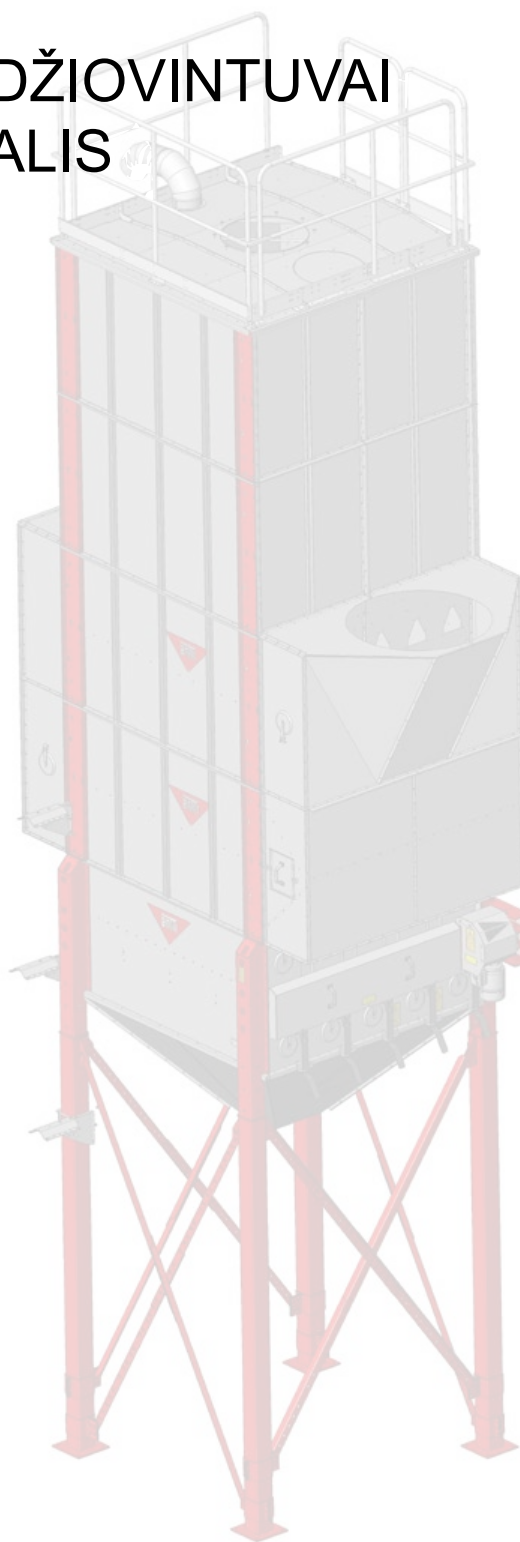


Surinkimo instrukcijos

ANTTI M06 3W DŽIOVINTUVAI PAGRINDINĖ DALIS

408080 (lt) 05-2026

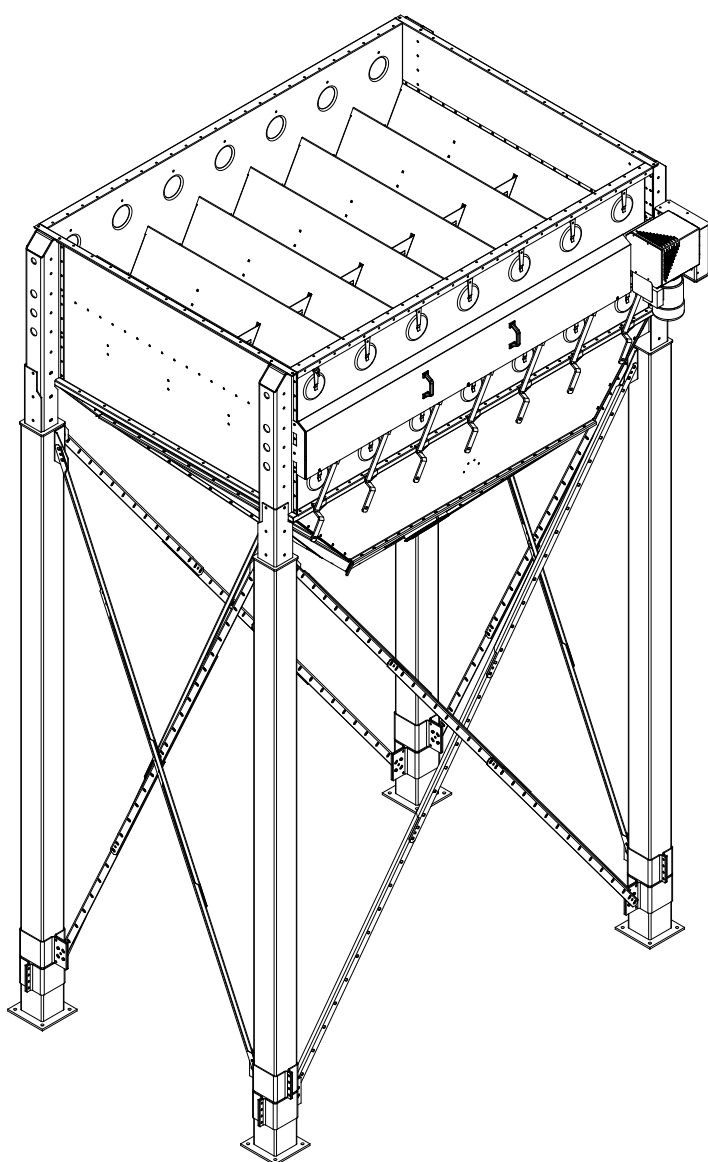


You'll see the difference

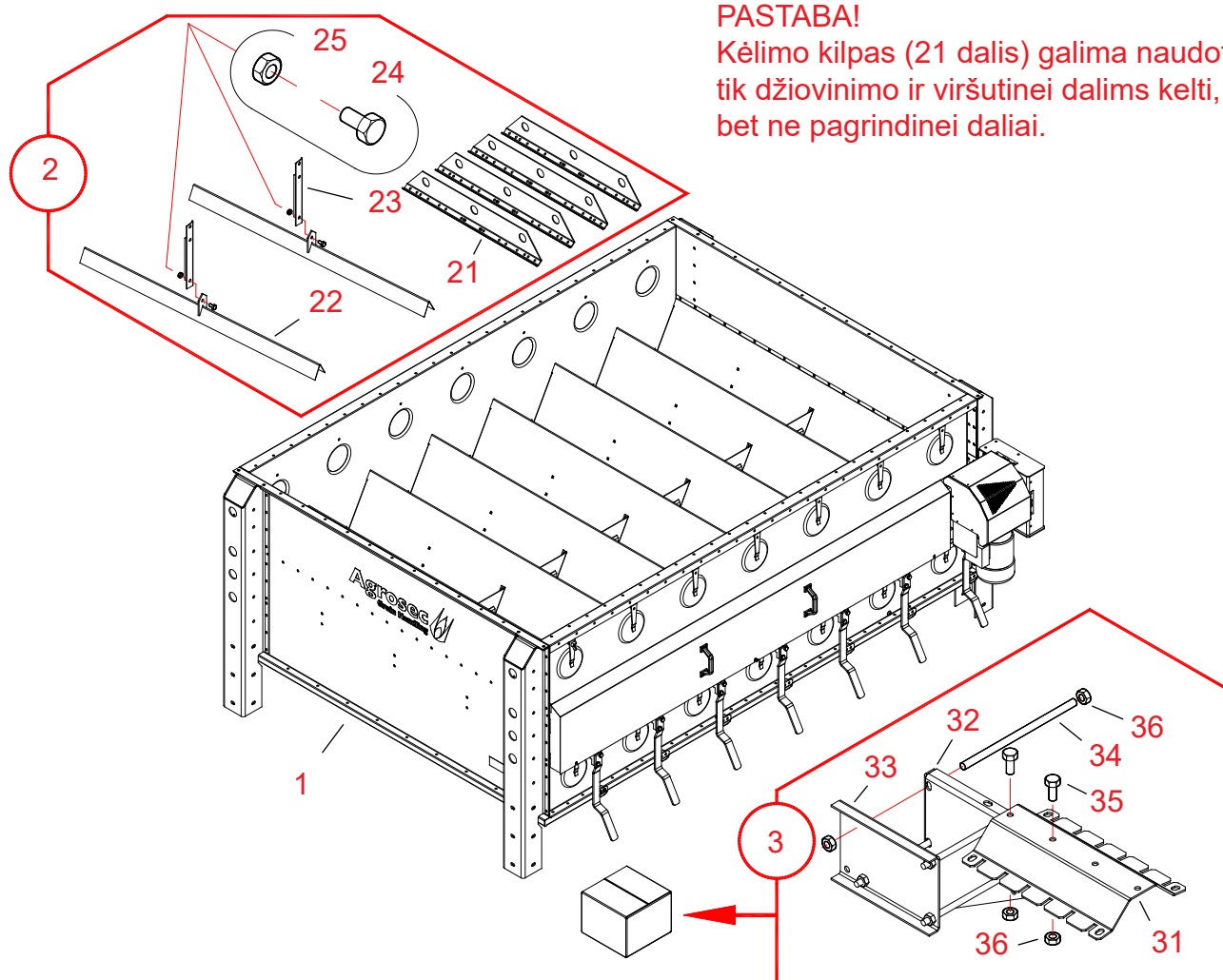
Surinkta pagrindinė dalis 3W.....	3
Pagrindinė dalis 3W su priedais (A70427), atsarginės dalys	4
Pagrindinė dalis 3W surinkimas (A71517), atsarginės dalys.....	6
Padavimo įrenginio 3W (A70428), atsarginės dalys.....	7
Pagrindinės dalies rėmą 3W (A70395), atsarginės dalys.....	8
Variklio laikiklis (A70416), atsarginės dalys.....	10
Ilginamųjų kojų rinkinys 3W (A70530), atsarginės dalys; l = 4100 mm	11
Skersinės kabės ilginamosioms kojoms 3W (A71523), atsarginės dalys; kojos l = 4100 mm	13
Ilginamųjų kojų rinkinys 3W (A71565), atsarginės dalys; l = 2295 mm	14
Skersinės kabės ilginamosioms kojoms 3W (A71566), atsarginės dalys; kojos l = 2295 mm	15
DŽIOVINTUVO PAGRINDO SURINKIMAS.....	17
Pasirenkami būdai ilginamųjų kojų apatiniams galams pritvirtinti prie 3W	17
Ilginamųjų kojų tvirtinimas prie pagrindo	18
Pagrindo kūgio 3W konstrukcija	22
Kūgio pratęsimas 3W (A70408), atsarginės dalys.....	25
Pagrindo kūgis 3W (A70374), atsarginės dalys.....	26
Pagrindo kūgio pratęsimo tvirtinimas 3W	28
Pagrindo kūgio 3W konstrukcija	33
Pagrindo kūgio 3W konstrukcija	34
Pagrindo kūgio montavimas 3W.....	40
Ilginamųjų kojų skersinių 3W montavimas	42
Padavimo įrenginio variklio perkėlimas į kitą padėtį	46
Pagrindo aptarnavimo platformos struktūra 3W, (papildoma įranga)	50
Pagrindo aptarnavimo platformos montavimas 3W (papildoma įranga).....	54



Surinkta pagrindinė dalis 3W



Pagrindinė dalis 3W su priedais (A70427), atsarginės dalys





20061227

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A71517	PAGRIND. WM06 3W 1,1 kW	1	A71517	870,93	3000
2	A71519	PAGRIND. WM06 KĖLIM. IR VIRŠUT. SKYRIUS, PAK.	1	A71519	23,61	3000
3	A71514	PAGRIND. WM06 FIKS. GRAND. PAK.	1	A71514-A	9,87	3000

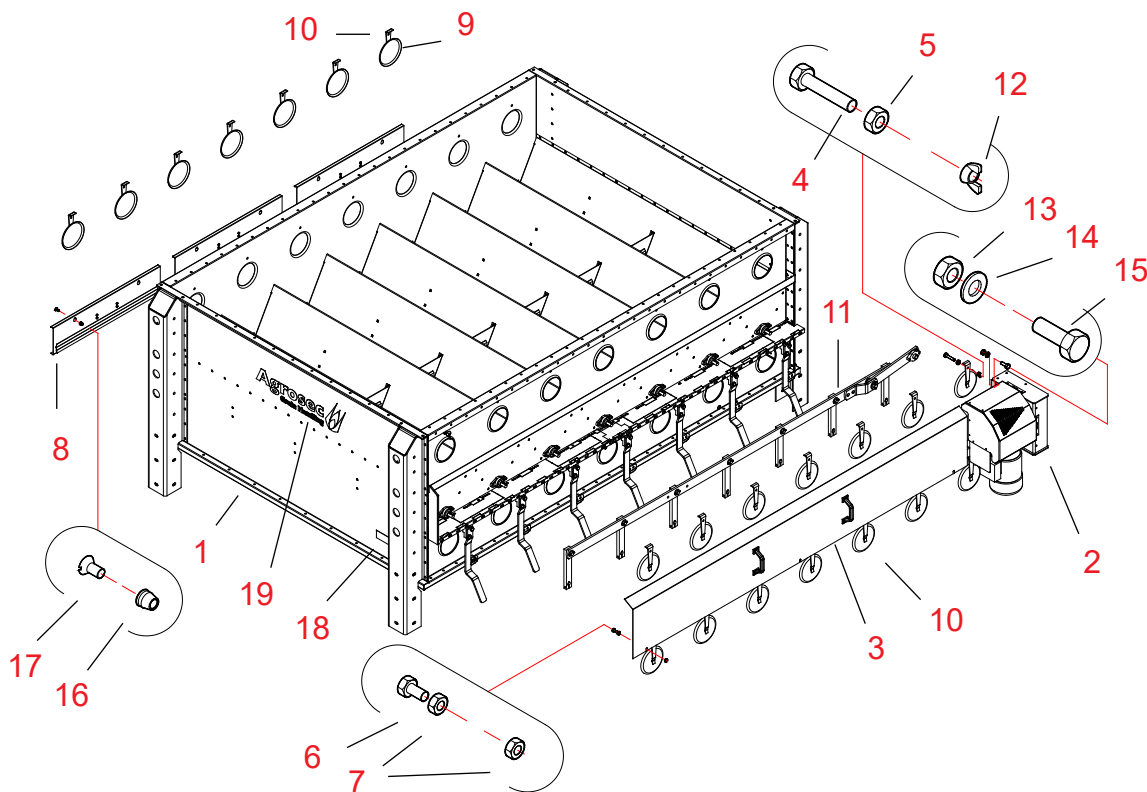
A71519

21	501010	KĖLIMO AŠA, SKYRIAUS 4x165x900	2	S32277-D	0	3000
22	A70622	VIRŠUT. SKYR. WM06 PADĖKL. KOJA	1	A70622	2.86	3000
23	A70623	VIRŠUT. SKYR. WM06 APATINĖ PSDĖKL. DALIS	1	A70623	3.02	3000
24	102200	VARŽTAS 6K ZN 8,8 – 10x20 AM DIN933	1		0	2010
25	110560	VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	22		0	2010

A71514

31	A71513	PAGRIND. WM06 2W FIKS. GRAND. ANGOS	2	A71513-0	1,62	3000
32	A71512	PAGRIND. WM06 2W GRAND. TVIRT. TRIKAMPIS	2	A71512-0	1,46	3000
33	A71511	PAGRIND. WM06 2W GRAND. TVIRT. ATRAM.	2	A71511-0	0,93	3000
34	A70812	SRIEGIUOTAS STRYPAS - M10 I=205	8	A70812-A	0,13	2000
35	102210	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 10x25 AM DIN933	10		0	2010
36	110560	VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	20		0	2010
37	300502	KARTONINĖ DĖŽĖ IXPXA 300x300x220 NR. 5	1		0,38	

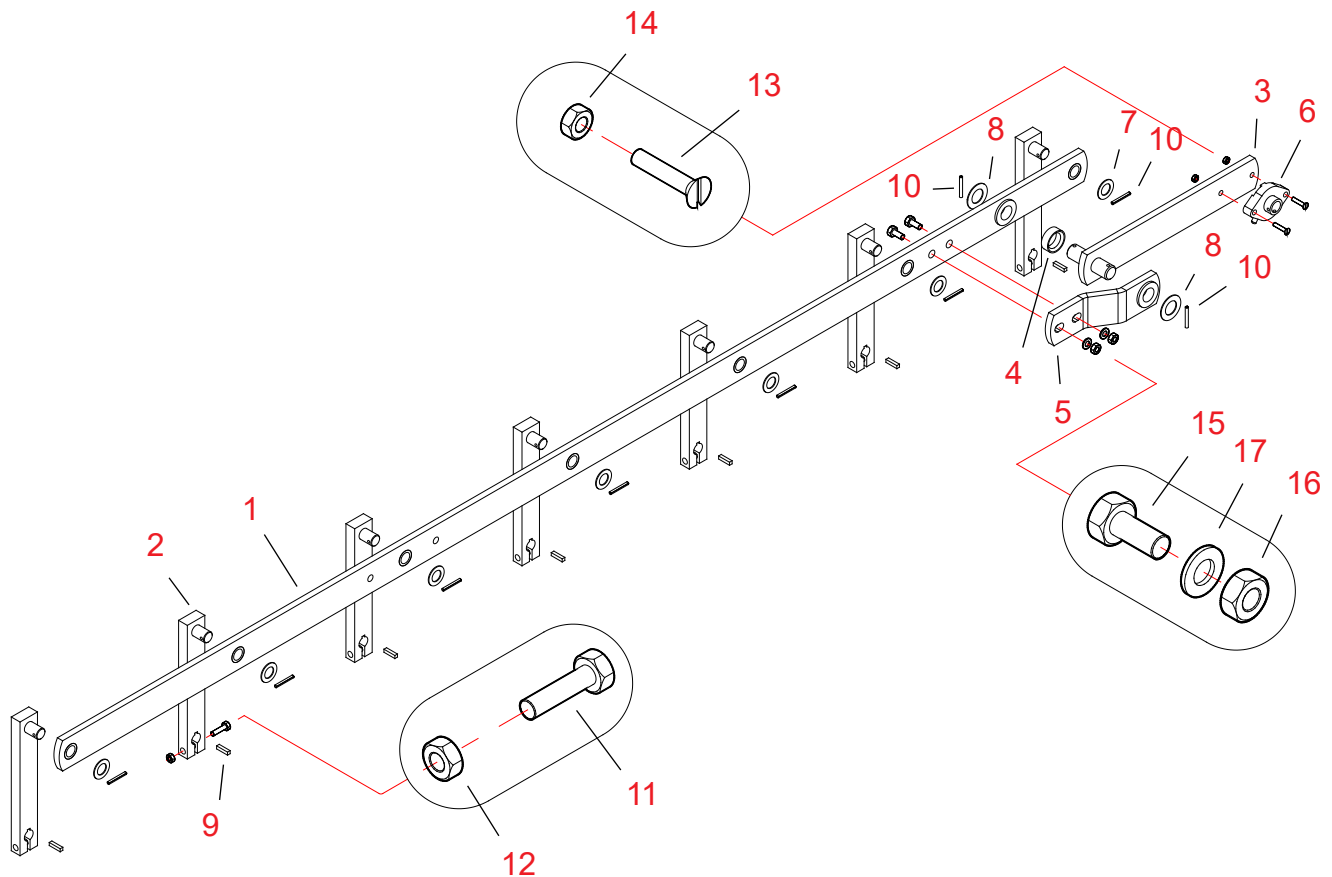
Pagrindinė dalis 3W surinkimas (A71517), atsarginės dalys



20061227

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
	1	A70395 PAGRIND. WM06 3W RĖMAS	1	A70395	749.44	3000
	2	A70416 PAGRIND. WM06 VARIKLIO SĄRANKA	1	A70416	123.41	3000
	3	A70712 PAGRIND. WM06 3W TIEKTUVO DANGTIS	1	A70712	9.9	3000
	4	102250 VARŽTAS 6K ZN 8,8 – 10x40 AM DIN933	21		0	2010
	5	110560 VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	21		0	2010
	6	101810 VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 8x16 AM DIN933	3		0	2010
	7	110540 VERŽLĖ ZN 8 - M8 DIN934	6		0	2010
	8	33043 PAGRIND. XL VALDYMO LIUKAS 182x840	3	33043-A	2.46	3000
	9	400140 SKLENDĖ D173	21	S4293	0	3500
	10	400150 SKLENDĖS LAIKIKLIS	21	4461-B	0	3500
	11	A70428 PAGRIND. WM06 3W TIEKTUVO ĮTAISO SĄRANKA	1	A70428	21	3000
	12	111030 VERŽLĖ SPARNUOTA ZN 8 - M10 DIN315	21		0	2010
	13	110570 VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	3		0	2010
	14	111560 POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	3		0	2010
	15	102520 VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x35 AM DIN933	3		0	2010
	16	110553 KAIŠČIO VERŽLĖ - M8 1,5-4,0 MM KŪG.	6		0	2010
	17	103628 PRAPLATINTA. VARŽT. KŪG. PRAPLATINT. ANGA ZN – 8x16 AM	6		0	2010
	18	117909 PLOKŠTĖS LIPDUKAS 101x50 THT-55-434-1	1	41573-B	0	2900
	19	117831 PLOKŠTĖS LIPDUKAS 150x500 AGROSK.GRŪDŲ TVARKYMAS	2		0	2900

Padavimo įrenginio 3W (A70428), atsarginės dalys



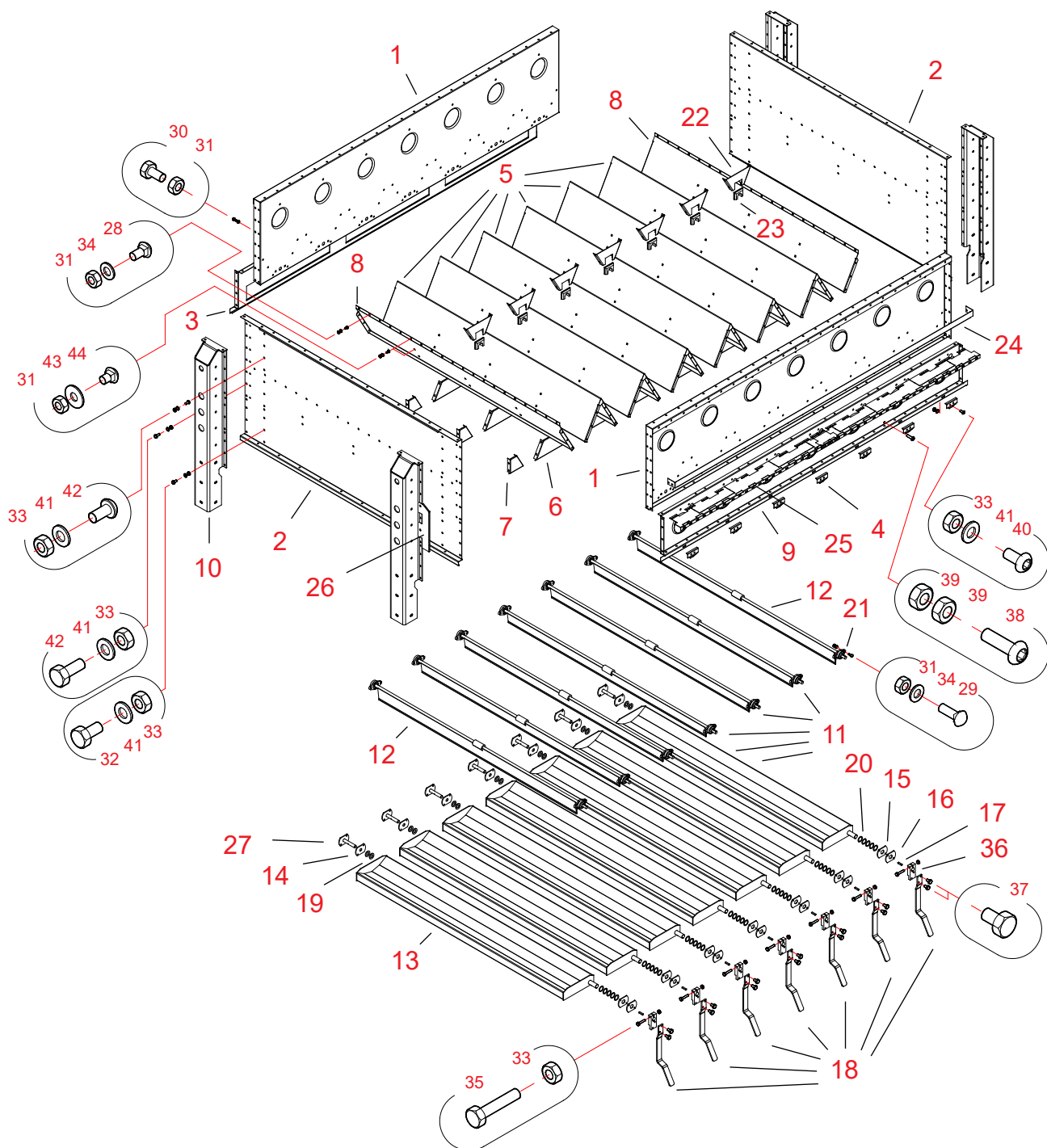
20060601

Nuo-
roda

Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas
1 501440	PAGR.VŠYT.SVIRTIS ELK,20X40-265 D20/20
2 A70429	PAGRIND. WM06 ŠVAISTIKLIS 3W
3 402420	PAGRIND. XL,EL TRANSMIS. STRYP.+VELENAS
4 402421	PAGRIND. XL,EL ATRAM. STRYPAS
5 400185	PAGRIND. FIKSUOTUVO MOVA D40/28 L=14
6 116510	GUOLINIS FLANŠAS GLCTEY20 LIETAS P
7 400344	POVERŽLĖ AISI PL1,5 D45/25,5
8 400347	POVERŽLĖ AISI PL1,5 D35/20,5
9 A70438	RAKT. 6x6 - 25
10 112540	SPYRUOK. KAIŠT. D5x40
11 102282	VARŽTAS 6K ZN 8,8 – 10x50 CM DIN931
12 110560	VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934
13 103640	VARŽT. KŪG. PRAPLATINT. ANGA ZN – 8x40 AM
14 110540	VERŽLĖ ZN 8 - M8 DIN934
15 102540	VARŽTAS 6K ZN 8,8 – 12x40 AM DIN933
16 110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934
17 111560	POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125

vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
7	31242-A	0	3000
1	A70429	14.23	3000
1	A70331	0	2900
1	A70421	0	3000
1	A70332	0	2900
1		0	2100
2	21175,4	0	4500
7		0	4500
7		0.01	3000
9		0	2010
7		0	2010
7		0	2010
2		0	2010
2		0	2010
2		0	2010
2		0	2010
2		0	2010

Pagrindinės dalies rėmą 3W (A70395), atsarginės dalys

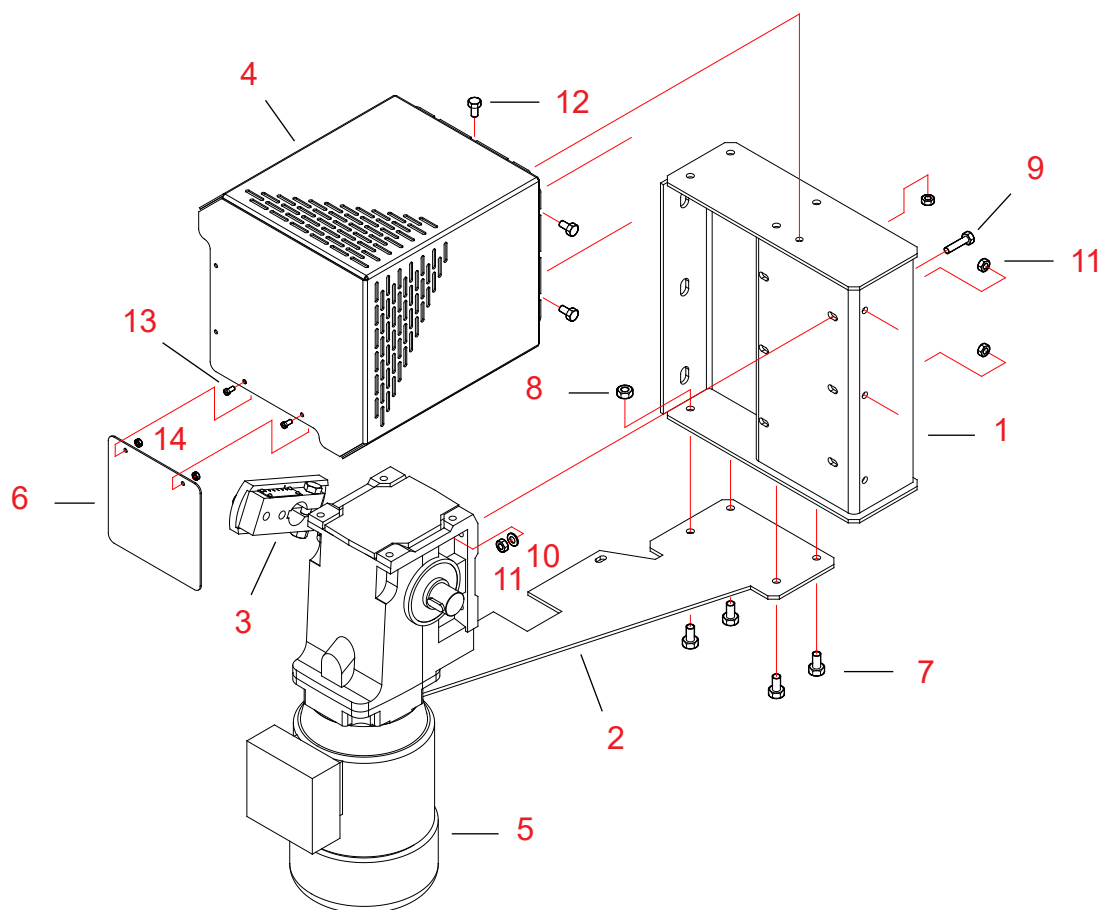




20061106

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70357	PAGRIND. WM06 3W GAL.-PL VIRŠ. SU ATVIR.	2	A70357-B	36,69	3000
2	A70649	PAGR. WM06 TIEKTUVAS ŠONINĖ PLOKŠTĖ	2	A70649	36,69	3000
3	A70364	PAGRIND. WM06 3W GAL. PL. APAT. ATVIR.	1	A70364-A	14,52	3000
4	A70384	PAGRIND. WM06 3W GAL. PL. APAT. ATVIR.	1	A70384-D	17,6	3000
5	A70380	PAGRIND. WM06 3W LATAKAS 1/1	6	A70380-A	21,64	3000
6	A70393	PAGRIND. WM06 3W ATRAM. PL LATAKAS 1/1	18	A70393-A	0,69	3000
7	A70389	PAGRIND. WM06 ATRAM. PLOKŠT. ½ LATAKAS	6	A70389-A	0,31	3000
8	A70388	PAGRIND. WM06 ĮSIURB. TIEKTUVO LATAKAS 1/2	2	A70388-B	10,55	3000
9	A70435	PAGRIND. WM06 KIAUR. STRYPO STAB.	7	A70435-C	0,06	3000
10	A70356	PAGRIND. WM06 KOJA	4	A70356	26,37	3000
11	501704	PAGRIND. TIEKTUVAS I D20-2050H=85M,XL,EL	5	32226-D	0	3000
12	501705	PAGRIND. TIEKTUVAS II D20-2050H=105M,XL,EL	2	32227-D	0	3000
13	A70371	PAGRIND. WM06 TIEKT. KIAUR.	7	A70371	25,91	3000
14	400200	PAGRIND. TVIRT. PLOKŠTĖ D20,5/M8	7	4606	0	3000
15	A70385	PAGRIND. WM06 TVIRT. PLOKŠTĖ D30,5/M8	7	A70385	0,19	3000
16	A70386	PAGRIND. WM06 TVIRT. PLOKŠTĖ D30,5/M8	7		0,18	3000
17	A70439	RAKT. DIN 6885B 7x8 - 35	7	A70439	0,02	3000
18	A71320	PAGRIND. WM06 KIAUR. STRYPAS 8x40.	7	A71320	1,24	3000
19	400345	POVERŽLĖ PL4 D41/D22,5	14		0	4500
20	400348	POVERŽLĖ ZN PL1,5 D41/31	35		0	4500
21	313100	GUOLINIS FLANŠAS UCFL 204 LIETAS P	14		0	2100
22	A70399	PAGRIND. WM06 2W/4W GUOL. ATRAM. PLOKŠTĖ	7	A70399	0,57	3000
23	313303	GUOL. PLAST. 55x80 MEGA 41646-A	7	41646	0	2100
24	A70689	PAGRIND. WM06 3W TIEKTUVO DANGT. TVIRT.	1	A70689	4,41	3000
25	A70524	PAGRIND. WM06 TIEKTUVO DANGT. APAT.	2	A70524-A	2,41	3000
26	A70686	PAGRIND. WM06 TIEKTUVO DANGT. GAL.	1	A70686-A	0,26	3000
27	A70836	PAGRIND. WM06 KIAUR. LAIKIKLIS	7	A70836	0,48	3000
28	107913	FIKS. SRAIGT. ZN - M8x20 DIN603 8,8	4		0	2010
29	107902	FIKS. SRAIGT. ZN - M8x25 DIN603	28		0	2010
30	101810	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 8X16 AM DIN933	140		0	2010
31	110540	VERŽLĖ ZN 8 - M8 DIN934	276		0	2010
32	102200	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 10x20 AM DIN933	28		0	2010
33	110560	VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	109		0	2010
34	111540	POVERŽLĖ ZN M 8 DIN125	44		0	2010
35	101903	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 10x60 AM DIN933	7		0	2010
36	A71321	PAGRIND. WM06 KIAUR. STRYP. VELEN. TVIRT.	7	A71321	0,75	3000
37	102499	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x20 AM DIN933	14		0	2010
38	104263	LIZDAS SRAIGT. APVAL.-G - 12x40 AM ISO 7380	1		0	2000
39	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	2		0	2010
40	104259	LIZDAS SRAIGT. APVAL.-G - 10x20 AM ISO 7380	30		0	2010
41	111550	POVERŽLĖ ZN M 10 DIN125	104		0	2010
42	102210	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 10x25 AM DIN933	44		0	2010
43	111532	POVERŽLĖ ZN APSAUG. - M8 DIN9021	32		0	2010
44	107910	FIKS. SRAIGT. ZN - M8x16 DIN603 8,8	104		0	2010

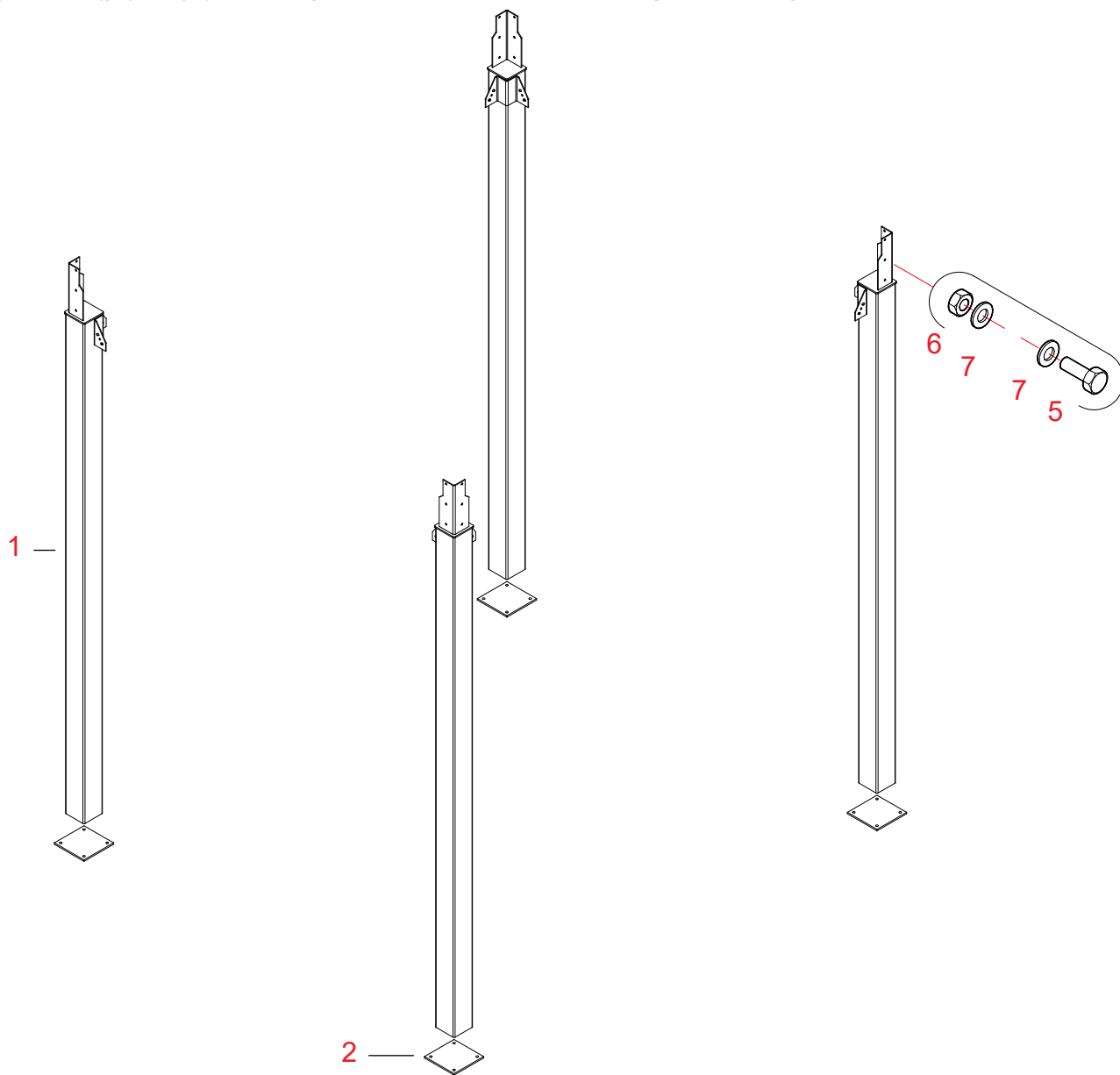
Variklio laikiklis (A70416), atsarginės dalys



20060921

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70411	PAGRIND. WM06 VARIKLIO LAIKIKLIS	1		12.33	3000
2	A70415	PAGRIND. WM06 SAŠUKOS PETIES VARIKL. LAIKIKLIS	1	A70415	2.85	3000
3	A70520	PAGRIND. WM06 DŽIOVINTUVAS EKSCENTR. D32/20/0-50	1	A70520-A	1.99	3000
4	A70493	PAGRIND. WM06 EKSCENTRINIS DANGTIS	1	A70493-C	4.33	3000
5	304285	VARIKLIO KŪGIS 1,1KW 32-30 ŠIAUR. SK92372LX	1		0	2200
6	A70696	PAGRIND. WM06 EKSCENT. DANGT. PRIED.	1	A70696	8.69	3000
7	102200	VARŽTAS 6K ZN 8,8 – 10x20 AM DIN933	4		0	2010
8	110560	VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	4		0	2010
9	101860	VARŽTAS 6K ZN 8,8 – 8x35 AM DIN933	4		0	2010
10	111540	POVERŽLĖ ZN M 8 DIN125	4		0	2010
11	110540	VERŽLĖ ZN 8 - M8 DIN934	7		0	2010
12	101810	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 8X16 AM DIN933	3		0	2010
13	100700	VARŽTAS CILINDR. ANGA ZN – 5x8 AM DIN84	2		0	2010
14	110520	VERŽLĖ ZN 8 - M5 DIN934	2		0	2010

Ilginamųjų kojų rinkinys 3W (A70530), atsarginės dalys; l = 4100 mm



20061227

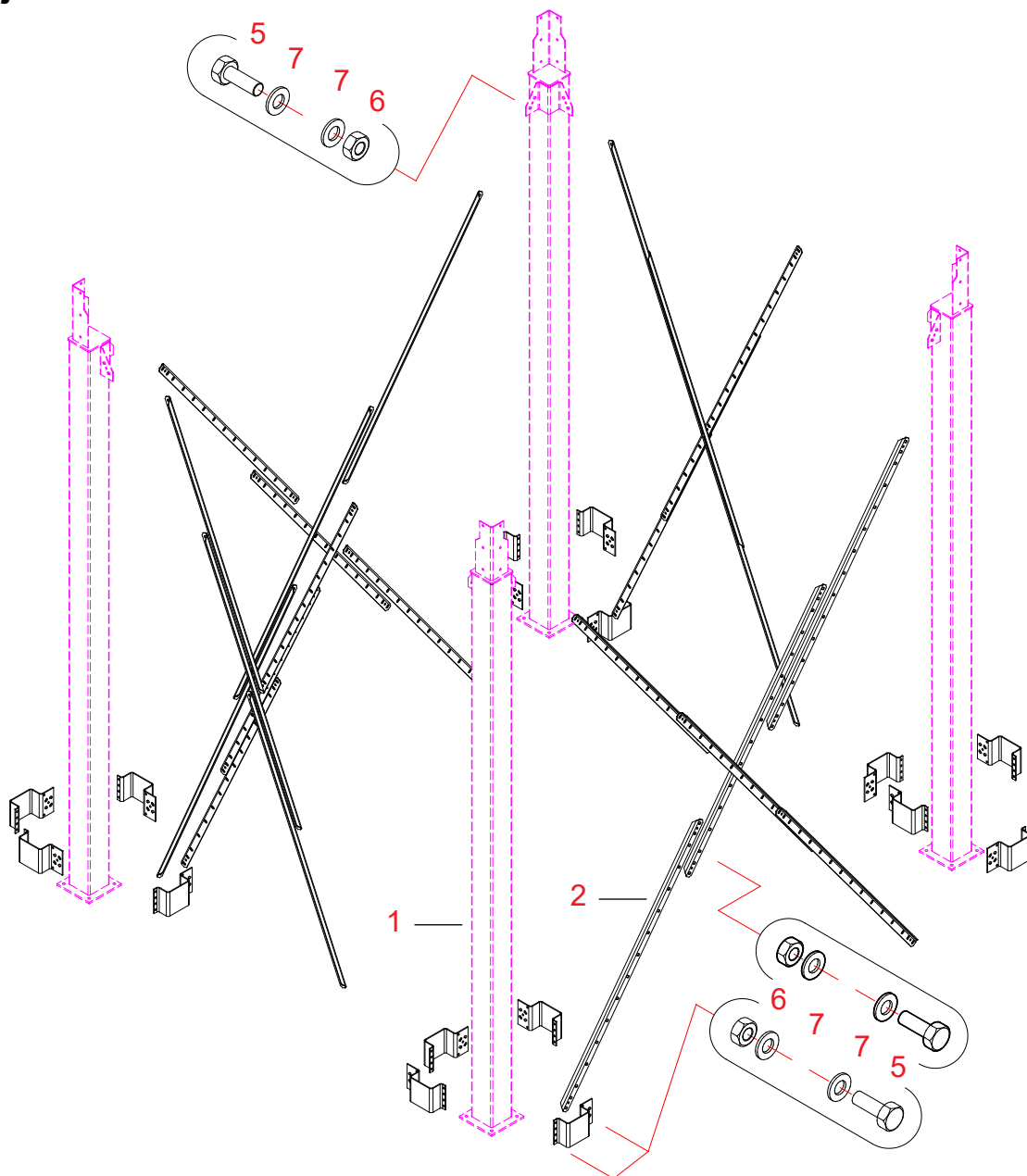
Nuoroda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
-	A70530	PAGRIND. WM06 KOJŲ 4100 PAK.	1	A70530		3000

RINKINĮ SUDARO:

1	A70353	PAGRIND. M06W KOJA 3W, 6WC	4	A70353	120.52	3000
2	A70561	KOJŲ WM06 GALINĖ PLOKŠTĖ 12X280X280	4	A70561	7.29	3000
5	102520	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x35 AM DIN933	24		0.04	2010
6	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	24		0.02	2010
7	111560	POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	48		0	2010



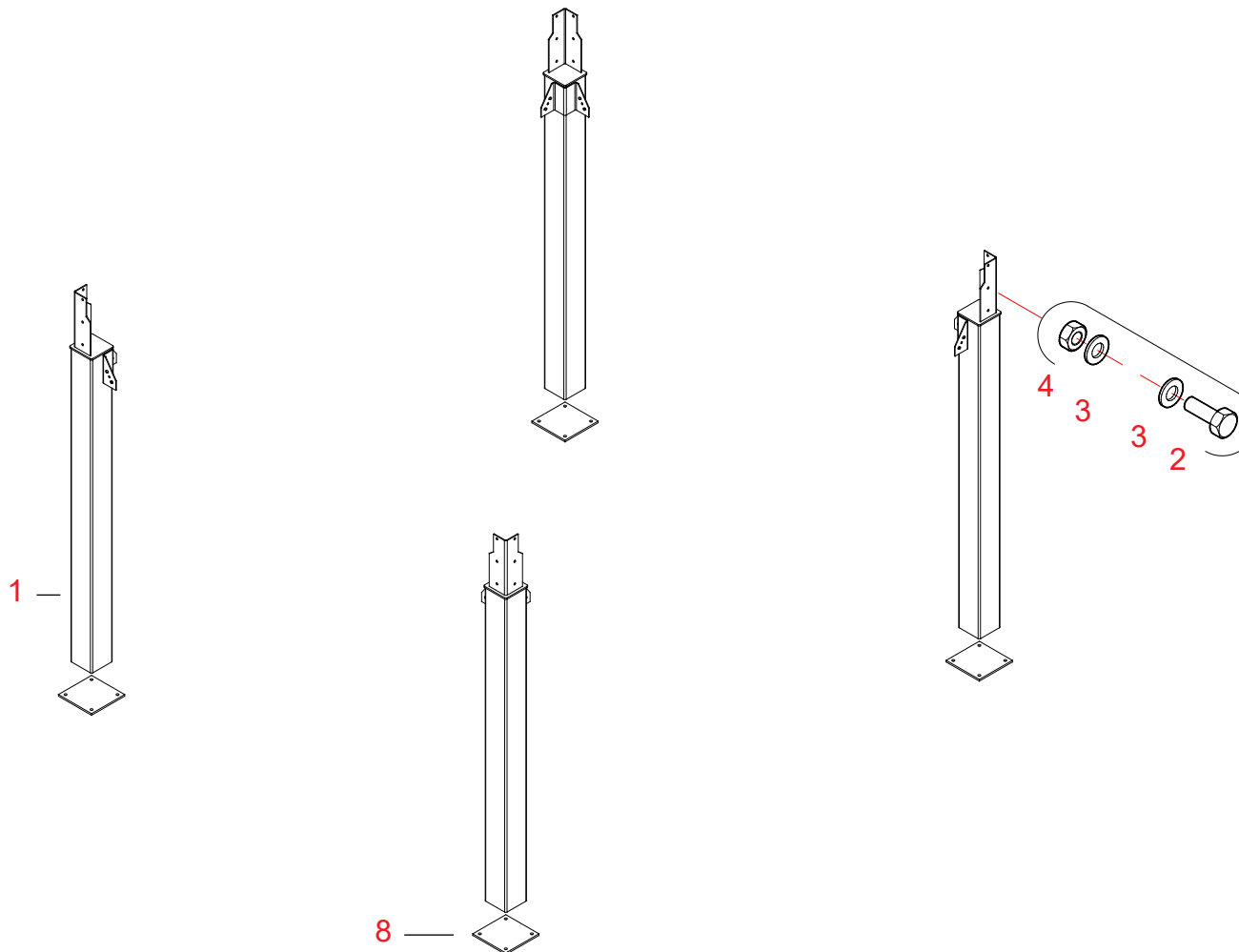
Skersinės kabės ilginamosi kojos 3W (A71523), atsarginės dalys; kojos l = 4100 mm



20061227

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
	1	A70535 KOJŲ M06 REGUL. PRIETAISAS 3W/4	16	A70535-A	4.01	3000
	3	A70528 KOJŲ M06W SKERSINĖ KABĖ l = 2000	24	A70528-C	5.92	3000
	5	102520 VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x35 AM DIN933	150		0.04	2010
	6	110570 VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	150		0.02	2010
	7	111560 POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	300		0	2010

Ilginamųjų kojų rinkinys 3W (A71565), atsarginės dalys; l = 2295 mm



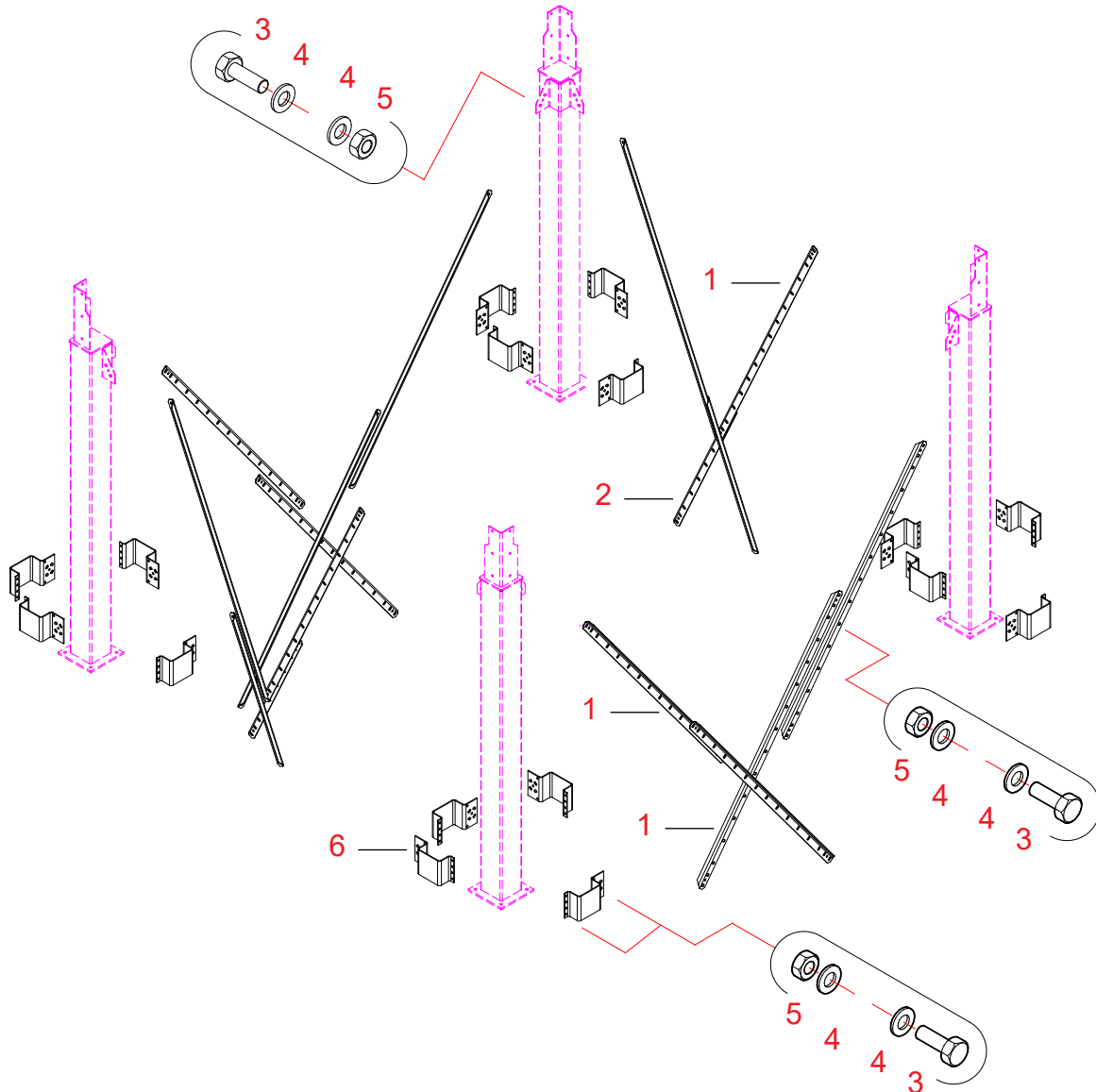
20080711

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
-	A71565	PAGRIND. WM06 KOJŲ 2295 PAK.	1	A71565	315.0	3000

RINKINĮ SUDARO:

1	A71586	PAGRIND. WM06 KOJA 3W	4	A71586-A	71.46	3000
2	102520	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x35 AM DIN933	25		0.04	2010
3	111560	POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	50		0	2010
4	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	25		0.02	2010
8	A70561	KOJŲ WM06 GALINĖ PLOKŠTĖ 12X280X280	4	A70561-0	7.29	3000

**Skersinės kabės ilginamosi kojos 3W (A71566), atsarginės dalys;
kojos l = 2295 mm**



20080711

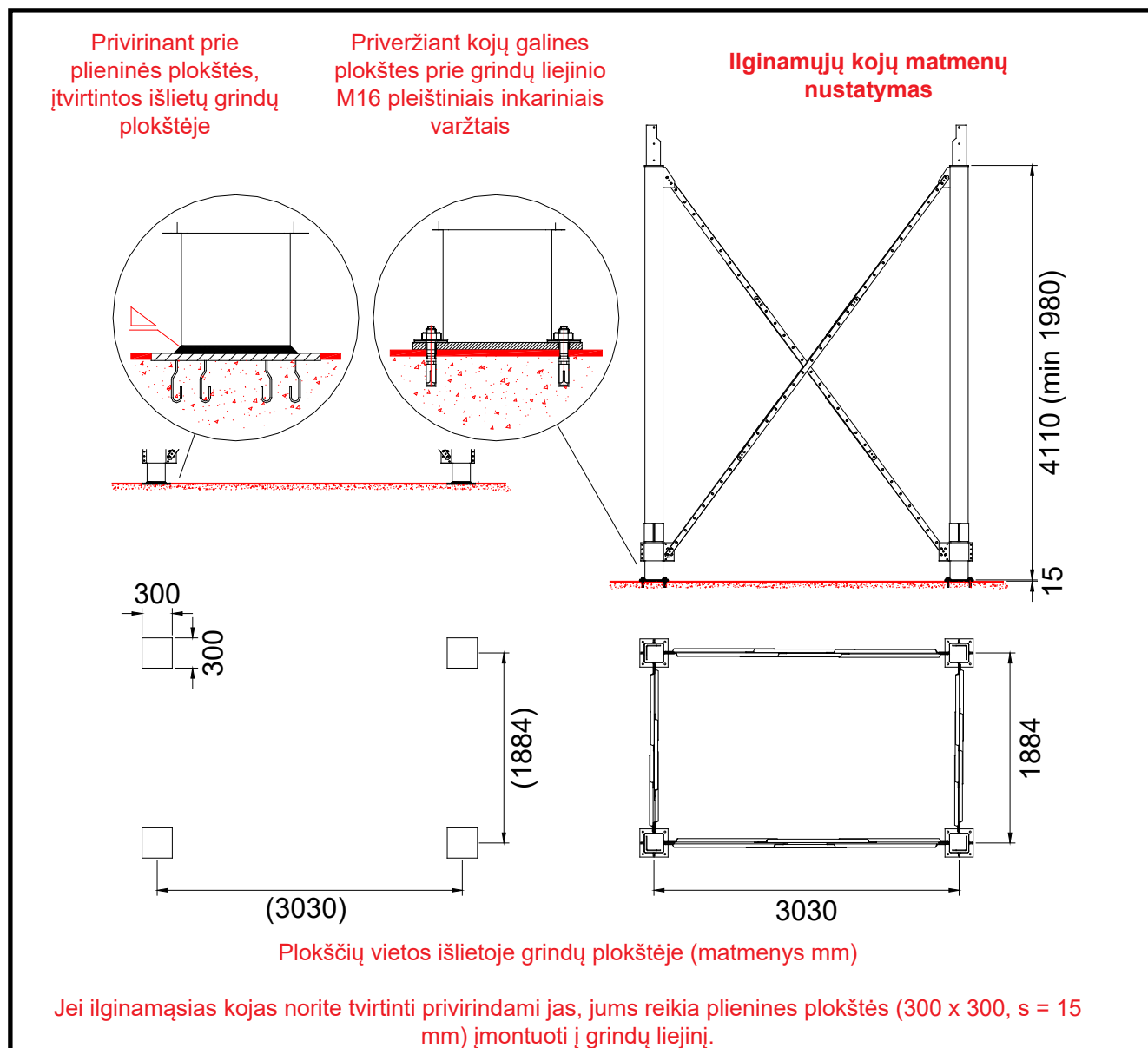
Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70528	KOJŲ M06W SKERSINĖ KABĖ l = 2000	12	A70528-C	5.92	3000
2	A70818	KOJŲ M06W SKERSINĖ KABĖ l = 1000	4	A70818-B	2.86	3000
3	102520	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x35 AM DIN933	110		0.04	2010
4	111560	POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	220		0	2010
5	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	110		0.02	2010
6	A70535	KOJŲ M06 REGUL. PRIETAISAS 3W/4	16	A70535-A	4.01	3000



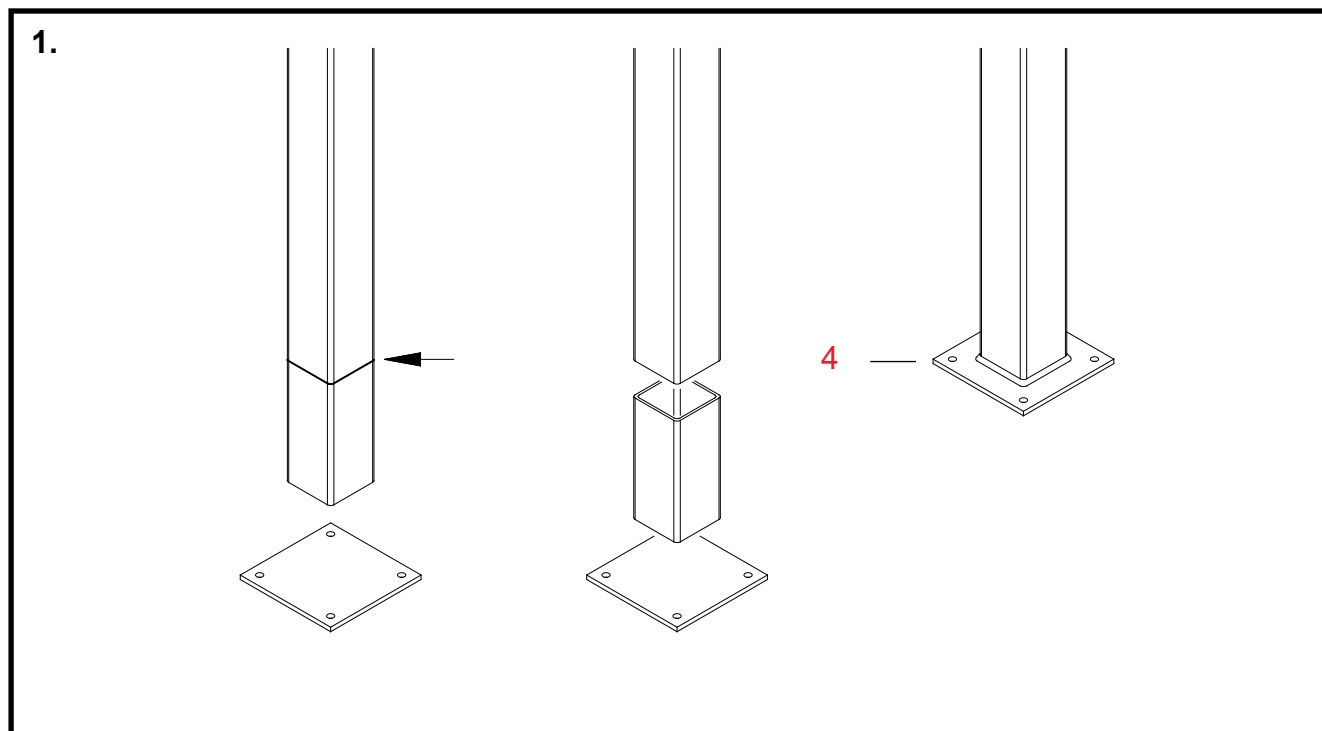
DŽIOVINTUVO PAGRINDO SURINKIMAS

Pasirenkami būdai ilginamųjų kojų apatiniams galams pritvirtinti prie 3W

Maksimalus įrangos aukštis, montuojamas lauke naudojant išplečiamus inkarus, yra (dėl vėjo apkrovos) 8 eilės. Mašina, aukštesnė už šią turi būti pritvirtinta suvirinant prie betoniniame pagrinde įkomponuotų plokščių. Pagrindo plokštės pritvirtinkite prie betono pamato naudodami M16x140 pleištinis inkarus, 4 inkarai kiekvienai plokštei. Pleištiniai inkarai išgręžkite 140 mm gylio D16 kiaurymę. Prieš įrengdami inkarą, išvalykite išgręžtą skylę. (Įsitikinkite, kad išlietas betono pagrindas pakankamai sukietėjo ir užtikrins pakankamą tvirtinimo inkarais atsparumą). Pagrindo plokštę taip pat galima tvirtinti M16 cheminiu inkaru. Pastaba! Kiekvienas inkaras turi atlaikyti 16 kN traukimo jėgą.



Ilginamųjų kojų tvirtinimas prie pagrindo



1. Ilginamųjų kojų trumpinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų atsarginių dalių brėžinyje.

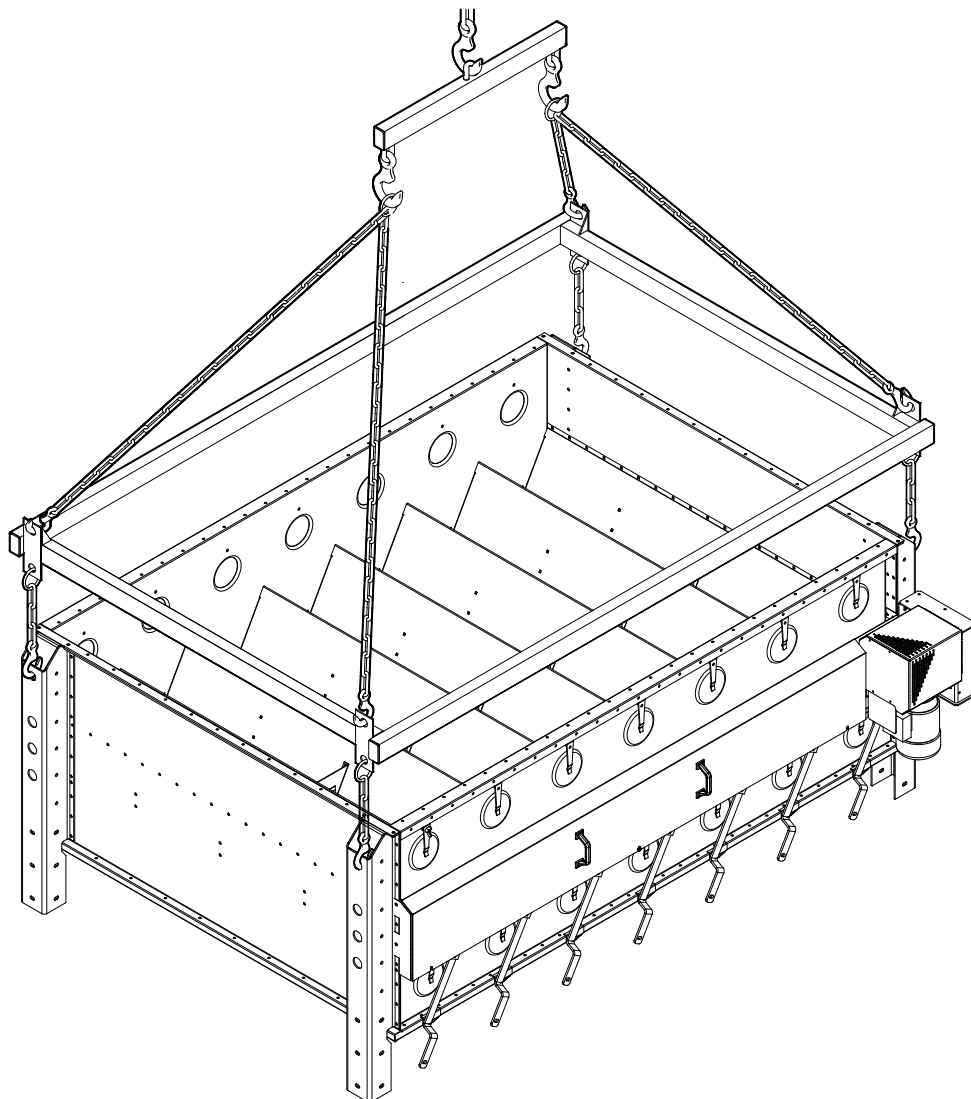
* **Pirmiausia, nustatykite reikalingą ilginamųjų kojų ilgį.**

Jei ilginamąsias kojas tvirtinsite prie grindų naudodami pleištinus inkarus, įsidėmėkite ilginamųjų kojų galinių plokščių storį (12 mm), kai matuosite norimą atpjauti ilgį.

Pagrindinė taisyklė yra ta, kad mažiausias vamzdžio, einančio nuo pagrindo kūgio iki keltuvo, kampas turi būti 45 laipsniai nuo horizontalaus paviršiaus.

* **Nupjaukite apatinius ilginamųjų kojų galus iki tinkamo ilgio.**

2.



2. Pagrindo rėmo 3W kėlimas

- * **Prieš keldami pagrindinės dalies rėmą, nuo padavimo įrenginio variklio su krumpliniu reduktoriumi nuimkite apsauginę plastikinę dangą.**

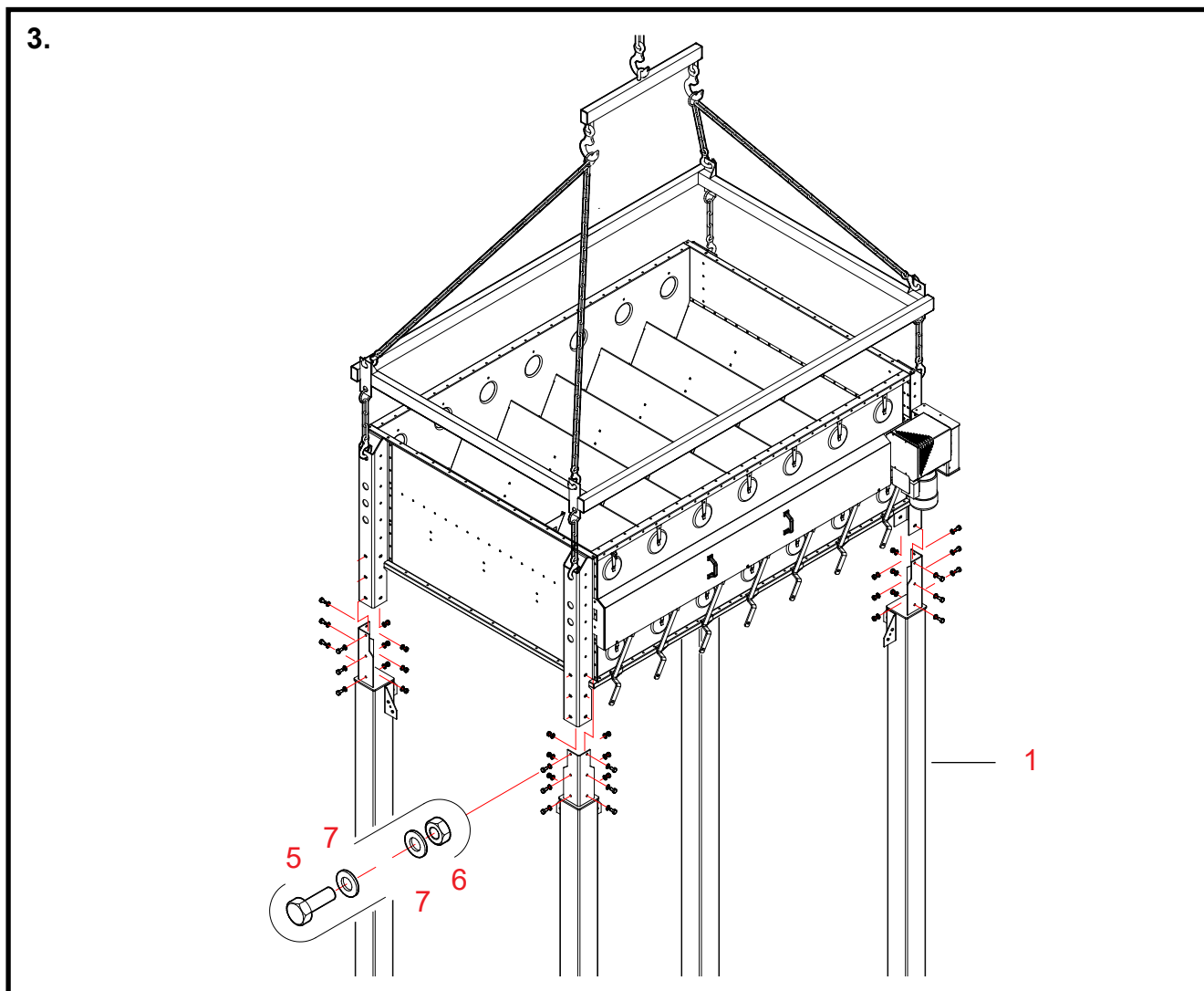
Plastiką paprasčiausiai nuplėškite. Jei būtina, naudokite peilį.

Pakelkite jau surinktą pagrindo rėmą vietoje surinktu kėlimo rėmu (statybinės medžiagos, pvz., RHS 100 x 60 mm).

Kėlimo rėmą pakabinkite ant 4 dalių kėlimo grandinės kablių. Toliau kėlimo rėmo grandinę užkabinkite už pagrindinės dalies kojų viršutinių dalių skylių.

- * **Pakelkite pagrindinės dalies rėmą nuo žemės keltuvu.**

Pagrindinės dalies rėmo 3W svoris yra maždaug 950 kg.



3. Ilginamųjų kojų pritvirtinimas 3W

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų atsarginių dalių brėžinyje.

1 Įkiškite ilginamąsias kojas į pagrindinės dalies rėmo kojas.

Viršutinė kojos dalis išsikiša iš pagrindo kojos.

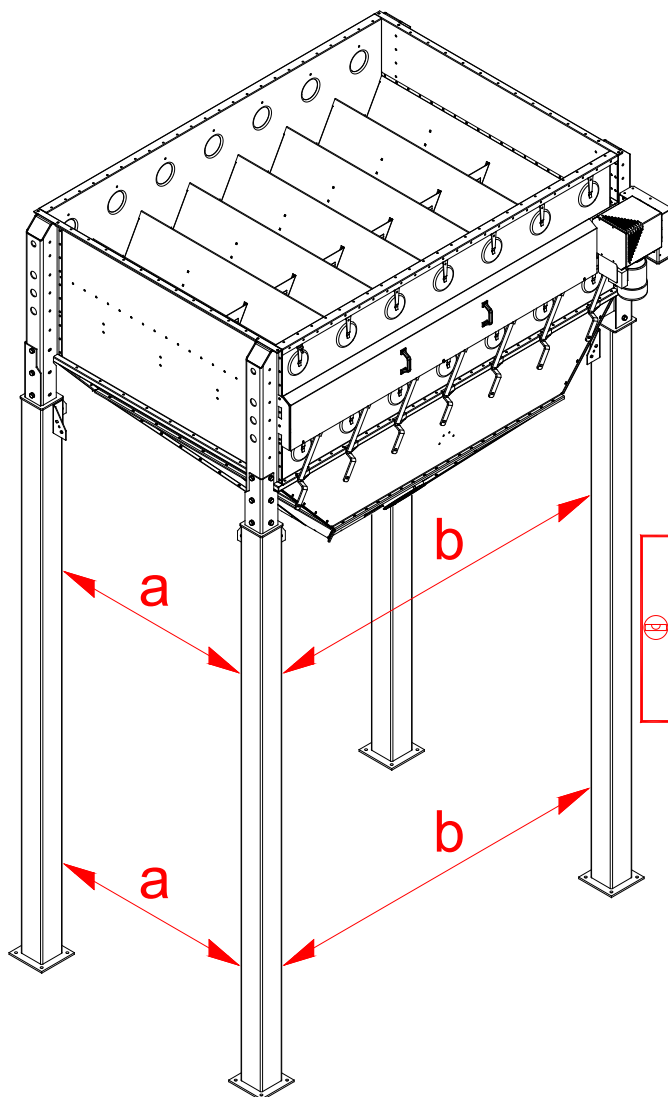
5, 6, 7 Prisukite varžtais ilginamąsias kojas prie pagrindinės dalies kojų (M12 x 35 varžtais).

Pastaba!

Kiekvienai kojai parūpinkite po 6 varžtus, poveržles ir veržles!

* Nuleiskite džiovintuvo pagrindinę dalį ant ilginamųjų kojų.

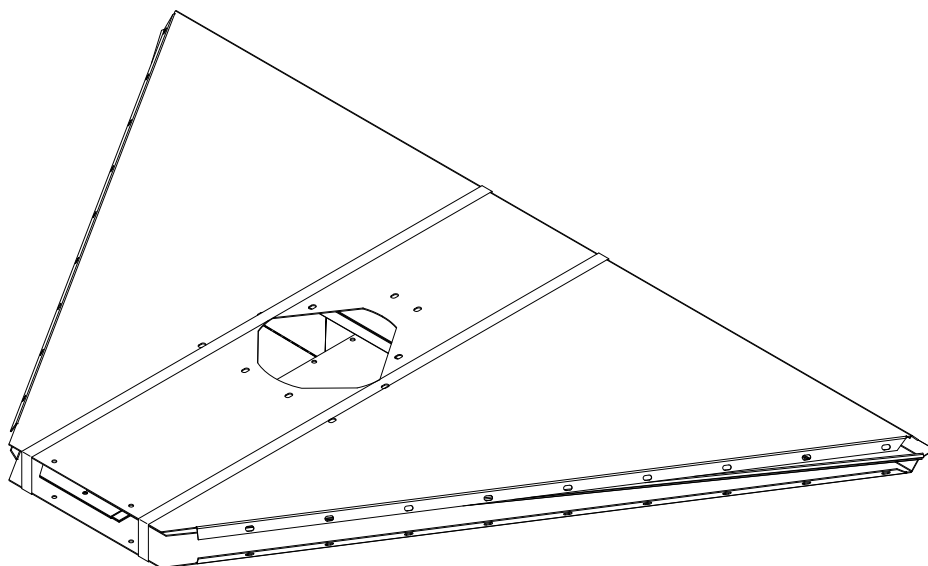
4.



4. Ilginamųjų kojų centravimo patikrinimas

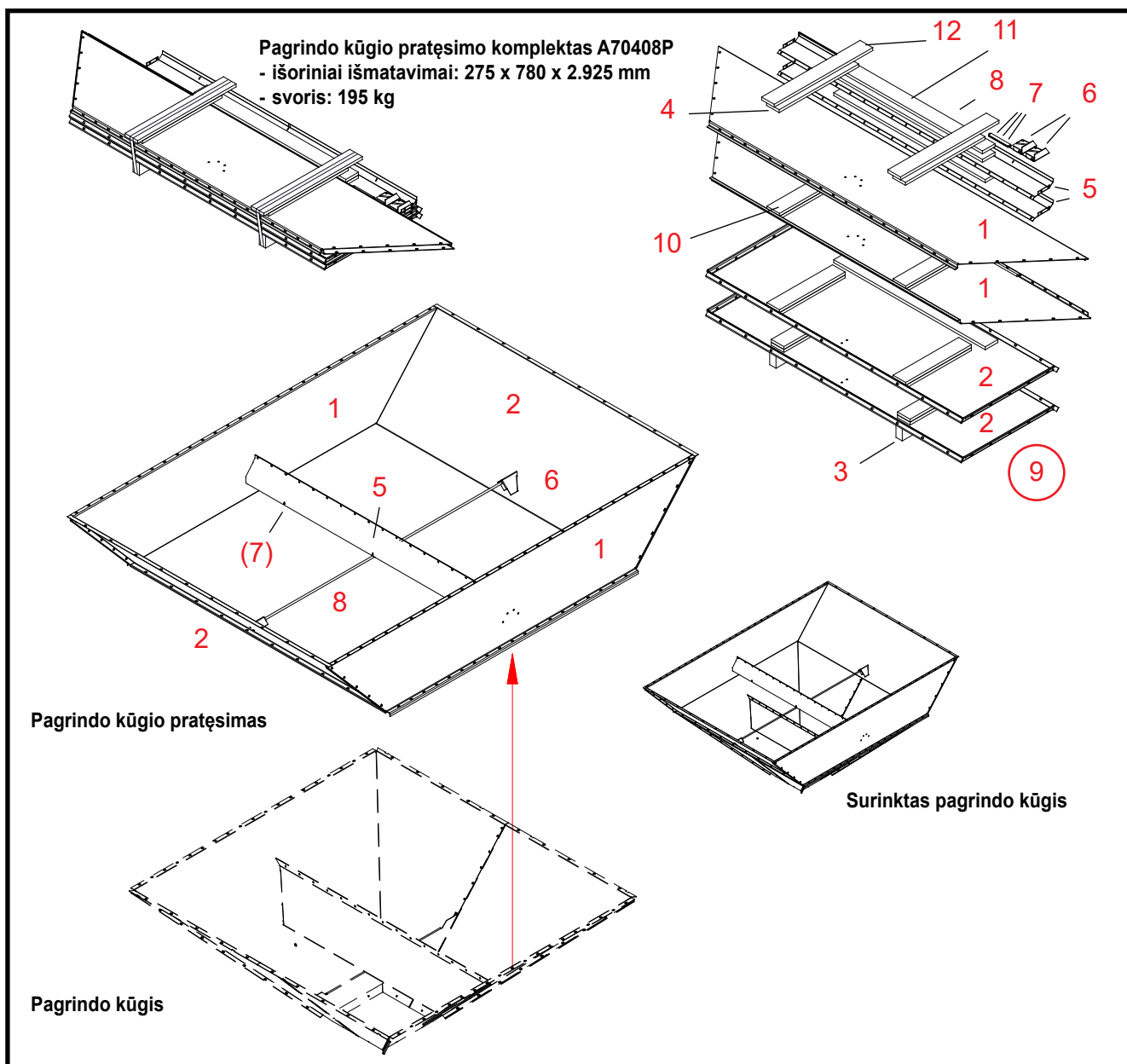
- * Patikrinkite, kad ilginamosios kojos būtų tiesioje padėtyje ir lygiagrečios viena kitai. Prieš tvirtindami kojas prie grindų, jas išmatuokite ir, jei reikia, pataisykite.
- * Tvirtinkite kojas prie grindų jas privirindami arba naudodami pleištinus inkarus. Pritvirtinti privirinant galima tik tada, jei liejant grindis jose buvo įtvirtintos metalinės plokštės.

Pagrindo kūgio 3W konstrukcija



Pagrindo kūgio komplektas A70374P

- išoriniai išmatavimai: 180 x 1240 x 1985 mm
- svoris: 132 kg

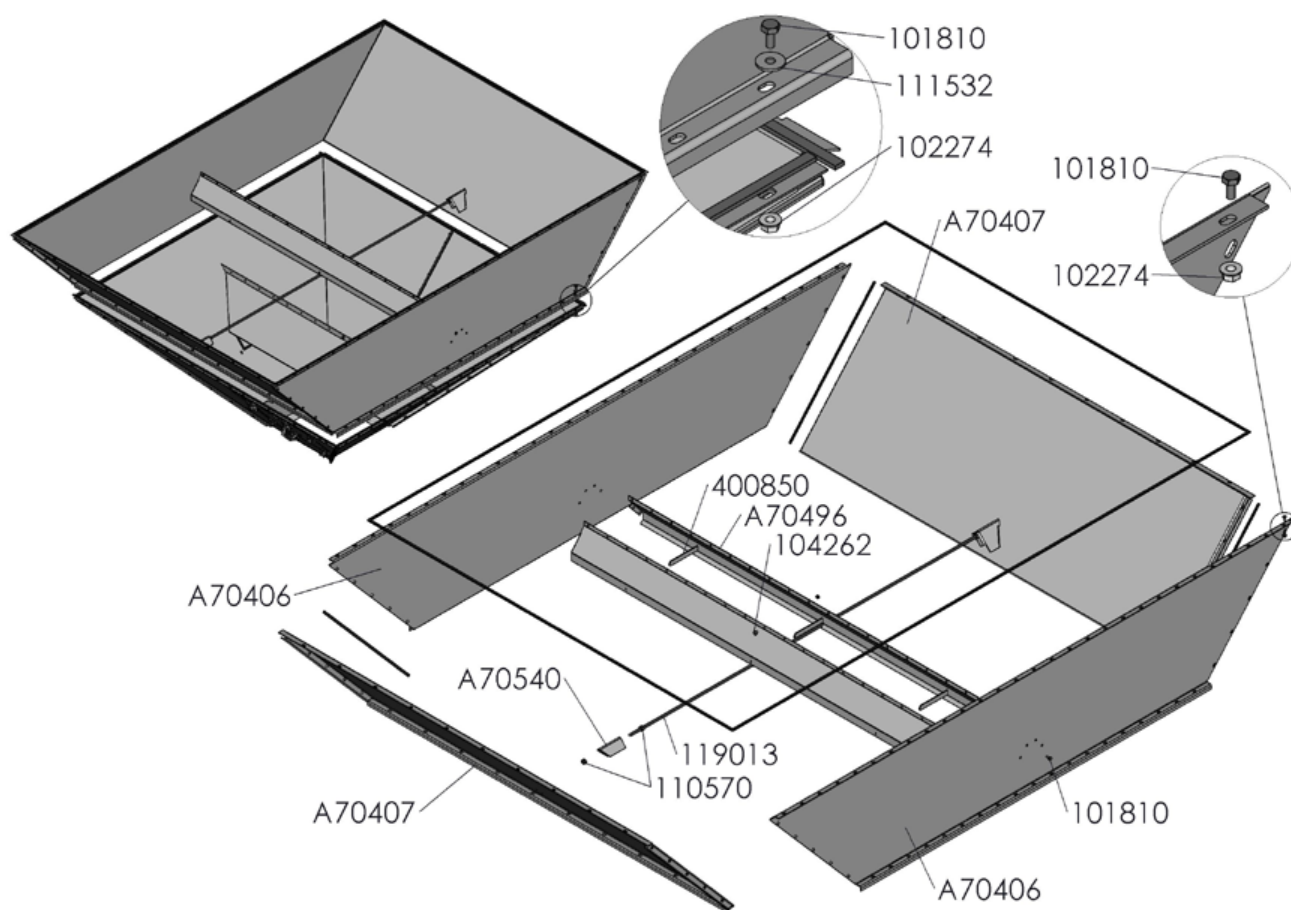


20060601

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70406	PAGRIND. M06W KŪGIS PRAILG. ŠON. 3W	2	A70406	35.5	3000
2	A70407	PAGRIND. M06W KŪGIS PRAILG. GAL. 3W	2	A70407-A	26.04	3000
3	315428	LENTJUOSTĖ I=700 50X100	2		0	2800
4	315450	SKYDAS I= 630 22x100 (19x100)	6		0	2800
5	A70496	PAGRIND. M06W KŪG. LATAKAS 3W/4W	2	A70496-A	11.48	3000
6	A70540	PAGRIND. M06W TARP. ATRAM. PADĖKL. 3W	2	A70540-A	0.4	3000
7	400850	SKYR. TARP. ATRAM. 3X22-153,5	3	A70498	0	3000
8	119013	SRIEG. STRYPAS ZN - M12x2000 MM 8,8	1		0	2000
9	A70969	PAGRIND. KŪG. 3W VARŽTŲ PAK.	1	A70969-A	1.96	2010
10	315425	SKYDAS I= 520 22x100	8		0	2800
11	315418	SKYDAS I=1200 22x100	4		0	2800
12	315430	SKYDAS I= 780 22x100 (19x100)	2		0	2800

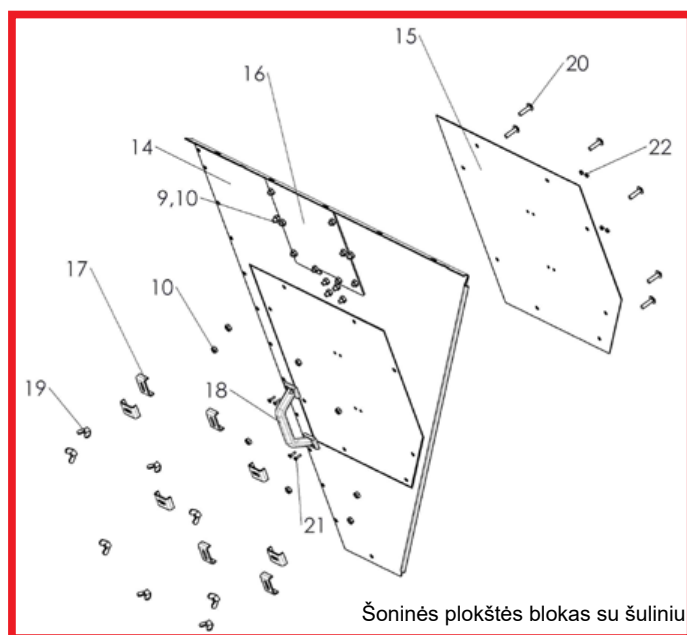
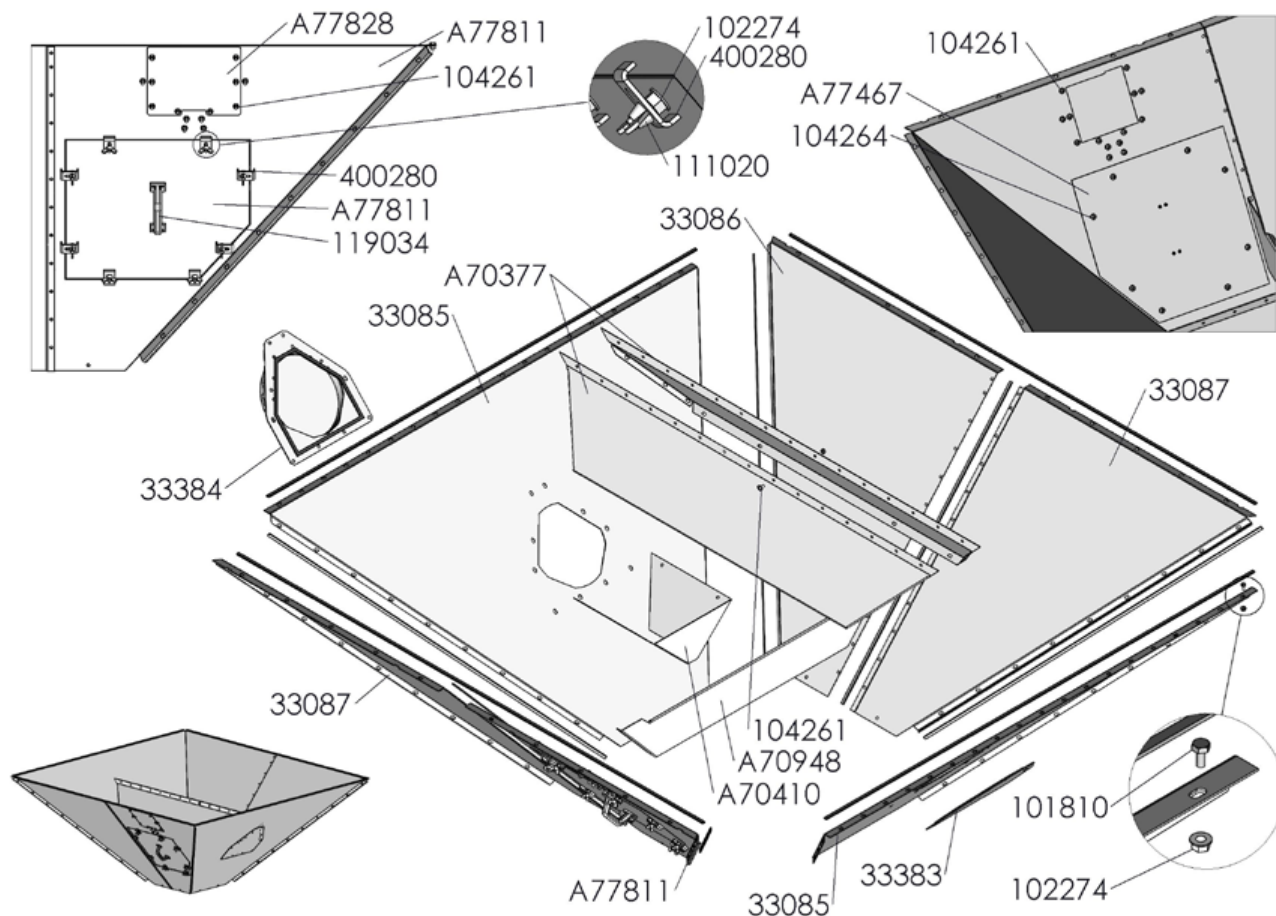


Kūgio pratęsimas 3W (A70408), atsarginės dalys



Nuoro- da	Detalės Nr.	Pavadinimas	vnt.
1	A70406	PAGRIND. M06W KŪGIS PRAILG. ŠON. 3W	2
2	A70407	PAGRIND. M06W KŪGIS PRAILG. GAL. 3W	2
3	A70540	PAGRIND. M06W TARP. ATRAM. PADĖKL. 3W	2
4	119013	SRIEG. STRYPAS ZN - M12x2000 MM 8,8	1
5	A70496	PAGRIND. M06W KŪG. LATAKAS 3W/4W	2
6	400850	SKYR. TARP. ATRAM. 3X22-153,5	3
7	101810	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 8X16 AM DIN933	110
8	102274	FLANŠINĖ VERŽLĖ M8 ZN 8 DIN 6923	129
9	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	4
10	104262	VARŽTAS SU VIDINIŲ ŠEŠIAKAMPIŲ, KUPOLINE GALVUTE, SU FLANŠU ZN 10.9 8X12 AM ISO 7380-2	19
11	111532	PLAČIOJI POVERŽLĖ ZN M8 DIN 9021	60
12	115570	SANDAR. JUOSTELĖ 4X8 EKO-40	11

Pagrindo kūgis 3W (A70374), atsarginės dalys

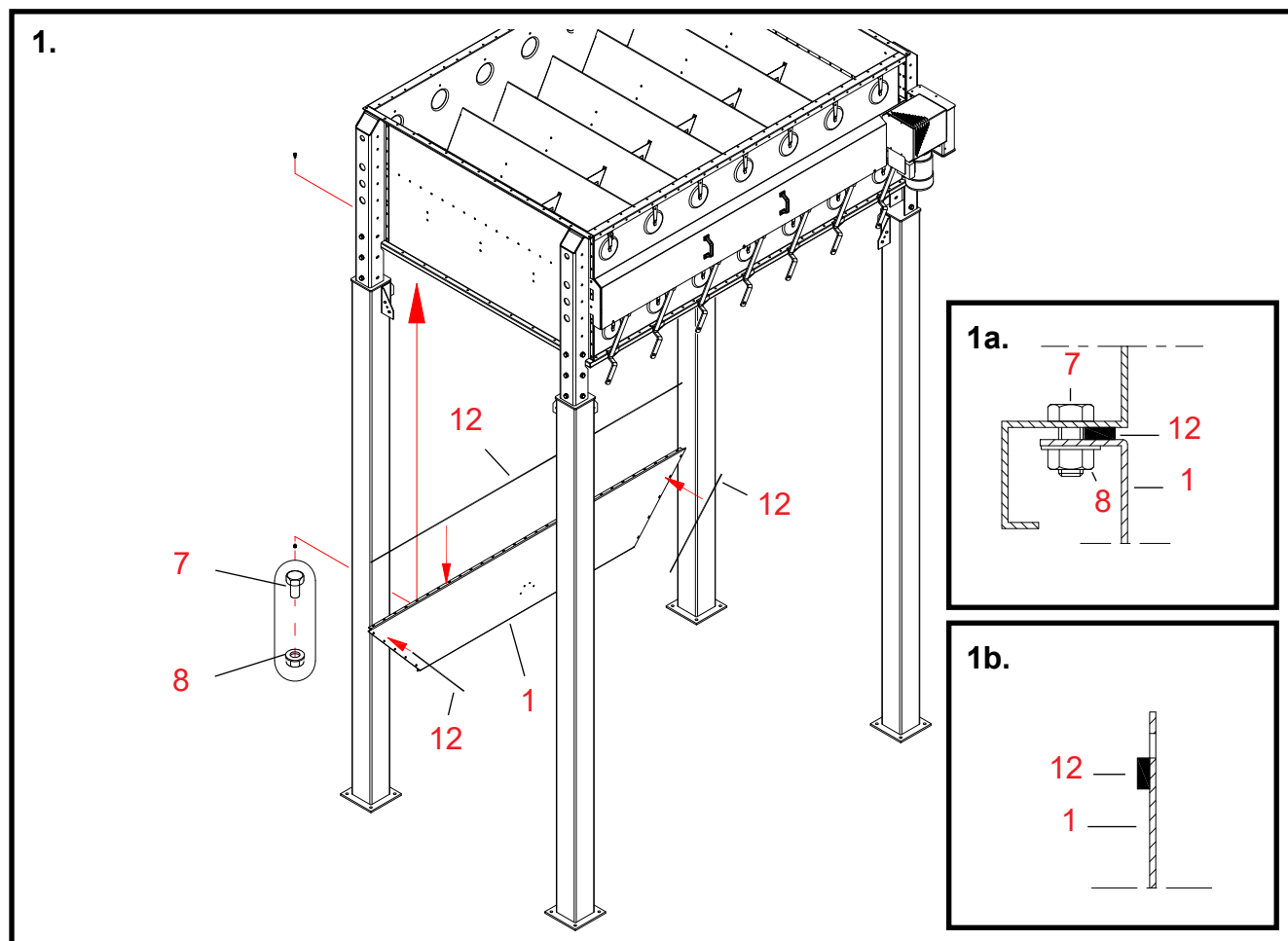


- Šoninės plokštės blokas su šuliniu, kuriame telpa 2 dalis su tais pačiais taškais.
- Šulinio vieta visada pasirenkama atsižvelgiant į atskirą atvejį.
- Jei grūdų džiovykla įrengiama su drėgmę matuojančiu mėginių imtuvu, prieš surinkdami apatinį kūgį taip pat perskaitykite mėginių imtuvo įrengimo instrukcijas.



Nuoroda	Detalės Nr.	Pavadinimas	vnt.
1	33085	PAGRIND. KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ XL ATVIR. ŠON. PL VARŽTAS	2
2	33086	PAGRIND. KŪGIS ŠON.PL. XL VARŽT. KAIR.	1
3	33087	PAGRIND. KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ XL VARŽTAS DEŠINYS	2
4	A70377	PAGRIND. WM06 ĮSIURB. VĖDIN. KANALAS 1/2	2
5	A70410	PAGRIND. WM06 ĮSIURB. VĖDIN. STAB.	1
6	33384	PAGRIND. KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ XL, MEGA DANGTIS PL D280	1
7	33383	PAGRIND. KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ XL, MEGA DANGTIS PL	1
8	A70948	PAGRIND. WM06 PAPILD. KŪG. ATRAMA 2W	1
9	104261	LIZDAS SRAIGT. APVAL.-G ZN 10.9 8X16 AM ISO 7380-2	54
10	102274	FLANŠINĖ VERŽLĖ M8 ZN 8 DIN 6923	180
11	101810	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X16 AM DIN933	118
12			
13	115570	SANDAR. JUOSTELĖ 4X8 EKO-40	11
14	A77811	PAGRINDO KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ SU ŠULINIU M25	1
15	A77467	PAGRINDO KŪGIO GALINĖ PLOKŠTĖ, SKIRTA ŠULINIUI M24	1
16	A77828	PAGRINDO KŪGIO DENGIAMOJI PLOKŠTĖ 252 x 243 M2	1
17	400280	VIRŠUTINĖS SEKCIJOS DANGČIO LAIKIKLIS	8
18	119034	PLASTIKINĖ ŠVIESIAI PILKA RANKENA „PISLA“ 805 10100550	1
19	111020	VERŽLĖ SPARNUOTA M8 ZN DIN315	8
20	104264	LIZDAS SRAIGT. APVAL.-G ZN 10.9 8X30 AM ISO 7380-2	8
21	103611	SUNK SCREW CROSS GROOVE 5X16 AM ZN	4
22	110520	VERŽLĖ M5 ZN 8 DIN934	4

Pagrindo kūgio pratęsimo tvirtinimas 3W



1. Pagrindo kūgio pratęsimo pirmos šoninės plokštės tvirtinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas pagal informacinius numerius, nurodytus pagrindo kūgio pratęsimo atsarginių dalių brėžinyje.

12 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant viršutinio šoninės plokštės flanšo paviršiaus.

Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į varžtų skylių eilę flanše (žr. 1a pav.)

12 Tarpiklio juosteles uždėkite ant abiejų šoninės plokštės galų.

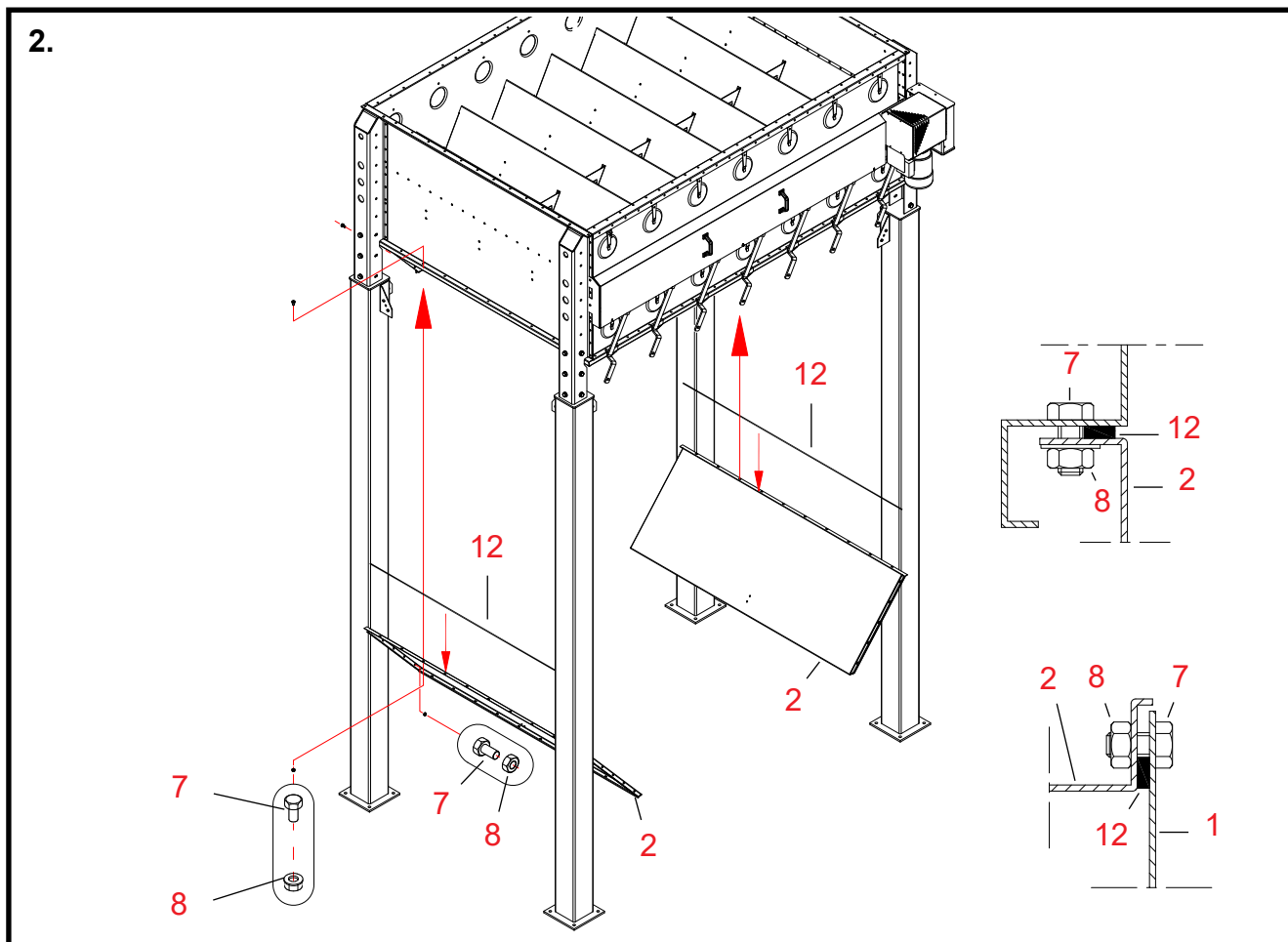
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio juostelę plokštės varžtų skylių eilės viduje (žr. 1b pav.).

1 Pakelkite šoninę plokštę prie pagrindo apatinės dalies paviršiaus.

7, 8 Pritvirtinkite plokštę varžtais ir flanšinėmis veržlėmis (M8 x 16, 29 vnt.)

Žr. 1a brėžinį.

Dar neužsukite varžtų.



2. Pagrindo kūgio pratęsimo galinių plokščių tvirtinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas pagal informacinius numerius, nurodytus pagrindo kūgio pratęsimo atsarginių dalių brėžinyje.

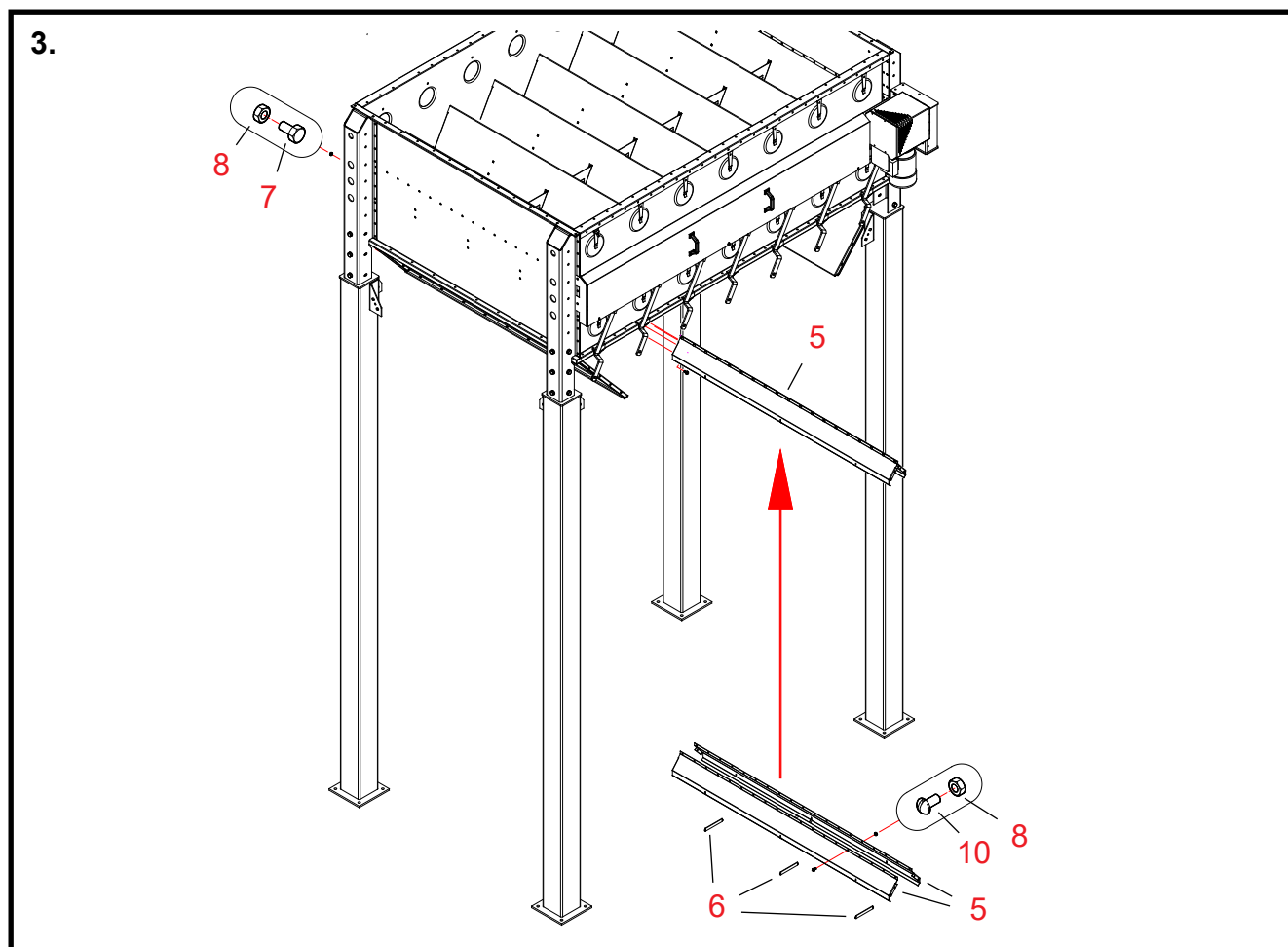
12 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant abiejų galinių plokščių flanšų viršutinio paviršiaus.
Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į varžtų skylių eilę flanše (žr. 2a pav.)

1 Pakelkite šonines plokštes prie pagrindo apatinės dalies paviršiaus.

7, 8 Pritvirtinkite plokštes varžtais ir flanšinėmis veržlėmis (M8x16, 10 + 10 vnt.).
Žr. 2a brėžinį.
Dar neužsukite varžtų.

2 Pakelkite ir prispauskite abi galines plokštes prie šoninės plokštės.
Kruopščiai centruokite kampinę jungtį tarp plokščių.

7, 8 Sutvirtinkite abi siūles varžtais ir veržlėmis (M8x16, 5+ 5 vnt.).
Žr. Brėžinį 2b.
Dar neužsukite varžtų.



3. Įsiurbimo ortakio montavimas pagrindo kūgio pratęsimu

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas pagal informacinius numerius, nurodytus pagrindo kūgio pratęsimo atsarginių dalių brėžinyje.

5 Sudėkite įsiurbimo ortakio puses priekiniais paviršiais.

Patikrinkite, kad galiniai ortakio flanšai nebūtų „dantyti“.

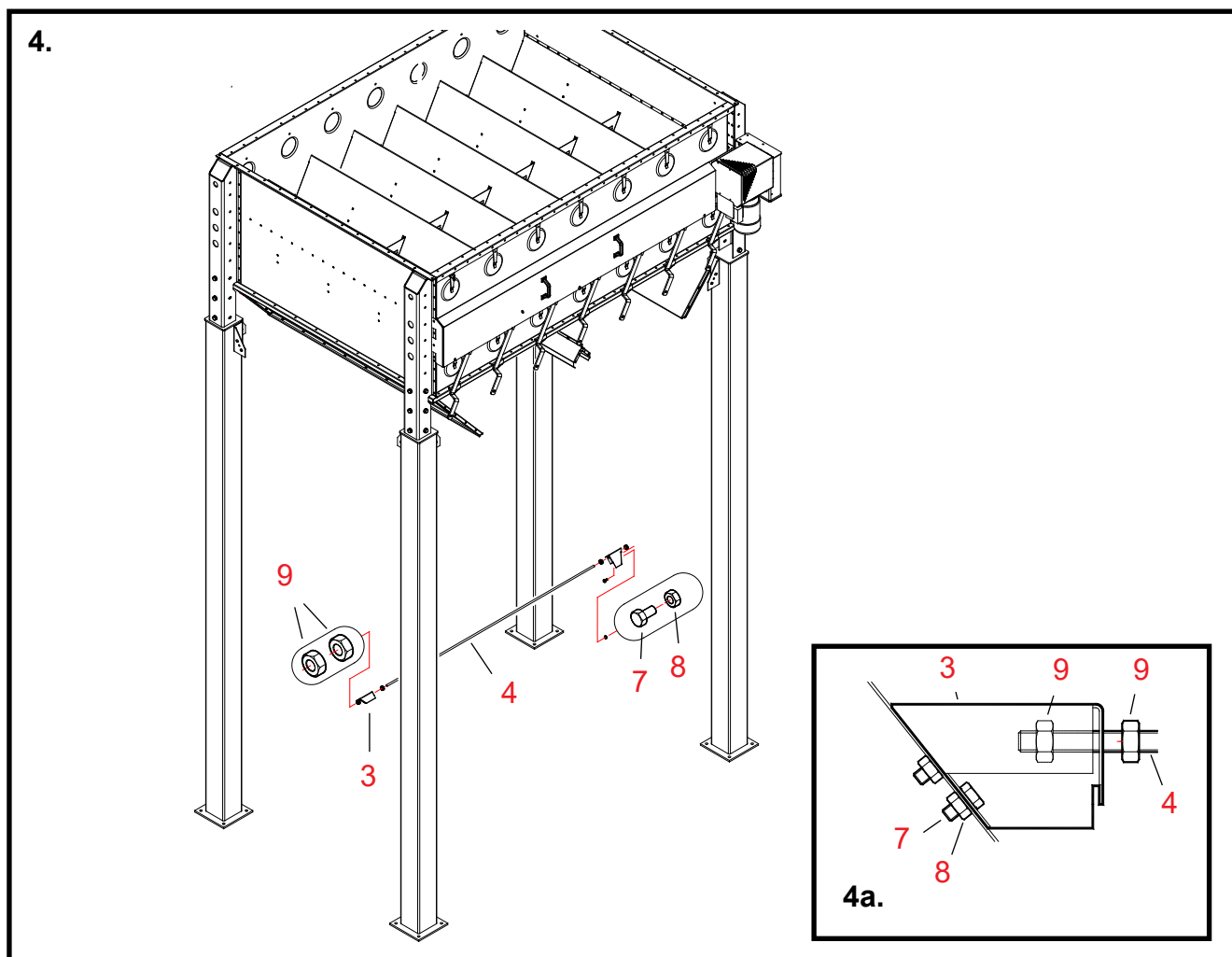
8, 10 Sutvirtinkite puses naudodami varžtus ir veržles (M8 x 10, 19 vnt.)

6 Įdėkite tris tarpines atramas ortakio viduje.

5 Įsukite ortakį į vietą kūgyje.

7, 8 Pritvirtinkite vėdinimo kanalą prie vieno galo varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 4 vnt.).

Ortakio laisvą galą laikinai paremkite džiovintuvu, kol kita šoninė plokštės nebus pritvirtinta savo vietoje.



4. Pagrindo kūgio pratęsimo tarpinės atramos tvirtinimas

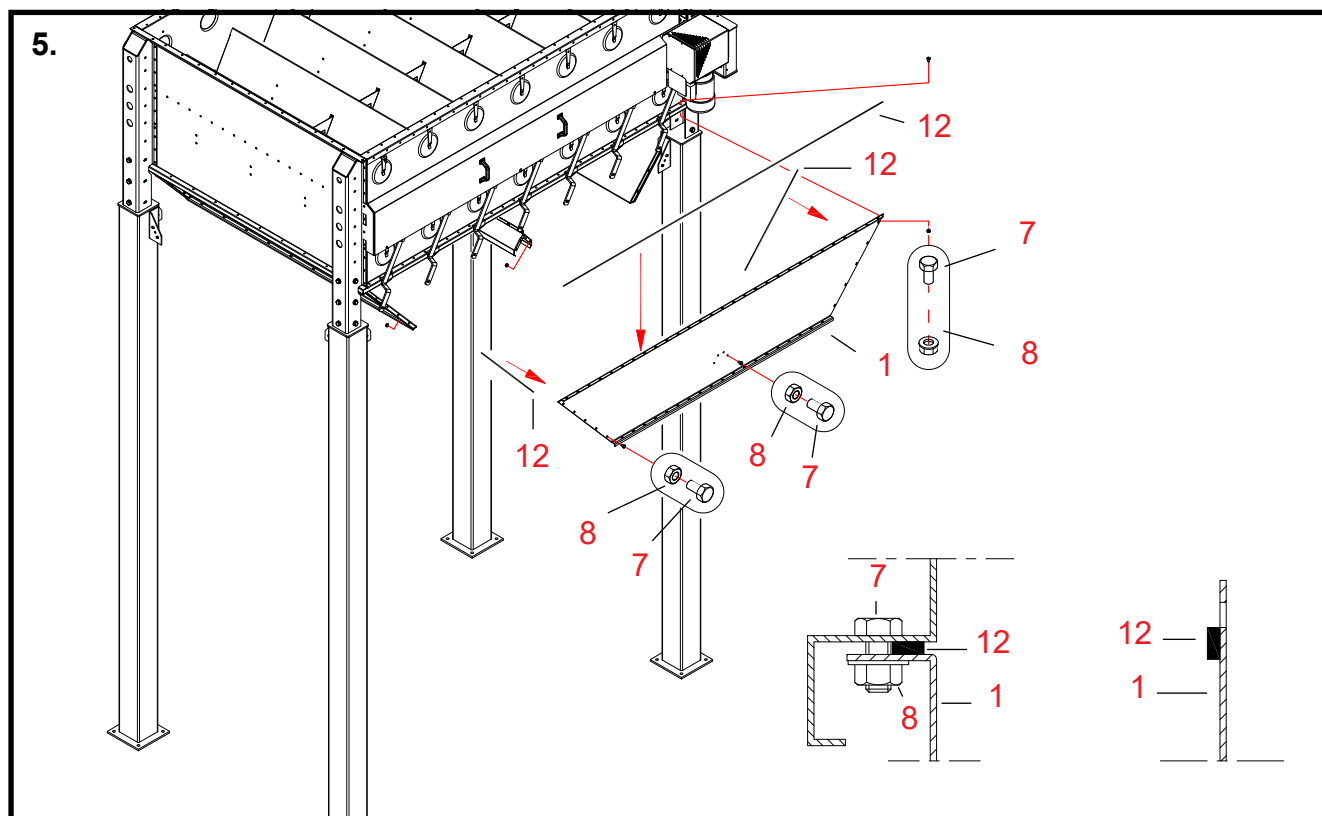
Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas pagal informacinius numerius, nurodytus pagrindo kūgio pratęsimo atsarginių dalių brėžinyje.

9 Užsukite veržlę ant sriegiuoto strypo abiejų galų sriegių (4 dalis).

3 Prisukite tarpinei atramai skirtą ilginį prie sriegiuoto strypo abiejų galų (4 dalis).

9 Užsukite dar vieną veržlę ant strypo abiejų galų už ilginių.

7, 8 Pritvirtinkite tarpinių atramų padėklus varžtais ir veržlėmis (M8x16, 2+2 vnt.).
Žr. 4a brėžinį.



5. Pagrindo kūgio pratęsimo kitos šoninės plokštės tvirtinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas pagal informacinius numerius, nurodytus pagrindo kūgio pratęsimo atsarginių dalių brėžinyje.

12 Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio juosteles prie šoninės plokštės abiejų galų ant flanšo viršutinės dalies paviršiaus. Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio juostelę prie flanšo, esančio varžtų skylių eilės viduje (žr. 4a ir 4b pav.).

1 Pakelkite šoninę plokštę prie pagrindo apatinės dalies paviršiaus.

7, 8 Pritvirtinkite plokštę varžtais ir flanšinėmis veržlėmis (M8 x 16, 29 vnt.)
Žr. 1b brėžinį. Dar neužsukite varžtų.

7, 8 Pritvirtinkite šoninę plokštę už jos dviejų galų varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 5 + 5 vnt.).
Dar neužsukite varžtų.

7, 8 Pritvirtinkite vedimo kanalą prie šoninės plokštės varžtais ir veržlėmis (M 8 x 16, 4 vnt.).

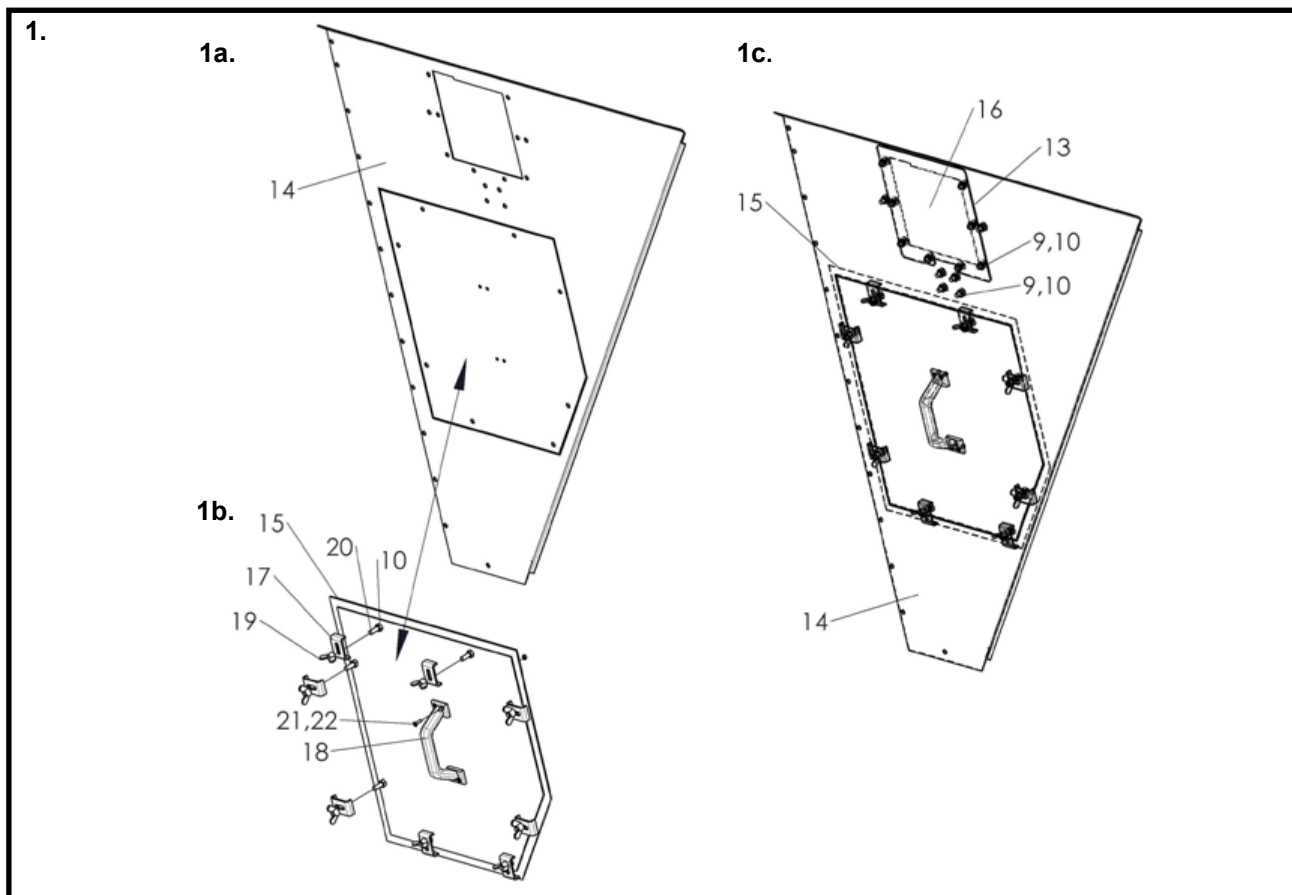
* Įsitikinkite, kad pagrindo kūgio pratęsimas būtų ištiesintas tinkamoje padėtyje pagal pagrindo apatinės dalies paviršių.

* Užveržkite visus varžtus pagrindo kūgio pratęsimo kampuose.

* Užveržkite visus varžtus, pritvirtinančius pagrindo kūgio pratęsimą prie pagrindo.

* Lengvai prisukite išorines veržles ant sriegiuoto strypo prie kronšteinų.
Užverždami, prilaikykite išorines veržles.

Pagrindo kūgio 3W konstrukcija



1. Šoninės plokštės blokas su šuliniu; surinkimo instrukcija

Dalys Darbo etapų numeriai reiškia nuorodos numerius pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

14 **Nuimkite plokštę 14 sekcijoje.**

14–15 Prijunkite nuimtą plokštę prie 15 dalies naudodami kupolo formos galvutės varžtus ir veržles (M8 x 30; 8 vnt.).
Uždėkite varžtų kupolus ant grūdų ūkio pusės (žr. 1b pav.).

17–19 **Prijunkite dalis, kaip pavaizduota 1b pav.**

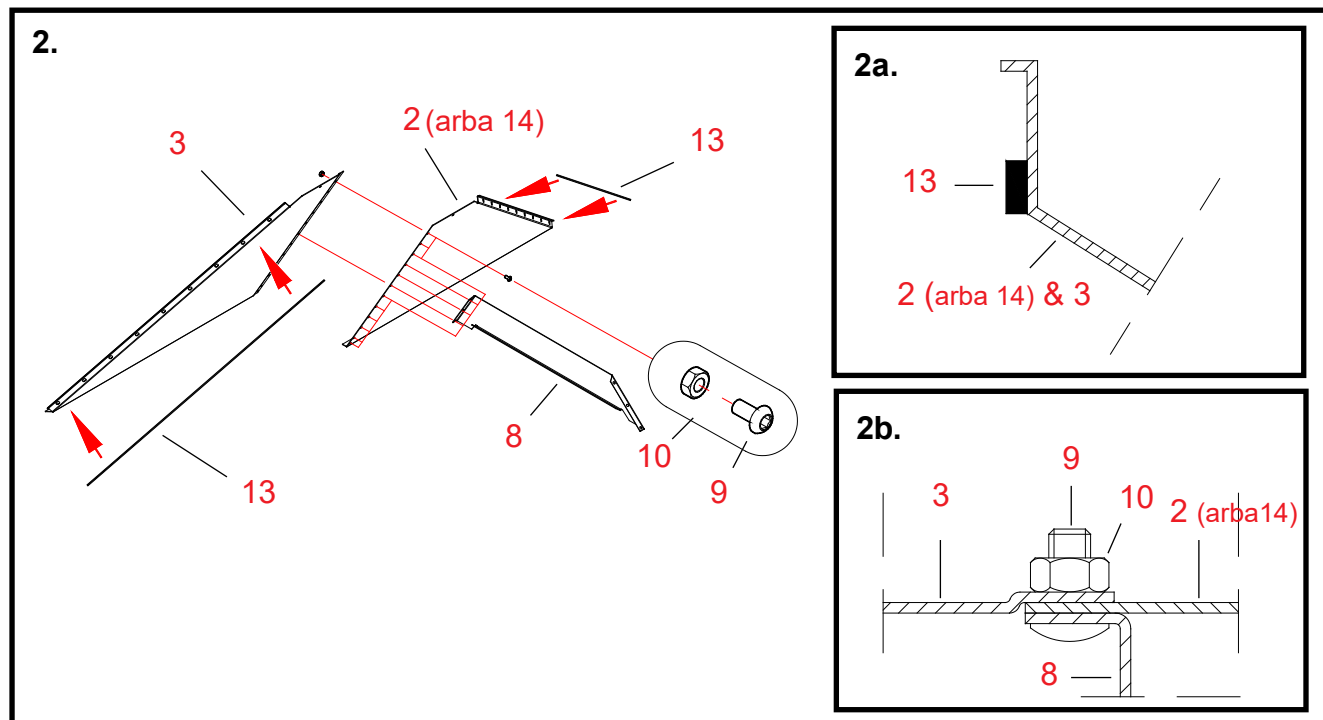
18 **Prijunkite rankeną varžtais ir veržlėmis (M5 x 16; 4 vnt.), kaip pavaizduota 1b pav.**

14 Prijunkite bloką pagal 1b pav. prie kūgio bloko (1c pav.).
Didesnė plokštė (15 dalis) yra kūgio viduje.

13 Pritvirtinkite sandarinimo juostelę aplink viršutinę angą (žr. 1c pav.).

16 Pritvirtinkite dengiamąją plokštę prie išorinio kūgio plokštės paviršiaus naudodami kupolo formos galvutės varžtus ir veržles.
Taip pat įsukite varžtus į apatinės angas šalia dengiamosios plokštės. (M8 x 16; 12 vnt.)
Uždėkite varžtų kupolo formos galvutes ant grūdų ūkio pusės (žr. 1c pav.).

Pagrindo kūgio 3W konstrukcija



2. Pagrindo kūgio šoninių plokščių, kurias sudaro dvi pusės, sujungimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

Mes patariame pagrindo kūgio dalis surinkti ant atitinkamos lygios plokštumos, ant kurios kūgį galima surinkti aukštyr kojomis pagal jo galutinę padėtį.

- 13** Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant plokštės kampinio flanšo su tiesiu kraštu (2 dalis).
Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į plokštės varžtų skylių eilę (žr. 2a pav.)
- 13** Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant šoninės plokštės su užlenktais kraštais kampinio flanšo (3 dalis).
Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į plokštės varžtų skylių eilę (žr. 2a pav.)
Pastaba: ant vidurinės pagrindo kūgio siūlės sandarinimo tarpiklio juostelės nereikia.

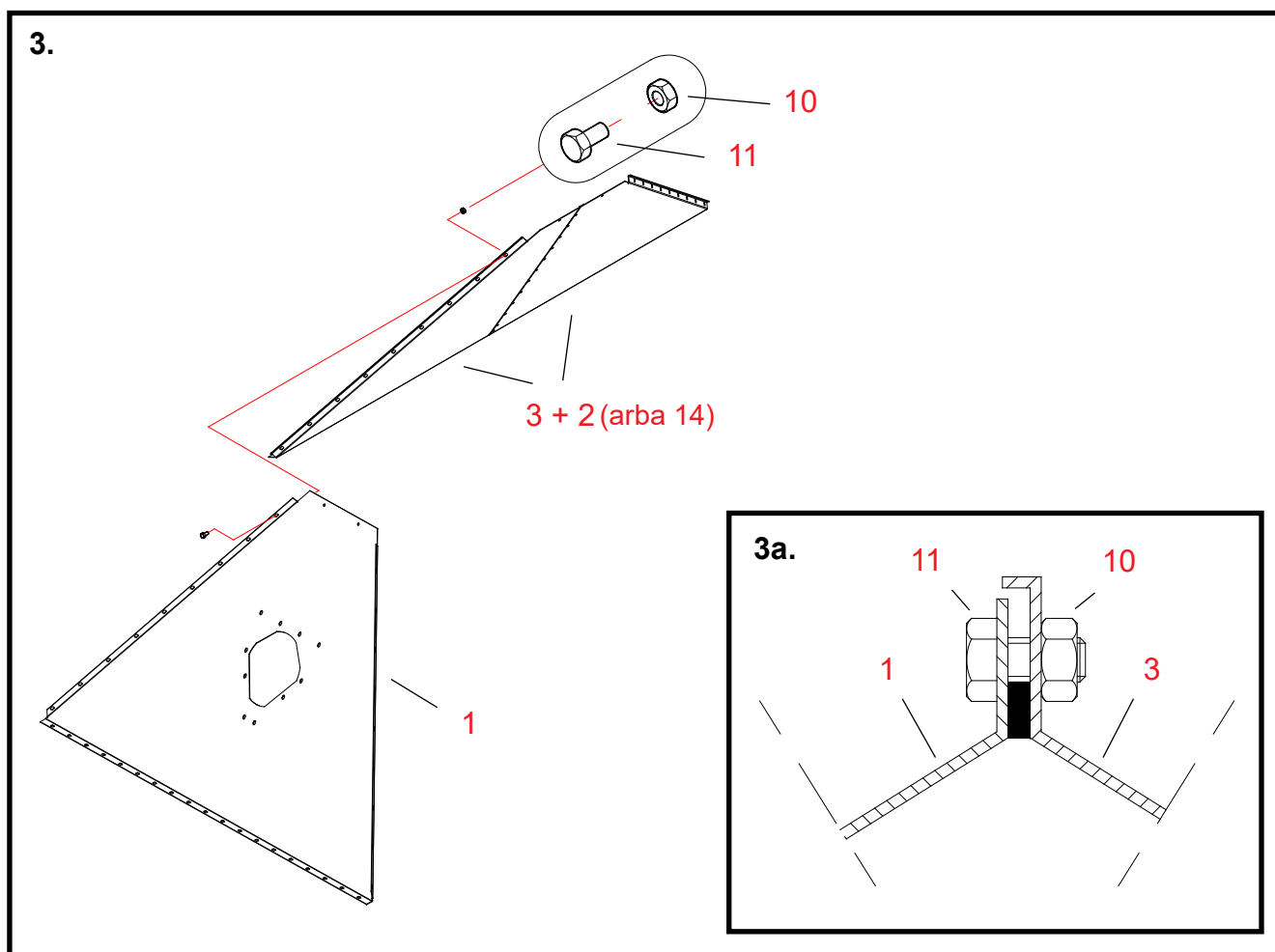
Atsargiai, kad jungdami plokštes, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juostelių.

- 2 + 3** Tvirtai prispauskite šoninę plokštę užlenktais kraštais prie šoninės plokštės tiesiu kraštu.
3-ios plokštės užlenktas kraštas turi likti 2-os plokštės išorėje.

- 8** Į šoninės plokštės įdėkite papildomą kūgio atramą.
Patikrinkite pagal brėžinį, ar teisinga atramos padėtis ir pritvirtinimo vieta.

- 9, 10** Sutvirtinkite siūlę naudodami apvaliagalvius varžtus ir veržles (M8 x 16, 12 vnt.)
Varžtų galvutes dėkite grūdų skyriaus pusėje (žiūrėkite 2b pav.)

- 2 + 3** Surinkite kitą panašią šoninę plokštę be papildomos 2 ir 3 dalių atramos (8 dalis).
Šiame etape neikiškite varžtų į tris papildomos atramos skyles.



3. Pagrindo kūgio trečios šoninės plokštės tvirtinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

1 Užkelkite pagrindo kūgio šoninę plokštę su anga ant sąrankos plokštumos.

Įkiškite į plokštę flanšą, kuriame yra 19 skylių, priešais plokštumą.

2 + 3 Pakelkite vieną iš neseniai surinktų plokščių, kuri yra be papildomos atramos, prie šoninės plokštės su anga.

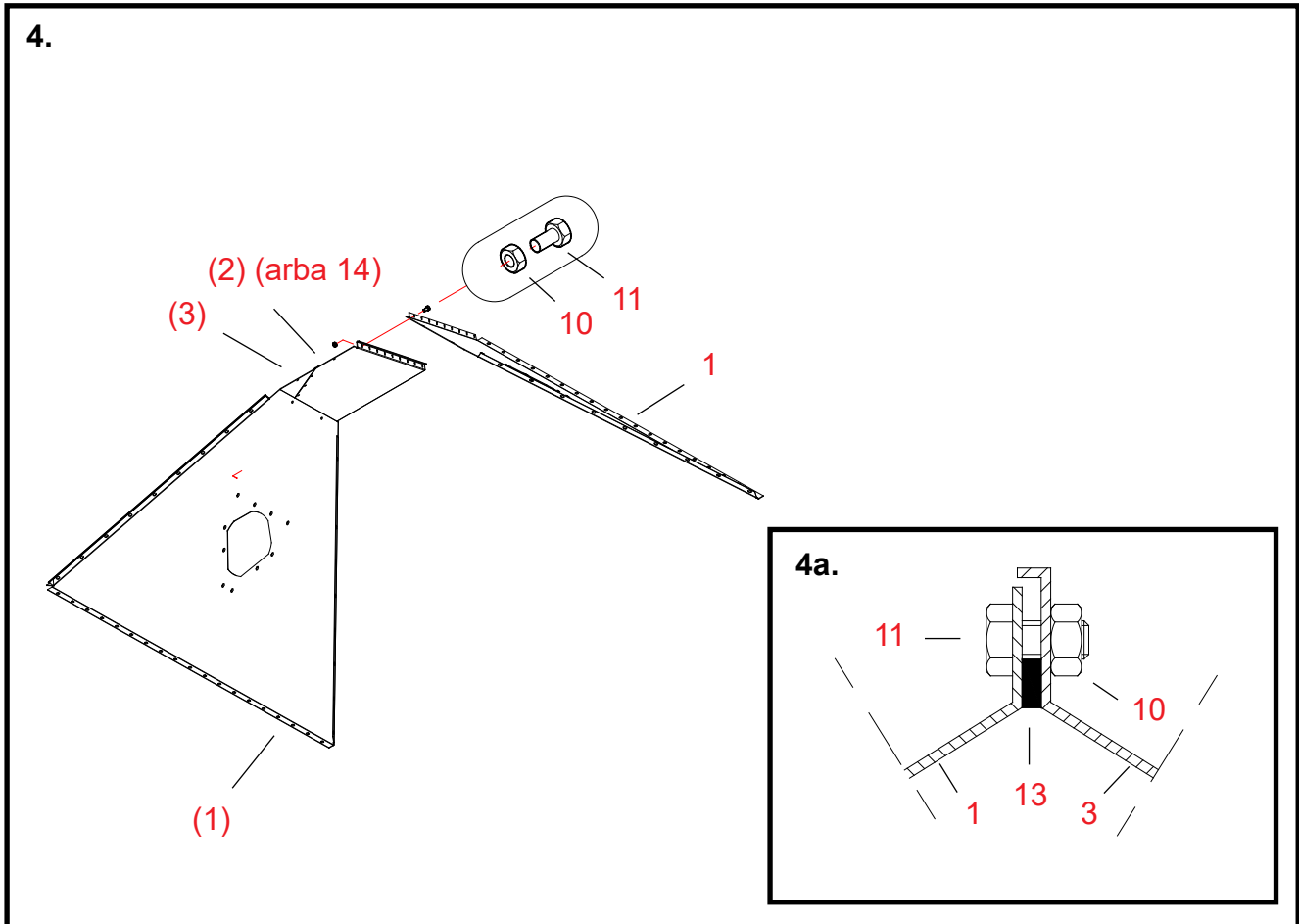
Kruopščiai centruokite kampinę jungtį tarp plokščių.

Patikrinkite, ar plokščių flanšai gerai guli ant surinkimo plokštės.

10, 11 Sutvirtinkite siūlę naudodami varžtus ir veržles (M8 x 16, 9 vnt.)

Žr. 3a brėžinį.

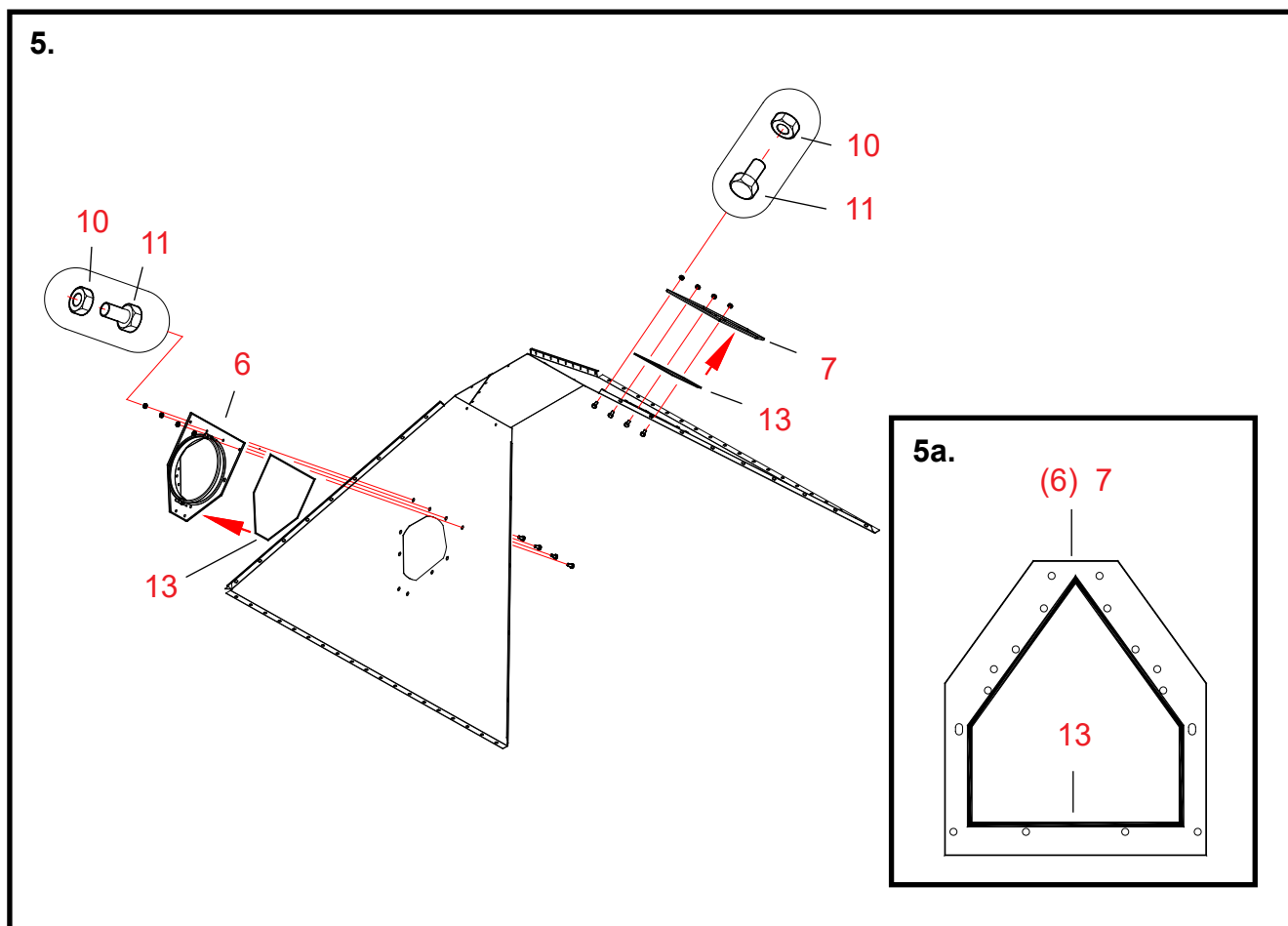
Dar neužsukite varžtų.



4. Pagrindo kūgio ketvirtos šoninės plokštės tvirtinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

- | | |
|--------|--|
| 1 | Pakelkite kitą pagrindo kūgio šoninę plokštę taip, kad anga būtų nukreipta į surinkimo plokštumą. |
| 1, 3 | Kruopščiai centruokite kampinę jungtį tarp plokščių.
Patikrinkite, ar plokščių flanšai gerai guli ant surinkimo plokštės. |
| 10, 11 | Sutvirtinkite siūlę naudodami varžtus ir veržles (M8 x 16, 9 vnt.)
4a pav. Dar neužsukite varžtų. |



5. Jungiamosios dalies ir dangčio plokštės tvirtinimas prie pagrindo kūgio

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

13 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant vidinio jungiamosios dalies paviršiaus su anga (6 dalis).

13 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant vidinės dangčio plokštės paviršiaus (7 dalis).

Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į plokščių varžtų skylių eilę (žr. 5a pav.)

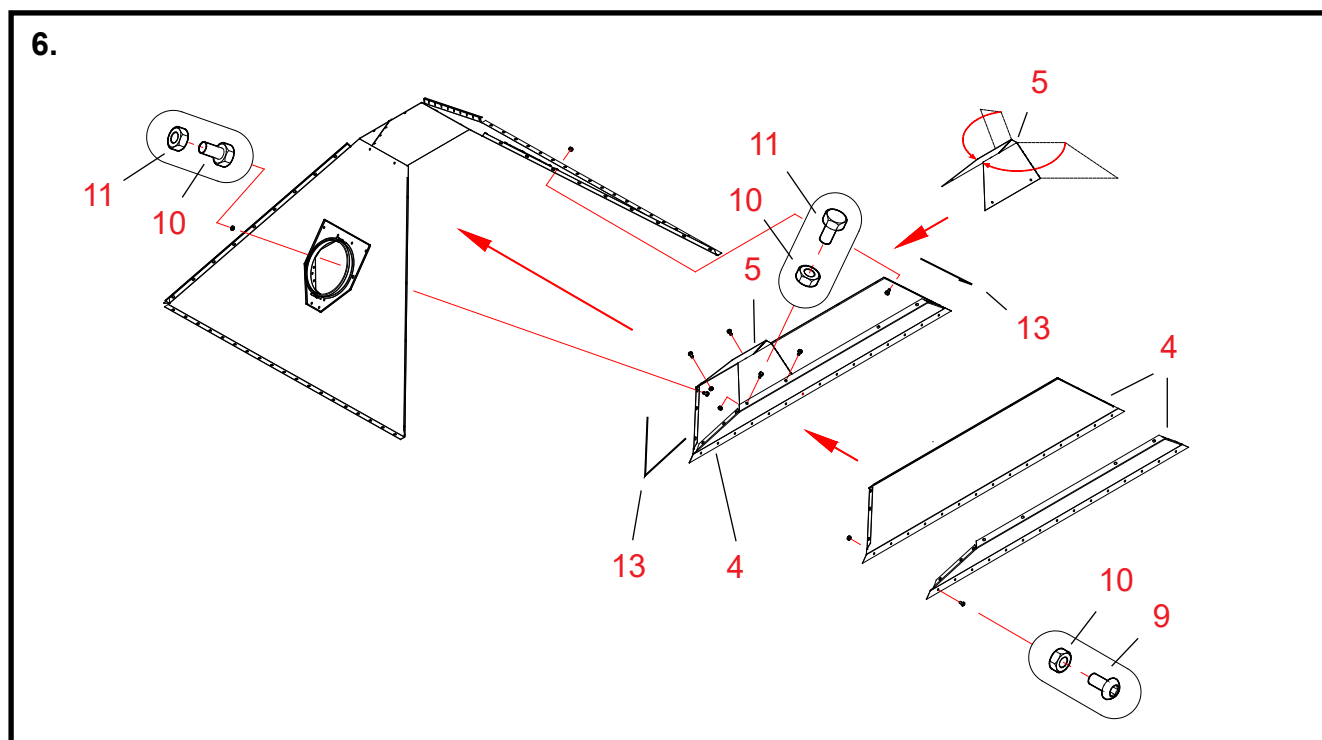
6 Sumontuokite jungiamąją dalį su anga prie pagrindo kūgio, apatinėje įsiurbimo ventiliatoriaus pusėje.

Patikrinkite, kurioje pusėje bus montuojamas apatinis siurbimo ventiliatorius.

7 Kitoje pusėje sumontuokite dangčio plokštę.

10, 11 Prisukite (M8 x 16) varžtais jungiamąją dalį ir antdėklą prie pagrindo kūgio (M8 x 16).

Šiame etape šešiakampius varžtus ir veržles (4 + 4 vnt.) įstatykite tik į skylės, esančias tiesioje linijoje apatiniame jungiamosios dalies ir dangčio plokštės krašte.



6. Įsiurbimo ortakio montavimas pagrindo kūgyje

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

4 Sudėkite įsiurbimo ortakio puses priekiniais paviršiais.

Patikrinkite, kad galiniai ortakio flanšai nebūtų „dantyti“.

9, 10 Sutvirtinkite puses naudodami varžtus ir veržles (M8 x 16, 15 vnt.)

5 Pritvirtinkite stabdymo plokštę prie apatinio įsiurbimo ortakio krašto (t. y. prie viršutinio krašto, kai kūgis surinkimo metu yra apverstas).

Pristatymo metu stabdymo plokštės yra tiesios formos.

Sulenkite plokštę išilgai skylių eiles, kad būtų tokios formos, kaip pavaizduota brėžinyje.

Įdėkite stabdymo plokštę ortakio gale, kur turi būti montuojamas apatinis įsiurbimo ventiliatorius.

Atvirasis plokštės galas atsiduria priešais kūgio sienelę.

Įstatykite jos galus į įsiurbimo ortakio flanšus.

10, 11 Pritvirtinkite stabdymo plokštę šešiakampiais varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 4 vnt.)

13 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant įsiurbimo ortakio galinių flanšų.

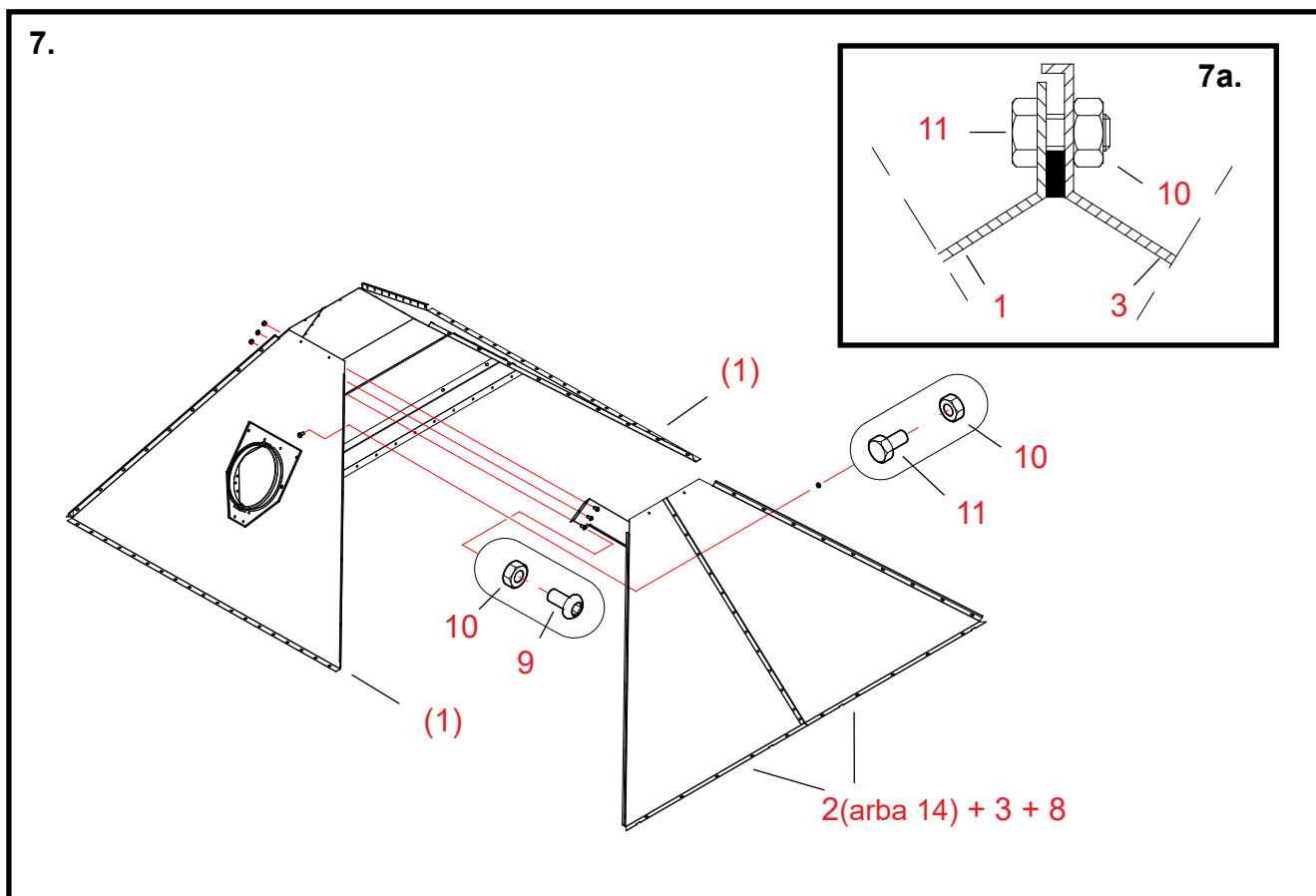
4 Įstatykite įsiurbimo ortakį su pritvirtinta stabdymo plokšte į pagrindo kūgį.

10, 11 Pritvirtinkite ortakį už jo galinių flanšų varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 6 + 6 vnt.).

Šie varžtai taip pat naudojami jungiamajai daliai ir antdėklui prisukti galutinėje padėtyje.

Užtikrinkite, kad jungtis tarp stabdymo plokštės ir pagrindo kūgio sienelės yra sandari.

Jei būtina, užsandarininkite butilo mišiniu (mišinys ir presas yra įrenginio komplekte).



7. Penktos ir šeštos pagrindo kūgio šoninių plokščių, kurios sujungiamos kartu, montavimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

2 + 3 + 8 Uždarykite jau surinktą pagrindo kūgį sujungtomis penktąja ir šeštąja šoninėmis plokštėmis.

1, 2, 3 Kruopščiai centruokite kampų jungtis tarp plokščių.
Patikrinkite, ar plokščių flanšai gerai guli ant surinkimo plokštės.
Sulyginkite papildomoje atramoje esančias varžtų skyles su trimis nepanaudotomis skylėmis priešingoje šoninėje plokštėje.

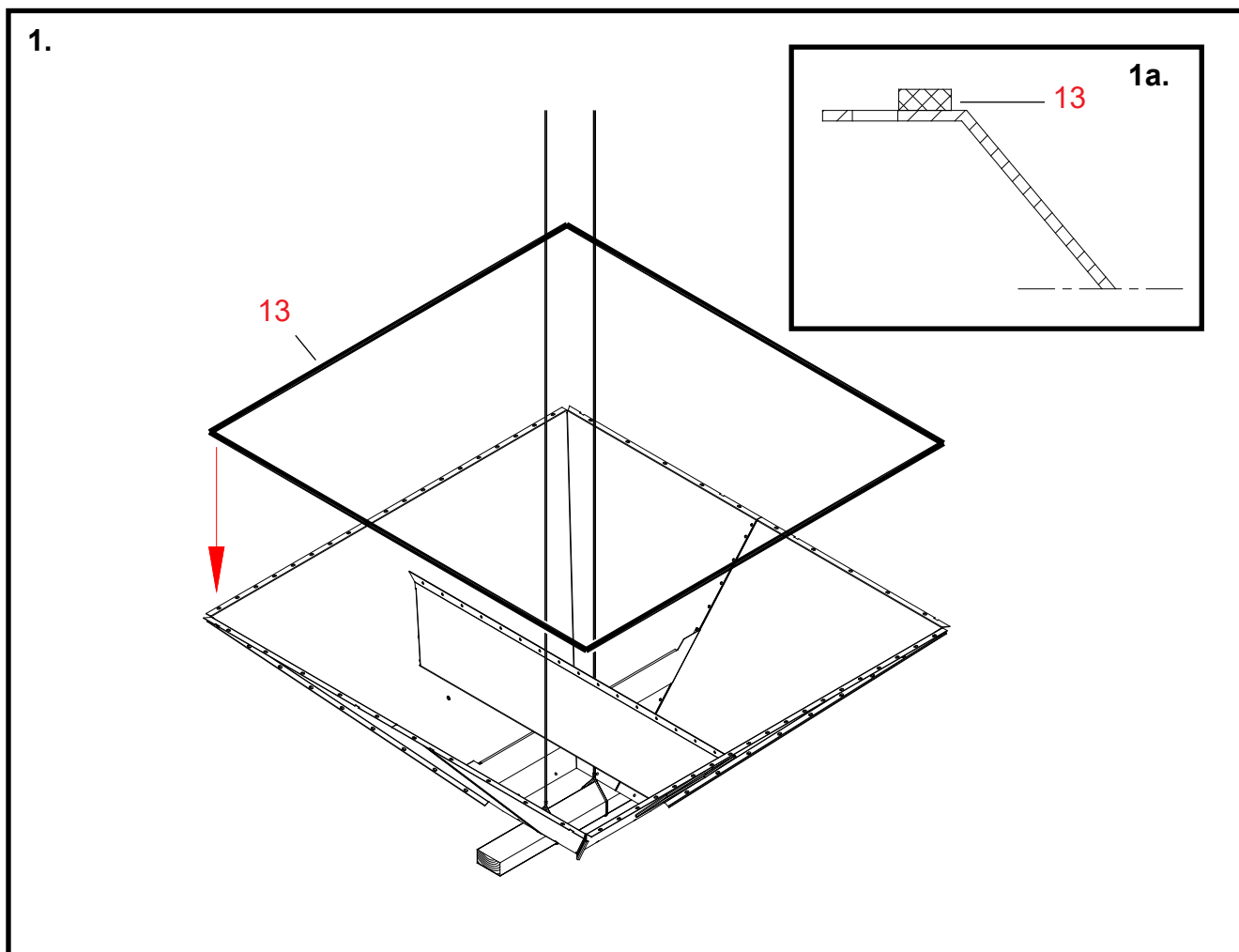
10, 11 Sutvirtinkite kampų jungtis varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 9 + 9 vnt.)

9, 10 Pritvirtinkite tarpinę atramą apvalialgalviais varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 3 vnt.)

Galiausiai, užtikrinkite, kad visas kūgis tvirtai stovėtų ant surinkimo plokštumos.

* Užsukite visus kampinių sujungimų varžtus.

Pagrindo kūgio montavimas 3W



1. Pagrindo kūgio paruošimas kelti ir sandarinimo tarpikliui uždėti

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

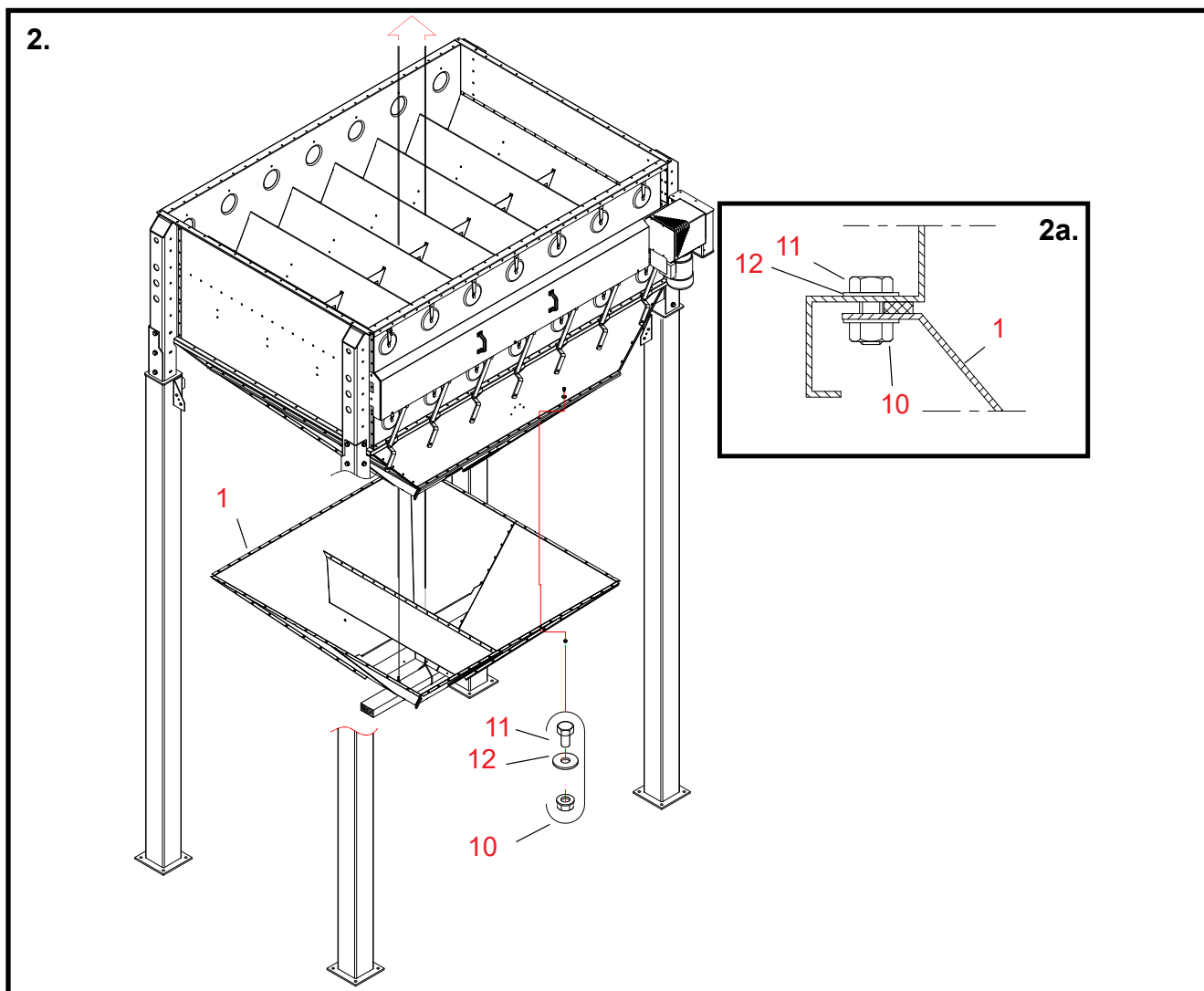
* Pasukite pagrindo kūgį į padėtį, kurioje pritvirtintas flanšas išeitų į išorę.

* Padėkite po kūgiu lentjuostę, pvz. 50 x 100 mm ir maždaug 1 m ilgio.

* Kūgiui pakelti pritvirtinkite lynus prie lentjuostės abiejose įsiurbimo ortakio pusėse.

13 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant flanšų ant išorinio kūgio paviršiaus.

Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į varžtų skylių eilę flanše (žr. 1a pav.)



2. Išorės pagrindo kūgio dalių kėlimas ir pritvirtinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

Atsargiai, kad keldami kūgį, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juostelių.

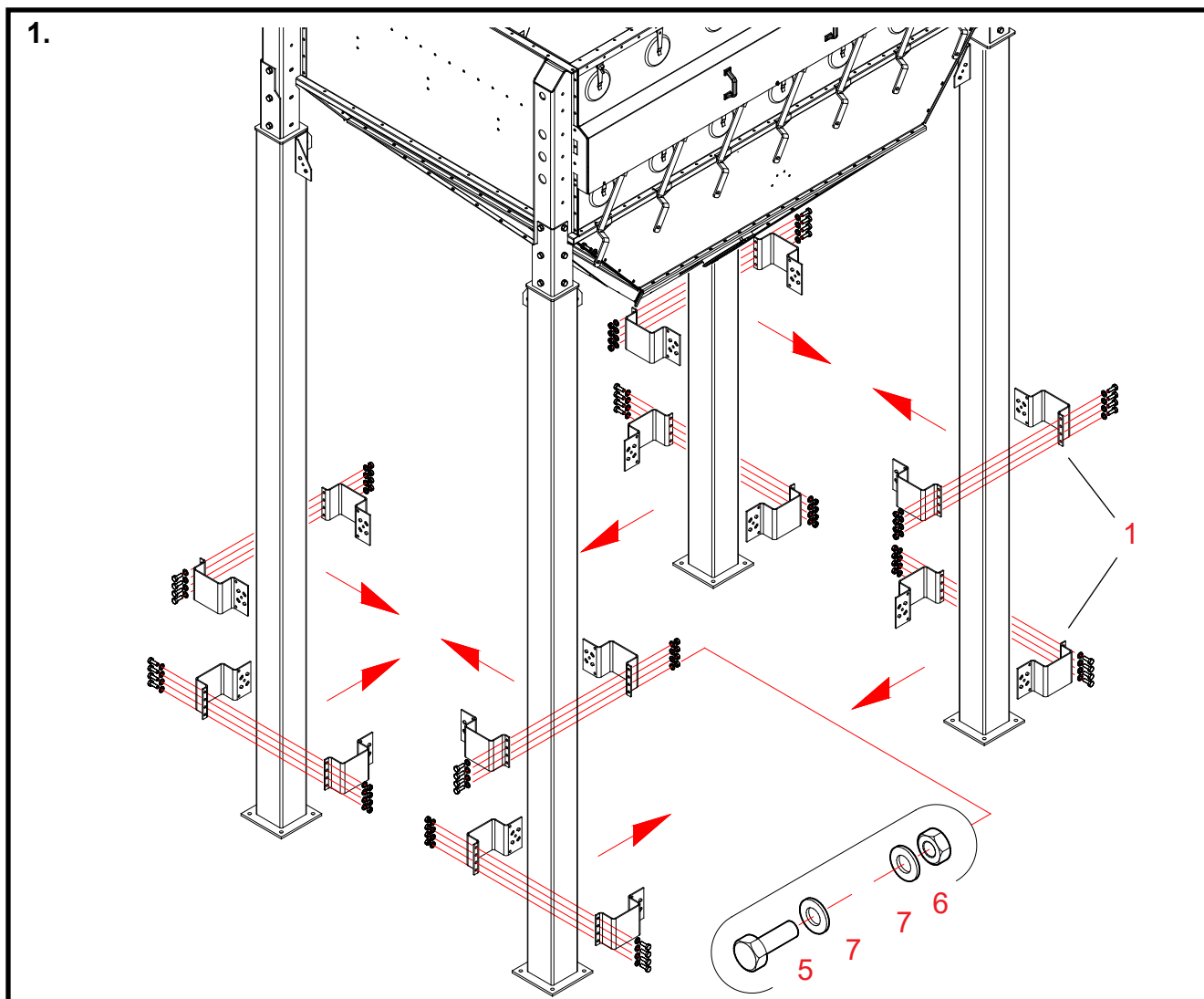
* Pastumkite pagrindo kūgį po pagrindine dalimi.

* Pakelkite kūgį vieliniu lynu, perkištu per ortakius pagrinde.

1 Pakelkite pagrindo kūgį prie kūgio pratęsimo apatinės dalies paviršiaus.

10, 11, 12 Prisukite kūgį varžtais, poveržlėmis ir flanšinėmis veržlėmis (M8 x 16, 58 vnt.)
Žr. 2a brėžinį.

Ilginamųjų kojų skersinių 3W montavimas

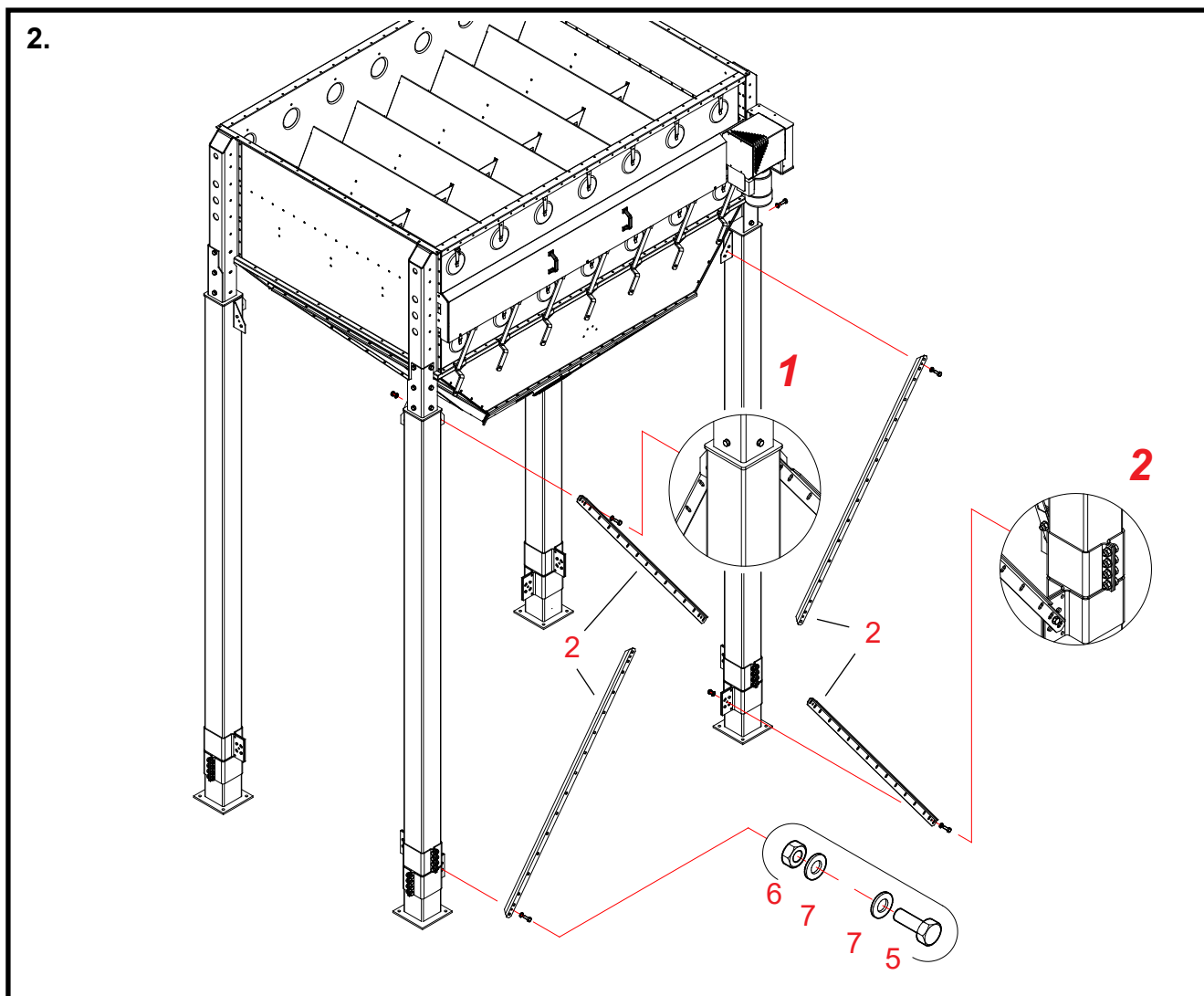


1. Reguliuojamųjų skersinių kabių laikiklių montavimas ant ilginamųjų kojų 3W

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais 3W ilginamųjų kojų skersinių kabių atsarginių dalių brėžinyje.

1 Uždėkite reguliuojamųjų laikiklių puses ant ilginamųjų kojų.
Ant kiekvienos kojos pritvirtinkite laikiklį, kurių kiekvieną sudaro dvi dalys, detales.
Patikrinkite laikiklio flanšo, kuriame yra 7 skylės, teisingą kryptį brėžinyje.

5, 6, 7 Prisukite laikiklius ant ilginamųjų kojų (M12 x 35 varžtais).
Patikrinkite pagal brėžinį teisingą varžtų padėtį.
Šiame etape prisukite tik 4 laikiklių flanšų skylės.
Palikite varžtų priedus laisvus, kad galėtumėte judinti laikiklius nepažeisdami kjų paviršiaus dangos.



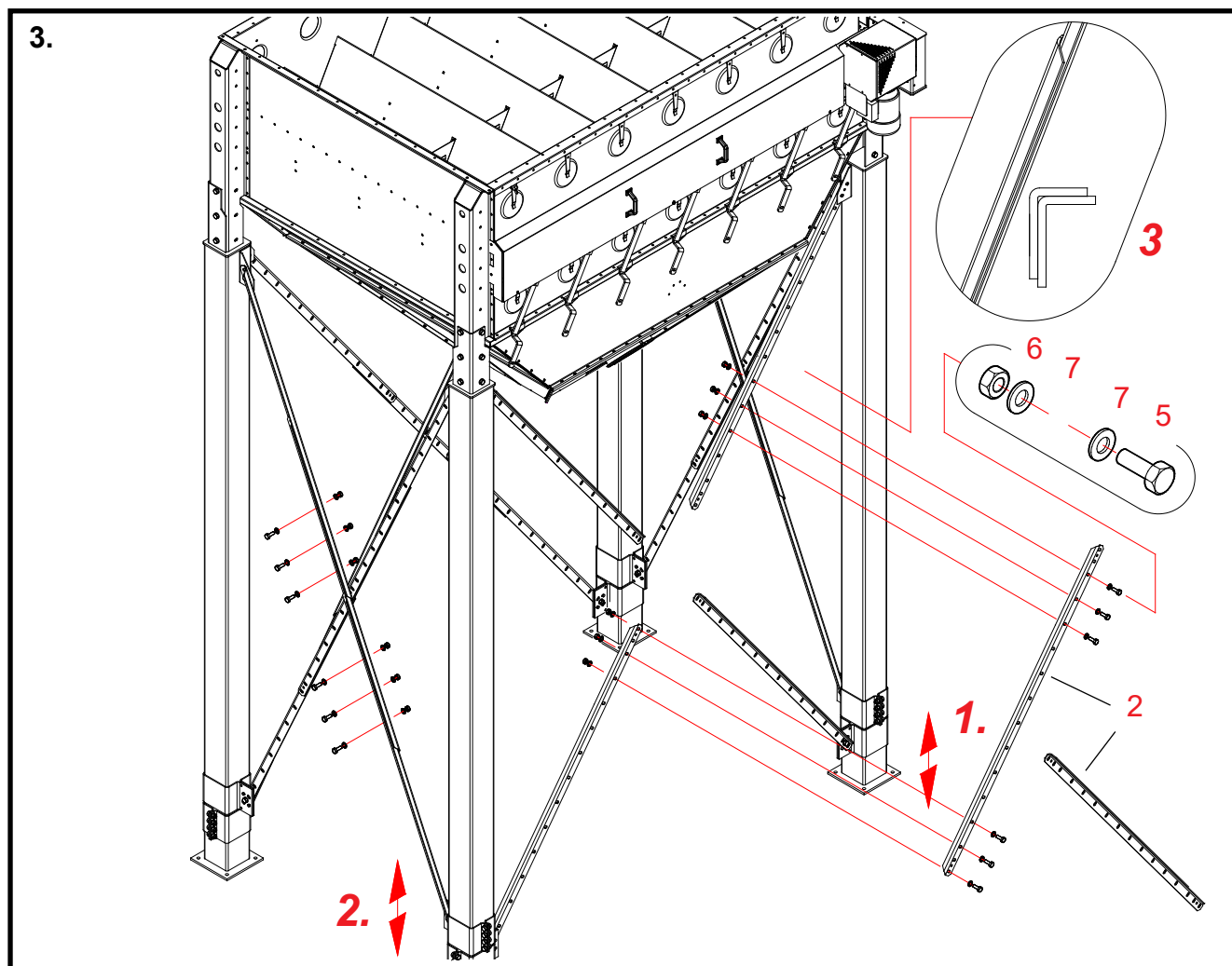
2. Skersinių kabių galų pritvirtinimas prie ilginamųjų kojų 3W

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais 3W ilginamųjų kojų skersinių kabių atsarginių dalių brėžinyje.

2 Vienoje pagrindinės dalies pusėje į viršutinius ir apatinius laikiklius teisingai įdėkite skersinių dalis.
Pasirinkite skersiniu kryptį laikiklio šone kaip pavaizduota **1** ir **2** brėžiniuose.

5, 6, 7 Prisukite skersinių galus prie laikiklių ant ilginamųjų kojų (M12 x 35 varžtais).
Patikrinkite pagal brėžinį teisingą varžtų padėtį.
Šiame etape abu skersinių galus prisukite tik vienu varžtu.
Į apvalią skersinio ir laikiklio skylę įkiškite varžtą, poveržles ir veržlę.
Nesukite dar varžtų iki jų galutinio sukimo momento.

***** Tokiu pačiu būdu sumontuokite viršutines ir apatines skersinių dalis kitose trijose pagrindinės dalies pusėse.



3. Varžtų įsukimas į 3W skersinių kabių centrines dalis ir jungtis

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais 3W ilginamųjų kojų skersinių kabių atsarginių dalių brėžinyje.

Pirmiausia sujunkite kabes, pritvirtinta prie apatinių reguliuojamųjų laikiklių ant ilginamųjų kojų.

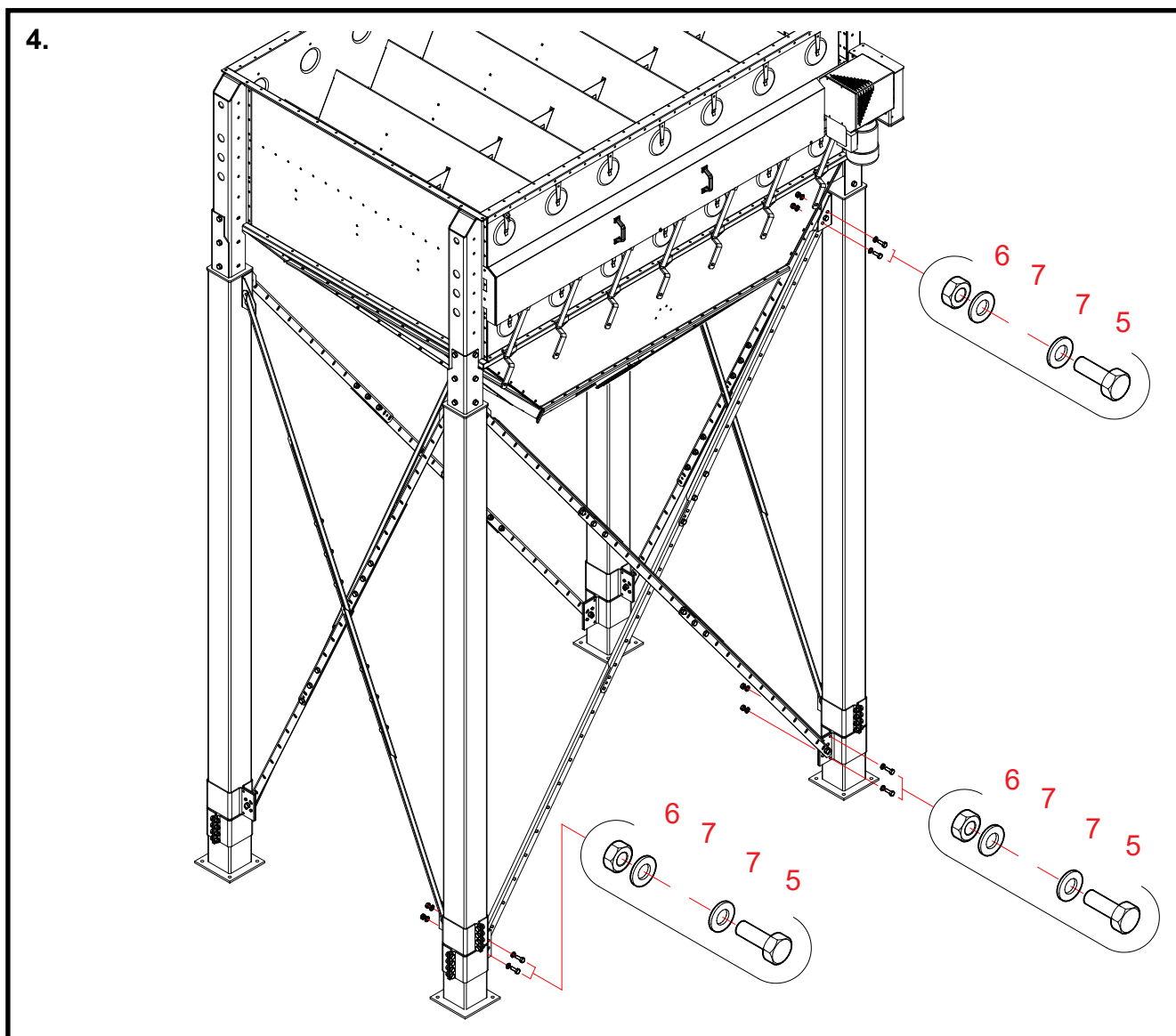
2 Surinkite skersinę kabę ant pagrindo ilgosios dalies, naudodamiesi kabės trečiaja dalimi.
Įdėkite vieną dalį į kitą, kaip parodyta 3 detalizajame brėžinyje.

***** Pastumkite apatinį skersinio laikiklį ilginamąja koja.
Pasirinkite tokią padėtį, kad būtų įmanoma įstatyti tris varžtus į kiekvieną skersinių kabių jungtį.
Ištempkite skersinę kabę kiek įmanoma daugiau (nuleiskite kuo žemiau apatinį laikiklį).

5, 6, 7 Įkiškite į skersinių sujungimus varžtus ir užsukite juos (3 vnt. M12 x 35).

***** Sujunkite kabes, pritvirtintas prie apatinių kabių kitoje pagrindo ilgojoje pusėje.

Toliau sujunkite skersines kabes, pritvirtintas prie viršutinių reguliuojamųjų laikiklių ant ilginamųjų kojų.



4. Apatinių ir viršutinių ilginamųjų kojų skersinių kabių tvirtinimas galutinėje padėtyje 3W

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais 3W ilginamųjų kojų skersinių kabių atsarginių dalių brėžinyje.

5, 6, 7 **Visose reguliuojamose kabėse įstatykite trūkstamus varžtus (M12 x 35).**
Kiekvienai reguliuojamai kabei parūpinkite po du varžtus, poveržles ir veržles.

5, 6, 7 **Įdėkite trūkstamus varžtus (M12 x 35) į viršutinius ir apatinius kiekvieno strypo galus.**
Kiekvienai skersinei kabei parūpinkite po du varžtus, poveržles ir veržles.

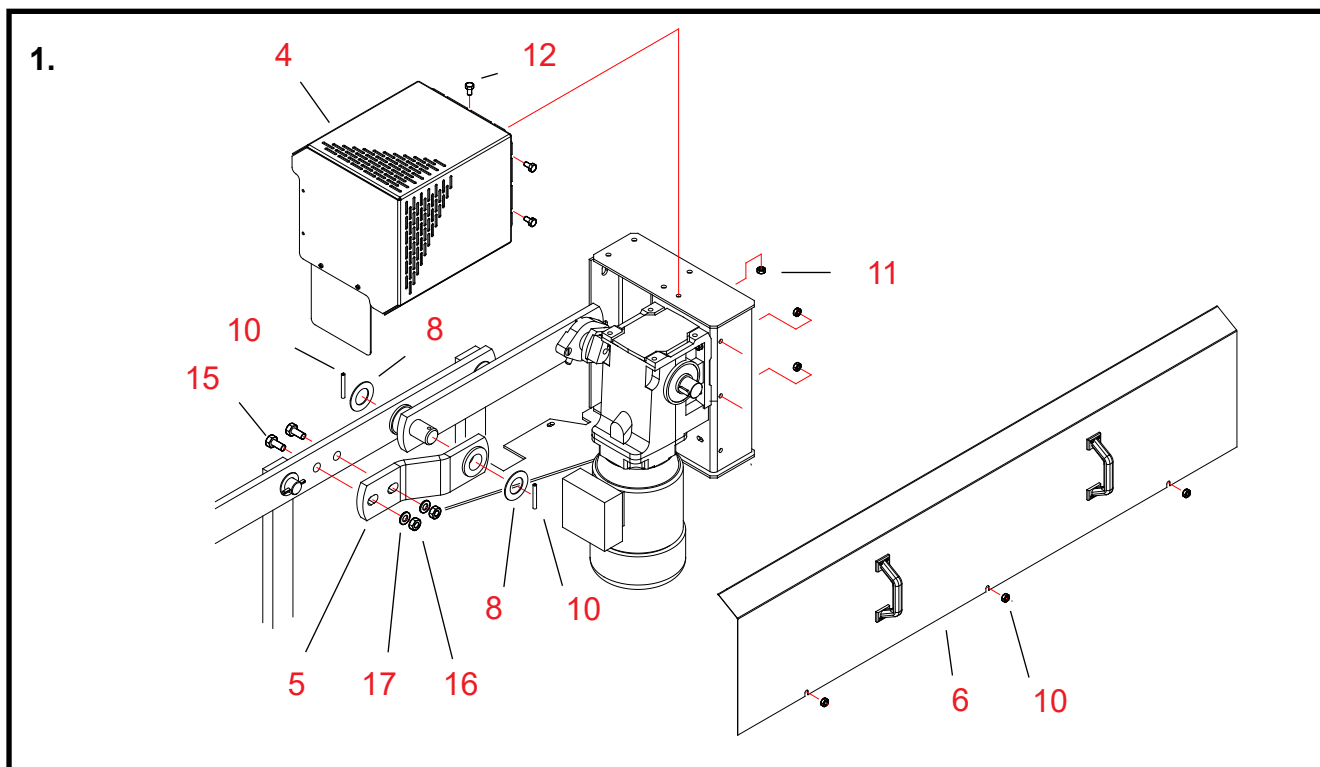
Apatiniai ir viršutiniai kiekvieno strypo galai turi būti prisukami prie laikiklio ant ilginamosios kojos trimis varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis.

***** **Užsukite visus varžtus viršutiniuose ir apatiniuose skersinio galuose.**

Padavimo įrenginio variklio perkėlimas į kitą padėtį

Dėl džiovintuvo pastato formos arba dėl kitų su patalpą susijusių problemų kartais gali reikėti perkelti variklį į kitą džiovintuvo pagrindinės dalies pusę.

Gamykloje variklius visada montuoja dešinėje džiovintuvo pagrindo pusėje.



1. Ekscentrinės dalies dangčio ir transmisijos strypo išmontavimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais variklio laikytuvo (lentynos), padavimo įrenginio ir pagrindinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.

10 Atsukite tris padavimo įrenginio apsauginio gaubto varžles.

6 Nuimkite apsauginį padavimo įrenginio gaubtą.

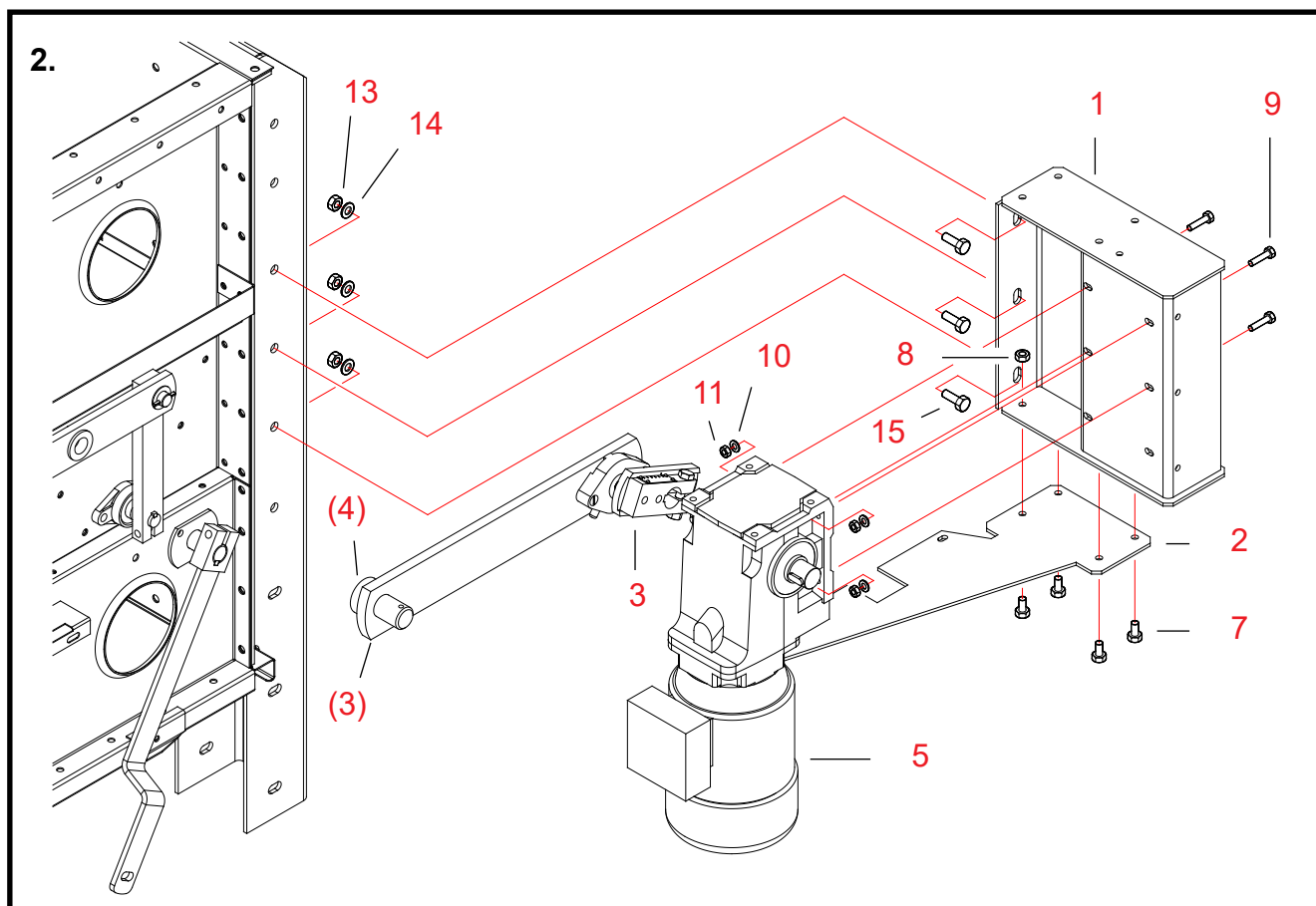
11, 12 Atsukite tris ekscentrinės dalies gaubto varžtus ir varžles.

4 Nuimkite nuo variklio laikiklio ekscentrinės dalies dangtį su jo papildomu dangčiu.

8, 10 Iš tiekimo įrangos abiejų transmisijos galų ištraukite vielokaiščius ir nuimkite poveržles.

15, 16, 17 Atsukite ir išimkite iš švaistiklio atramos du varžtus ir varžles.

5 Nuimkite švaistiklio atramą nuo švaistiklio ir transmisijos strypo.



2. Variklio ir variklio laikiklio išmontavimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais variklio laikytuvo (lentynos), padavimo įrenginio ir pagrindinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.

9, 10, 11 Atsukite ir išimkite keturis variklio varžtus ir poveržles.

5 Išimkite iš laikiklio variklį, ekscentrinę dalį ir transmisijos strypą.

Jei būtina, transmisijos strypo velenui išimti naudokite svirtį (3 dalis).

Ant transmisijos strypo veleno palikite fiksuotuvą (4 dalis).

Padėkite išmontuotą dalį ant tinkamos darbo plokštumos.

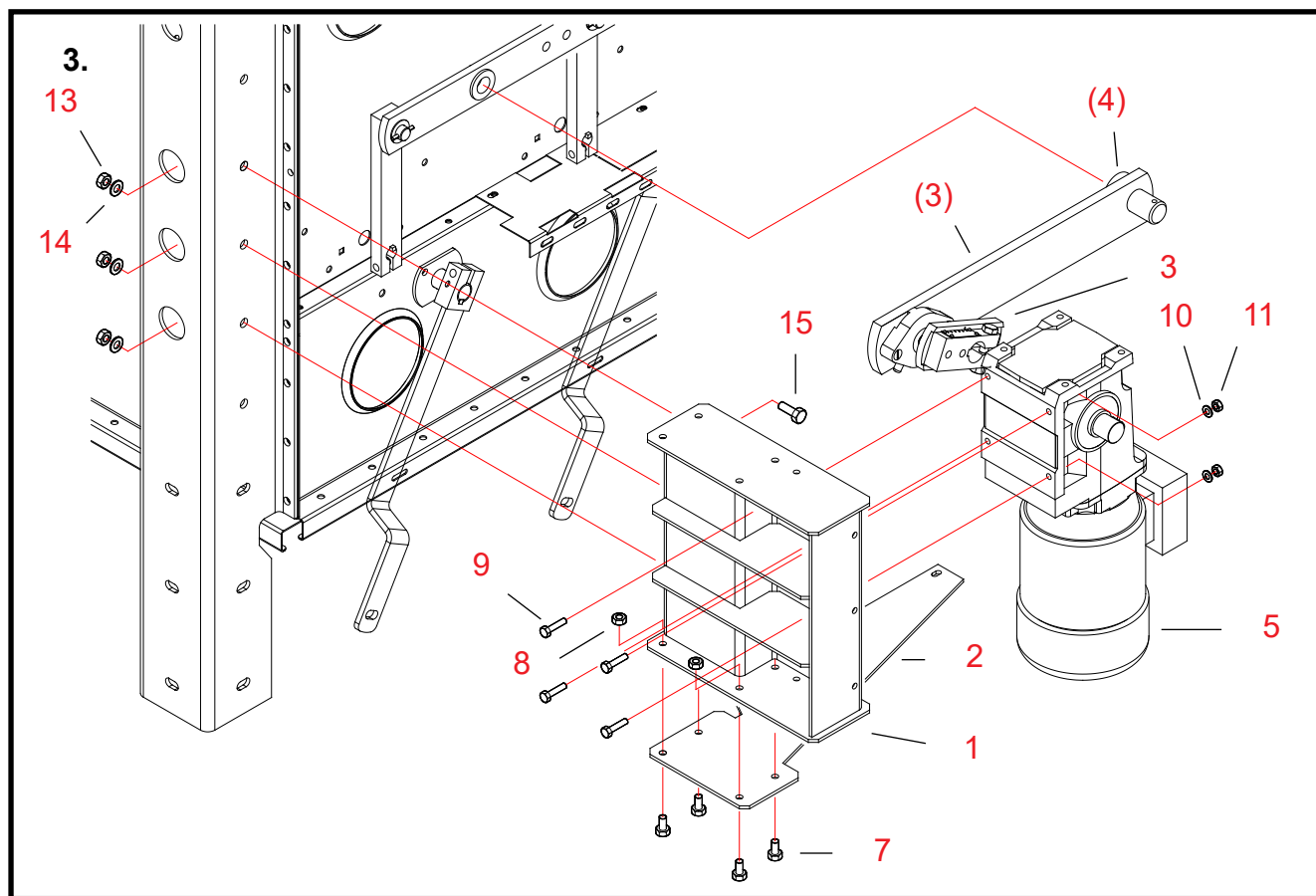
13, 14, 15 Atsukite ir išimkite tris varžtus, veržles ir poveržles iš variklio laikytuvo.

1 Nuimkite variklio laikytuvą ir sukimo momento svirtį nuo džiovintuvo pagrindo kojos.

7, 8 Išimkite keturis sukimo momento sraigtus ir veržles.

2 Išimkite sukimo momento svirtį iš variklio laikytuvo.

3 Atsukite ekscentrinės dalies varžtą ir ištraukite ekscentrinę dalį bei transmisijos strypą.



3. Variklio ir variklio laikiklio montavimas atgal

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais variklio laikytuvo (lentynos), padavimo įrenginio ir pagrindinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.

2 Įdėkite sukimo momento svirtį į variklio laikytuvą.

7, 8 Prisukite sukimo momento svirtį varžtais ir veržlėmis (M10 x 20, 4 vnt.)

1 Pritvirtinkite variklio laikiklį ir sukimo momento petį prie džiovintuvo pagrindo kojos.

13, 14, 15 Pritvirtinkite variklio laikiklį varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis (M12 x 35, 3 vnt.)

Patikinkite, ar atitinkamame variklio veleno gale yra įmontuotas raktas.

3 Uždėkite ekscentrinę dalį ant variklio veleno.

Kuo toliau nustumkite ekscentrinę dalį ant veleno.

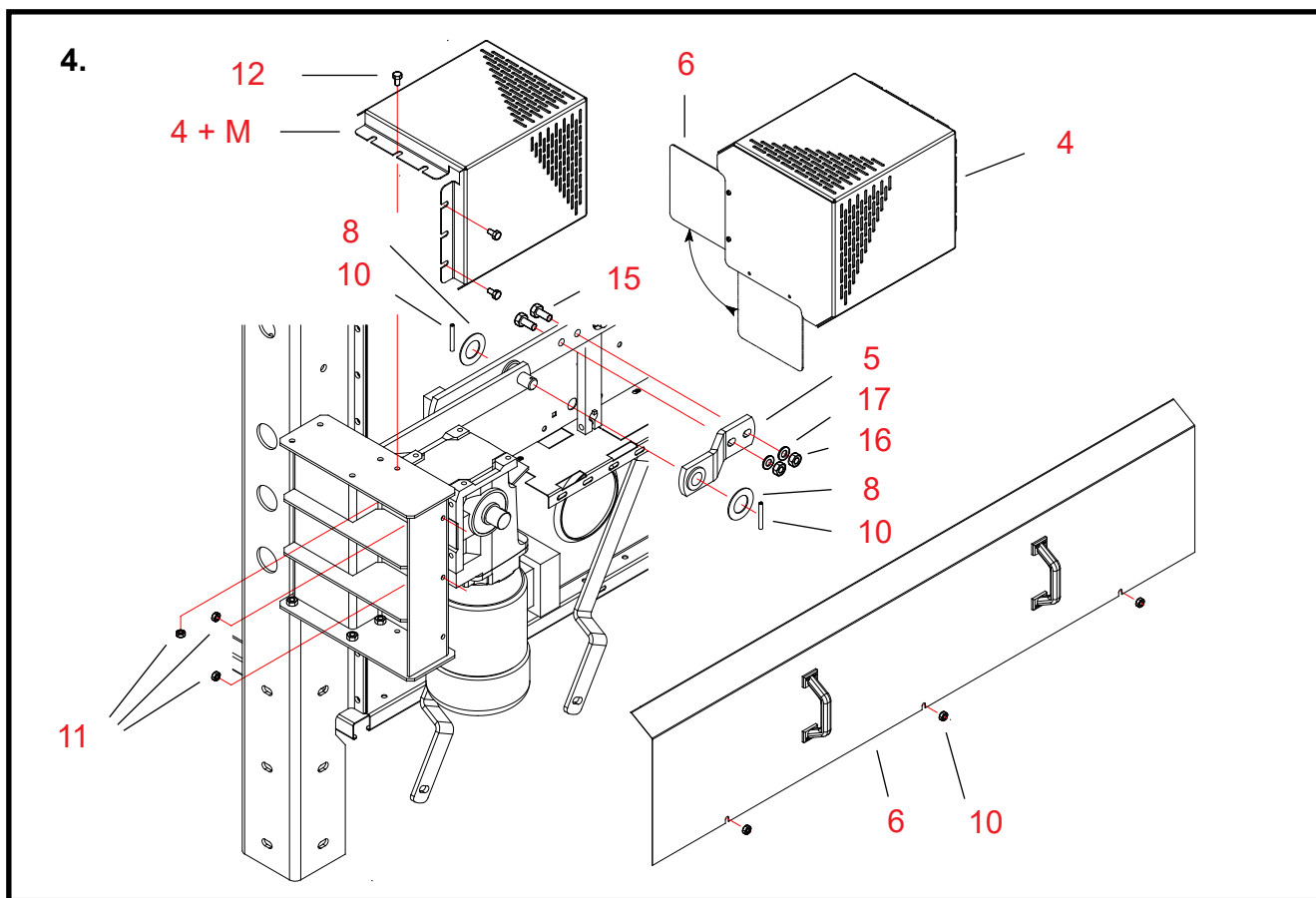
Užsukite ekscentrinės dalies varžtus.

5 Uždėkite variklį su ekscentrine dalimi ir transmisijos strypu atgal ant laikiklio.

Patikrinkite, ar fiksuotuvas (4 dalis) vis dar yra tinkamoje vietoje ant transmisijos strypo veleno.

Sucentruokite transmisijos strypo veleną (3 dalis) su švaistiklio atramine įvare.

9, 10, 11 Pritvirtinkite variklį varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis (M8 x 35, 4 vnt.) prie laikiklio.



4. Ekscentrinės dalies dangčio ir transmisijos strypo montavimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais variklio laikytuvo (lentynos), padavimo įrenginio ir pagrindinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.

5 Uždėkite švaistiklio atramą ant švaistiklio ir transmisijos strypo.

15, 16, 17 Prisukite švaistiklio atramą varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis (M12 x 40, 2 vnt.)

8, 10 Į tiekimo įrangos abu transmisijos strypo veleno galus įdėkite vielokaiščius ir poveržles.

6 Perkelkite papildomą apsauginį ekscentrinės dalies dangtį į optimalią padėtį ekscentrinės dalies gaubte.
Patikrinkite pagal brėžinį, ar teisinga nauja papildomo gaubto padėtis.

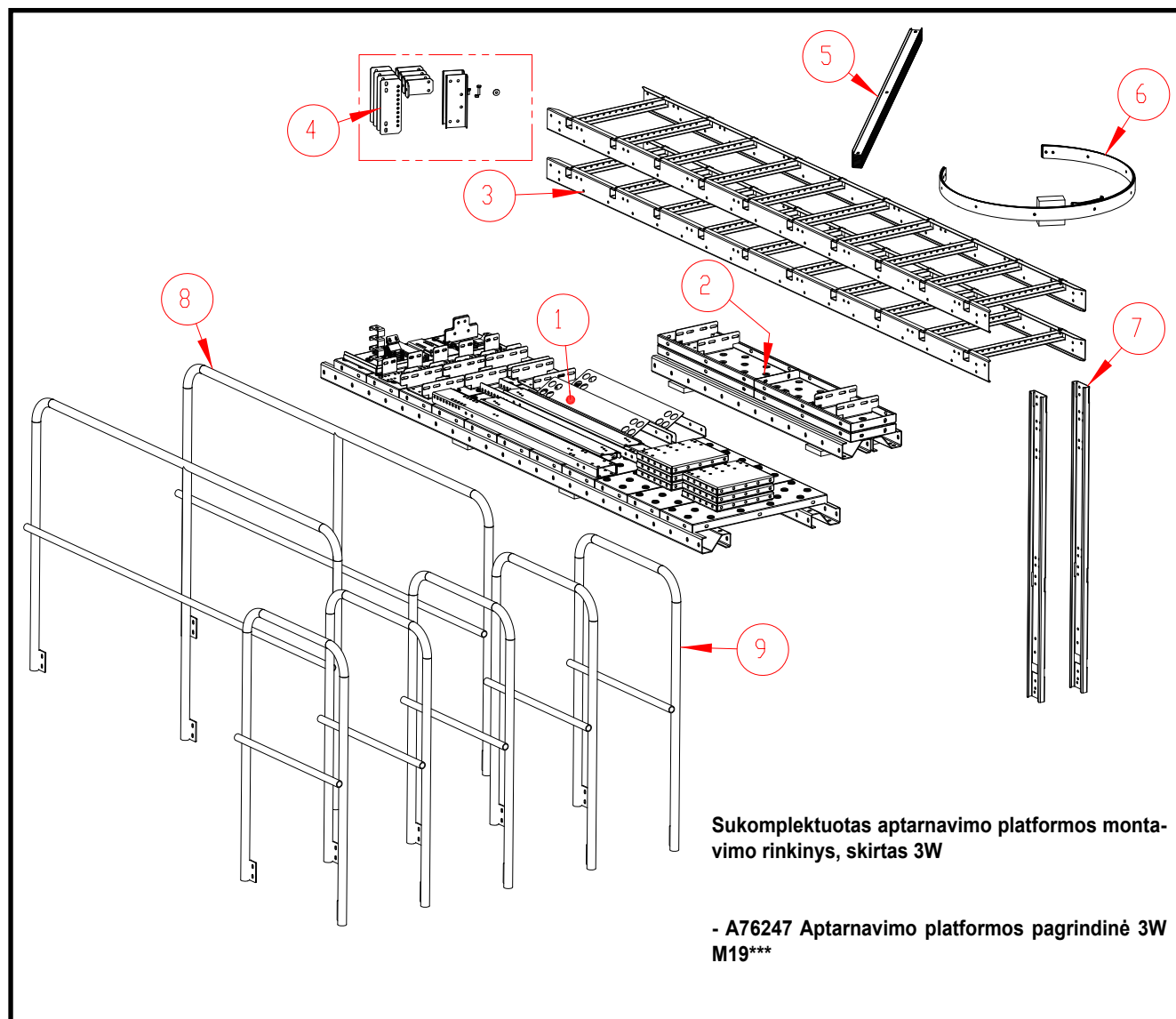
4 Pritvirtinkite ekscentrinės dalies gaubtą su jo papildomu dangčiu ant variklio laikiklio.

11, 12 Prisukite ekscentrinės dalies gaubtą varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis (M8 x 16, 3 vnt.)

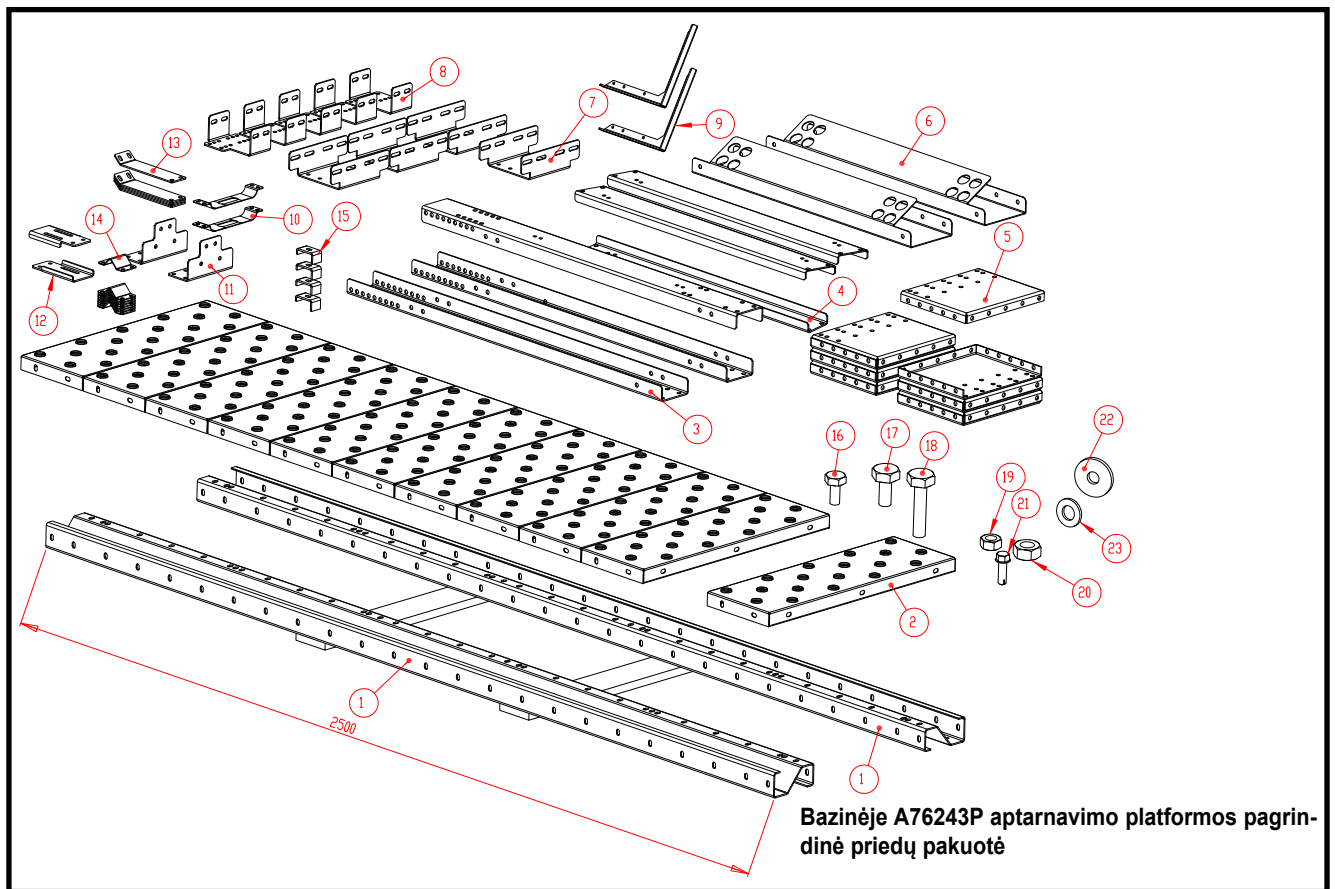
6 Teisingai nustatykite apsauginį padavimo įrenginio gaubtą.

10 Prisukite apsauginį padavimo įrenginio gaubtą veržlėmis (M8, 3 vnt.)

Pagrindo aptarnavimo platformos struktūra 3W, (papildoma įranga)

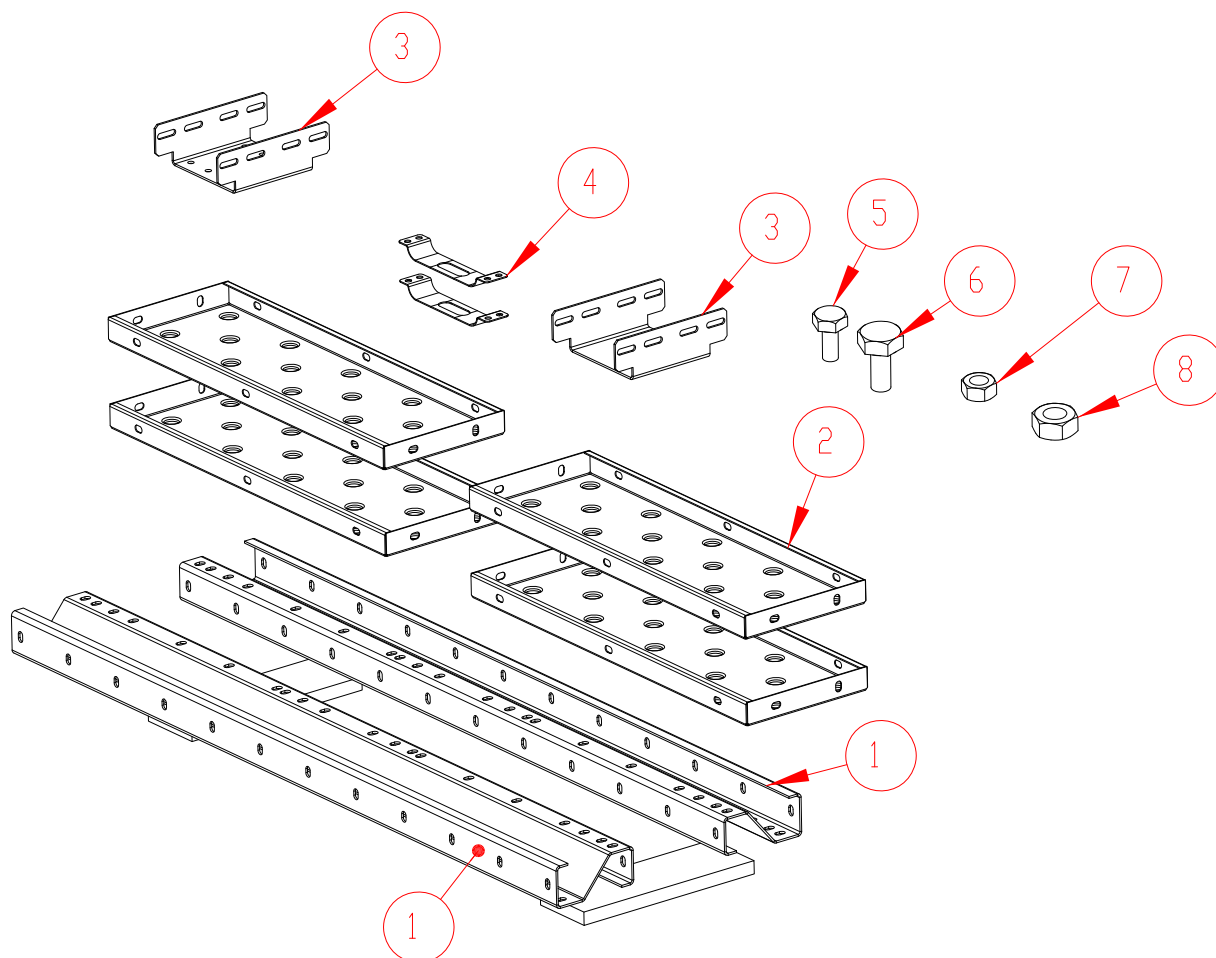


Dalis	Detalės Nr.	Pavadinimas	vnt.
1	A76243P	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ KOMPLEKTAS M19	1
2	A76245P	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ PRIEDŲ PAKUOTĖ M19	1
3	A76224	„PAK“ KOPĖČIOS L=2900 M19	2
4	A76251	„PAK“ KOPĖČIOS PRIEDŲ DĖŽĖ M19	1
5	A76250	P„PAK“ KOPĖČIOS APTVARO TURĖKLŲ PAKUOTĖ M19	1
6	A76249	„PAK“ KOPĖČIOS APSAUGINIO LANKO PAKUOTĖ M19	1
7	A76253	„PAK“ KOPĖČIOS VIRŠUTINIO IŠĖJIMO TURĖKLAS M19	2
8	A76205	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 1202 M19	2
9	A76208	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 671 M19	5



Dalis	Detalės Nr.	Pavadinimas	vnt.	Svoris
1	A71919	Z SIJAS L 2500 WM06	2	17,58
2	A71545	PLATFORMOS ELEMENTAS KELTUVUI 215 X 635 X 35	11	2,35
3	A71962	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO SKERSINIS L=1070 WM06	3	3,97
4	A76244	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO ATRAMA M19	3	2,31
5	A71963	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO JUOSTA 225X268 WM06	12	1,69
6	A71949	APTARN. PLATFORMA PAGRIND. GAL. SIJA L=750 WM06	2	3,37
7	A76220	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19	4	0,94
8	A76221	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19	5	0,47
9	A76214	TURĖKLŲ KAMPINĖ ATRAMA M19	2	0,38
10	A76216	TURĖKLŲ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19	3	0,09
11	A76239	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ KOPĖČIŲ TVIRTINIMO DALYS	2	0,48
12	A76240	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ KOPĖČIŲ TVIRTINIMO DALYS	2	0,29
13	A76241	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ KOPĖČIŲ TVIRTINIMO DALYS	4	0,24
14	A76242	TURĖKLŲ TVIRTINIMO PLOKŠTĖ M19	8	0,08
15	400282	VIRŠ. SKYR. DANGČIO SPAUSTUVAS PRIE DANGČIO MEGA	4	0,08
16	101810	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X16 DIN933	74	0,01
17	102200	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X20 DIN933	175	0,02
18	102250	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X40 DIN933	5	0,01
19	110540	VERŽLĖ M8 ZN 8 DIN934	74	0,01
20	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934	179	0,01
21	107523	SAVISRIEGIS VARŽTAS SU ŠEŠIAKAMPE GALVUTE, 5,5X19 ZN DIN7504-K	12	0,01
22	111563	DISKINĖ POVERŽLĖ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN	23	0,01
23	111550	POVERŽLĖ ZN M10 DIN 125	46	0,01



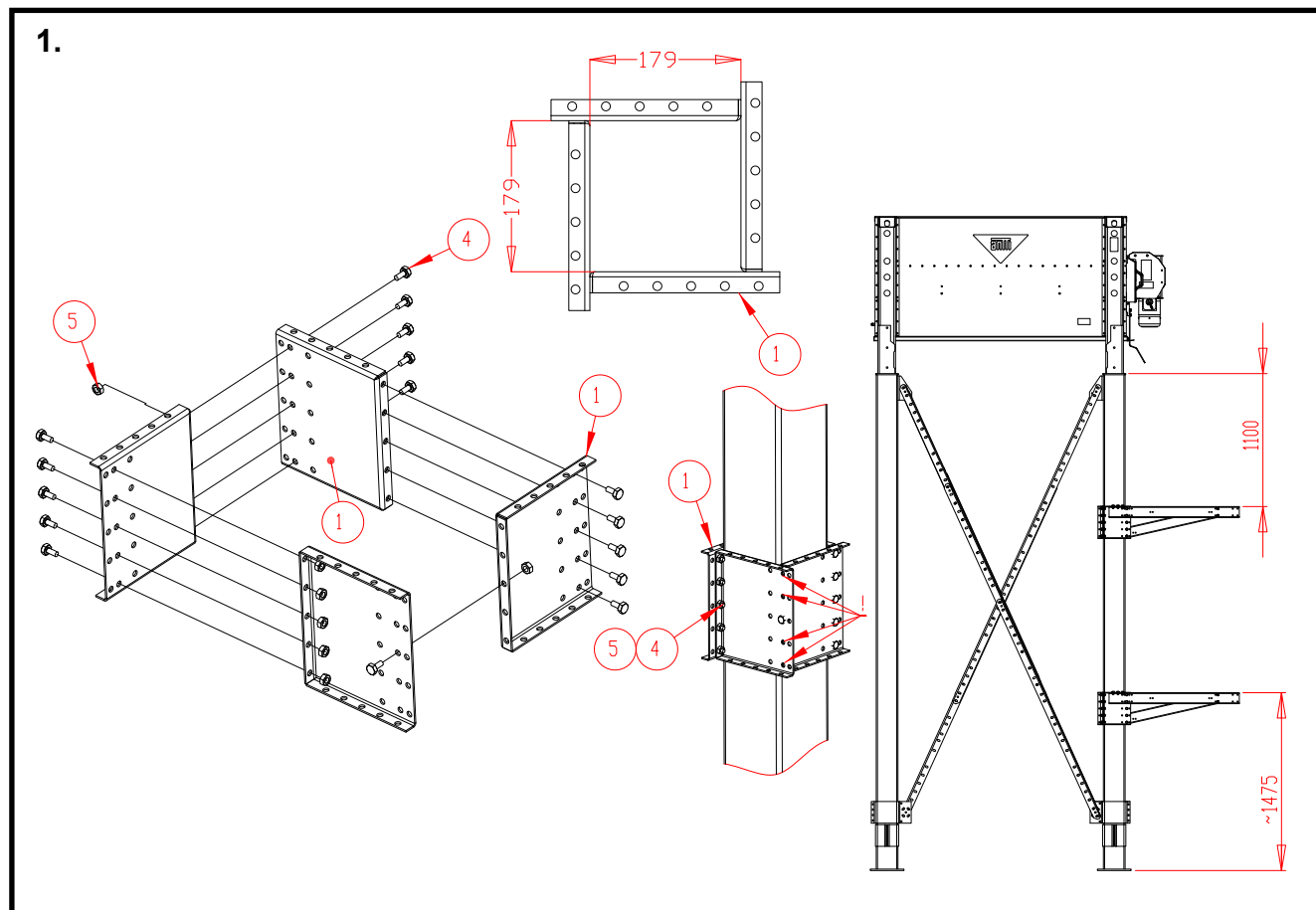


A76245P aptarnavimo platformos pagrindinė priedų pakuotė

Dalis	Detalės Nr.	Pavadinimas	vnt.	Svoris
1	A71916	Z SIJAS L 1250 WM06	2	8,6
2	A71545	PLATFORMOS ELEMENTAS KELTUVUI 215 X 635 X 35	4	2,35
3	A76220	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19	2	0,94
4	A76216	TURĖKLŲ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19	2	0,09
5	101810	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X16 DIN933	13	0,01
6	102200	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X20 DIN933	31	0,02
7	110540	VERŽLĖ M8 ZN 8 DIN934	13	0,01
8	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934	31	0,01

Pagrindo aptarnavimo platformos montavimas 3W (papildoma įranga)

Pagrindo kūgis instrukcijų brėžiniuose paslėptas, kad būtų lengviau skaityti brėžinius



Sumontuokite aptarnavimo platformos padėklų (iš 1 dalių) juostas aplink dvi pagrindo ilginamąsias kojas.

Sumontuokite vieną juostą ant abiejų ilginamųjų kojų pagrindo su tiekimo įranga pusėje. (Viršutinės juostos). Taip pat sumontuokite vieną juostą žemiau ant kojos, kuri yra arčiausiai aptarnavimo platformos galo toje pačioje pusėje, kaip ir kopėčios.

Viršutinių juostų viršutinius kraštus nustatykite 1,100 mm atstumu nuo pagrindo kojos apatinio galo.

Apatinės juostos viršutinį kraštą nustatykite 1,475 mm atstumu nuo keičiamo ilgio kojos pagrindo apatinio galo.

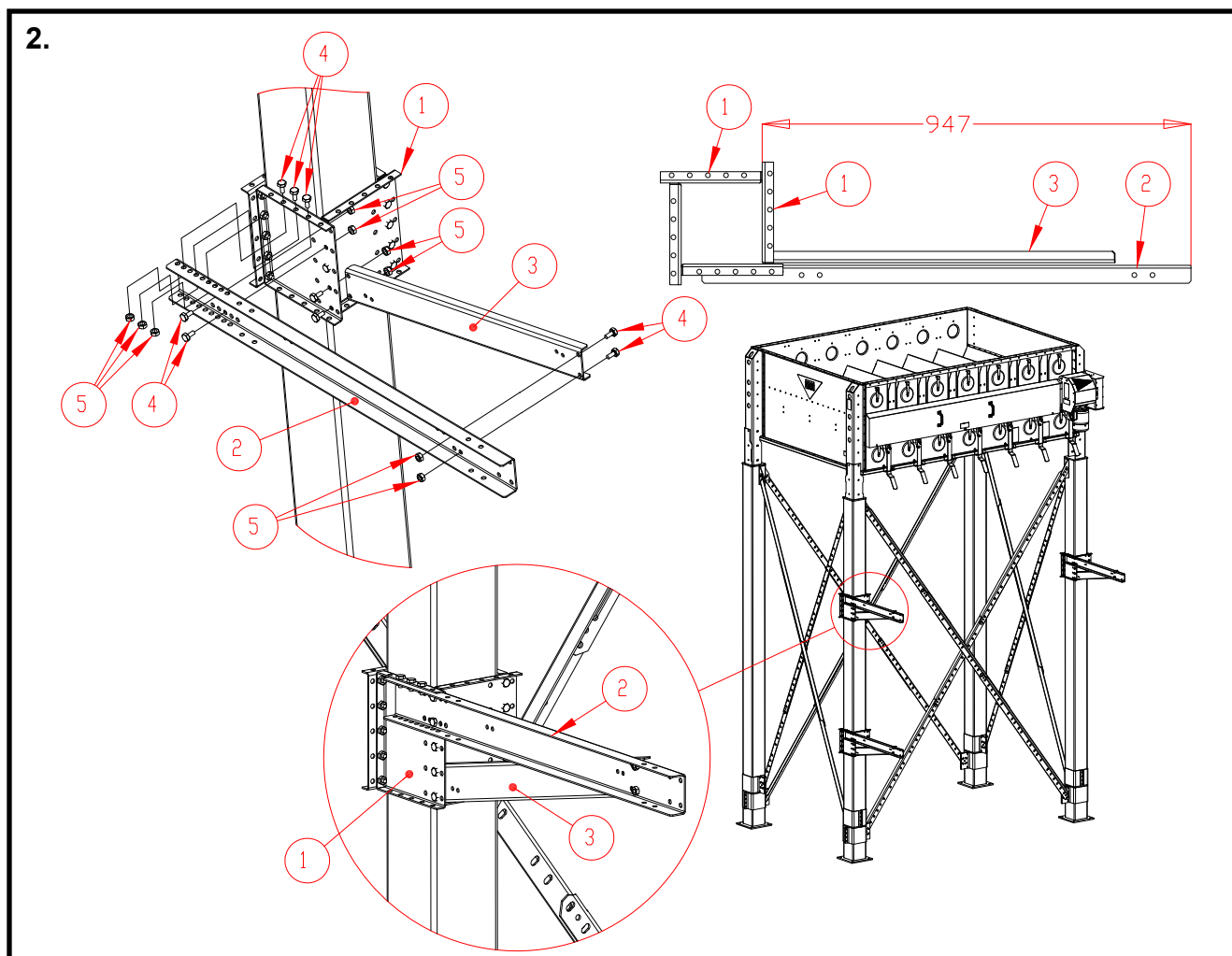
Pritvirtinkite juostų dalis veržlėmis ir varžtais (M10x20, 16 vnt. / sąrankai).

Sumontuokite 3W džiovintuvo juostas naudodami centrinės varžtų angų eiles. (anga juostoje 179x179 mm).

Atkreipkite dėmesį į tai, kad šiuo etapu keturi varžtai vienoje iš juostos pusių dar neturi būti įsukami (vietose, kurios brėžinyje pažymėtos šauktuku).

Šiais varžtais taip pat turi būti pritvirtintas skersinis ir skersinės sąvaržos dalys (dalys Nr.2 ir 3). Varžtai bus sumontuoti kitu etapu. (žr. kitą puslapį)

Dalis	Detalės Nr.	Pavadinimas
1	A71963	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO JUOSTA 225X268 WM06
2	A71962	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO SKERSINIS L=1070 WM06
3	A76244	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO ATRAMA M19
4	102200	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
5	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934



Skersinio montavimas ant aptarnavimo platformos padėklų ir jų atramos, 3W

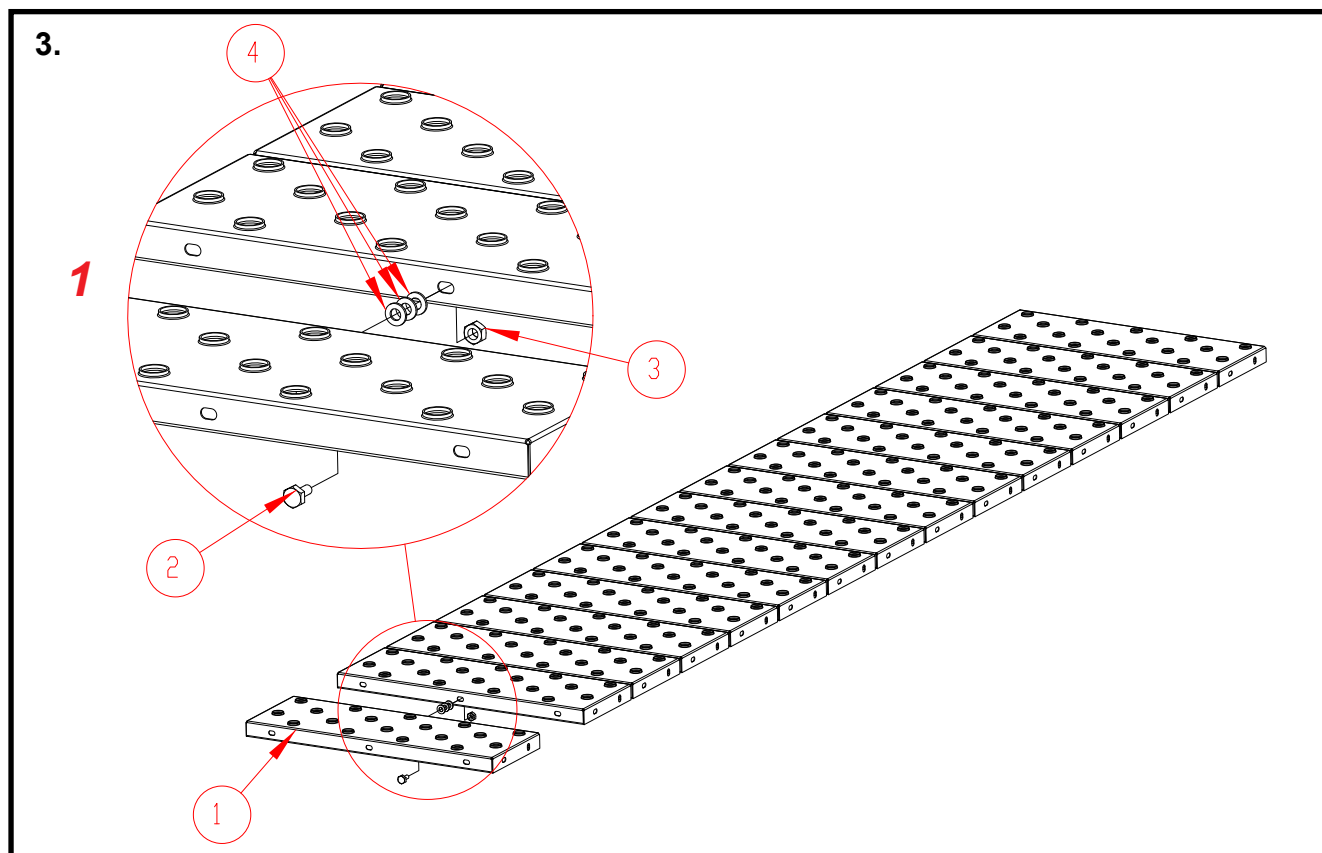
Platformos laikiklių (dalys Nr.2) skersinius įstatykite į laikikliams skirtas juostas.

Uždėkite skersinius taip, kad atstumas nuo skersinio galo iki ilginamosios kojos vamzdelio būtų 947 mm.

Pritvirtinkite skersinius prie juostų veržlėmis ir varžtais (M10x20, 5 vnt. / skersiniui)

Uždėkite aptarnavimo platformos padėklų atramas (3 dalys), kaip pavaizduota brėžinyje.

Pritvirtinkite atramas prie juostų ir skersinių veržlėmis ir varžtais (M10x20, 4 vnt. / atramai).



Dalis	Detalės Nr.	Pavadinimas
1	A71545	PLATFORMOS ELEMENTAS KELTUVUI 215 X 635 X 35
2	102200	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
3	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934
4	111550	POVERŽLĖ M 10 DIN125 ZN

Platformos elementų sujungimas, 3W

Pradėkite nuo visų 15 vnt. platformos elementų (A71545) sujungimo.

Kiekvienoje pagrindo aptarnavimo platformos pakuotėje A76243P yra 11 vnt. platformos elementų, o pakuotėje A76245P yra 4 vnt..

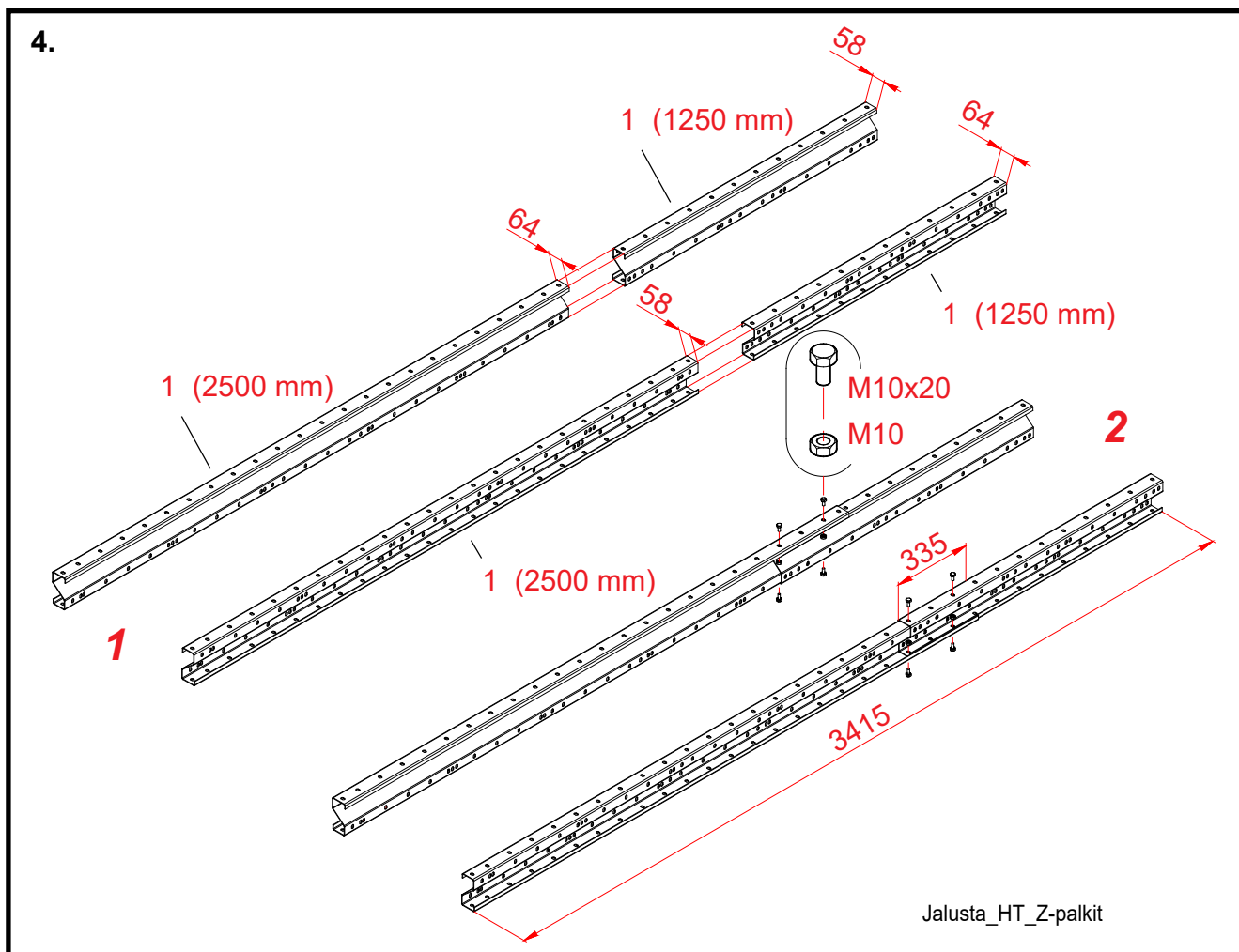
Sujunkite platformos elementus veržlėmis ir varžtais (M10x20, 1 vnt. / elemento jungčiai)

Įstatykite M10x20 varžtą ir M10 veržlę į vidurines varžtų skyles elementų ilguosiuose galuose.

Be to, siūlėse tarp elementų įstatykite M10 poveržles (3 vnt.), kad būtų užtikrintas norimas elementų išdėstymas.

Žr. 1 detalų brėž.

Patartina galutinai neužveržti platformos elementų tvirtinimo varžtų tol, kol elementai nebus pritvirtinti prie Z sijų (žr. etapo „Z sijų ir 3W aptarnavimo platformos galinių sijų montavimas“ aprašymą 59 puslapyje).



Z-sijų surinkimas, 3W

1 Surinkite dvi Z-sijų paruošas iš 2500 mm ir 1250 mm ilgio Z-sijų (A71916 ir A71919).

Pagrindo aptarnavimo platformos pakuotėje A76243P yra 2 vnt. 2500 mm ilgio Z-sijų.

Pagrindo aptarnavimo platformos pakuotėje A76245P yra 2 vnt. 1250 mm ilgio Z-sijų.

Perdenkite ir sujunkite 2500 mm ilgio Z-siją ir 1250 mm ilgio Z-siją.

Sijų sujungimo padėtis pavaizduota 1 brėžinyje (įdėkite 58 mm flanšą į 64 mm flanšą).

Sujunkite Z-siją, kad jos ilgis būtų 3.415 mm (persidengtų 335 mm). Žiūrėkite 2 brėžinį.

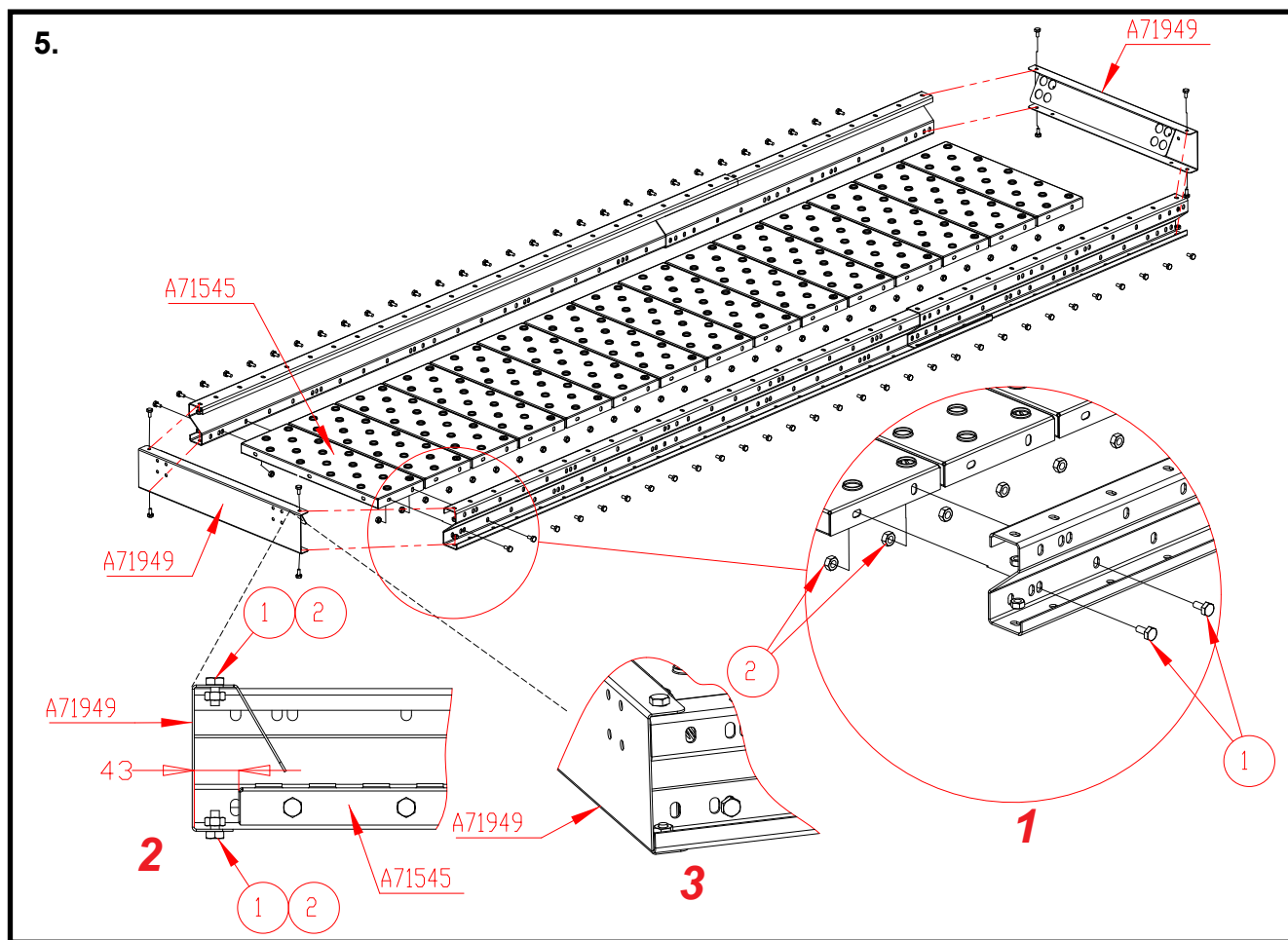
Sujunkite Z-sijas veržlėmis ir varžtais (M10x20, 4 vnt. / Z-sijos jungčiai).

Įsukite du varžtus ir dvi veržles ant abiejų Z-sijų flanšų.

Taip pat žr. punktą „Tvirtinimo plokščių montavimas prie turėklų elementų“ 61 psl.

Tvirtinimo plokštė gali būti pritvirtinta tuo pačiu varžtu, kaip ir dviejų Z sijų jungtis (padeda sumažinti darbo sąnaudas, jei į tai atsižvelgiama ankstesniu etapu).





Dalis	Detalės Nr.	Pavadinimas
1	102200	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
2	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934

Aptarnavimo platformos Z-sijų ir galinių sijų montavimas, 3W

Sumontuokite po Z-sijų paruošą (A71916+A71919) abiejose aptarnavimo platformos pusėse.
Patikrinkite platformos elementų ir Z-sijų padėčių vienas kitą atžvilgiu detaliuosiuose 1 ir 2 brėžiniuose.

Pritvirtinkite Z-sijas prie platformos elementų paruošų šonų.
Pritvirtinkite kiekvieną elementą už jo abiejų galų dviem veržlėmis ir varžtais (M10x20).

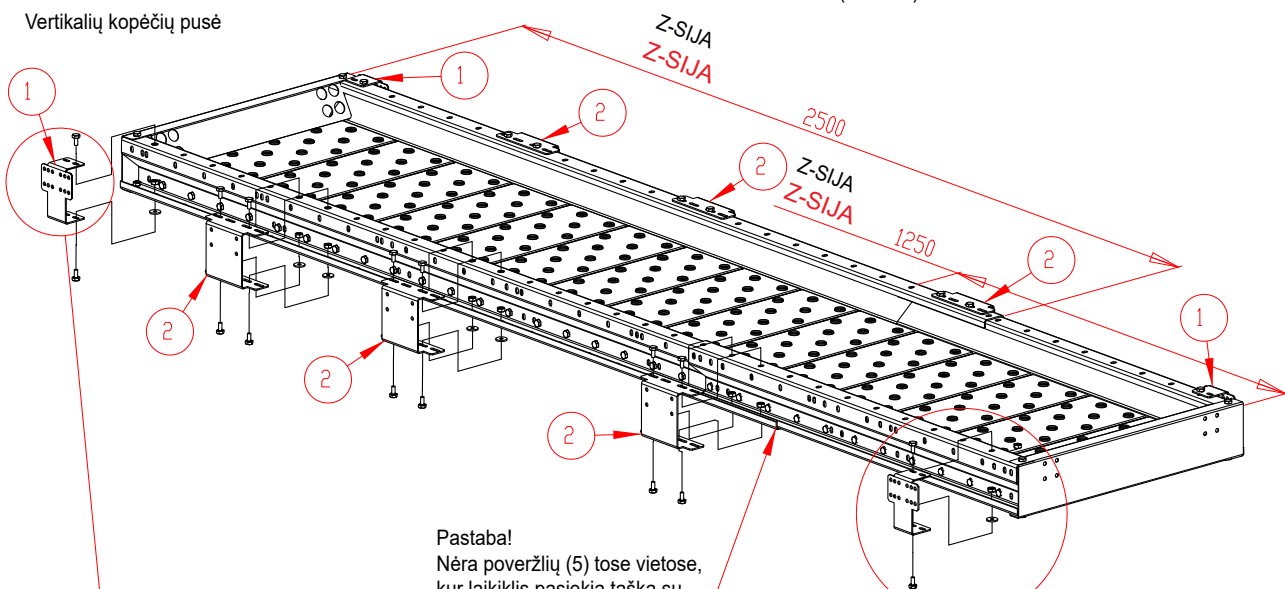
Sumontuokite galinę siją (A71949) aptarnavimo platformos abiejose galuose.
Patikrinkite galinės sijos ir Z-sijų padėčių vienos kitos atžvilgiu detaliuosiuose 2 ir 3 brėžiniuose.

Pritvirtinkite galines sijas prie Z-sijų paruošų galų.
Pritvirtinkite kiekvieną galinę siją už jos abiejų galų dviem veržlėmis ir varžtais (M10x20).

6.

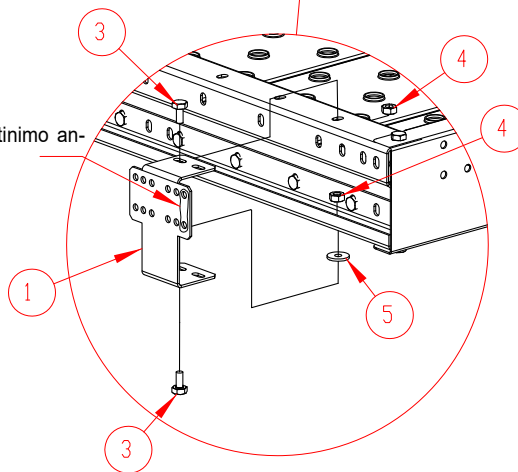
Vertikalių kopėčių pusė

Šioje brėžinio pusėje matysite padėtis, kuriose varžtais turi būti tvirtinami tvirtinimo elementai (Nr.1 ir 2).



Pastaba!
Nėra poveržlių (5) tose vietose,
kur laikiklis pasiekia tašką su
persidengiančiomis Z sijos

Turėklų elementų tvirtinimo an-
gos



Dalis	Detalės Nr.	Pavadinimas
1	A76221	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19
2	A76220	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19
3	102200	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
4	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934
5	111563	DISKINĖ POVERŽLĖ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN



Turėklų elementų tvirtinimo plokščių montavimas

Sumontuokite tvirtinimo plokštes (dalys Nr.1 ir 2) tiksliai brėžinyje nurodytose vietose.

Nustatykite tinkamas padėtis pagal brėžinį, suskaičiuodami Z sijose esančias angas, kurios tarp tvirtinimo detalių bus paliktos nenaudojamos.

Ties kiekviena varžto jungtimi (išskyrus jungtis su persidengiančiomis Z sijomis) tarp tvirtinimo elemento plokštės ir Z-sijos apatinio krašto, įstatykite diskinę poveržlę (dalis Nr. 5).

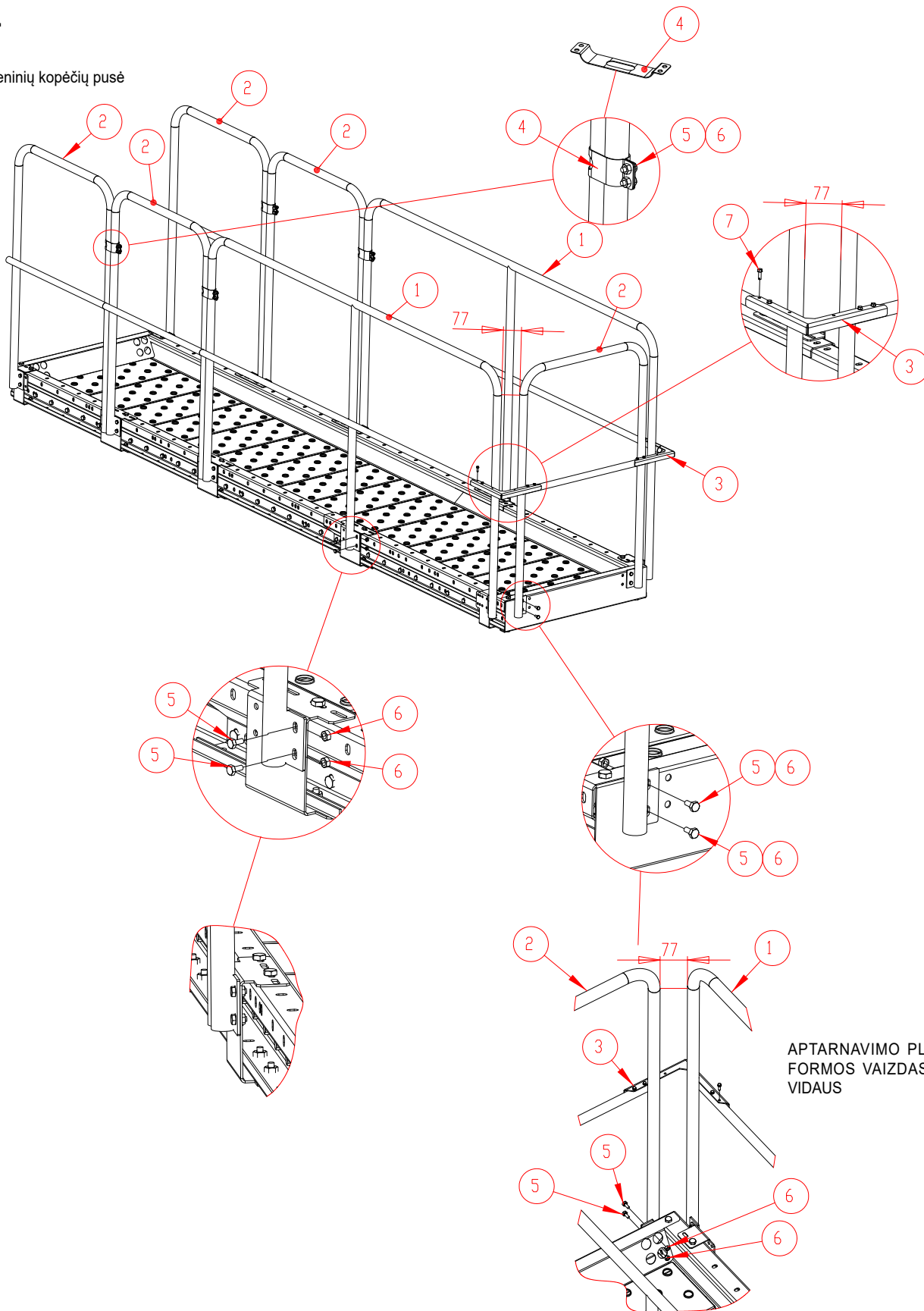
Pritvirtinkite tvirtinimo elementų plokštes M10 veržlėmis ir M10x25 varžtais.

Platesni tvirtinimo elementai turi būti pritvirtinti 4 varžtais / tvirtinimo elementui, o siauresni – 2 varžtais / tvirtinimo elementui. Taigi kitos siauresnių tvirtinimo elementų tvirtinimo angos bus paliktos nenaudojamos.

Patartina galutinai užveržti tvirtinimo elementų tvirtinimo varžtus tik po to, kai turėklai bus pritvirtinti prie jų tvirtinimo elementų (žr. informaciją apie kitą darbų etapą). Tai leis šiek tiek atitraukti tvirtinimo elementų plokštes nuo Z profilių (kiek leis pailgos angos). Laikinai atitraukiant tvirtinimo plokštes nuo Z profilio, paliekama daugiau vietos turėklų tvirtinimo varžtams įstatyti.

7.

Sieninių kopėčių pusė





Dalis	Detalės Nr.	Pavadinimas
1	A76205	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 2012 M19
2	A76208	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 671 M19
3	A76214	TURĖKLŲ KAMPINĖ ATRAMA M19
4	A76216	TURĖKLŲ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19
5	101810	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X16 DIN933
6	110540	VERŽLĖ M8 ZN 8 DIN934
7	107523	SAVISRIEGIS VARŽTAS SU ŠEŠIAKAMPE GALVUTE, 5,5X19 ZN DIN7504-K

Aptarnavimo platformos turėklų montavimas

Šioje instrukcijoje aprašyta montavimo tvarka paremta principu, pagal kurį pirmiausia prie aptarnavimo platformos tvirtinami turėklai, o tada aptarnavimo platforma pakeliama ant jos skersinių laikiklių. Jei įrengimo vietoje mažai erdvės, gali tekti pirmiausia prijungti aptarnavimo platformą prie skersinių laikiklių, o tik po to sumontuoti turėklus.

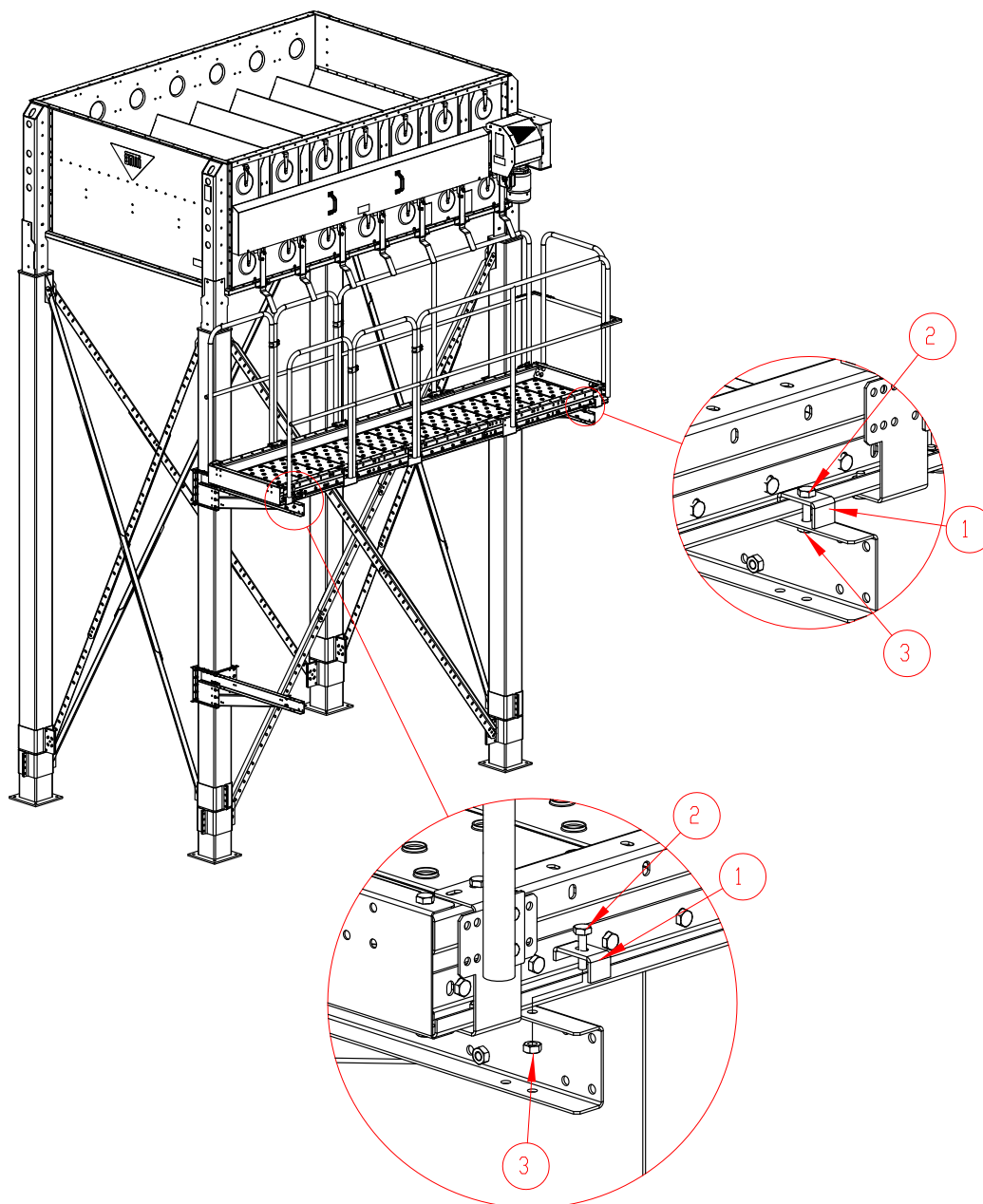
Surinkite turėklų dalis, kaip parodyta brėžinyje. Patikrinkite, ar visos turėklų sekcijos yra išlygiuotos. Tarp ilgosios pusės turėklų vamzdžių galų ir tarp turėklų elementų turi būti paliktas apie 77mm pločio tarpas.

Apsukite tvirtinimo elementus (dalis Nr.5) aplink turėklų vamzdžius ir pritvirtinkite juos M8x16 varžtais.

Naudodami savisriegius varžtus, prie turėklų vamzdžių pritvirtinkite 3 dalį. 3 dalyje yra savisriegiams varžtams skirtų angų. Turėklų vamzdžiuose nėra iš anksto išgręžtų angų, nes varžtai patys išgręš angą vamzdyje. Kampinė atrama (3 dalis) turi būti pritvirtinta prie turėklų vamzdžių savisriegiais varžtais (5 vnt.). Viena iš kampinės atramos angų bus nepanaudota.

Tam, kad išvengtumėte perteklinių angų turėklų vamzdžiuose, netvirtinkite dalių Nr.4 savisriegiais varžtais tol, kol dar nesate įsitikinę, jog visos dalys tinkamai sumontuotos tinkamose vietose.

8.



Aptarnavimo platformos montavimas ant padėklų, 3W

Uždėkite sumontuotą aptarnavimo platformą ant jos laikiklių.

Žr. detalų brėžinį, kuriame parodyta tinkama platformos padėtis kryžminių laikiklių atžvilgiu.

Pritvirtinkite aptarnavimo platformą prie padėklų spaustuvais (400282), varžtais ir veržlėmis (M10x40).

Pritvirtinkite spaustuvo trumpąjį galą prie aptarnavimo platformos Z-sijos viršaus.

Pritvirtinkite aptarnavimo platformą keturiose vietose (kiekviename kampe), žr. detalų brėžinį.



Dalis	Detalės Nr.	Pavadinimas
1	400282	VIRŠ. SKYR. DANGČIO SPAUSTUVAS PRIE DANGČIO
2	102250	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X40 DIN933
3	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934

Aptarnavimo platformos kopėčių montavimas

Sumontuokite kopėčias, kaip parodyta brėžiniuose (žr.66-67 psl.).

Pritvirtinkite visas jungtis pagal brėžinius; geriausia pasirinkti darbo tvarką kiekvienu konkrečiu atveju, atsižvelgiant į įrengimo sąlygas. Galima sumontuoti kopėčias ir apsauginių lankų dalis ant žemės ir tik po to pritvirtinti įrenginį prie aptarnavimo platformos. Taip pat galima pritvirtinti kopėčias prie aptarnavimo platformos ir prie apatinio skersinio laikiklio mažesnėmis dalimis.

Prieš pritvirtindami kopėčias prie aptarnavimo platformos, iš anksto po kopėčių elemento viršutiniu laipteliu pritvirtinkite kopėčių elemento viršutinius tvirtinimo elementus (dalys Nr.2) ir viršutinius viršutinius nulipimo turėklus.

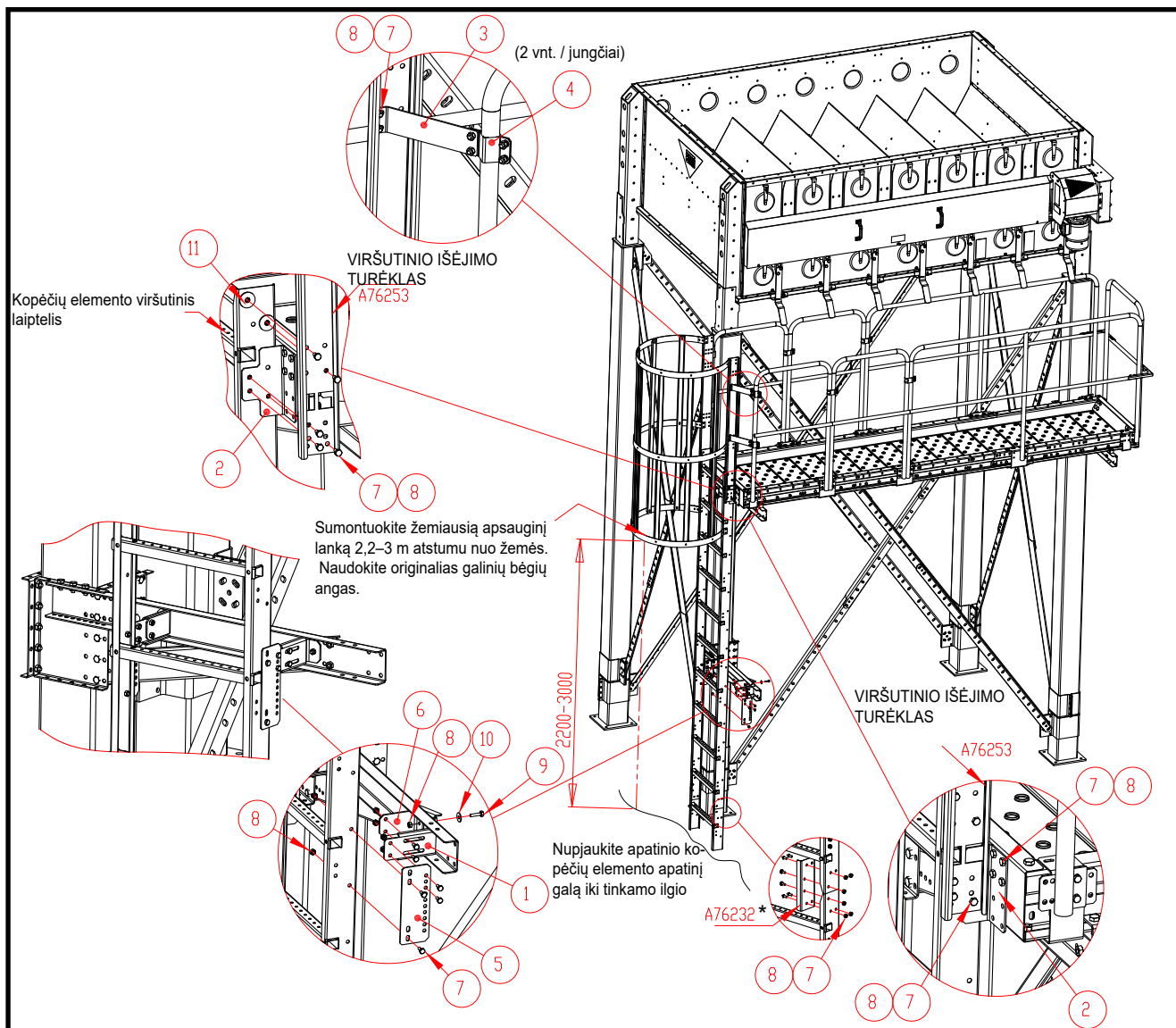
Pritvirtinama M8x16 varžtais. Be to, įstatykite diskines poveržles (2 vnt.; dalis Nr. 11) į jungtį tarp viršutinių nulipimo turėklų ir kopėčių elemento. Žr. detalų brėžinį. Sumontuokite tvirtinimo elementą ir viršutinį nulipimo turėklą kitoje kopėčių elemento pusėje, kaip parodyta detalajame brėžinyje.

Kopėčių tvirtinimo elementai (dalys Nr.2) prie platformos varžtais gali būti tvirtinami per platformos galinėje sijoje esančias dideles montavimo angas, naudojant lizdinį raktą su ilginamuoju strypu (žr. detalų brėžinį).

Nupjaukite kopėčių elemento apatinį galą iki tinkamo ilgio.

Apatinis kopėčių elemento galas turi būti bent 35 mm aukščiau grindų lygio. Tai ypač svarbu, jei džiovinimo mašinoje montuojami svarstyklių jutikliai.

Kopėčių montavimas ant 3W aptarnavimo platformos



Dalis	Detalės Nr.	Pavadinimas	
1	A76240	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO DALYS	()
2	A76239	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO DALYS	()
3	A76241	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO DALYS	()
4	A76242	TURĖKLŲ TVIRTINIMO PLOKŠTĖ M19	()
5	A76234	PAK KOPĖČIŲ TVIRTINIMO PLOKŠTĖ A M19	*
6	A76235	PAK KOPĖČIŲ TVIRTINIMO PLOKŠTĖ B M19	*
7	101810	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X16 DIN933	* ()
8	110540	VERŽLĖ M8 ZN 8 DIN934	* ()
9	101850	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X30 AM DIN933	*
10	111532	DISKINĖ POVERŽLĖ ZN M8 DIN9021	*
11	111563	DISKINĖ POVERŽLĖ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN	()

()

Pagrindinėje pakuotėje, skirtoje aptarnavimo platformai A76243P, esančios dalys

*

Kopėčioms skirtoje A76251 esančios dalys

Kopėčių montavimas; apžvalga

