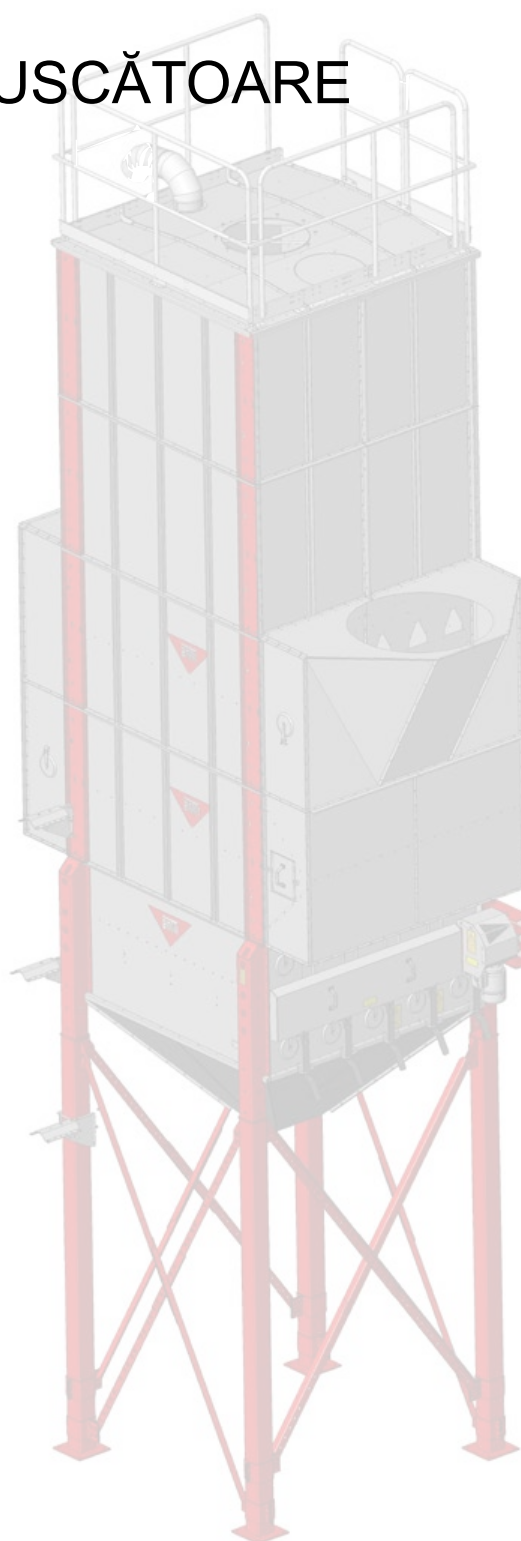


Instrucțiuni de asamblare

ANTTI M06 3W USCĂTOARE BAZĂ

408080 (ro) 05-2026



You'll see the difference

CUPRINS

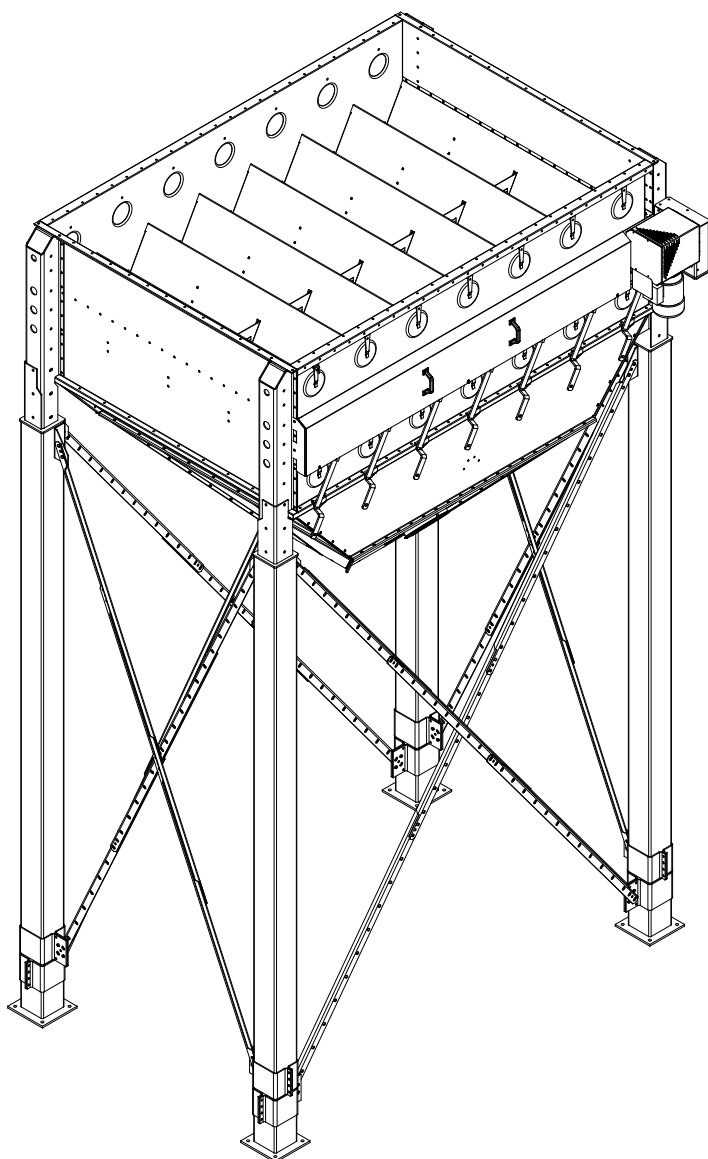
Bază 3W asamblată	3
Bază 3W cu accesorii (A70427), piese de schimb	4
Bază 3W asamblat (A71517), piese de schimb.....	6
Echipament de alimentare 3W (A70428), piese de schimb.....	7
Cadru bază 3W (A70395), piese de schimb.....	8
Stivă motor (A70416), piese de schimb.....	10
Set picior de prelungire 3W (A70530), piese de schimb; L = 4100 mm	11
Traverse pentru picioarele de prelungire 3W (A71523), piese de schimb; picioare L = 4100 mm	13
Set picior de prelungire 3W (A71565), piese de schimb; L = 2295 mm	14
Traverse pentru picioarele de prelungire 3W (A71566), piese de schimb; picioare L = 2295 mm	15
ASAMBLAREA BAZEI USCĂTORULUI	17
Căi opționale pentru fixarea și dimensionarea capetelor inferioare ale picioarelor de prelungire la 3W	17
Fixarea picioarelor de prelungire pe bază	18
Structura conului bazei 3W.....	22
Prelungitor con 3W (A70408), piese de schimb	25
Con bază 3W (A70374), piese de schimb	26
Instalarea prelungitorul conului bazei pe 3W	28
Structura conului bazei 3W.....	33
Structura conului bazei 3W.....	34
Structura conului bazei 3W.....	40
Instalarea traverselor pentru picioarele de prelungire pe 3W	42
Mutarea motorului echipamentului de alimentare într-o altă poziție	46
Structura platformei de service a bazei 3W (opțional).....	50
Instalarea platformei de întreținere a bazei 3W (opțional).....	54



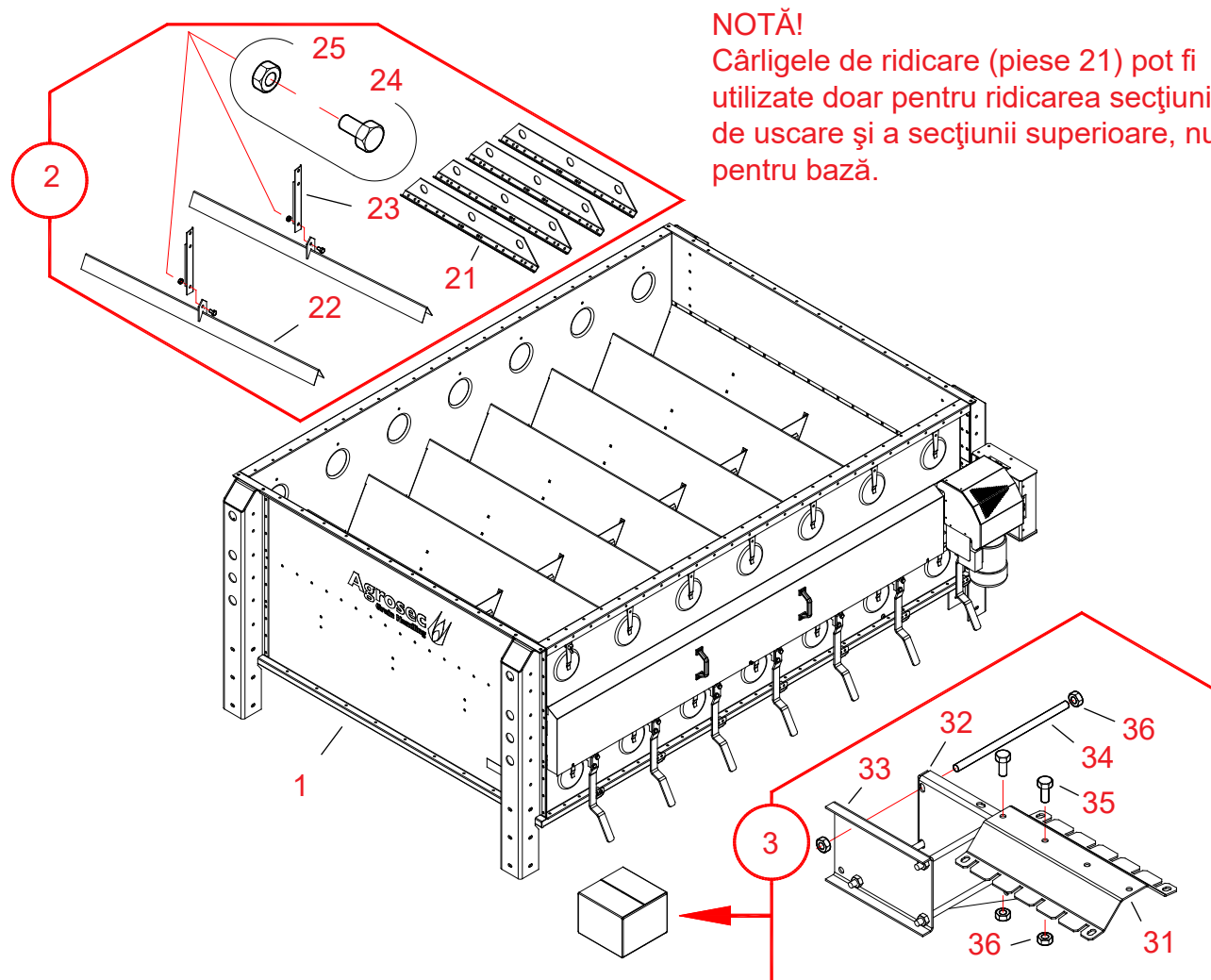
Bază

Antti WM06

Bază 3W asamblată



Bază 3W cu accesorii (A70427), piese de schimb





20061227

Ref.	Nr.piesă	Denumirea 1 și 2	Buc.	Nr. desen	Greutate	Grup
1	A71517	BAZĂ WM06 3W/1.1 kW	1	A71517	870.93	3000
2	A71519	BAZĂ WM06 RIDICARE ȘI SECȚIUNE SUPERIOARĂ, PACHET	1	A71519	23.61	3000
3	A71514	BAZĂ WM06 PACHET LANȚ DE BLOCARE	1	A71514-A	9.87	3000

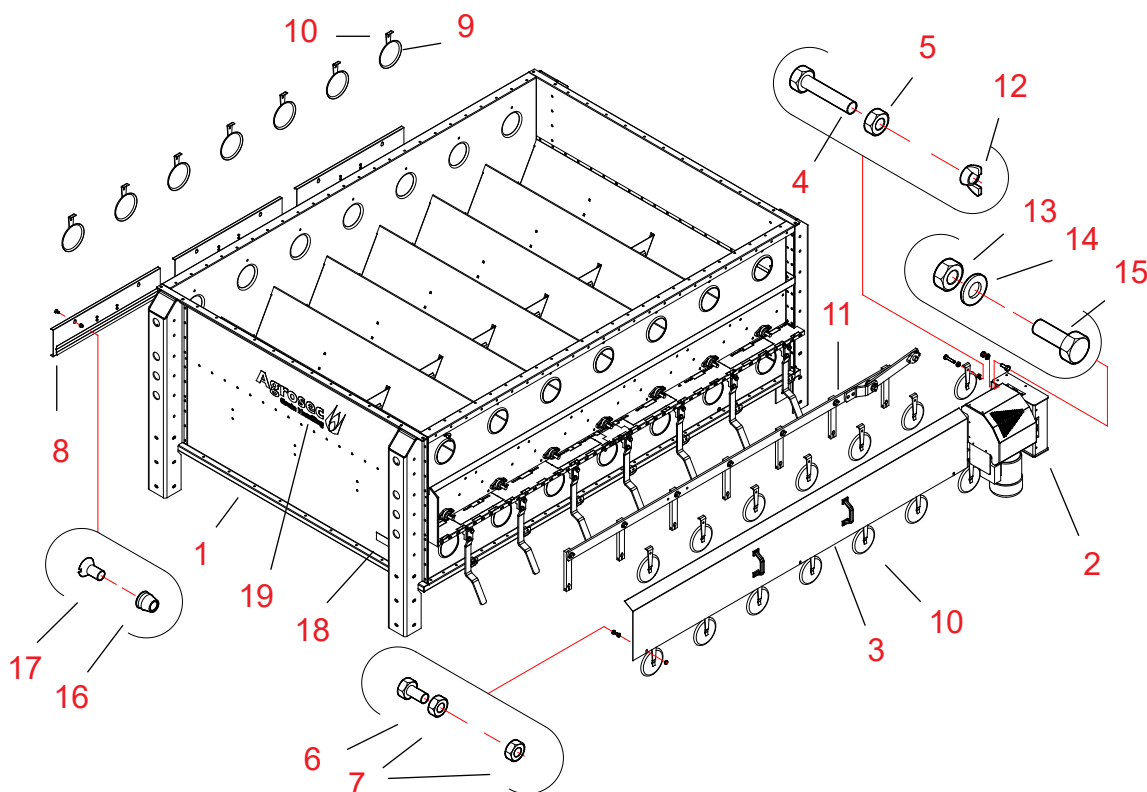
A71519

21	501010	CÂRLIG DE RIDICARE, SECȚIUNEA 4x165x900	2	S32277-D	0	3000
22	A70622	SECȚIUNE SUPERIOARĂ WM06 PICIOR DE SPRIJIN	1	A70622	2.86	3000
23	A70623	SECȚIUNE SUPERIOARĂ WM06 PARTEA INFERIOARĂ A SPRIJINULUI	1	A70623	3.02	3000
24	102200	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 – 10x20 AM DIN933	1		0	2010
25	110560	PIULIȚĂ ZN 8 - M10 DIN934	22		0	2010

A71514

31	A71513	BAZĂ WM06 2W FANTE LANȚ DE BLOCARE	2	A71513-0	1.62	3000
32	A71512	BAZĂ WM06 2W TRIUNGHI DE FIXARE LANȚ	2	A71512-0	1.46	3000
33	A71511	BAZĂ WM06 2W SUPORT DE FIXARE LANȚ	2	A71511-0	0.93	3000
34	A70812	TIJĂ FILETATĂ - M10 L=205	8	A70812-A	0.13	2000
35	102210	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 10x25 AM DIN933	10		0	2010
36	110560	PIULIȚĂ ZN 8 - M10 DIN934	20		0	2010
37	300502	CUTIE DE CARTON LxWxH 300x300x220 Nr. 5	1		0.38	

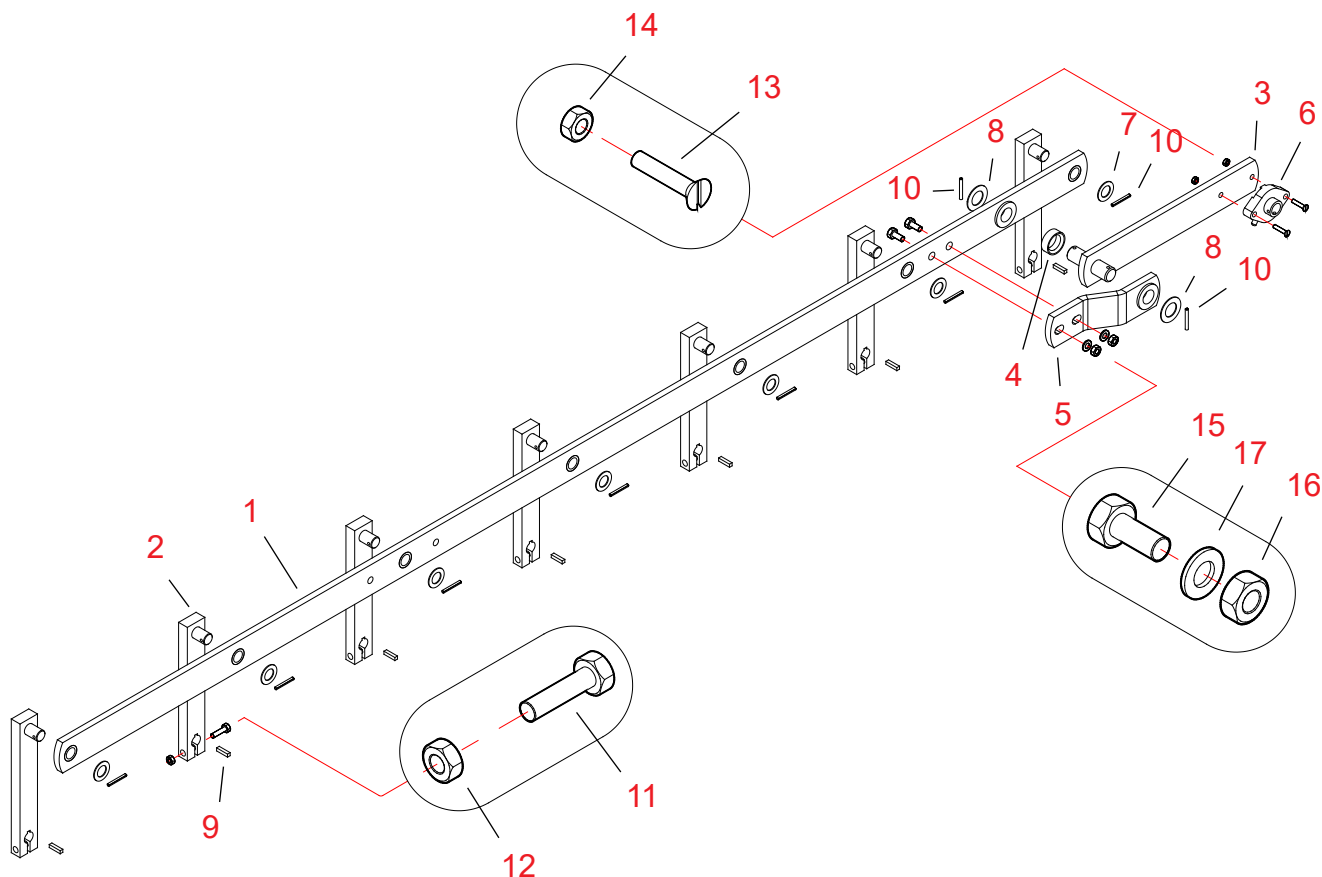
Bază 3W asamblat (A71517), piese de schimb



20061227

Ref.	Nr.piesă	Denumirea 1 și 2	Buc.	Nr. desen	Greutate	Grup
1	A70395	Bază WM06 3W F CADRU	1	A70395	749.44	3000
2	A70416	BAZĂ WM06 ANSAMBLU STIVĂ MOTOR	1	A70416	123.41	3000
3	A70712	BAZĂ WM06 3W CAPAC ALIMENTATOR	1	A70712	9.9	3000
4	102250	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 – 10x40 AM DIN933	21		0	2010
5	110560	PIULIȚĂ ZN 8 - M10 DIN934	21		0	2010
6	101810	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 - 8X16 AM DIN933	3		0	2010
7	110540	PIULIȚĂ ZN 8 – M8 DIN934	6		0	2010
8	33043	BAZĂ XL TRAPĂ DE CONTROL 182x840	3	33043-A	2.46	3000
9	400140	OBTURATOR D173	21	S4293	0	3500
10	400150	SUPORT TRAPĂ	21	4461-B	0	3500
11	A70428	BAZĂ WM06 3W ANSAMBLU DISPOZITIV ALIMENTATOR	1	A70428	21	3000
12	111030	PIULIȚĂ FLUTURE ZN - M10 DIN315	21		0	2010
13	110570	PIULIȚĂ ZN 8 - M12 DIN934	3		0	2010
14	111560	ȘAIBĂ ZN - M12 DIN125	3		0	2010
15	102520	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 - 12x35 AM DIN933	3		0	2010
16	110553	PREZON PIULIȚĂ - M8 1.5-4.0 MM ÎNECAT	6		0	2010
17	103628	FANTĂ ÎNECATĂ BOLȚ ZN – 8x16 AM	6		0	2010
18	117909	AUTOCOLANT PLACĂ 101x50 THT-55-434-1	1	41573-B	0	2900
19	117831	AUTOCOLANT PLACĂ 150x500 ECHIPAMENT DE GESTI- ONARE A CEREALELOR AGROSEC	2		0	2900

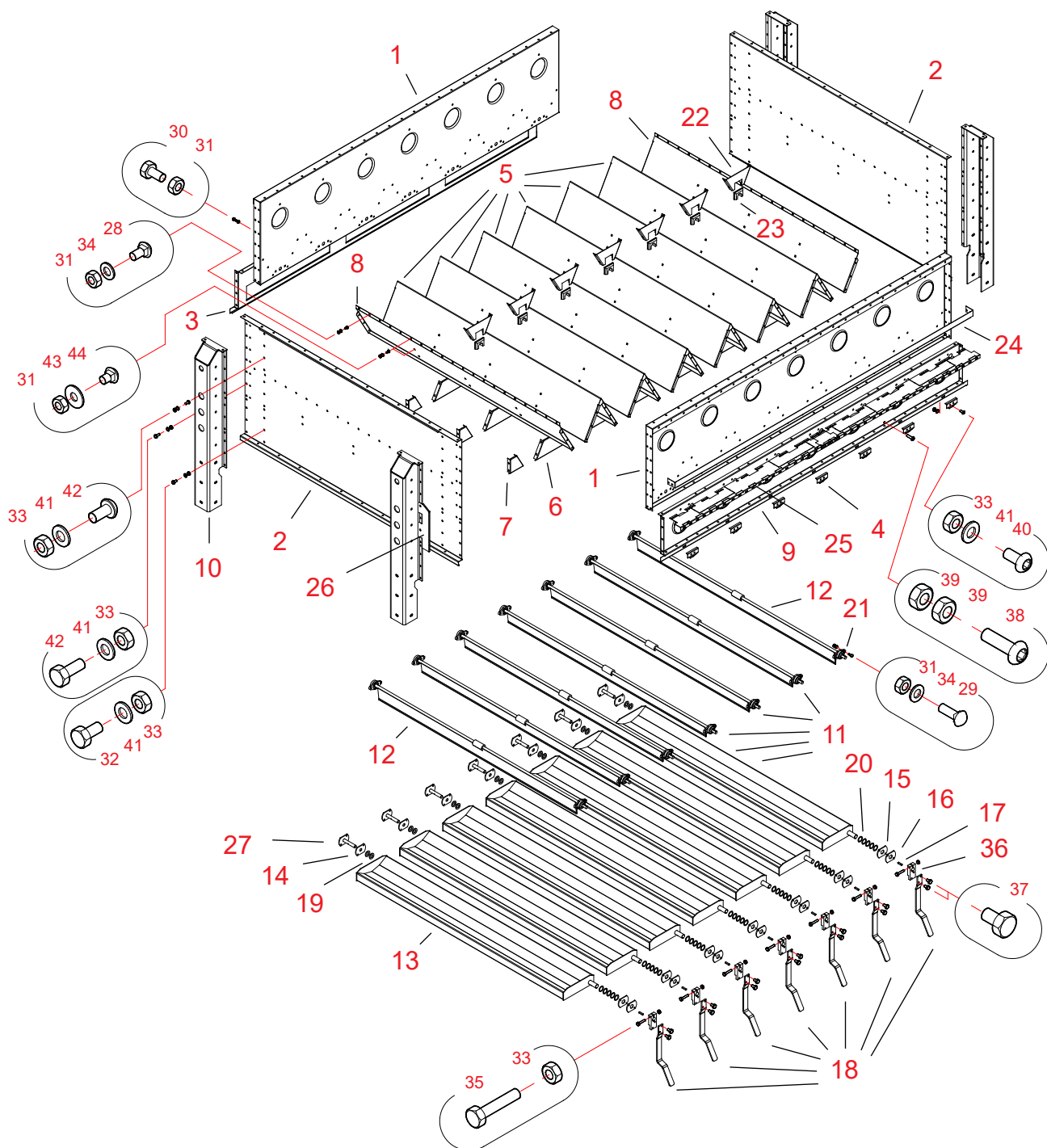
Echipament de alimentare 3W (A70428), piese de schimb



20060601

Ref.	Nr.piesă	Denumirea 1 și 2	Buc.	Nr. desen	Greutate	Grup
1	501440	PENDUL CU BRAȚ ELK BAZĂ, 20X40-265 D20/20	7	31242-A	0	3000
2	A70429	BAZĂ WM06 TIJĂ DE CONECTARE 3W	1	A70429	14.23	3000
3	402420	BAZĂ XL, BARĂ DE TRANSMISIE ELEVATOR+ARBORE	1	A70331	0	2900
4	402421	BAZĂ XL, TIJĂ DE SUSȚINERE ELEVATOR	1	A70421	0	3000
5	400185	CĂMAȘĂ DISTANȚIERĂ BAZĂ D40/28 L=14	1	A70332	0	2900
6	116510	FLANȘĂ RULMENT GLCTEY20 MULAJ P	1		0	2100
7	400344	ȘAIBĂ AISI PL1.5 D45/25,5	2	21175.4	0	4500
8	400347	ȘAIBĂ AISI PL1.5 D35/20.5	7		0	4500
9	A70438	CHEIE 6x6 - 25	7		0.01	3000
10	112540	BOLȚ DE ARC D5x40	9		0	2010
11	102282	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 – 10x50 CM DIN931	7		0	2010
12	110560	PIULIȚĂ ZN 8 - M10 DIN934	7		0	2010
13	103640	FANTĂ ÎNECATĂ BOLȚ ZN – 8x40 AM	2		0	2010
14	110540	PIULIȚĂ ZN 8 – M8 DIN934	2		0	2010
15	102540	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 – 12x40 AM DIN933	2		0	2010
16	110570	PIULIȚĂ ZN 8 - M12 DIN934	2		0	2010
17	111560	ȘAIBĂ ZN - M12 DIN125	2		0	2010

Cadru bază 3W (A70395), piese de schimb

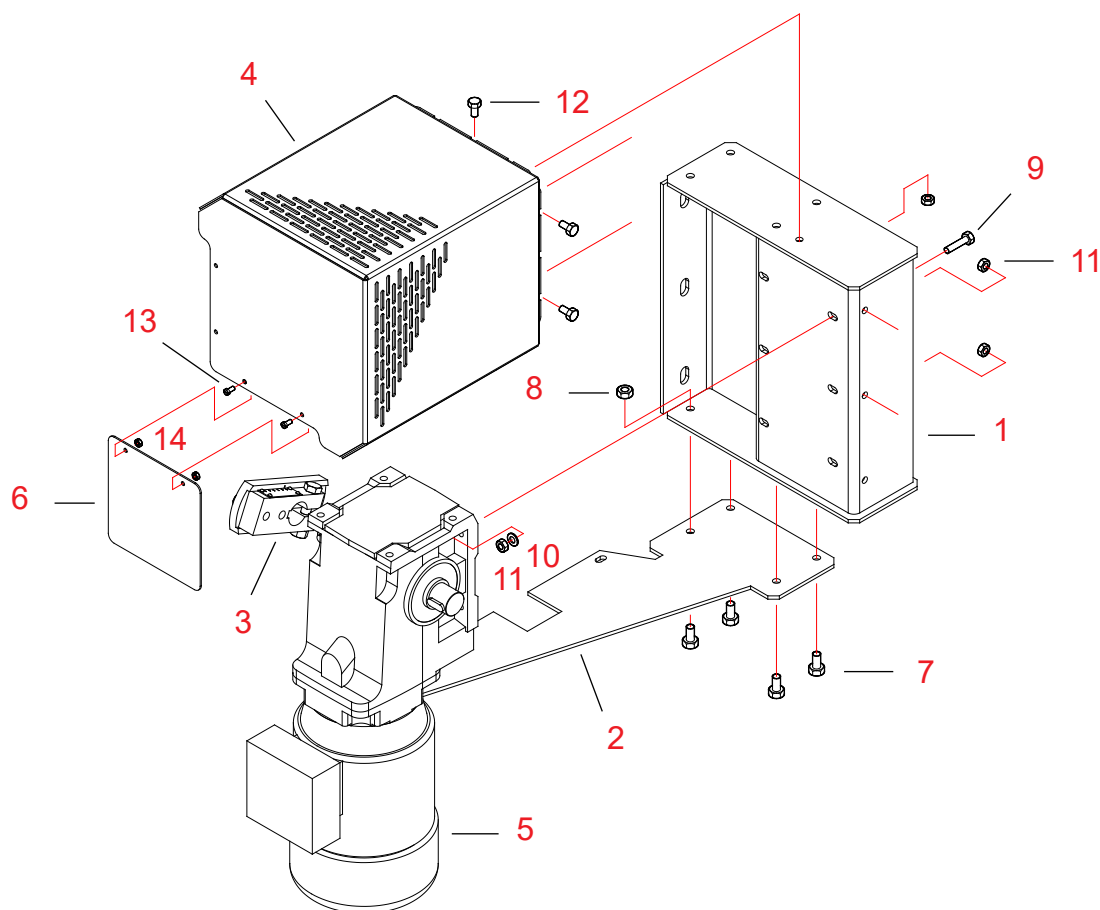




20061106

Ref.	Nr.piesă	Denumirea 1 și 2	Buc.	Nr. desen	Greutate	Grup
1	A70357	BAZĂ WM06 3W PLACĂ DE CAPĂT SUPERIOARĂ CU GAURĂ	2	A70357-B	36.69	3000
2	A70649	BAZĂ WM06 PLACĂ LATERALĂ ALIMENTATOR	2	A70649	36.69	3000
3	A70364	BAZĂ WM06 3W PLACĂ DE CAPĂT FUND CU GAURĂ	1	A70364-A	14.52	3000
4	A70384	BAZĂ WM06 3W PLACĂ DE CAPĂT FUND CU GAURĂ	1	A70384-D	17.6	3000
5	A70380	BAZĂ WM06 3W CONDUCTĂ 1/1	6	A70380-A	21.64	3000
6	A70393	BAZĂ WM06 3W PLACĂ SUPORT CONDUCTĂ 1/1	18	A70393-A	0.69	3000
7	A70389	BAZĂ WM06 PLACĂ SUPORT 1/2 CONDUCTĂ	6	A70389-A	0.31	3000
8	A70388	BAZĂ WM06 CONDUCTĂ 1/2 ALIMENTATOR ASPIRAȚIE	2	A70388-B	10.55	3000
9	A70435	BAZĂ WM06 OPRITOR BARĂ	7	A70435-C	0.06	3000
10	A70356	BAZĂ WM06 PICIOR	4	A70356	26.37	3000
11	501704	BAZĂ ALIMENTATOR I D20-2050H=85M,XL,EL	5	32226-D	0	3000
12	501705	BAZĂ ALIMENTATOR II D20-2050H=105M,XL,EL	2	32227-D	0	3000
13	A70371	BAZĂ WM06 JGHEAB ALIMENTATOR	7	A70371	25.91	3000
14	400200	PLACĂ DE MONTARE BAZĂ D20.5/M8	7	4606	0	3000
15	A70385	BAZĂ WM06 PLACĂ DE MONTARE D30.5/M8	7	A70385	0.19	3000
16	A70386	BAZĂ WM06 PLACĂ DE MONTARE D30.5/D10	7		0.18	3000
17	A70439	CHEIE DIN 6885B 7x8 - 35	7	A70439	0.02	3000
18	A71320	BAZĂ WM06 BARĂ TIJĂ JGHEAB 8x40	7	A71320	1.24	3000
19	400345	ȘAIBĂ PL4 D41/D22.5	14		0	4500
20	400348	ȘAIBĂ ZN PL1.5 D41/31	35		0	4500
21	313100	FLANȘĂ RULMENT UCFL 204 MULAJ P	14		0	2100
22	A70399	BAZĂ WM06 2W/4W RULMENT PLACĂ DE SUPORT	7	A70399	0.57	3000
23	313303	RULMENT PLASTIC 55x80 MEGA 41646-A	7	41646	0	2100
24	A70689	BAZĂ WM06 3W DISPOZITIV DE MONTARE CAPAC ALIMENTATOR	1	A70689	4.41	3000
25	A70524	BAZĂ WM06 CAPAC INFERIOR ALIMENTATOR	2	A70524-A	2.41	3000
26	A70686	BAZĂ WM06 CAPĂT CAPAC ALIMENTATOR	1	A70686-A	0.26	3000
27	A70836	BAZĂ WM06 SUPORT JGHEAB	7	A70836	0.48	3000
28	107913	ȘURUB DE BLOCARE ZN - M8x20 DIN603 8.8	4		0	2010
29	107902	ȘURUB DE BLOCARE ZN - M8x25 DIN603	28		0	2010
30	101810	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 - 8X16 AM DIN933	140		0	2010
31	110540	PIULIȚĂ ZN 8 - M8 DIN934	276		0	2010
32	102200	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 - 10x20 AM DIN933	28		0	2010
33	110560	PIULIȚĂ ZN 8 - M10 DIN934	109		0	2010
34	111540	ȘAIBĂ ZN M8 DIN125	44		0	2010
35	101903	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 - 10x60 AM DIN933	7		0	2010
36	A71321	BAZĂ WM06 DISPOZITIV DE MONTARE JGHEAB BARĂ ARBORE	7	A71321	0.75	3000
37	102499	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 - 12x20 AM DIN933	14		0	2010
38	104263	ȘURUB CU LOCAȘ HEXAGONAL CU BILE - 12x40 AM ISO 7380	1		0	2000
39	110570	PIULIȚĂ ZN 8 - M12 DIN934	2		0	2010
40	104259	ȘURUB CU LOCAȘ HEXAGONAL CU BILE - 10x20 AM ISO 7380	30		0	2010
41	111550	ȘAIBĂ ZN - M10 DIN125	104		0	2010
42	102210	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 10x25 AM DIN933	44		0	2010
43	111532	ȘAIBĂ ZN GRILAJ - M8 DIN9021	32		0	2010
44	107910	ȘURUB DE BLOCARE ZN - M8x16 DIN603 8.8	104		0	2010

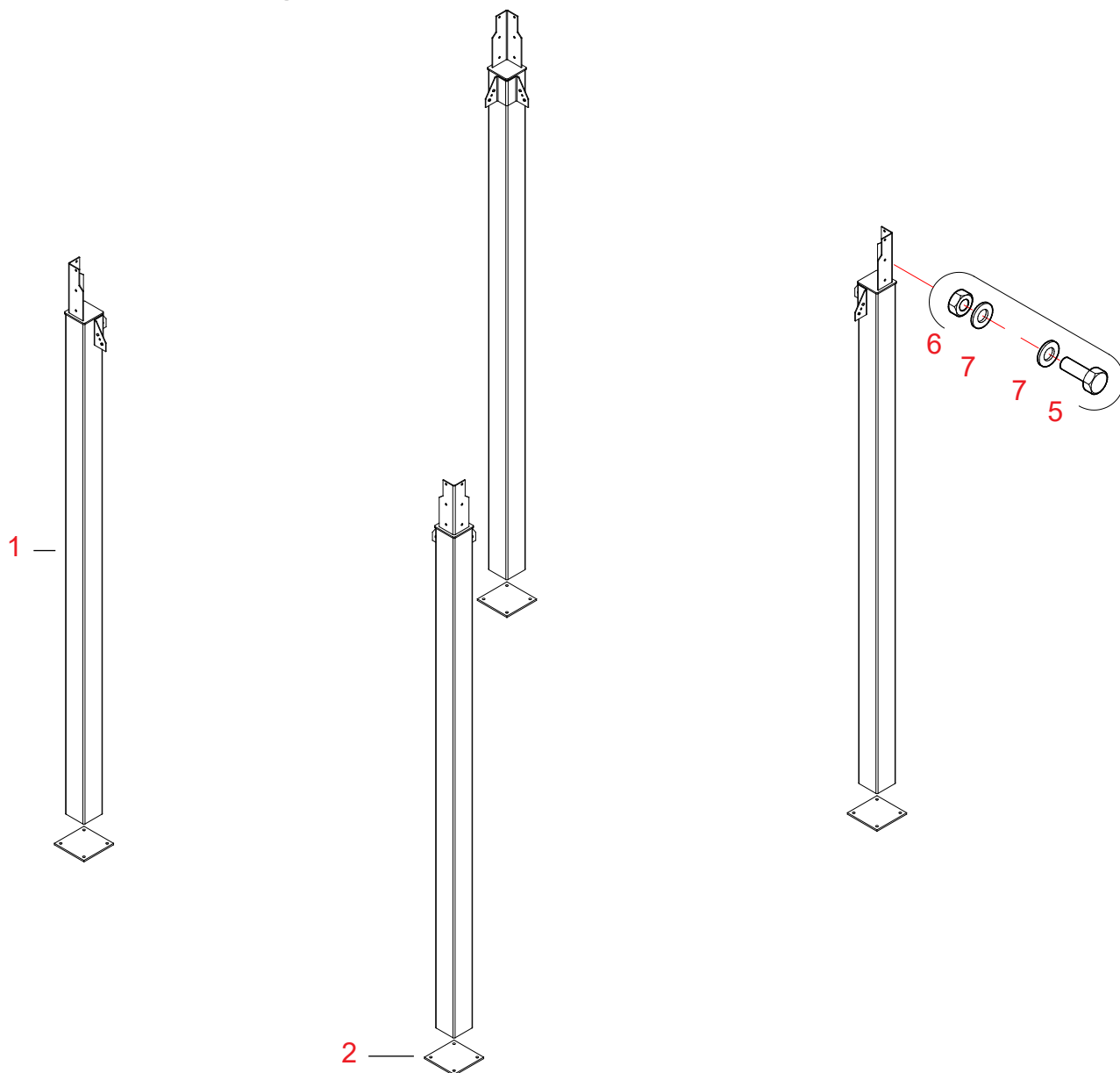
Stivă motor (A70416), piese de schimb



20060921

Ref.	Nr.piesă	Denumirea 1 și 2	Buc.	Nr. desen	Greutate	Grup
1	A70411	BAZĂ WM06 STIVĂ MOTOR	1		12.33	3000
2	A70415	BAZĂ WM06 LEVIER DE COMANDĂ A FRÂNEI STIVĂ MOTOR	1	A70415	2.85	3000
3	A70520	BAZĂ WM06 USCĂTOR ECC D32/20/0-50	1	A70520-A	1.99	3000
4	A70493	BAZĂ WM06 CAPAC EXCENTRIC	1	A70493-C	4.33	3000
5	304285	CON MOTOR 1.1KW 32-30 NORD SK92372LX	1		0	2200
6	A70696	BAZĂ WM06 CAPAC EXCENTRIC SUPLIMENTAR	1	A70696	8.69	3000
7	102200	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 – 10x20 AM DIN933	4		0	2010
8	110560	PIULIȚĂ ZN 8 - M10 DIN934	4		0	2010
9	101860	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 – 8x35 AM DIN933	4		0	2010
10	111540	ȘAIBĂ ZN - M8 DIN125	4		0	2010
11	110540	PIULIȚĂ ZN 8 – M8 DIN934	7		0	2010
12	101810	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 - 8X16 AM DIN933	3		0	2010
13	100700	FANTĂ ȘURUB CU CAP CILINDRIC ZN – 5x8 AM DIN84	2		0	2010
14	110520	PIULIȚĂ ZN 8 – M5 DIN934	2		0	2010

Set picior de prelungire 3W (A70530), piese de schimb; L = 4100 mm



20061227

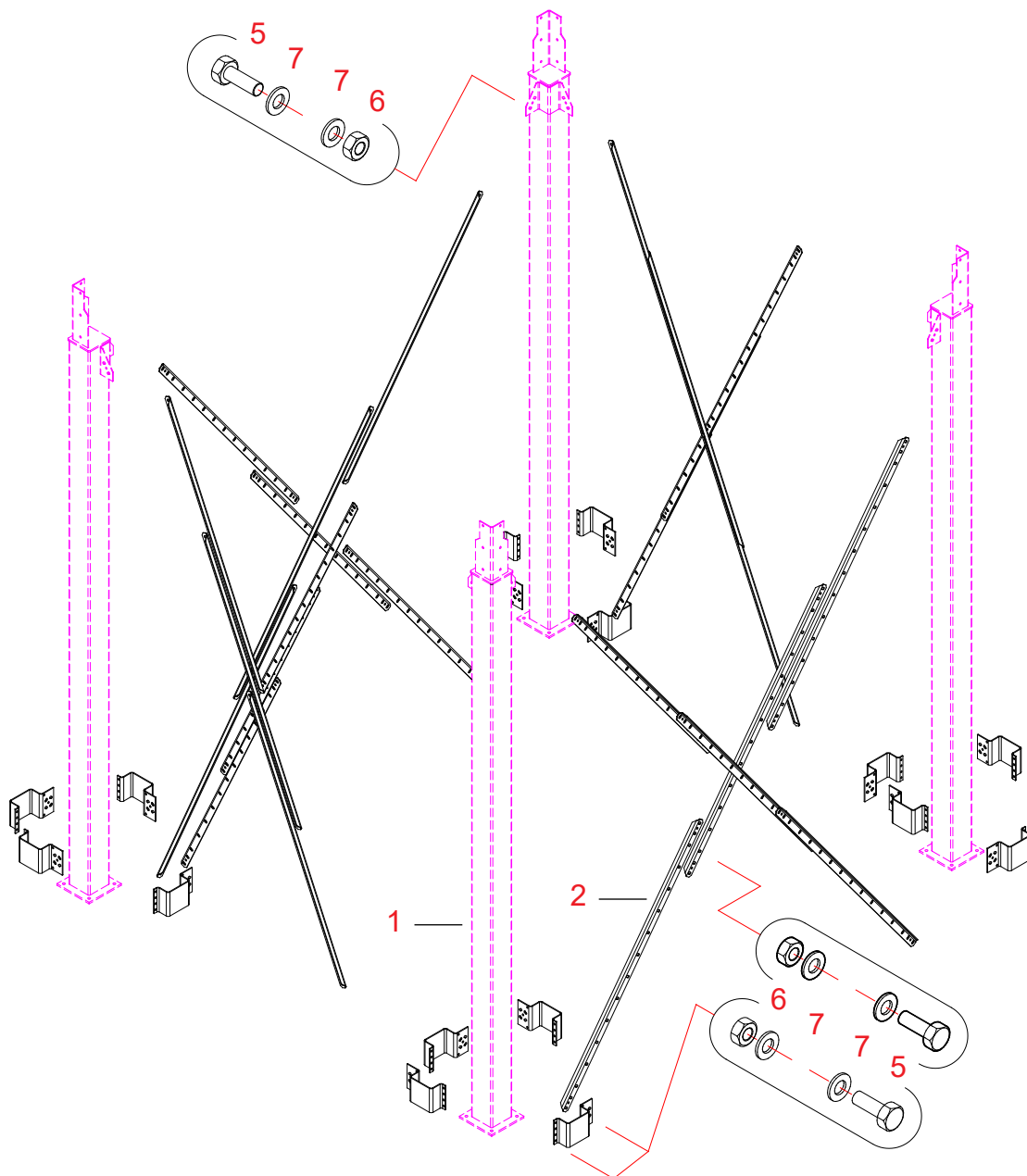
Ref.	Nr.piesă	Denumirea 1 și 2	Buc.	Nr. desen	Greutate	Grup
-	A70530	BAZĂ WM06 PICIOARE 4100 PACHET	1	A70530		3000
SETUL INCLUDE:						
1	A70353	BAZĂ M06W PICIOR 3W, 6WC	4	A70353	120.52	3000
2	A70561	PICIOARE WM06 PLACĂ DE CAPĂT 12X280X280	4	A70561	7.29	3000
5	102520	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 – 12x45 AM DIN933	24		0.04	2010
6	110570	PIULIȚĂ ZN 8 - M12 DIN934	24		0.02	2010
7	111560	ȘAIBĂ ZN - M12 DIN125	48		0	2010



Bază

Antti WM06

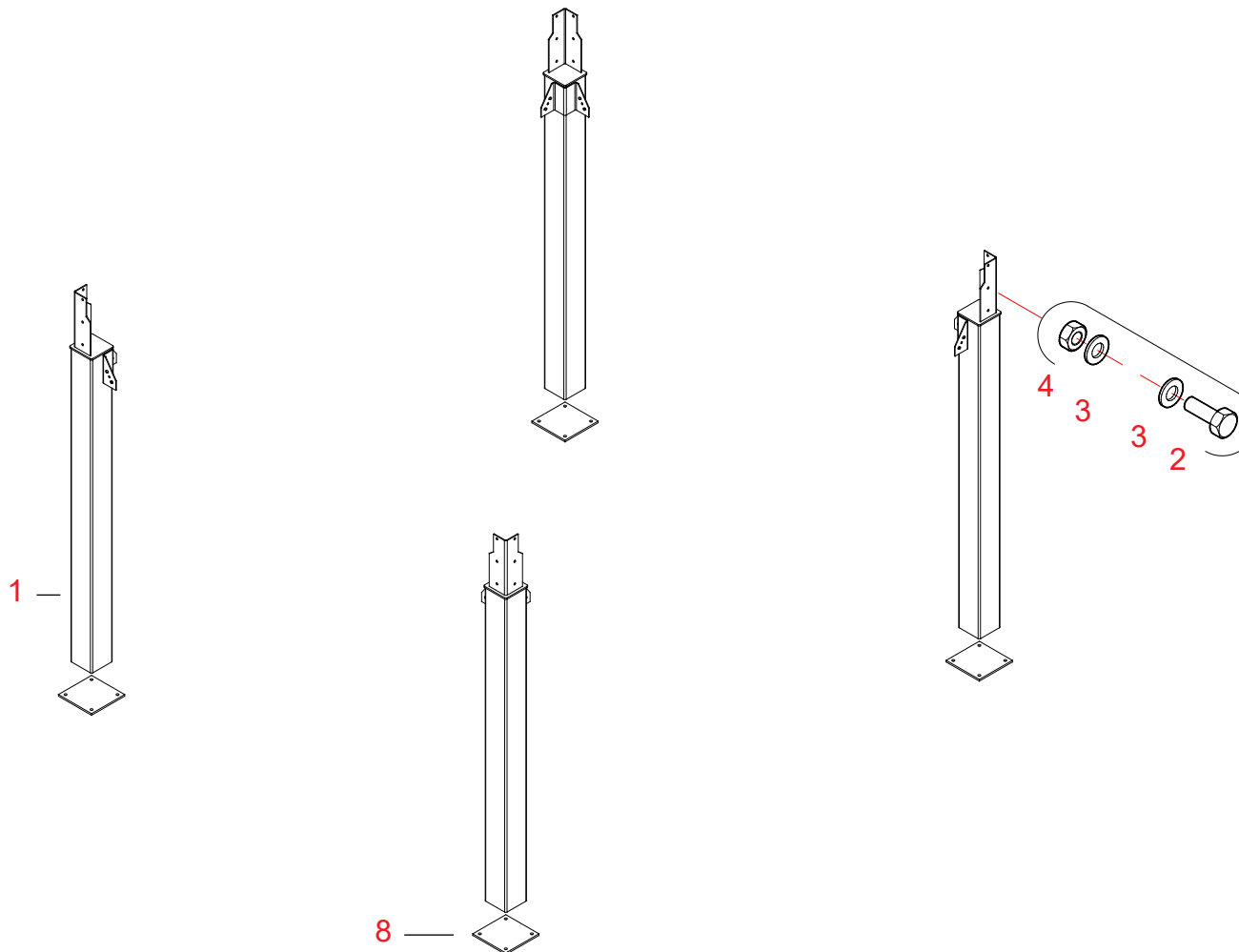
Traverse pentru picioarele de prelungire 3W (A71523), piese de schimb;
picioare L = 4100 mm



20061227

Ref.	Nr.piesă	Denumirea 1 și 2	Buc.	Nr. desen	Greutate	Grup
1	A70535	PICIOARE M06 DISPOZITIV DE REGLAJ FIXARE 3W/4	16	A70535-A	4.01	3000
3	A70528	PICIOARE M06W TRAVERSĂ L = 2000	24	A70528-C	5.92	3000
5	102520	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 – 12x35 AM DIN933	150		0.04	2010
6	110570	PIULIȚĂ ZN 8 - M12 DIN934	150		0.02	2010
7	111560	ȘAIBĂ ZN - M12 DIN125	300		0	2010

Set picior de prelungire 3W (A71565), piese de schimb; L = 2295 mm



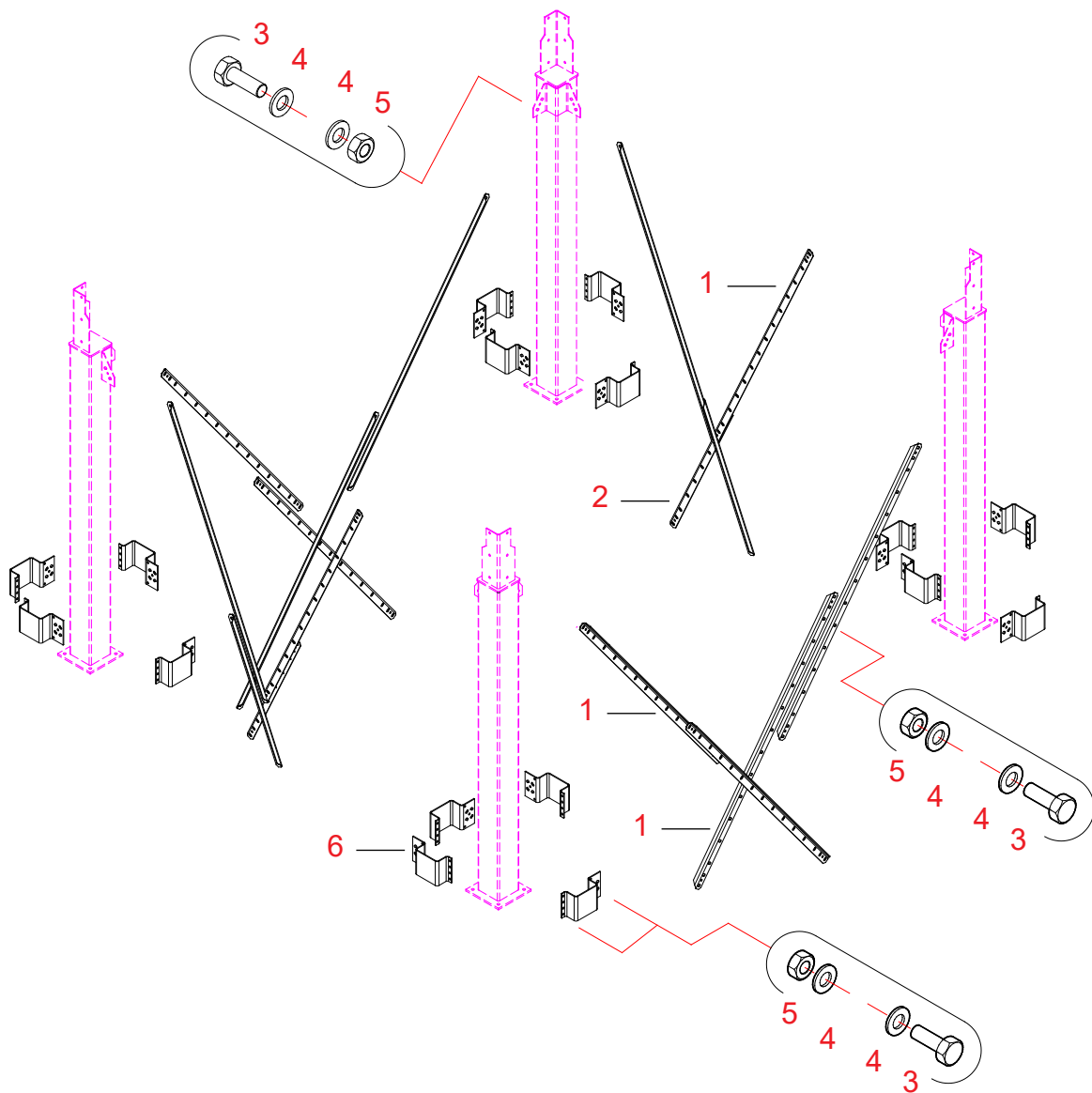
20080711

Ref.	Nr.piesă	Denumirea 1 și 2	Buc.	Nr. desen	Greutate	Grup
-	A71565	BAZĂ WM06 PICIOARE 2295 PACHET	1	A71565	315.0	3000

SETUL INCLUDE:

1	A71586	BAZĂ WM06 PICIOR 3W	4	A71586-A	71.46	3000
2	102520	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 – 12x35 AM DIN933	25		0.04	2010
3	111560	ȘAIBĂ ZN - M12 DIN125	50		0	2010
4	110570	PIULIȚĂ ZN 8 - M12 DIN934	25		0.02	2010
8	A70561	PICIOARE WM06 PLACĂ DE CAPĂT 12X280X280	4	A70561-0	7.29	3000

Traverse pentru picioarele de prelungire 3W (A71566), piese de schimb; picioare L = 2295 mm



20080711

Ref.	Nr.piesă	Denumirea 1 și 2	Buc.	Nr. desen	Greu- tate	Grup
1	A70528	PICIOARE M06W TRAVERSĂ L = 2000	12	A70528-C	5.92	3000
2	A70818	PICIOARE M06W TRAVERSĂ L = 1000	4	A70818-B	2.86	3000
3	102520	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 – 12x35 AM DIN933	110		0.04	2010
4	111560	ȘAIBĂ ZN - M12 DIN125	220		0	2010
5	110570	PIULIȚĂ ZN 8 - M12 DIN934	110		0.02	2010
6	A70535	PICIOARE M06 DISPOZITIV DE REGLAJ FIXARE 3W/4	16	A70535-A	4.01	3000



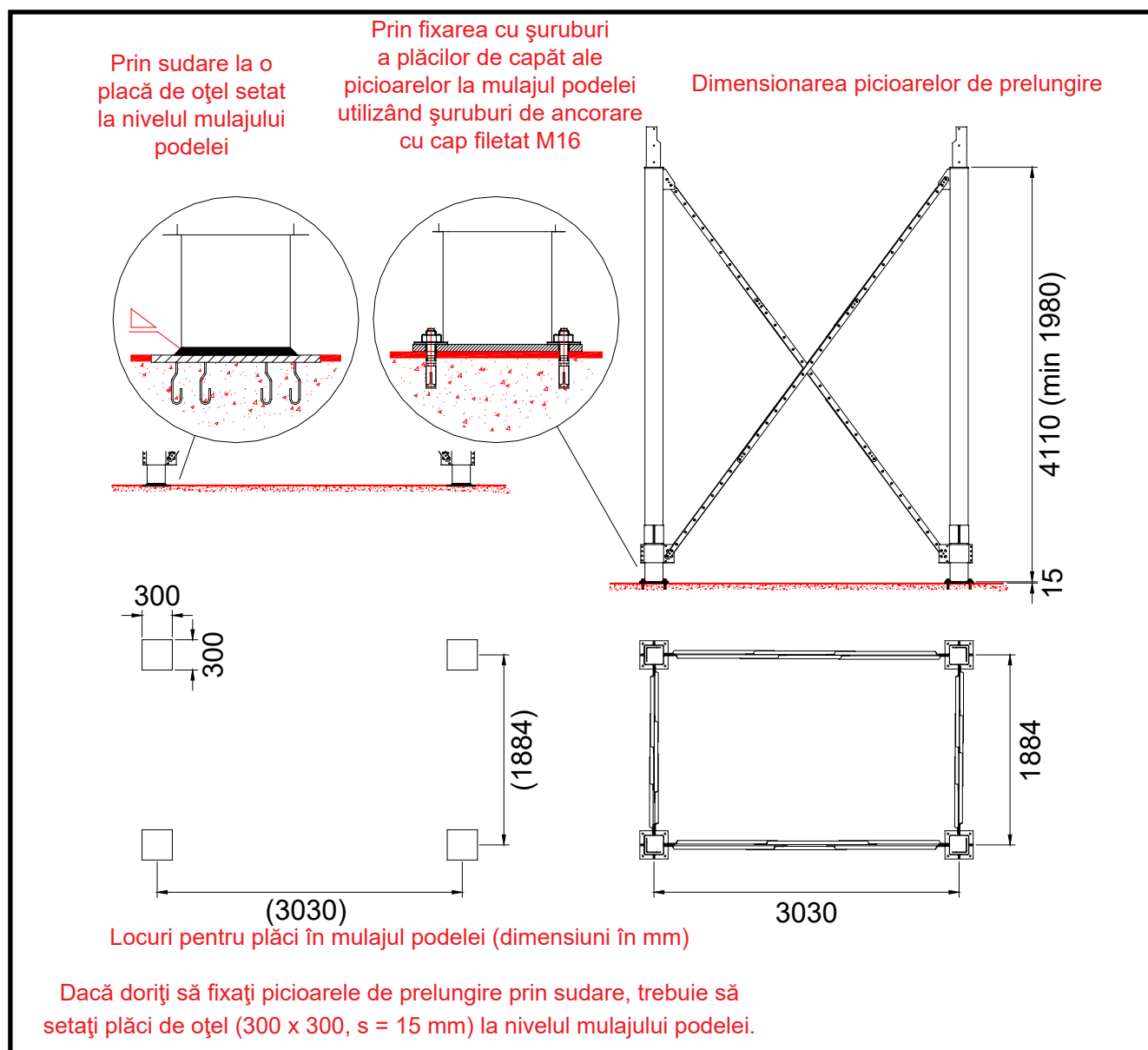
Bază

Antti WM06

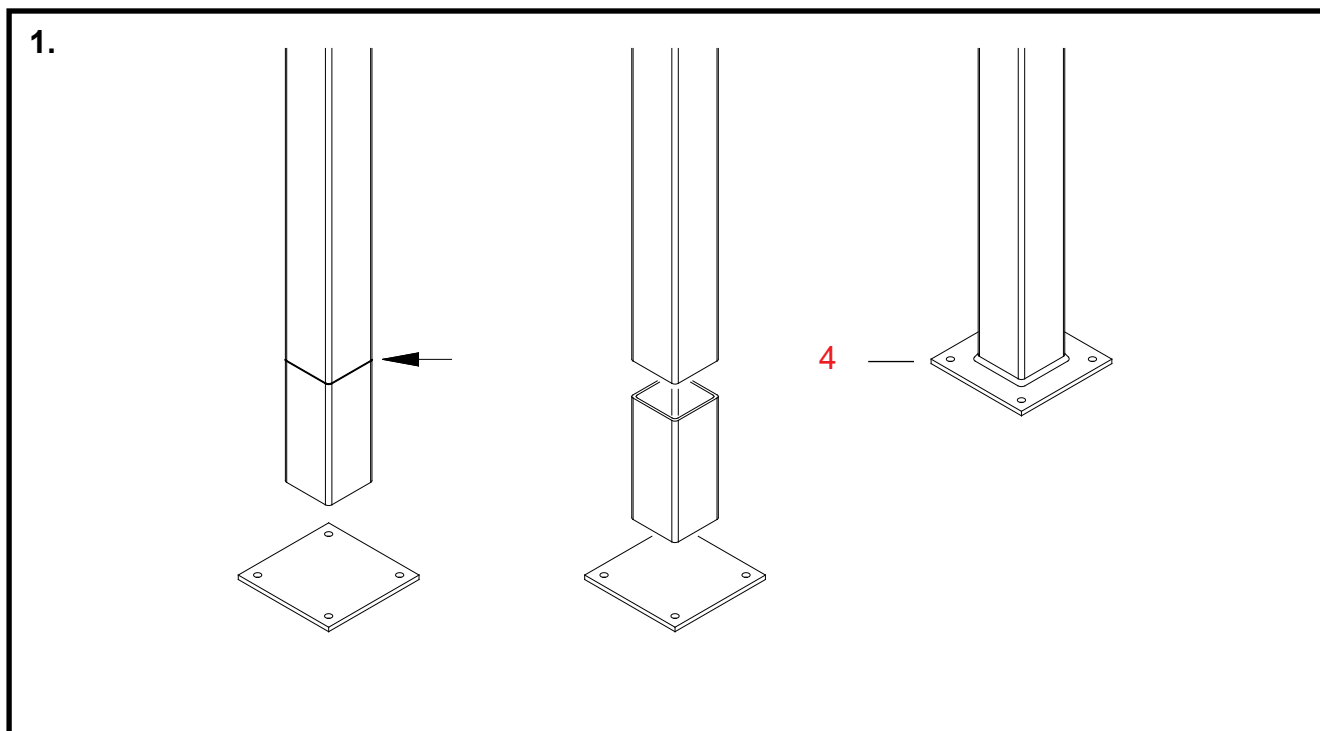
ASAMBLAREA BAZEI USCĂTORULUI

Căi opționale pentru fixarea și dimensionarea capetelor inferioare ale picioarelor de prelungire la 3W

Înălțimea maximă a utilajului, pentru a fi instalată în aer liber cu ajutorul ancorelor de expansiune, este () de 8 rânduri. Utilaje mai mare decât aceasta trebuie atașată prin sudură la plăcile de legătură înglobate în beton. Atașați plăcile de bază fundației din beton folosind ancorele de expansiune M16x140, 4 ancore/placă. Faceți un orificiu D16, cu adâncimea de 140 mm pentru ancorele de expansiune. Curățați orificiul realizat înainte de a instala ancora. (Asigurați-vă că fundația din beton s-a întărit suficient după turnare pentru a asigura o atașare fermă a ancorelor). Placa de bază poate fi de asemenea atașată folosind o ancoră chimică M16. Notă! Fiecare ancoră trebuie să poată rezista la o forță de tracțiune de 16 kN.



Fixarea picioarelor de prelungire pe bază



1. Scurtarea picioarelor de prelungire

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb pentru picioarele de prelungire.

* **Mai întâi determinați lungimea necesară pentru picioarele de prelungire.**

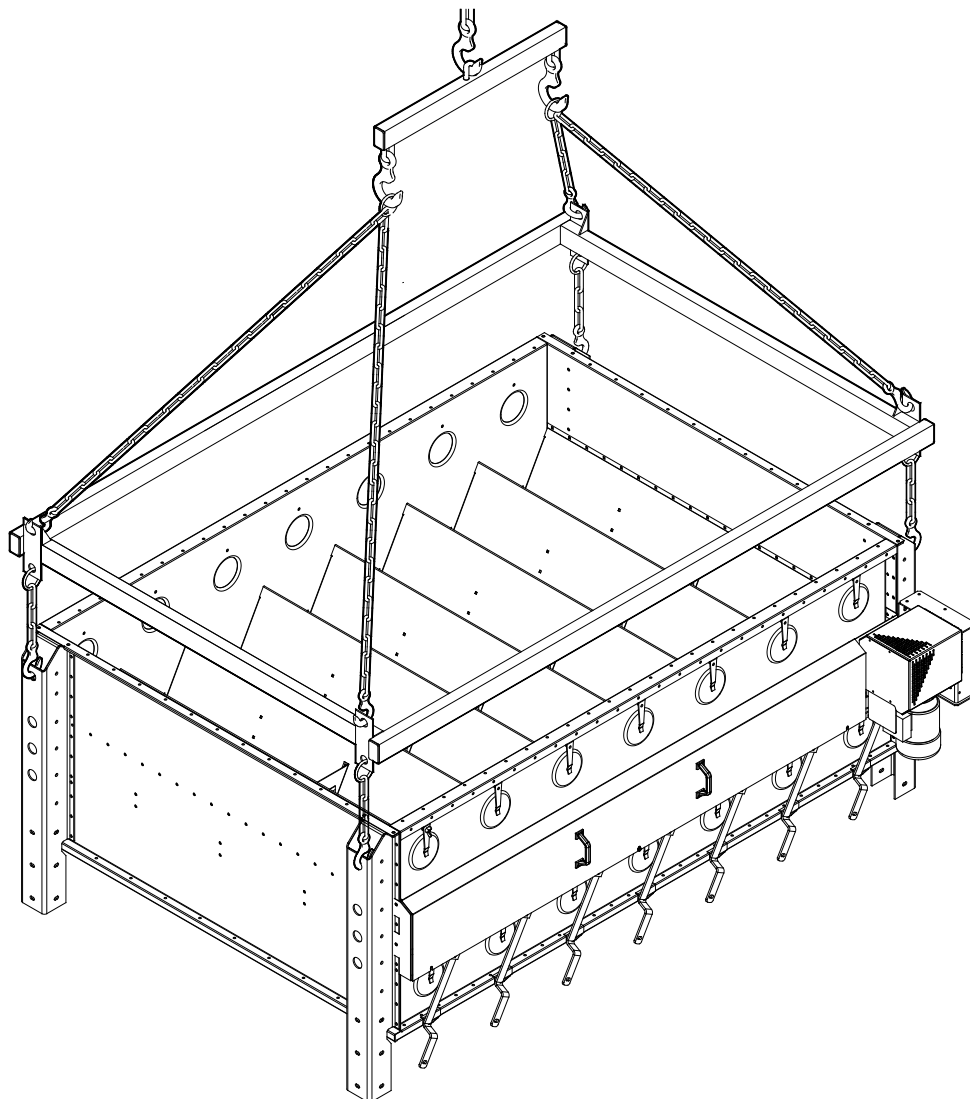
Dacă fixați picioarele de prelungire pe mulajul podelei utilizând șuruburi de ancorare cu cap filetat, notați grosimea plăcilor de capăt ale piciorului de prelungire (12 mm) când determinați lungimea care trebuie tăiată.

Regula principală este ca unghiul țevii care duce de la conul bazei la elevator trebuie să fie minimum 45 grade față de orizontală.

* **Tăiați capetele inferioare ale picioarelor de prelungire la lungimea potrivită.**

2 **Dacă este necesar, fixați plăcile de capăt incluse în livrare prin sudarea capetelor inferioare ale picioarelor.**

2.



2. Ridicarea cadrului bazei de 3W

- * **Îndepărtați capacul de protecție din plastic al motorului reductor al echipamentului de alimentare înainte de ridicarea cadrului bazei.**

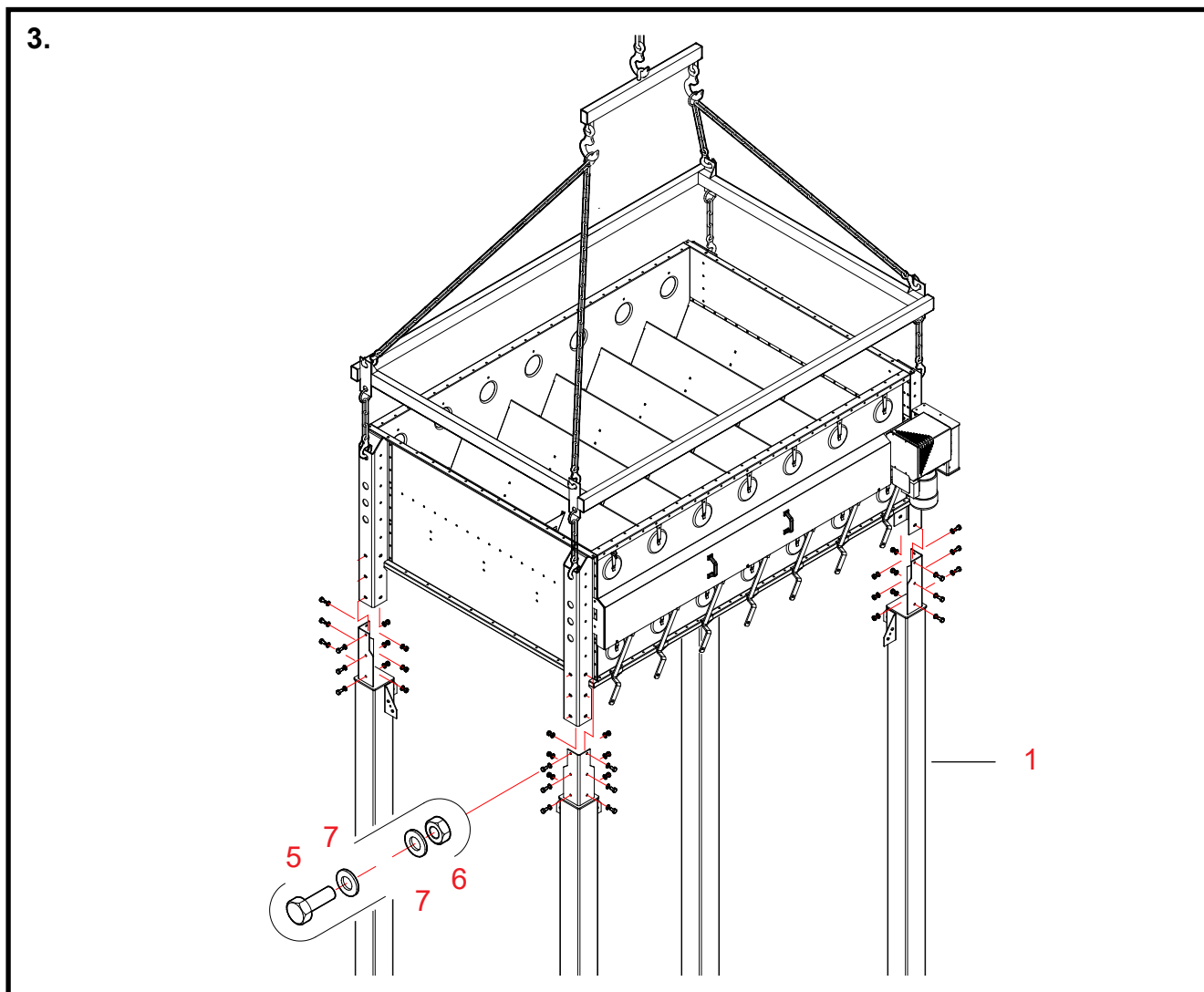
Smulgeți plasticul. Dacă este necesar, folosiți un cuțit.

Ridicați cadrul de bază gata asamblat utilizând cadrul de ridicare construit la fața locului (material de construcție, de exemplu, RHS 100 x 60 mm).

Conectați cadrul de ridicare utilizând cârligele lanțului de ridicare din 4 părți. Continuați prin conectarea lanțurilor cadrului de ridicare la găurile capetelor superioare ale picioarelor bazei.

- * **Ridicați cadrul bazei de pe podea utilizând liftul.**

Greutatea cadrului bazei de 3W este de 950 kg.



3. Instalarea picioarelor de prelungire pe 3W

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb pentru picioarele de prelungire.

1 Introduceți picioarele de prelungire în picioarele cadrului bazei.
Partea superioară a piciorului trebuie să fie în exteriorul piciorului bazei.

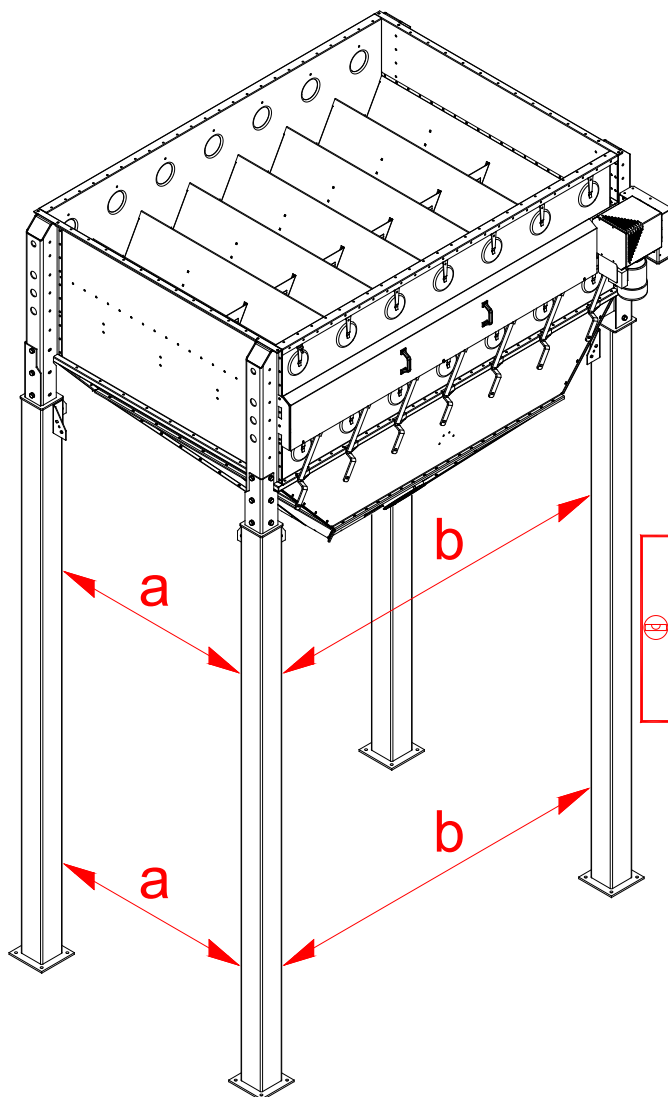
5, 6, 7 Fixați picioarele de prelungire pe picioarele bazei (bolțuri M12 x 35).

Notă!

Fiecare picior trebuie prevăzut cu 6 bolțuri, șaibe și piulițe!

* Coborâți baza uscătorului pe picioarele de prelungire.

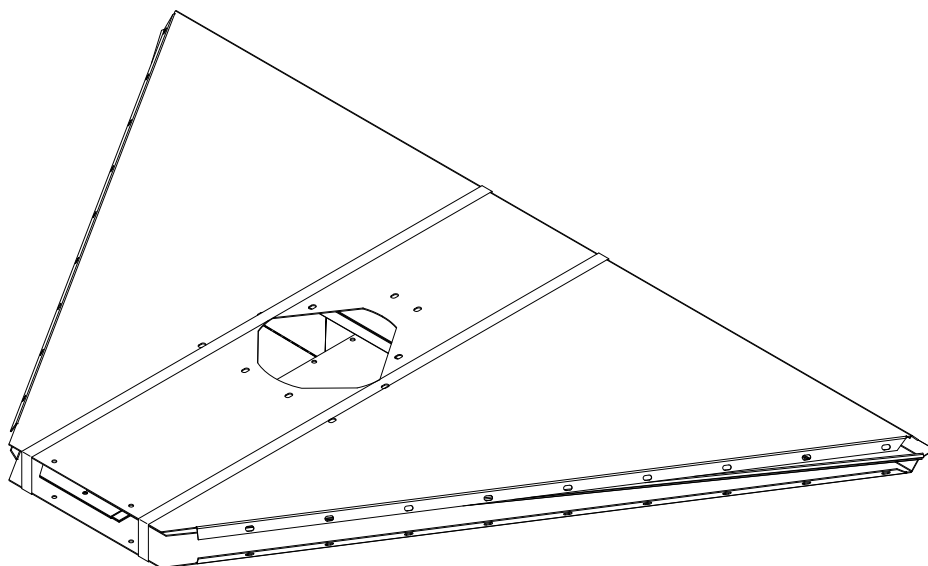
4.



4. Verificarea alinierii picioarelor de prelungire

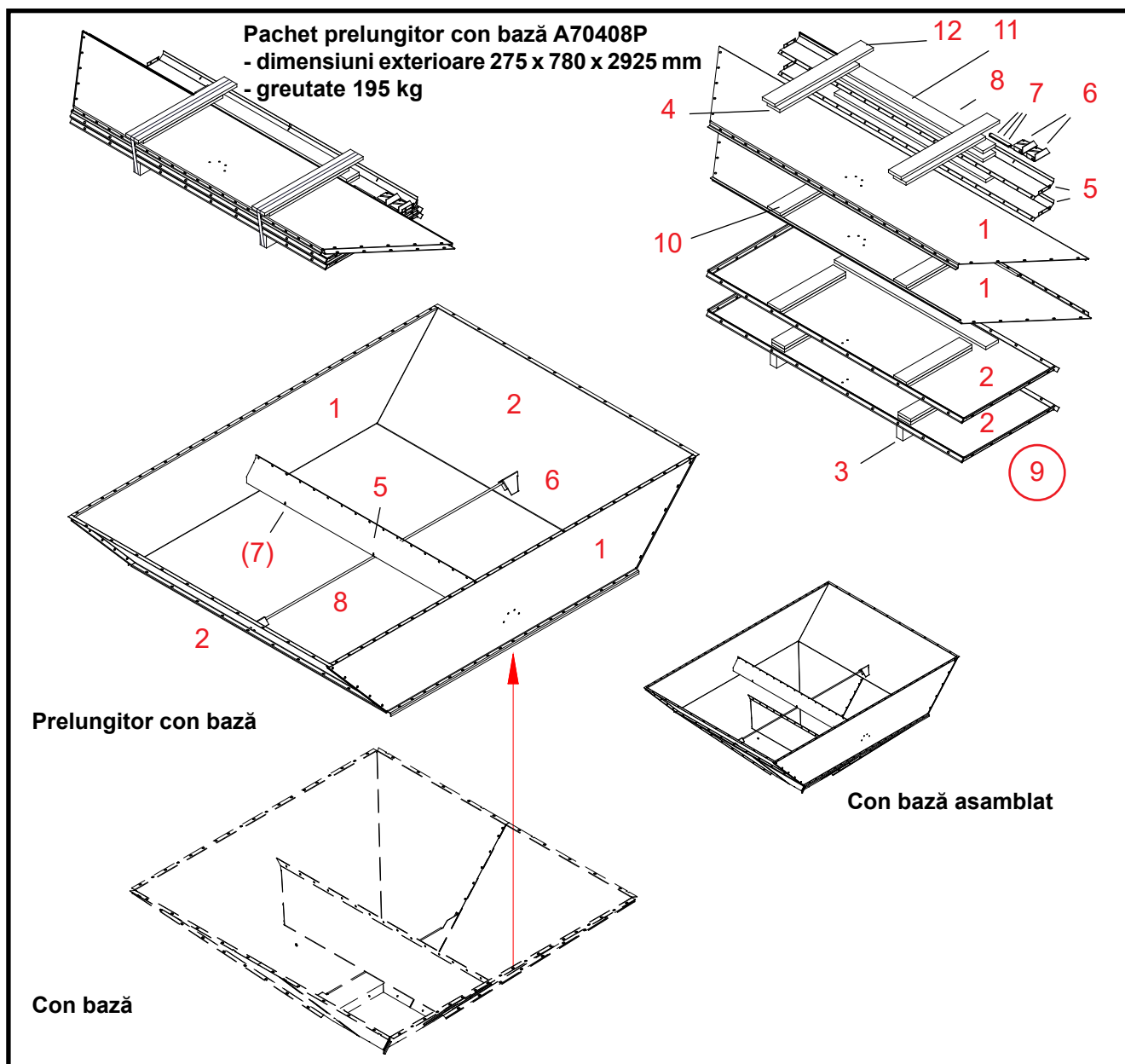
- * **Verificați dacă picioarele de prelungire sunt într-o poziție verticală și sunt paralele unul cu celălalt.**
Efectuați măsurătoarea și corecțiile necesare înainte de fixarea picioarelor pe podea.
- * **Fixați picioarele sau prin sudare sau prin șuruburi de ancorare cu cap filetat.**
Fixarea prin sudare este posibilă doar dacă în podea au fost instalate plăci de metal în timpul mulării.

Structura conului bazei 3W



Pachet con bază A70374P

- dimensiuni exterioare 180 x 1240 x 1985 mm
- greutate 132 kg



20060601

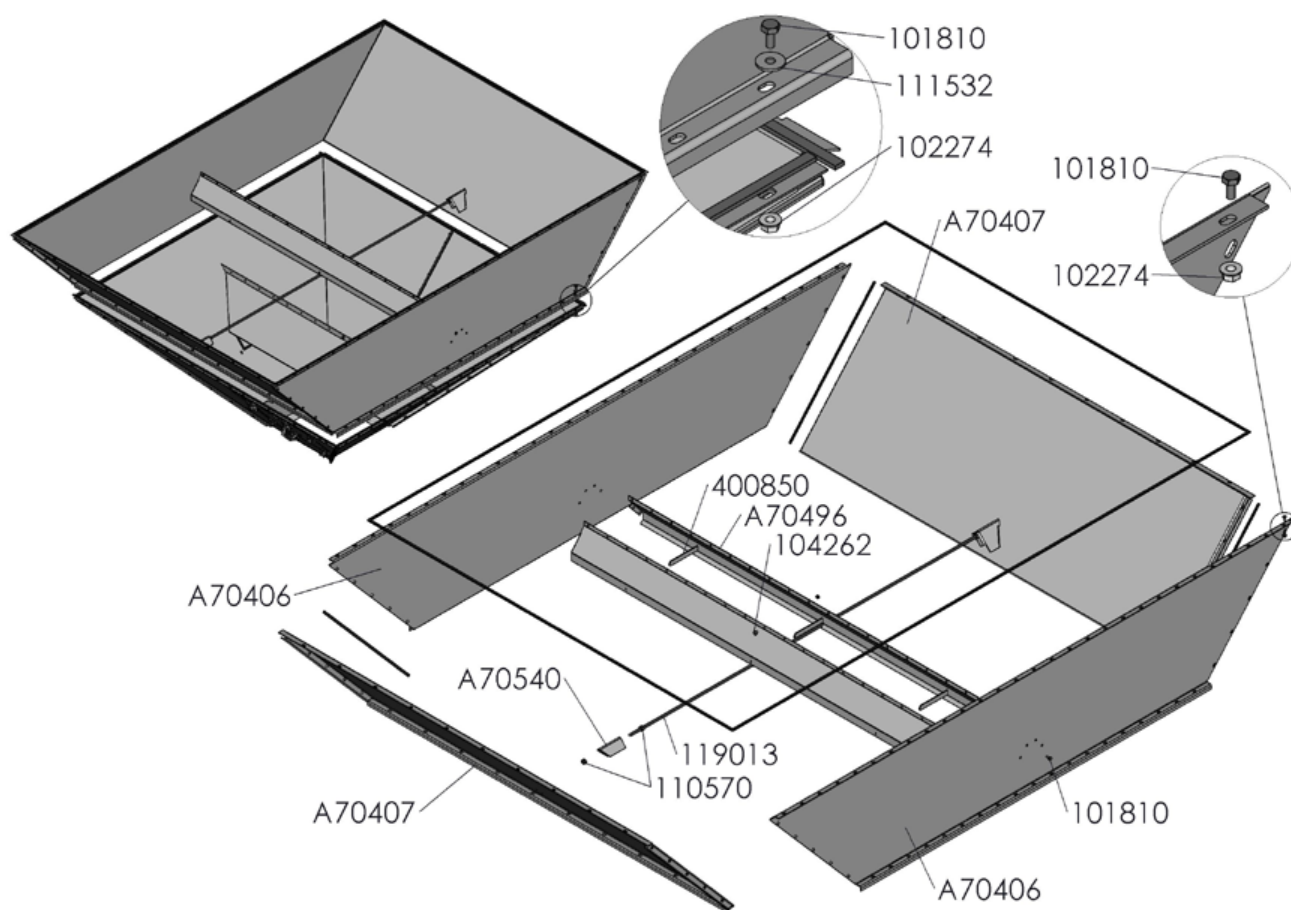
Ref.	Nr.piesă	Denumirea 1 și 2	Buc.	Nr. desen	Greu- tate	Grup
1	A70406	BAZĂ M06W PRELUNGITOR CON LATERAL 3W	2	A70406	35.5	3000
2	A70407	BAZĂ M06W PRELUNGITOR CON CAPĂT 3W	2	A70407-A	26.04	3000
3	315428	SCÂNDURĂ L=700 50X100	2		0	2800
4	315450	PANOU L= 630 22x100 (19x100)	6		0	2800
5	A70496	BAZĂ M06W CON CONDUCTĂ 3W/4W	2	A70496-A	11.48	3000
6	A70540	BAZĂ M06W REAZEM SUPORT INTERMEDIAR 3W	2	A70540-A	0.4	3000
7	400850	SUPORT INTERMEDIAR SECȚIUNE 3X22-153.5	3	A70498	0	3000
8	119013	TIJĂ FILETATĂ ZN - M12x2000 MM 8,8	1		0	2000
9	A70969	CON BAZĂ 3W PACHET BOLȚ 9994200046	1	A70969-A	1.96	2010
10	315425	PANOU L=520 22x100	8		0	2800
11	315418	PANOU L=1200 22x100	4		0	2800
12	315430	PANOU L= 780 22x100 (19x100)	2		0	2800



Bază

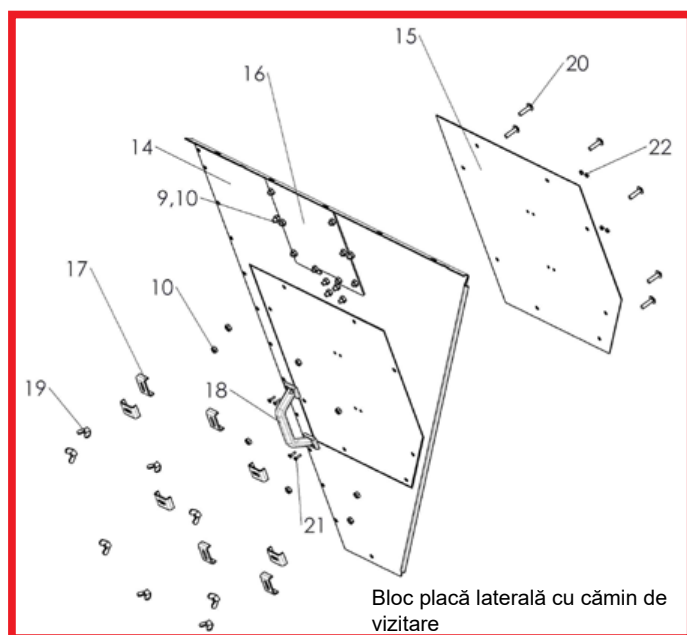
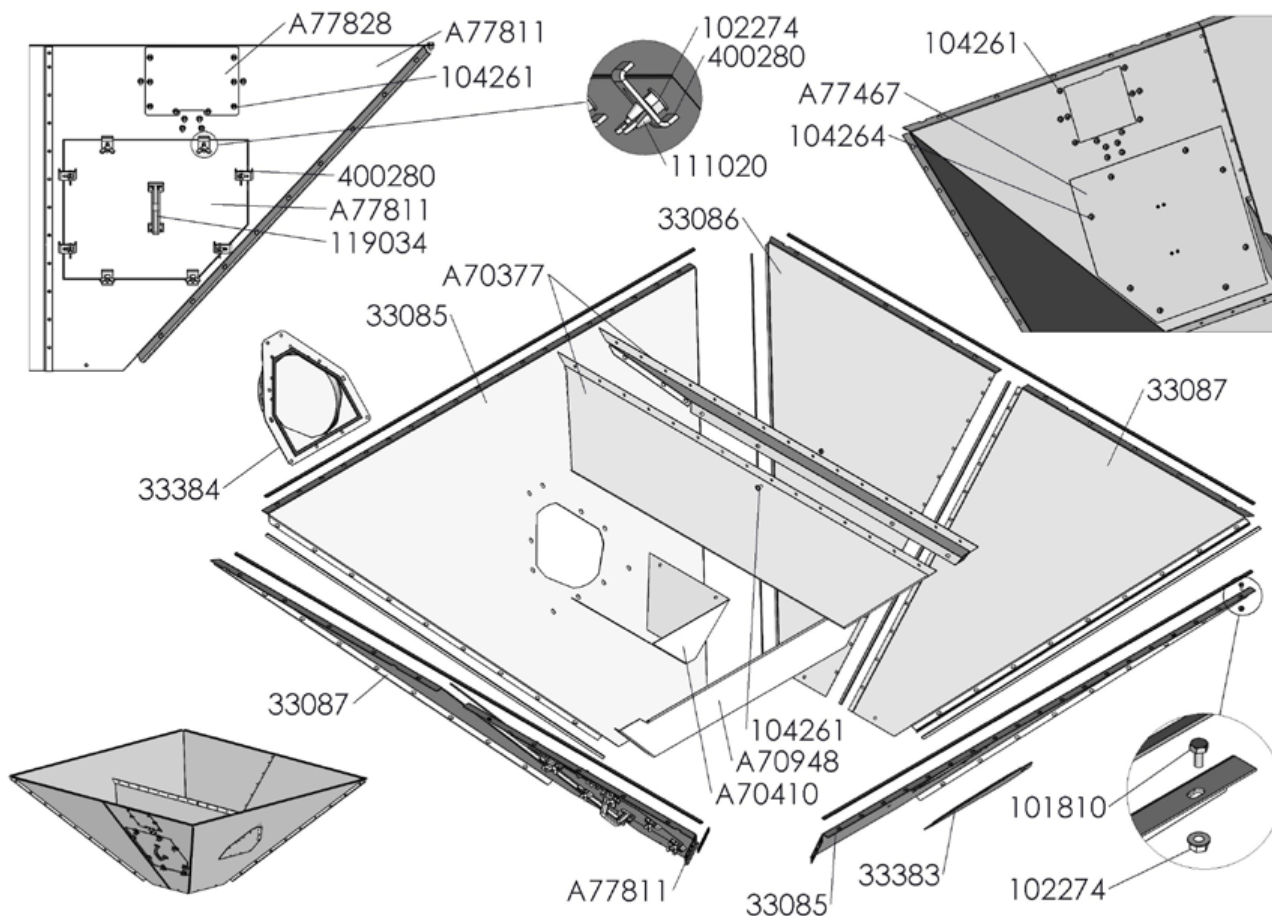
Antti WM06

Prelungitor con 3W (A70408), piese de schimb



Ref.	Nr.piesă	Denumirea	Buc.
1	A70406	BAZĂ M06W PRELUNGITOR CON LATERAL 3W	2
2	A70407	BAZĂ M06W PRELUNGITOR CON CAPĂT 3W	2
3	A70540	BAZĂ M06W REAZEM SUPORT INTERMEDIAR 3W	2
4	119013	TIJĂ FILETATĂ ZN - M12x2000 MM 8,8	1
5	A70496	BAZĂ M06W CON CONDUCTĂ 3W/4W	2
6	400850	SUPORT INTERMEDIAR SECȚIUNE 3X22-153.5	3
7	101810	BOLȚ HEXAGONAL ZN 8.8 - 8X16 AM DIN933	110
8	102274	LAIPPAMUTTERI M8 ZN 8 DIN 6923	129
9	110570	PIULIȚĂ ZN 8 - M12 DIN934	4
10	104262	FANTĂ ȘURUB HEXAGONAL CU BILE ZN 10.9 8X12 AM ISO 7380-2	19
11	111532	ȘAIBĂ LATĂ ZN M8 DIN 9021	60
12	115570	BANDĂ DE ETANȘARE 4X8 EKO-40	11

Con bază 3W (A70374), piese de schimb

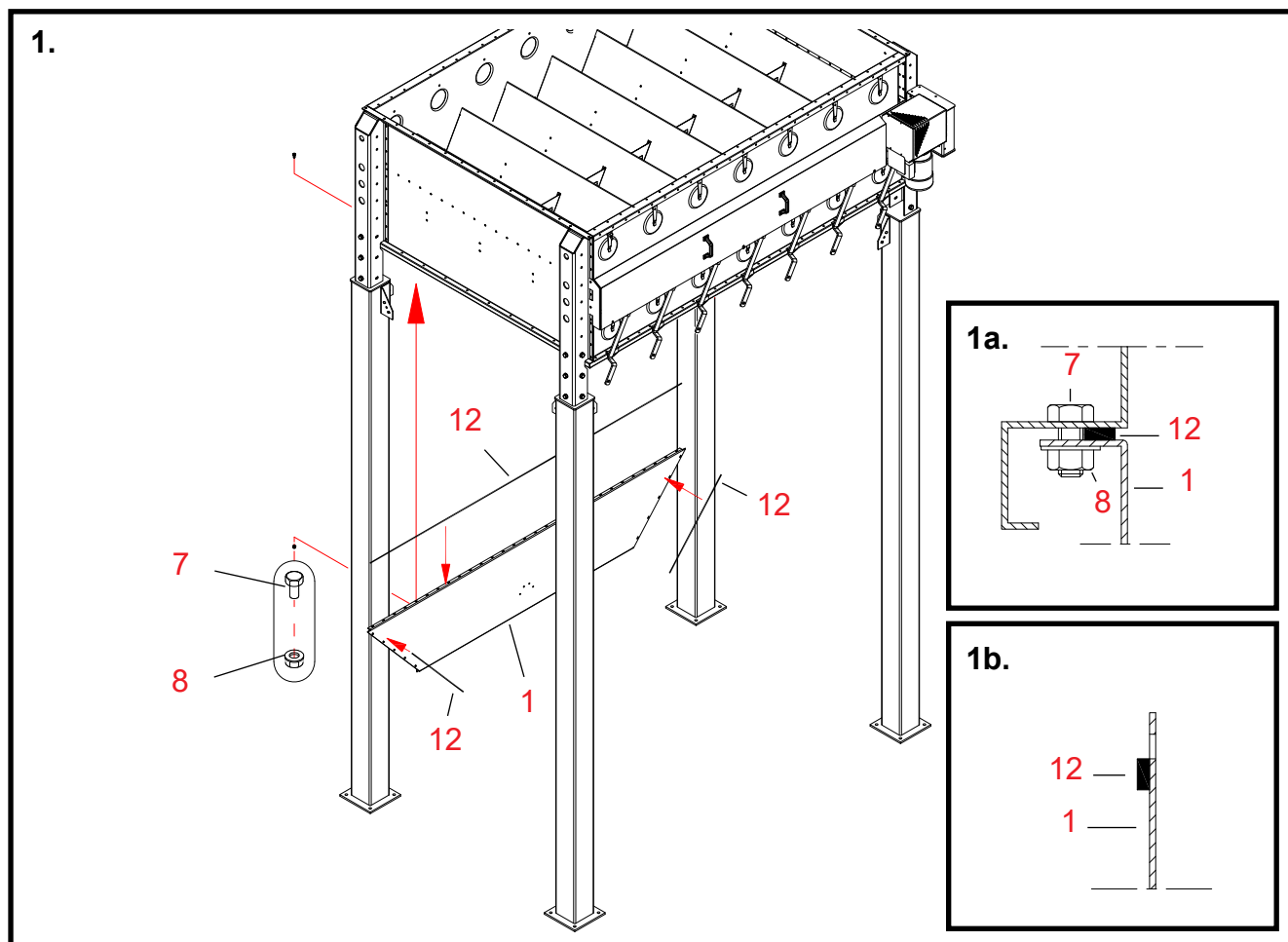


- Blocul plăcii laterale cu căminul de vizitare se potrivește cu piesa 2 în aceleași puncte.
- Locația căminului de vizitare este întotdeauna aleasă de la caz la caz.
- Dacă uscătorul de cereale va fi echipat cu un prelevator cu măsurare a umidității, citiți și instrucțiunile de instalare a prelevatorului înainte de a asambla conul inferior.



Ref.	Nr. piesă	Denumirile	Nr. buc.
1	33085	ȘURUB PLACĂ LATERALĂ CU DESCHIDERE XL PODEA CONICĂ	2
2	33086	ȘURUB PLACĂ LATERALĂ XL PODEA CONICĂ STÂNGA	1
3	33087	ȘURUB PLACĂ LATERALĂ XL PODEA CONICĂ DREAPTA	2
4	A70377	CANAL ASPIRAȚIE AER BAZĂ WM06, 1/2	2
5	A70410	OPRITOR CANAL ASPIRAȚIE AER BAZĂ WM06	1
6	33384	CAPAC MEGA PLACĂ LATERALĂ XL PODEA CONICĂ D280	1
7	33383	CAPAC MEGA PLACĂ LATERALĂ XL PODEA CONICĂ	1
8	A70948	SUPORT SUPLIMENTAR CON BAZĂ WM06 2W	1
9	104261	ȘURUB IMBUS CU CAP SFERIC ZN- H -10.9 8X16 AM ISO 7380-2	54
10	102274	PIULIȚĂ FLANȘATĂ M8 ZN 8 DIN 6923	180
11	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 8X16 AM DIN933	118
12			
13	115570	BANDĂ ETANȘARE 4X8 EKO-40	11
14	A77811	PLACĂ LATERALĂ CON DE BAZĂ CU CĂMIN DE VIZITARE M25	1
15	A77467	PLACĂ SPATE CON DE BAZĂ PENTRU CĂMIN DE VIZITARE M24	1
16	A77828	PLACĂ DE ACOPERIRE CON DE BAZĂ 252x243 M25	1
17	400280	SUPORT CAPAC SECȚIUNE SUPERIOARĂ	8
18	119034	MÂNER PLASTIC GRI DESCHIS PISLA 805 10100550	1
19	111020	PIULIȚĂ-FLUTURE M8 ZN DIN315	8
20	104264	ȘURUB IMBUS CU CAP SFERIC ZN- H - 10.9 8X30 AM ISO 7380-2	8
21	103611	SUNK SCREW CROSS GROOVE 5X16 AM ZN	4
22	110520	PIULIȚĂ M5 ZN 8 DIN934	4

Instalarea prelungitorul conului bazei pe 3W



1. Instalarea primei plăci laterale a prelungitorului conului bazei

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al prelungitorului conului bazei.

12 **Fixați banda de etanșare pe suprafața superioară a flanșei plăcii laterale.**
Fixați banda de etanșare în interiorul rândului găurilor de bolt din flanșă (vezi desenul 1a).

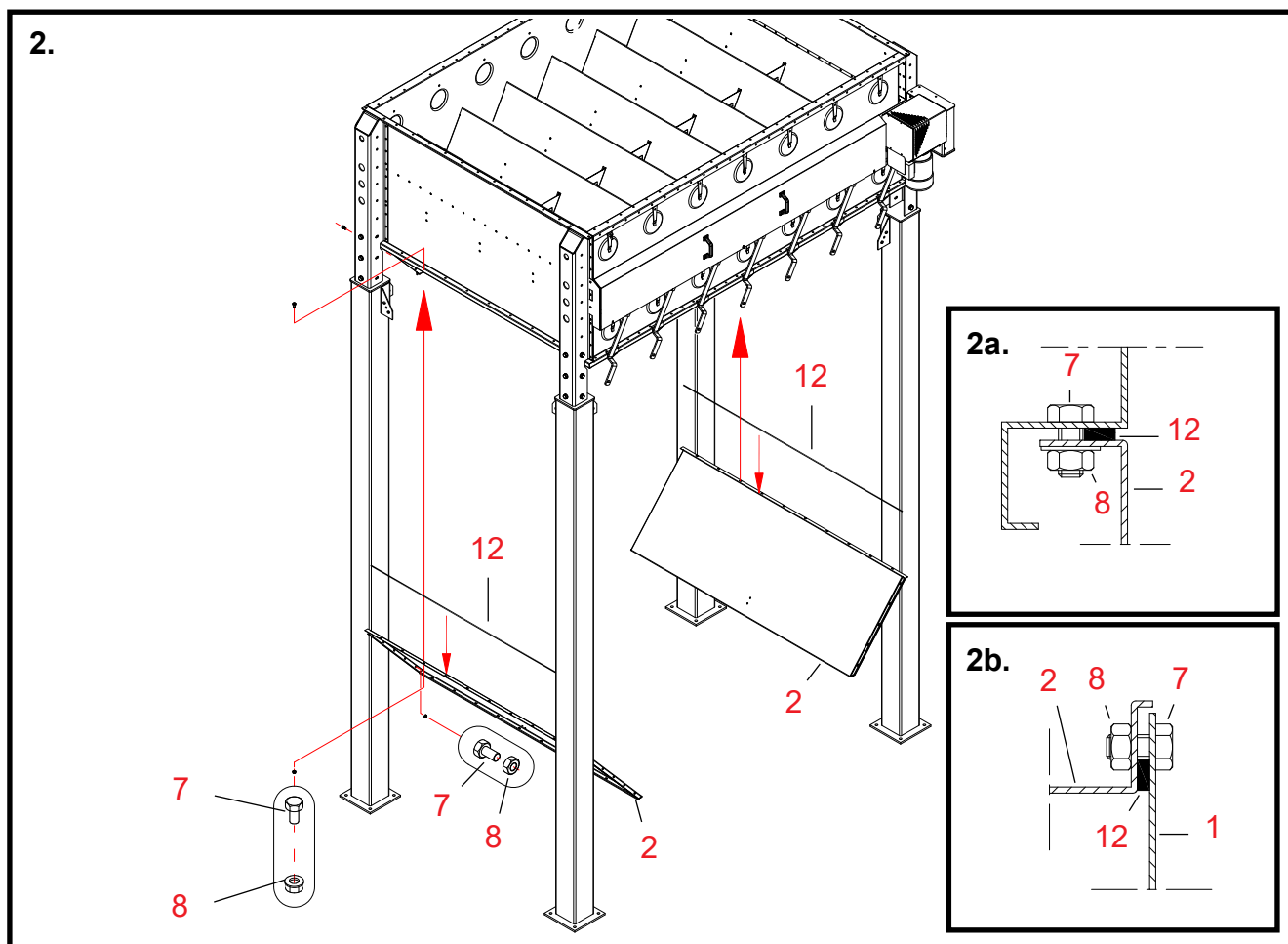
12 **Ambele capete ale plăcii laterale trebuie prevăzute cu benzi de etanșare.**
Fixați banda de etanșare în interiorul rândului găurilor de bolt al plăcii (vezi Fig. 1b).

1 **Ridicați placa laterală pe suprafața de fund a bazei.**

7, 8 **Atașați placa folosind șuruburi și piulițe cu flanșă (M8x16, 9 buc.).**

Vezi desenul 1a.

Nu strângeți încă bolțurile.



2. Instalarea plăcilor de capăt ale prelungitorului conului bazei

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al prelungitorului conului bazei.

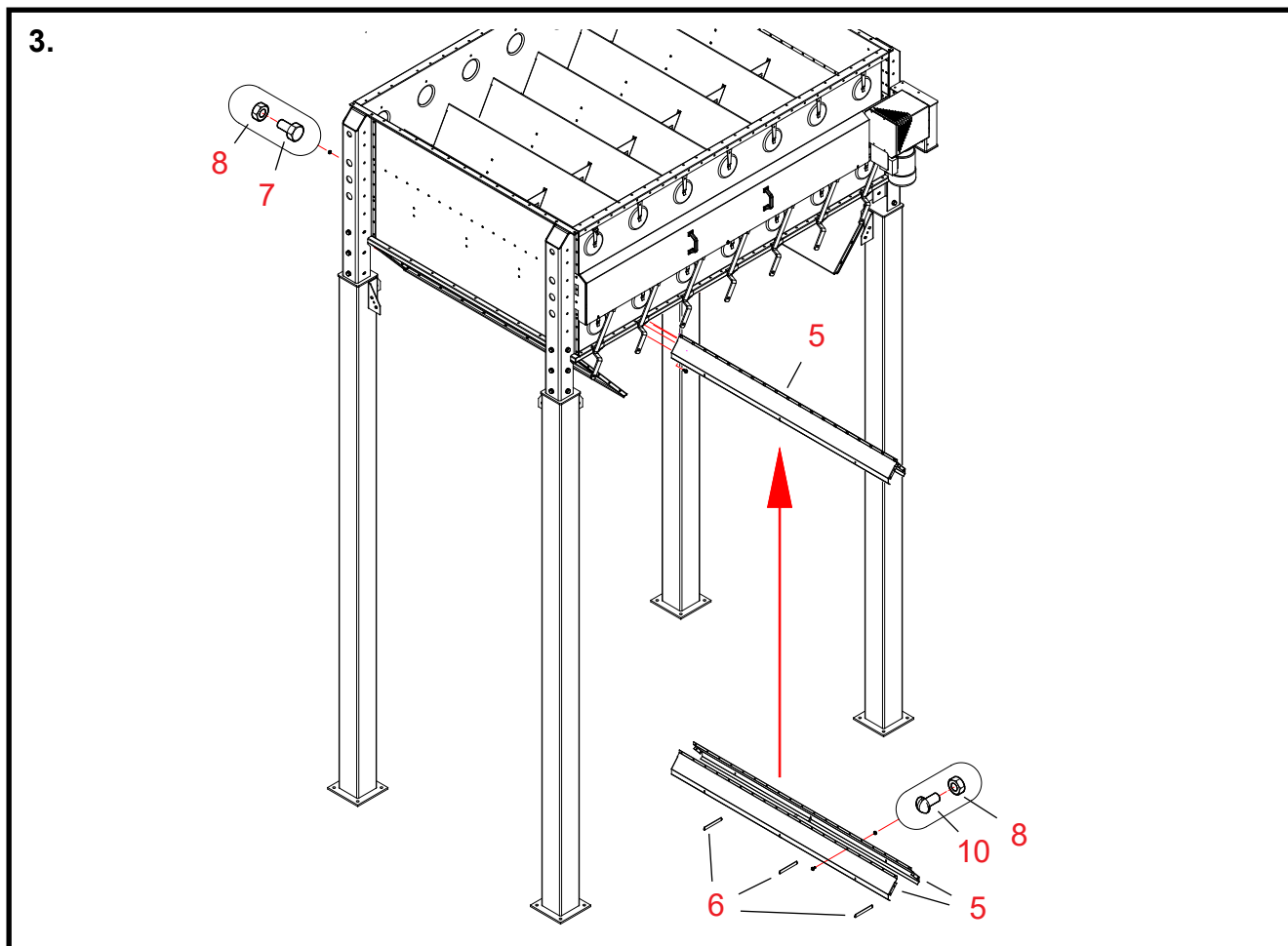
12 **Fixați banda de etanșare pe suprafața superioară a flanșelor ambelor plăci de capăt.**
Fixați banda de etanșare în interiorul rândului găurilor de bolt din flanșă (vezi desenul 2a).

1 **Ridicați plăcile de capăt pe suprafața de fund a bazei.**

7, 8 **Fixați plăcile utilizând șuruburi și piulițe cu flanșă (M8x16, 10+10 buc.).**
Vezi desenul 2a.
Nu strângeți încă bolțurile.

2 **Ridicați ambele plăci de capăt strâns pe placa laterală.**
Aliniați cu grijă îmbinarea de colț dintre plăci.

7, 8 **Fixați ambele cusături utilizând bolțurile, șaibele și piulițele (M8x16, 5+ 5 buc.).**
Vezi desenul 2b.
Nu strângeți încă bolțurile.



3. Instalarea conductei de aer în prelungitorul conului bazei

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al prelungitorului conului bazei.

5 Așezați jumătățile conductei aerului de aspirație față-n față.

Asigurați-vă că flanșele de capăt ale conductei de aer nu "se îndoiesc".

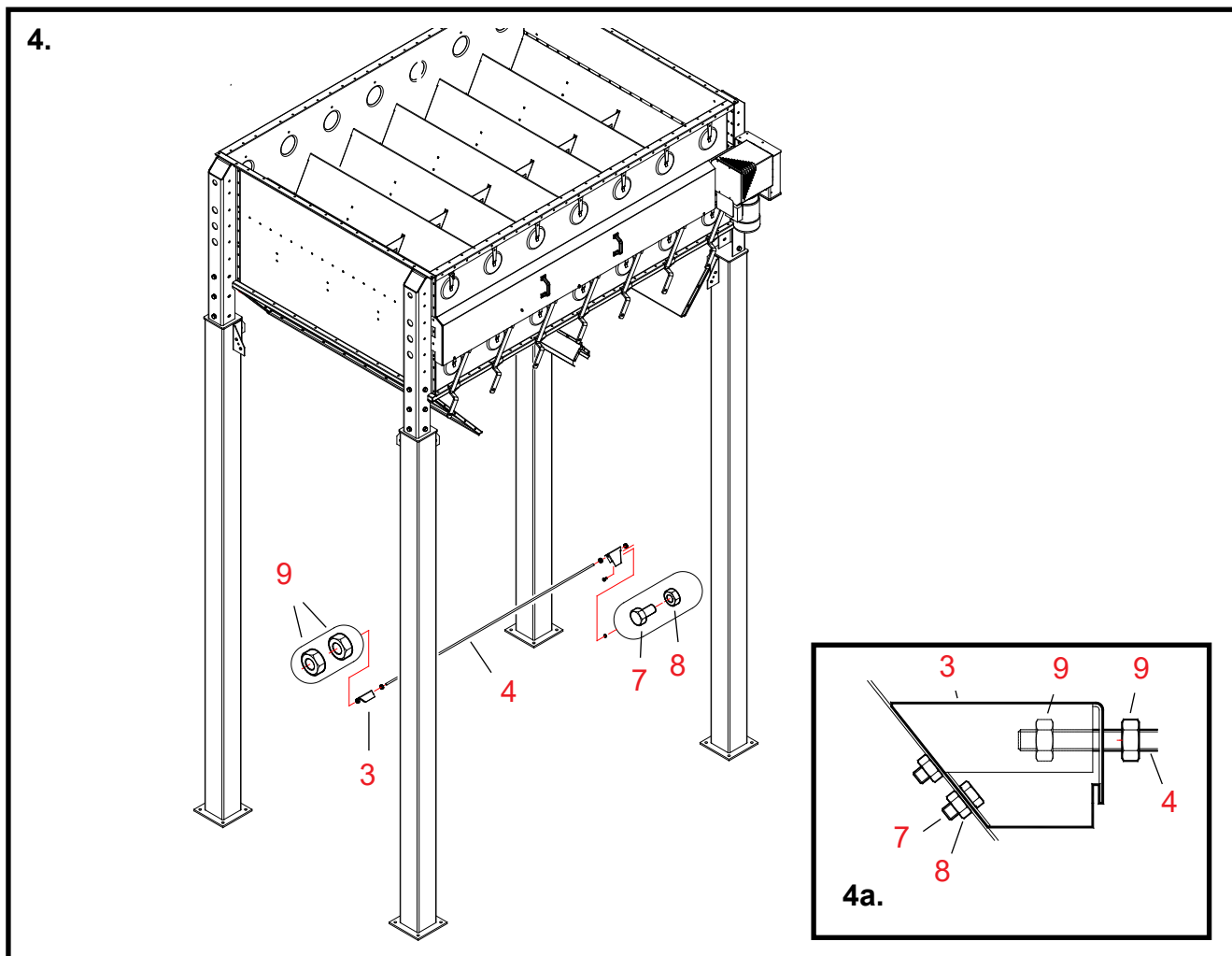
8, 10 Conectați împreună jumătățile utilizând piulițe și bolțuri cu cap de bilă (M8 x 10, 19 buc.).

6 Puneți trei suporturi intermediare în interiorul conductei de aer.

5 Înșurubați la loc conducta de aer în interiorul conului.

7, 8 Fixați canalul de aer la un capăt utilizând bolțuri și piulițe (M8 x 16, 4 buc.).

Sprângeți temporar capătul liber al conductei de aer pe uscător până când cealaltă placă laterală este fixată la loc.



4. Instalarea suportului intermediar al prelungitorului conului bazei

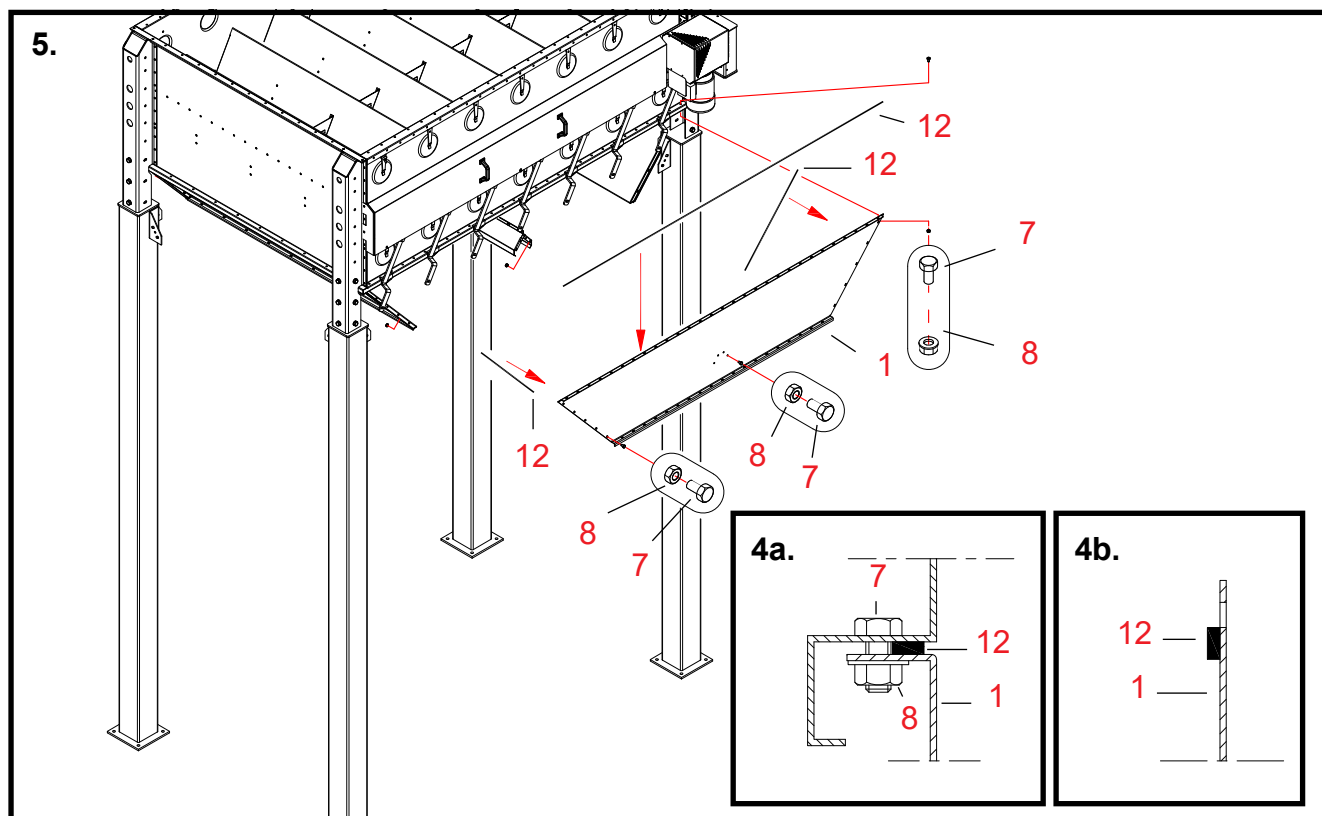
Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al prelungitorului conului bazei.

9 Înșurubați o piuliță pe fileturile de pe ambele capete ale tijei filetate (piesa 4).

3 Înșurubați un reazem al suportului intermediar pe ambele capete ale tijei filetate (piesa 4).

9 Înșurubați o altă piuliță pe ambele capete ale tijei din exteriorul reazemelor.

7, 8 Fixați reazemele suportului intermediar utilizând bolțuri și piulițe (M8x16, 2+2 buc.).
Vezi desenul 4a.



5. Instalarea celeilalte plăci laterale a prelungitorului conului bazei

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al prelungitorului conului bazei.

12 Fixați benzile de etanșare pe ambele capete ale suprafeței superioare a flanșei.
Fixați banda de etanșare la flanșa din interiorul rândului găurilor de bolt (vezi desenul 4a și 4b).

1 Ridicați placa laterală pe suprafața de fund a bazei.

7, 8 Fixați placa utilizând șuruburi și piulițe cu flanșă (M8x16, 9 buc.).
Vezi desenul 1b. Nu strângeți încă bolțurile.

7, 8 Fixați placa laterală prin cele două capete ale sale utilizând bolțuri și piulițe (M8 x 16, 5 + 5 buc.).
Nu strângeți încă bolțurile.

7, 8 Fixați canalul de aer de placa laterală utilizând bolțuri și piulițe (M 8 x 16, 4 buc.).

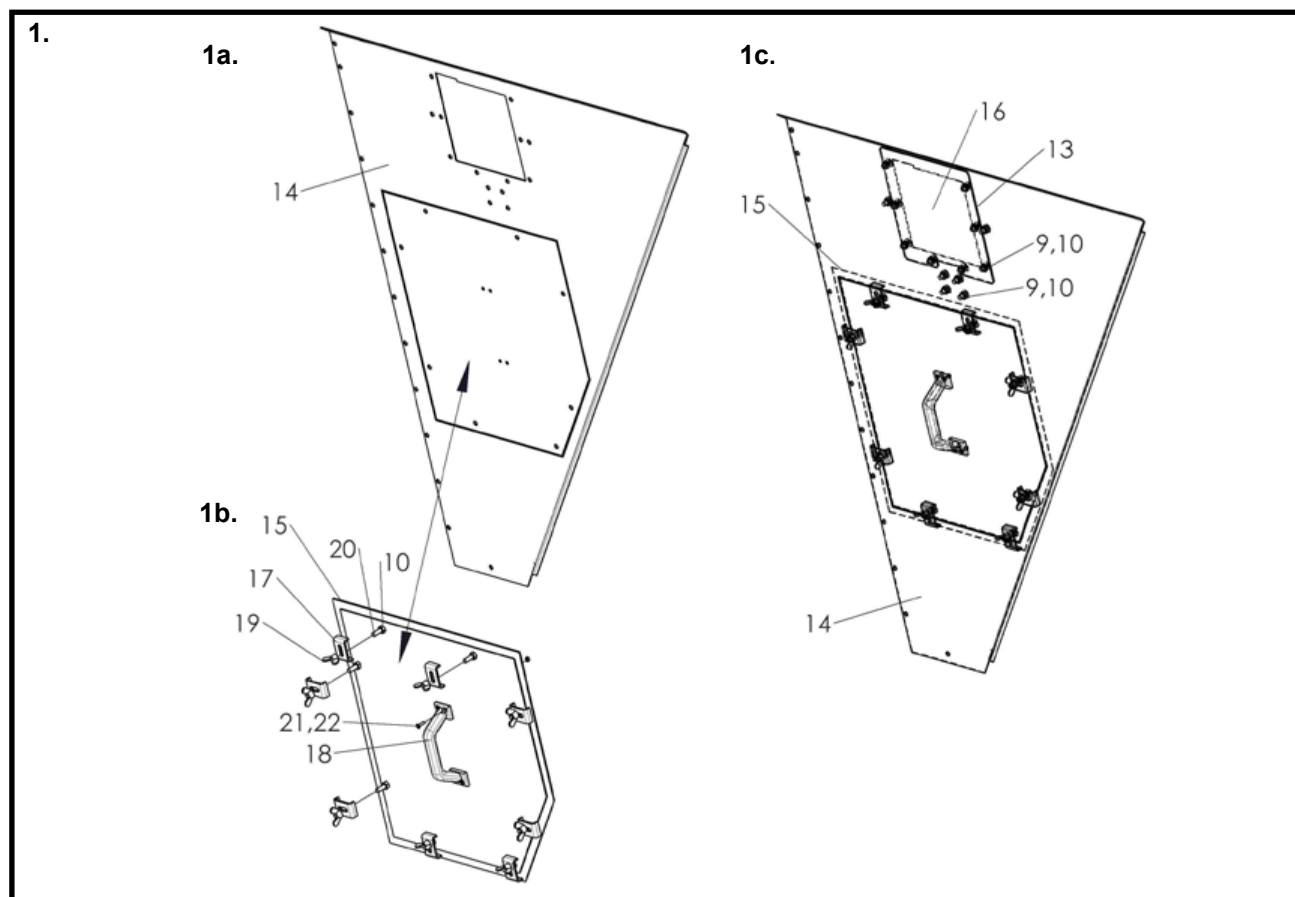
* Asigurați-vă că prelungitorul conului bazei este aliniat în poziție corectă față de suprafața de fund a bazei.

* Strângeți toate bolțurile de colțurile prelungitorului conului bazei.

* Strângeți toate bolțurile care fixează prelungitorul conului bazei de bază.

* Răsuciți ușor piulițele cele mai exterioare de pe tija filetată de console.
Strângeți piulițele cele mai interioare de pe tija filetată. Prindeți piulițele cele mai exterioare când le înșurubați.

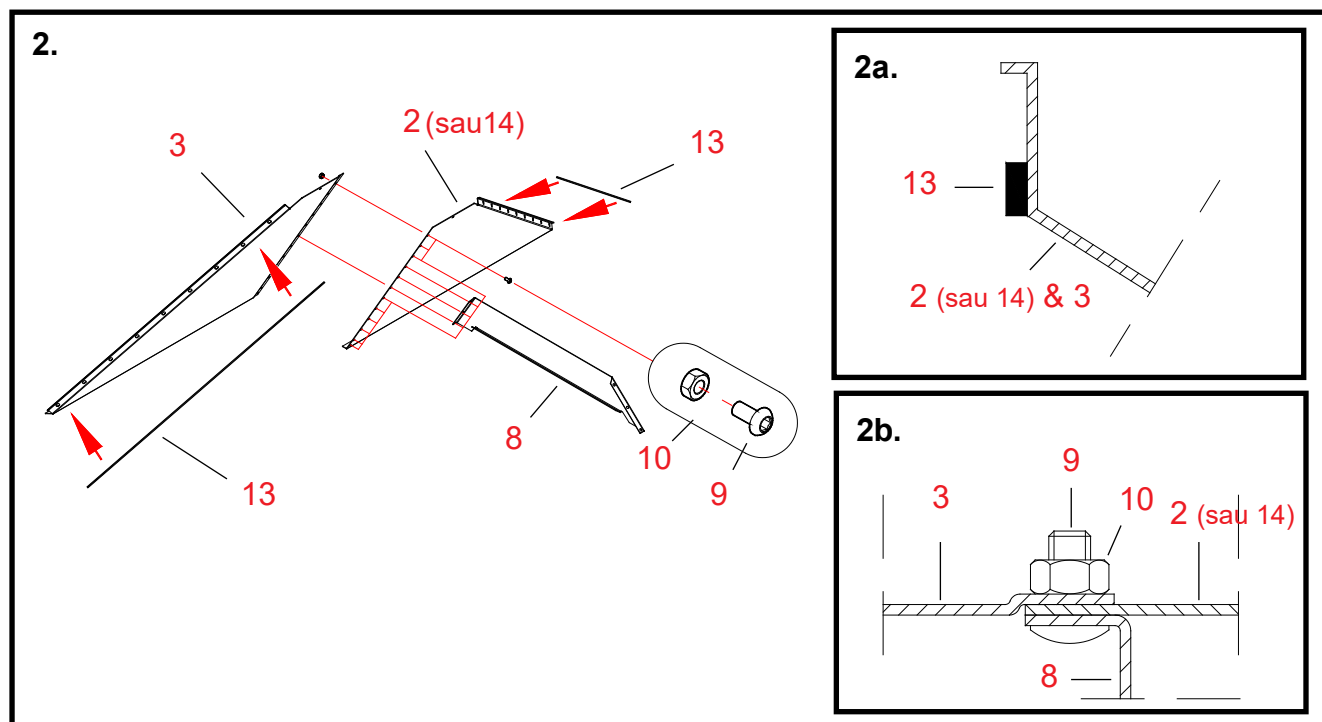
Structura conului bazei 3W



1. Bloc placă laterală cu cămin; de vizitare instrucțiuni de asamblare

- | | |
|-------|---|
| Piese | Numerotarea etapelor de lucru se referă la numerele de referință din desenul pieselor de schimb al conului de bază. |
| 14 | Îndepărtați placa din secțiunea 14. |
| 14-15 | Conectați placa detașată la piesa 15 cu șuruburi cu cap bombat și piulițe (M8x30; 8 buc).
Așezați șuruburile cu cap bombat pe partea de cultivare a cerealelor (vezi Figura 1b). |
| 17-19 | Conectați piesele așa cum este ilustrat în Figura 1b. |
| 18 | Conectați mânerul cu șuruburi și piulițe (M5x16; 4 buc) așa cum este ilustrat în Figura 1b. |
| 14 | Atașați ansamblul conform Figurii 1b. la blocul conului (Figura 1c.).
Placa mai mare (piesa 15) se află în interiorul conului. |
| 13 | Atașați banda de etanșare în jurul deschiderii superioare (vezi Figura 1c.). |
| 16 | Atașați placa de acoperire la suprafața exterioară a plăcii conului cu șuruburi și piulițe.
De asemenea, introduceți șuruburile în orificiile de dedesubt de lângă placa de acoperire. (M8x16; 12 buc.)
Așezați șuruburile cu cap bombat pe partea de cultivare a cerealelor (vezi Figura 1c.). |

Structura conului bazei 3W

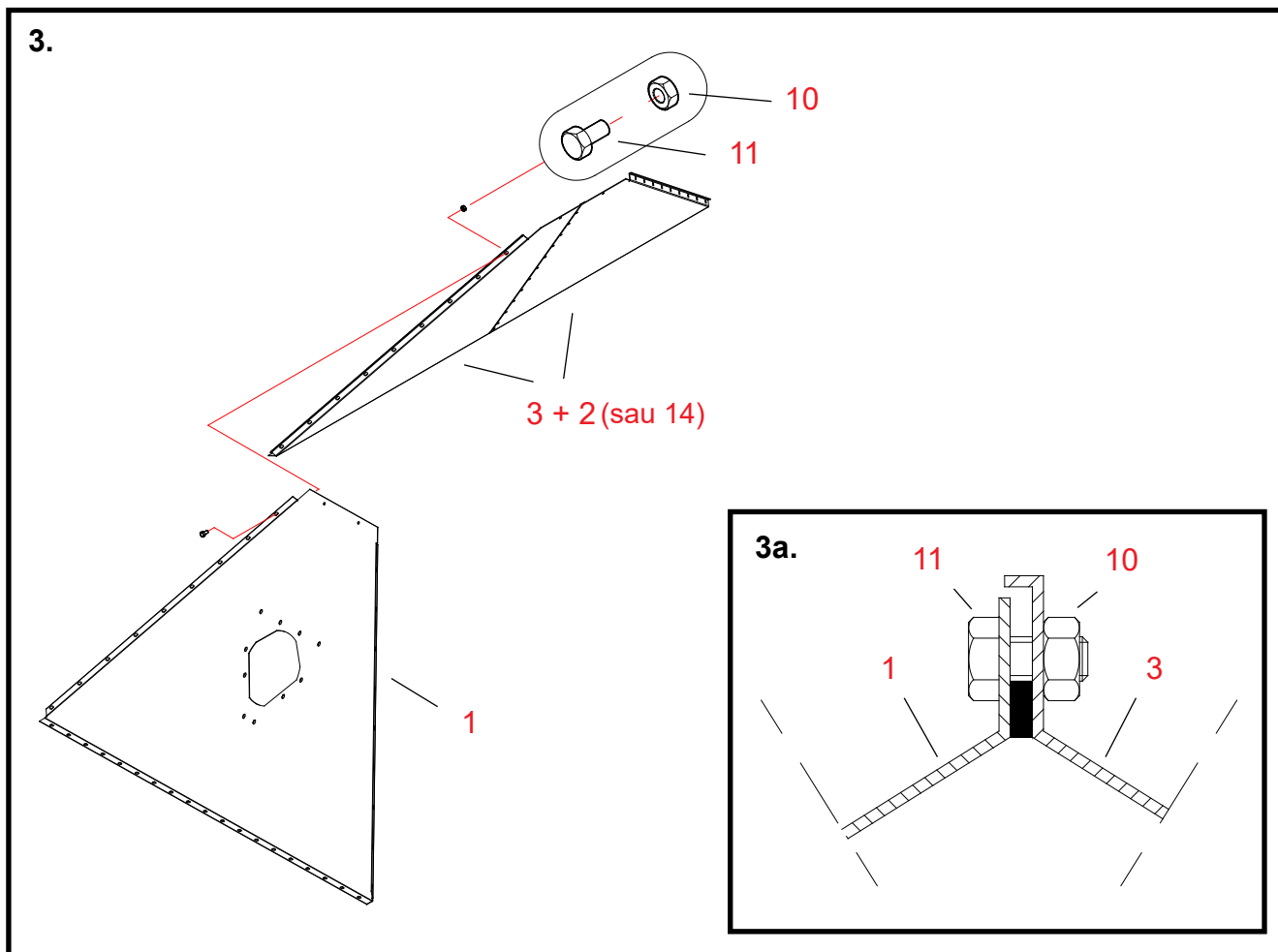


2. Conectarea împreună a plăcilor laterale ale conului bazei alcătuite din două jumătăți

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al conului bazei.

Noi recomandăm conectarea împreună a pieselor conului bazei pe un nivel de platformă potrivit, unde conul poate fi asamblat inversat față de poziția sa finală.

- 13** **Fixați banda de etanșare de flanșa de colț a plăcii laterale cu margine dreaptă (piesa 2).**
 Fixați banda de etanșare în interiorul rândului găurilor de bolt din placă (vezi desenul 2 a).
- 13** **Fixați banda de etanșare de flanșa de colț a plăcii laterale cu praguri (piesa 3).**
 Fixați banda de etanșare în interiorul rândului găurilor de bolt din placă (vezi desenul 2 a).
 Notă: pe cusătura centrală a conului bazei nu este nevoie de bandă de etanșare.
- Aveți grijă să nu deteriorați benzile de etanșare în timp ce conectați plăcile.**
- 2 + 3** **Srijiniți placa laterală cu praguri strâns de placa laterală cu marginea dreaptă.**
 Marginea cu praguri a plăcii 3 trebuie să rămână în exteriorul plăcii 2.
- 8** **Așezați suportul suplimentar al conului în interiorul plăcilor laterale.**
 Căutați poziția corectă și punctul de fixare a suportului pe desen.
- 9, 10** **Fixați cusătura utilizând piulițe și bolțuri cu cap de bilă (M8 x 16, 12 buc.).**
 Puneți capurile șuruburilor pe partea spațiului cerealelor (vezi desenul 2b).
- 2 + 3** **Asamblați o altă placă laterală similară fără suport suplimentar (piesa 8) a pieselor 2 și 3.**
 Nu puneți bolțuri în cele trei găuri în suportul suplimentar în această fază.



3 Fixarea celei de al treilea plăci laterale a conului bazei

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al conului bazei.

1 Ridicați placa laterală cu gaură a conului bazei pe platforma de asamblare.

Sprijiniți flanșa plăcii cu 19 găuri de platformă.

2 + 3 Ridicați una dintre plăcile laterale recent asamblate, cea fără suport suplimentar, pe placa laterală cu gaură.

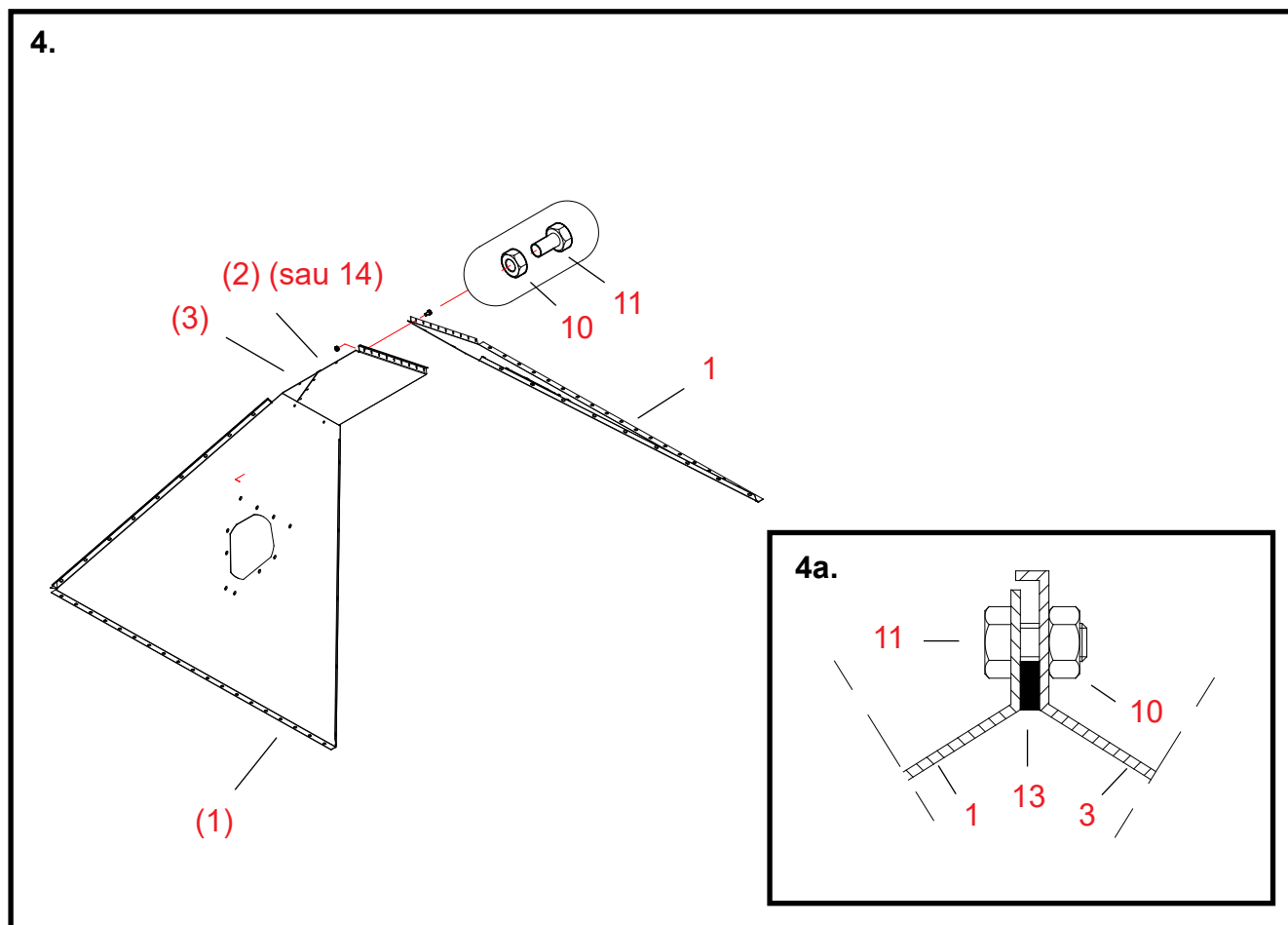
Aliniați cu grijă îmbinarea de colț dintre plăci.

Verificați dacă flanșele plăcilor sunt așezate strâns pe platforma de asamblare.

10, 11 Fixați cusătura utilizând piulițe și bolțuri (M8 x 16, 9 buc.).

Vezi desenul 3a.

Nu strângeți încă bolțurile.



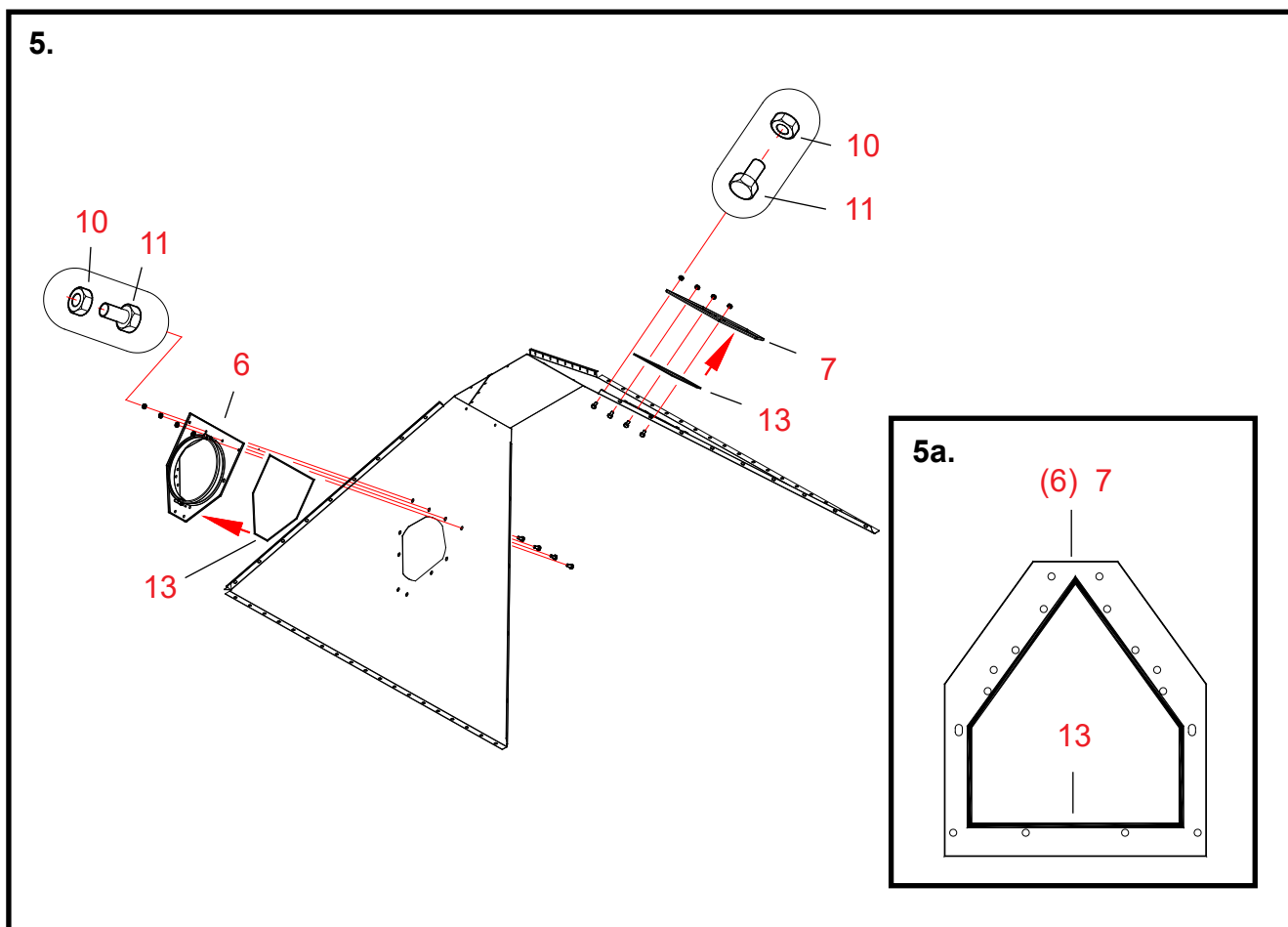
4. Fixarea celei de al patrulea plăci laterale a conului bazei

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al conului bazei.

1 Ridicați cealaltă placă laterală cu gaură a conului bazei pe platforma de asamblare.

1, 3 Aliniați cu grijă îmbinarea de colț dintre plăci.
Verificați dacă flanșele plăcilor sunt așezate strâns pe platforma de asamblare.

10, 11 Fixați cusătura utilizând piulițe și bolțuri (M8 x 16, 9 buc.).
Desenul 3a. Nu strângeți încă bolțurile.



5. Fixarea piesei de conectare și a plăcii de acoperire pe conul bazei

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al conului bazei.

13 **Fixați banda de etanșare pe suprafața interioară a piesei de conectare cu gaură (piesa 6).**

13 **Fixați banda de etanșare pe suprafața interioară a plăcii de acoperire (piesa 7).**

Fixați benzile de etanșare în interiorul rândului găurilor de bolt din plăci (vezi desenul 5a).

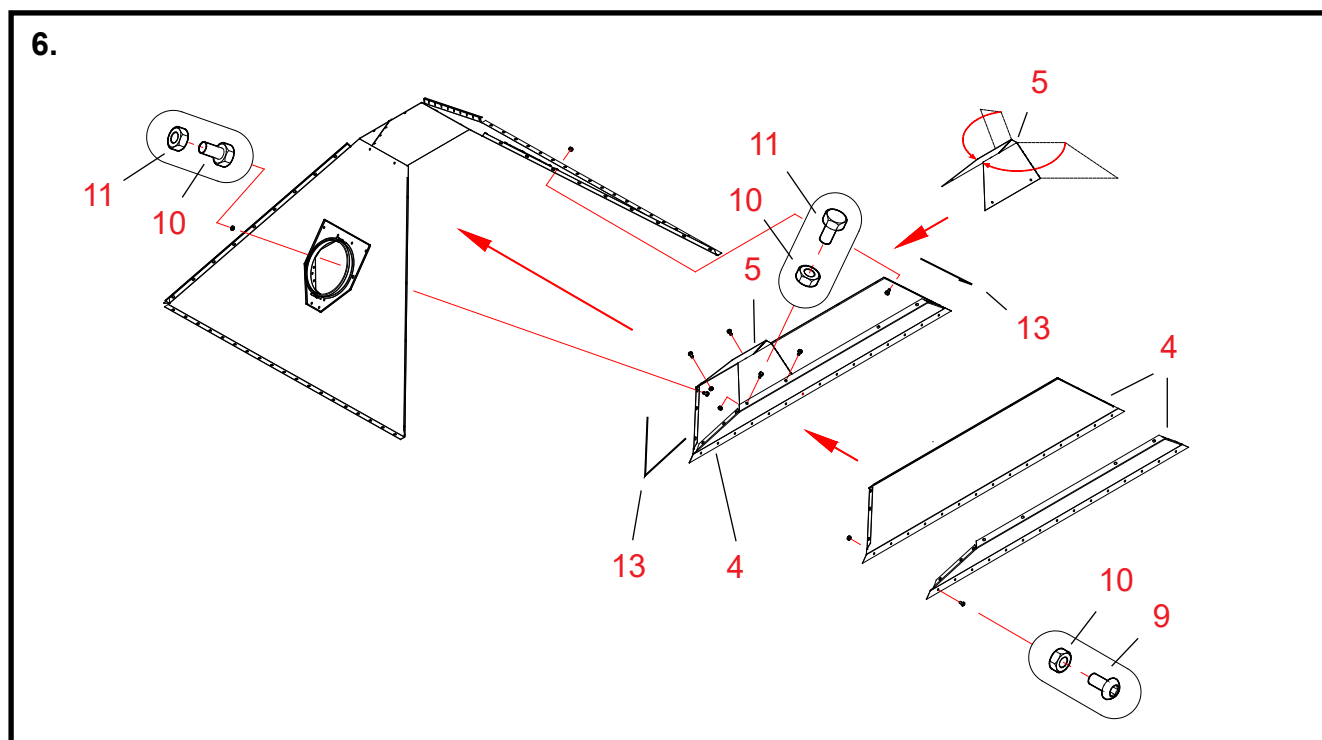
6 **Instalați piesa de conectare cu gaură pe conul bazei pe partea ventilatorului de aspirare inferior.**

Lămuiriți-vă pe ce parte trebuie instalat ventilatorul de aspirație inferior.

7 **Instalați placa de acoperire pe partea opusă.**

10, 11 **Fixați piesa de conectare și placa de acoperire pe conul bazei utilizând piulițe și bolturi (M8 x 16).**

Puneți bolturile și piulițele hexagonale (4 + 4 buc.) în această fază doar în găurile aflate în linie dreaptă pe marginea inferioară a piesei de conectare și a plăcii de acoperire.



6. Instalarea conductei aerului de aspirație în prelungitorul conului bazei

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al conului bazei.

4 Așezați jumătățile conductei aerului de aspirație față-n față.

Asigurați-vă că flanșele de capăt ale conductei de aer nu "se îndoiesc".

9, 10 Conectați împreună jumătățile utilizând piulițe și bolțuri cu cap de bilă (M8 x 16, 15 buc.).

5 Fixați placa de închidere pe marginea inferioară a conductei aerului de aspirație (adică de marginea superioară în timp ce conul stă inversat în timpul asamblării).

Placa de închidere este livrată dreaptă.

Îndoiiți placa de-a lungul rândului de găuri în forma ilustrată pe desen.

Puneți placa de închidere în conductă la capătul unde trebuie instalat ventilatorul de aspirație inferior.

Capătul liber al plăcii se sprijină de peretele conului.

Puneți marginile în interiorul flanșelor conductei aerului de aspirație.

10, 11 Fixați placa de închidere utilizând piulițe și bolțuri hexagonale (M8 x 16, 4 buc.).

13 Fixați benzile de etanșare pe flanșele de capăt ale conductei aerului de aspirație.

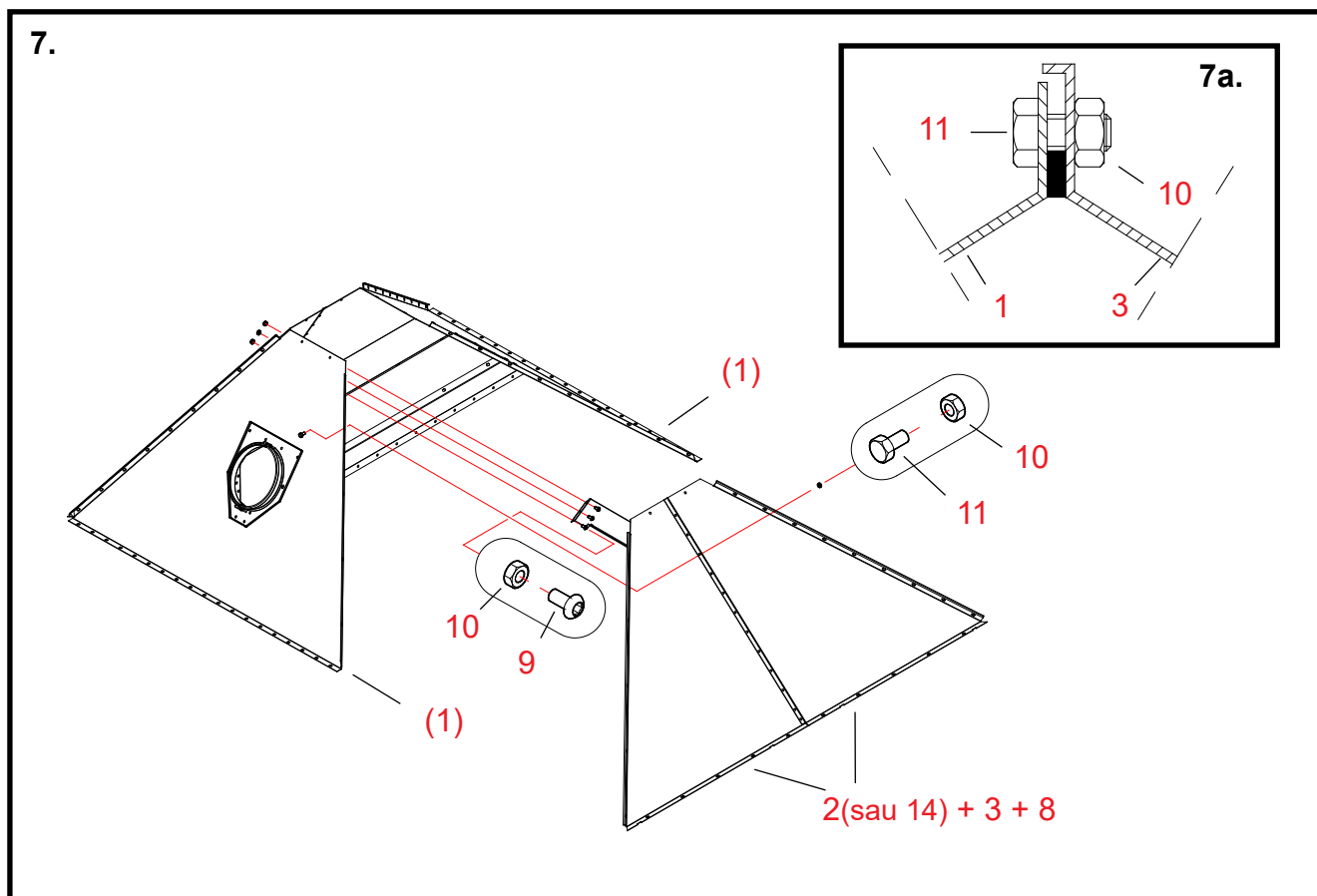
4 Puneți canalul aerului de aspirație împreună cu placa de închidere atașată în interiorul conului bazei.

10, 11 Fixați canalul de aer prin flanșele sale de capăt utilizând piulițe și bolțuri (M 8 x 16, 6 + 6 buc.).

Aceste bolțuri sunt utilizate de asemenea pentru fixarea piesei de conectare și a plăcii de acoperire în pozițiile lor finale.

Asigurați-vă că îmbinarea dintre placa de închidere și peretele conului bazei este strânsă.

Dacă este necesar, etanșați cu compus de butil (compusul și presa sunt incluse în livrare).



7. Instalați a cincea și a șasea placă laterală a conului bazei, care sunt conectate împreună.

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al conului bazei.

2 + 3 + 8 Închideți conul bazei gata asamblat utilizând a cincea și a șasea placă laterală conectată împreună.

1, 2, 3 Aliniați cu grijă îmbinările de colț dintre plăci.

Verificați dacă flanșele plăcilor sunt așezate strâns pe platforma de asamblare.

Aliniați găurile de bolt din suportul suplimentar cu cele trei găuri neutilizate din placa laterală opusă.

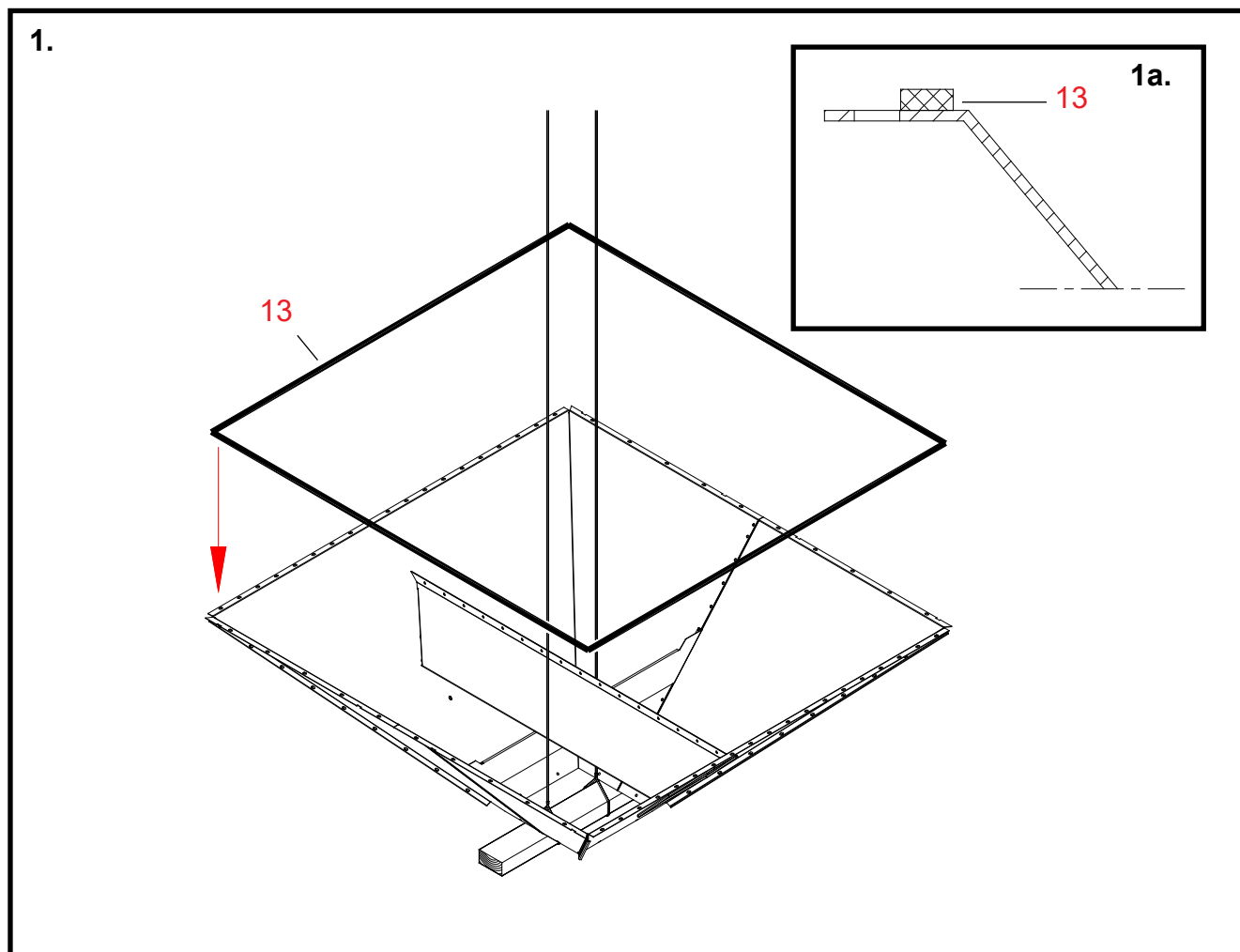
10, 11 Fixați îmbinările de colț utilizând piulițe și bolțuri (M8 x 16, 9 + 9 buc.).

9, 10 Fixați suportul intermediar utilizând piulițe și bolțuri cu cap de bilă (M8 x 16, 3 buc.).

La final, asigurați-vă că întregul con stă strâns pe platforma de asamblare.

***** Strângeți toate bolțurile din îmbinările de colț.

Structura conului bazei 3W



1. Pregătirea conului bazei pentru ridicare și fixarea garniturilor

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al conului bazei.

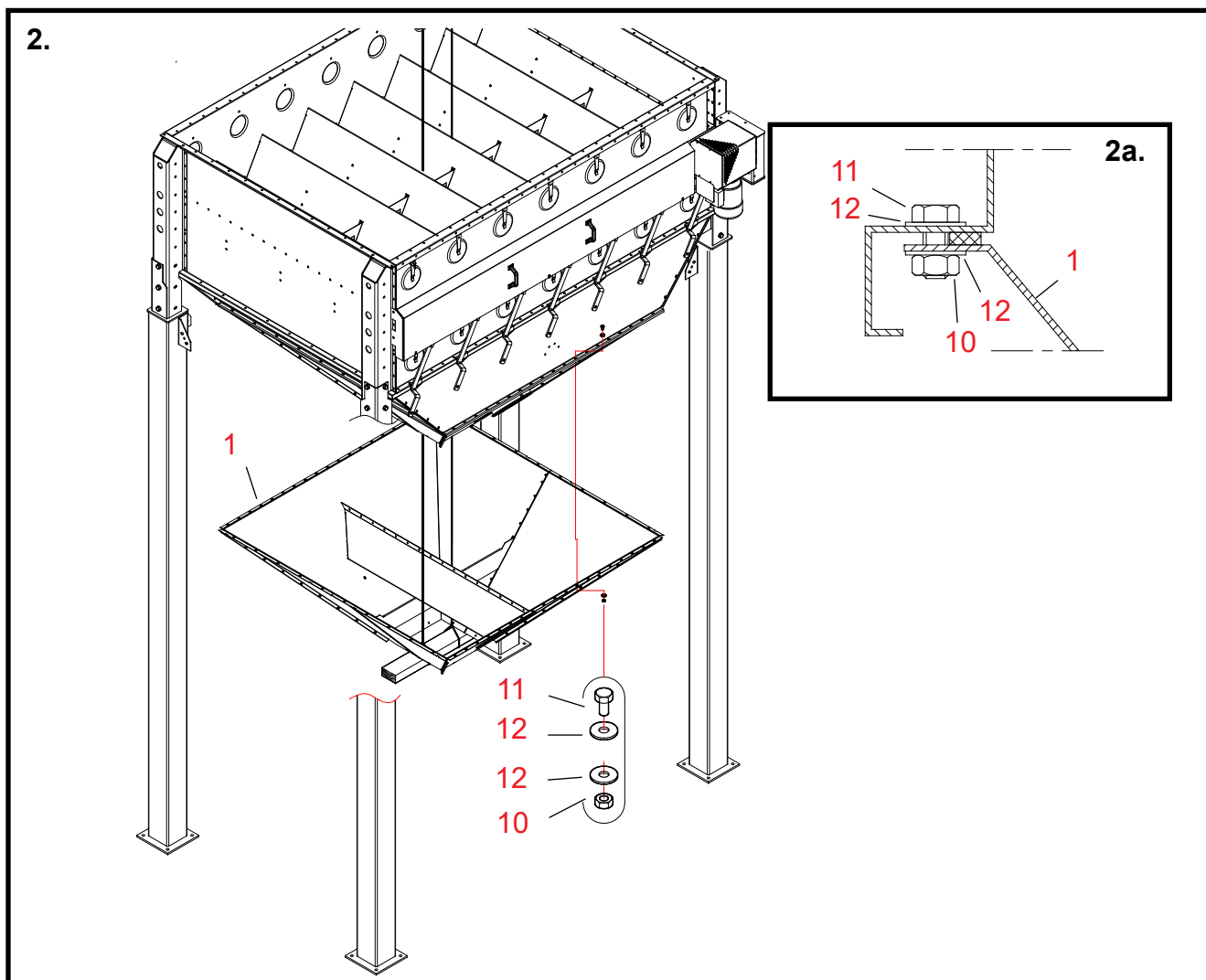
* **Rotiți conul bazei într-o poziție în care flanșa de fixare se află în partea de sus.**

* **Puneți o scândură, de exemplu 50 x 100 mm, lung de 1 metru, sub con.**

* **Fixați cablurile de oțel pentru ridicarea conului pe scândură pe ambele părți ale conductei aerului de aspirație.**

13 Fixați benzile de etanșare pe flanșe pe suprafața superioară a conului.

Fixați banda de etanșare în interiorul rândului găurilor de bolt din flanșă (vezi desenul 1 a).



2. Ridicarea și fixarea conului bazei

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al conului bazei.

Aveți grijă să nu deteriorați benzile de etanșare când ridicați conul.

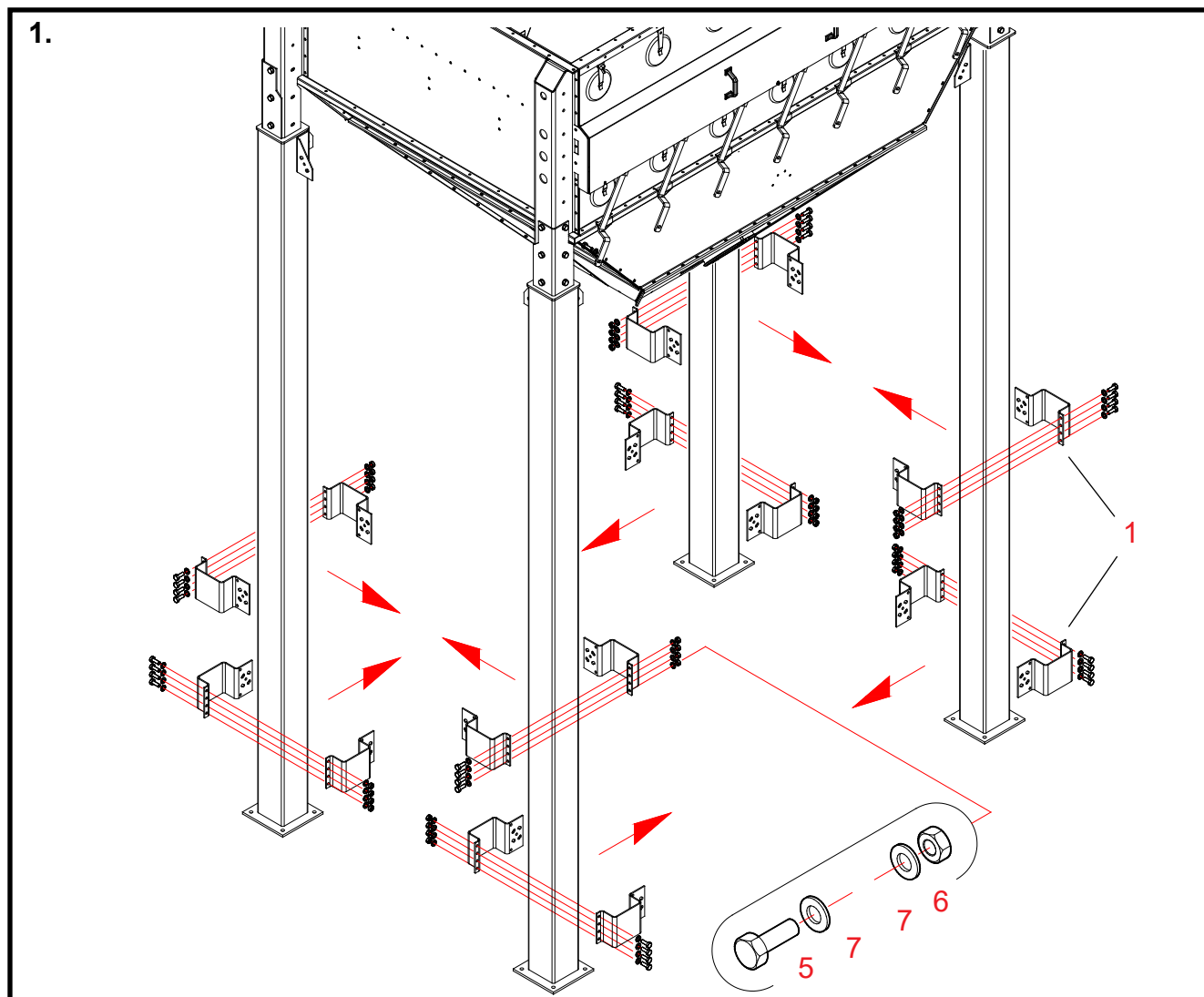
* **Deplasați conul bazei sub bază.**

* **Ridicați conul utilizând cablurile de oțel filetate dintre conductele de aer din bază.**

1 **Ridicați conul bazei pe suprafața inferioară a prelungitorului conului.**

10, 11, 12 **Fixați-l utilizând șuruburi, șaibe și piulițe cu flanșă (M8 x 16, 58 buc.).**
Vezi desenul 2a.

Instalarea traverselor pentru picioarele de prelungire pe 3W



1. Instalarea consolelor traversei reglabile pe picioarele de prelungire pe 3W.

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb pentru traversele picioarelor de prelungire. pe 3 W.

1 Puneți jumătățile consolelor reglabile pe picioarele de prelungire.

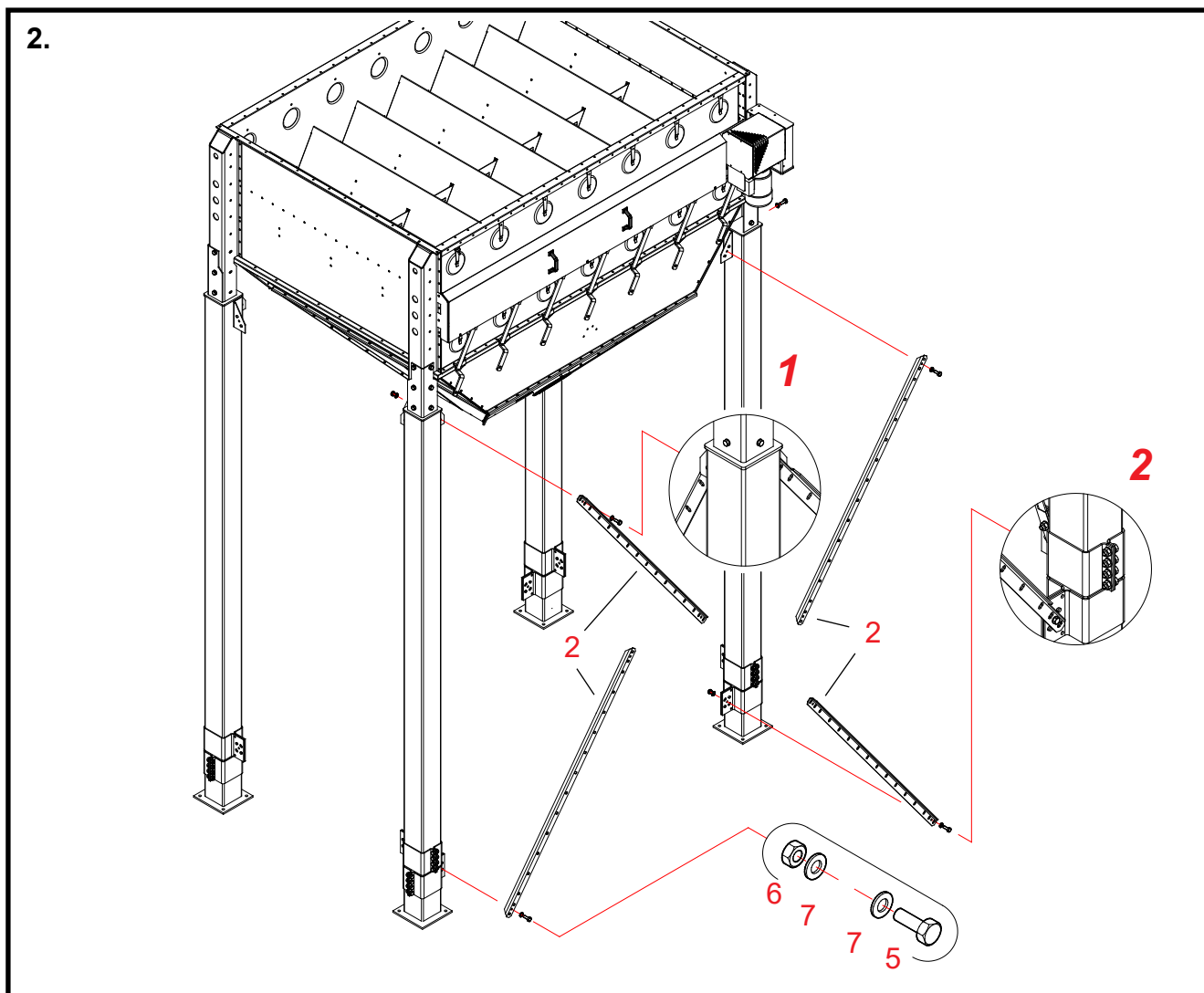
Instalați două piese de consolă alcătuite fiecare din două jumătăți, pe fiecare picior.
Verificați direcția corectă a flanșei consolei cu 7 găuri pe desen.

5, 6, 7 Fixați consolele pe picioarele de prelungire (bolțuri M12 x 35).

Căutați poziția corectă a bolțurilor pe desen.

În această fază, fixați consolele doar prin flanșele lor cu 4 găuri.

Lăsați slăbit dispozitivele de fixare cu bolț pentru a putea deplasa consolele fără deteriorarea tratamentului suprafeței picioarelor.



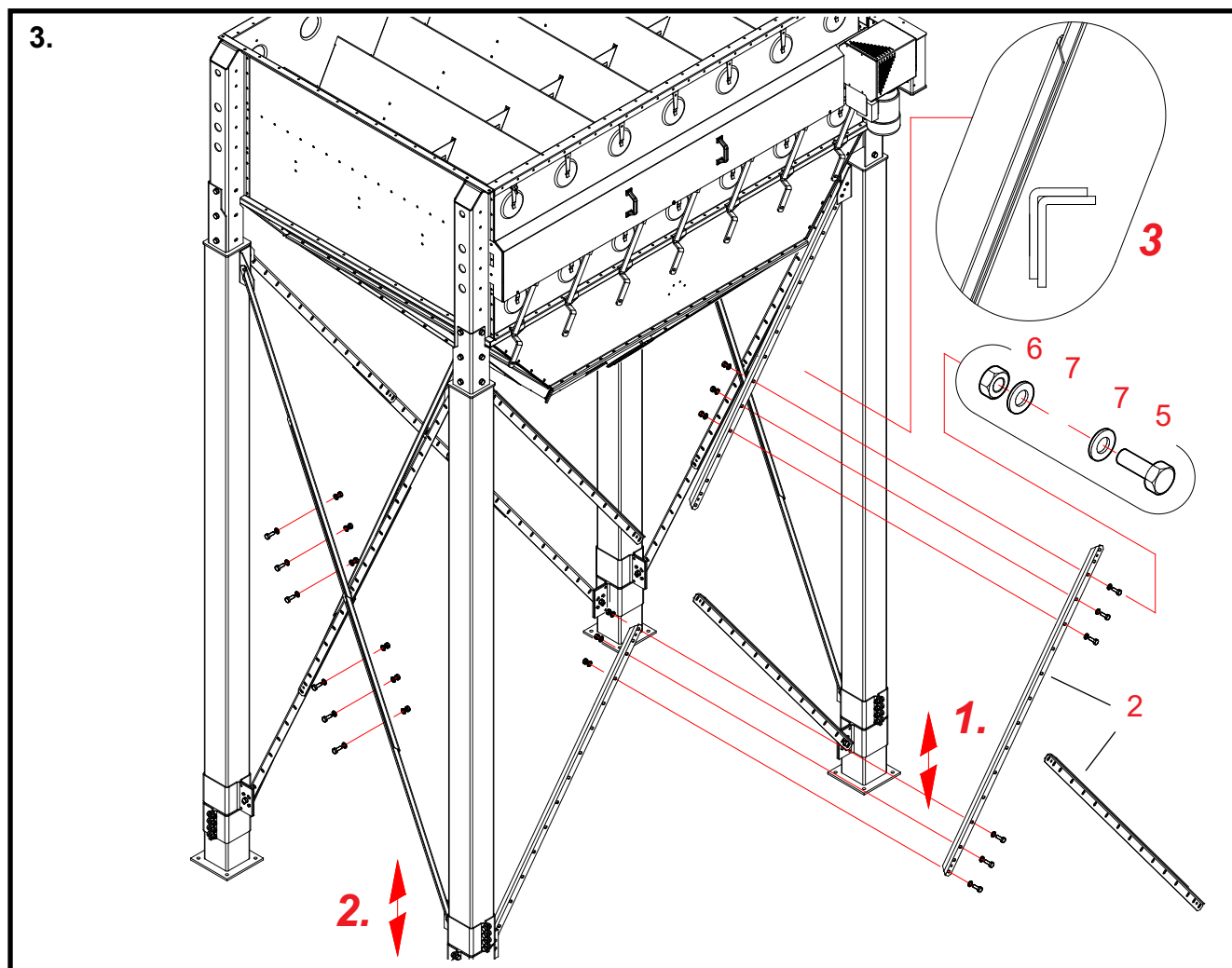
2. Fixarea capetelor traversei pe picioarele de prelungire pe 3W.

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb pentru traversele picioarelor de prelungire pe 3 W.

2 Puneți la loc piesele traversei în consolele superioare și inferioare pe o singură parte a bazei. Selectați direcția și poziția traverselor de pe latura consolei, așa cum este ilustrat în desenele 1 și 2.

5, 6, 7 Fixați capetele traverselor pe consolele din picioarele de prelungire (bolțuri M12 x 35). Căutați poziția corectă a bolțurilor pe desen. Fixați traversele la ambele lor capete în această fază doar cu un singur bolț. Puneți la loc bolțul, șaibele și piulița în gaura rotundă de pe traversă și consolă. Nu strângeți încă complet bolțurile.

***** Instalați piesele superioare și inferioare ale traverselor în același mod ca pe celelalte trei părți ale bazei.



3. instalarea bolțurilor pe piesele centrale și îmbinările traverselor pe 3W.

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb pentru traversele picioarelor de prelungire. pe 3 W.

Începeți prin conectarea traverselor fixate pe consolele reglabile inferioare de pe picioarele de prelungire.

2 Completați traversa de pe partea lungă a bazei utilizând cea de a treia parte a traversei.

Puneți piesele una în interiorul celeilalte, așa cum se poate vedea pe desenul de detalii 3.

*** Deplasați consola traversei inferioare de-a lungul piciorului de prelungire.**

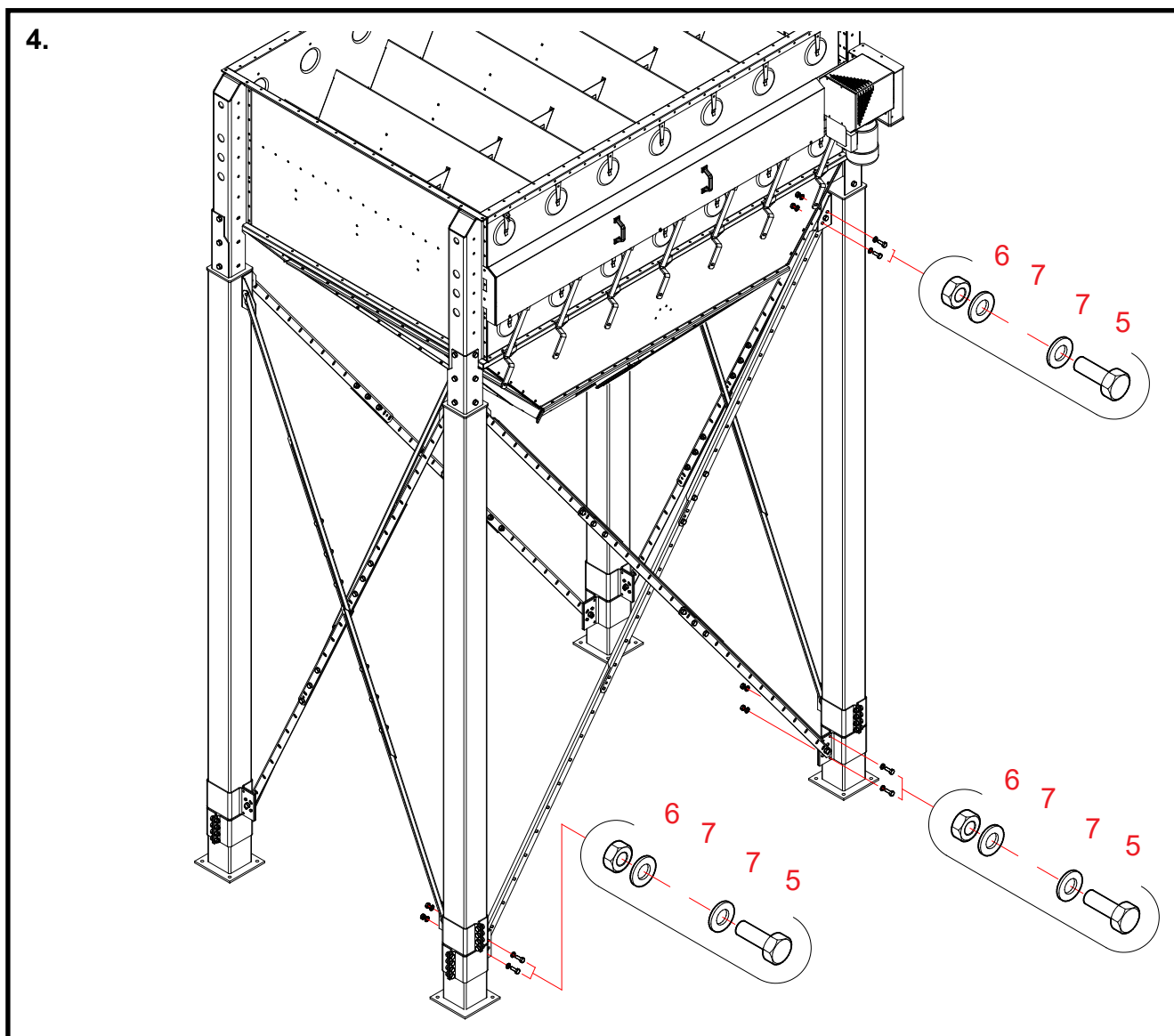
Selectați poziția astfel, încât să fie posibilă montarea a trei bolțuri în fiecare îmbinare de traversă.

Prelungiți traversa cât mai mult posibil (deplasați consola inferioară atât de jos, cât merge).

5, 6, 7 Puneți la loc și strângeți bolțurile de pe îmbinările traversei (3 buc. M12 x 35).

*** Conectați împreună traversele fixate pe consolele inferioare de pe cealaltă parte lungă a bazei.**

Continuați prin îmbinarea barelor de suport fixate care trebuie fixate pe consolele reglabile superioare de pe picioarele de prelungire.



4. Fixarea capetelor superioare și inferioare ale traverselor pentru picioarele de prelungire în pozițiile lor finale pe 3W

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb pentru traversele picioarelor de prelungire. pe 3 W.

5, 6, 7 Puneți la loc bolțurile lipsă (M12 x 35) în toate consolele reglabile.

Fiecare consolă reglabilă trebuie prevăzută cu două bolțuri, șaibe și piulițe.

5, 6, 7 Puneți la loc bolțurile lipsă (M12 x 35) din capetele superioare și inferioare ale fiecărei traverse.

Fiecare piesă de traversă trebuie prevăzută cu două bolțuri, șaibe și piulițe.

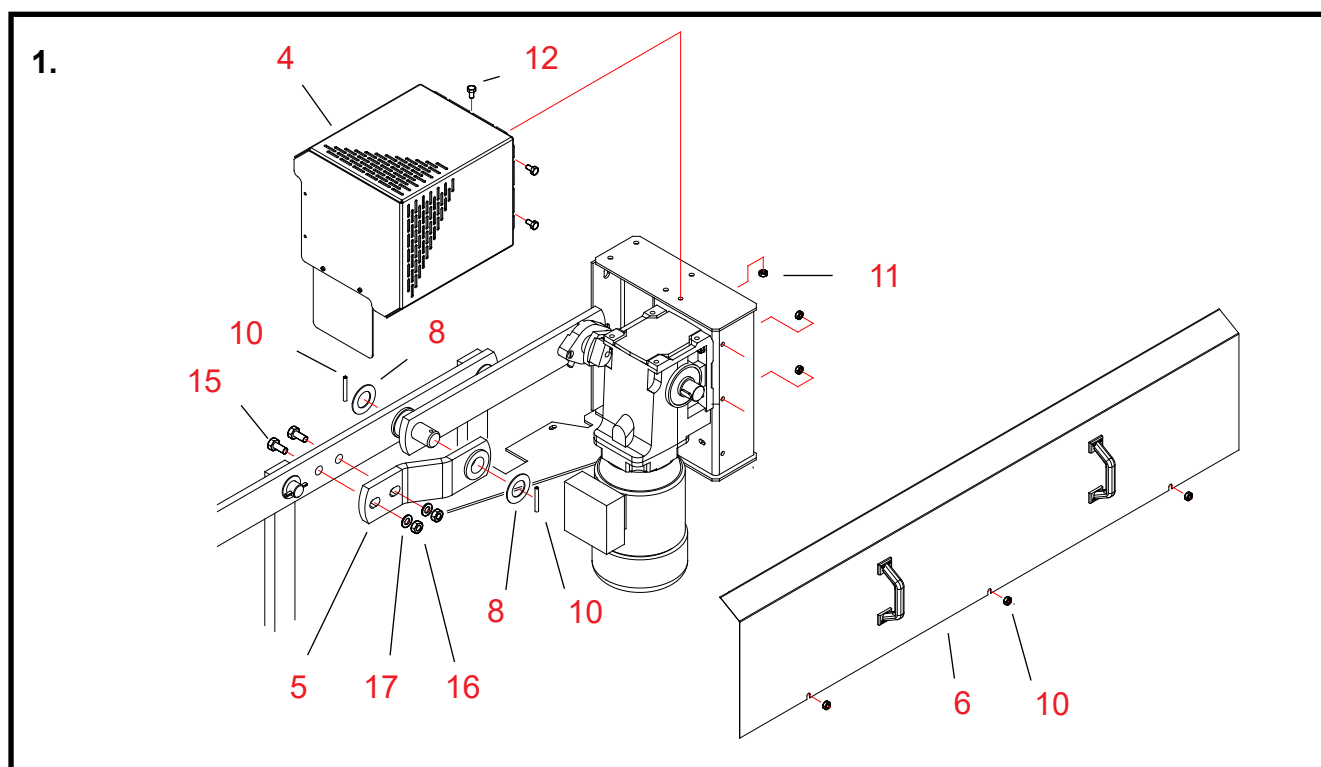
Fiecare traversă trebuie fixată pe consola de pe piciorul de prelungire prin trei bolțuri, șaibe și piulițe la capetele lor inferioare și superioare.

* **Strângeți toate dispozitivele de fixare bolțuri la capetele superioare și inferioare ale traverselor.**

Mutarea motorului echipamentului de alimentare într-o altă poziție

Forma clădirii uscătorului sau alte probleme legate de spațiu ar putea face necesară uneori mutarea motorului pe partea opusă a bazei uscătorului.

În fabrică motoarele sunt întotdeauna amplasate pe partea dreaptă a bazei uscătorului.



1. Demontarea capacului piesei excentrice și a barei de transmisie

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al stativului motorului, echipamentului de alimentare și al ansamblului bazei.

10 Scoateți cele trei piulițe de fixare ale capacului de protecție al echipamentului de alimentare.

6 Scoateți capacul de protecție al echipamentului de alimentare.

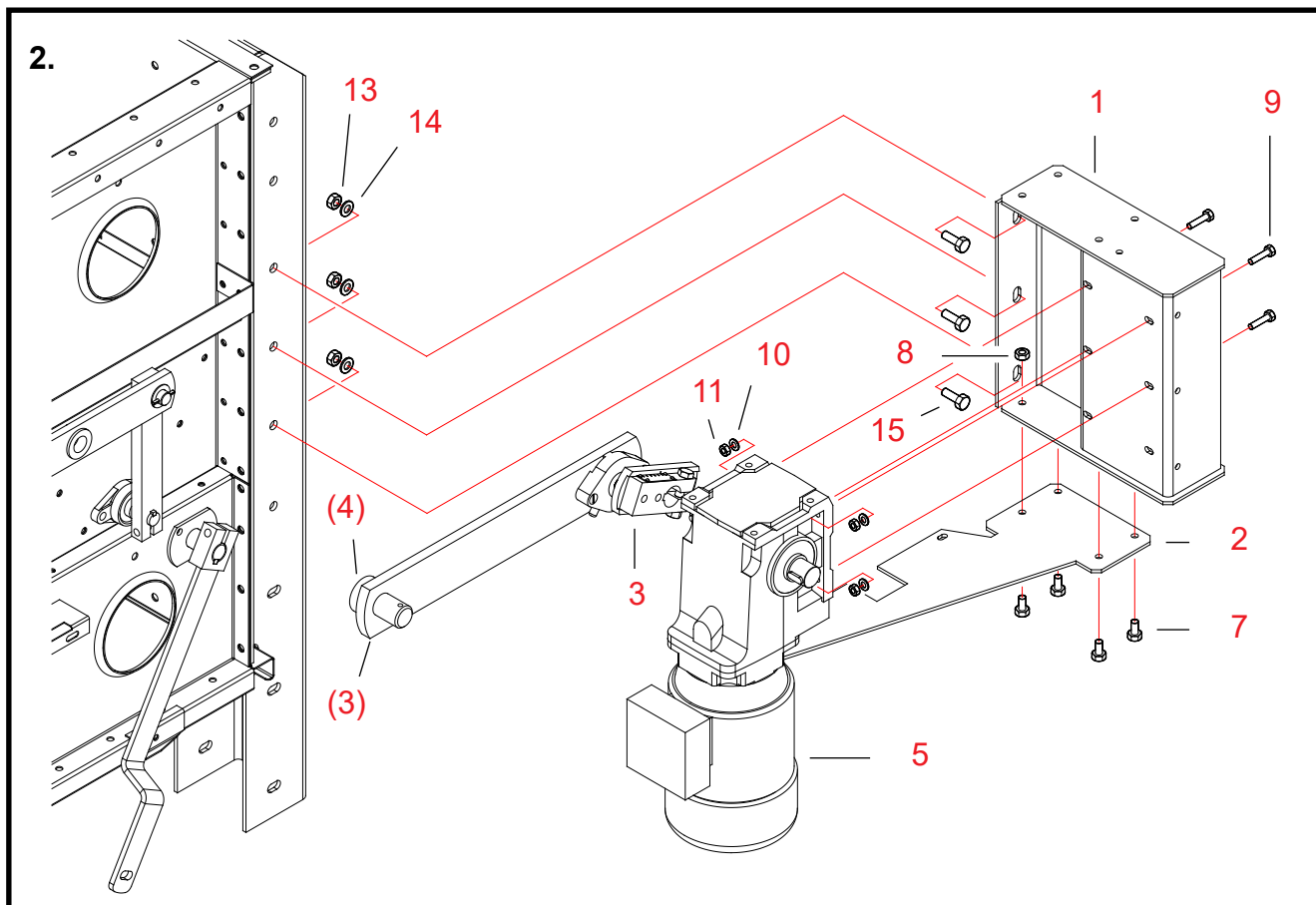
11, 12 Scoateți cele trei piulițe de fixare și bolțurile de pe capacul piesei excentrice.

4 Demontați capacul piesei excentrice împreună cu capacul său suplimentar de pe stativul motorului.

8, 10 Scoateți știfturile cu arc și șaibele de pe ambele capete ale transmisiei echipamentului de alimentare.

15, 16, 17 Scoateți cele două bolțuri și șaibele suportului barei de conectare.

5 Demontarea suportului barei de conectare de pe bara de conectare și bara de transmisie.



2. Demontarea motorului și a stativului motorului

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al stativului motorului, echipamentului de alimentare și al ansamblului bazei.

9, 10, 11 Scoateți cele patru bolțuri de fixare și șaibe ale motorului.

5 Demontați motorul, piesa excentrică și bara de transmisie de pe stativ.

Dacă este necesar, utilizați o bară cu pârghie pentru îndepărtarea arborelui barei de transmisie (piesa 3).

Lăsați distanțierul (piesa 4) pe arborele barei de transmisie.

Ridicați unitatea demontată pe o platformă de lucru potrivită.

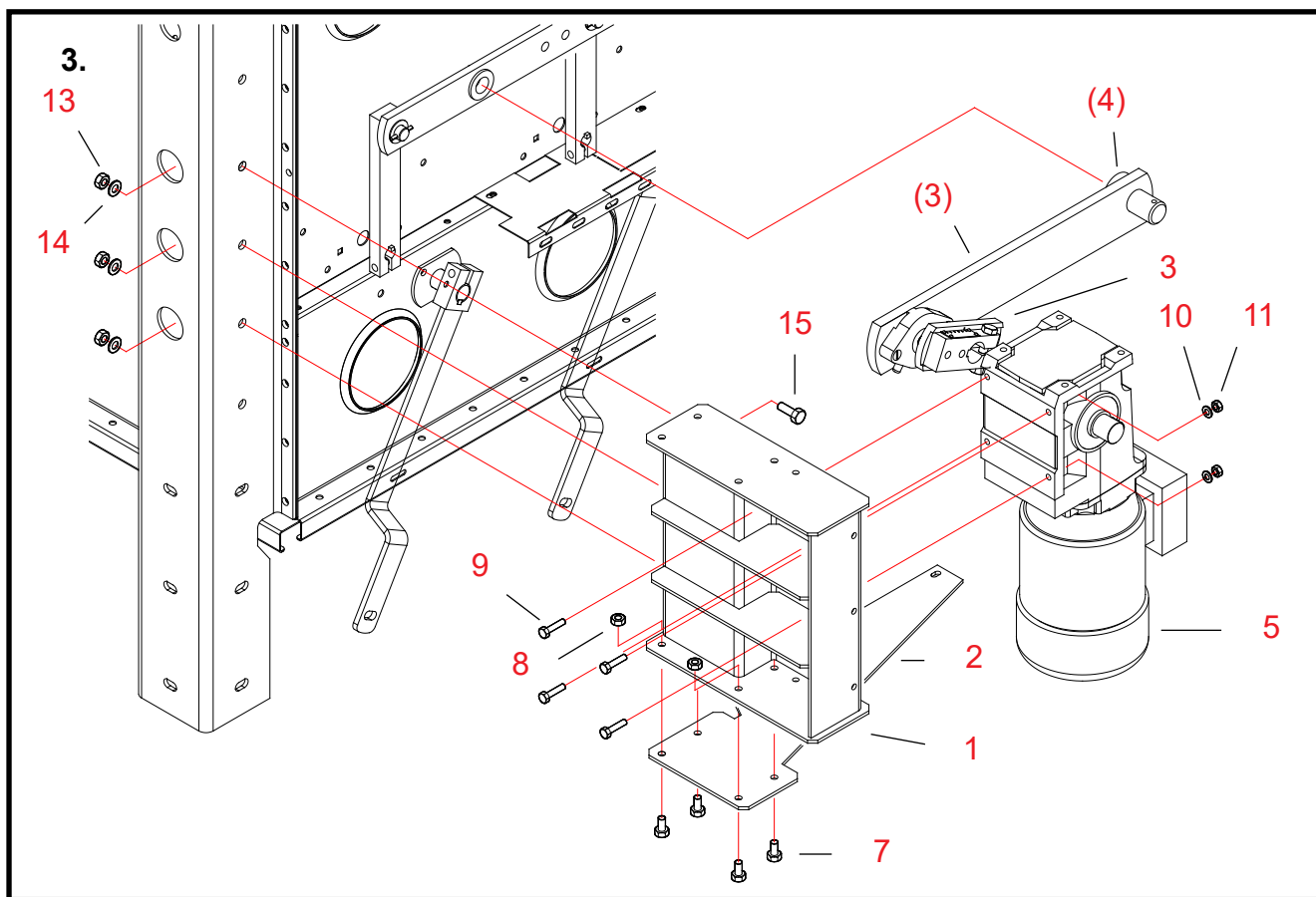
13, 14, 15 Scoateți cele trei bolțuri de fixare, piulițe și șaibe ale stativului motorului.

1 Scoateți stativul motorului și mânerul cu jgheab de pe piciorul bazei uscătorului.

7, 8 Scoateți cele patru șuruburi de fixare și piulițe ale mânerului cu jgheab.

2 Deconectați mânerul cu jgheab de pe stativul motorului.

3 Deșurubați bolțul piesei excentrice și trageți afară piesa excentrică și bara de transmisie.



3. Reinstalarea motorului și a stativului motorului

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al stativului motorului, echipamentului de alimentare și al ansamblului bazei.

2 Puneți la loc levierul de comandă a frânei în stativul motorului.

7, 8 Fixați levierul de comandă a frânei utilizând piulițe și bolțuri (M10x20, 4 buc.).

1 Fixați stativul motorului și mânerul cu jgheab pe piciorul bazei uscătorului.

13, 14, 15 Fixați stativul motorului, utilizând bolțuri, șaibe și piulițe (M12 x 35, 3 buc.).

Verificați dacă capătul corespunzător al motorului este prevăzut cu o cheie.

3 Puneți piesa excentrică pe arborele motorului.

Împingeți piesa excentrică pe arbore cât mai mult posibil.

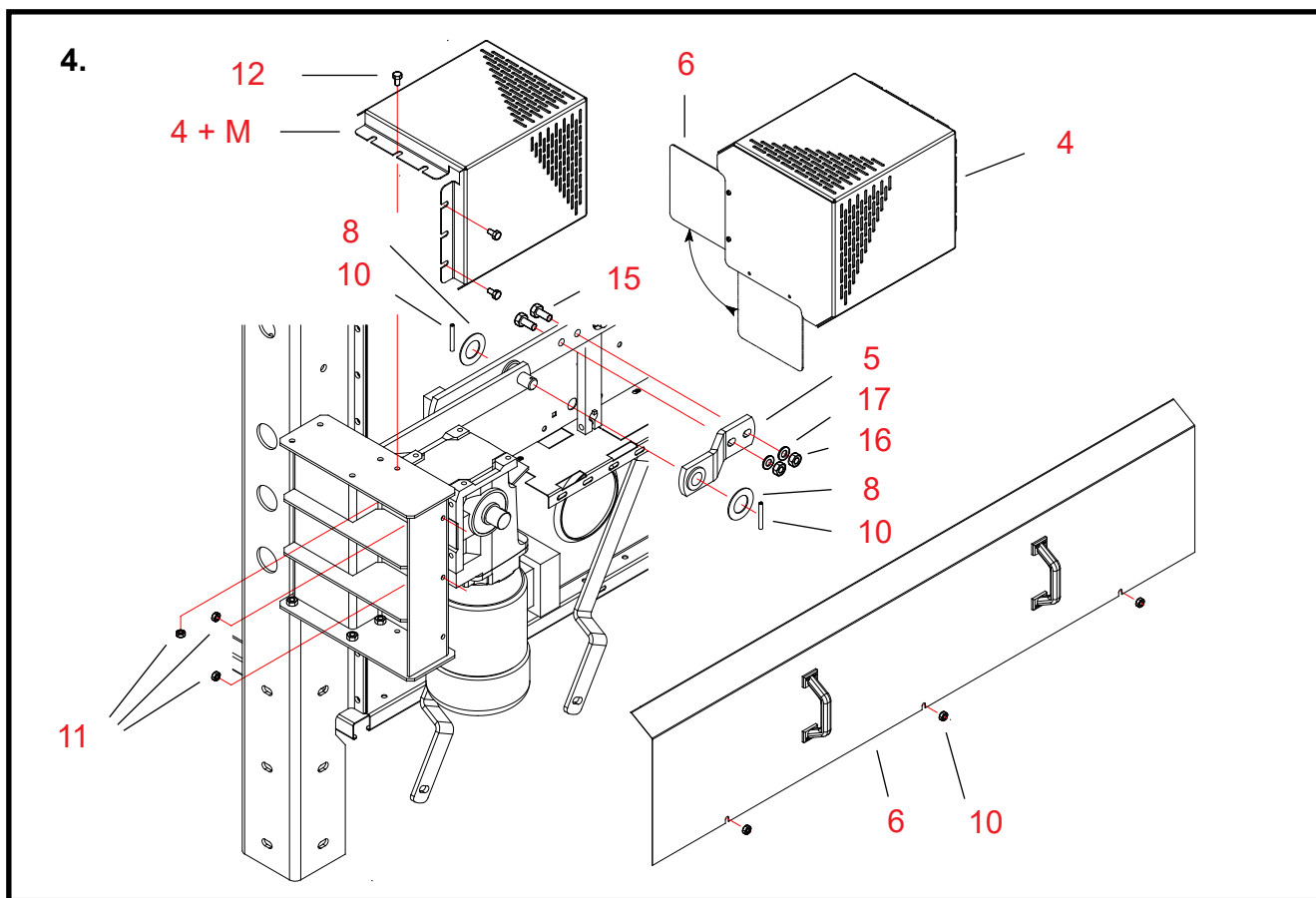
Strângeți bolțul piesei excentrice.

5 Puneți motorul împreună cu piesa excentrică și bara de transmisie pe stativ.

Verificați dacă distanțierul (piesa 4) mai este încă la loc pe arborele barei de transmisie.

Aliniați arborele barei de transmisie (piesa 3) cu cuzinetul rulmentului barei de conectare.

9, 10, 11 Fixați motorul pe stativ, utilizând bolțurile, șaibele și piulițe (M8 x 35, 4 buc.).



4. Instalarea capacului piesei excentrice și a barei de transmisie

Piese Numerotarea fazelor de lucru se referă la numerele de referință de pe desenul pieselor de schimb al stativului motorului, echipamentului de alimentare și al ansamblului bazei.

5 Instalați suportul barei de conectare pe bara de conectare și bara de transmisie.

15, 16, 17 Fixați la loc bara de conectare utilizând bolțuri, șaibe și piulițe (M12 x 40, 2 buc.).

8, 10 Puneți știfturile cu arc și șaibele pe ambele capete ale arborelui barei de transmisie a echipamentului de alimentare.

6 Transferați capacul de protecție suplimentar al piesei excentrice în poziția sa opțională de pe capacul piesei excentrice.
Căutați noua poziție a capacului suplimentar pe desen.

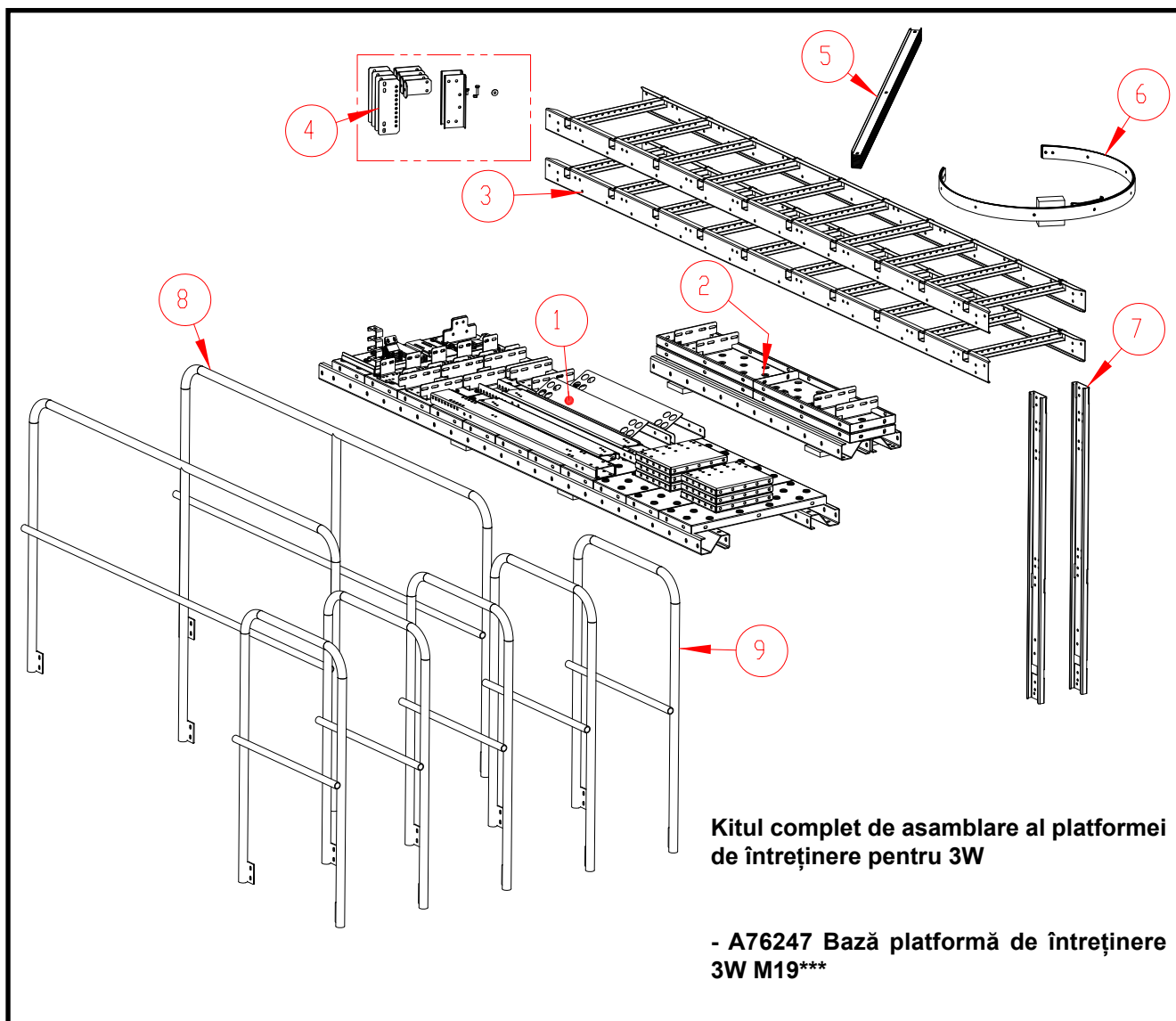
4 Fixați capacul piesei excentrice împreună cu capacul său suplimentar pe stativul motorului.

11, 12 Fixați capacul piesei excentrice utilizând bolțurile, șaibele și piulițe (M8 x 16, 3 buc.).

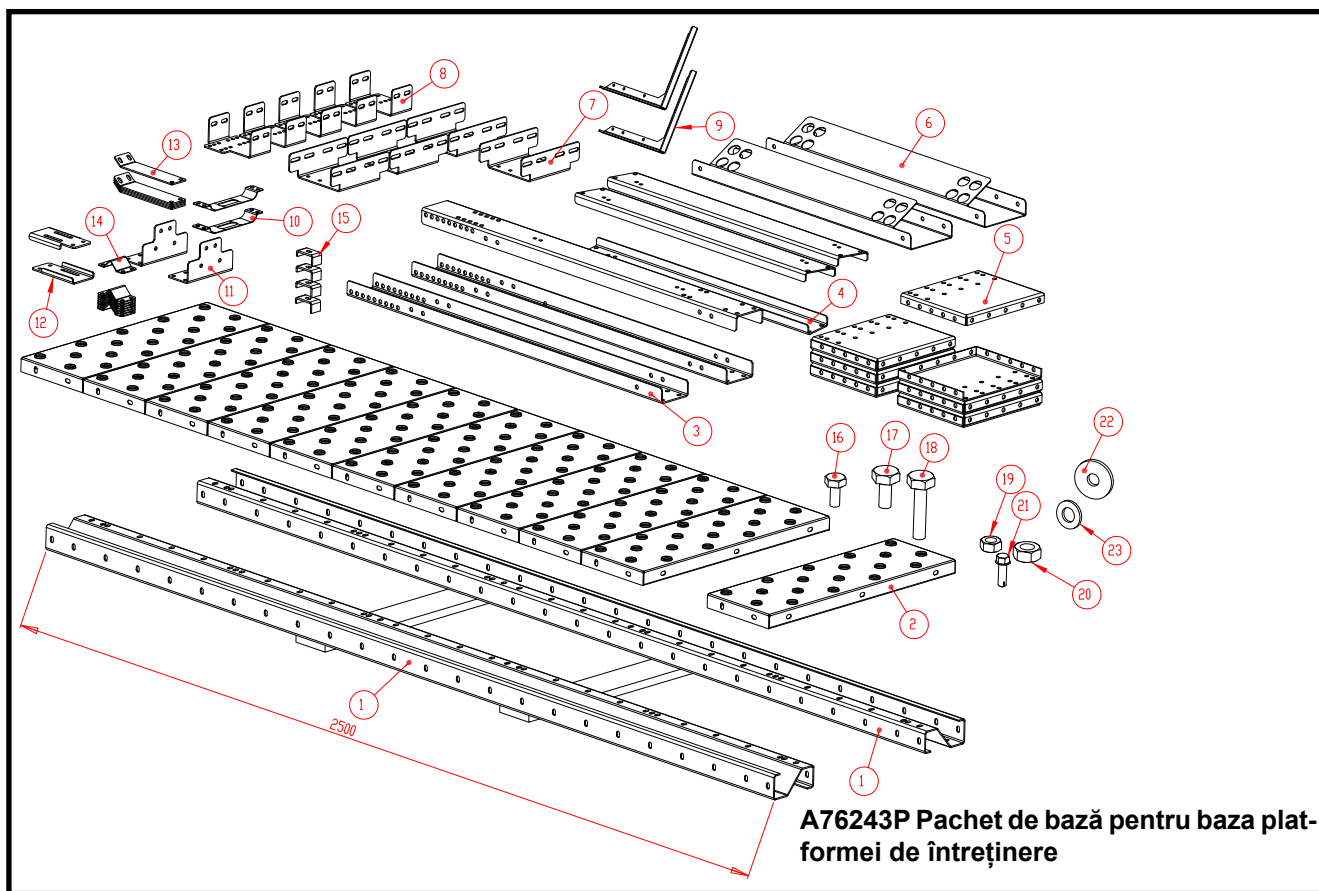
6 Puneți la loc capacul de protecție al echipamentului de alimentare.

10 Fixați capacul de protecție al echipamentului de alimentare utilizând piulițe (M8, 3. buc.).

Structura platformei de service a bazei 3W (optional)



Ref.	Nr.piesă	Denumirea	Nr. buc.
1	A76243P	PACHET DE BAZĂ BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE M19	1
2	A76245P	PACHET DE COMPLETARE BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE M19	1
3	A76224	Scară PAK L=2900 M19	2
4	A76251	Scară PAK CUTIE CU ACCESORII M19	1
5	A76250	Scară PAK PACHET CUȘCĂ DE PROTECȚIE M19	1
6	A76249	Scară PAK PACHET PIESE CIRCULARE CUȘCĂ DE PROTECȚIE M19	1
7	A76253	Scară PAK BARĂ SUPERIOARĂ DE SPRIJIN M19	2
8	A76205	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 2012 M19	2
9	A76208	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 671 M19	5

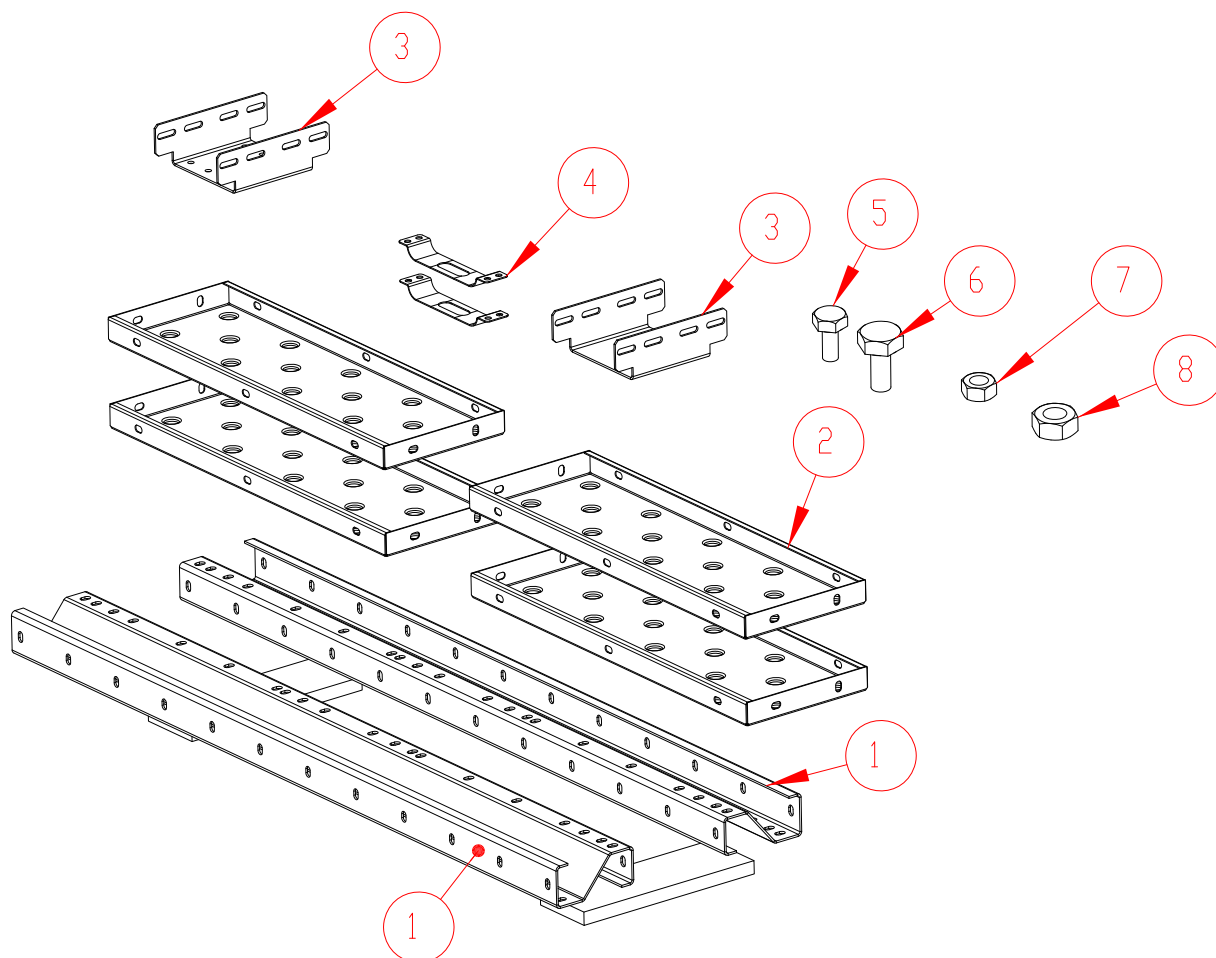


Ref.	Nr.piesă	Denumirea	Nr. buc.	Greutate
1	A71919	GRINDĂ Z L=2500 WM06	2	17,58
2	A71545	ELEMENT PLATFORMĂ PENTRU ELEVATOR 215 X 635 X 35	11	2,35
3	A71962	PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ TRAVERSĂ L=1070 WM06	3	3,97
4	A76244	PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ SUPORT M19	3	2,31
5	A71963	PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ BANDĂ 225X268 WM06	12	1,69
6	A71949	PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE GRINDĂ DE CAPĂT BAZĂ L=750 WM06	2	3,37
7	A76220	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE CONSOLĂ M19	4	0,94
8	A76221	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE CONSOLĂ M19	5	0,47
9	A76214	SUPORT DE COLȚ BALUSTRADĂ M19	2	0,38
10	A76216	ELEMENT DE FIXARE BALUSTRADĂ M19	3	0,09
11	A76239	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	2	0,48
12	A76240	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	2	0,29
13	A76241	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	4	0,24
14	A76242	KIINNIKELEVY KAIDEPUTKEEN M19	8	0,08
15	400282	CLEMĂ CAPAC SECȚIUNE SUPERIOARĂ PENTRU CAPAC MEGA	4	0,08
16	101810	ȘURUB 6K ZN 8.8 8X16 DIN933	74	0,01
17	102200	ȘURUB 6K ZN 8.8 10X20 DIN933	175	0,02
18	102250	ȘURUB 6K ZN 8.8 10X40 DIN933	5	0,01
19	110540	PIULIȚĂ M8 ZN 8 DIN934	74	0,01
20	110560	PIULIȚĂ M10 ZN 8 DIN934	179	0,01
21	107523	ȘURUB PENTRU TABLĂ HEXAGONAL 5,5X19 ZN DIN7504-K	12	0,01
22	111563	ȘAIBĂ CU ARIPĂ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN	23	0,01
23	111550	ȘAIBĂ ZN M10 DIN 125	46	0,01



Bază

Antti WM06

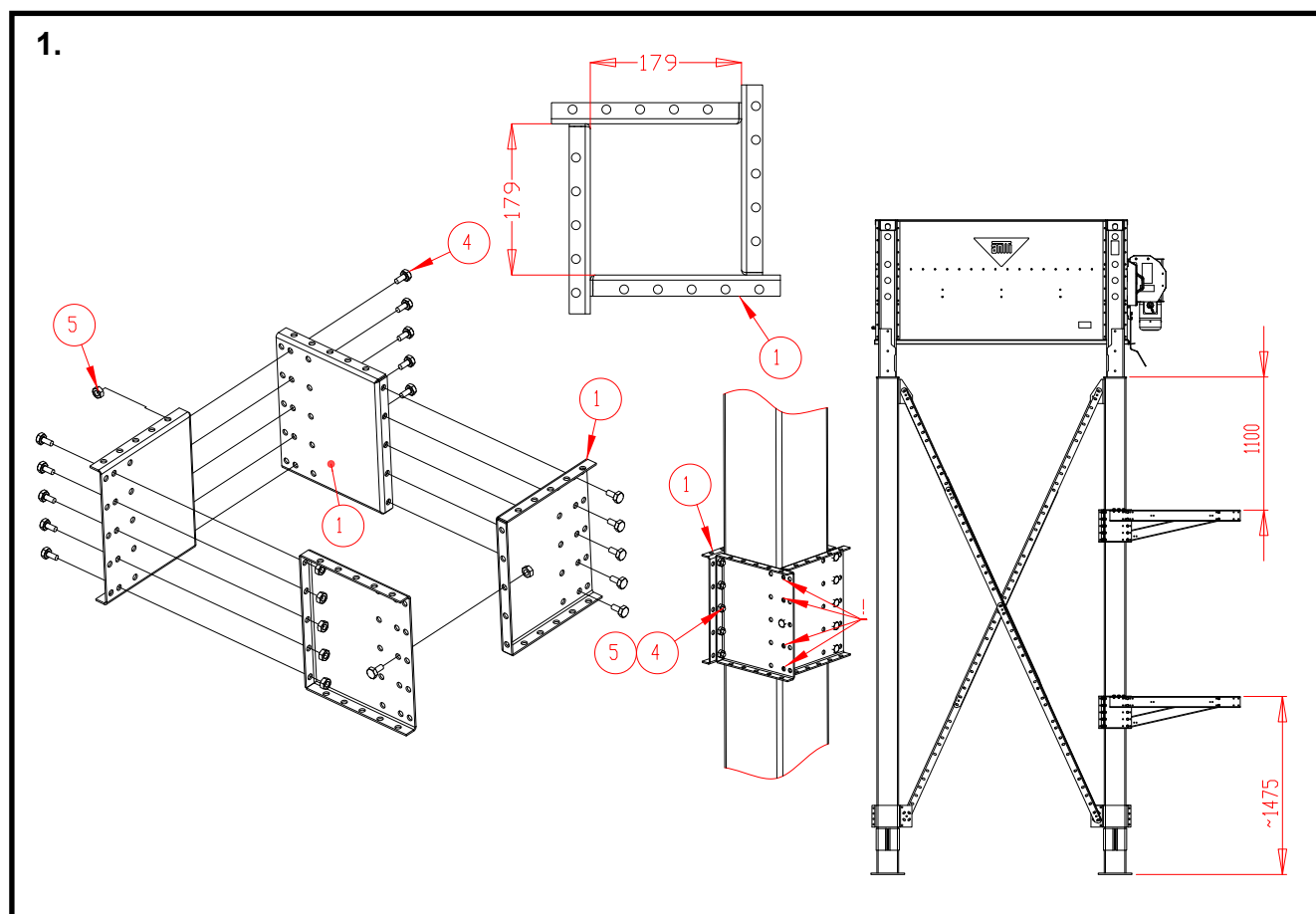


A76245P Pachet de completare pentru baza platformei de întreținere

Ref.	Nr.piesă	Denumirea	Buc.	Greutate
1	A71916	GRINDĂ Z L=1250 WM06	2	8,6
2	A71545	ELEMENT PLATFORMĂ PENTRU ELEVATOR 215 X 635 X 35	4	2,35
3	A76220	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE CONSOLĂ M19	2	0,94
4	A76216	ELEMENT DE FIXARE BALUSTRADĂ M19	2	0,09
5	101810	ȘURUB 6K ZN 8.8 8X16 DIN933	13	0,01
6	102200	ȘURUB 6K ZN 8.8 10X20 DIN933	31	0,02
7	110540	PIULIȚĂ M8 ZN 8 DIN934	13	0,01
8	110560	PIULIȚĂ M10 ZN 8 DIN934	31	0,01

Instalarea platformei de întreținere a bazei 3W (opțional)

Conul de bază a fost ascuns pe schițele cu instrucțiuni pentru ca citirea schițelor să fie mai ușoară.



Asamblați benzile pentru reazemele platformei de întreținere (ale piesei 1) în jurul celor două picioare de prelungire a bazei.

Asamblați o singură bandă pe ambele picioare de prelungire pe partea bazei cu echipamentul de alimentare. (Colierele superioare). Asamblați, de asemenea, un colier mai jos pe piciorul cel mai apropiat de capătul platformei de întreținere pe aceeași parte cu scara.

Poziționați marginile superioare ale colierelor superioare la o distanță de 1100 mm de capătul inferior al piciorului bazei.

Poziționați marginea superioară a colierului inferior la o distanță de aproximativ 1475 mm de capătul inferior al piciorului extensibil al bazei.

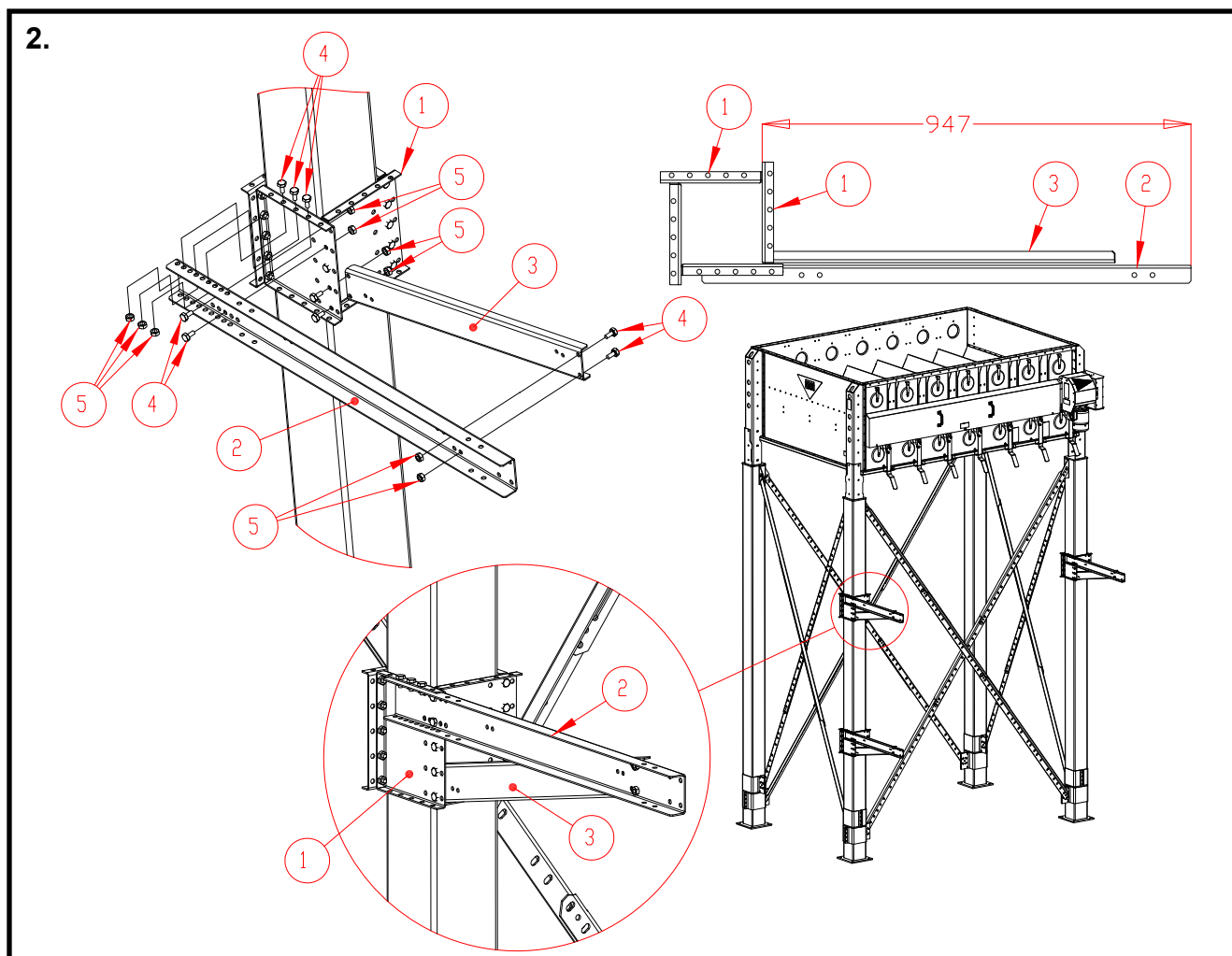
Fixați piesele benzilor utilizând piulițe și bolțuri (M10x20, 16 buc./ansamblu).

Asamblați colierele pentru uscătorul 3W folosind rândurile de orificii pentru șuruburi din centru (gaura în banda 179x179 mm).

Rețineți că patru șuruburi de pe una din părțile colierului nu vor fi încă instalate în această etapă (cele din locurile marcate pe schiță cu semnul exclamării).

De asemenea, bara transversală și piesele contrafișei (piesele 2 și 3) vor fi fixate tot cu aceste șuruburi. Șuruburile vor fi instalate în următoarea etapă. (consultați pagina următoare)

Ref.	Nr.piesă	Denumirea
1	A71963	PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ BANDĂ 225X268 WM06
2	A71962	PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ TRAVERSĂ L=1070 WM06
3	A76244	PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ SUPORT M19
4	102200	ȘURUB 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
5	110560	PIULIȚĂ M10 ZN 8 DIN934



Instalarea traversei pe reazemele platformei de service și suporturile sale, 3W

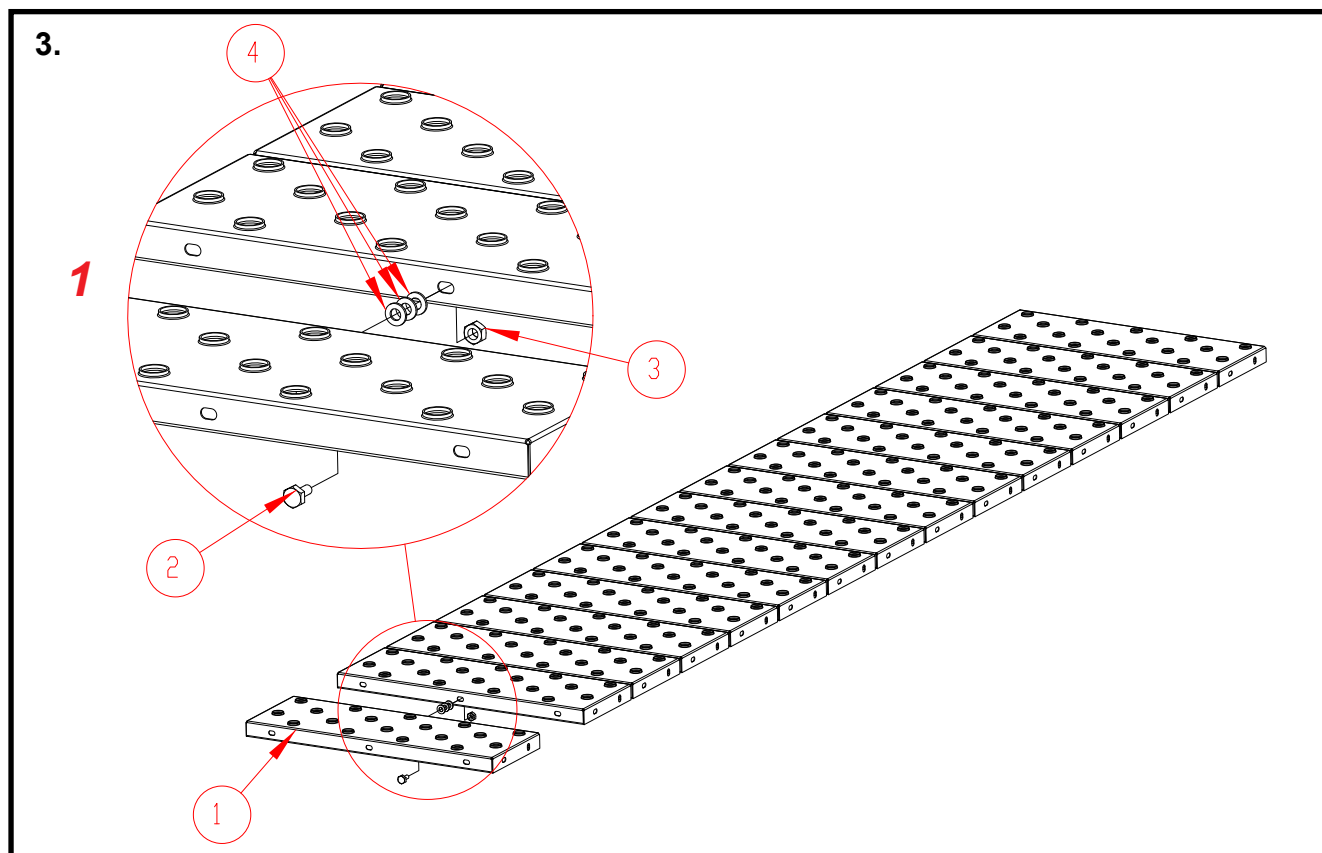
Amplasați barele transversale ale reazemelor platformei (piesele 2) în colierele pentru reazeme.

Poziționați traversele astfel încât distanța de la capătul traversei până la tubul piciorului de prelungire să fie 947 mm.

Fixați traversele la benzi utilizând piulițe și bolțuri (M10x20, 5 buc./traversă).

Poziționați suporturile pe reazemele platformei de service (piesa 3) așa cum este ilustrat pe desen.

Fixați suporturile la benzi și traverse utilizând piulițe și bolțuri (M10x20, 4 buc./suport).



Ref.	Nr.piesă	Denumirea
1	A71545	ELEMENT PLATFORMĂ PENTRU ELEVATOR 215 X 635 X 35
2	102200	ȘURUB 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
3	110560	PIULIȚĂ M10 ZN 8 DIN934
4	111550	ȘAIBĂ M 10 DIN125 ZN

Conectarea elementelor de platformă, 3W

Începeți prin conectarea tuturor celor 15 elemente de platformă (A71545).

Pachetul platformei de service pentru baza A76243P include 11 buc. de elemente de platformă și pachetul A76245P include 4 buc.

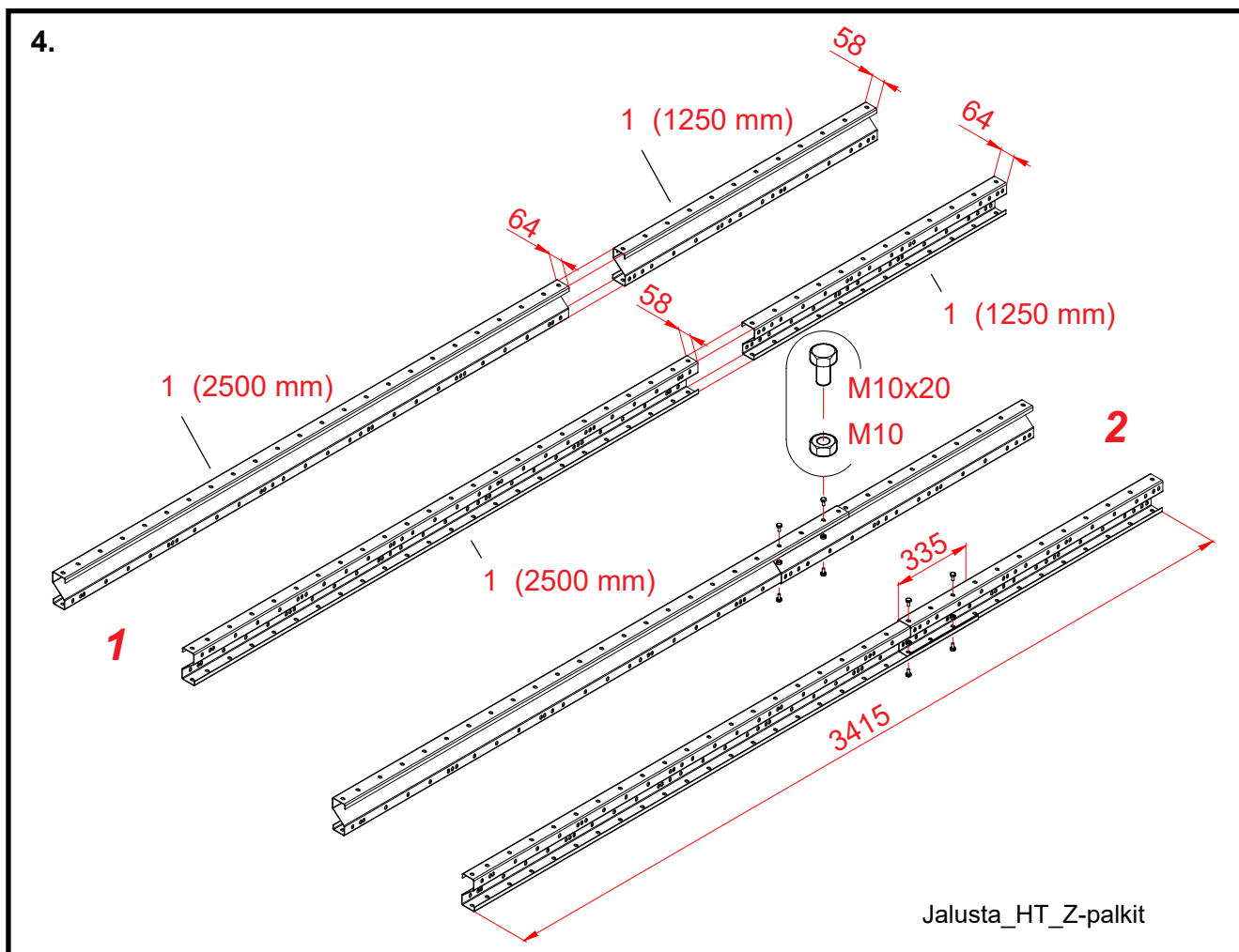
Conectați împreună elementele de platformă utilizând piulițe și bolțuri (M10x20, 1 buc./îmbinare element).

Puneți un bolt M10x20 bolt și o piuliță M10 în găurile de bolt cele mai aproape de centru pe marginea mai lungă a elementelor.

De asemenea, instalați în îmbinările dintre elemente 3 buc. de șaibe M10 pentru a obține distribuția dorită a elementelor.

Vezi desenul de detaliu 1.

Este recomandat să nu strângeți șuruburile de fixare ale elementelor platformei la cuplul lor final până când elementele nu au fost fixate de stâlpii cu profil în Z. (consultați etapa "Instalarea stâlpilor cu profil în Z și a grinzilor exterioare ale platformei de întreținere a 3W") pe pagina 59.



Asamblarea grinzilor Z, 3W

Asamblați două ansambluri de grindă Z-lungi de 2500 mm și 1250 mm (A71916 și A71919).

Pachetul platformei de service pentru baza A76243P include 2 buc. de grinzi Z lungi de 2500 mm.

Pachetul platformei de service pentru baza A76245P include 2 buc. de grinzi Z lungi de 1250 mm.

Suprapuneți și conectați grinda Z de lungimea 2500 mm și grinda Z cu lungimea de 1250 mm.

Poziția de conectare a grinzilor ilustrate pe desenul 1 (puneți flanșa de 58 mm în interiorul flanșei de 64 mm).

Conectați grinda Z astfel încât lungimea să fie de 3415 mm (suprapunere de 335 mm). Vezi desenul 2.

Conectați împreună grinzile Z utilizând piulițe și bolțuri (M10x20, 4 bolțuri/îmbinare grindă Z).

Instalați două piulițe și bolțuri în ambele flanșe ale grinzilor Z.

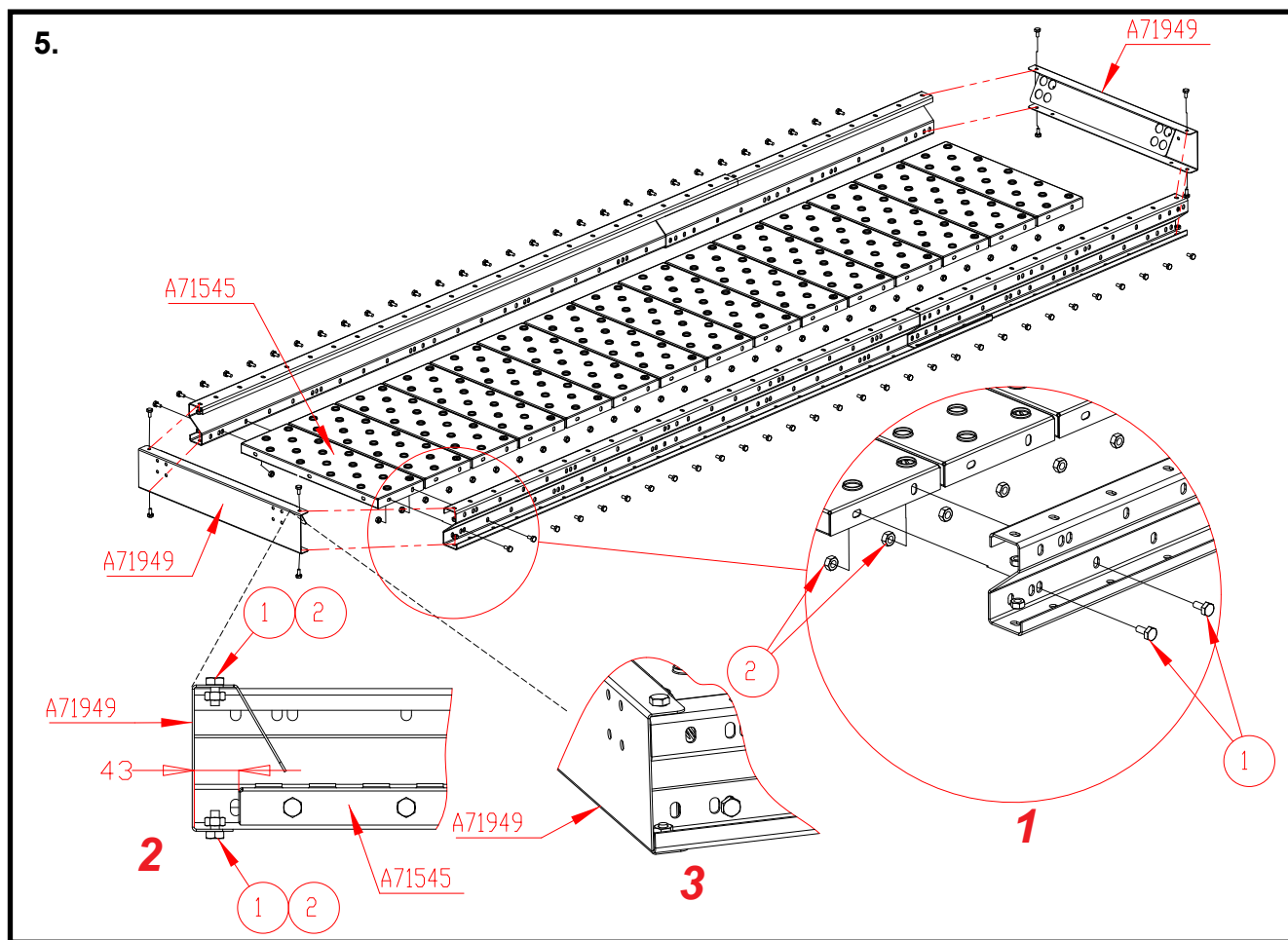
De asemenea, consultați "Instalarea plăcilor de fixare pentru elementele de balustradă" pe pagina 61

Placa de fixare poate fi fixată cu același șurub ca îmbinarea celor două stâlpi cu profil în Z. (Ajută în reducerea volumului de muncă dacă se ia în considerare într-o etapă anterioară)



Bază

Antti WM06



Ref.	Nr.piesă	Denumirea
1	102200	ȘURUB 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
2	110560	PIULIȚĂ M10 ZN 8 DIN934

Instalarea grinzilor Z și grinzile de capăt ale platformei de service, 3W.

Instalați ansamblului grinzii Z (A71916+A71919) pe ambele părți ale platformei de service.

Verificați poziția elementelor platformei și a grinzilor Z unul față de celălalt pe desenele de detaliu 1 și 2.

Fixați grinzile Z pe laturile ansamblurilor elementului de platformă.

Fixați fiecare element prin ambele lor capete utilizând două piulițe și bolțuri (M10x20).

Instalați o grindă de capăt (A71949) pe ambele capete ale platformei de service.

Verificați poziția grinzii de capăt și a grinzii Z unul față de celălalt pe desenele de detaliu 2 și 3.

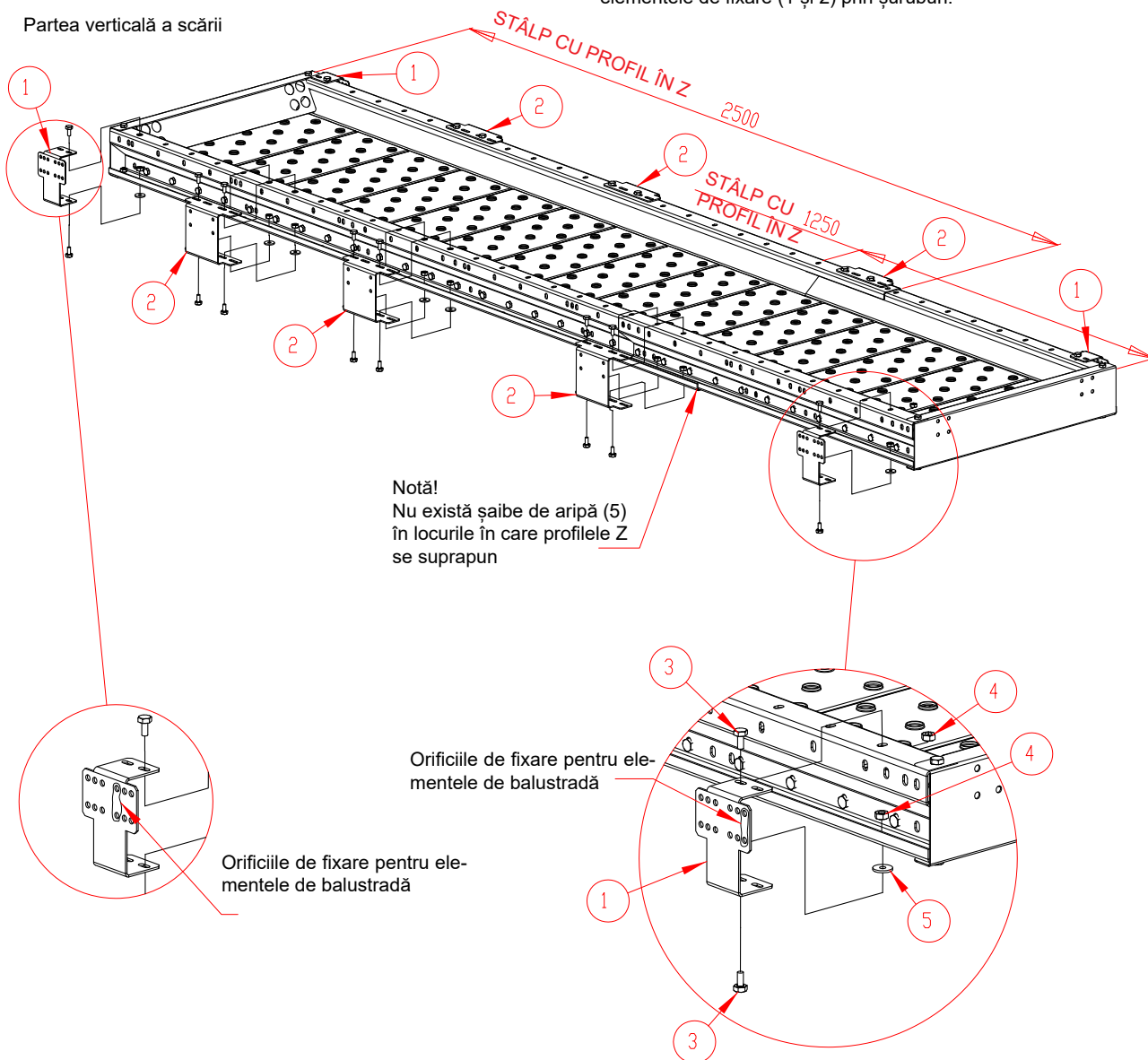
Fixați grinzile de capăt pe capetele ansamblurilor grinzilor Z.

Fixați fiecare grindă de capăt prin ambele lor capete utilizând două piulițe și bolțuri (M10x20).

6.

Partea verticală a scării

Studiați această parte a schiței pentru pozițiile unde vor fi fixate elementele de fixare (1 și 2) prin șuruburi.



Ref.	Nr.piesă	Denumirea
1	A76221	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE CONSOLĂ M19
2	A76220	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE CONSOLĂ M19
3	102200	ȘURUB 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
4	110560	PIULIȚĂ M10 ZN 8 DIN934
5	111563	ȘAIBĂ CU ARIPĂ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN



Instalarea plăcilor de fixare pentru elementele de balustradă

Instalați plăcile de fixare (piesele 1 și 2) exact în pozițiile care se pot vedea pe desen.

Căutați pozițiile corecte pe desen, numărând orificiile care trebuie lăsate nefolosite între elementele de fixare de pe stâlpii cu profil în Z.

Instalați o șaibă cu aripă (piesa 5) între placa de fixare și capătul inferior al stâlpului cu profil în Z în fiecare șurub de îmbinare, cu excepția îmbinărilor cu stâlpii cu profil în Z suprapuse.

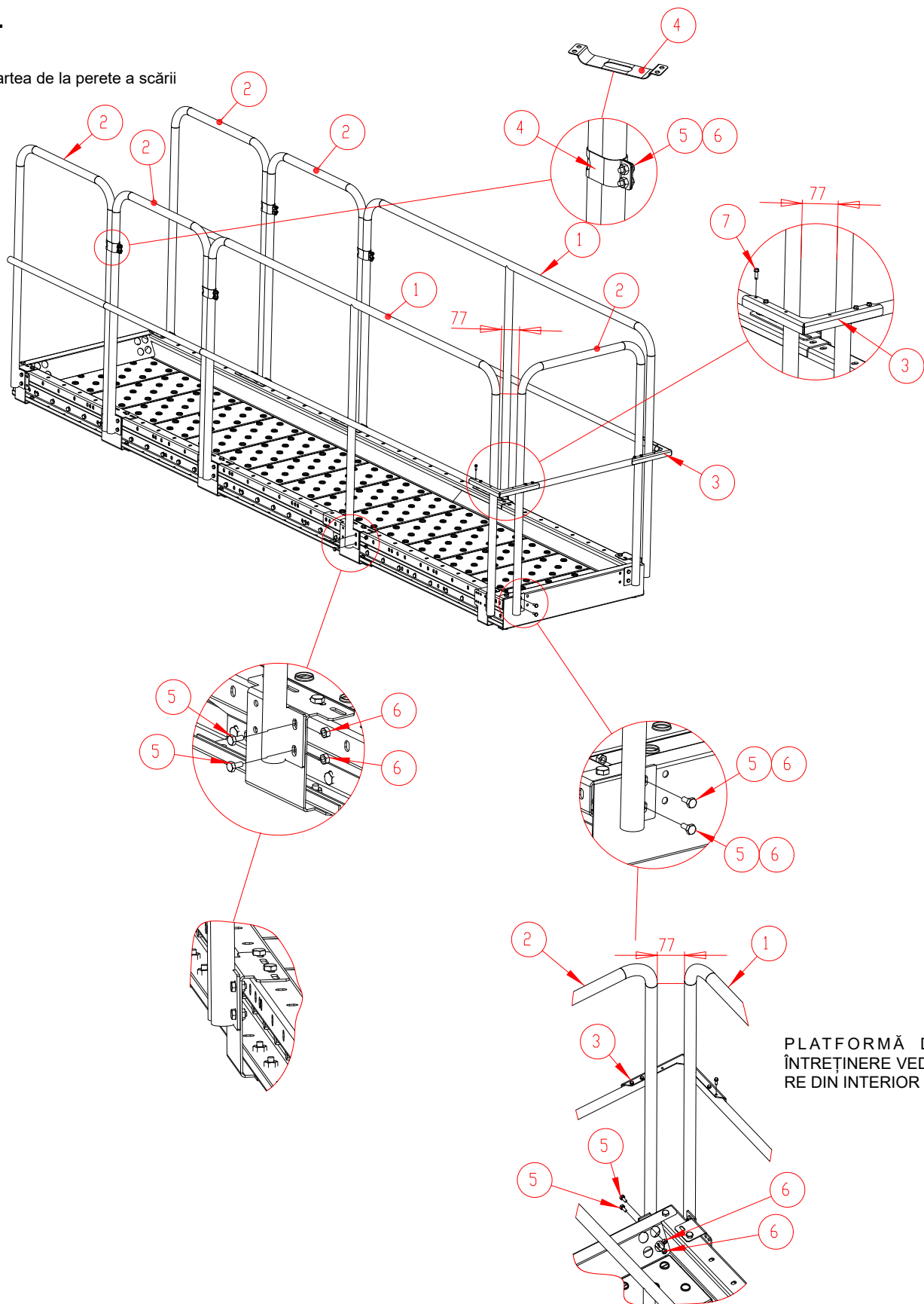
Fixați placa de fixare cu piulițe M10 și șuruburi M10x25.

Elementele de fixare mai late vor fi fixate cu 4 șuruburi/elemente de fixare, iar cele mai înguste cu 2 șuruburi/elemente de fixare. În acest mod, în elementul de fixare mai îngust celelalte orificii de fixare vor fi lăsate nefolosite.

Este recomandat să strângeți șuruburile de fixare ale elementelor de fixare la cuplul lor final doar după ce balustradele au fost fixate la elementele lor de fixare. (consultați următoarea etapă din lucru) Aceasta vă va permite să îndepărtați puțin plăcile de fixare de profilurile în Z (atât că permit orificiile lungi). Îndepărtarea temporară a plăcilor de fixare de profilurile în Z lasă mai mult spațiu pentru instalarea la loc a șuruburilor de fixare pentru balustrade.

7.

Partea de la perete a scării



PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE VEDE-RE DIN INTERIOR



Ref.	Nr.piesă	Denumirea
1	A76205	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 2012 M19
2	A76208	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 671 M19
3	A76214	SUPORT DE COLȚ BALUSTRADĂ M19
4	A76216	ELEMENT DE FIXARE BALUSTRADĂ M19
5	101810	ȘURUB 6K ZN 8.8 8X16 DIN933
6	110540	PIULIȚĂ M8 ZN 8 DIN934
7	107523	ȘURUB PENTRU TABLĂ HEXAGONAL 5,5X19 ZN DIN7504-K

Instalarea balustradelor platformei de întreținere

Ordinea de instalare prezentată în aceste instrucțiuni urmează modelul pe care balustradele vor fi fixate mai întâi de platforma de întreținere, iar după aceea platforma de întreținere va fi ridicată la loc pe reazemele barelor sale transversale. Dacă spațiul de la locul instalării este limitat, ar putea fi necesară mai întâi fixarea platformei de întreținere de reazemele barelor sale transversale, și doar după aceea instalarea balustradelor la locul lor.

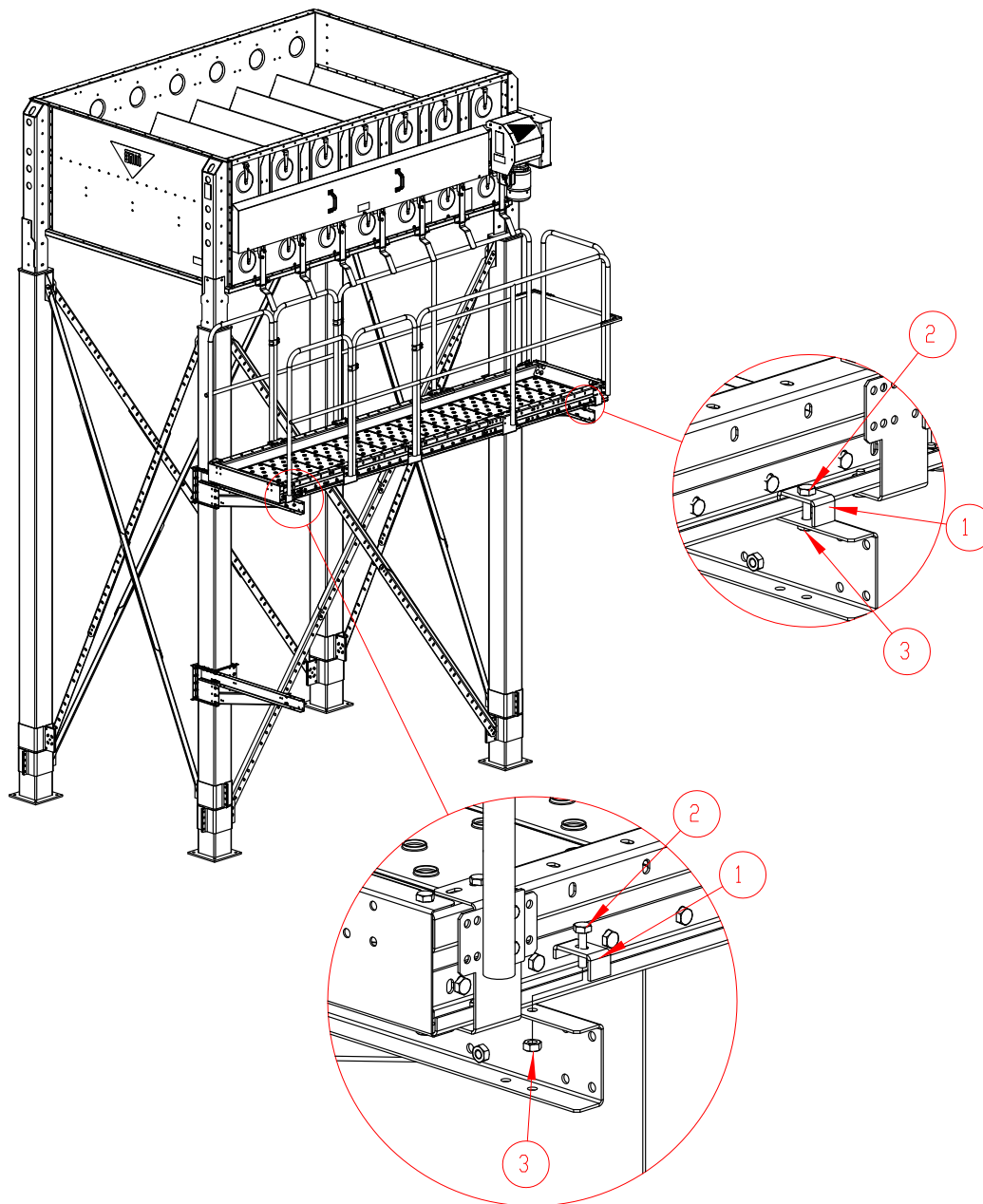
Asamblați piesele balustradei așa cum se vede pe desen. Verificați dacă toate secțiunile de balustradă sunt în linie. Între țevile de la capăt ale balustradei și între elementele de balustradă de pe partea lungă trebuie lăsată un spațiu lat de aproximativ 77mm.

Răsuciți elementele de fixare (piesa 4) în jurul țevilor balustradei, și fixați-le cu șuruburi M8x16.

Fixați piesa 3 la țevile balustradei folosind șuruburi cu autofiletare. Piesa 3 este prevăzută cu găuri pentru șuruburile cu autofiletare. Țevile balustradei nu au găuri deja făcute, deoarece șuruburile își vor face găuri în țevă. Suportul de colț (piesa 3) va fi fixată pe țevile balustradei prin șuruburile cu autofiletare (5 buc.).Unul dintre orificiile de fixare pentru suportul de colț va fi lăsat nefolosit.

Pentru ca să nu faceți găuri în plus în țevile balustradei, nu fixați piesele 3 prin șuruburi cu autofiletare până când nu vă asigurați mai întâi că toate piesele au fost instalate corect la locurile lor potrivite.

8.



Instalarea platformei de service pe reazeme 3W

Instalați platforma de întreținere asamblată pe reazemele sale.

Consultați desenele de detaliu pentru poziția corectă a platformei față de reazemele barei transversale.

Fixați platforma de service pe reazeme utilizând clame (400282), piulițe și bolțuri (M10x40).

Fixați capătul mai scurt al clamei pe partea superioară a grinzii Z a platformei de service.

Fixați platforma de service în patru puncte (la fiecare colț), consultați desenul de detaliu.



Ref.	Nr.piesă	Denumirea
1	400282	CLEMĂ CAPAC SECȚIUNE SUPERIOARĂ PENTRU CAPAC
2	102250	ȘURUB 6K ZN 8.8 10X40 DIN933
3	110560	PIULIȚĂ M10 ZN 8 DIN934

Instalarea scării platformei de întreținere

Instalați scara așa cum se vede pe desene (consultați paginile 66-67).

Fixați îmbinările conform desenelor; merită să alegeți ordinea de lucru de la caz la caz, luând în considerare condițiile de instalare. Este posibil să asamblați piesele scării și ale componentei circulare gata la sol, și doar după aceea să fixați ansamblul pe platforma de întreținere. Este posibilă, de asemenea, fixarea pieselor scării pe platforma de întreținere și pe reazemul barei transversale inferioare în subansambluri mai mici.

Fixați în prealabil elementele de fixare superioare ale elementului scării (piesele 2) și barele superioare de sprijin sub treapta superioară a elementului de scară, înainte de fixarea scării de platforma de întreținere.

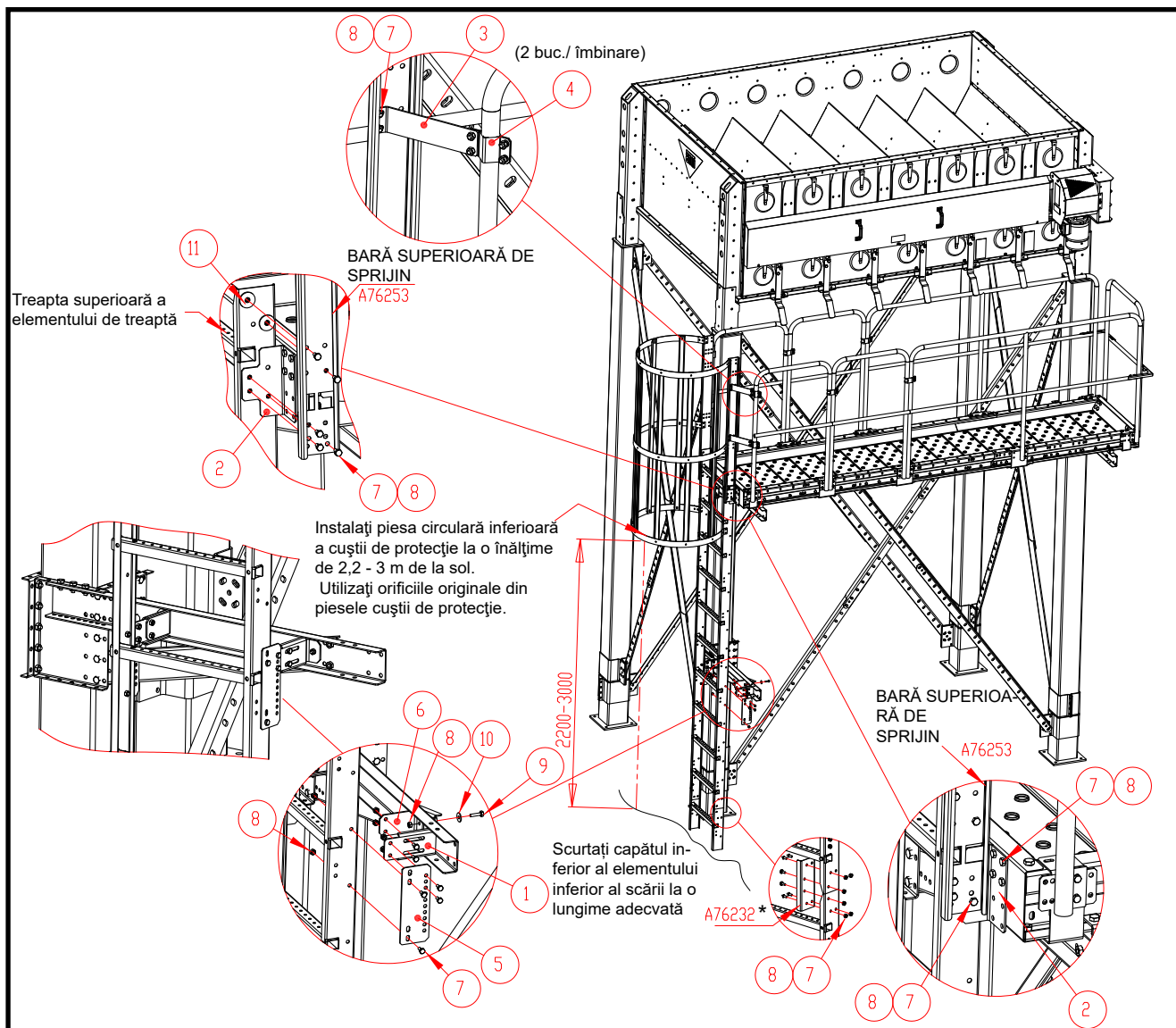
Fixare cu șuruburi M8x16. Instalați, de asemenea, 2 buc. de șaibe cu aripă (piesa 11) în îmbinarea dintre bara superioară de sprijin și elementul de scară. Consultați desenul de detaliu. Instalați elementul de fixare și bara superioară de sprijin pe cealaltă parte a elementului de scară așa cum se vede pe desenul de detaliu.

Fixarea de platformă a elementelor de fixare a scării (piesa 2) cu șurubul se poate face prin orificiile late de instalare din grinda exterioară a platformei cu o cheie tubulară cu un arbore prelungitor (consultați desenul de detaliu).

Scurtați capătul inferior al elementului de scară la o lungime adecvată.

Capătul inferior al elementului de scară trebuie să fie la o înălțime de aproximativ 35 mm față de nivelul solului. Acest lucru este important în special dacă uscătorul este prevăzut cu senzori de dimensiune.

Instalarea scării pe platforma de întreținere a 3W



Ref.	Nr.piesă	Denumirea	
1	A76240	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	()
2	A76239	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	()
3	A76241	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	()
4	A76242	PLACĂ DE FIXARE PENTRU BALUSTRADĂ	()
5	A76234	SCARĂ PAK PLACĂ DE FIXARE A M19	*
6	A76235	SCARĂ PAK PLACĂ DE FIXARE B M19	*
7	101810	ȘURUB 6K ZN 8.8 8X16 DIN933	* ()
8	110540	PIULIȚĂ M8 ZN 8 DIN934	* ()
9	101850	ȘURUB 6K ZN 8.8 8X30 AM DIN933	*
10	111532	ȘAIBĂ ZN ARIPĂ – M8 DIN9021	*
11	111563	ȘAIBĂ CU ARIPĂ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN	()

()

Piese din pachetul de livrare de bază pentru platforma de întreținere A76243P

*

Piese din pachetul de livrare a scării A76251

Asamblarea scării; prezentare generală

