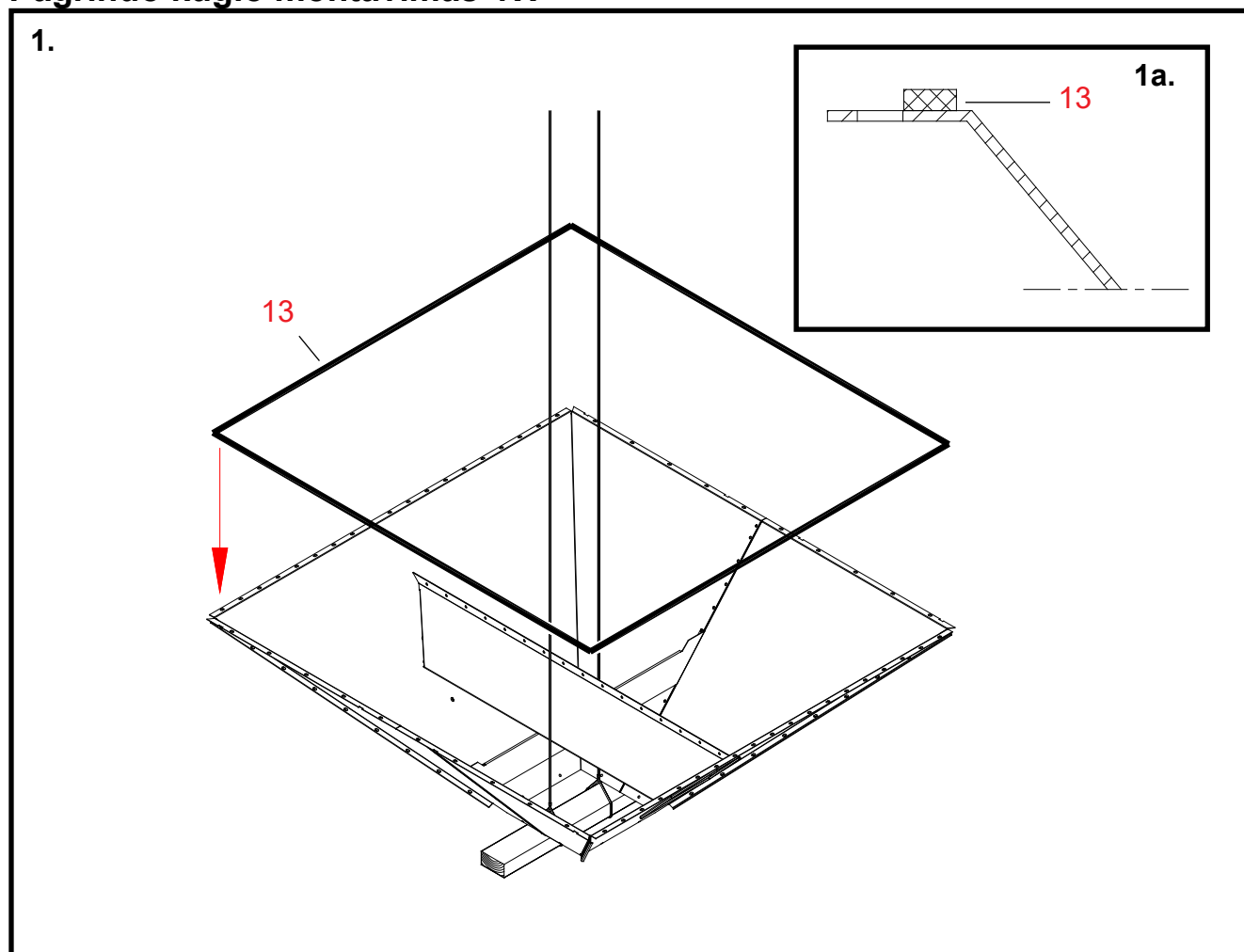
10, 11 Sutvirtinkite kampų jungtis varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 9 + 9 vnt.)

9, 10 Pritvirtinkite tarpinę atramą apvaliagalviais varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 3 vnt.)

Galiausiai, užtikrinkite, kad visas kūgis tvirtai stovėtų ant surinkimo plokštumos.

* Užsukite visus kampinių sujungimų varžtus.

Pagrindo kūgio montavimas 4W



1. Pagrindo kūgio paruošimas kelti ir sandarinimo tarpikliui uždėti

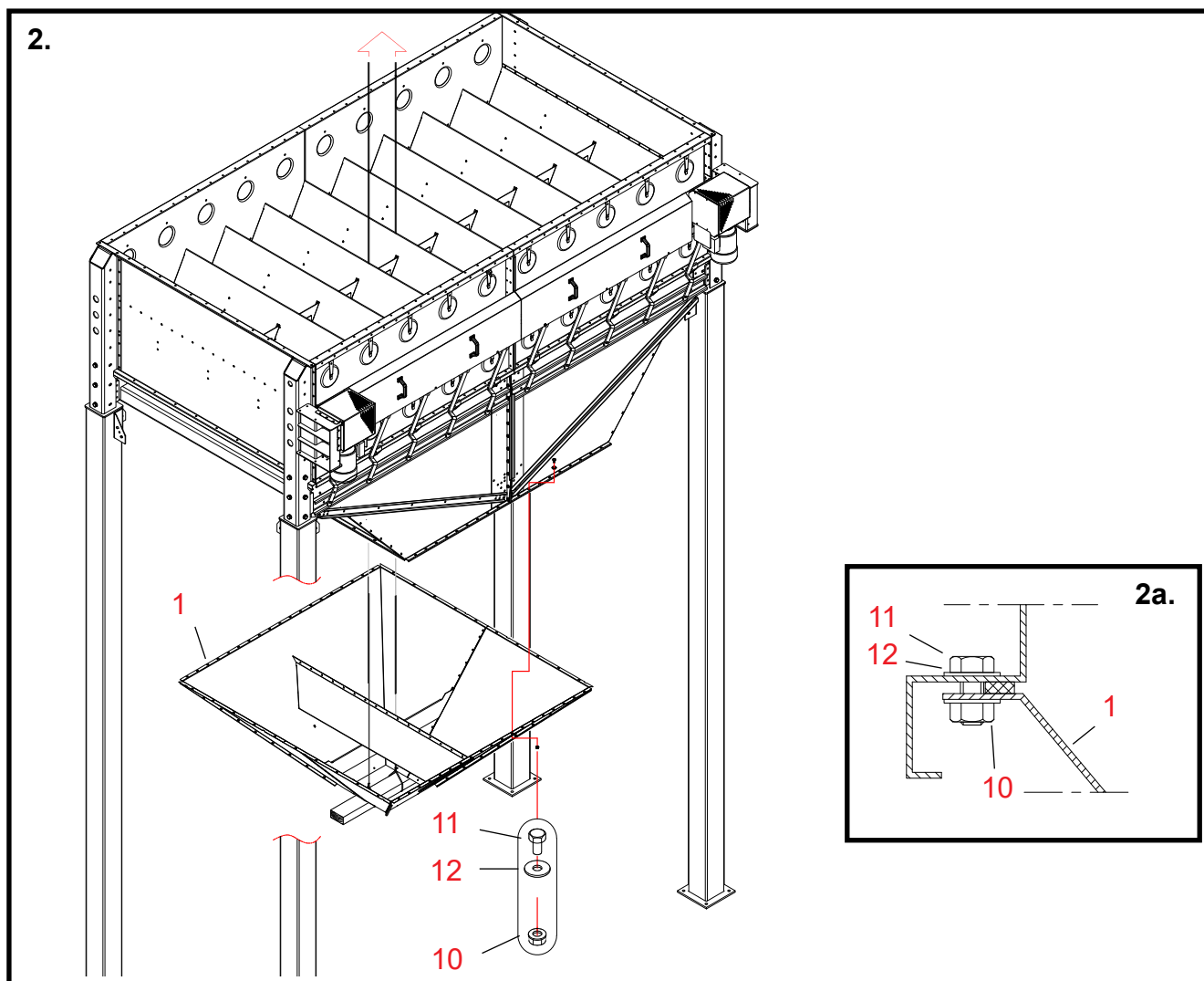
Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4W atsarginių dalių brėžinyje.

* Pasukite pagrindo kūgį į padėtį, kurioje pritvirtintas flanšas išeitų į išorę.

* Padėkite po kūgiu lentjuostę, pvz. 50 x 100 mm ir maždaug 1 m ilgio.

* Kūgiui pakelti pritvirtinkite lynus prie lentjuostės abiejose įsiurbimo ortakio pusėse.

13 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant flanšų ant išorinio kūgio paviršiaus.
Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į varžtų skylių eilę flanše (žr. 1a pav.)



2. Išorės pagrindo kūgio dalių kėlimas ir pritvirtinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4W atsarginių dalių brėžinyje.

Atsargiai, kad keldami kūgį, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juostelių.

* Pastumkite pagrindo kūgį po pagrindine dalimi.

* Pakelkite kūgį vieliniu lynu, perkištu per ortakius pagrinde.

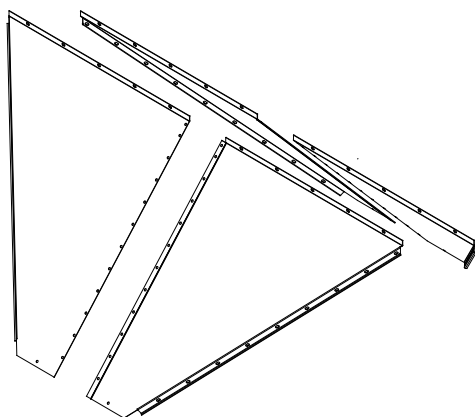
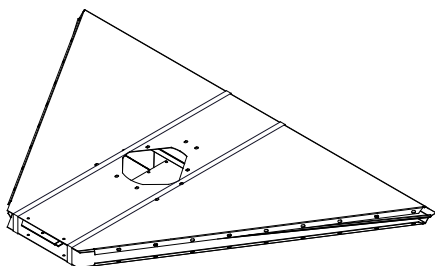
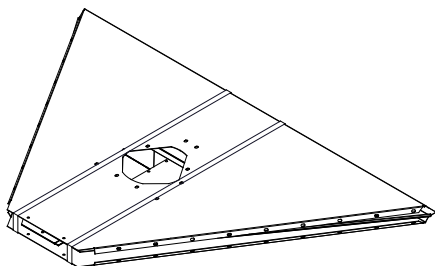
1 Pakelkite pagrindo kūgį prie kūgio pratęsimo apatinės dalies paviršiaus.

10, 11, 12 Prisukite kūgį varžtais, poveržlėmis ir flanšinėmis veržlėmis (M8 x 16, 58 vnt.)
Žr. 2a brėžinį.

Pagrindo kūgio 4WC konstrukcija; Dvigubas kūgis

Pagrindo kūgio komplektas A70374P, 2 vnt.

- išoriniai išmatavimai: 180 x 1240 x 1985 mm
- svoris: 132 kg



Šoninės plokštės dvigubo pagrindo kūgiui
(papildomos dalys)

2b A70502, 2 vnt.

3b A70501, 2 vnt.

- patiekta kaip atskiros dalys

Abiejose pagrindo kūgio paketuose vieną iš
plokščių Nr. 2 pakeičiama plokšte 2b, o viena iš
plokščių Nr. 3 pakeičiama plokšte 3b.

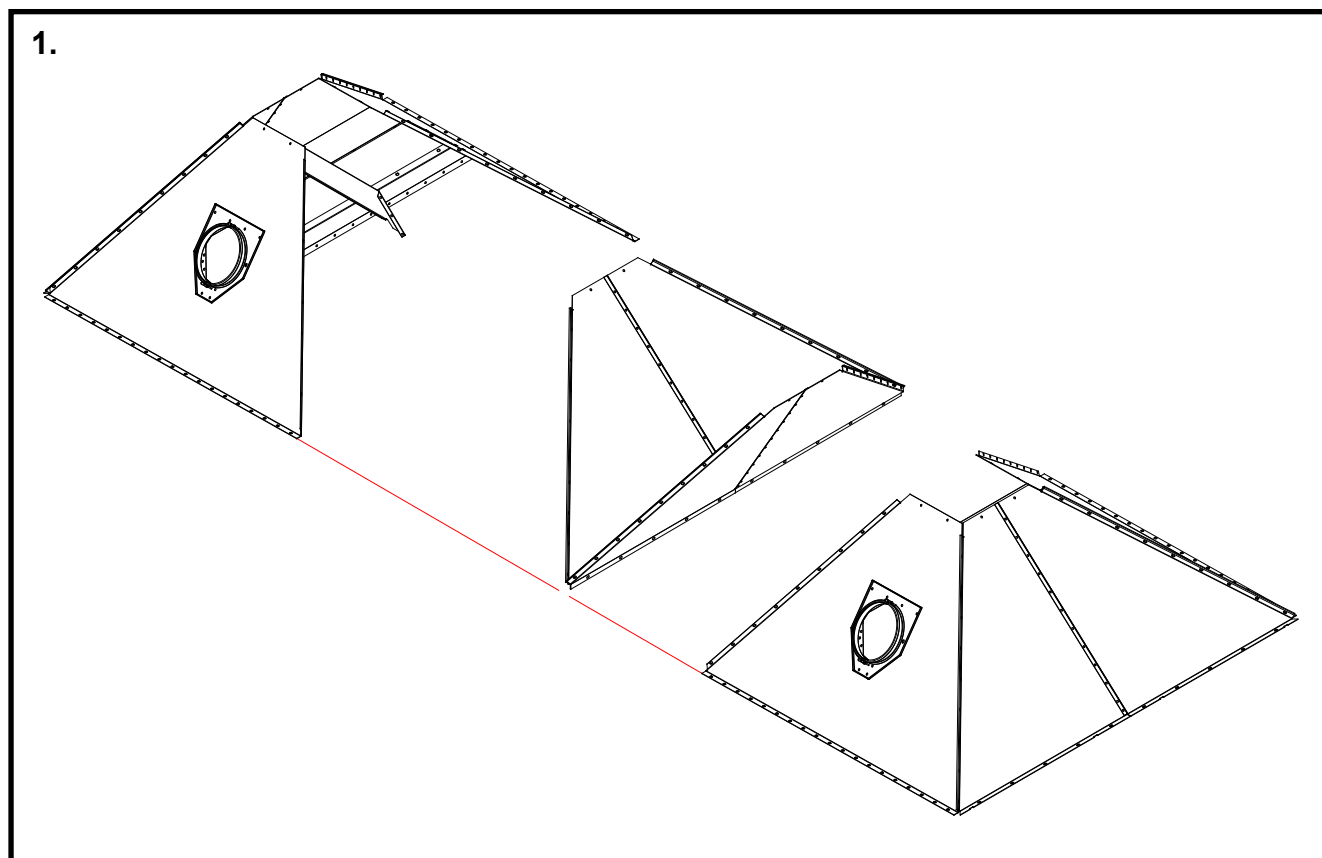


Pagrindo kūgio paketas A70374P
surenkamas be vienos iš plokščių Nr.
2 ir vienos iš plokščių Nr. 3.

Pagrindo kūgio paketas A70374P
surenkamas be vienos iš plokščių Nr.
2 ir vienos iš plokščių Nr. 3.

Surenkamos papildomos šoninės
plokštės A70502, 2 vnt., ir A70501,
2 vnt.

Surinktas pagrindo kūgis

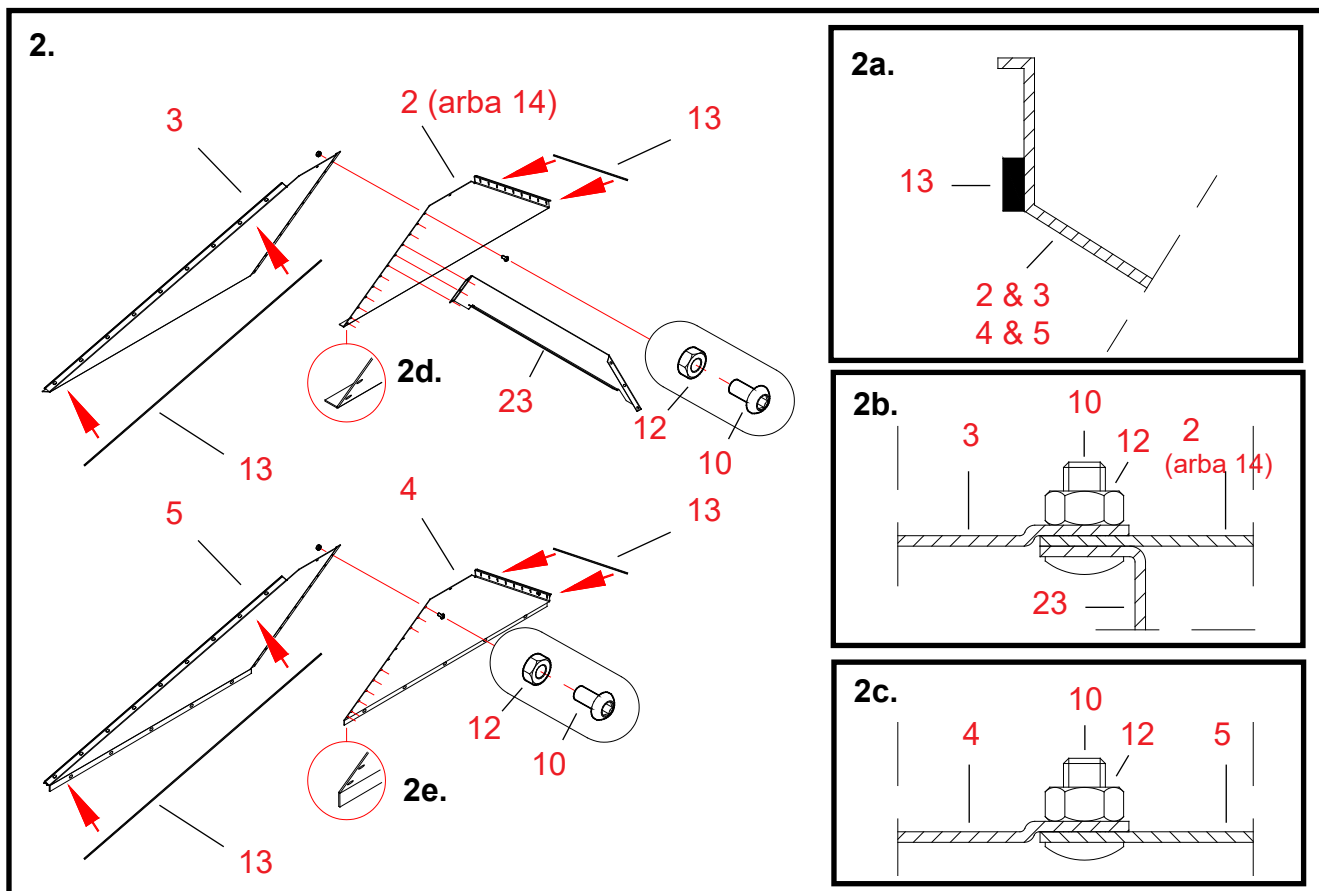
Pagrindo kūgio 4WC surinkimas; Dvigubas pagrindo kūgis**1. Surinkti pagrindo kūgiai skyriais**

Mes patariame dvigubo pagrindo kūgio dalis surinkti ant tinkamo lygaus paviršiaus, ant kurio kūgį galima surinkti aukštyn kojomis pagal jo galutinę padėtį džiovintuve.

Instrukcijos paaiškina, kaip surinkti dvigubo pagrindo kūgį trijose skirtingose dalyse, kurios gali būti pakeltos ir stipriai prispaustos prie džiovintuvo pagrindo viena po kitos.

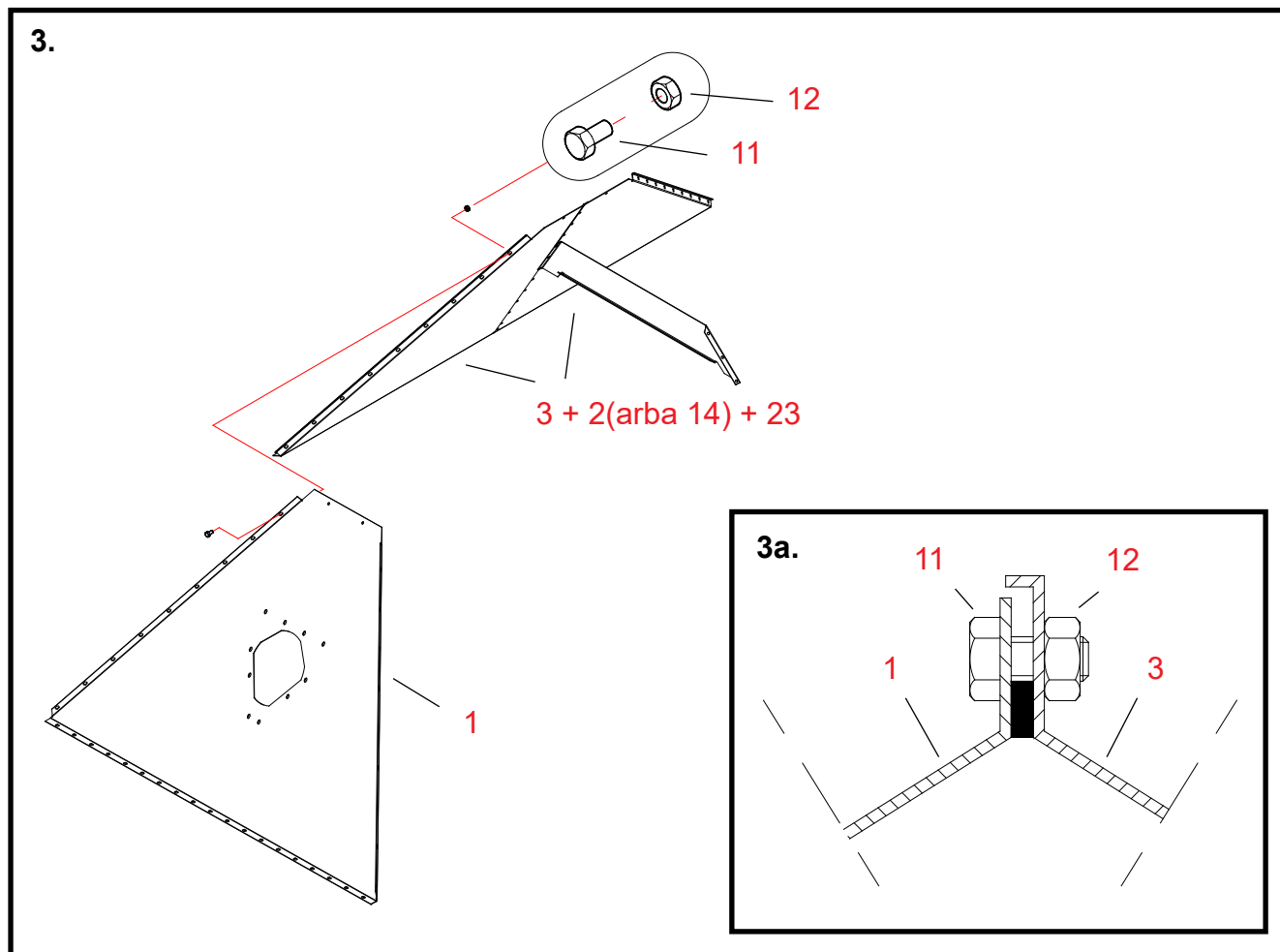
Kūgių išorinės dalys, kurios bus surenkamos pirmos, yra vienodos, išskyrus jungiančią dalį, siurbimo ortakio stabdymo plokštę ir antdėklo plokštės vietą - tai yra veidrodiniai kitos dalies atspindžiai.

Taip pat žr. kūgio blokų su šuliniais vietą ir surinkimą 26 ir 45 puslapiuose.



2. Pagrindo kūgio šoninių plokščių, kurias sudaro dvi pusės, sujungimas

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4WC atsarginių dalių brėžinyje.
- 13** **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant šoninių plokščių kampinių flanšų (2, 3, 4 ir 5 dalys).**
Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į plokštės varžtų skylių eilę (žr. 2a pav.)
Pastaba: ant vidurinės pagrindo kūgio siūlės sandarinimo tarpiklio juostelės nereikia.
- 2 + 3** **Tvirtai prispauskite šoninę plokštę užlenktais kraštais prie šoninės plokštės tiesiu kraštu.**
3-ios plokštės užriestas kraštas turi likti 2-os plokštės išorėje (žr. 2b pav.).
- 23** **Į šoninės plokštės įdėkite papildomą kūgio atramą.**
Patikrinkite pagal brėžinį, ar teisinga atramos padėtis ir pritvirtinimo vieta.
- 10, 12** **Sutvirtinkite siūlę naudodami apvaliagalvius varžtus ir veržles (M8 x 16, 12 vnt.)**
Varžtų galvutes dėkite grūdų skyriaus pusėje (žr. 2b pav.).
- 2 + 3 + 23** **Surinkite dar vieną tokią pačią šoninę plokštę iš 2, 3 ir 23 dalių.**
- 4 + 5** **Surinkite dar dvi tokias pačias šonines plokštes be papildomos 4 ir 5 dalių atramos (23 dalis).**
Žiūrėkite, kad 4 ir 5 plokščių flanšai būtų nulenkti į priešingas puses (žr. 2e pav.).
Šiame etape neikiškite varžtų į tris papildomos atramos skyles.



3. Pagrindo kūgio trečios šoninės plokštės tvirtinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4WC atsarginių dalių brėžinyje.

1 Užkelkite pagrindo kūgio šoninę plokštę su anga ant sąrankos plokštumos.

Įkiškite į plokštę flanšą, kuriame yra 19 skylių, priešais plokštumą.

Atsargiai, kad jungdami plokštes, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juostelių.

2 + 3 + 23 Pakelkite vieną iš nesenai surinktų šoninių plokščių, kuri yra be papildomos atramos, ir stipriai prispauskite ją prie šoninės plokštės su anga.

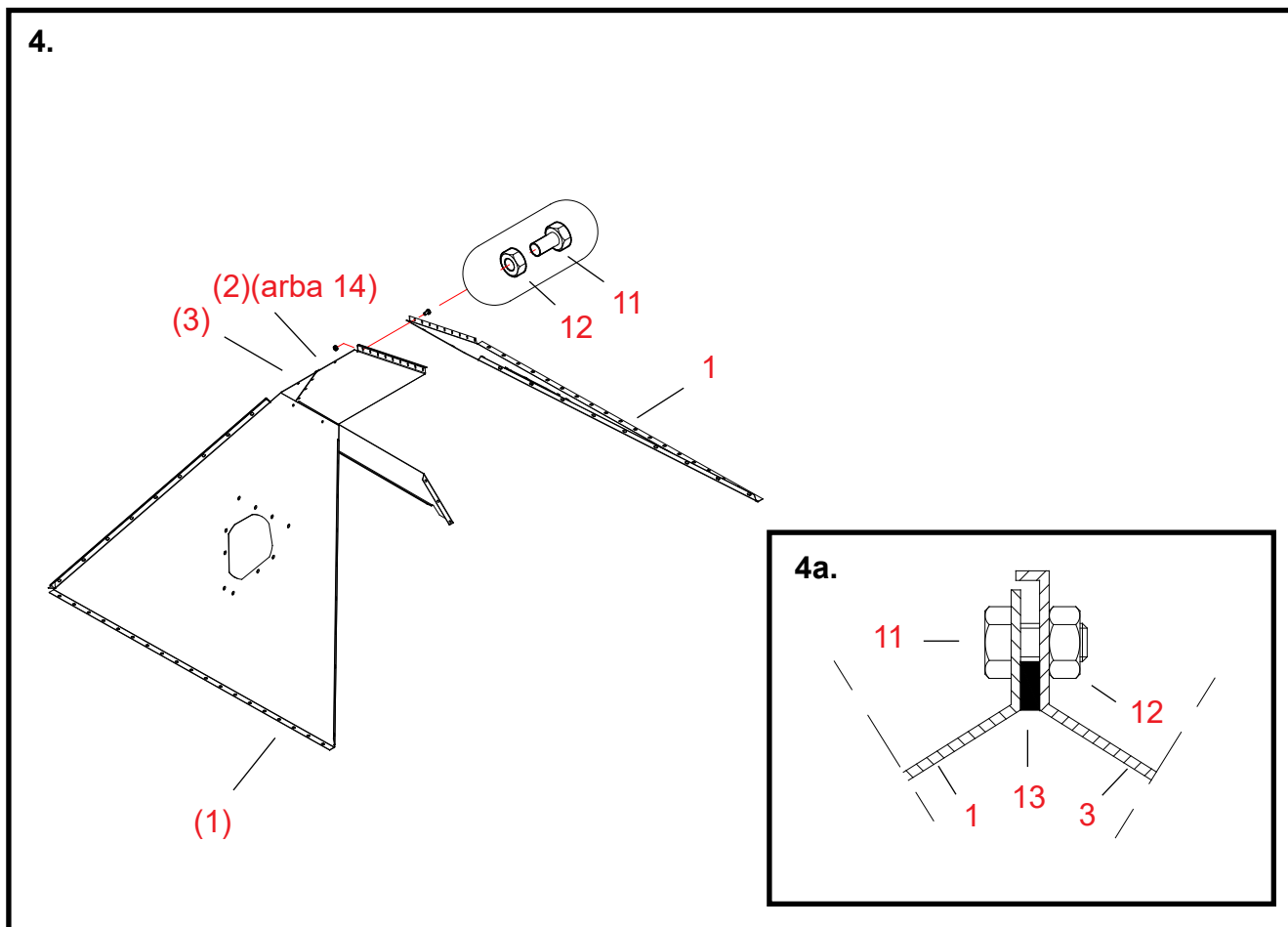
Kruopščiai centruokite kampinę jungtį tarp plokščių.

Patikrinkite, ar plokščių flanšai gerai guli ant surinkimo plokštės.

11, 12 Sutvirtinkite siūlę naudodami varžtus ir veržles (M8 x 16, 9 vnt.)

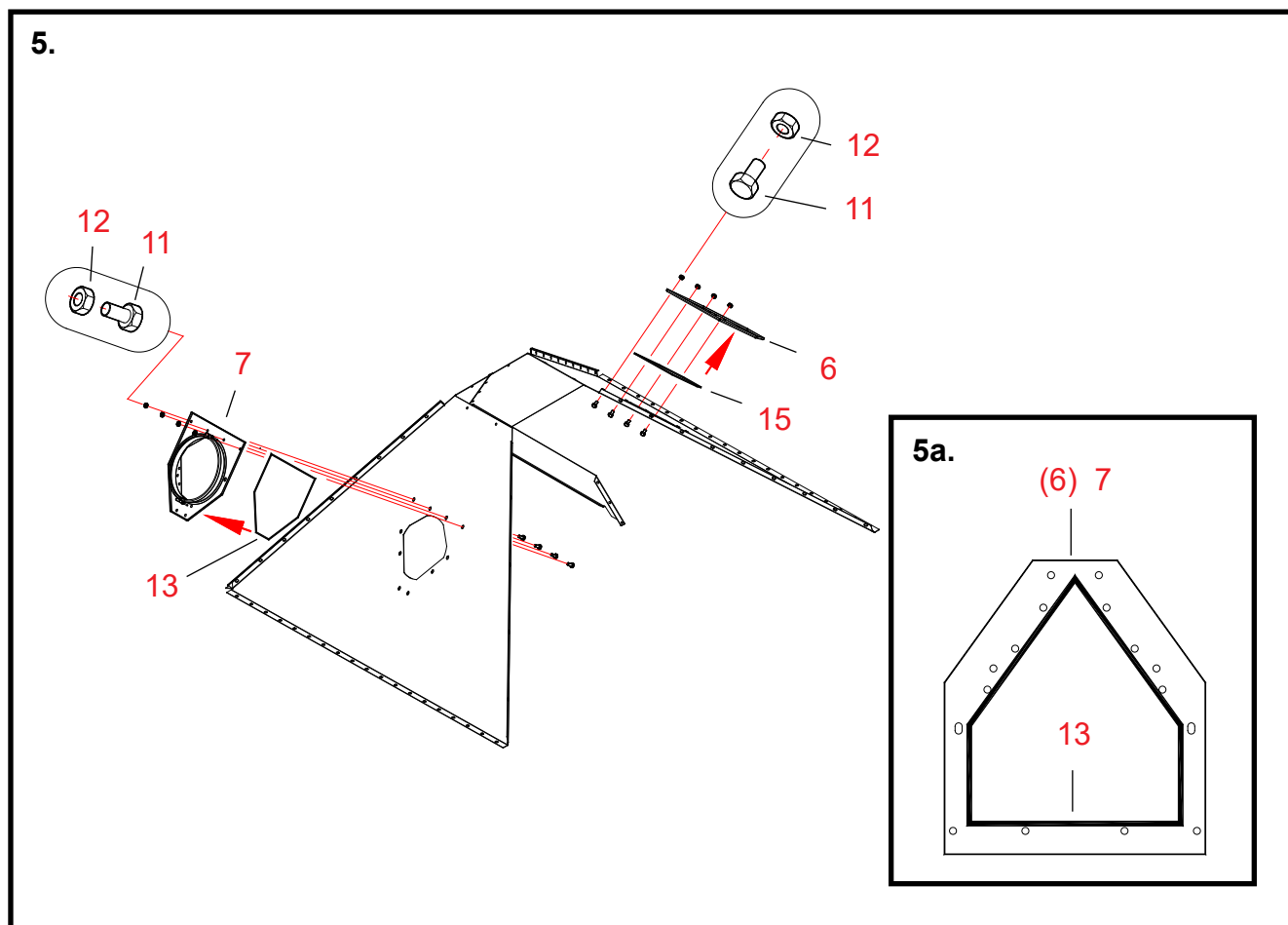
Žr. 3a brėžinį.

Dar neužsukite varžtų.



4. Pagrindo kūgio ketvirtos šoninės plokštės tvirtinimas

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4WC atsarginių dalių brėžinyje.
- 1 Pakelkite kitą pagrindo kūgio šoninę plokštę taip, kad anga būtų nukreipta į surinkimo plokštumą.
- 1, 3 Kruopščiai centruokite kampinę jungtį tarp plokščių.
Patikrinkite, ar plokščių flanšai gerai guli ant surinkimo plokštės.
- 11, 12 Sutvirtinkite siūlę naudodami varžtus ir veržles (M8 x 16, 9 vnt.)
4a pav. Dar neužsukite varžtų.



5. Jungiamosios dalies ir dangčio plokštės tvirtinimas prie pagrindo kūgio

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4WC atsarginių dalių brėžinyje.

13 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant vidinio jungiamosios dalies paviršiaus su anga (6 dalis).

13 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant vidinės dangčio plokštės paviršiaus (7 dalis).

Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į plokščių varžtų skylių eilę (žr. 5a pav.)

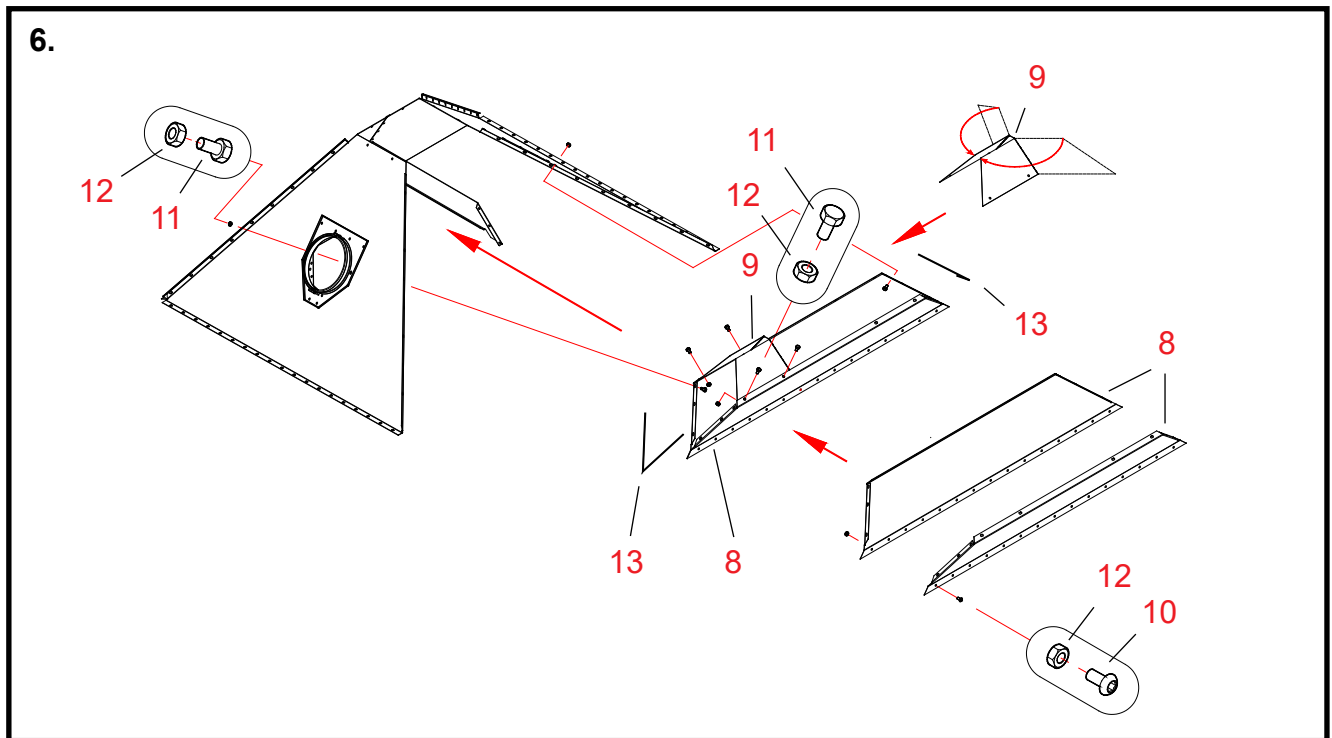
6 Sumontuokite jungiamąją dalį su anga prie pagrindo kūgio, apatinėje įsiurbimo ventiliatoriaus pusėje.

Patikrinkite, kurioje pusėje bus montuojamas apatinis siurbimo ventiliatorius.

7 Kitoje pusėje sumontuokite dangčio plokštę.

11, 12 Prisukite (M8 x 16) varžtais jungiamąją dalį ir antdėklą prie pagrindo kūgio (M8 x 16).

Šiame etape šešiakampius varžtus ir veržles (4 + 4 vnt.) įstatykite tik į skyles, esančias tiesioje linijoje apatiniame jungiamosios dalies ir dangčio plokštės krašte.



6. Įsiurbimo ortakio montavimas pagrindo kūgyje

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4WC atsarginių dalių brėžinyje.

8 Sudėkite įsiurbimo ortakio puses priekiniais paviršiais.

Patikrinkite, kad galiniai ortakio flanšai nebūtų „dantyti“.

10, 12 Sutvirtinkite puses naudodami varžtus ir veržles (M8 x 16, 15 vnt.)

9 Pritvirtinkite stabdymo plokštę prie apatinio įsiurbimo ortakio krašto (t. y. prie viršutinio krašto, kai kūgis surinkimo metu yra apverstas).

Pristatymo metu stabdymo plokštės yra tiesios formos. Sulenkite plokštę išilgai skylių eiles, kad būtų tokios formos, kaip pavaizduota brėžinyje.

Įdėkite stabdymo plokštę ortakio gale, kur turi būti montuojamas apatinis įsiurbimo ventiliatorius.

Atvirasis plokštės galas atsiduria priešais kūgio sienelę. Įstatykite jos galus į įsiurbimo ortakio flanšus.

11, 12 Pritvirtinkite stabdymo plokštę šešiakampiais varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 4 vnt.)

13 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant įsiurbimo ortakio galinių flanšų.

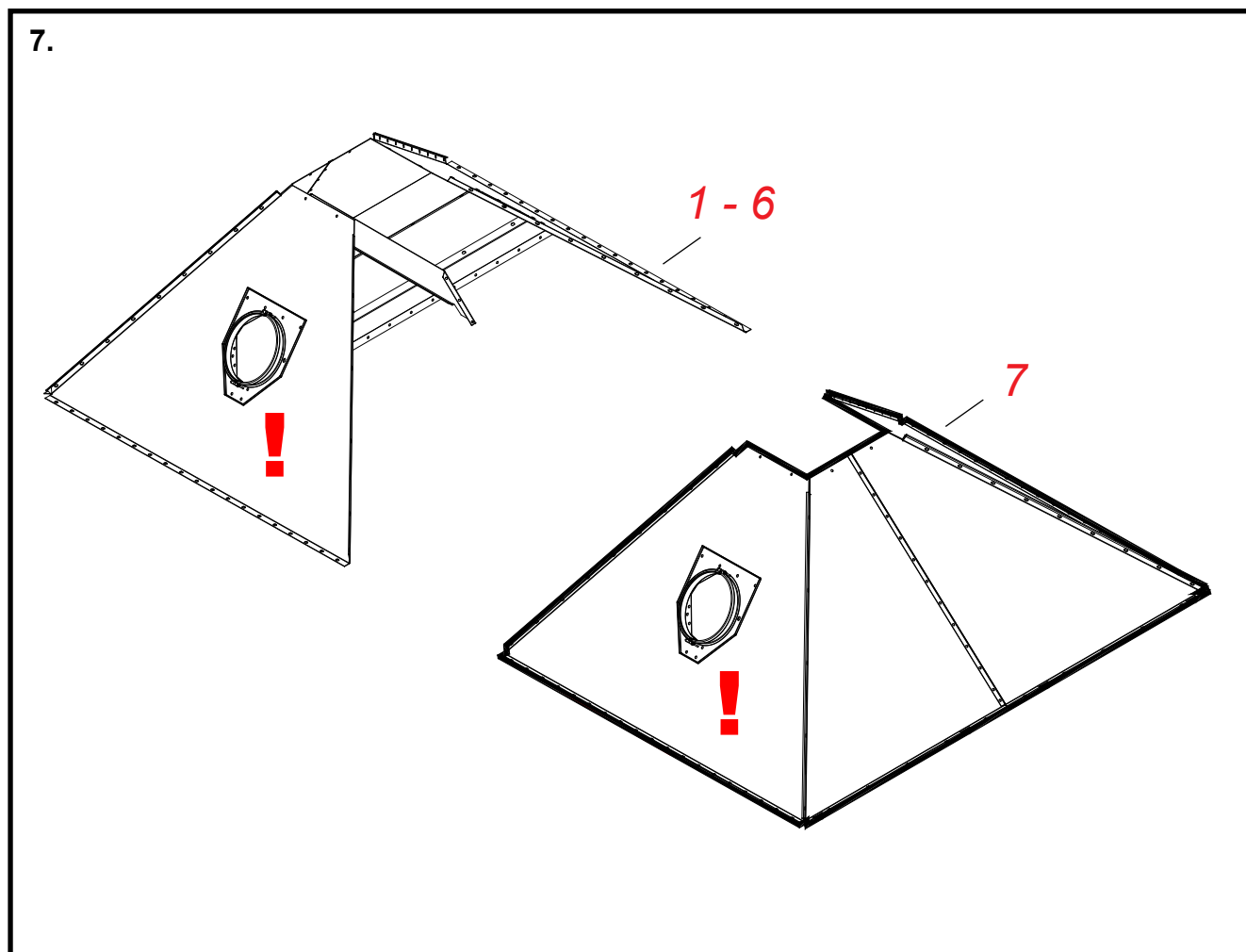
8 Įstatykite įsiurbimo ortakį su pritvirtinta stabdymo plokšte į pagrindo kūgį.

11, 12 Pritvirtinkite ortakį už jo galinių flanšų varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 6 + 6 vnt.).

Šie varžtai taip pat naudojami jungiamajai daliai ir antdėklui prisukti galutinėje padėtyje.

Užtikrinkite, kad jungtis tarp stabdymo plokštės ir pagrindo kūgio sienelės yra sandari.

Jei būtina, užsandalinkite butilo mišiniu (mišinys ir presas yra įrenginio komplekte).

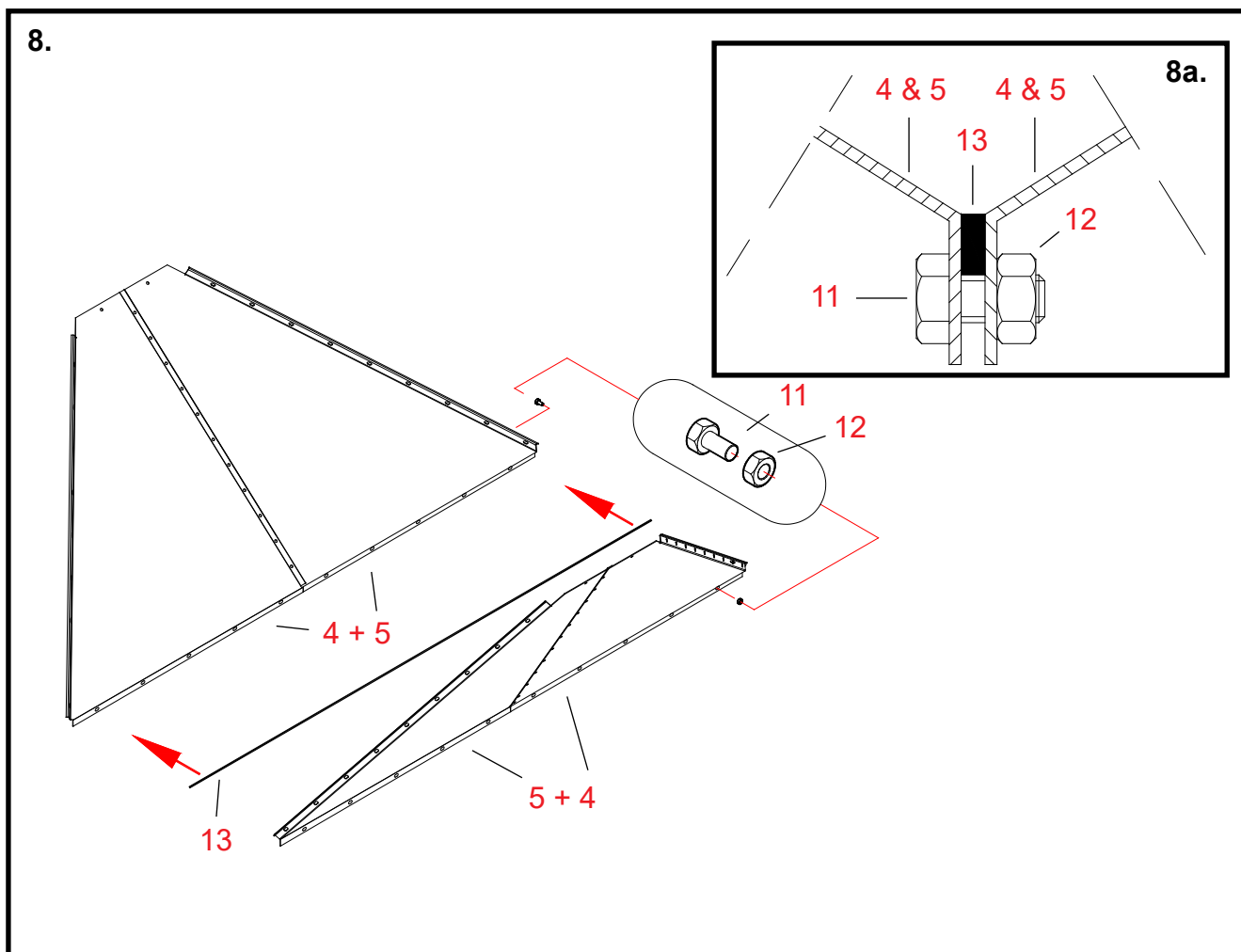


7. Pagrindo kūgių kitų išorinių dalių surinkimas

Surinkite dar vieną tokią pačią dalį pagal 1 – 6 punktus.

Kita surinkta dalis skiriasi nuo surinktos pirmą kartą tik jungiančiąja dalimi, siurbimo ortakio stabdymo plokšte ir dangčio plokštės vieta.

Šie elementai yra veidrodiniai pirmos dalies atspindžiai.



8. Plokščių poros sujungimas pagrindo kūgių viduryje

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4WC atsarginių dalių brėžinyje.

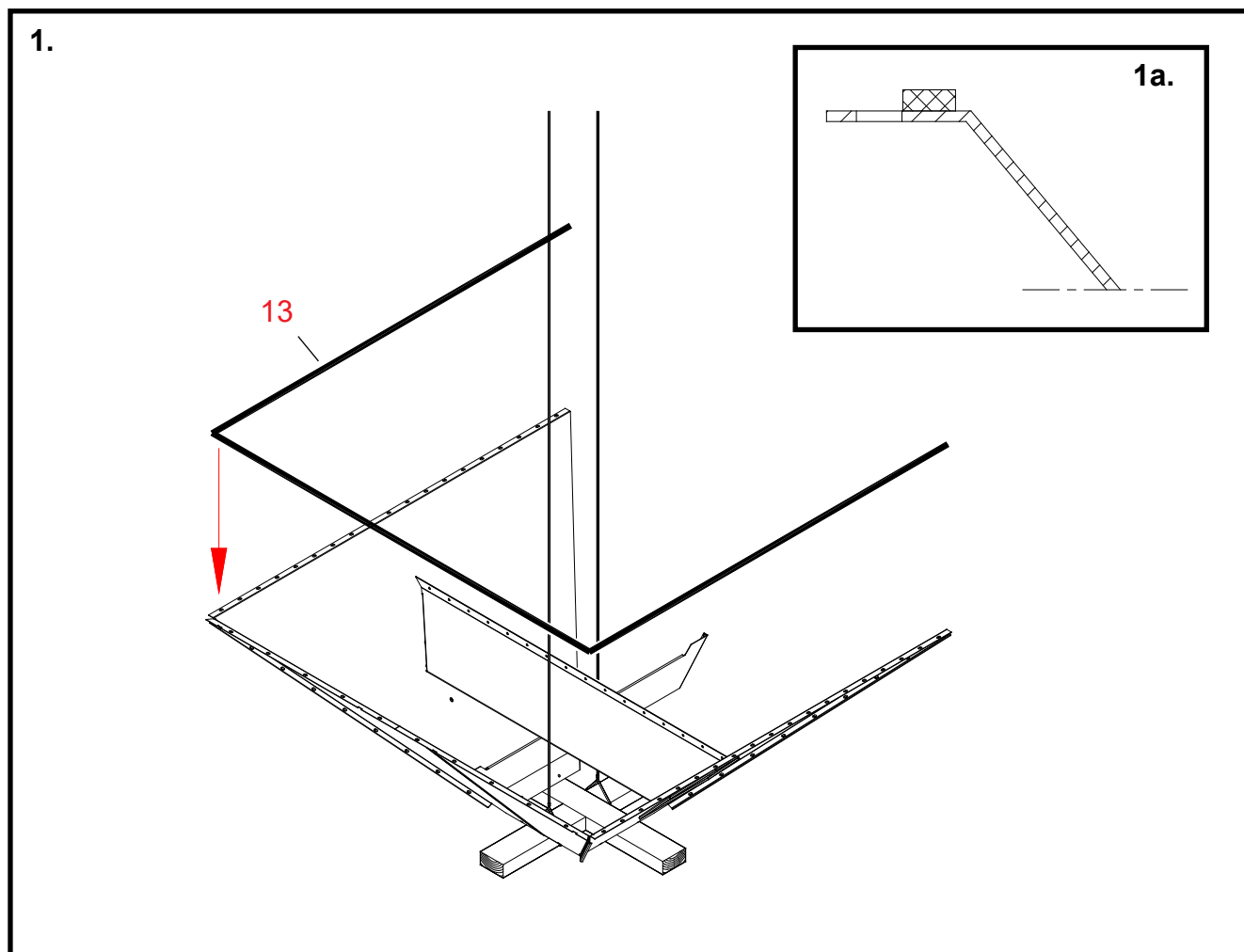
- 13** Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant vienos iš plokščių porų flanšų (4 + 5 dalys).
Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į varžtų skylių eilę plokščių poroje (žr. 8a pav.).

Atsargiai, kad jungdami plokštes, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juostelių.

- 4 + 5** Sudėkite šoninių plokščių porų flanšuotus kraštus priekinėmis pusėmis, kaip pavaizduota brėžinyje.

- 11 12** Sutvirtinkite siūlę šešiakampiais varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 10 vnt.).

Pagrindo kūgio 4WC montavimas



1. Pagrindo kūgio paruošimas kelti ir sandarinimo tarpikliui uždėti

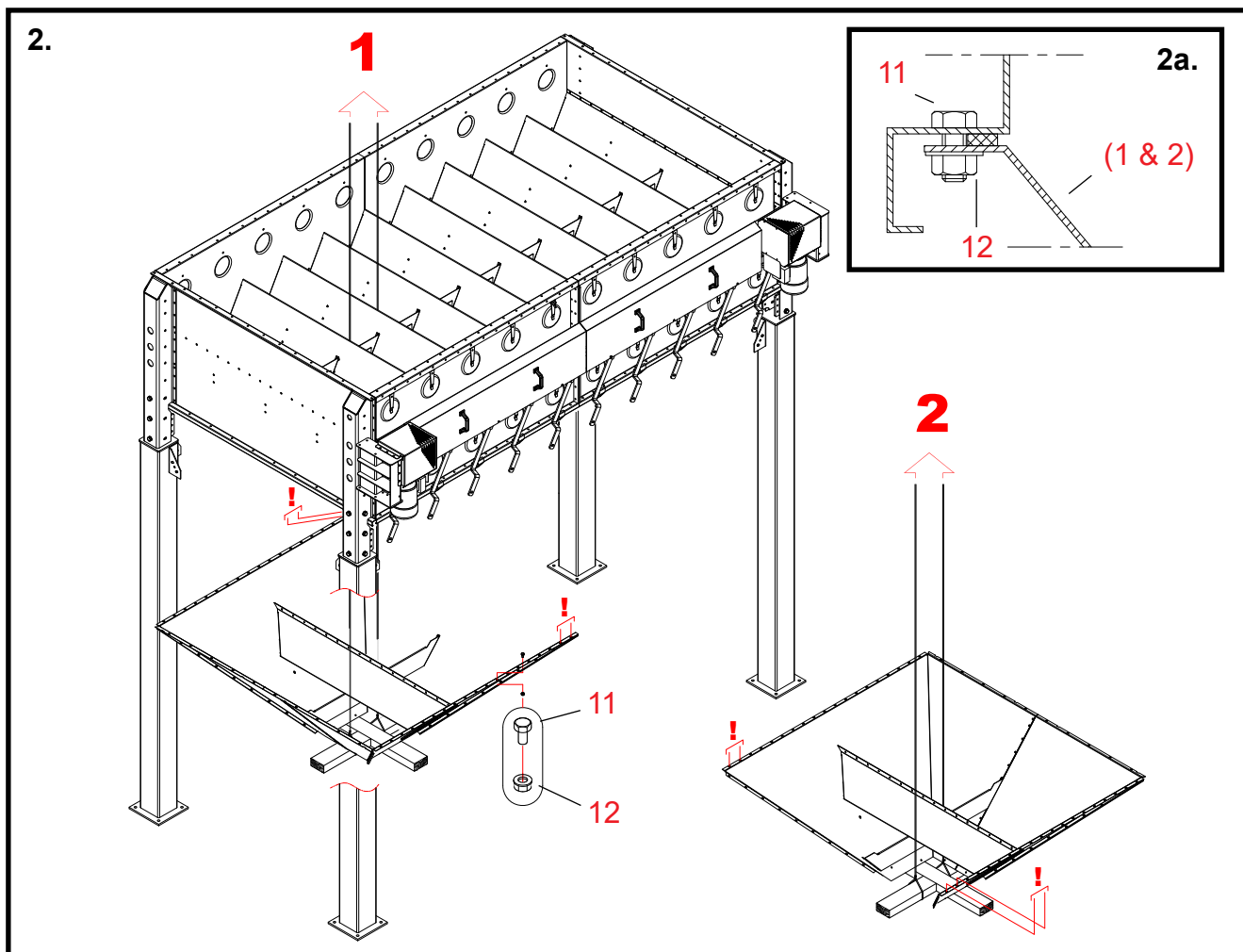
Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4WC atsarginių dalių brėžinyje.

* Pasukite pagrindo kūgio išorinę dalį į padėtį, kurioje jos pritvirtinimo flanšas išeitų į išorę.

* Po dalimi padėkite kryžmai sudėtas dvi 50 x 100 mm lentjuostas.

* Pritvirtinkite lynus kūgiui pakelti prie vienos iš abiejose įsiurbimo ortakio pusėse esančių lentjuosčių.

13 „Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant trijų flanšų, esančių ant dalies išorinio paviršiaus“.
Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į varžtų skylių eilę flanše (žr. 1a pav.)



2. Išorės pagrindo kūgio dalių kėlimas ir pritvirtinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4WC atsarginių dalių brėžinyje.

Atsargiai, kad keldami kūgį, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juostelių.

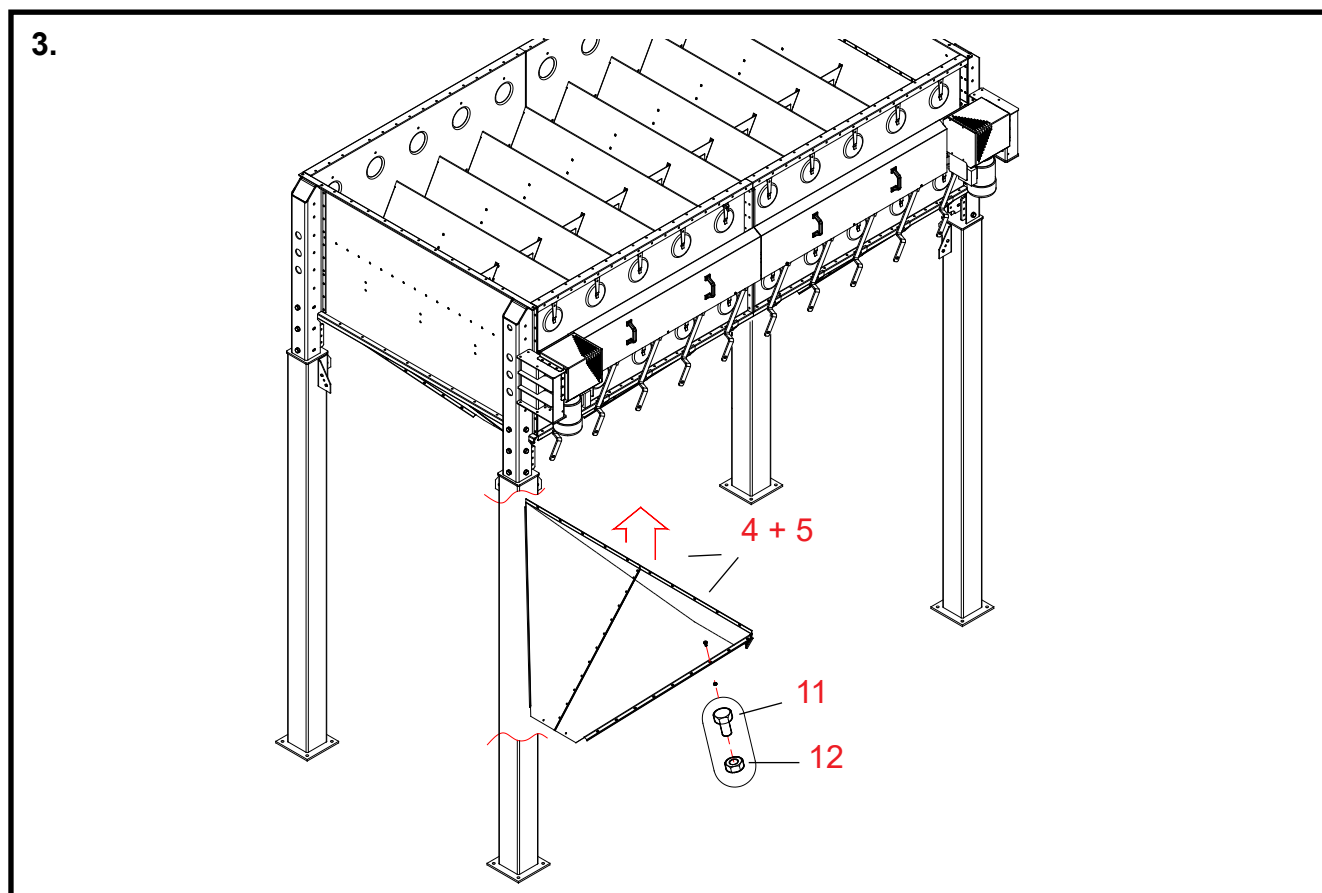
- * Pastumkite pirmą pagrindo kūgio dalį po pagrindu.
- * Pakelkite dalį vieliniais lynais, perkištais per ortakius pagrinde.
- * Atsargiai įkiškite kūgį tarp kilpų ilginamosiose kojose.

(1) Pakelkite ir tvirtai pridėkite pagrindo kūgio dalį prie pagrindo apatinės dalies paviršiaus.

11, 12 Prisukite kūgį varžtais ir flanšinėmis veržlėmis (M8 x 16, 48 vnt.)
Šiame etape dar neįkiškite varžtų (2 + 2), brėžinyje pažymėtų „(!)“.
Žr. 2a brėžinį. Dar neužsukite varžtų.

(2) Pakelkite ir tvirtai pridėkite antrą išorės pagrindo kūgio dalį prie pagrindo apatinės dalies paviršiaus.

12, 13, 14 Tuo pačiu būdu pritvirtinkite antrą pagrindo kūgio dalį.



3. Pagrindo kūgių pačiame viduryje esančios plokščių poros pakėlimas ir pritvirtinimas vietoje

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio 4WC atsarginių dalių brėžinyje.

* **Pastumkite pačiame viduryje esančią pagrindo kūgio dalį po pagrindu.**

4, 5 **Pakelkite plokščių porą tarp išorės kūgio dalių.**
Stebėdami sandarinimo tarpiklio juosteles, pakelkite dalį prie išorės dalių flanšų. Sucentruokite sraigčių skyles.

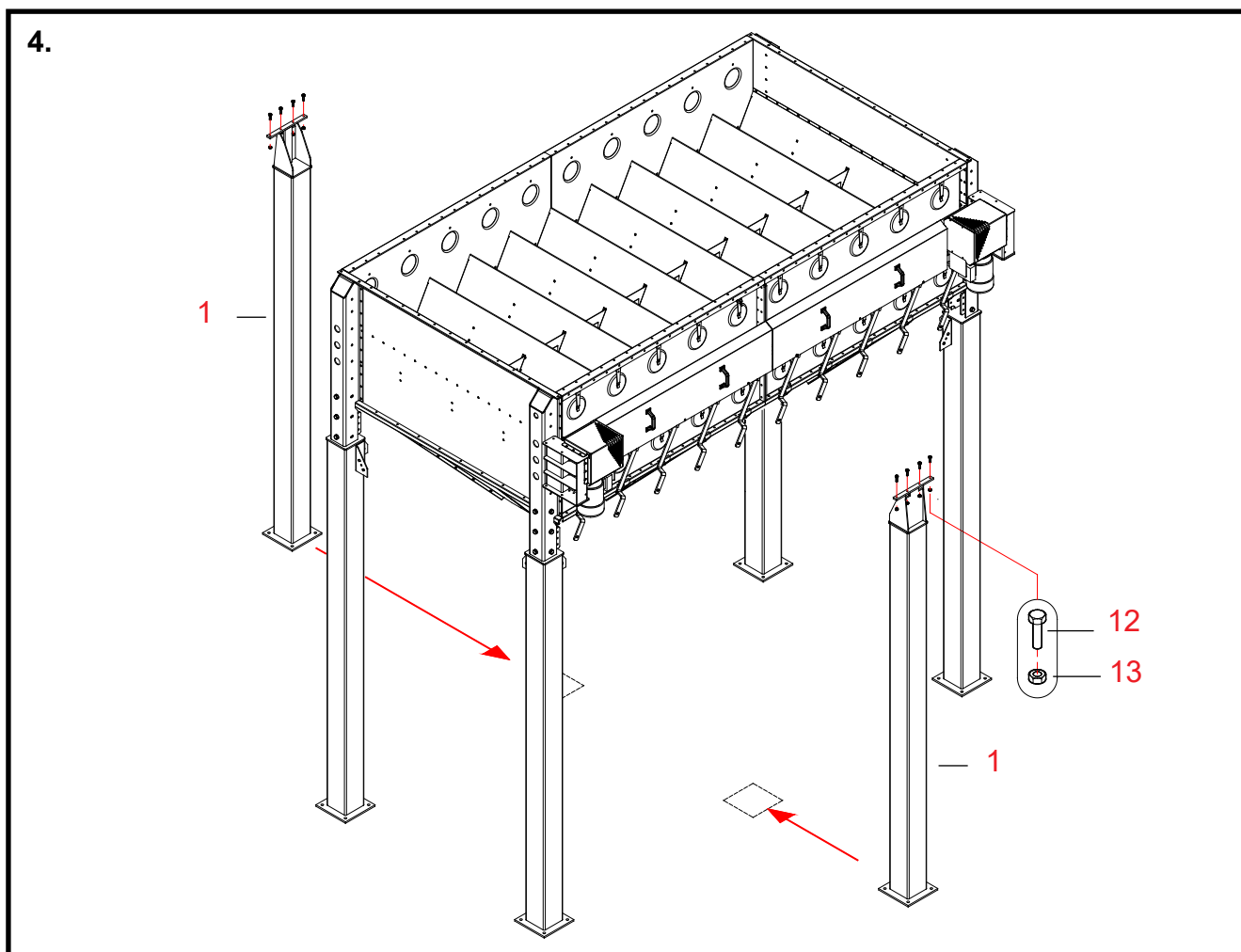
11, 12 **Dalį pritvirtinkite varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 4 + 9 vnt.)**
Dar neužsukite varžtų.

* **Įsitikinkite, kad pagrindo kūgiai įsistatytų tinkamoje padėtyje pagal pagrindo apatinės dalies paviršių.**

' **Užveržkite visus pagrindo kūgio tvirtinimo varžtus kampuose ir prie pagrindo.**

10 **Centruokite papildomų kūgio atramų laisvuose galuose esančias skyles pagal šoninėse plokštėse esančias skyles.**

10, 12 **Prisukite papildomų atramų galus apvaliagalviais varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 3 + 3 vnt.).**
Varžtų galvutes dėkite grūdų skyriaus pusėje.



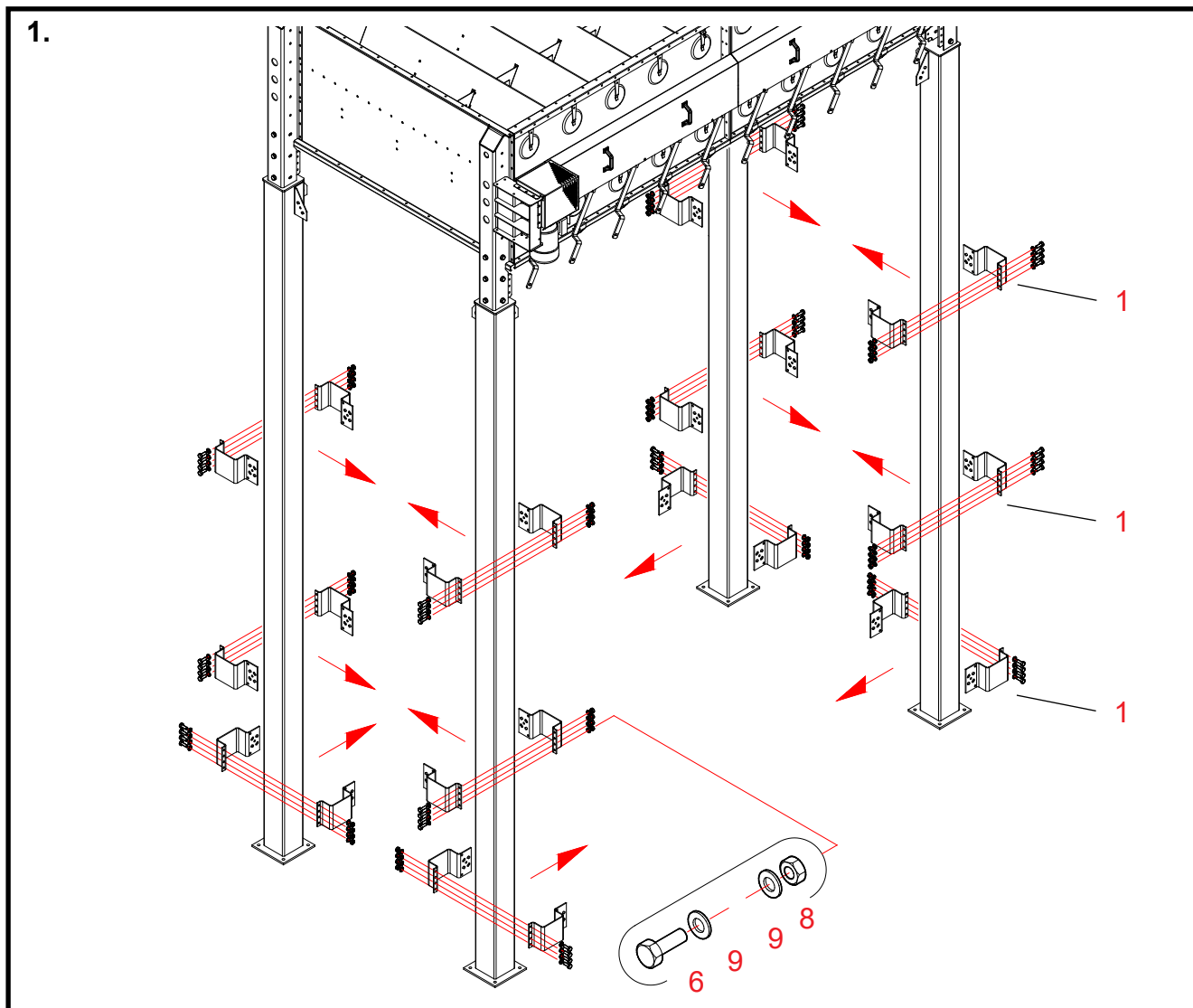
4. Vidurinių ilginamųjų kojų tvirtinimas ant 4WC

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų 4WC atsarginių dalių brėžinyje.

1 Vidutinės ilginamąsias kojas pritvirtinkite kiekvienos pusės viduryje.
Padėkite kojas viršutinę dalį prie dvigubo pagrindo kūgio varžtų skylių, tačiau dar be varžtų.
Nukreipkite atvirą ilginamosios kojos galą link pagrindo kūgio.

12, 13 Pritvirtinkite ilginamąsias kojas prie pagrindo rėmo apatinio paviršiaus (varžtai M8 x 30, 4 + 4 vnt.)

Ilginamųjų kojų skersinių 4W montavimas



1. Reguliuojamųjų skersinių laikiklių montavimas ant ilginamųjų kojų 4W

Dalys

Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų skersinių atsarginių dalių brėžinyje, 4W.

1

Uždėkite reguliuojamųjų laikiklių puses ant ilginamųjų kojų.

Ant kiekvienos kojos pritvirtinkite tris laikiklius, kurių kiekvieną sudaro dvi pusės.

Patikrinkite laikiklio flanšo, kuriame yra 7 skylės, teisingą kryptį brėžinyje.

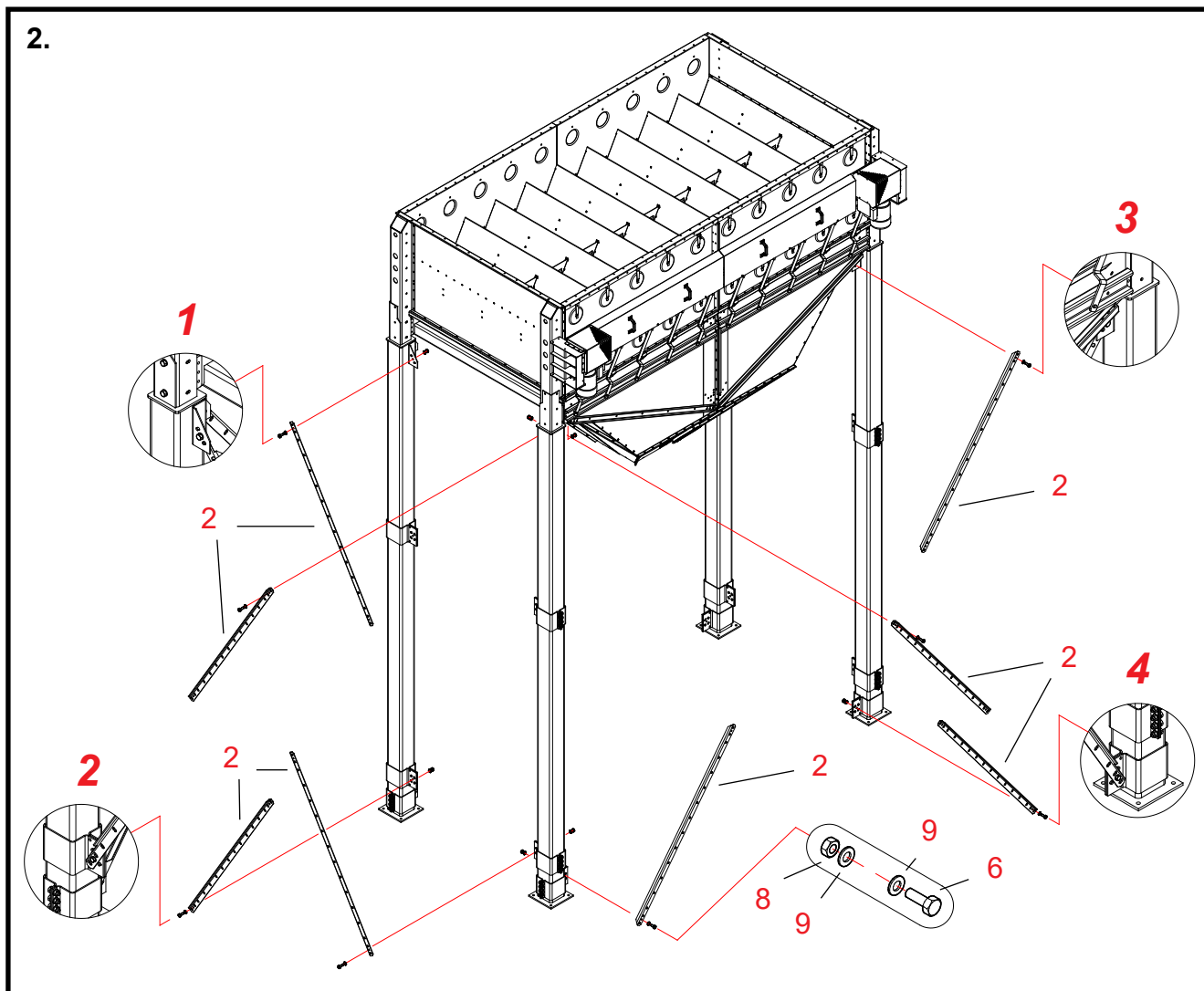
6, 8, 9

Prisukite laikiklius ant ilginamųjų kojų (M12 x 35 varžtais).

Patikrinkite pagal brėžinį teisingą varžtų padėtį.

Šiame etape prisukite tik 4 laikiklių flanšų skylės.

Palikite varžtų priedus laisvus, kad galėtumėte judinti laikiklius nepažeisdami kjų paviršiaus dangos.



2. Skersinių galų tvirtinimas prie ilginamųjų kojų 4W

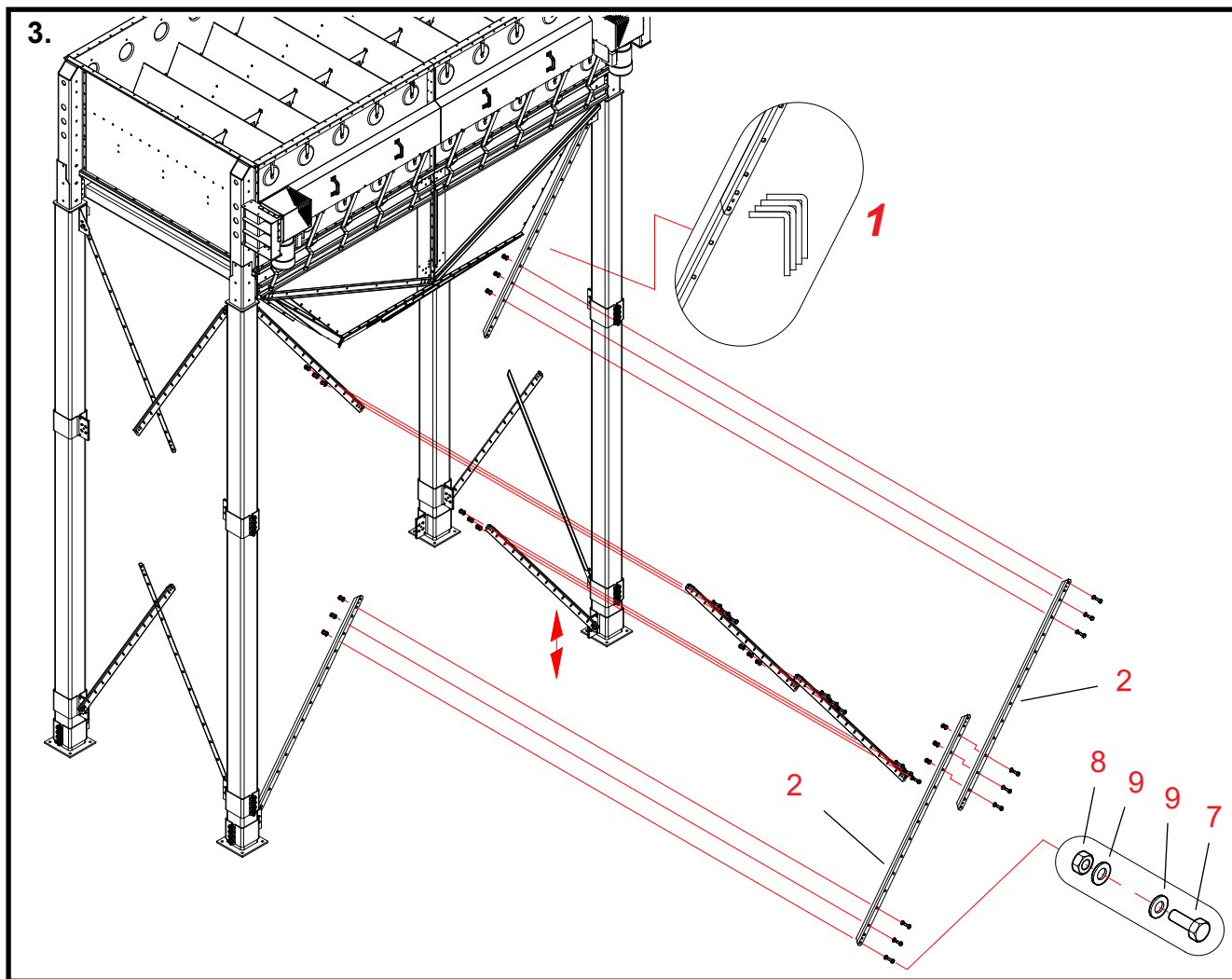
Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų skersinių atsarginių dalių brėžinyje, 4W.

2 Įstatykite skersinių kabių dalis į vietą viršutiniuose ir apatiniuose laikikliuose pagrindo trumpesnėje pusėje.
Pasirinkite skersiniu kryptį laikiklio šone kaip pavaizduota **1** ir **2** brėžiniuose.

2 Įstatykite skersinių kabių dalis į vietą viršutiniuose ir apatiniuose laikikliuose pagrindo ilgesnėje pusėje.
Pasirinkite skersiniu kryptį laikiklio šone kaip pavaizduota **3** ir **4** brėžiniuose.

5, 6, 7 Prisukite skersinių galus prie laikiklių ant ilginamųjų kojų (M12 x 35 varžtais).
Patikrinkite pagal brėžinį teisingą varžtų padėtį.
Šiame etape abu skersinių galus prisukite tik vienu varžtu.
Į apvalią skersinio ir laikiklio skylę įkiškite varžtą, poveržlę ir veržlę. Nesukite dar varžtų iki jų galutinio sukimo momento.

* Tokiu pačiu būdu įstatykite viršutines ir apatines skersinių kabių dalis kitose pagrindo pusėse.



3. Varžtų pritvirtinimas skersinių kabių vidurinėse dalyse ir jungtyse 4W (pagrindo ilgesnėje pusėje).

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų skersinių atsarginių dalių brėžinyje, 4W.

2 Sujunkite skersinės kabės trečios ir ketvirtos dalies kabę.

Įdėkite vieną dalį į kitą, kaip parodyta **1** detalizajame brėžinyje.

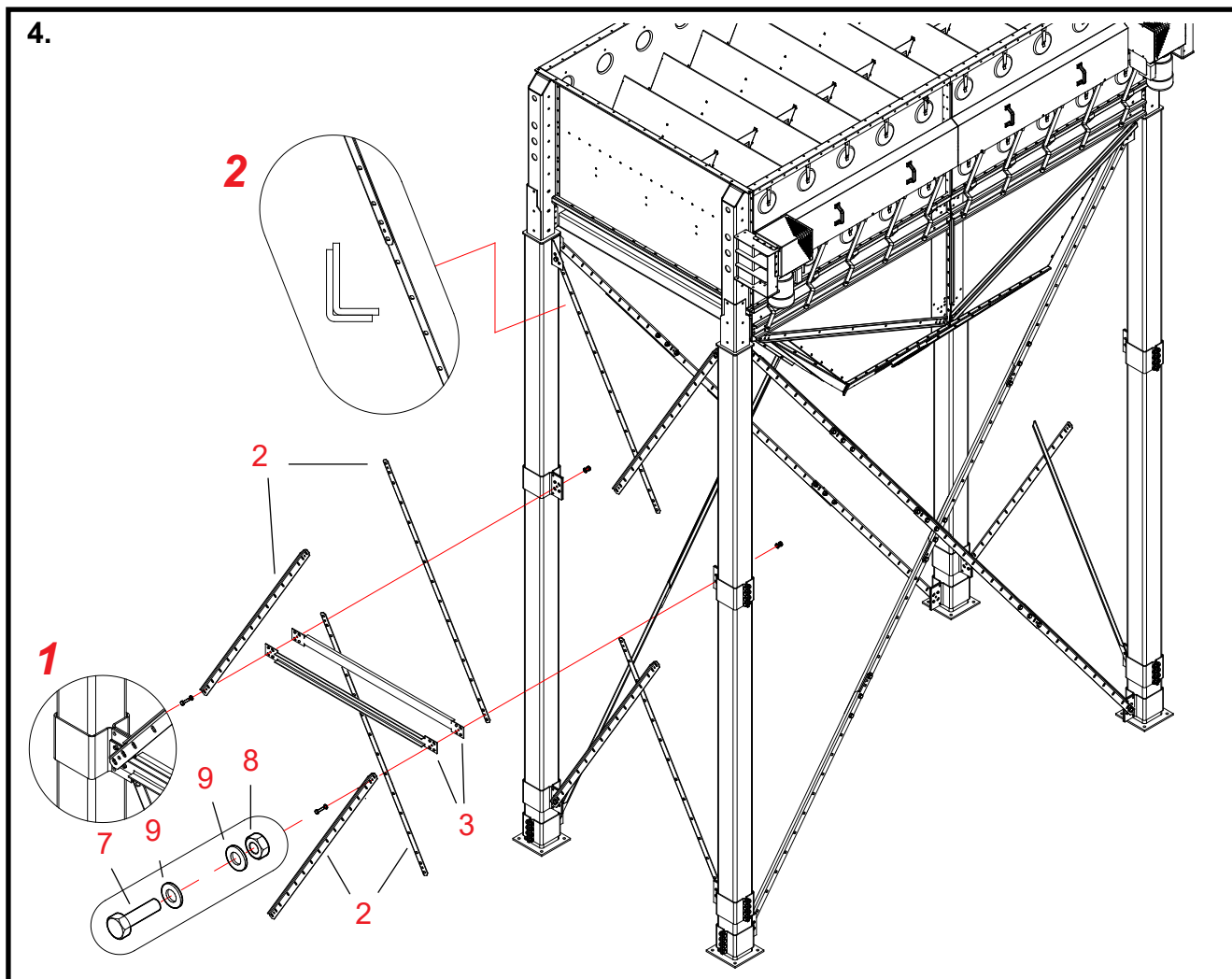
***** Pastumkite apatinį skersinio laikiklį ilginamąja koja.

Pasirinkite tokią padėtį, kad būtų įmanoma įstatyti tris varžtus į kiekvieną skersinių kabių jungtį.

Ištempkite skersinę kabę kiek įmanoma daugiau (nuleiskite kuo žemiau apatinį laikiklį).

6, 8, 9 Įkiškite į skersinių kabių sujungimus varžtus ir užveržkite juos (M12 x 35, 3 vnt.).

***** Tuo pačiu būdu sujunkite skersines kabes pagrindo priešingoje ilgojoje pusėje.



4. Tarpinių sijų ir skersinių kabių vidurinių dalių pritvirtinimas 4W (pagrindo trumpesnėje pusėje)

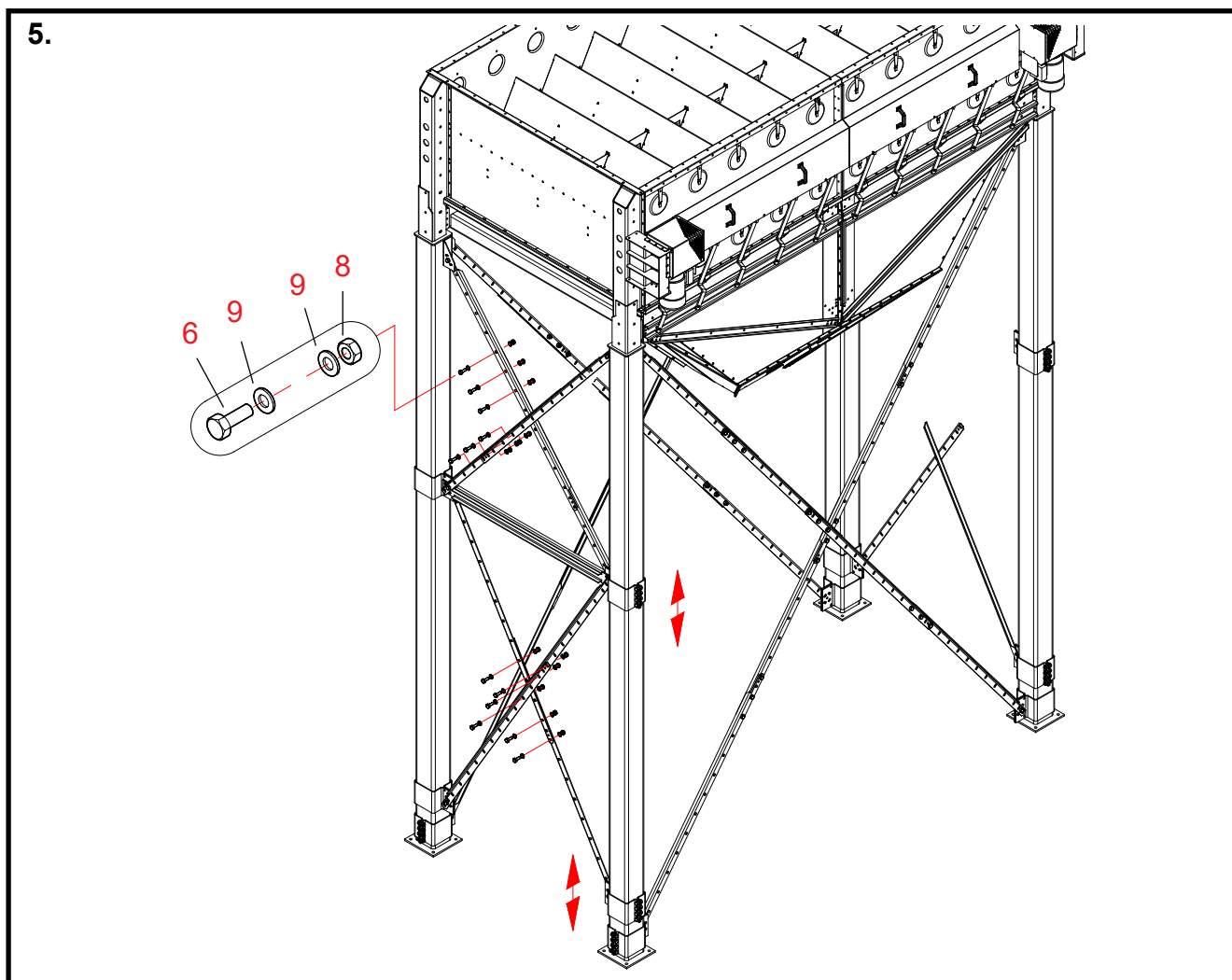
Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų skersinių atsarginių dalių brėžinyje, 4W.

3 Įstatykite dvi ilginamųjų kojų tarpines sijas tarp viršutinių reguliuojamų skersinių kabių laikiklių.
Uždėkite abiejų sijų flanšus reguliuojamo laikiklio išorėje, kaip pavaizduota **1** brėžinyje.

2 Taip pat pritvirtinkite skersinės kabės dalis tarpinių sijų tvirtinimo taškuose.
Laikiklio pusėje pasirinkite skersinių kabių kryptį ir vietą, kaip pavaizduota **1** brėžinyje.
Įdėkite kabės viena į kitą, kaip parodyta **2** detalizajame brėžinyje.

7, 8, 9 Įkiškite tarpinių sijų varžtus ir užveržkite juos (M12 x 45, 2 vnt.).
Varžtus užveržkite nedaug – prieš tvirtindami skersines kabės.

* Pritvirtinkite atitinkamas dalis prie pagrindo kitos trumposios pusės.



5. Varžtų įsukimas į skersinės kabės jungtį, 4WC (pagrindo trumpojoje pusėje)

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų skersinių atsarginių dalių brėžinyje, 4W.

* Pastumkite apatinį skersinės kabės laikiklį ir tarpinės sijos laikiklį išilgai ilginamosios kojos.

Įstatykite tarpinę siją pusiaukelėje tarp viršutinių ir apatinių skersinių kabių laikiklių.

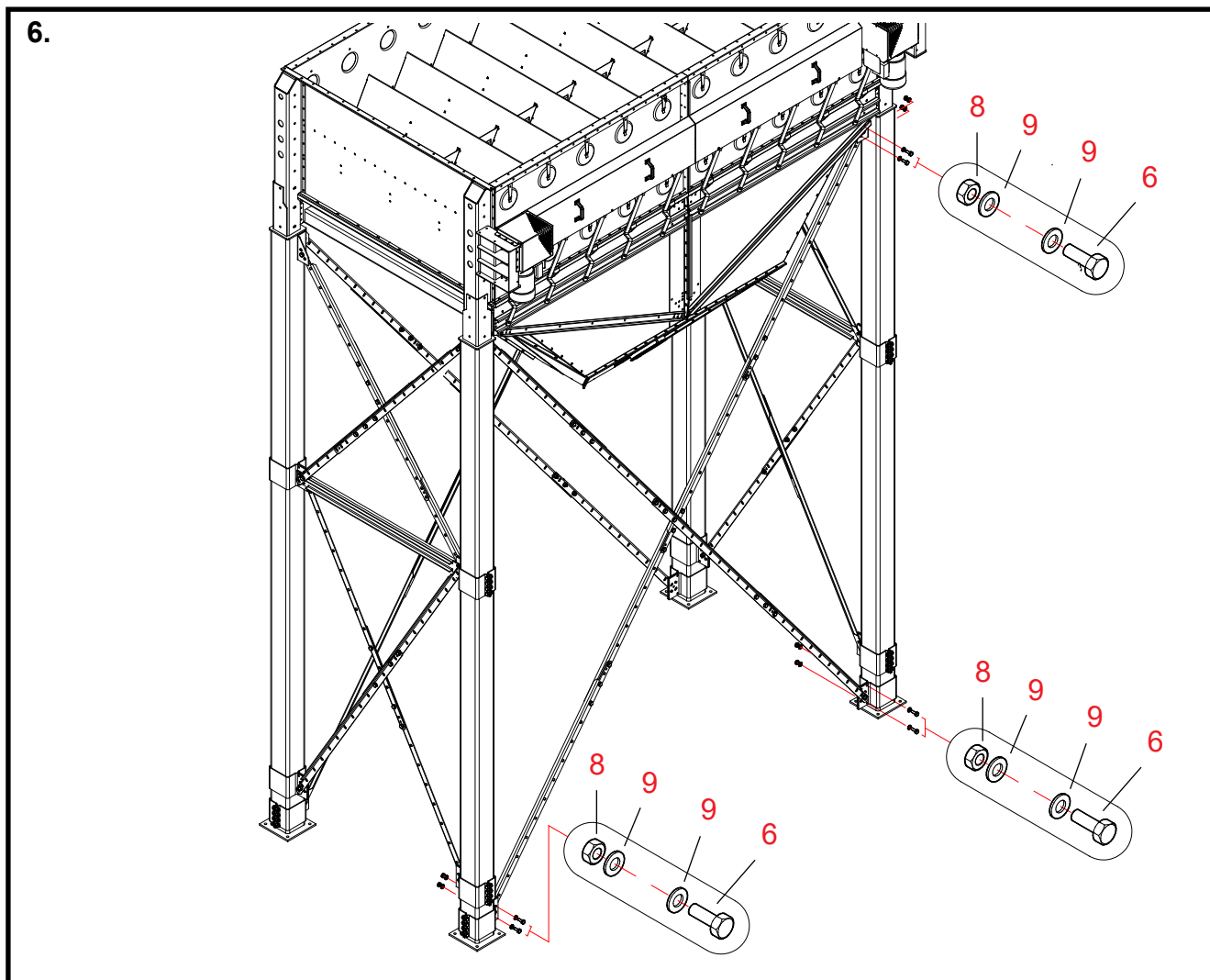
Pasirinkite tokias padėtis, kad būtų įmanoma įstatyti tris varžtus į kiekvieną skersinių kabių jungtį.

Ištempkite skersines kabes, kiek tai įmanoma (nuleiskite kuo žemiau apatinį laikiklį).

6, 8, 9 Įkiškite į skersinių kabių sujungimus varžtus ir užveržkite juos (M12 x 35, 3 vnt.).

Tuo pačiu metu užveržkite tarpinės sijos prijungimo varžtus iki jų galutinės įvaržos.

* Pritvirtinkite atitinkamas dalis prie pagrindo kitos trumposios pusės.



6. Apatinių ir viršutinių ilginamųjų kojų skersinių tvirtinimas galutinėje padėtyje 4W

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų skersinių atsarginių dalių brėžinyje, 4W.

6, 8, 9 **Visose reguliuojamose kabėse įstatykite trūkstamus varžtus (M12 x 35).**

Kiekvienai reguliuojamai kabei parūpinkite po du varžtus, poveržles ir veržles.

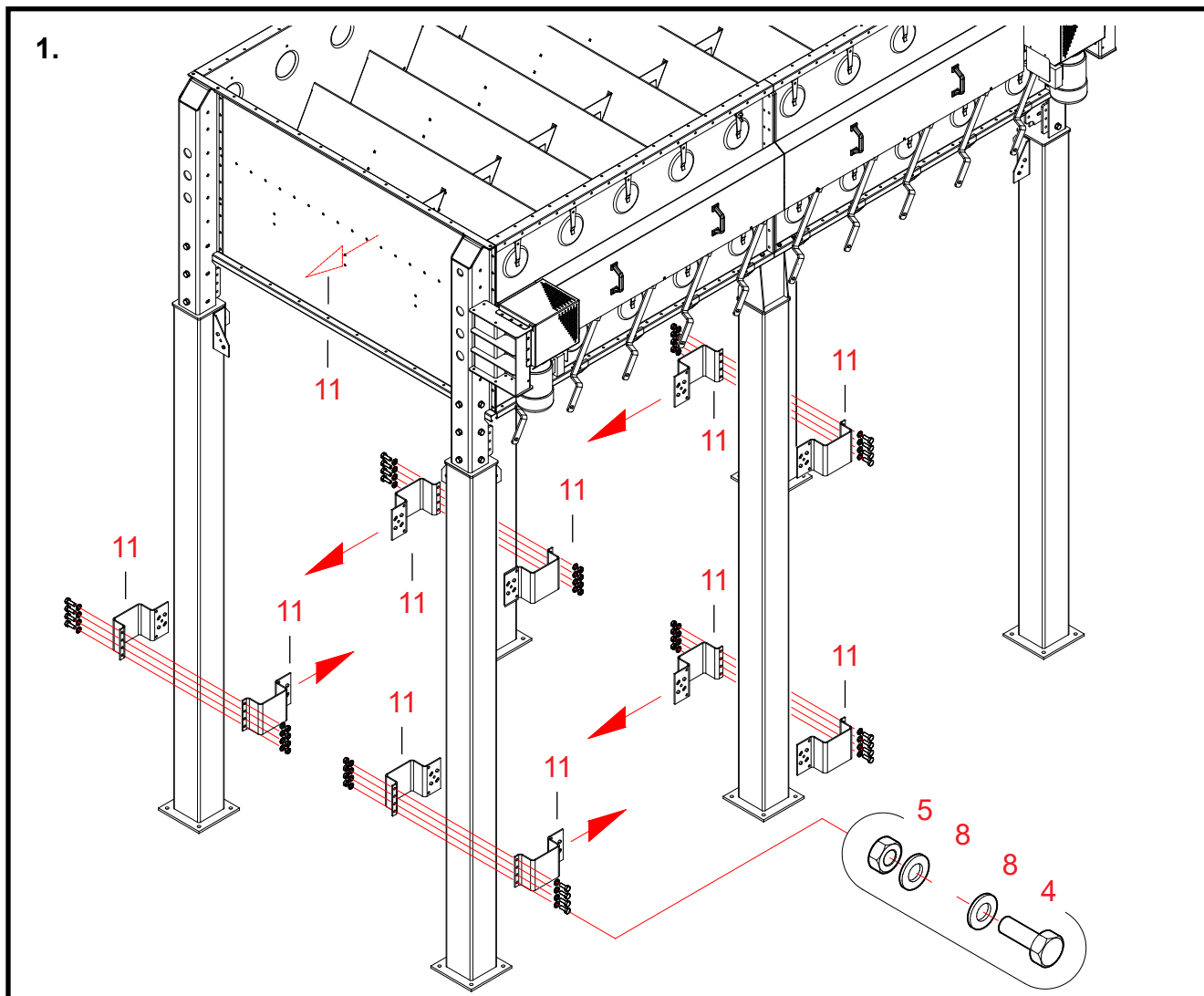
6, 8, 9 **Įdėkite trūkstamus varžtus (M12 x 35) į viršutinius ir apatinius kiekvieno strypo galus.**

Kiekvienai skersinei kabei parūpinkite po du varžtus, poveržles ir veržles.

Apatiniai ir viršutiniai kiekvieno strypo galai turi būti prisukami prie laikiklio ant ilginamosios kojos trimis varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis.

***** Užsukite visus varžtus viršutiniuose ir apatiniuose skersinio galuose.

Ilginamųjų kojų skersinių 4WC montavimas; Modelis su dvigubu kūgiu



1. Reguliuojamų laikiklių pritvirtinimas prie ilginamųjų kojų, 4WC su dvigubo pagrindo kūgiu (laikikliai ilgųjų skersinių kabių viršutiniams galams)

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų 4WC atsarginių dalių brėžinyje.

11 Uždėkite reguliuojamų laikiklių puses ant ilginamųjų kojų.

Uždėkite ant abiejų kojų, pavaizduotų brėžinio priekyje, vieną laikiklį kuo arčiau apatinio galo.

Uždėkite ant abiejų kojų viduryje po du laikiklius ant kiekvienos.

Ant kiekvienos ilginamosios kojos uždėkite vieną iš laikiklių šalia viršutinio kojos galo, o kitą - šalia jos apatinio galo.

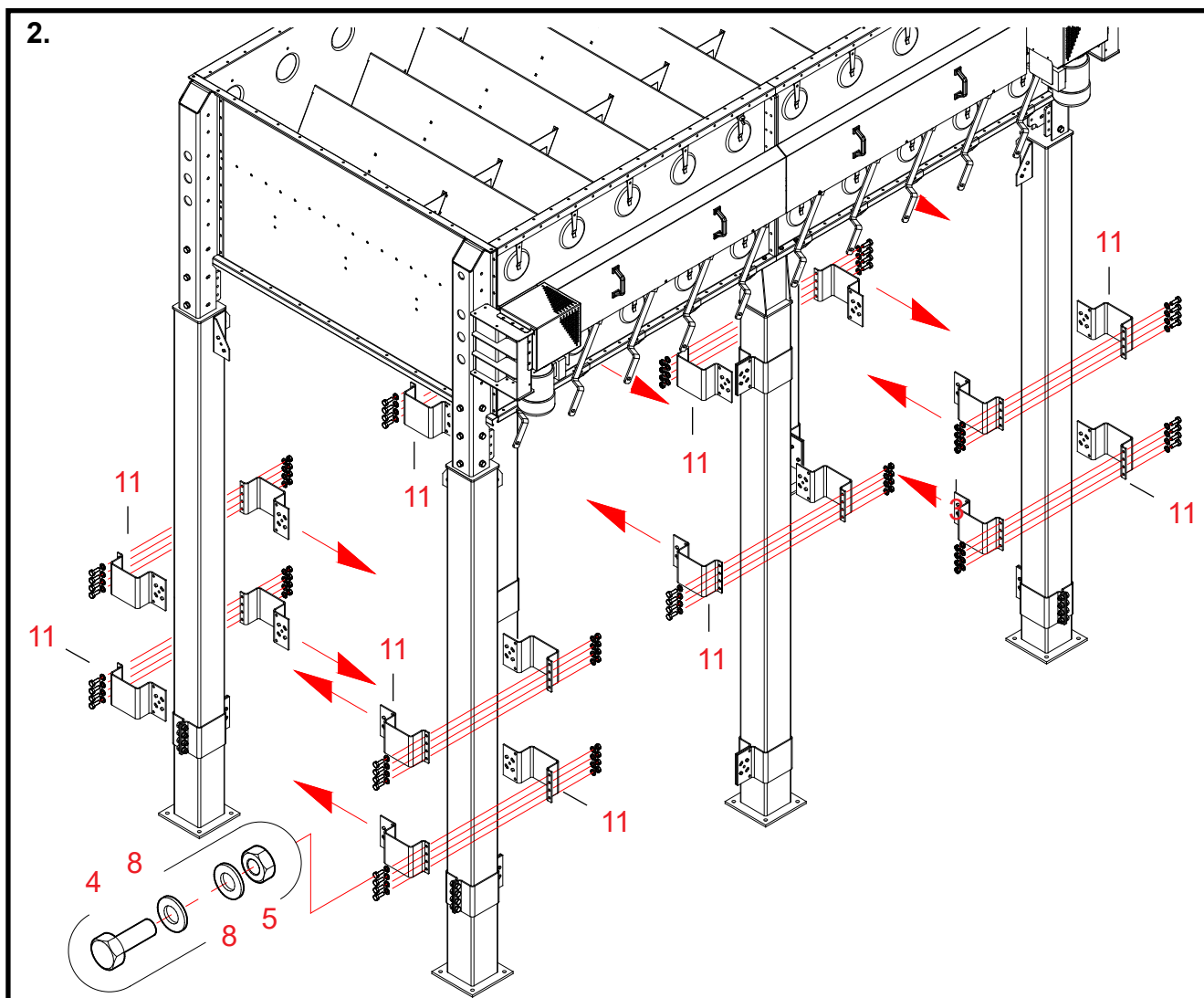
Patikrinkite laikiklio flanšo, kuriame yra 7 skylės, teisingą kryptį brėžinyje.

4, 5, 8 Prisukite laikiklius ant ilginamųjų kojų (M12 x 35 varžtais).

Patikrinkite pagal brėžinį teisingą varžtų padėtį.

Šiame etape prisukite tik 4 laikiklių flanšų skylės.

Palikite varžtų priedus laisvus, kad galėtumėte judinti laikiklius nepažeisdami kjų paviršiaus dangos.

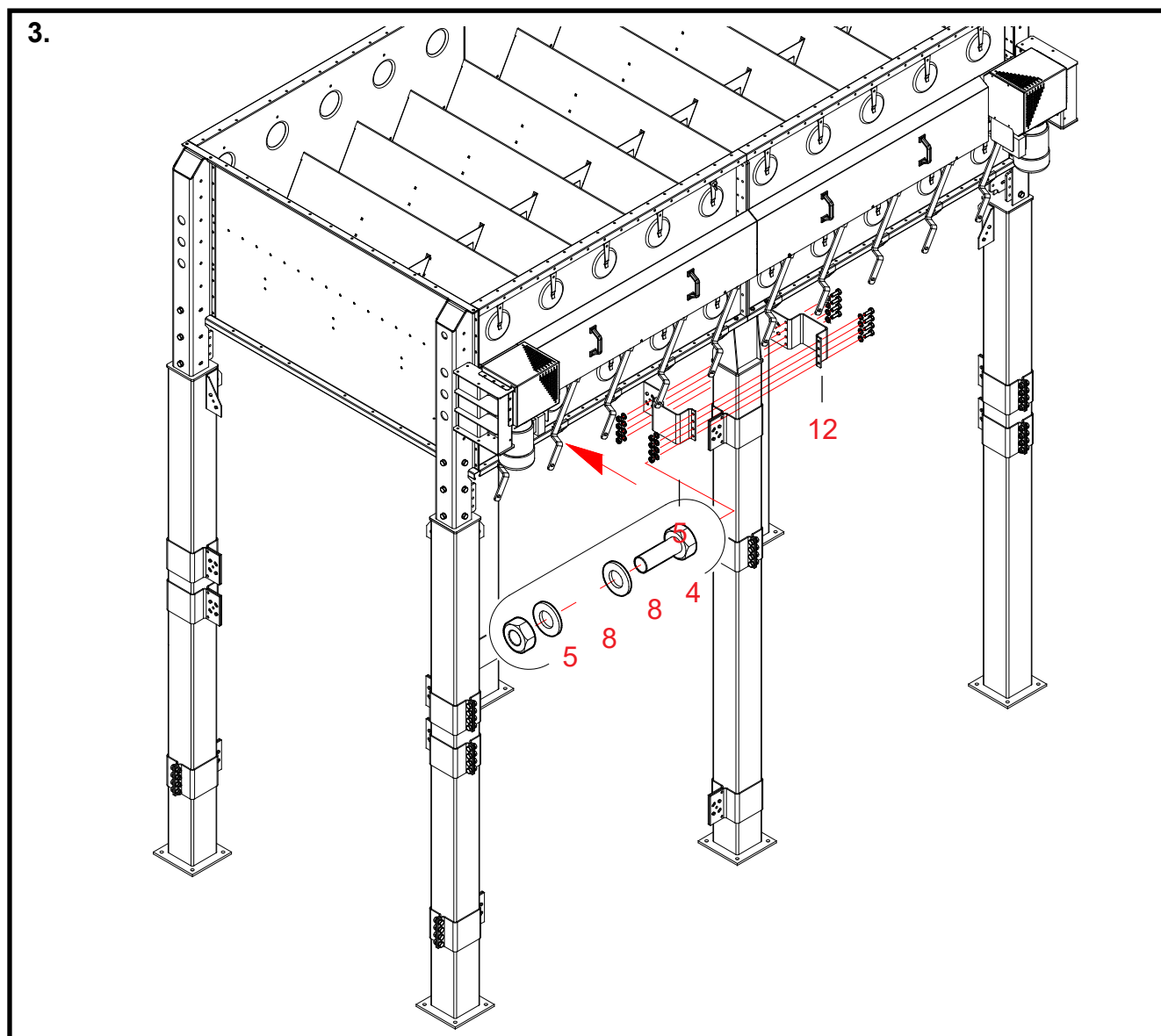


2. Reguliuojamų laikiklių pritvirtinimas prie ilginamųjų kojų, 4WC su dvigubo pagrindo kūgiu (laikikliai trumpųjų skersinių kabių viršutiniams galams ir konvejerio laikikliams)

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų 4WC atsarginių dalių brėžinyje.

11 Uždėkite reguliuojamų laikiklių puses ant ilginamųjų kojų.
 Uždėkite ant dviejų kojų, pavaizduotų brėžinio priekyje, du laikiklius kuo arčiau kojos vidurio.
 Uždėkite ant dviejų kojų, pavaizduotų brėžinio viduryje, vieną laikiklį kuo arčiau kojos vidurio.
 Taip pat uždėkite ant kojų, pavaizduotų brėžinio gale, du laikiklius kuo arčiau kojos vidurio.
 Patikrinkite laikiklio flanšo, kuriame yra 7 skylės, teisingą kryptį brėžinyje.

4, 5, 8 Prisukite laikiklius ant ilginamųjų kojų (M12 x 35 varžtais).
 Patikrinkite pagal brėžinį teisingą varžtų padėtį.
 Šiame etape prisukite tik 4 laikiklių flanšų skylės.
 Palikite varžtų priedus laisvus, kad galėtumėte judinti laikiklius nepažeisdami kjų paviršiaus dangos.



3. Tarpinių sijų laikiklių montavimas, 4WC su dvigubo pagrindo kūgiu (ant ilginamųjų kojų viršutinių galų pagrindo viduryje)

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų 4WC atsarginių dalių brėžinyje.

12 Uždėkite tarpinių sijų laikiklių puses ant ilginamųjų kojų viršutinių galų.

Pridėkite abiejų kojų viduryje vieną laikiklį, sudarytą iš dviejų pusių.

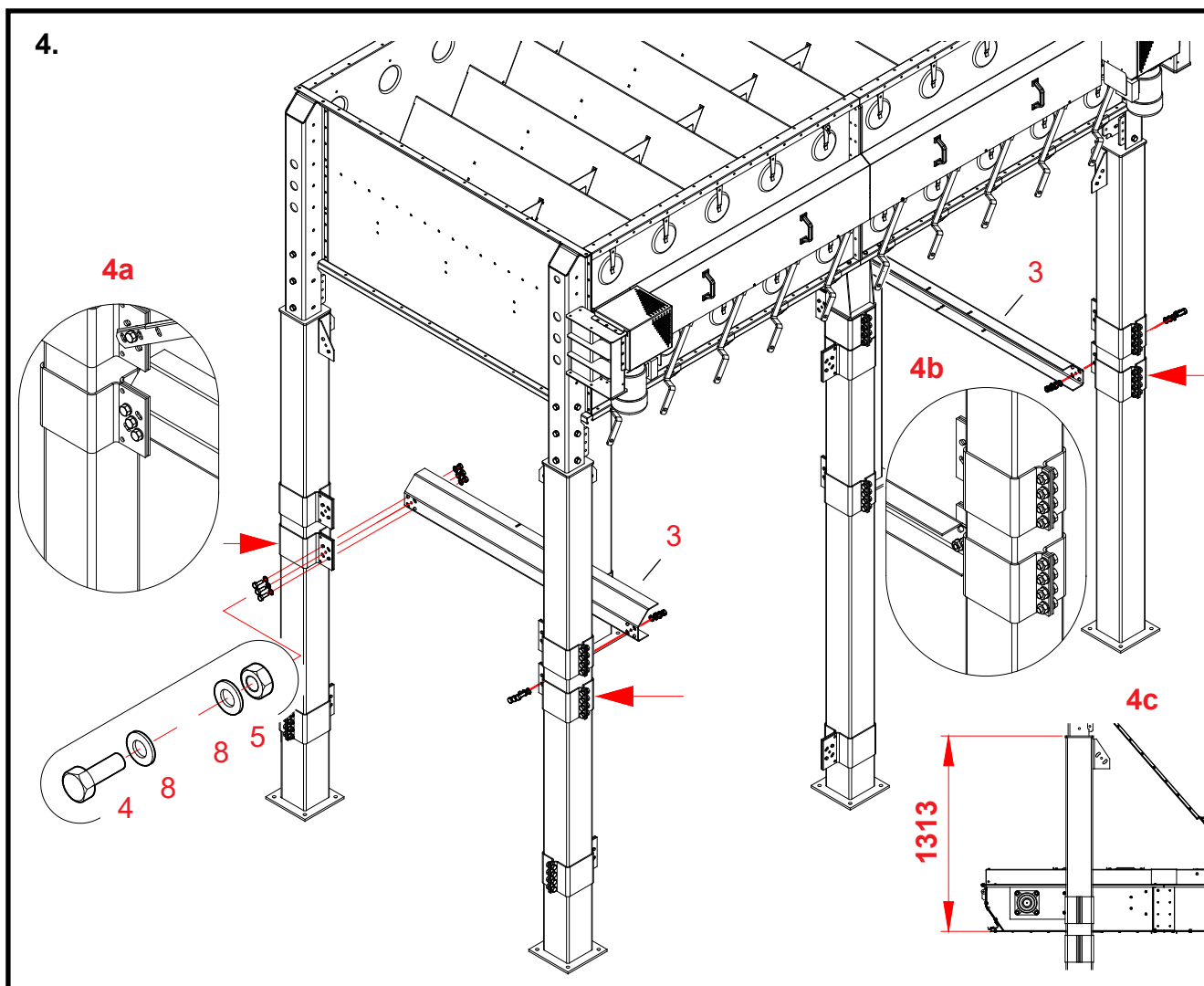
Flanšus su devyniomis skylėmis laikikliuose nukreipkite link pagrindo vidurio.

Stumkite laikiklius prie ilginamųjų kojų viršutinių flanšų.

4, 5, 8

Pritvirtinkite ir užveržkite varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis (M12 x 35, 8 + 8 vnt.) laikikliuose.

Patikrinkite pagal brėžinį teisingą varžtų padėtį.



4. Konvejerio atraminės sijos tvirtinimas, 4WC su dvigubo pagrindo kūgiu

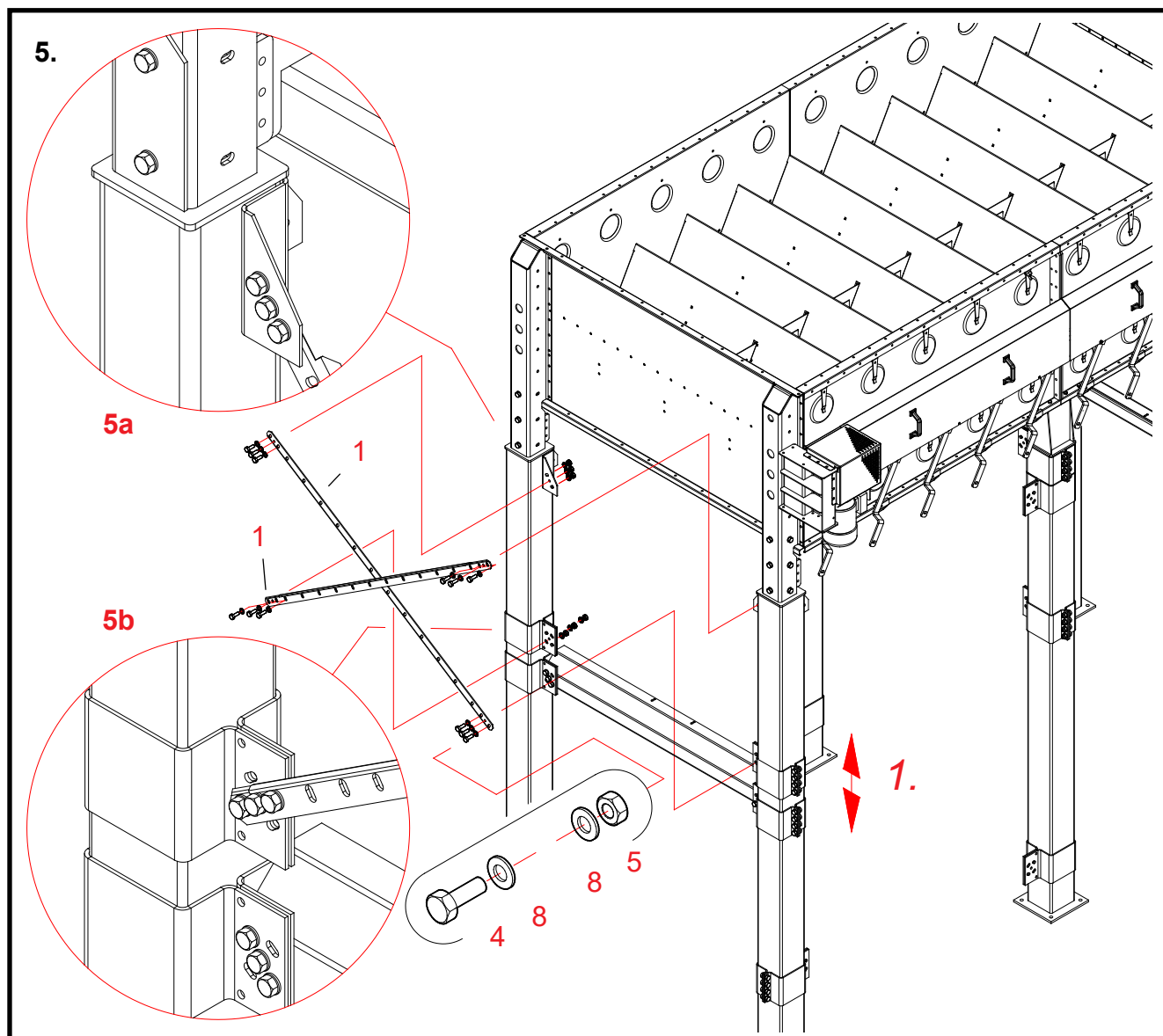
Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų 4WC atsarginių dalių brėžinyje.

3 Įstatykite konvejerio atramines sijas į laikiklius ant ilginamųjų kojų (žiūrėkite rodykles).
Įstatykite atramines sijas į laikiklius, kaip pavaizduota **4a** ir **4b** brėžiniuose.
Perkelkite sijas su jų laikikliais į tokį aukštį, kad būtų įmanoma prastumti konvejerį po pagrindo kūgiais.

4, 5, 8 Pritvirtinkite atraminių sijų prie laikiklių (M12x35 varžtai).

* Perkelkite atramines sijas su jų laikikliais į aukštį (1313 mm), parodytą **4c** išmatavimų brėžinyje.

* Užveržkite atraminių sijų laikiklių varžtus.



5. Ilginamųjų kojų viršutinių skersinių kabių galų tvirtinimas, 4WC su dvigubo pagrindo kūgiu (pagrindo trumpojoje pusėje)

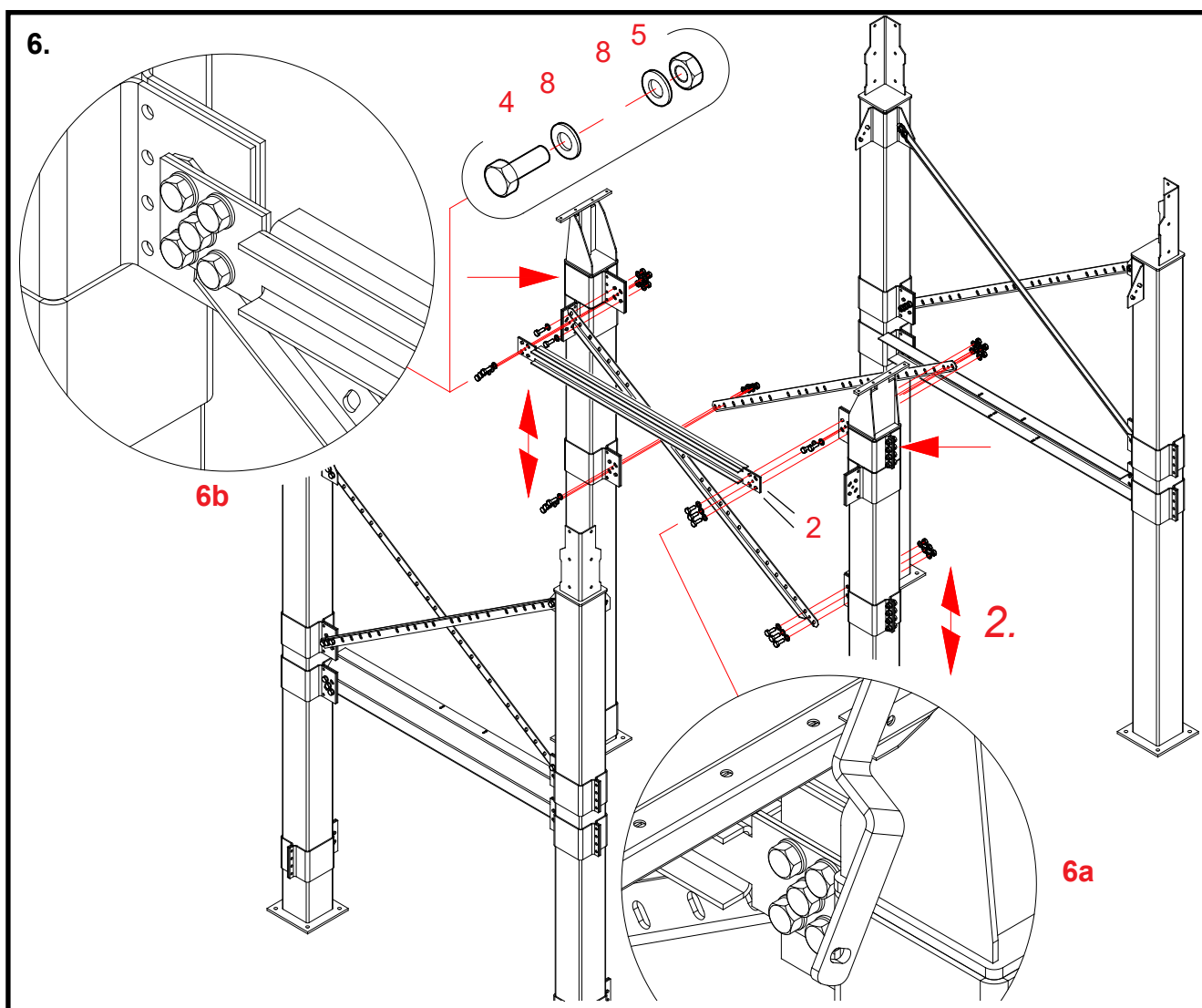
Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų 4WC atsarginių dalių brėžinyje.

1 Įstatykite skersines kabas į viršutinius laikiklius trumpojoje pagrindo pusėje (į kojų porą priekyje). Pritvirtinkite skersinių kabių apatinius galus prie laikiklių ant ilginamųjų kojų. Pasirinkite skersiniu kryptį laikiklio šone kaip pavaizduota 5a ir 5b brėžiniuose.

* Perkelkite skersinių kabių laikiklius į tinkamą padėtį ant ilginamųjų kojų (žiūrėkite 1 punktą).

4, 5, 8 Pritvirtinkite skersinių kabių galus varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis (M12 x 35). Patikrinkite pagal brėžinį teisingą varžtų padėtį. Pritvirtinkite skersines kabas jų galais varžtais.

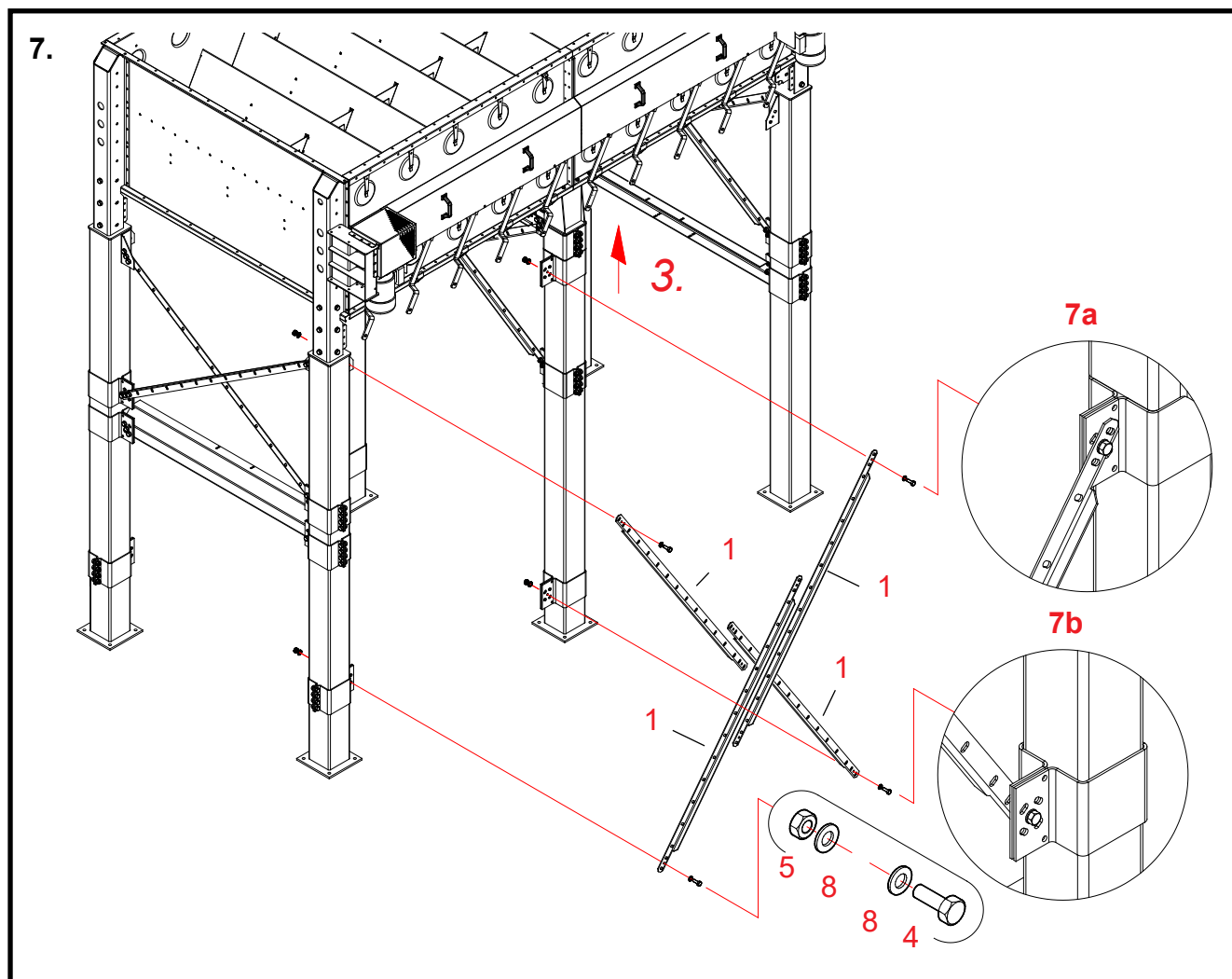
* Atitinkamai pritvirtinkite skersines kabas prie kitos pagrindo trumposios pusės.



6. Ilginamųjų kojų tarpinės sijos ir viršutinių skersinių kabių tvirtinimas, 4WC su dvigubo pagrindo kūgiu

Šiame puslapyje esančiame brėžinyje pagrindas nėra pavaizduotas, kad būtų išsaugotas brėžinio įskaitomumas.

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų 4WC atsarginių dalių brėžinyje.
- 2 Įstatykite ilginamųjų kojų tarpinę siją į tarpinės sijos laikiklius (strėlė).**
Siją sudaro dvi vienodos dalys. Sudėkite dalis į vietą, „U“ formos profilių briaunomis viena prieš kitą. Uždėkite abiejų sijų flanšus ant tos pačios laikiklio pusės, kaip pavaizduota **6a** ir **6b** brėžiniuose.
- 1 Skersines kabes tvirtinkite tuose pačiuose laikikliuose.**
6a brėžinyje skersinė kabė yra pritvirtinta priešingoje pusėje laikiklio prie tarpinės sijos.
6b brėžinyje skersinės kabės galas yra tarp laikiklio ir tarpinės sijos.
- * Perkelkite skersinių kabių laikiklius į tinkamą padėtį ant ilginamųjų kojų (žiūrėkite 2 punktą).**
- 4, 5, 8 Pritvirtinkite tarpines sijas ir skersinių kabių galus varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis (M12x35).**
Pritvirtinkite tarpines sijas ir skersines kabes jų viršutiniais galais penkiais varžtais ir skersinių kabių apatinius galus trim varžtais.



7. Ilginamųjų kojų skersinių kabių galų tvirtinimas, 4WC su dvigubo pagrindo kūgiu (pagrindo ilgojoje pusėje)

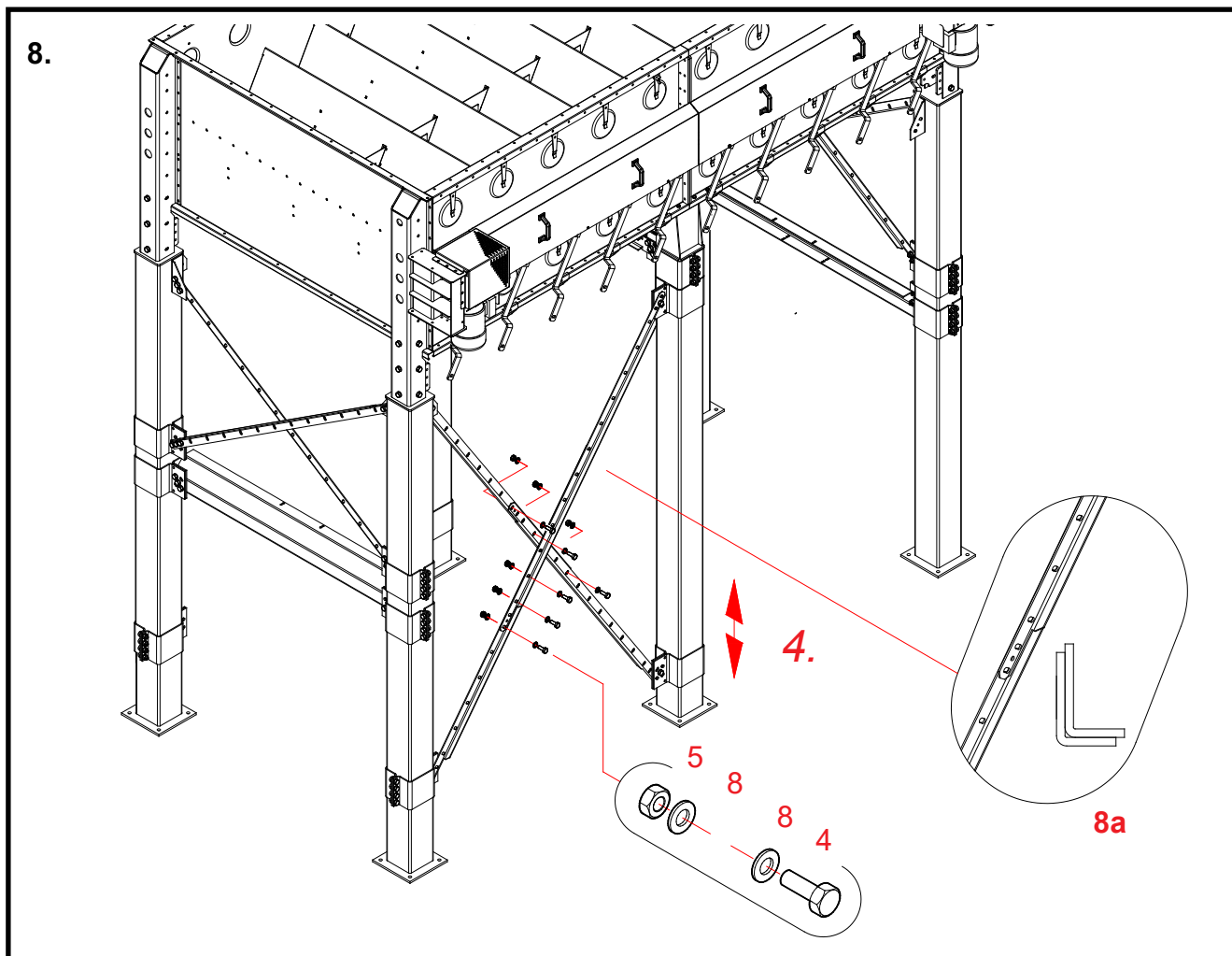
Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų 4WC atsarginių dalių brėžinyje.

1 Įstatykite skersinių kabių dalis į vietą viršutiniuose ir apatiniuose laikikliuose pagrindo ilgesnėje pusėje. Pasirinkite skersiniu kryptį laikiklio šone kaip pavaizduota 7a ir 7b brėžiniuose.

* Pastumkite skersinės kabės laikiklį ant vidurinės kojos prie tarpinės sijos laikiklio.
3. detalė

4, 5, 8 Pritvirtinkite skersinių kabių galus varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis (M12 x 35). Patikrinkite pagal brėžinį teisingą varžtų padėtį. Šiame etape abu skersinių galus prisukite tik vienu varžtu. Į apvalią skersinio ir laikiklio skylę įkiškite varžtą, poveržles ir veržlę. Nesukite dar varžtų iki jų galutinio sukimo momento.

* Tuo pačiu būdu pritvirtinkite skersines kabes pagrindo priešingoje ilgojoje pusėje.



8. Važtų įstatymas į ilginamųjų kojų skersinių kabių jungtis, 4WC su dvigubo pagrindo kūgiu (pagrindo ilgojoje pusėje)

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų 4WC atsarginių dalių brėžinyje.

Įstatykite skersinių kabių dalis viena į kitą, kaip parodyta **8a** detalizajame brėžinyje.

* **Pastumkite apatinį skersinio laikiklį ilginamąja koja. 4. detalė**

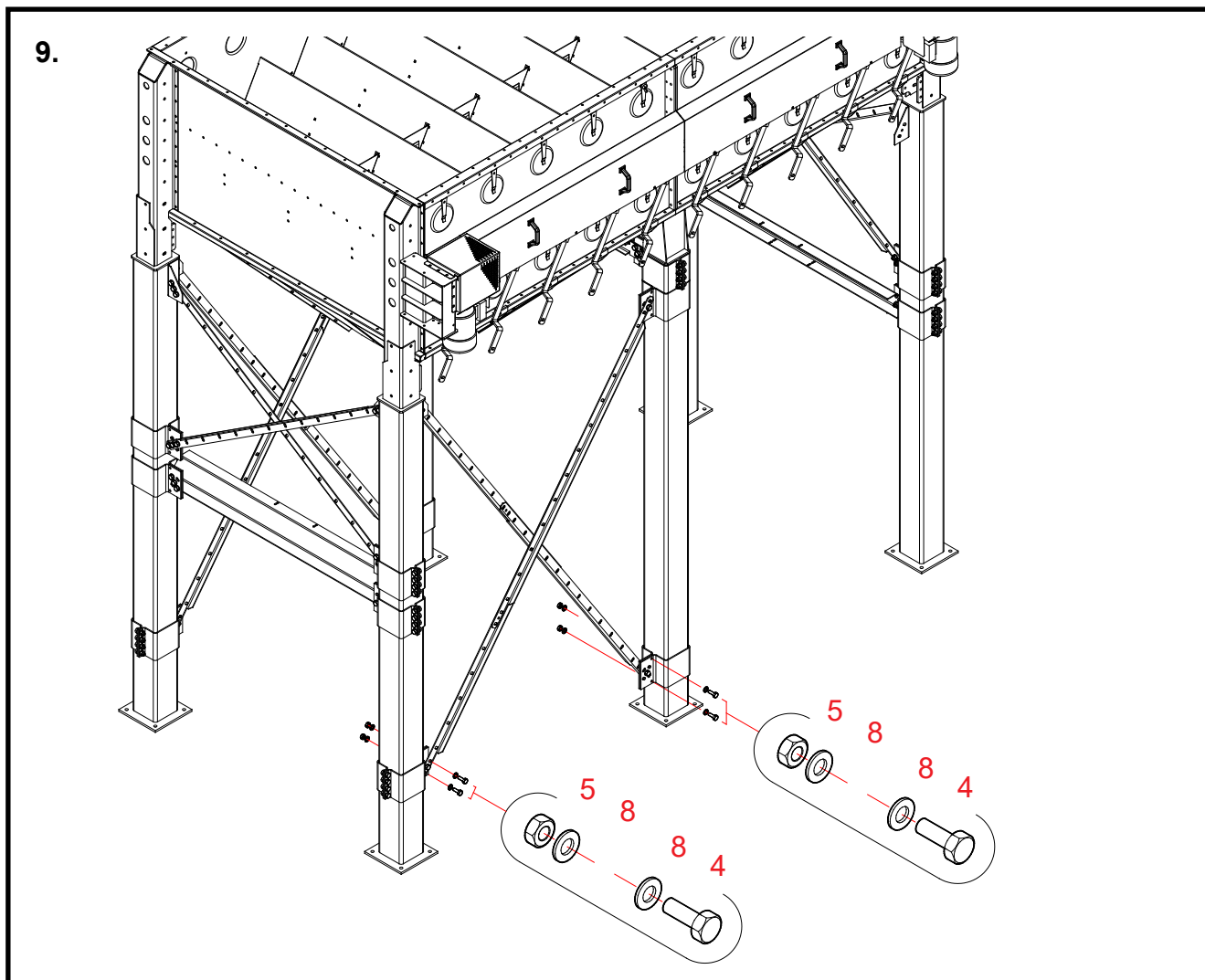
Pasirinkite padėtį, kurioje galėtumėte įsukti po varžtą į kiekvieną skylę iš trijų, esančių skersinio sujungime. Ištempkite skersinę kabę kiek įmanoma daugiau (nuleiskite kuo žemiau apatinį laikiklį).

4, 5, 8 Įkiškite į skersinių sujungimus varžtus ir užsukite juos (3 vnt. M12 x 35).

Patikrinkite pagal brėžinį teisingą varžtų padėtį.

* **Tuo pačiu būdu įdėkite varžtus pagrindo priešingoje ilgojoje pusėje.**





9. Galutinis ilginamųjų kojų skersinių kabių viršutinių ir apatinių galų tvirtinimas, 4WC su dvigubo pagrindo kūgiu (pagrindo visose pusėse)

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų atsarginių dalių brėžinyje.

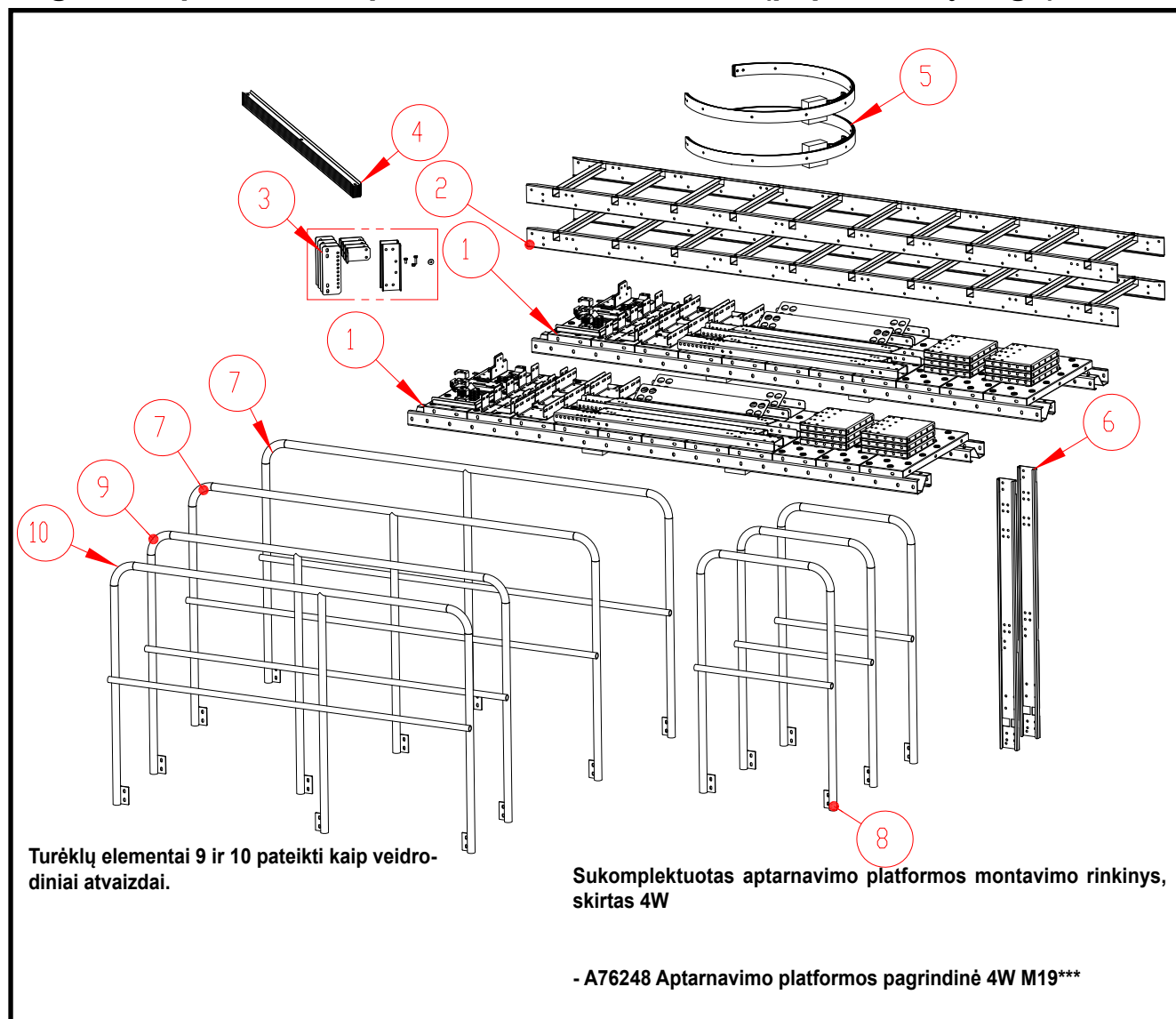
4, 5, 8 Visose reguliuojamose kabėse įstatykite trūkstamus varžtus (M12 x 35).
Kiekvienai reguliuojamai kabei parūpinkite po du varžtus, poveržles ir veržles.

4, 5, 8 Įdėkite trūkstamus varžtus (M12 x 35) į viršutinius ir apatinius kiekvieno strypo galus.
Kiekvienai skersinei kabei parūpinkite po du varžtus, poveržles ir veržles.

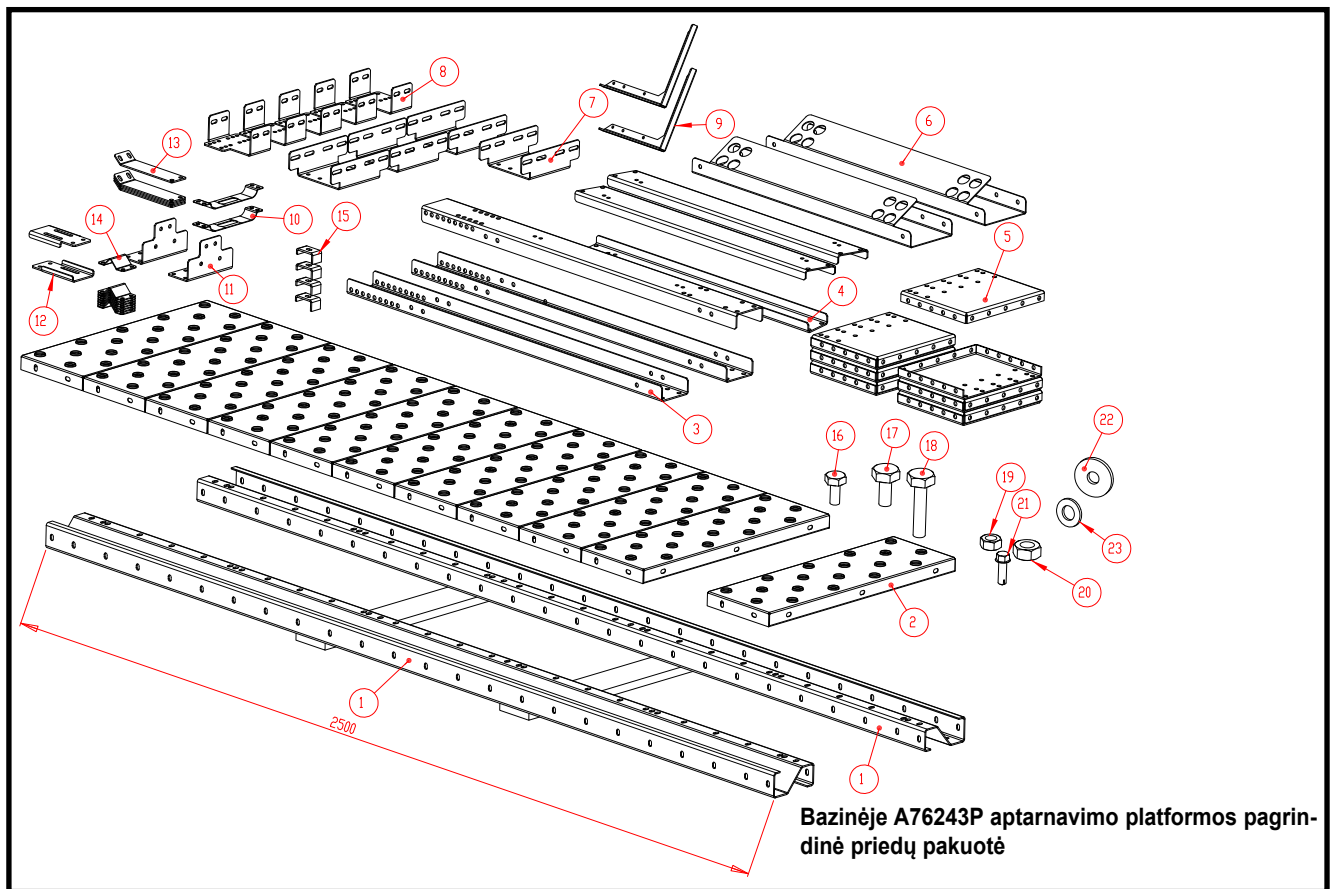
Apatiniai ir viršutiniai kiekvieno strypo galai turi būti prisukami prie laikiklio ant ilginamosios kojos trimis varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis.

* Užsukite visus varžtus viršutiniuose ir apatiniuose skersinio galuose.

Pagrindo aptarnavimo platformos struktūra 4W (papildoma įranga)



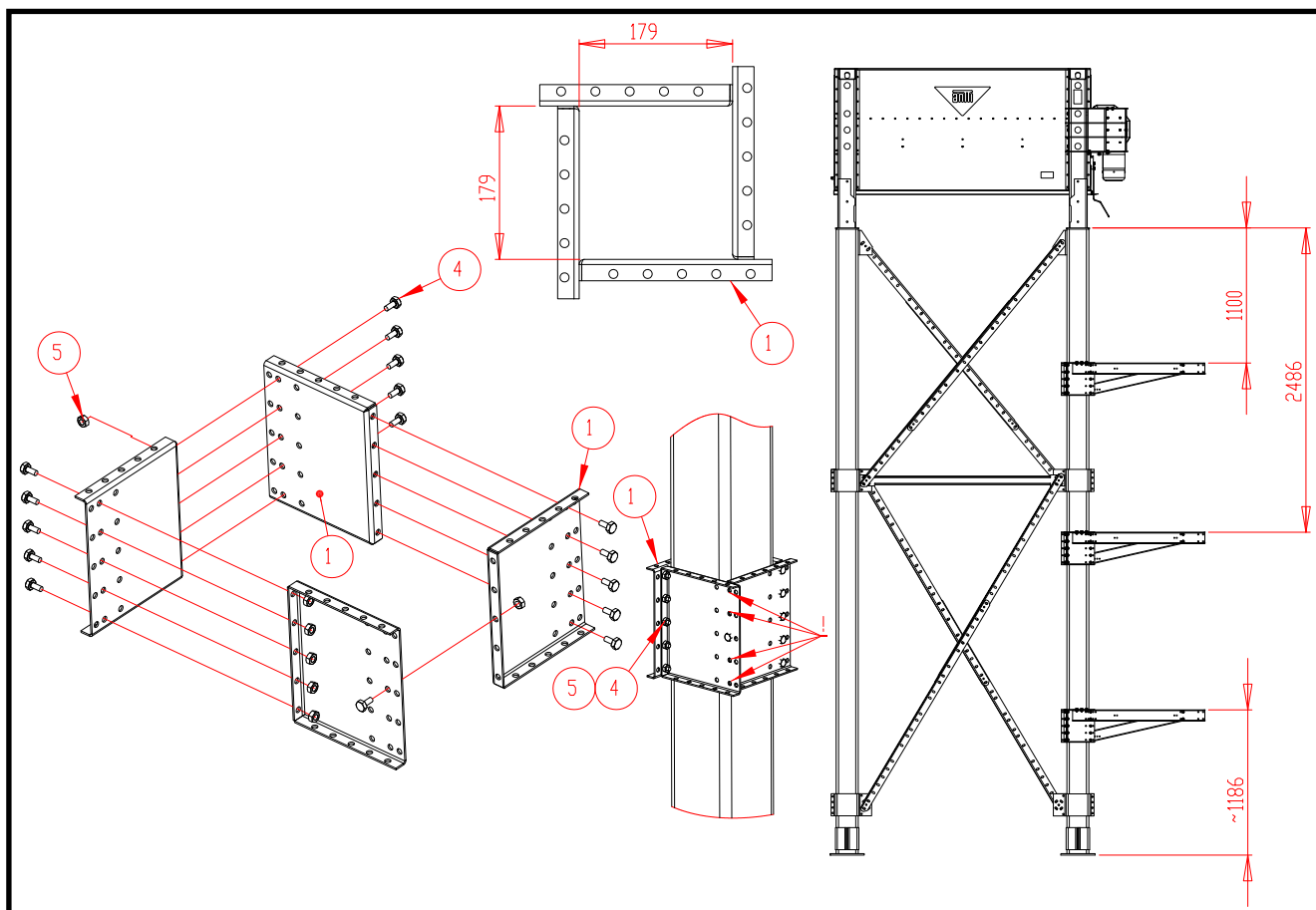
Nuoroda	Detalės Nr.	Pavadinimas	vnt.	Svoris
1	A76243P	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ KOMPLEKTAS M19	2	119,12
2	A76224	PAK KOPĖČIOS L=2900 M19	2	16,94
3	A76251	PAK KOPĖČIOS PRIEDŲ DĖŽĖ M19	1	3,38
4	A76250	PAK KOPĖČIOS GALINIŲ TURĖKLŲ PAKUOTĖS M19	1	13,92
5	A76249	PAK KOPĖČIOS APSAUGINIO LANKO PAKUOTĖ M19	2	9,36
6	A76253	PAK KOPĖČIOS VIRŠUTINIO IŠĖJIMO TURĖKLAS M19	2	2,71
7	A76205	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 2012 M19	2	13,28
8	A76208	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 671 M19	3	6,49
9	A76206	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 1773 A M19	1	12,46
10	A76207	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 1773 B M19	1	12,46



Nuoroda	Detalės Nr.	Pavadinimas	vnt.	Svoris
1	A71919	Z-SIJA L=2500 WM06	2	17,58
2	A71545	PLATFORMOS ELEMENTAS KELTUVUI 215 X 635 X 35	11	2,35
3	A71962	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO SKERSINIS L=1070 WM06	3	3,97
4	A76244	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO ATRAMA M19	3	2,31
5	A71963	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO JUOSTA 225X268 WM06	12	1,69
6	A71949	APTARN. PLATFORMA PAGRIND. GAL. SIJA L=750 WM06	2	3,37
7	A76220	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19	4	0,94
8	A76221	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19	5	0,47
9	A76214	TURĖKLŲ KAMPINĖ ATRAMA M19	2	0,38
10	A76216	TURĖKLŲ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19	3	0,09
11	A76239	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ KOPĖČIŲ TVIRTINIMO DALYS	2	0,48
12	A76240	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ KOPĖČIŲ TVIRTINIMO DALYS	2	0,29
13	A76241	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ KOPĖČIŲ TVIRTINIMO DALYS	4	0,24
14	A76242	TURĖKLŲ TVIRTINIMO PLOKŠTĖ M19	8	0,08
15	400282	VIRŠ. SKYR. DANGČIO SPAUSTUVAS PRIE DANGČIO MEGA	4	0,08
16	101810	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X16 DIN933	74	0,01
17	102200	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X20 DIN933	175	0,02
18	102250	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X40 DIN933	5	0,01
19	110540	VERŽLĖ M8 ZN 8 DIN934	74	0,01
20	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934	179	0,01
21	107523	SAVISRIEGIS VARŽTAS SU ŠEŠIAKAMPE GALVUTE, 5,5X19 ZN DIN7504-K	12	0,01
22	111563	DISKINĖ POVERŽLĖ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN	23	0,01
23	111550	POVERŽLĖ ZN M10 DIN 125	46	0,01

Pagrindo aptarnavimo platformos montavimas 4W (papildoma įranga)

Pagrindo kūgis instrukcijų brėžiniuose paslėptas, kad būtų lengviau skaityti brėžinius



Sumontuokite aptarnavimo platformos padėklų (iš 1 dalių) juostas aplink dvi pagrindo ilginamąsias kojas.

Sumontuokite vieną juostą ant abiejų ilginamųjų kojų pagrindo su tiekimo įranga pusėje. (Viršutinės juostos). Taip pat sumontuokite dvi juostas žemiau ant kojos, kuri yra arčiausiai aptarnavimo platformos galo toje pačioje pusėje, kaip ir kopėčios.

Viršutinių juostų viršutinius kraštus nustatykite 1,100 mm atstumu nuo pagrindo kojos apatinio galo.

Apatinių juostų viršutinius kraštus nustatykite pagal brėžinyje pateiktus matmenis.

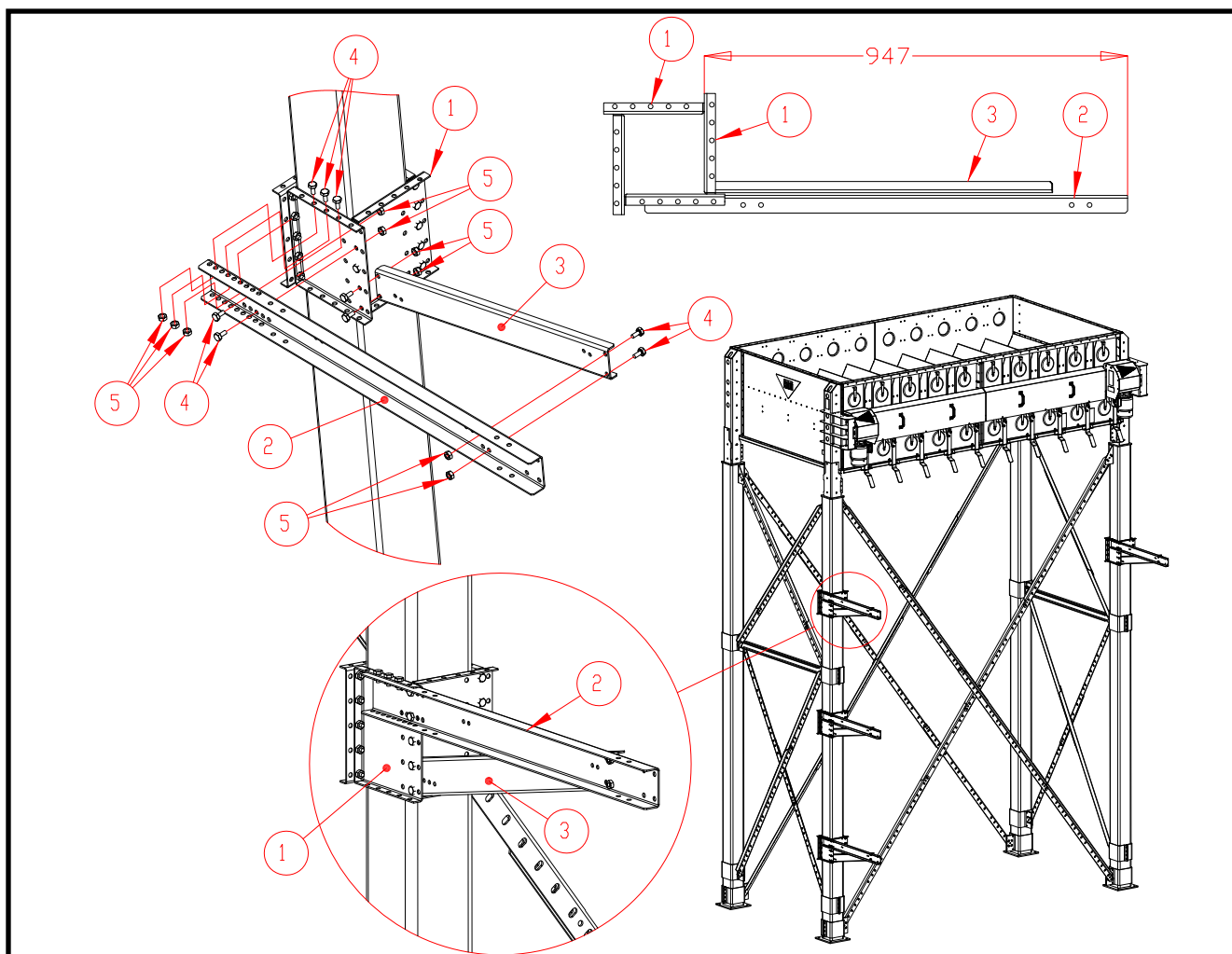
Pritvirtinkite juostų dalis veržlėmis ir varžtais (M10x20,16 vnt. / sąrankai).

Sumontuokite 4W džiovinimo juostas naudodami centrinės varžtų angų eiles.(anga juostoje 179x179 mm).

Atkreipkite dėmesį į tai, kad šiuo etapu keturi varžtai vienoje iš juostos pusių dar neturi būti įsukami (vietose, kurios brėžinyje pažymėtos šauktuku).

Šiais varžtais taip pat turi būti pritvirtintas skersinis ir skersinės sąvaržos dalys (dalys Nr.2 ir 3). Varžtai bus sumontuoti kitu etapu. (žr. kitą puslapį)

Nuoroda	Detalės Nr.	Pavadinimas
1	A71963	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO JUOSTA 225X268 WM06
2	A71962	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO SKERSINIS L=1070 WM06
3	A76244	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO ATRAMA M19
4	102200	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
5	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934



Skersinio montavimas ant aptarnavimo platformos padėklų ir jų atramos, 4W

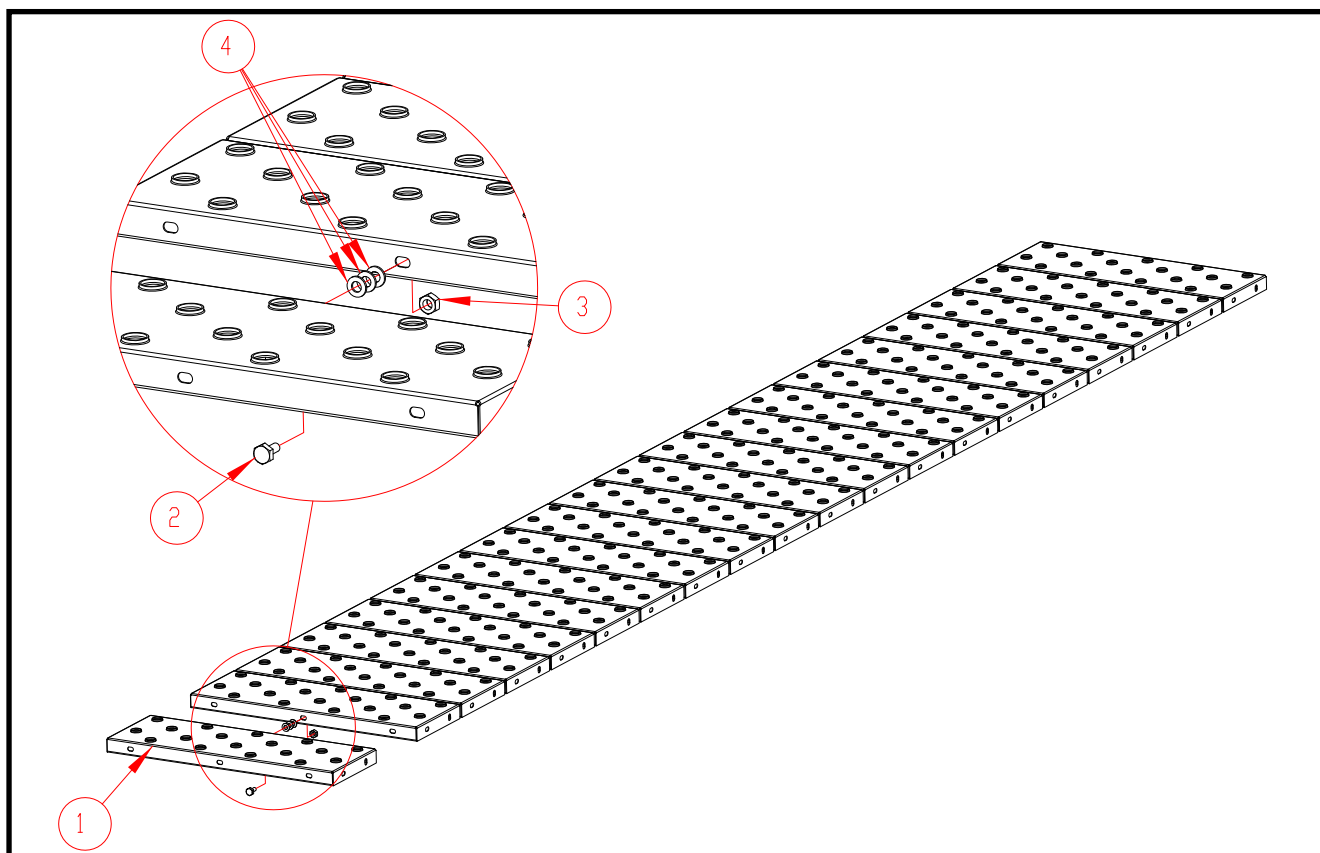
Platformos laikiklių (dalys Nr.2) skersinius įstatykite į laikikliams skirtas juostas.

Uždėkite skersinius taip, kad atstumas nuo skersinio galo iki ilginamosios kojos vamzdelio būtų 947 mm.

Pritvirtinkite skersinius prie juostų veržlėmis ir varžtais (M10x20, 5 vnt. / skersiniui).

Uždėkite aptarnavimo platformos padėklų atramas (3 dalys), kaip pavaizduota brėžinyje.

Pritvirtinkite atramas prie juostų ir skersinių veržlėmis ir varžtais (M10x20, 4 vnt. / atramai).



Nuoroda	Detalės Nr.	Pavadinimas
1	A71545	PLATFORMOS ELEMENTAS KELTUVUI 215 X 635 X 35
2	102200	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
3	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934
4	111550	POVERŽLĖ M 10 DIN125 ZN

Platformos elementų sujungimas, 4W

Pradėkite nuo 20 vnt. platformos elementų (A71545) sujungimo.

Bazinėje A76243P platformos pakuotėje yra 11 platformos elementų.

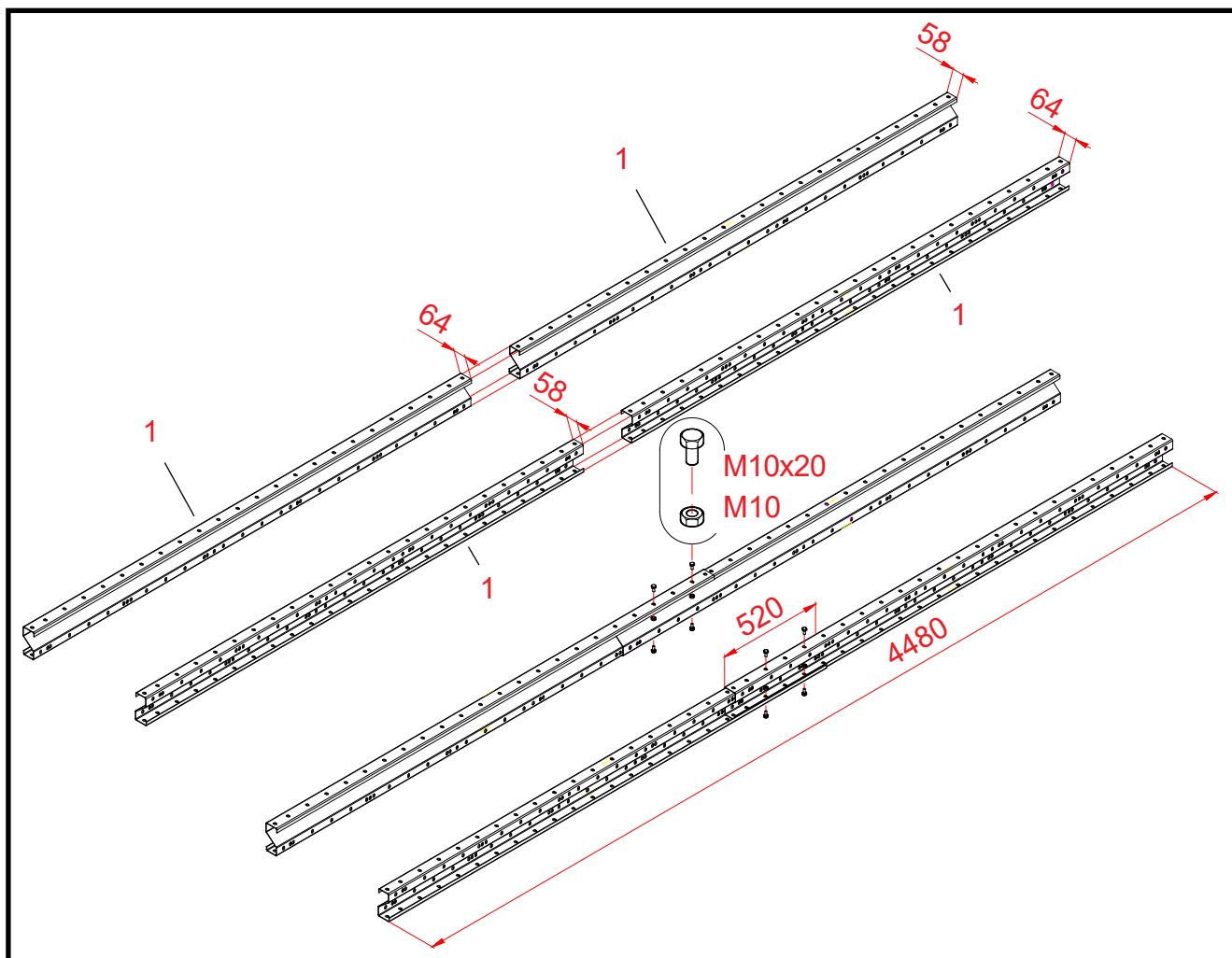
Sujunkite platformos elementus veržlėmis ir varžtais (M10x20, 1 vnt. / elemento jungčiai)

Įstatykite M10x20 varžtą ir M10 veržlę į vidurines varžtų skyles elementų ilguosiuose galuose.

Be to, siūlėse tarp elementų įstatykite M10 poveržles (3 vnt.), kad būtų užtikrintas norimas elementų išdėstymas.

Žr. 1 detalų brėž.

Patartina galutinai neužveržti platformos elementų tvirtinimo varžtų tol, kol elementai nebus pritvirtinti prie Z sijų (žr. etapo „Z sijų ir 4W aptarnavimo platformos galinių sijų montavimas“ aprašymą 90 puslapyje).



Z-sijų surinkimas, 4W

Surinkite dvi Z-sijų paruošas iš Z-sijų (A71919).

Pagrindo aptarnavimo platformos pakuotėje A76243P yra 2 vnt. 2500 mm ilgio Z-sijų.

Perdenkite ir sujunkite dvi 2500 mm ilgio Z-sijų.

Sijų sujungimo padėtis pavaizduota 1 brėžinyje (įdėkite 58 mm flanšą į 64 mm flanšą).

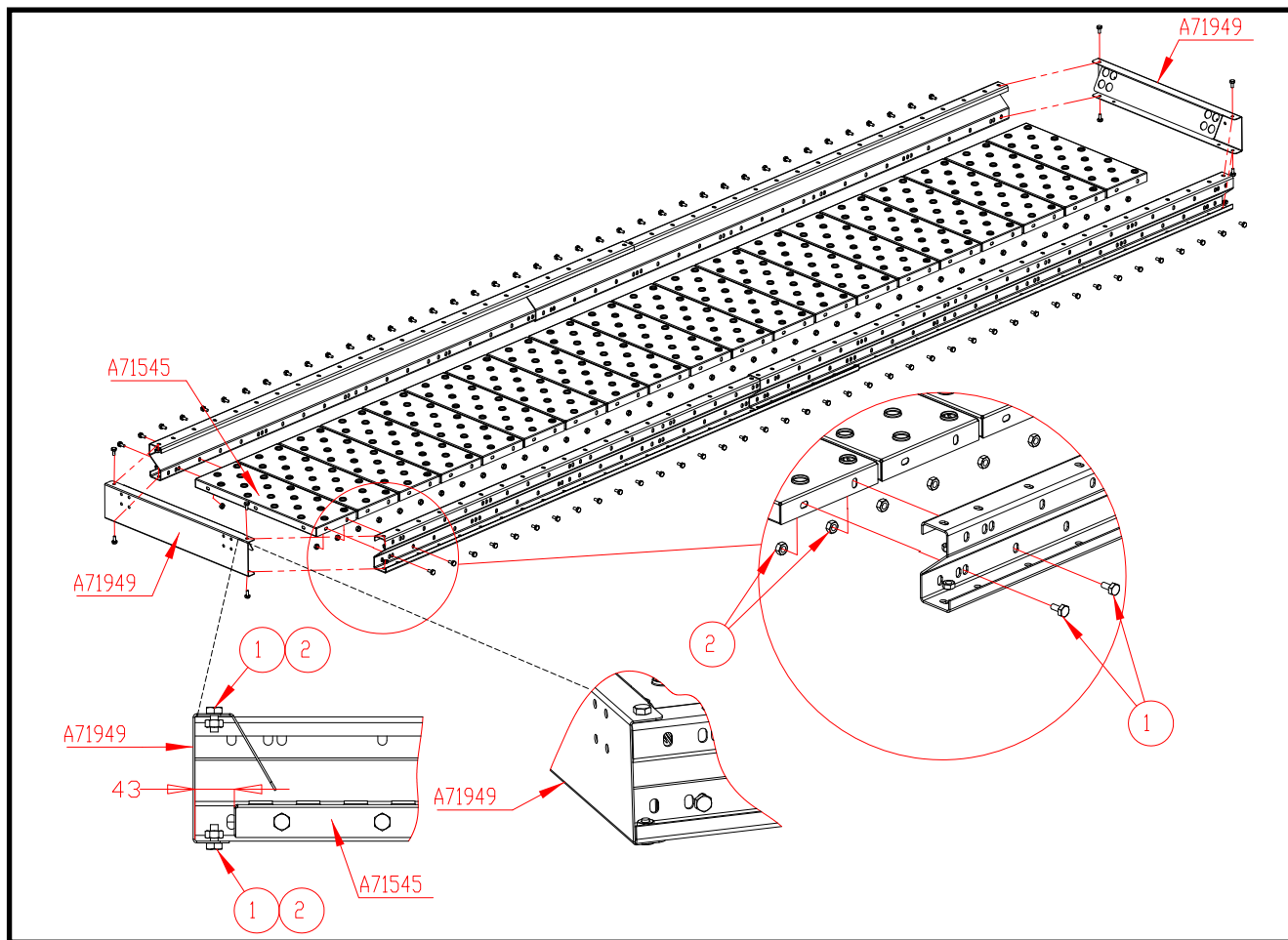
Sujunkite Z-siją, kad jos ilgis būtų 4480 mm (persidengtų 520 mm). Žiūrėkite 2 brėžinį.

Sujunkite Z-sijas veržlėmis ir varžtais (M10x20, 4 vnt. / Z-sijos jungčiai).

Įsukite du varžtus ir dvi veržles ant abiejų Z-sijų flanšų.

Taip pat žr. punktą „Tvirtinimo plokščių montavimas prie turėklų elementų“ 93 psl.

Tvirtinimo plokštė gali būti pritvirtinta tuo pačiu varžtu, kaip ir dviejų Z sijų jungtis (padeda sumažinti darbo sąnaudas, jei į tai atsižvelgiama ankstesniu etapu).



Nuoroda	Detalės Nr.	Pavadinimas
1	102200	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
2	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934

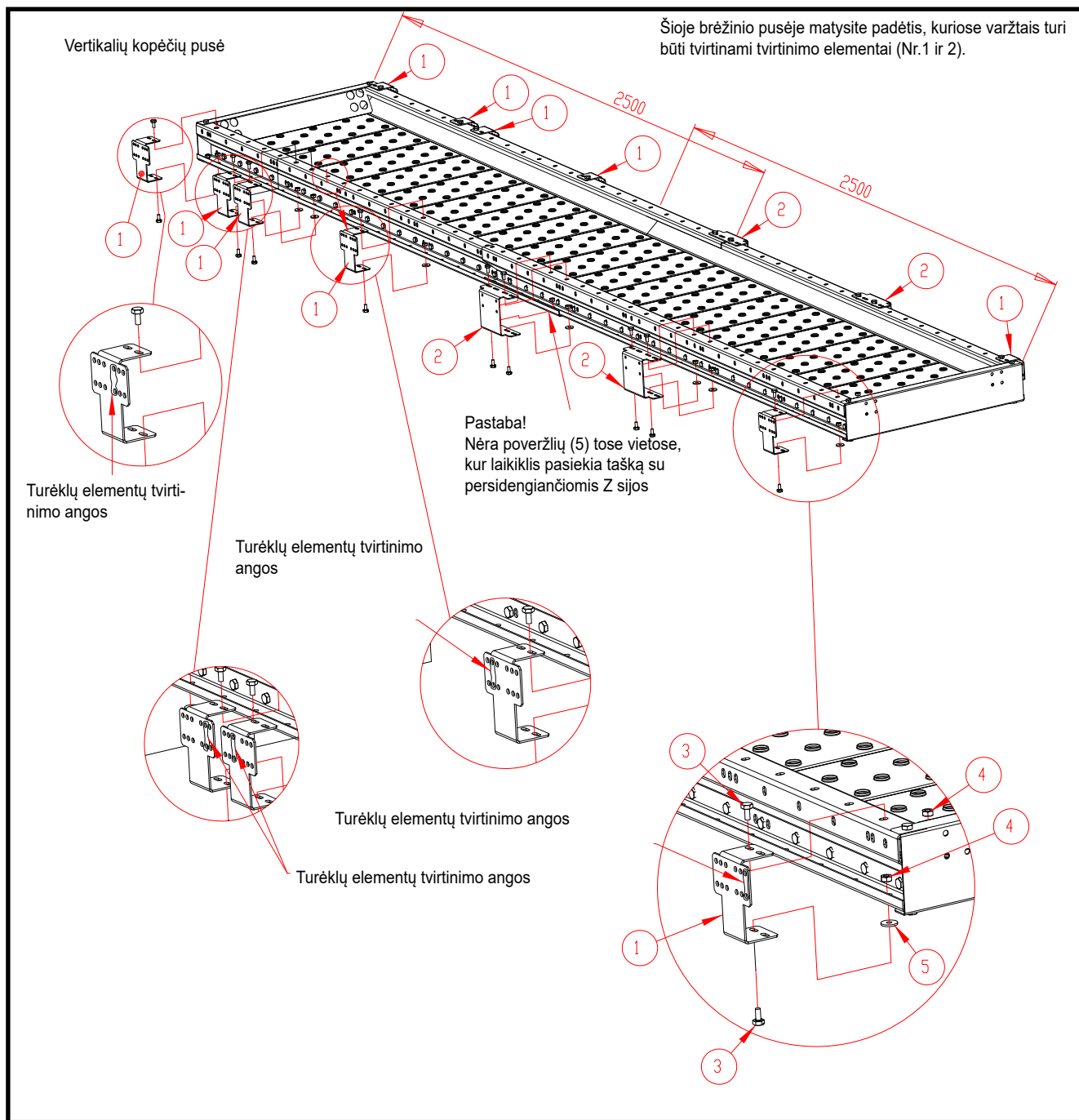
Aptarnavimo platformos Z-sijų ir galinių sijų montavimas, 4W

Sumontuokite Z-sijų paruošas (A71919+A71919) abiejose aptarnavimo platformos pusėse.
Patikrinkite platformos elementų ir Z-sijų padėčių vieny kitų atžvilgiu detaliuosiuose 1 ir 2 brėžiniuose.

Pritvirtinkite Z-sijas prie platformos elementų paruošų šonų.
Pritvirtinkite kiekvieną elementą už jo abiejų galų dviem veržlėmis ir varžtais (M10x20).

Sumontuokite galinę siją (A71949) aptarnavimo platformos abiejose galuose.
Patikrinkite galinės sijos ir Z-sijų padėčių vienos kitos atžvilgiu detaliuosiuose 2 ir 3 brėžiniuose.

Pritvirtinkite galines sijas prie Z-sijų paruošų galų.
Pritvirtinkite kiekvieną galinę siją už jos abiejų galų dviem veržlėmis ir varžtais (M10x20).



Nuoroda	Detalės Nr.	Pavadinimas
1	A76221	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19
2	A76220	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19
3	102200	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
4	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934
5	111563	DISKINĖ POVERŽLĖ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN





Kaide-elementtien kiinnityslevyjen asennus

Asenna kiinnikelevyt (osat 1 ja 2) tarkasti kuvan mukaisille paikoilleen.

Katso oikeat paikat kuvasta laskemalla Z-palkin reiät jotka jäävät kiinnikeiden väleihin.

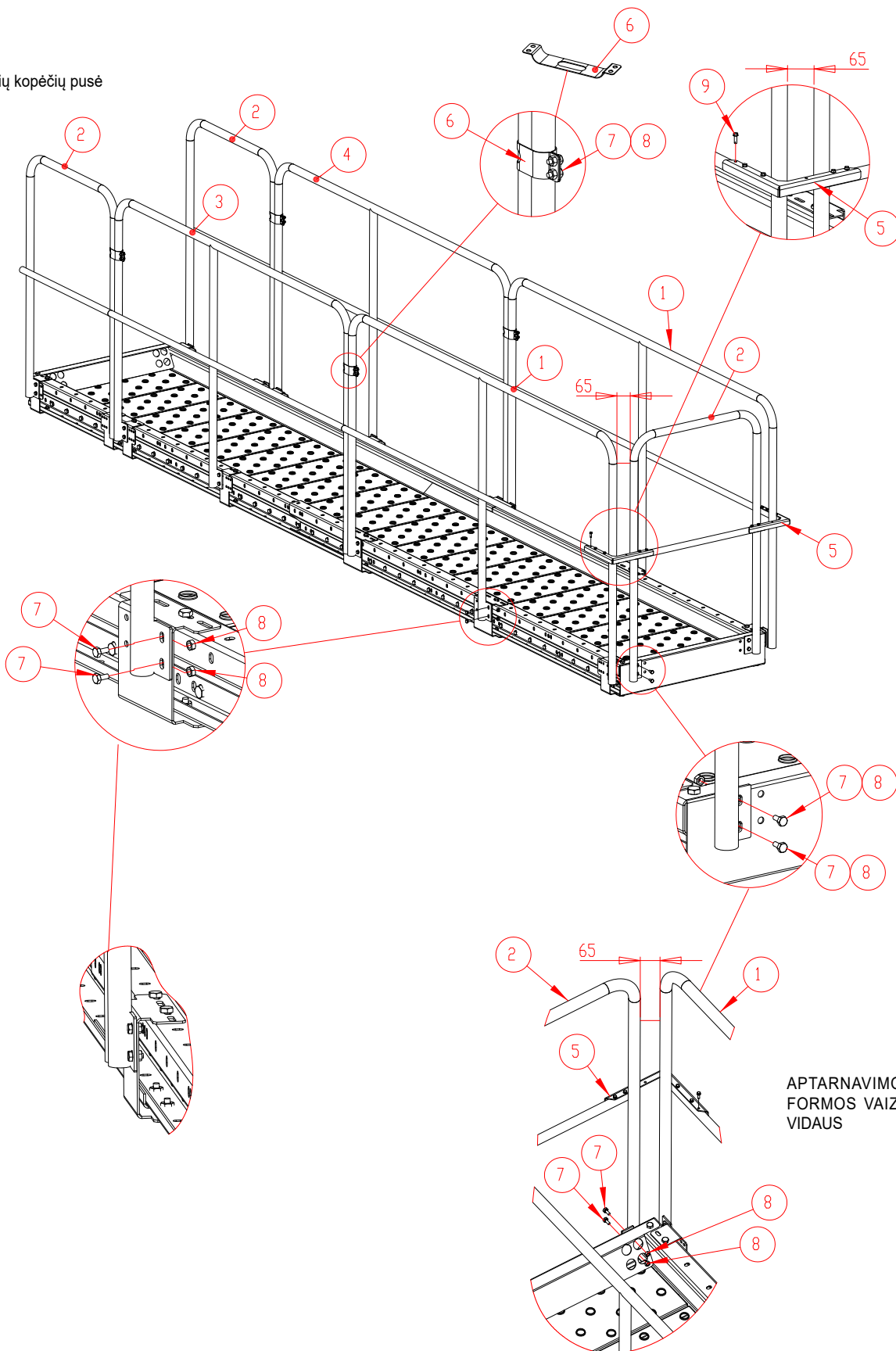
Laita kiinnikelevyn ja Z-palkin alareunan väliin korialuslevy (osa 5) jokaiseen ruuviliitokseen paitsi kohtaan jossa Z-palkit ovat limittäin.

Kiinnitä kiinnikelevyt M10x25 ruuvein ja M10 mutterein.

Leveämpiin kiinnikkeisiin tulee yhteensä 4kpl ruuveja/kiinnike ja kapeampiin 2kpl ruuveja/kiinnike. Kapeammassa kiinnikkeessä toiset kiinnitysreiät jäävät siis tyhjäksi.

Kiinnikelevyjen kiinnitysruuvien lopullinen kiristys kannattaa tehdä vasta sen jälkeen, kun olet kiinnittänyt kaiteet kiinnikkeisiin, (kts. seuraava työvaihe) koska silloin kiinnikelevyjä voi vetää Z-profiilista hieman ulospäin (niin paljon kuin pitkät reiät antavat liikkumavaraa). Kiinnikelevyjen vetäminen tilapäisesti kauemmas Z-profiilista antaa enemmän tilaa asentaa kaiteiden kiinnitysruuveja.

Sieninių kopėčių pusė



APTARNAVIMO PLAT-
FORMOS VAIZDAS IŠ
VIDAUS



Nuoroda	Detalės Nr.	Pavadinimas
1	A76205	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 2012 M19
2	A76208	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 671 M19
3	A76206	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 1773 A M19
4	A76207	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 1773 B M19
5	A76214	TURĖKLŲ KAMPINĖ ATRAMA M19
6	A76216	TURĖKLŲ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19
7	101810	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X16 DIN933
8	110540	VERŽLĖ M8 ZN 8 DIN934
9	107523	SAVISRIEGIS VARŽTAS SU ŠEŠIAKAMPE GALVUTE, 5,5X19 ZN DIN7504-K

Aptarnavimo platformos turėklų montavimas

Šioje instrukcijoje aprašyta montavimo tvarka paremta principu, pagal kurį pirmiausia prie aptarnavimo platformos tvirtinami turėklai, o tada aptarnavimo platforma pakeliama ant jos skersinių laikiklių. Jei įrengimo vietoje mažai erdvės, gali tekti pirmiausia prijungti aptarnavimo platformą prie skersinių laikiklių, o tik po to sumontuoti turėklus.

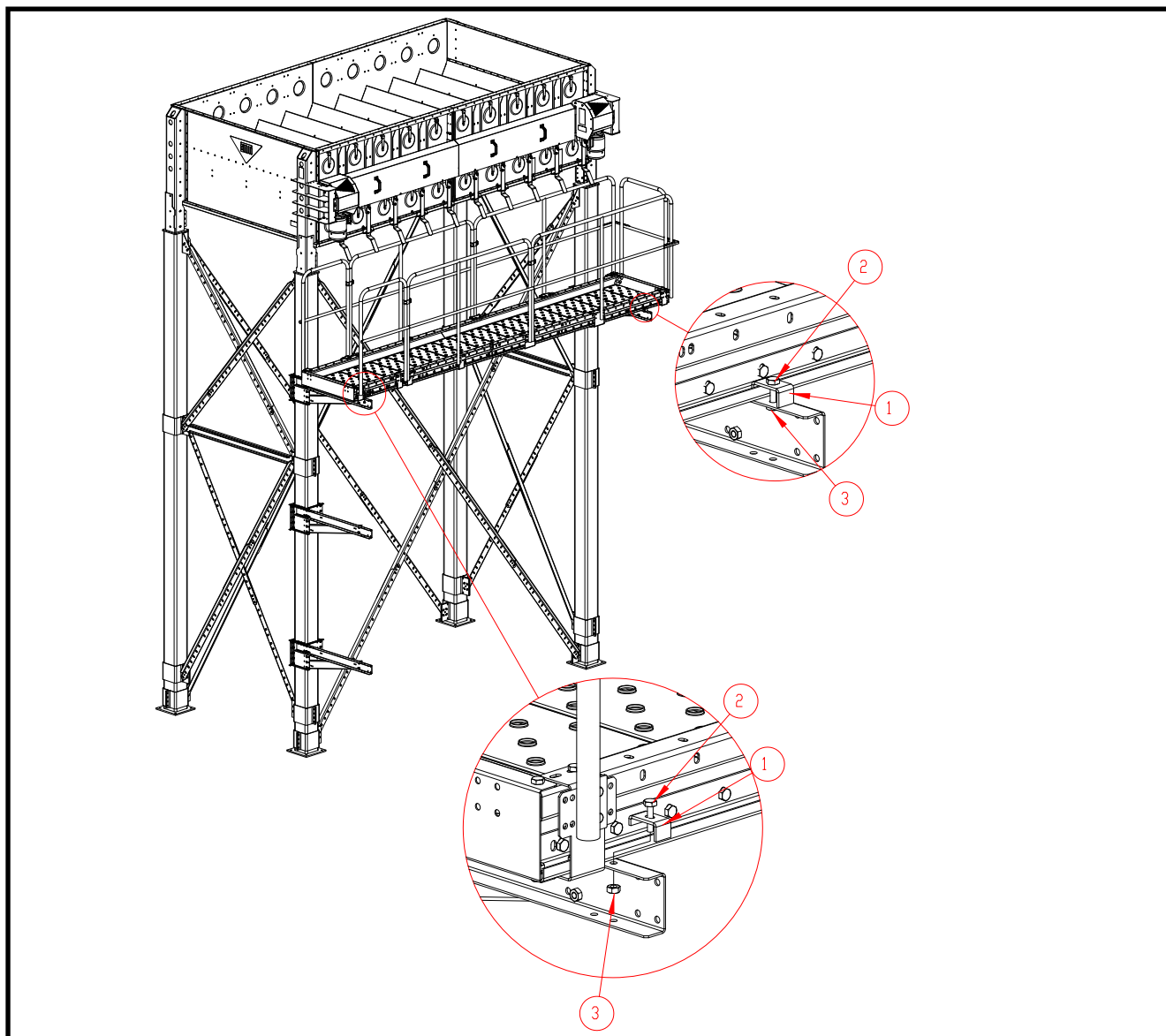
Surinkite turėklų dalis, kaip parodyta brėžinyje. Patikrinkite, ar visos turėklų sekcijos yra išlygiuotos. Tarp ilgosios pusės turėklų vamzdžių galų ir tarp turėklų elementų turi būti paliktas apie 65mm pločio tarpas.

Apsukite tvirtinimo elementus (dalis Nr.6) aplink turėklų vamzdžius ir pritvirtinkite juos M8x16 varžtais.

Naudodami savisriegius varžtus, prie turėklų vamzdžių pritvirtinkite 5 dalį. 5 dalyje yra savisriegiams varžtams skirtų angų. Turėklų vamzdžiuose nėra iš anksto išgręžtų angų, nes varžtai patys išgręš angą vamzdyje. Kampinė atrama (5 dalis) turi būti pritvirtinta prie turėklų vamzdžių savisriegiais varžtais (5 vnt.). Viena iš kampinės atramos angų bus nepanaudota.

Tam, kad išvengtumėte perteklinių angų turėklų vamzdžiuose, netvirtinkite dalių Nr.5 savisriegiais varžtais tol, kol dar nesate įsitikinę, jog visos dalys tinkamai sumontuotos tinkamose vietose.

Atkreipkite dėmesį, dalys Nr.1 ir 3 pateiktos kaip veidrodiniai atvaizdai.



Aptarnavimo platformos montavimas ant padėklų, 4W

Uždėkite sumontuotą aptarnavimo platformą ant jos laikiklių.

Žr. detalų brėžinį, kuriame parodyta tinkama platformos padėtis kryžminių laikiklių atžvilgiu.

Pritvirtinkite aptarnavimo platformą prie padėklų spaustuvais (400282), varžtais ir veržlėmis (M10x40).

Pritvirtinkite spaustuvo trumpąjį galą prie aptarnavimo platformos Z-sijos viršaus.

Pritvirtinkite aptarnavimo platformą keturiose vietose (kiekviename kampe), žr. detalų brėžinį



Nuoroda	Detalės Nr.	Pavadinimas
1	400282	VIRŠ. SKYR. DANGČIO SPAUSTUVAS PRIE DANGČIO
2	102250	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X40 DIN933
3	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934

Aptarnavimo platformos kopėčių montavimas

Sumontuokite kopėčias, kaip parodyta brėžiniuose (žr.98-99 psl.).

Pritvirtinkite visas jungtis pagal brėžinius; geriausia pasirinkti darbo tvarką kiekvienu konkrečiu atveju, atsižvelgiant į įrengimo sąlygas. Galima sumontuoti kopėčias ir apsauginių lankų dalis ant žemės ir tik po to pritvirtinti įrenginį prie aptarnavimo platformos. Taip pat galima pritvirtinti kopėčias prie aptarnavimo platformos ir prie apatinio skersinio laikiklio mažesnėmis dalimis.

Prieš pritvirtindami kopėčias prie aptarnavimo platformos, iš anksto po kopėčių elemento viršutiniu laipteliu pritvirtinkite kopėčių elemento viršutinius tvirtinimo elementus (dalys Nr.2) ir viršutinius nulipimo turėklus.

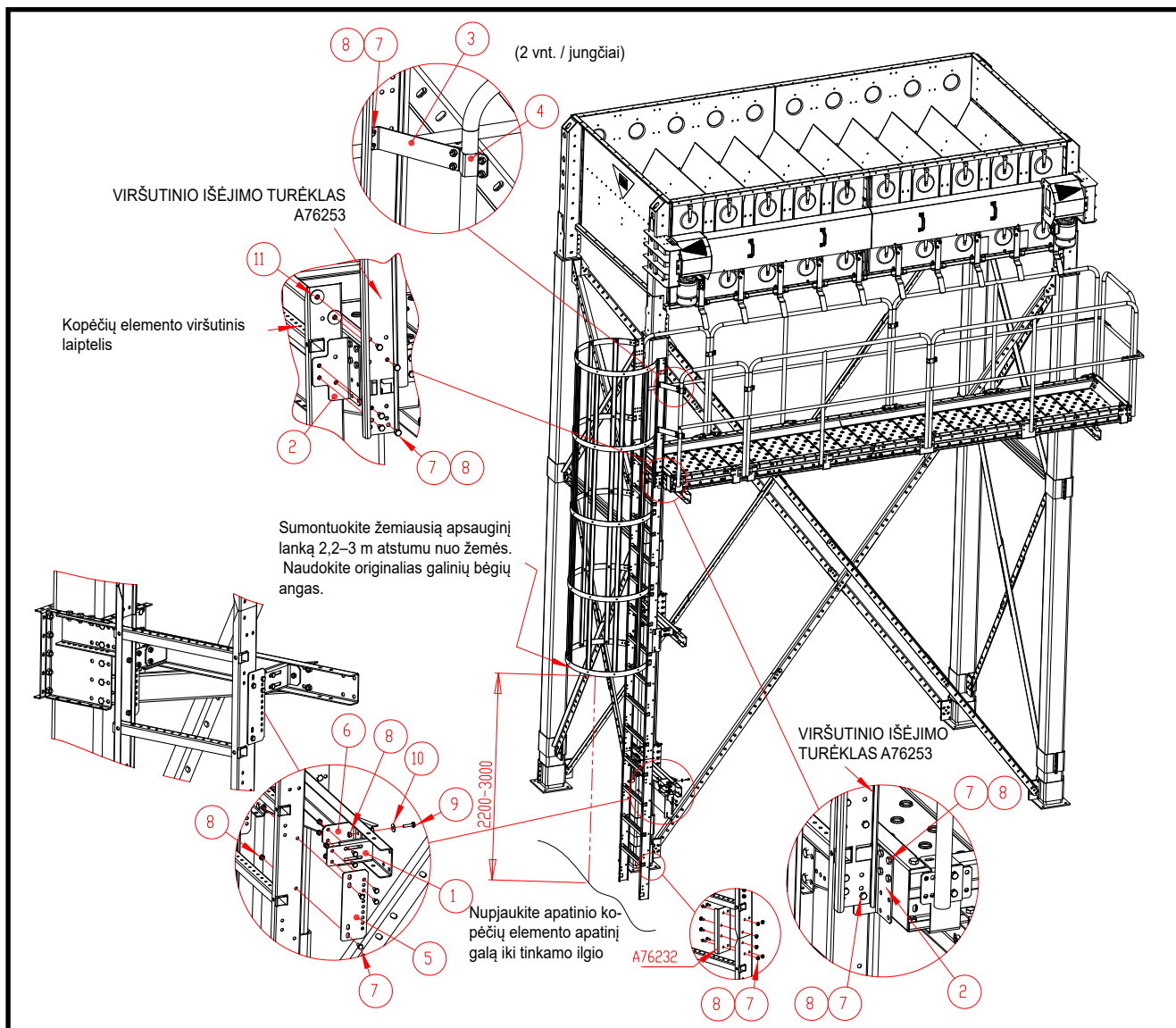
Pritvirtinama M8x16 varžtais. Be to, įstatykite diskines poveržles (2 vnt.; dalis Nr. 11) į jungtį tarp viršutinių nulipimo turėklų ir kopėčių elemento. Žr. detalų brėžinį. Sumontuokite tvirtinimo elementą ir viršutinį nulipimo turėklą kitoje kopėčių elemento pusėje, kaip parodyta detalajame brėžinyje.

Kopėčių tvirtinimo elementai (dalys Nr.2) prie platformos varžtais gali būti tvirtinami per platformos galinėje sijoje esančias dideles montavimo angas, naudojant lizdinį raktą su ilginamuoju strypu (žr. detalų brėžinį).

Nupjaukite kopėčių elemento apatinį galą iki tinkamo ilgio.

Apatinis kopėčių elemento galas turi būti bent 35 mm aukščiau grindų lygio. Tai ypač svarbu, jei džiovinimo mašinoje montuojami svarstyklių jutikliai.

Kopėčių montavimas ant 4W aptarnavimo platformos



Nuoroda	Detalės Nr.	Pavadinimas	
1	A76240	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ KOPĖČIŲ TVIRTINIMO DALYS	()
2	A76239	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ KOPĖČIŲ TVIRTINIMO DALYS	()
3	A76241	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ KOPĖČIŲ TVIRTINIMO DALYS	()
4	A76242	TURĖKLŲ TVIRTINIMO PLOKŠTĖ M19	()
5	A76234	PAK KOPĖČIŲ TVIRTINIMO PLOKŠTĖ A M19	*
6	A76235	PAK KOPĖČIŲ TVIRTINIMO PLOKŠTĖ B M19	*
7	101810	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X16 DIN933	* ()
8	110540	VERŽLĖ M8 ZN 8 DIN934	* ()
9	101850	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X30 AM DIN933	*
10	111532	DISKINĖ POVERŽLĖ ZN M8 DIN9021	*
11	111563	DISKINĖ POVERŽLĖ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN	()

()

Pagrindinėje pakuotėje, skirtoje aptarnavimo platformai A76243P, esančios dalys

*

Kopėčioms skirtoje A76251 esančios dalys

