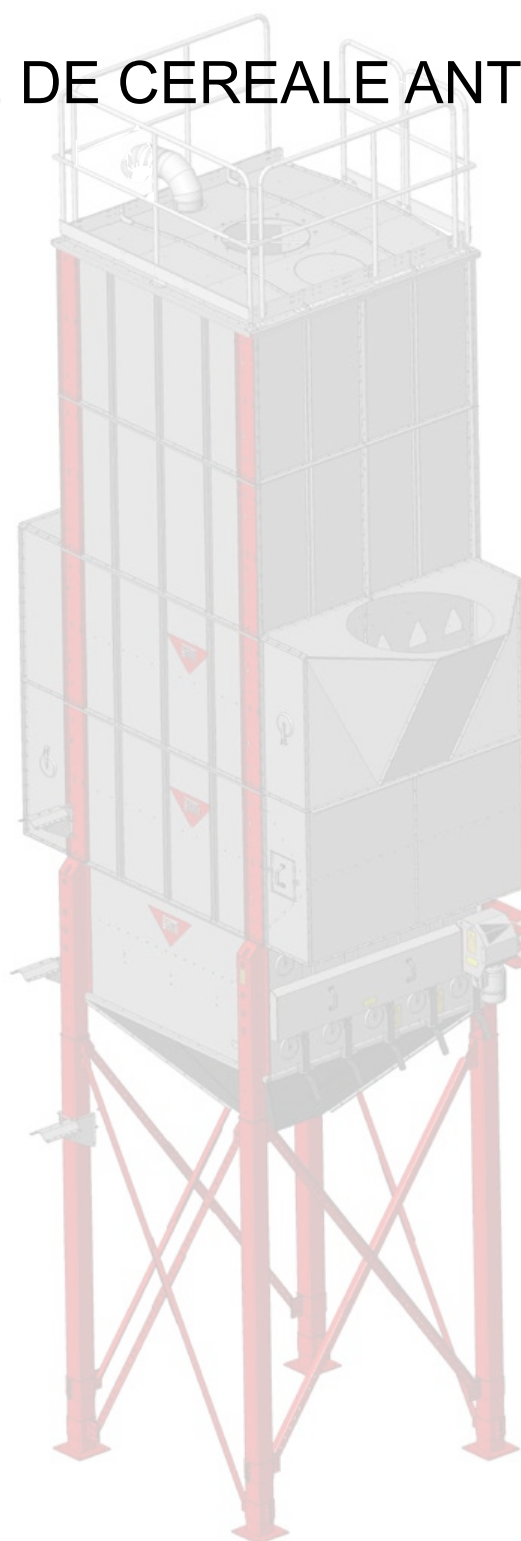


Instrucțiuni de asamblare

USCĂTOARELE DE CEREALE ANTTI M06 2W BAZA

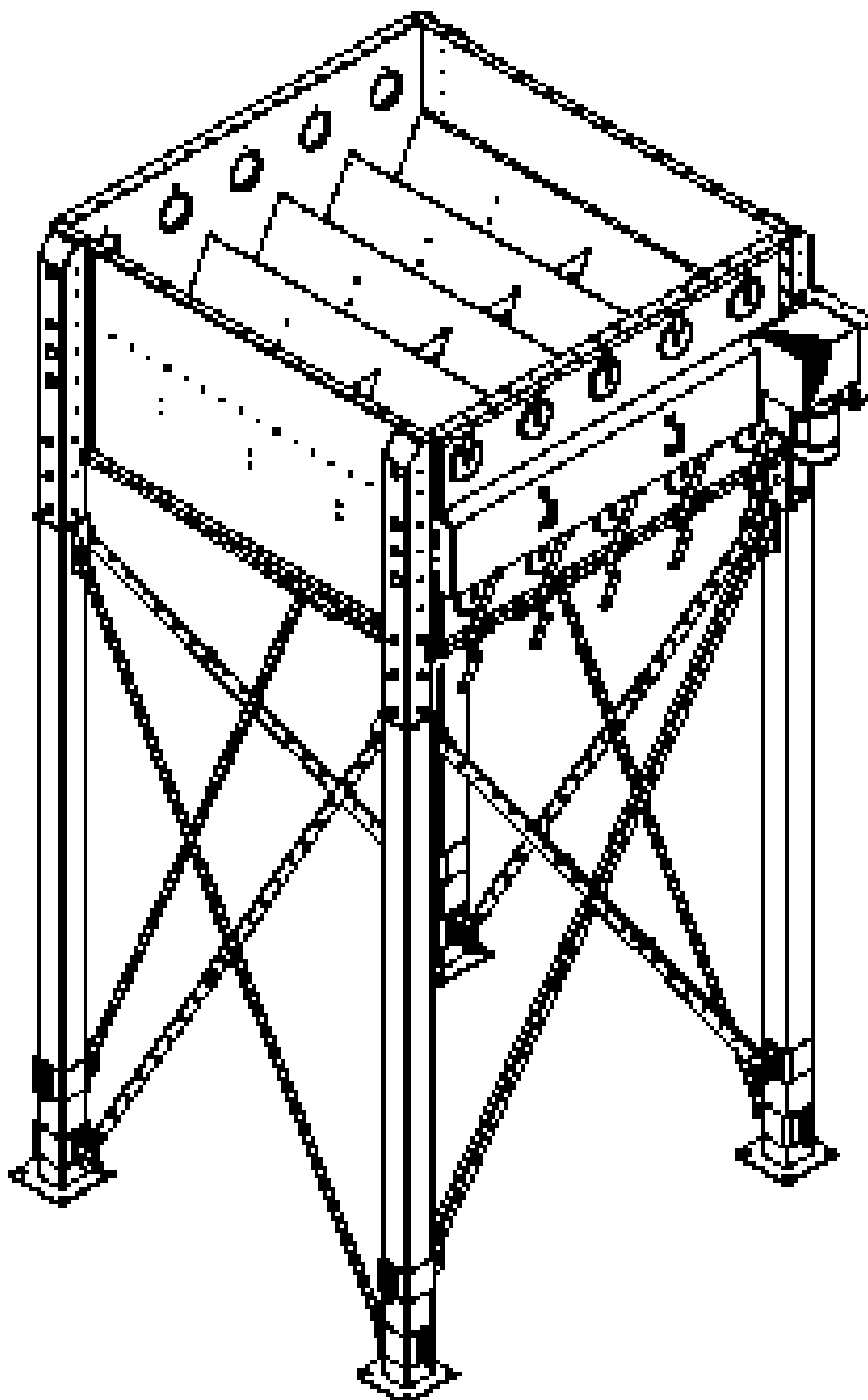
408070 (ro) 05-2026



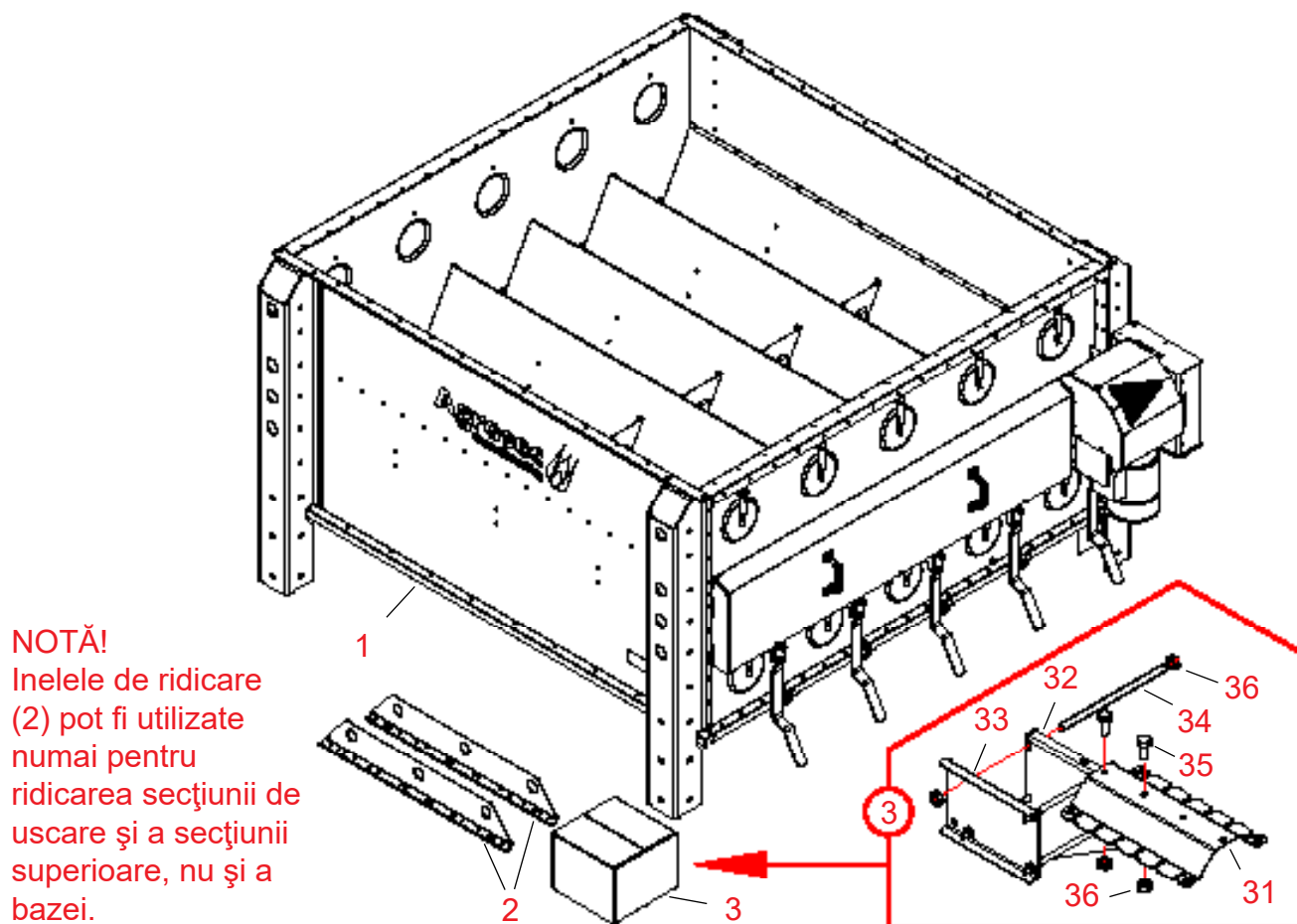
You'll see the difference

Baza 2W asamblată	3
Baza cu accesorii 2W (A70390), piese de schimb	4
Baza 2W, asamblată (A71516), piese de schimb.....	5
Cadru bază 2W (A70342), piese de schimb.....	6
Suport motor (A70416), piese de schimb.....	8
Echipament de alimentare 2W (A70398), piese de schimb.....	9
Set picioare extensie 2W (A70525), piese de schimb; L = 3100 mm	10
Contrafișe pentru picioarele de extensie 2W (A71522), piese de schimb; picioare L = 3100 mm	11
Set picioare extensie 2W (A71563), piese de schimb; L = 1740 mm	12
Contrafișe pentru picioarele de extensie 2W (A71564), piese de schimb; picioare L = 1740 mm	13
ASAMBLAREA BAZEI USCĂTORULUI	14
Metode opționale de fixare a capetelor inferioare ale picioarelor de extensie	14
Fixarea picioarelor de extensie pe bază.....	15
Structura podelei conice 2W.....	19
Podea conică (A70374), piese de schimb	20
Asamblarea podelei conice 2W	22
Asamblarea podelei conice 2W	23
Instalarea podelei conice	29
Instalarea contrafișelor picioarelor de extensie pentru 2W.....	31
Mutarea motorului echipamentului de alimentare în altă poziție	35
Structura platformei de service a bazei 2W (opțional).....	40
Instalarea platformei de service pentru baza 2W (opțional)	42

Baza 2W asamblată



Baza cu accesorii 2W (A70390), piese de schimb



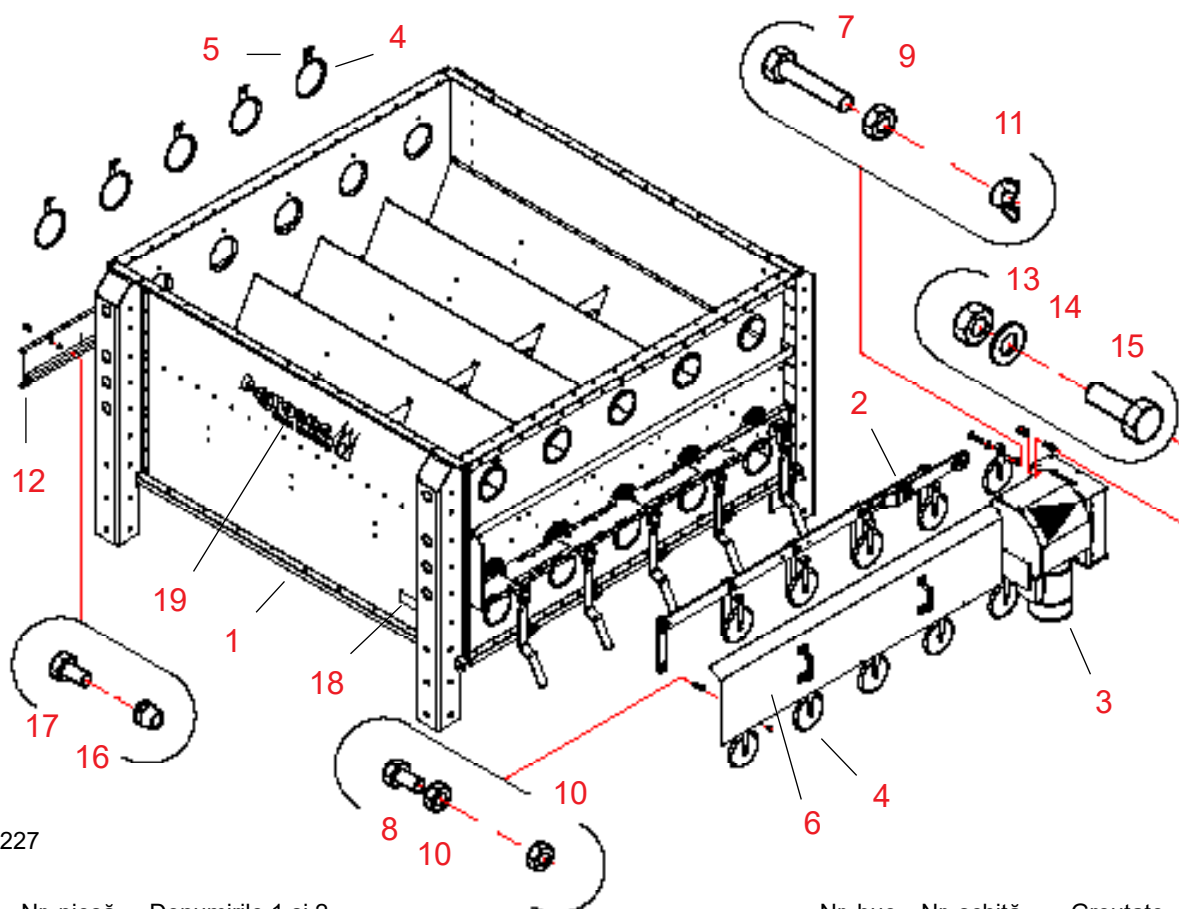
20061227

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	A71516	BAZĂ WM06 2W 1,1 kW	1	A71516	747,32	3000
2	501010	INEL DE RIDICARE, SECȚIUNE 4×165×900	2	S32277-D	0	3000
3	A71514	PACHET LANȚURI DE BLOCARE BAZĂ WM06	1	A71514-A	9,87	3000

A71514

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
31	A71513	FANTE LANȚURI DE BLOCARE BAZĂ WM06 2W	2	A71513-0	1,62	3000
32	A71512	TRIUNGHI CONECTARE LANȚ BAZĂ WM06 2W	2	A71512-0	1,46	3000
33	A71511	SUPORT CONECTARE LANȚ BAZĂ WM06 2W	2	A71511-0	0,93	3000
34	A70812	TIJĂ FILETATĂ M10 L = 205	8	A70812-A	0,13	2000
35	102210	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 10×25 AM DIN933	10		0	2010
36	110560	PIULIȚĂ ZN 8 – M10 DIN934	20		0	2010
37	300502	CUTIE DE CARTON L×l×H 300×300×220 Nr. 5	1		0,38	

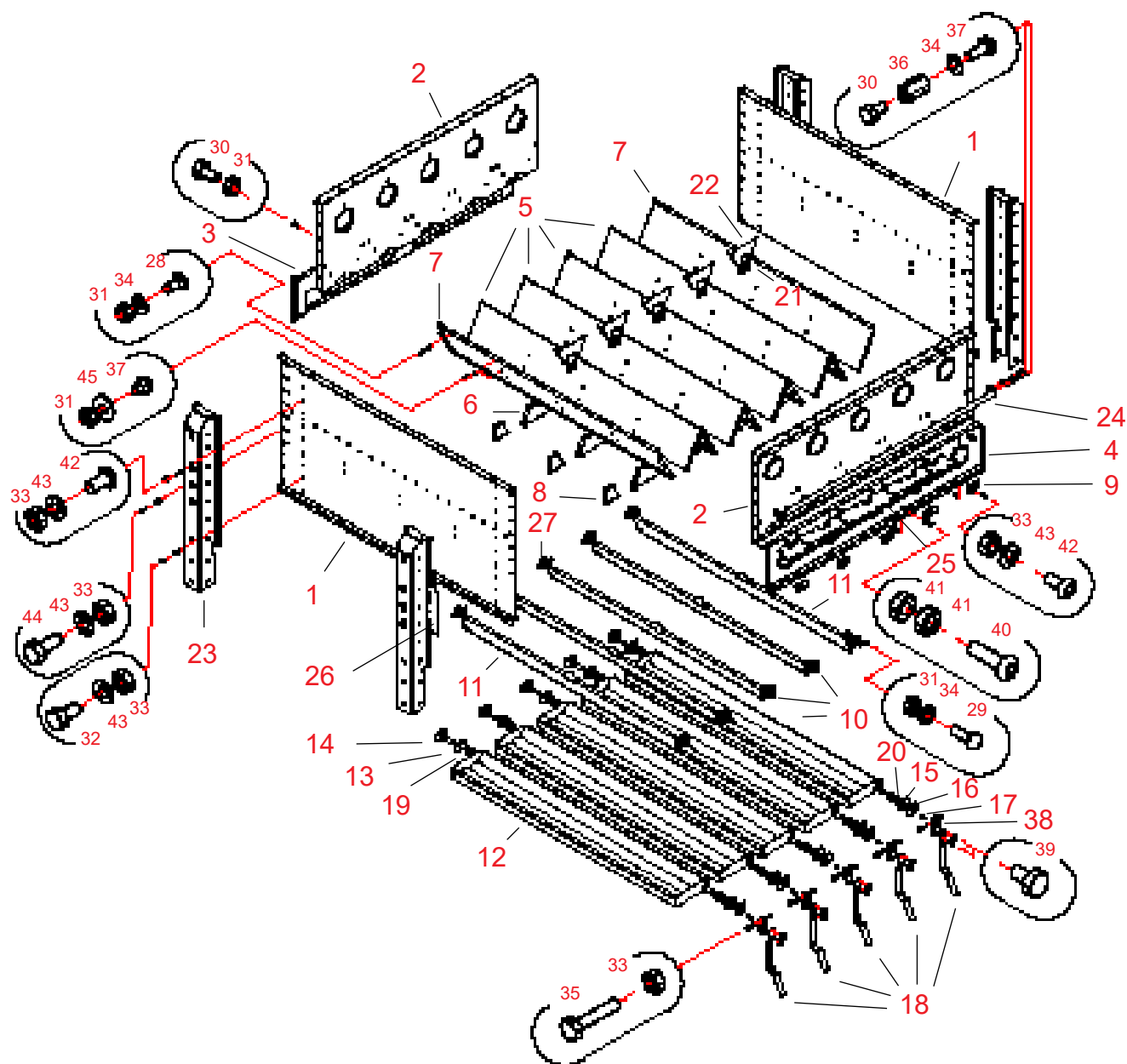
Baza 2W, asamblată (A71516), piese de schimb



20061227

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	A70342	CADRU BAZĂ WM06 2W	1	A70342	572,19	3000
2	A70398	ANSAMBLU DISPOZITIV ALIMENTARE BAZĂ WM06 2W/4W	1	A70398	21	3000
3	A70416	ANSAMBLU SUPORT MOTOR BAZĂ WM06	1	A70416	123,41	3000
4	400140	OBTURATOR D173	15	S4293	0	3500
5	400150	SUPORT TRAPĂ	15	4461-B	0	3500
6	A70711	CAPAC ALIMENTARE BAZĂ WM06 2W/4W	1	A70711	6,68	3000
7	102250	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×40 AM DIN933	15		0	2010
8	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 8×16 AM DIN933	3		0	2010
9	110560	PIULIȚĂ ZN 8 – M10 DIN934	15		0	2010
10	110540	PIULIȚĂ ZN 8 – M8 DIN934	6		0	2010
11	111030	PIULIȚĂ FLUTURE ZN – M10 DIN315	15		0	2010
12	33043	TRAPĂ DE CONTROL BAZĂ XL 182×840	2	33043-A	2,46	3000
13	110570	PIULIȚĂ ZN 8 – M12 DIN934	3		0	2010
14	111560	ȘAIBĂ ZN – M12 DIN125	3		0	2010
15	102520	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×25 AM DIN933	3		0	2010
16	110553	PIULIȚĂ PREZON – M8 1,5-4,0 MM CAP ÎNECAT	4		0	2010
17	103628	ȘURUB CU FANTĂ ȘI CAP ÎNECAT ZN – 8×16 AM	4		0	2010
18	117909	AUTOCOLANT 101×50 THT-55-434-1	1	41573-B	0	2900
19	117831	AUTOCOLANT PLACĂ 150×500 – PROCESARE CEREALE AGROSEC	2		0	2900

Cadru bază 2W (A70342), piese de schimb

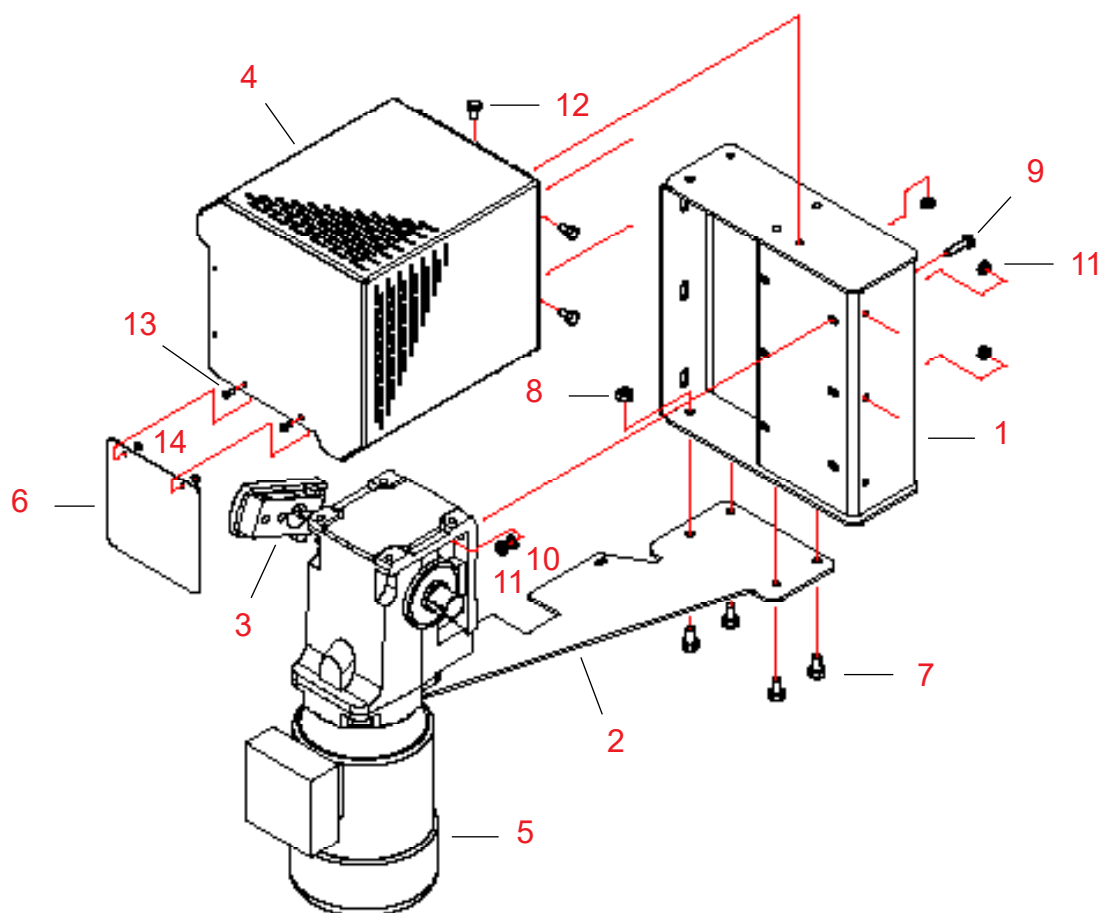




20061106

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	A70649	PLACĂ LATERALĂ CU GURĂ DE ALIMENTARE BAZĂ WM06	2	A70649	36,69	3000
2	A70701	PIESĂ SUPERIOARĂ PLACĂ DE CAPĂT BAZĂ WM06 2W/4W	2	A70701	24,79	3000
3	A70702	PIESĂ INFERIOARĂ DESCHISĂ PLACĂ DE CAPĂT BAZĂ WM06 2W/4W	1	A70702	9,73	3000
4	A70510	PIESĂ INFERIOARĂ DESCHISĂ PLACĂ DE CAPĂT GURĂ ALIMENTARE BAZĂ WM06 2W/4W	1	A70510-C	11,72	3000
5	A70381	CONDUCTĂ ALIMENTARE BAZĂ WM06 2W/4W 1/1	4	A70381-B	19,64	3000
6	A70387	PLACĂ SUSȚINERE BAZĂ WM06 2W/4W 1/1	12	A70387-A	0,61	3000
7	A70388	CONDUCTĂ ASPIRAȚIE ALIMENTARE BAZĂ WM06 1/2	2	A70388-B	10,55	3000
8	A70389	PLACĂ SUSȚINERE CONDUCTĂ ½ BAZĂ WM06	6	A70389-A	0,31	3000
9	A70435	OPRITOR TIJĂ JGHEAB BAZĂ WM06	5	A70435-C	0,06	3000
10	501704	GURĂ ALIMENTARE BAZĂ I D20-2050 H = 85 M, XL, EL	3	32226-D	0	3000
11	501705	GURĂ ALIMENTARE BAZĂ II D20-2050 H = 105 M, XL, EL	2	32227-D	0	3000
12	A70371	JGHEAB ALIMENTARE BAZĂ WM06	5	A70371	25,91	3000
13	400200	PLACĂ FIXARE BAZĂ D20,5/M8	5	4606	0	3000
14	A70836	SUPORT JGHEAB BAZĂ WM06	5	A70836	0,48	3000
15	A70385	PLACĂ CONECTARE BAZĂ WM06 D30,5/M8	5	A70385	0,19	3000
16	A70386	PLACĂ CONECTARE BAZĂ WM06 D30,5/D10	5		0,18	3000
17	A70439	CHEIE DIN 6885B 7×8 – 35	5	A70439	0,02	3000
18	A71320	BARĂ TIJĂ JGHEAB BAZĂ WM06 8×40	5	A71320	1,24	3000
19	400345	ȘAIBĂ PL4 D41/D22,5	10		0	4500
20	400348	ȘAIBĂ ZN PL1,5 D41/31	25		0	4500
21	313303	LAGĂR PLASTIC 55×80 MEGA 41646-A	5	41646	0	2100
22	A70399	PLACĂ SUPORT LAGĂR BAZĂ WM06 2W/4W	5	A70399	0,57	3000
23	A70356	PICIOR BAZĂ WM06	4	A70356	26,37	3000
24	A70522	FIXARE CAPAC GURĂ ALIMENTARE BAZĂ WM06 2W	1	A70522-A	2,92	3000
25	A70524	FUND CAPAC GURĂ DE ALIMENTARE BAZĂ WM06	1	A70524-A	2,41	3000
26	A70686	CAPAC DE CAPĂT GURĂ DE ALIMENTARE BAZĂ WM06	1	A70686-A	0,26	3000
27	313100	FLANȘĂ LAGĂR UCFL 204 TURNATĂ P	10		0	2100
28	107913	ȘURUB DE BLOCARE ZN – M8×20 DIN603 8,8	4		0	2010
29	107902	ȘURUB DE BLOCARE ZN – M8×25 DIN603	20		0	2010
30	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 8×16 AM DIN933	136		0	2010
31	110540	PIULIȚĂ ZN 8 – M8 DIN934	252		0	2010
32	102200	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×20 AM DIN933	28		0	2010
33	110560	PIULIȚĂ ZN 8 – M10 DIN934	98		0	2010
34	111540	ȘAIBĂ ZN – M8 DIN125	36		0	2010
35	101903	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×60 AM DIN933	5		0	2010
36	110626	PIULIȚĂ EXTENSIE M8x24 ZN DIN6334	2		0	2010
37	107910	ȘURUB DE BLOCARE ZN – M8×16 DIN603 8,8	92		0	2010
38	A71321	FIXARE ARBORE TIJĂ JGHEAB BAZĂ WM06	5	A71321	0,75	3000
39	102499	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 12×20 AM DIN933	10		0	2010
40	104263	ȘURUB IMBUS CU CAP SFERIC – H – 12×40 AM ISO 7380	1		0	2000
41	110570	PIULIȚĂ ZN 8 – M12 DIN934	2		0	2010
42	104259	ȘURUB IMBUS CU CAP SFERIC – H – 10×20 AM ISO 7380	26		0	2010
43	111550	ȘAIBĂ ZN – M10 DIN125	98		0	2010
44	102210	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 10×25 AM DIN933	44		0	2010
45	111532	ȘAIBĂ ZN ARIPĂ – M8 DIN9021	32		0	2010

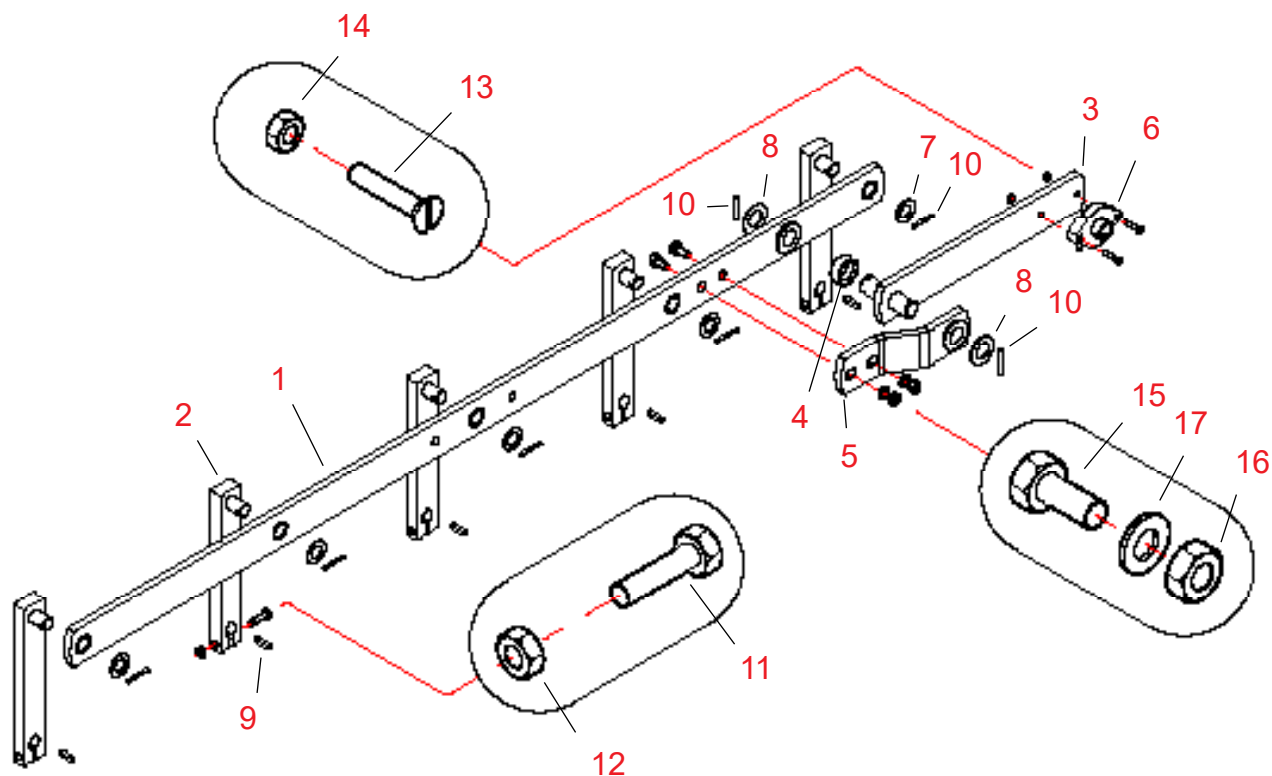
Suport motor (A70416), piese de schimb



20060921

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	A70411	SUPORT MOTOR BAZĂ WM06	1		12,33	3000
2	A70415	BRAȚ STRÂNGERE SUPORT MOTOR BAZĂ WM06	1	A70415	2,85	3000
3	A70520	EXCENTRIC USCĂTOR BAZĂ WM06 D32/20/0-50	1	A70520-A	1,99	3000
4	A70493	CAPAC EXCENTRIC BAZĂ WM06	1	A70493-C	4,33	3000
5	304285	CON MOTOR 1,1 KW 32-30 NORD SK92372LX	1		0	2200
6	A70696	CAPAC SUPLIMENTAR EXCENTRIC BAZĂ WM06	1	A70696	8,69	3000
7	102200	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×25 AM DIN933	4		0	2010
8	110560	PIULIȚĂ ZN 8 – M10 DIN934	4		0	2010
9	101860	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 8×35 AM DIN933	4		0	2010
10	111540	ȘAIBĂ ZN – M8 DIN125	4		0	2010
11	110540	PIULIȚĂ ZN 8 – M8 DIN934	7		0	2010
12	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 8×16 AM DIN933	3		0	2010
13	100700	ȘURUB CU FANTĂ ȘI CAP CILINDRIC ZN – 5×8 AM DIN84	2		0	2010
14	110520	PIULIȚĂ ZN 8 – M5 DIN934	2		0	2010

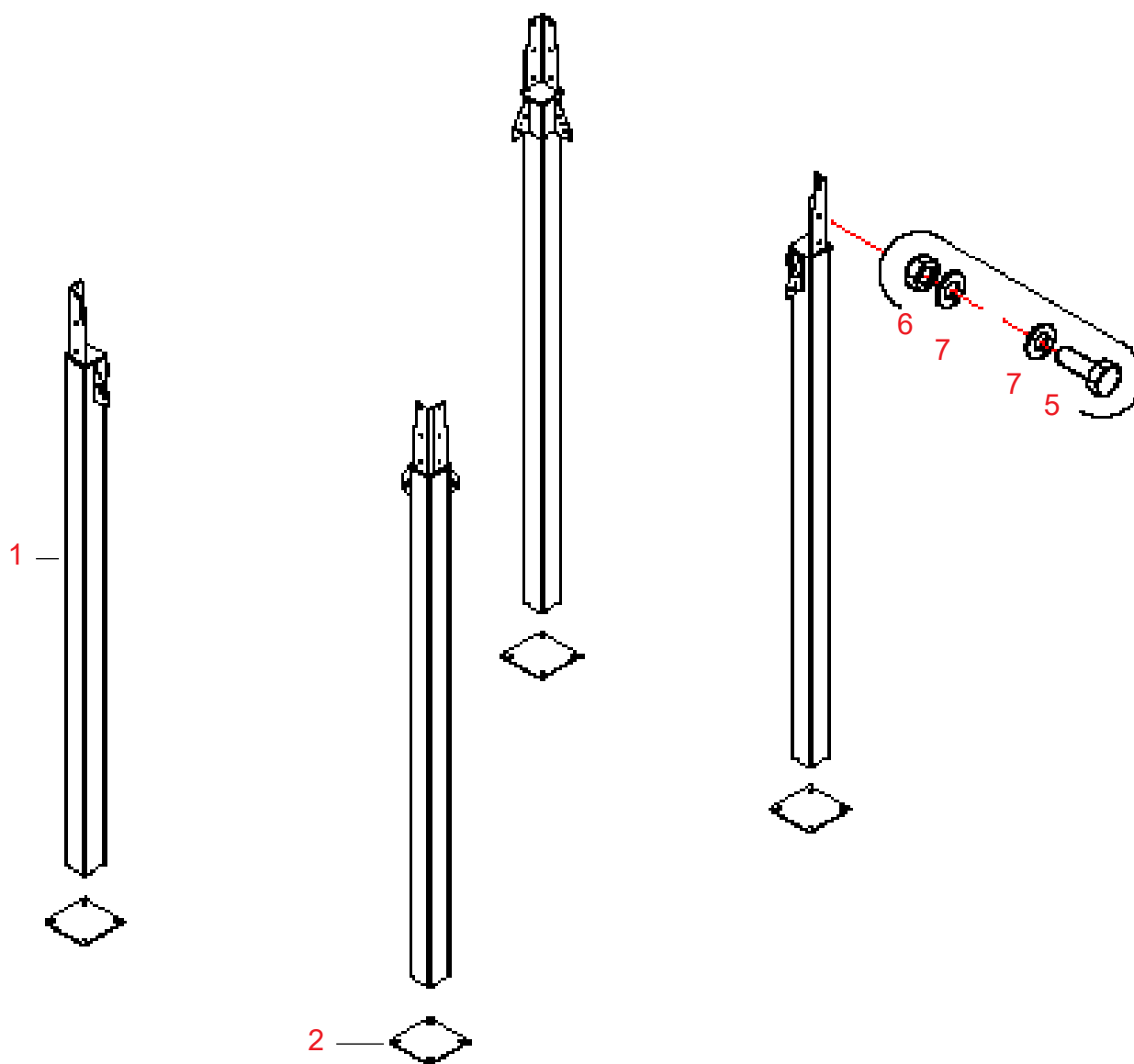
Echipament de alimentare 2W (A70398), piese de schimb



20060601

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	31696	BIELĂ, BAZA EL, XL, 2W, 4W 12X60-1588	1	31696-A	8,9	3000
2	501440	BRAȚ PENDULAR BAZĂ ELK 20×40-265, D20/20	5	31242-A	0	3000
3	402420	TIJĂ+ARBORE TRANSMISIE BAZĂ XL, EL	1	A70331	0	2900
4	400185	MANȘON DISTANȚIER BAZĂ D40/28 L = 14	1	A70332	0	2900
5	402421	TIJĂ SUSȚINERE BAZĂ XL, EL	1	A70421	0	3000
6	116510	FLANȘĂ LAGĂR GLCTEY20 TURNATĂ P	1		0	2100
7	400347	ȘAIBĂ AISI PL1,5 D35/20,5	5		0	4500
8	400344	ȘAIBĂ AISI PL1,5 D45/25,5	2	21175,4	0	4500
9	A70438	CHEIE 6×6 – 25	5		0,01	3000
10	112540	ȘTIFT ELASTIC D5×40	7		0	2010
11	102282	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×50 CM DIN931	5		0	2010
12	110560	PIULIȚĂ ZN 8 – M10 DIN934	5		0	2010
13	103640	ȘURUB CU FANTĂ ȘI CAP ÎNECAT ZN – 8×40 AM	2		0	2010
14	110540	PIULIȚĂ ZN 8 – M8 DIN934	2		0	2010
15	102540	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 12×40 AM DIN933	2		0	2010
16	110570	PIULIȚĂ ZN 8 – M12 DIN934	2		0	2010
17	111560	ȘAIBĂ ZN – M12 DIN125	2		0	2010

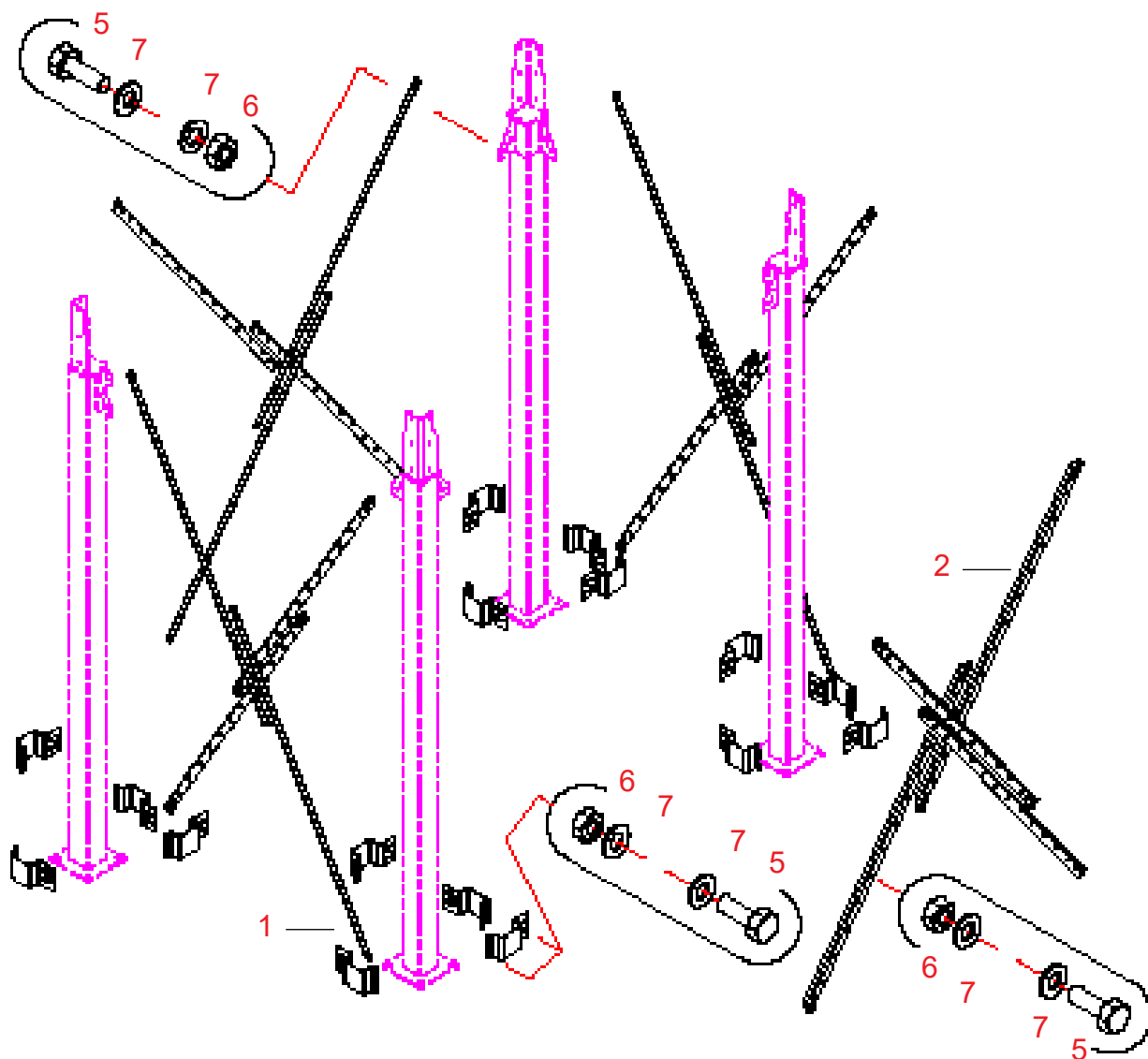
Set picioare extensie 2W (A70525), piese de schimb; L = 3100 mm



20060601

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
-	A70525	PACHET PICIOARE 3100 BAZĂ WM06	1	A70525		3000
SETUL INCLUDE:						
1	A70424	PICIOR EXTENSIE BAZĂ M06W 2W	4	A70424	72,36	3000
2	A70561	PLACĂ CAPĂT PICIOARE WM06 12×280×280	4	A70561	7,29	3000
5	102520	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 12×35 AM DIN933	24		0,04	2010
6	110570	PIULIȚĂ ZN 8 – M12 DIN934	24		0,02	2010
7	111560	ȘAIBĂ ZN – M12 DIN125	48		0	2010

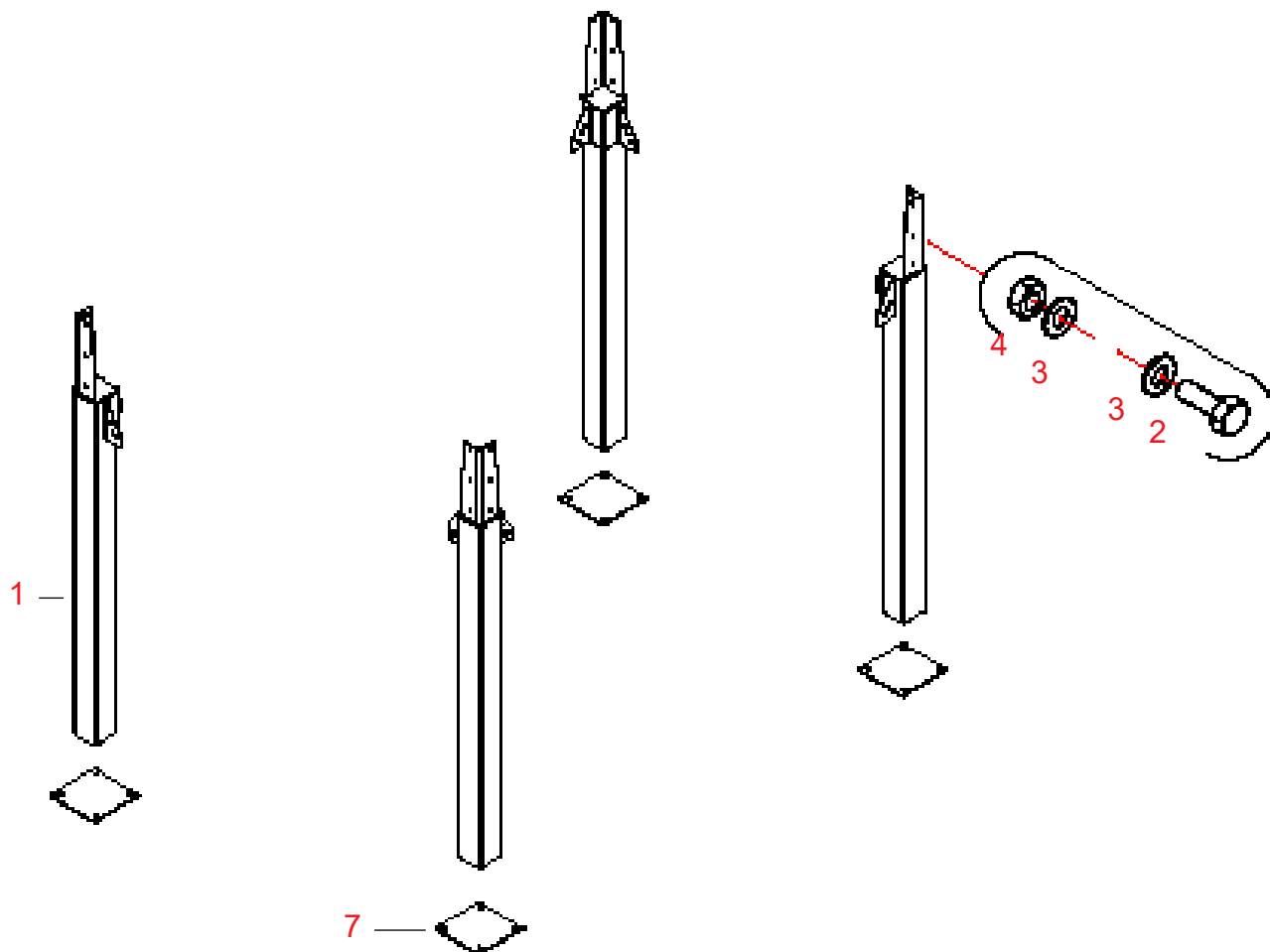
Contrafișe pentru picioarele de extensie 2W (A71522), piese de schimb;
picioare L = 3100 mm



20060601

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	A70527	CONSOLĂ REGLARE BAZĂ M06W 2W	16	A70527-A	2,57	3000
2	A70528	CONTRAFIȘĂ PICIOARE M06W L = 2000	16	A70528-C	5,92	3000
5	102520	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 12×35 AM DIN933	100		0,04	2010
6	110570	PIULIȚĂ ZN 8 – M12 DIN934	100		0,02	2010
7	111560	ȘAIBĂ ZN – M12 DIN125	200		0	2010

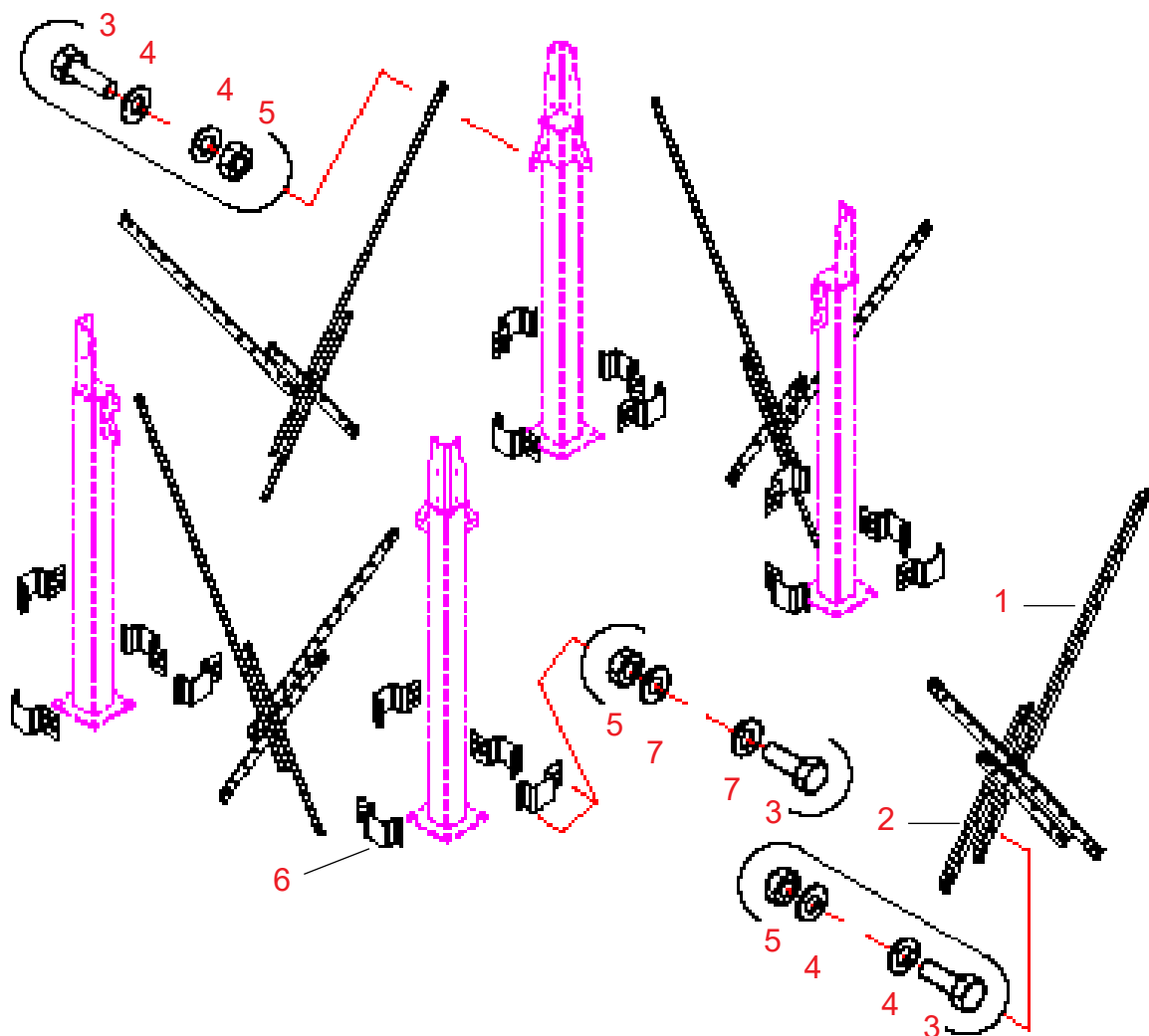
Set picioare extensie 2W (A71563), piese de schimb; L = 1740 mm



20080711

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
-	A71563	PACHET PICIOARE 1740 BAZĂ WM06	1	A71563	207,52	3000
SETUL INCLUDE:						
1	A71585	PICIOR EXTENSIE BAZĂ M06W 2W	4	A71585-A	43,98	3000
2	102520	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 10×25 AM DIN933	25		0,04	2010
3	111560	ȘAIBĂ ZN – M12 DIN125	50		0	2010
4	110570	PIULIȚĂ ZN 8 – M12 DIN934	28		0,02	2010
7	A70561	PLACĂ CAPĂT PICIOARE WM06 12×280×280	4	A70561	7,29	3000

**Contrafișe pentru picioarele de extensie 2W (A71564), piese de schimb;
picioare L = 1740 mm**



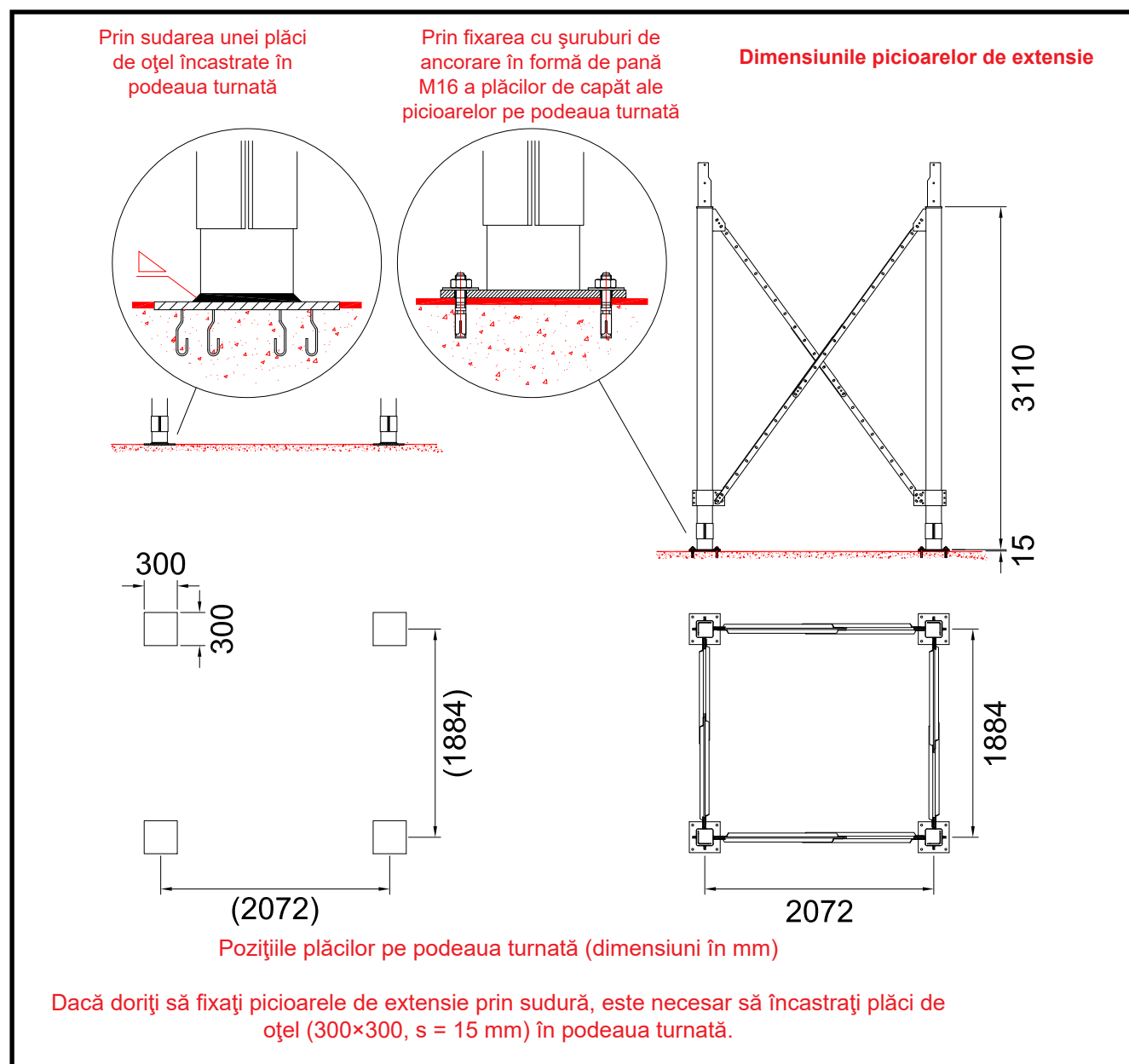
20080711

Ref.	Nr. piesă	Denumirile 1 și 2	Nr. buc.	Nr. schiță	Greutate	Grup
1	A70528	CONTRAFIȘĂ PICIOARE M06W L = 2000	8	A70528-C	5,92	3000
2	A70818	CONTRAFIȘĂ PICIOARE M06W L = 1000	8	A70818-B	2,86	3000
3	102520	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8,8 – 12×35 AM DIN933	100		0,04	2010
4	111560	ȘAIBĂ ZN – M12 DIN125	200		0	2010
5	110570	PIULIȚĂ ZN 8 – M12 DIN934	100		0,02	2010
6	A70527	CONSOLĂ REGLARE BAZĂ M06W 2W	16	A70527-A	2,57	3000

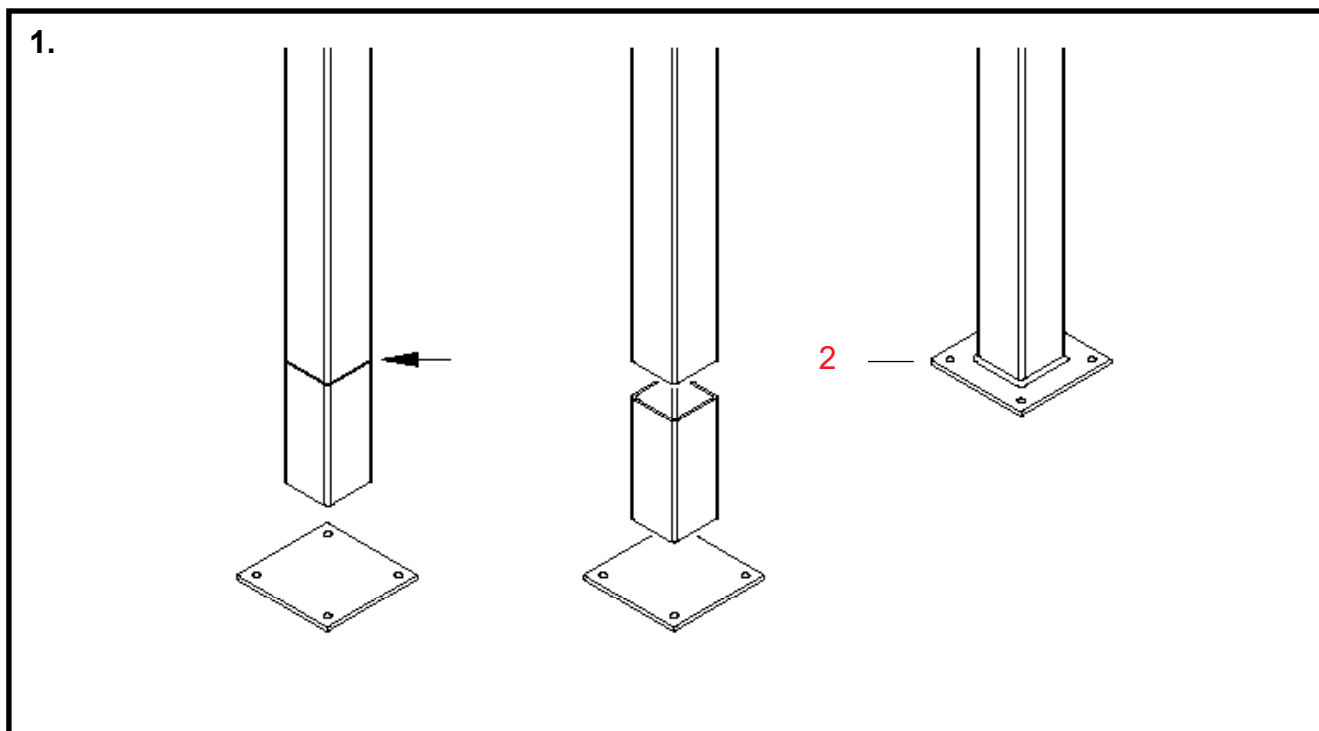
ASAMBLAREA BAZEI USCĂTORULUI

Metode opționale de fixare a capetelor inferioare ale picioarelor de extensie

Înălțimea maximă a utilajului, pentru a fi instalată în aer liber cu ajutorul ancorelor de expansiune, este () de 8 rânduri. Utilaje mai mare decât aceasta trebuie atașată prin sudură la plăcile de legătură înglobate în beton. Atașați plăcile de bază fundației din beton folosind ancorele de expansiune M16x140, 4 ancore/placă. Faceți un orificiu D16, cu adâncimea de 140 mm pentru ancorele de expansiune. Curățați orificiul realizat înainte de a instala ancora. (Asigurați-vă că fundația din beton s-a întărit suficient după turnare pentru a asigura o atașare fermă a ancorelor). Placa de bază poate fi de asemenea atașată folosind o ancoră chimică M16. Notă! Fiecare ancoră trebuie să poată rezista la o forță de tracțiune de 16 kN.



Fixarea picioarelor de extensie pe bază



1. Scurtarea picioarelor de extensie

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru picioarele de extensie.

* **Începeți prin a determina lungimea necesară a picioarelor de extensie.**

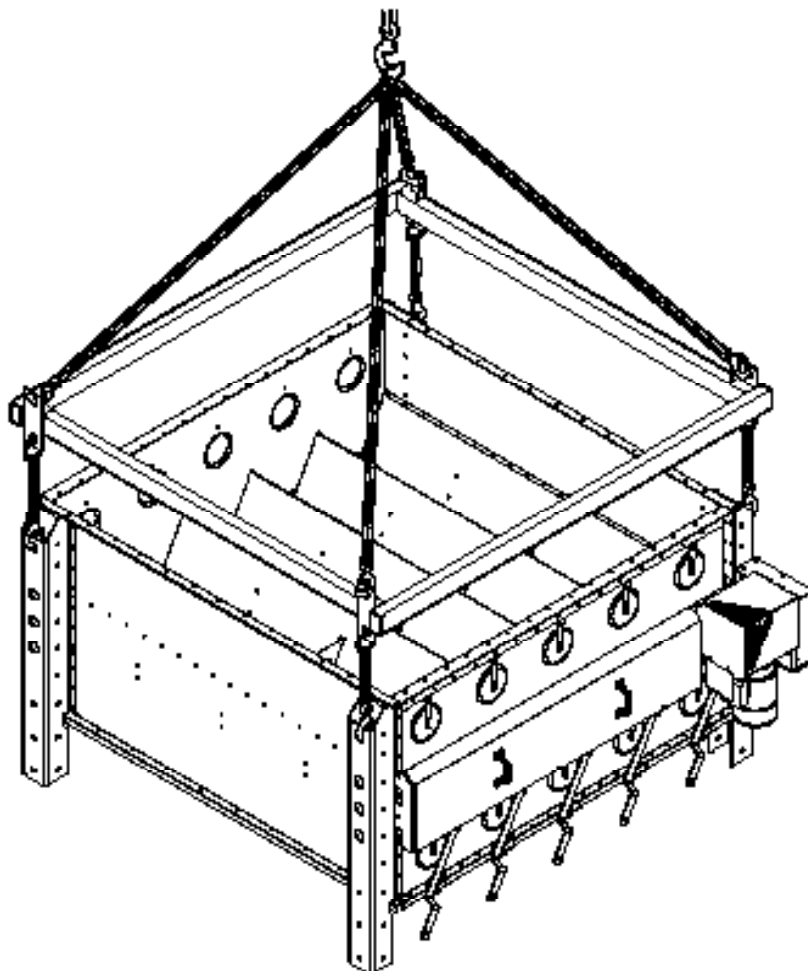
Dacă fixați picioarele de extensie pe podeaua turnată cu ajutorul unor ancore în formă de pană, luați în calcul grosimea plăcilor de capăt ale picioarelor de extensie (12 mm) atunci când determinați lungimea la care vor fi tăiate acestea.

Regula principală este aceea că unghiul conductei care merge de la podeaua conică la elevator trebuie să fie de 45 de grade față de orizontală.

* **Tăiați capetele inferioare ale picioarelor de extensie la lungimea corectă.**

2 **Fixați plăcile de capăt incluse în pachet sudându-le la capetele inferioare ale picioarelor de extensie.**

2.



2. Ridicarea cadrului bazei 2W

- * **Scoateți învelișul de protecție din plastic de pe motorul angrenajului echipamentului de alimentare înainte de ridicarea cadrului de bază.**

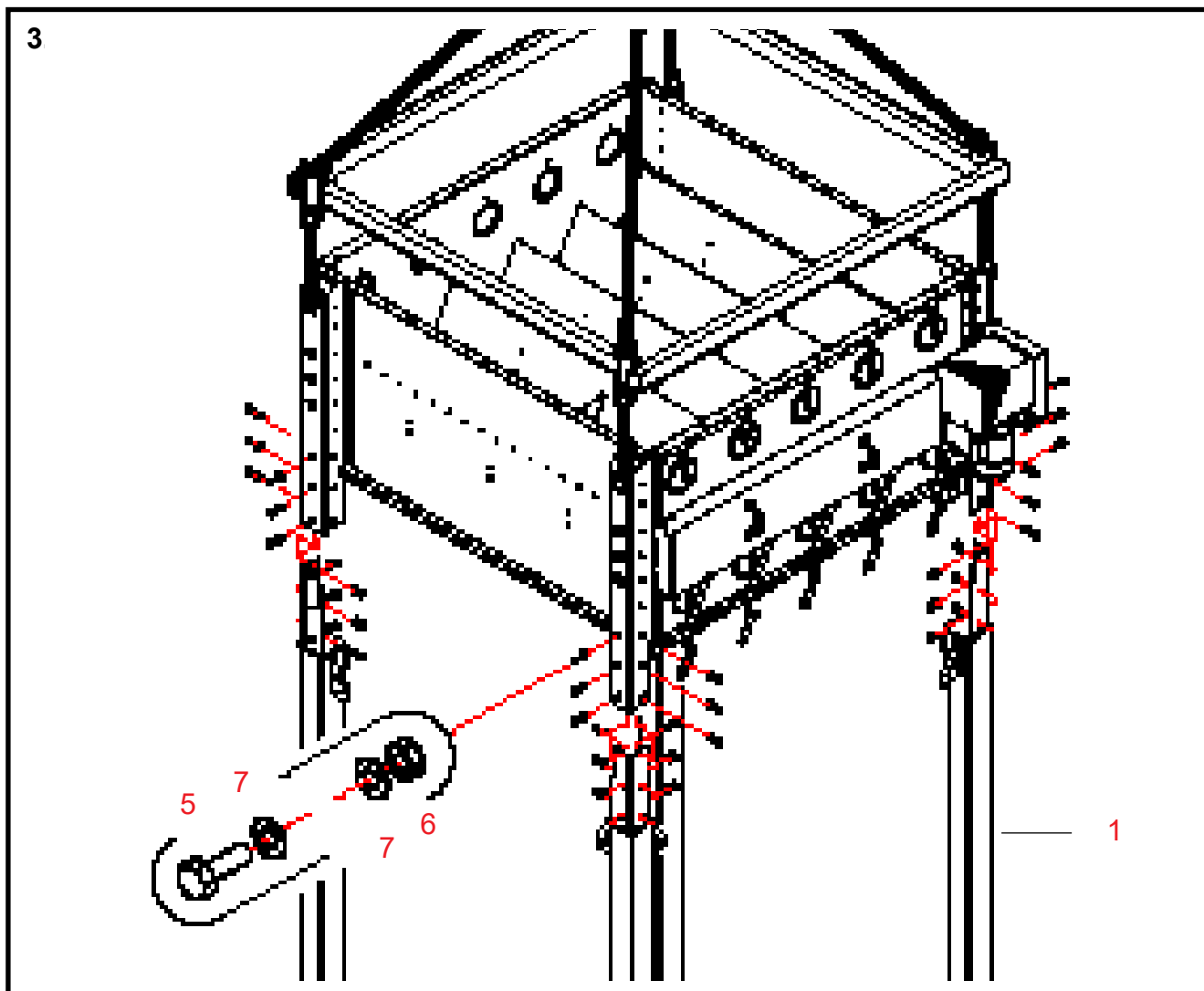
Învelișul de plastic poate fi rupt. Utilizați un cuțit dacă este necesar.

Ridicați cadrul asamblat al bazei folosind o schelă de ridicare construită la locația de instalare (din materiale de construcție, de ex. RHS 100×60 mm).

Conectați schela de ridicare folosind cârligele lanțului de ridicare cu 4 secțiuni. Continuați prin conectarea lanțurilor schelei de ridicare la orificiile de la capetele superioare ale picioarelor bazei.

- * **Ridicați cadrul bazei de pe sol folosind echipamentul de ridicare.**

Greutatea cadrului bazei 2W este de cca 750 kg.



3. Instalarea picioarelor de extensie pentru 2W

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru picioarele de extensie.

1 **Introduceți picioarele de extensie în picioarele cadrului bazei.**

Partea superioară a piciorului de extensie va intra în piciorul bazei.

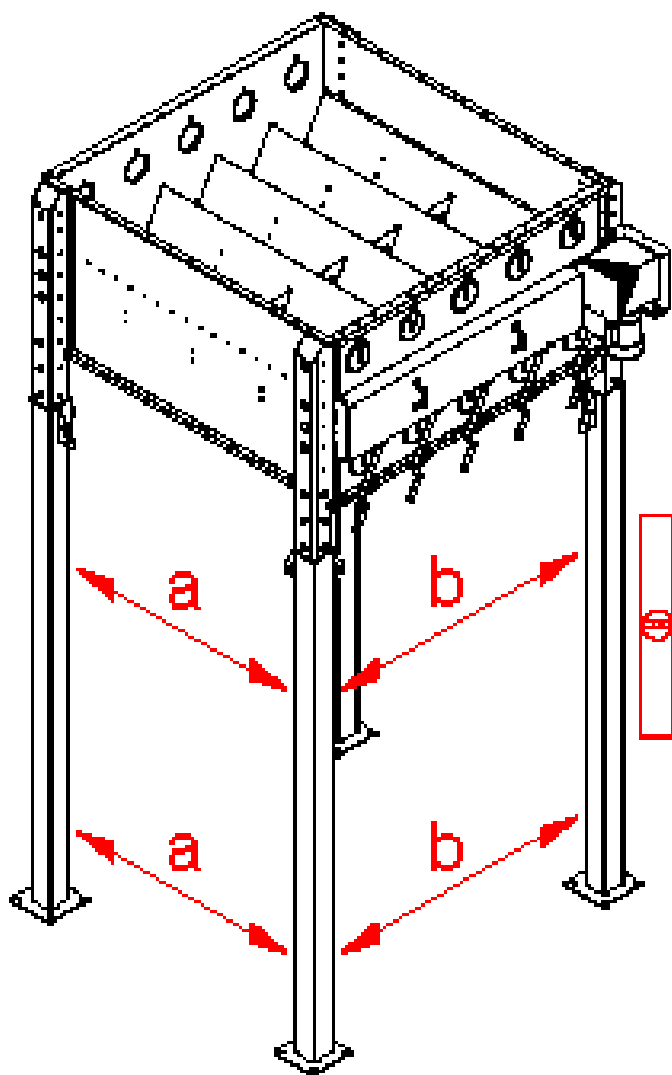
5, 6, 7 **Fixați picioarele de extensie pe picioarele bazei (șuruburi M12×35).**

Notă!

Pe fiecare picior trebuie instalate 6 seturi șuruburi, șaibe și piulițe!

***** **Coborâți baza uscătorului pe picioarele de extensie.**

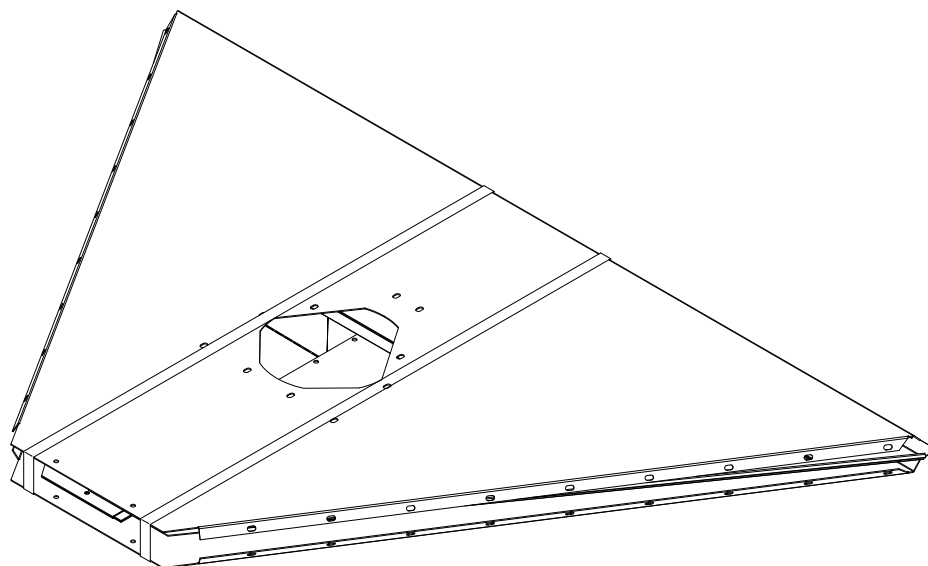
4.



4. Verificarea alinierii picioarelor de extensie

- * **Asigurați-vă că picioarele de extensie se află în poziție verticală și sunt paralele unele cu celelalte.**
Efectuați măsurătorile și corecțiile necesare înainte de a fixa picioarele pe podea.
- * **Fixați picioarele pe podea sudându-le sau utilizând ancore în formă de pană.**
Fixarea prin sudură este posibilă numai dacă ați încastrat plăci metalice în podea în timpul turnării acesteia.

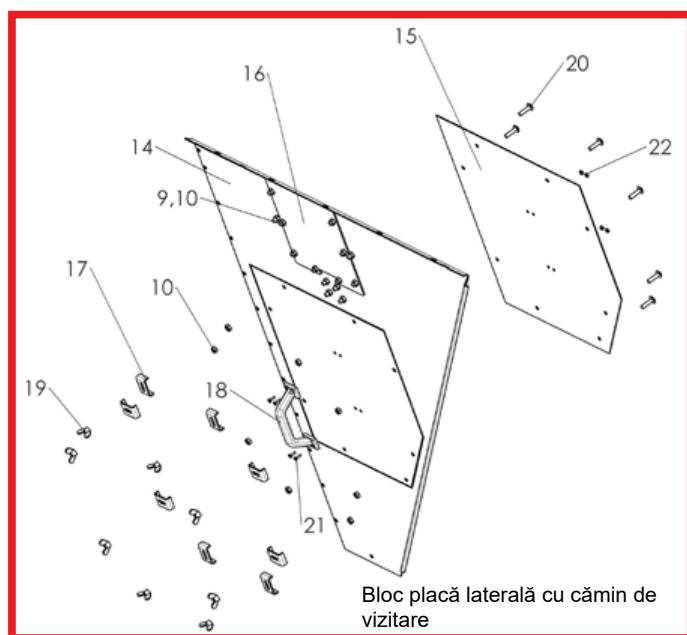
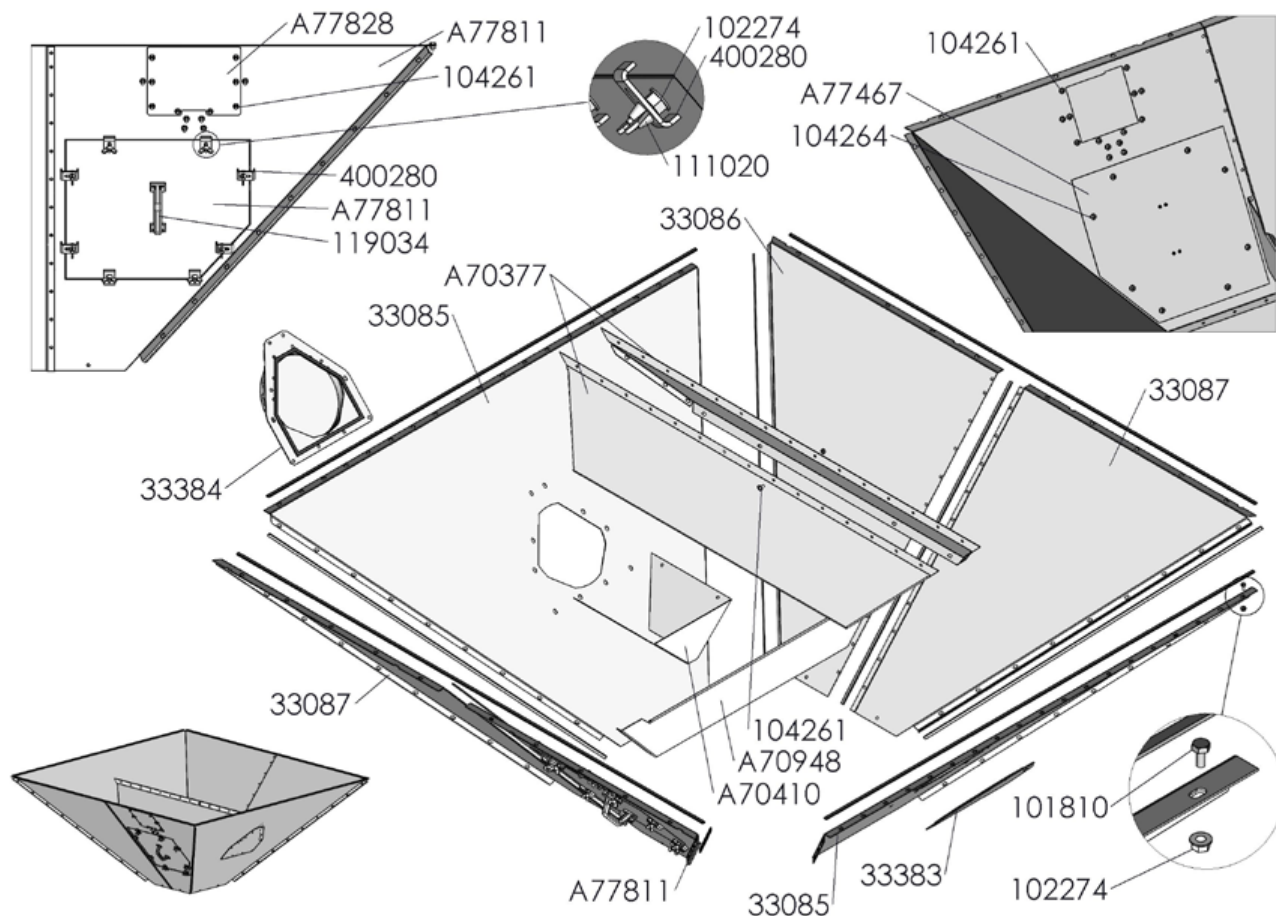
Structura podelei conice 2W



Pachet podea conică A70374P

- Dimensiuni exterioare 180×1240×1985 mm
- Greutate 132 kg

Podea conică (A70374), piese de schimb

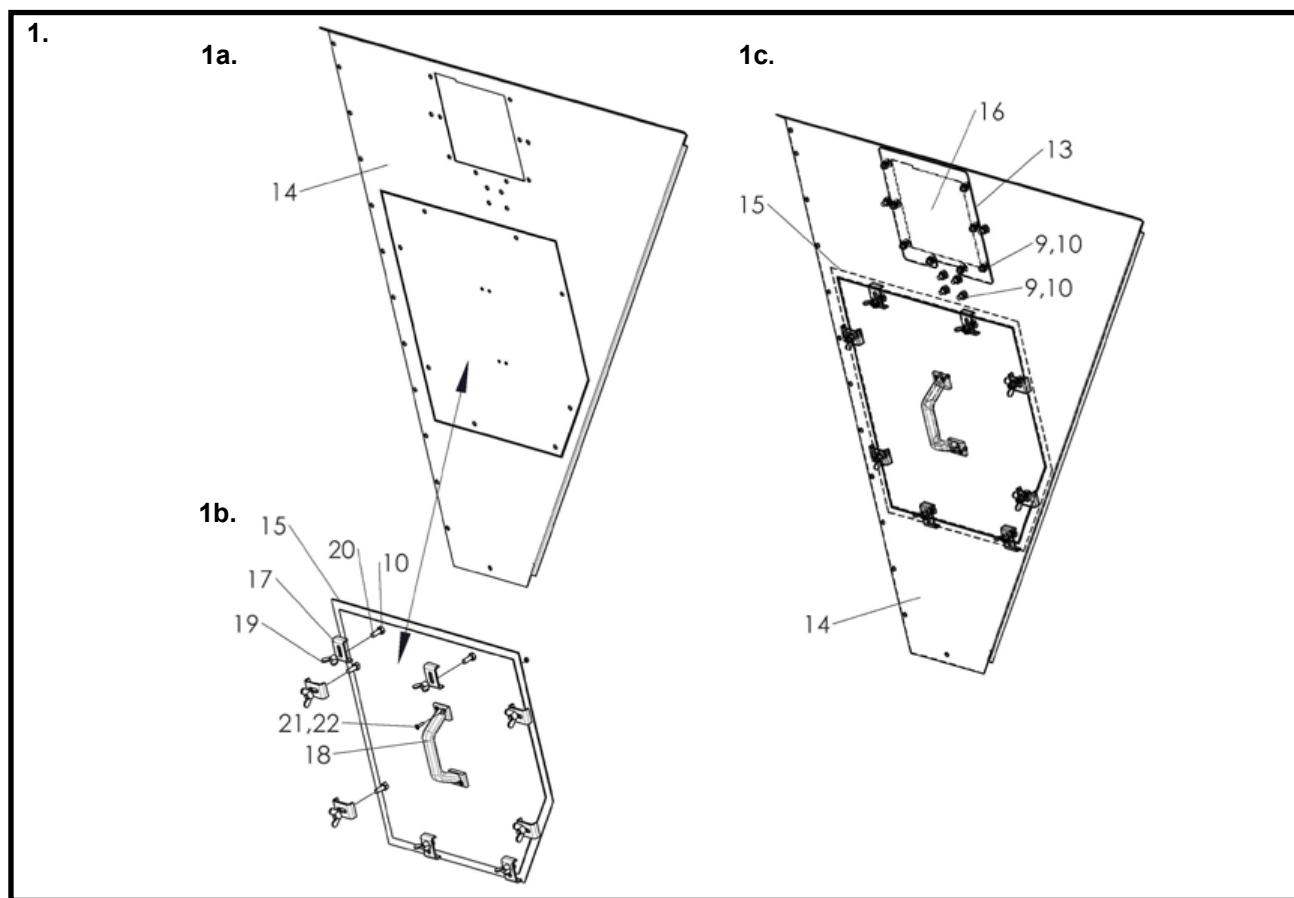


- Blocul plăcii laterale cu căminul de vizitare se potrivește cu piesa 2 în aceleași puncte.
- Locația căminului de vizitare este întotdeauna aleasă de la caz la caz.
- Dacă uscătorul de cereale va fi echipat cu un prelevator cu măsurare a umidității, citiți și instrucțiunile de instalare a prelevatorului înainte de a asambla conul inferior.



Ref.	Nr. piesă	Denumirile	Nr. buc.
1	33085	ȘURUB PLACĂ LATERALĂ CU DESCHIDERE XL PODEA CONICĂ	2
2	33086	ȘURUB PLACĂ LATERALĂ XL PODEA CONICĂ STÂNGA	1
3	33087	ȘURUB PLACĂ LATERALĂ XL PODEA CONICĂ DREAPTA	2
4	A70377	CANAL ASPIRAȚIE AER BAZĂ WM06, 1/2	2
5	A70410	OPRITOR CANAL ASPIRAȚIE AER BAZĂ WM06	1
6	33384	CAPAC MEGA PLACĂ LATERALĂ XL PODEA CONICĂ D280	1
7	33383	CAPAC MEGA PLACĂ LATERALĂ XL PODEA CONICĂ	1
8	A70948	SUPORT SUPLIMENTAR CON BAZĂ WM06 2W	1
9	104261	ȘURUB IMBUS CU CAP SFERIC ZN- H -10.9 8X16 AM ISO 7380-2	54
10	102274	PIULIȚĂ FLANȘATĂ M8 ZN 8 DIN 6923	180
11	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 8X16 AM DIN933	118
12			
13	115570	BANDĂ ETANȘARE 4X8 EKO-40	11
14	A77811	PLACĂ LATERALĂ CON DE BAZĂ CU CĂMIN DE VIZITARE M25	1
15	A77467	PLACĂ SPATE CON DE BAZĂ PENTRU CĂMIN DE VIZITARE M24	1
16	A77828	PLACĂ DE ACOPERIRE CON DE BAZĂ 252x243 M25	1
17	400280	SUPORT CAPAC SECȚIUNE SUPERIOARĂ	8
18	119034	MÂNER PLASTIC GRI DESCHIS PISLA 805 10100550	1
19	111020	PIULIȚĂ-FLUTURE M8 ZN DIN315	8
20	104264	ȘURUB IMBUS CU CAP SFERIC ZN- H - 10.9 8X30 AM ISO 7380-2	8
21	103611	SUNK SCREW CROSS GROOVE 5X16 AM ZN	4
22	110520	PIULIȚĂ M5 ZN 8 DIN934	4

Asamblarea podelei conice 2W



1. Bloc placă laterală cu cămin; de vizitare instrucțiuni de asamblare

Piese Numerotarea etapelor de lucru se referă la numerele de referință din desenul pieselor de schimb al conului de bază.

14 **Îndepărtați placa din secțiunea 14.**

14-15 Conectați placa detașată la piesa 15 cu șuruburi cu cap bombat și piulițe (M8x30; 8 buc).
Așezați șuruburile cu cap bombat pe partea de cultivare a cerealelor (vezi Figura 1b).

17-19 **Conectați piesele așa cum este ilustrat în Figura 1b.**

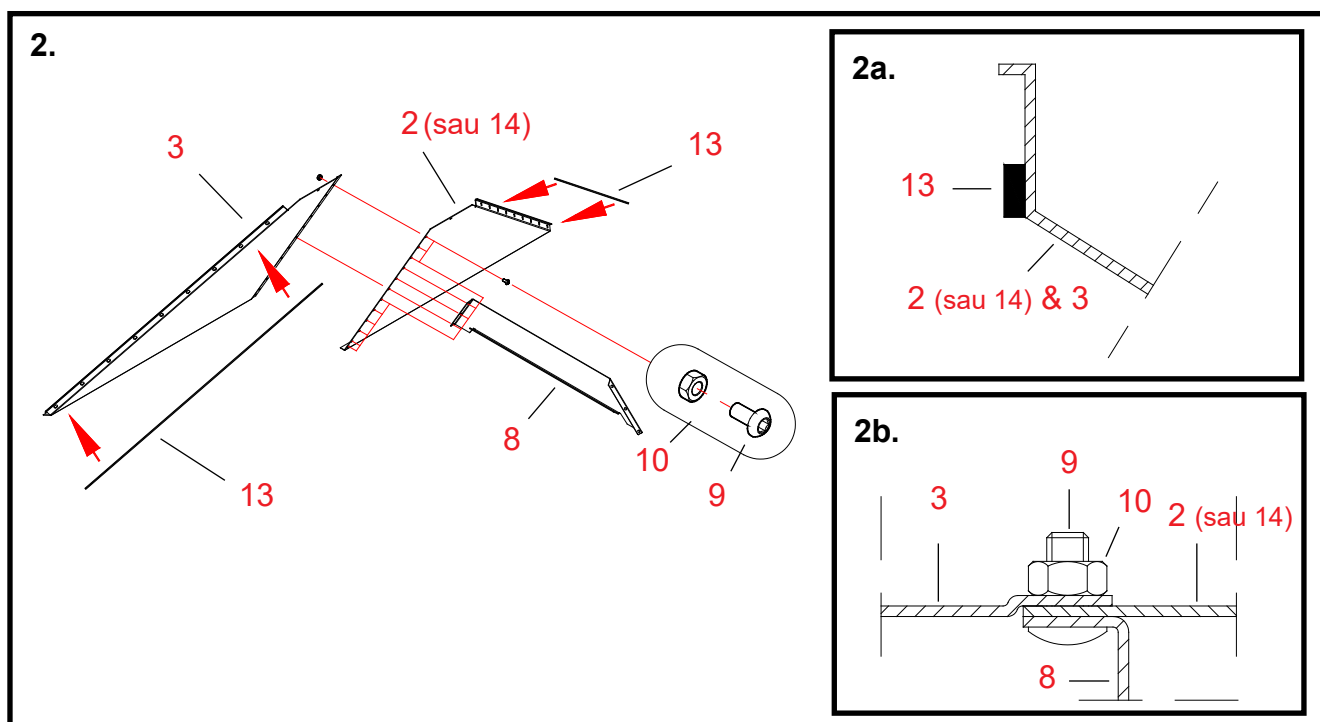
18 **Conectați mânerul cu șuruburi și piulițe (M5x16; 4 buc) așa cum este ilustrat în Figura 1b.**

14 Atașați ansamblul conform Figurii 1b. la blocul conului (Figura 1c.).
Placa mai mare (piesa 15) se află în interiorul conului.

13 Atașați banda de etanșare în jurul deschiderii superioare (vezi Figura 1c.).

16 Atașați placa de acoperire la suprafața exterioară a plăcii conului cu șuruburi și piulițe.
De asemenea, introduceți șuruburile în orificiile de dedesubt de lângă placa de acoperire. (M8x16; 12 buc.)
Așezați șuruburile cu cap bombat pe partea de cultivare a cerealelor (vezi Figura 1c.).

Asamblarea podelei conice 2W

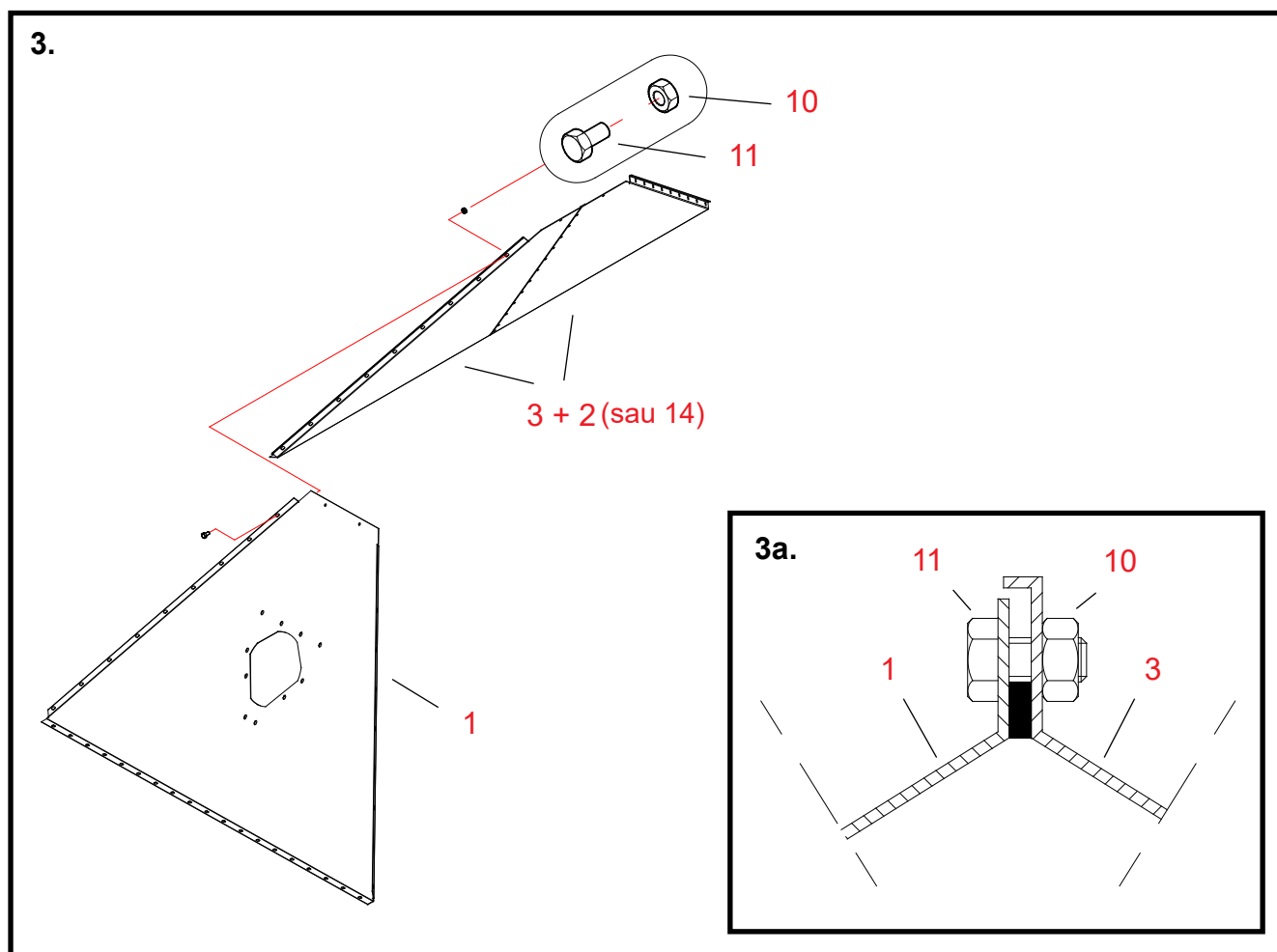


2. Conectarea plăcilor laterale ale podelei conice care constau în două jumătăți

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică.

Recomandăm asamblarea componentelor podelei conice pe o suprafață dreaptă adecvată, pe care conul poate fi asamblat în poziție răsturnată față de orientarea finală.

- 13** Fixați o bandă de etanșare pe flanșa de colț a plăcii cu margine dreaptă (piesa 2).
Fixați o bandă de etanșare pe interiorul rândului de orificii pentru șuruburi de pe plăci (a se vedea schița 2a).
- 13** Fixați o bandă de etanșare pe flanșa de colț a plăcii laterale cu umăr (piesa 3).
Fixați o bandă de etanșare pe interiorul rândului de orificii pentru șuruburi de pe plăci (a se vedea schița 2a).
Notă: la îmbinarea centrală a podelei conice nu este necesară o bandă de etanșare.
Procedați cu atenție pentru a nu deteriora benzile de etanșare în timp ce îmbinați plăcile.
- 2 + 3** Lipiți strâns placa laterală cu umăr de placa laterală cu margine dreaptă.
Marginea cu umăr a plăcii 3 trebuie să rămână în exteriorul plăcii 2.
- 8** Amplasați suportul suplimentar al conului în interiorul plăcilor laterale.
Căutați în schiță poziția corectă și punctul de atașare a suportului.
- 9, 10** Conectați îmbinarea folosind piulițe oarbe și șuruburi cu cap sferic (M8×16, 12 buc.).
Capetele șuruburilor trebuie să se afle pe partea spațiului pentru cereale (a se vedea Fig. 2b).
- 2 + 3** Asamblați încă o placă laterală similară, , fără suport suplimentar (piesa 8), folosind piesele 2 și 3.
În această etapă, nu introduceți șuruburi în cele trei orificii ale suportului suplimentar.



3. Fixarea celei de-a treia plăci laterale a podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică.

1 **Ridicați placa laterală cu deschiderea pentru podeaua conică pe suprafața de asamblare.**

Lipiți flanșa cu 19 orificii a plăcii de suprafața de asamblare.

2 + 3 **Ridicați una dintre plăcile laterale recent asamblate, cea fără suport suplimentar, și lipiți-o de placa laterală cu deschiderea.**

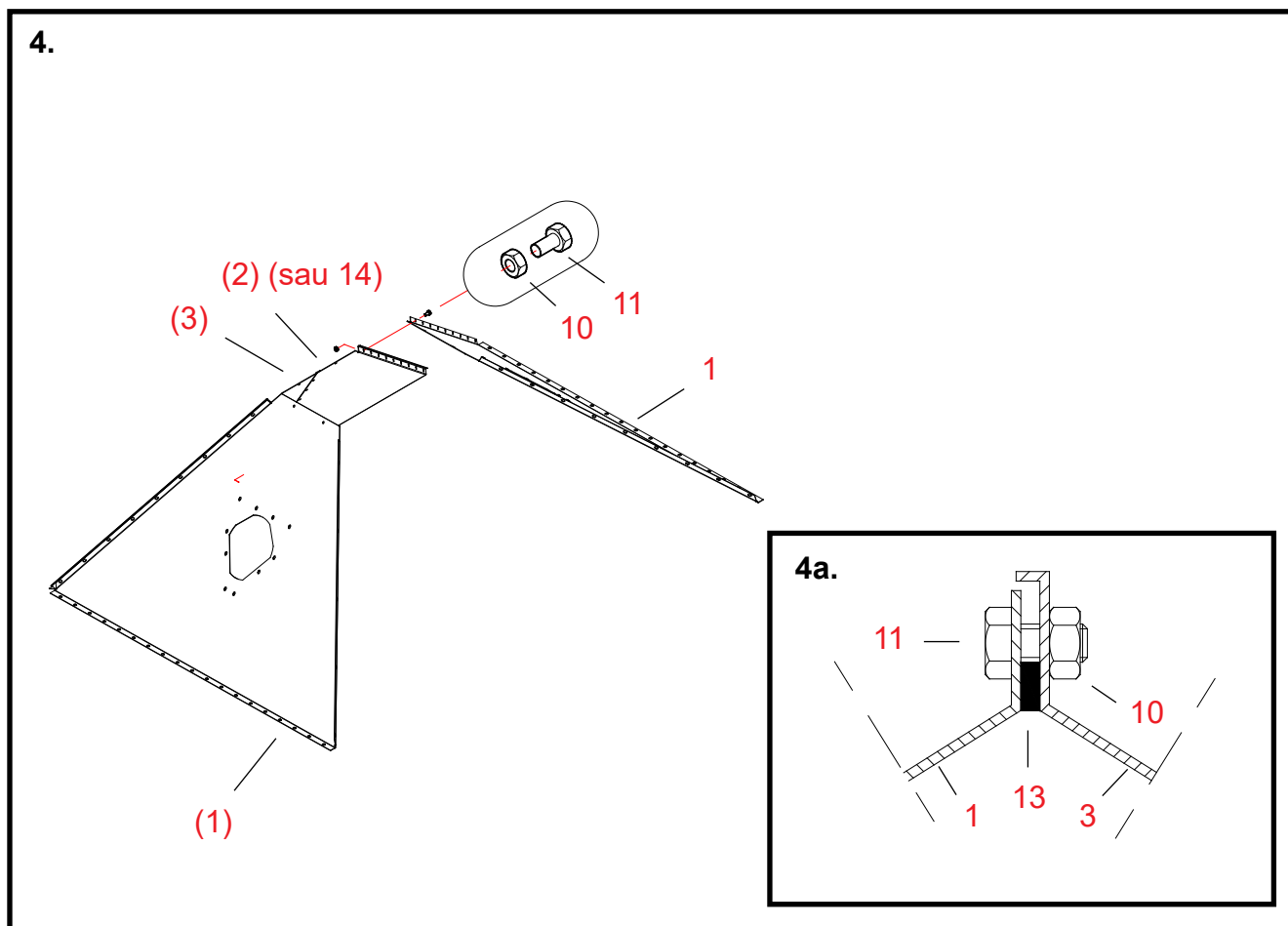
Aliniați cu atenție îmbinările de colț ale plăcilor.

Asigurați-vă că flanșele plăcilor sunt perfect lipite de suprafața de asamblare.

10, 11 **Conectați îmbinarea folosind piulițe și șuruburi (M8×16, 9 buc.).**

Consultați schița 3a.

Nu strângeți încă șuruburile.



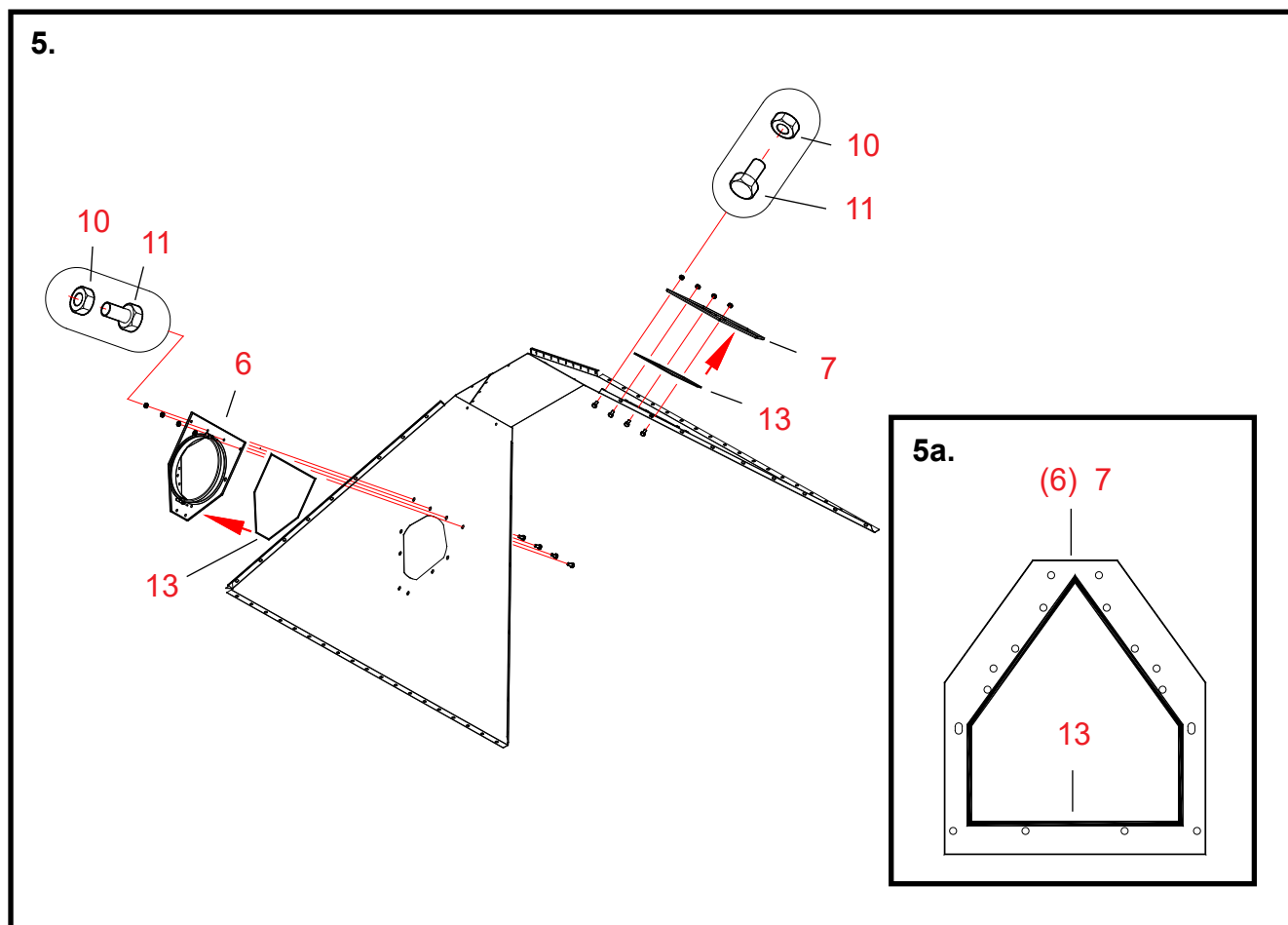
4. Fixarea celei de-a patra plăci laterale a podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică.

1 Ridicați cealaltă placă laterală cu deschidere pentru podeaua conică pe suprafața de asamblare.

1, 3 **Aliniați cu atenție îmbinările de colț ale plăcilor.**
Asigurați-vă că flanșele plăcilor sunt perfect lipite de suprafața de asamblare.

10, 11 **Conectați îmbinarea folosind piulițe și șuruburi (M8×16, 9 buc.).**
Fig. 4a. Nu strângeți încă șuruburile.



5. Atașarea piesei de conectare și a capacului la podeaua conică

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică.

13 **Fixați o bandă de etanșare pe suprafața interioară a piesei de conectare cu deschiderea (piesa 6).**

13 **Fixați o bandă de etanșare pe suprafața interioară a capacului (piesa 7).**

Fixați benzi de etanșare pe interiorul rândului de orificii pentru șuruburi de pe plăci (a se vedea schița 5a).

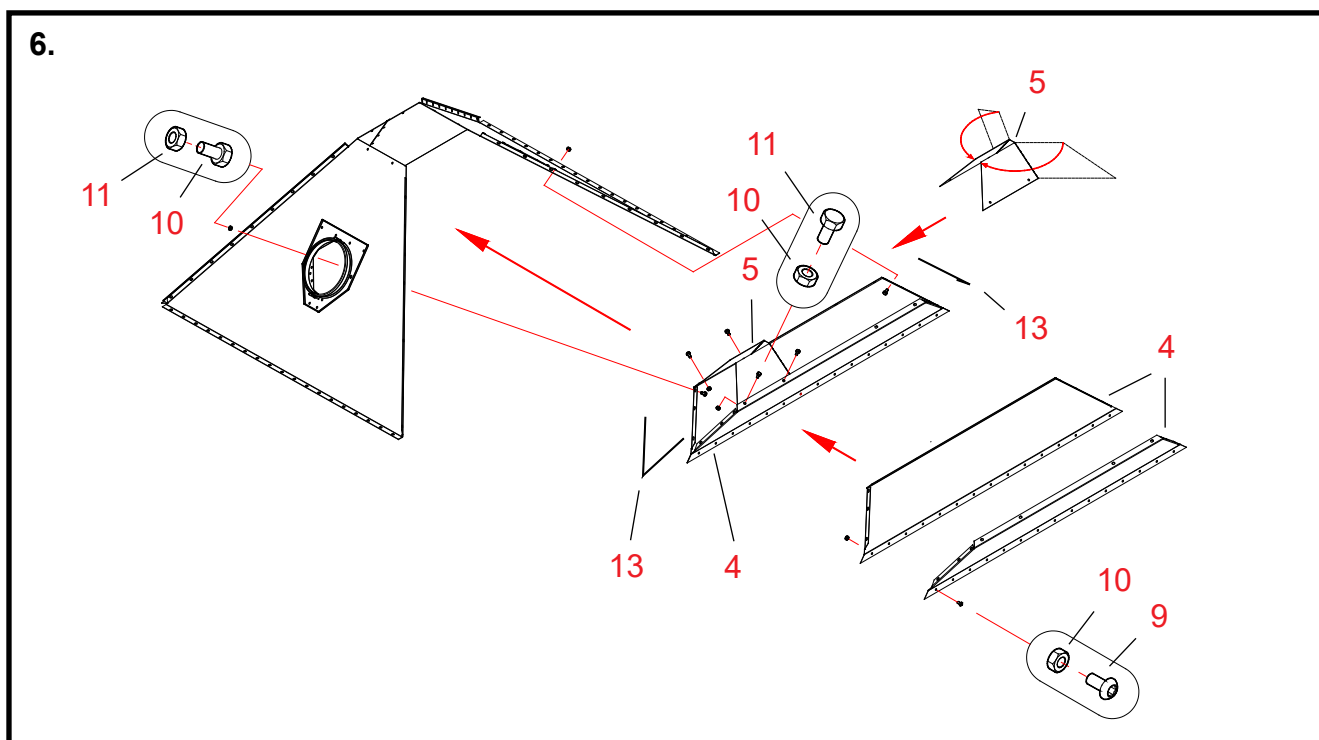
6 **Atașați piesa de conectare cu deschiderea la podeaua conică, pe partea ventilatorului inferior de aspirație.**

Determinați partea pe care va fi instalat ventilatorul inferior de aspirație.

7 **Instalați capacul pe partea opusă.**

10, 11 **Fixați piesa de conectare și capacul pe podeaua conică folosind șuruburi și piulițe (M8×16).**

În acest moment, amplasați șuruburi și piulițe hexagonale (4 + 4 buc.) numai în orificiile din rândul drept de la marginea inferioară a piesei de conectare și a capacului.



6. Instalarea conductei de aspirație a aerului în podeaua conică

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică.

4 **Amplasați cele două jumătăți ale conductei de aspirație a aerului față în față.**

Asigurați-vă că flanșele de capăt ale conductei de aer sunt aliniate corect.

9, 10 **Conectați jumătățile una la cealaltă folosind piulițe oarbe și șuruburi cu cap sferic (M8×16, 15 buc.).**

5 **Fixați placa opritoare pe marginea inferioară a conductei de aspirație a aerului (respectiv la marginea superioară a acesteia în condițiile în care podeaua conică este răsturnată în timpul asamblării).**

Placa opritoare este dreaptă în momentul livrării.

Îndoțiți placa de-a lungul rândului de orificii, în forma ilustrată în schiță.

Amplasați placa opritoare în conductă, la capătul la care va fi instalat ventilatorul inferior de aspirație.

Capătul deschis al plăcii va fi lipit de podeaua conică.

Amplasați marginile acesteia în interiorul flanșelor conductei de aspirație a aerului.

10, 11 **Fixați placa opritoare folosind șuruburi cu cap hexagonal și piulițe (M8×16, 4 buc.).**

13 **Fixați benzi de etanșare pe flanșele de capăt ale conductei de aspirație a aerului.**

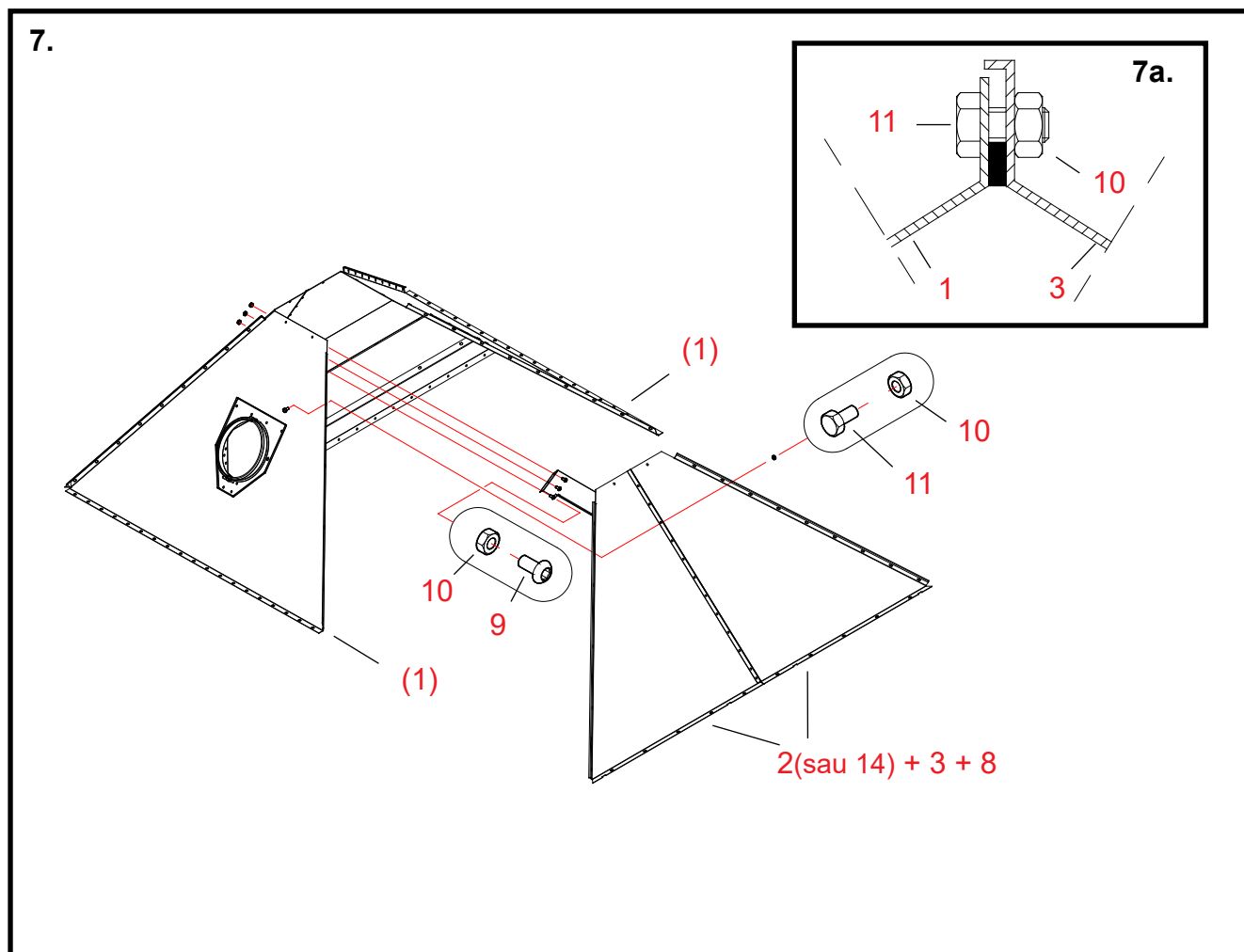
4 **Amplasați canalul de aspirație a aerului, cu placa opritoare conectată, în interiorul podelei conice.**

10, 11 **Fixați flanșele de capăt ale canalului de aer folosind șuruburi și piulițe (M8×16, 6+6 buc.).**

Aceste șuruburi vor fi utilizate și la fixarea piesei de conectare și a capacului în pozițiile finale ale acestora.

Asigurați-vă că îmbinarea dintre placa conectoare și podeaua conică este bine strânsă.

Dacă este necesar, etanșați îmbinarea folosind un compus pe bază de butil (compusul și presa sunt incluse în pachetul livrat).



7. Instalarea plăcilor laterale numerele cinci și șase ale podelei conice, după conectarea acestora una la cealaltă

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică.

2 + 3 + 8 **Închideți podeaua conică asamblată instalând plăcile laterale numerele cinci și șase, după ce le-ați conectat una la cealaltă.**

1, 2, 3 **Aliniați cu atenție îmbinările de colț ale plăcilor.**
Asigurați-vă că flanșele plăcilor sunt perfect lipite de suprafața de asamblare.
Aliniați orificiile pentru șuruburi din suportul suplimentar cu cele trei orificii neutilizate din placa laterală de pe partea opusă.

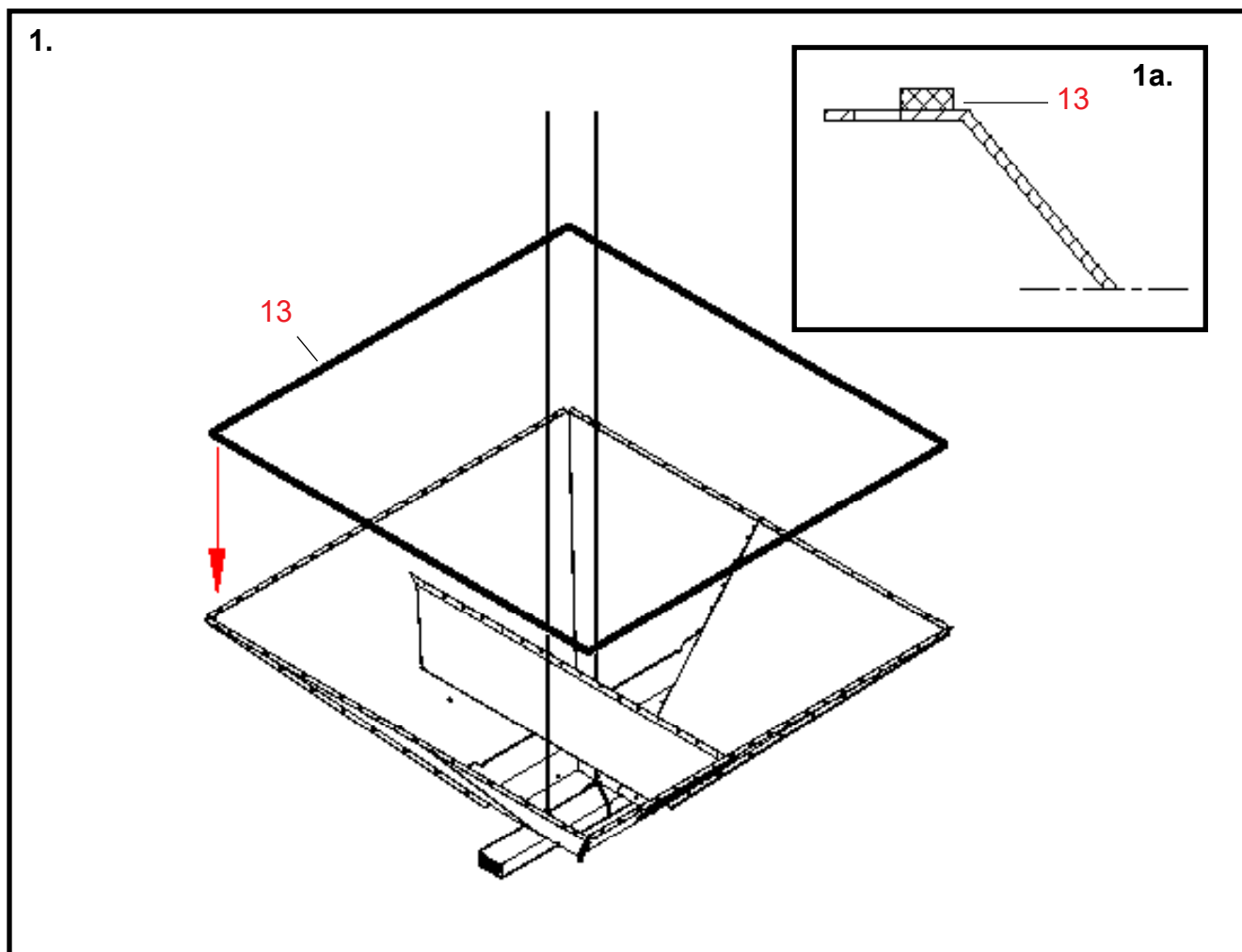
10, 11 **Fixați îmbinările de colț folosind șuruburi și piulițe (M8×16, 9+9 buc.).**

9, 10 **Fixați suportul intermediar folosind șuruburi cu cap sferic și piulițe (M8×16, 3 buc.).**

În cele din urmă, asigurați-vă că întregul con este perfect lipit de suprafața de asamblare.

* **Strângeți toate șuruburile îmbinărilor de colț.**

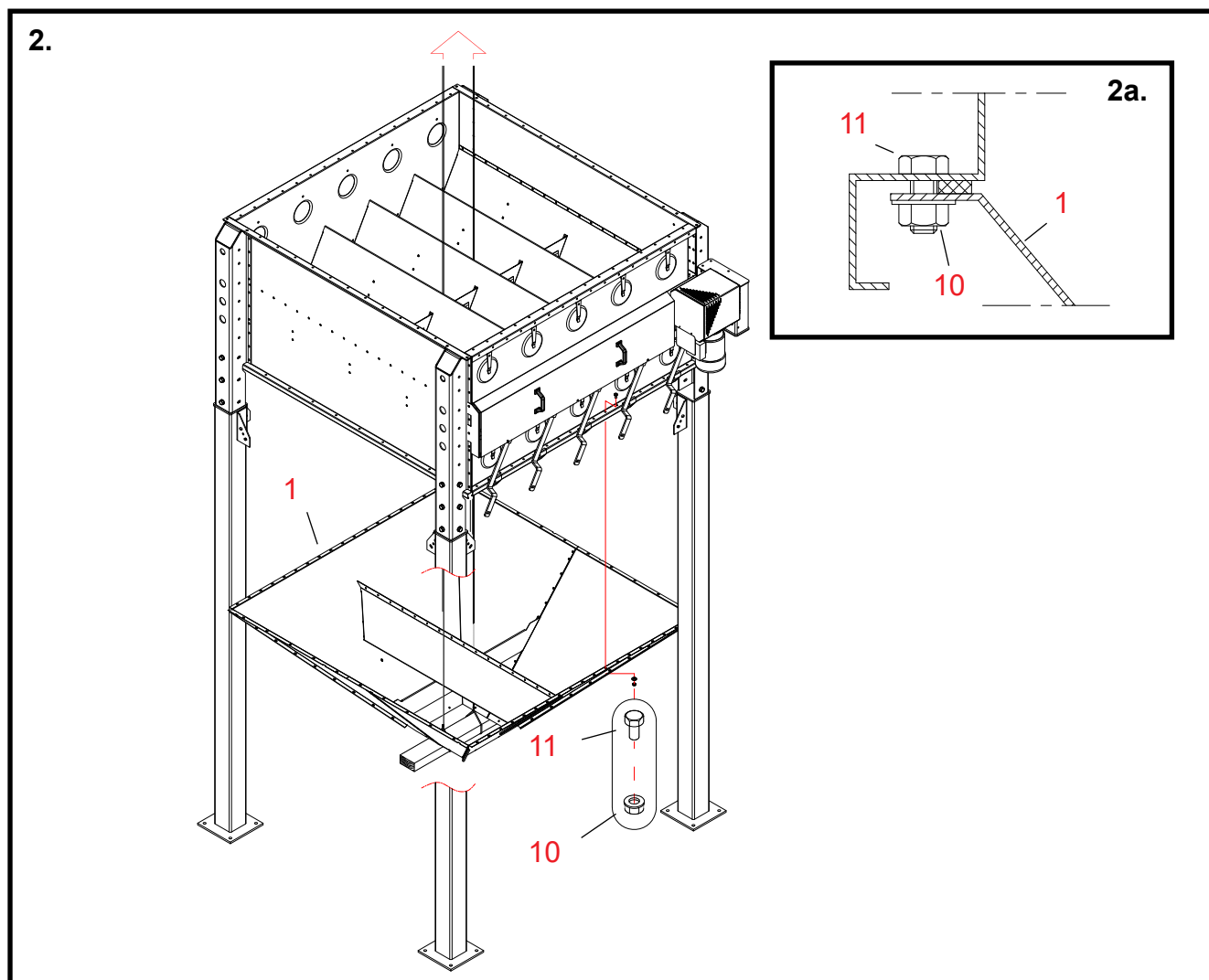
Instalarea podelei conice



1. Pregătirea podelei conice pentru ridicare și fixarea componentelor de etanșare

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică.

- * **Rotiți podeaua conică astfel încât flanșa de conectare să se afle în partea de sus.**
- * **Amplasați o scândură de 50×100 mm, cu lungime de cca 1 m, sub con.**
- * **Conectați la scândură cablurile de ridicare a conului, pe ambele părți ale conductei de aspirație a aerului.**
- 13** **Fixați benzi de etanșare pe flanșele de pe suprafața superioară a conului.**
 Fixați o bandă de etanșare pe interiorul rândului de orificii pentru șuruburi de pe flanșă (a se vedea schița 1a).



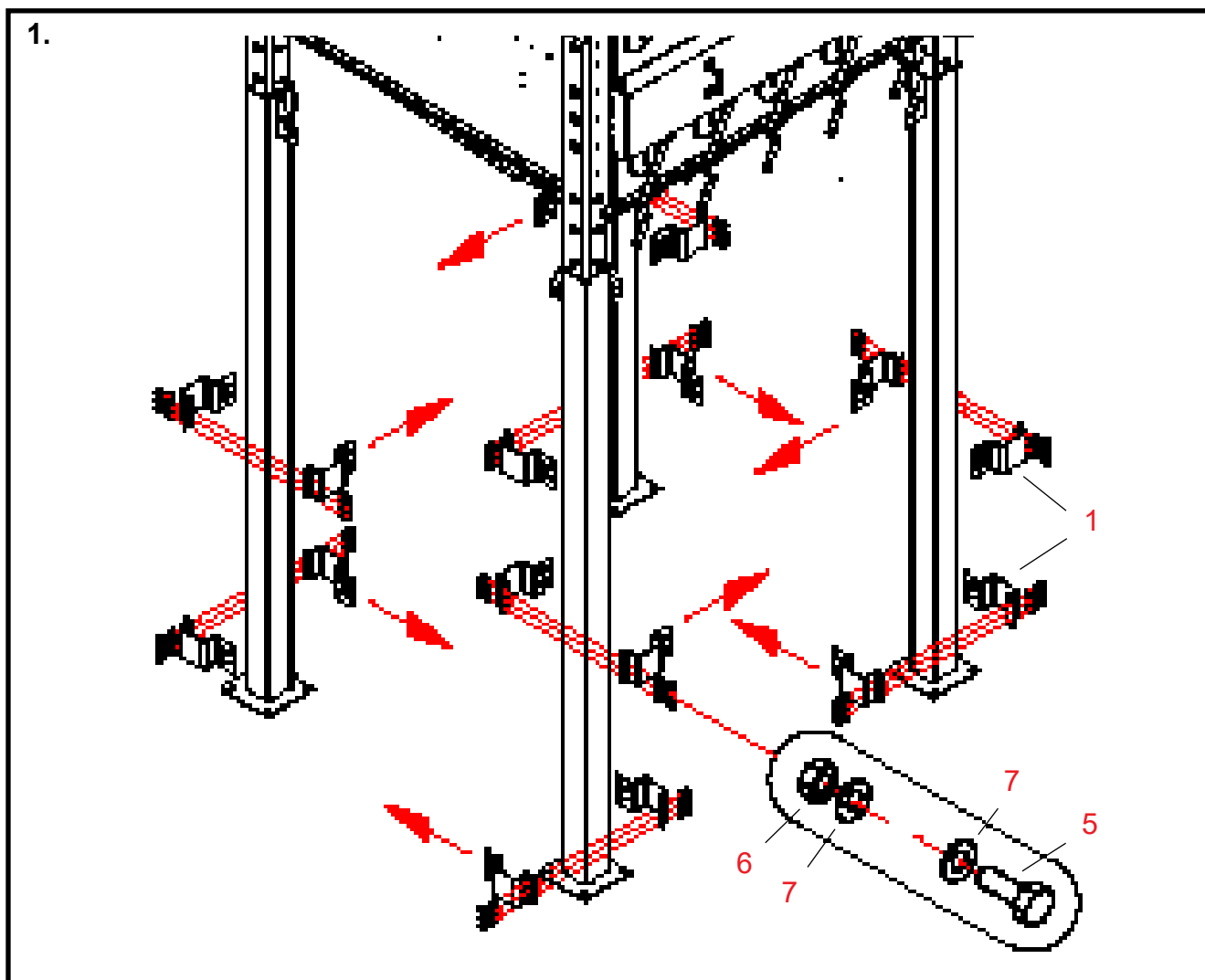
2. Ridicarea și fixarea podelei conice

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru podeaua conică.

Procedați cu atenție pentru a nu deteriora benzile de etanșare în timp ce ridicați conul.

- * **Deplasați podeaua conică sub bază.**
- * **Ridicați conul cu ajutorul cablurilor conectate la bază între conductele de aer.**
- * **Treceți conul cu atenție printre inelele picioarelor de extensie.**
- 1 **Ridicați podeaua conică până la suprafața inferioară a bazei.**
- 10, 11 **Fixați cu șuruburi și piulițe flanșate (M8×16, 58 buc.).**
Consultăți schița 2a.

Instalarea contrafișelor picioarelor de extensie pentru 2W

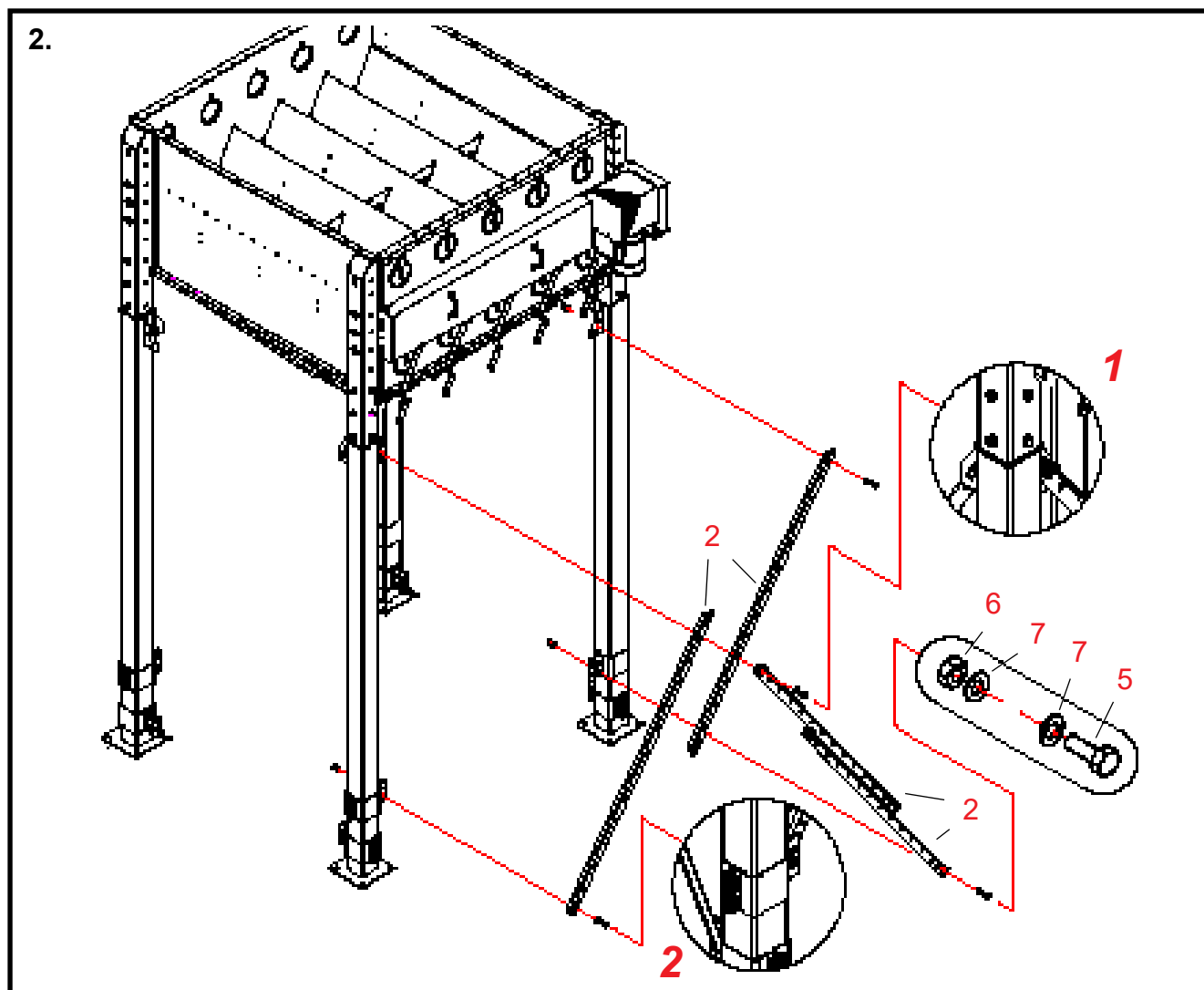


1. Instalarea consolelor reglabile ale contrafișelor pe picioarele de extensie

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru contrafișele picioarelor de extensie.

1 **Montați jumătățile consolelor reglabile pe picioarele de extensie.**
Instalați pe fiecare picior câte două console, fiecare constând în două jumătăți.
Verificați în schiță orientarea corectă a flanșei cu 5 orificii a fiecărei console.

5, 6, 7 **Fixați consolele pe picioarele de extensie (șuruburi M12×35).**
Căutați în schiță poziția corectă a șuruburilor.
În acest moment, fixați numai flanșele cu 3 orificii ale consolelor.
Nu strângeți șuruburile, pentru a putea deplasa consolele fără a deteriora stratul de protecție al picioarelor.



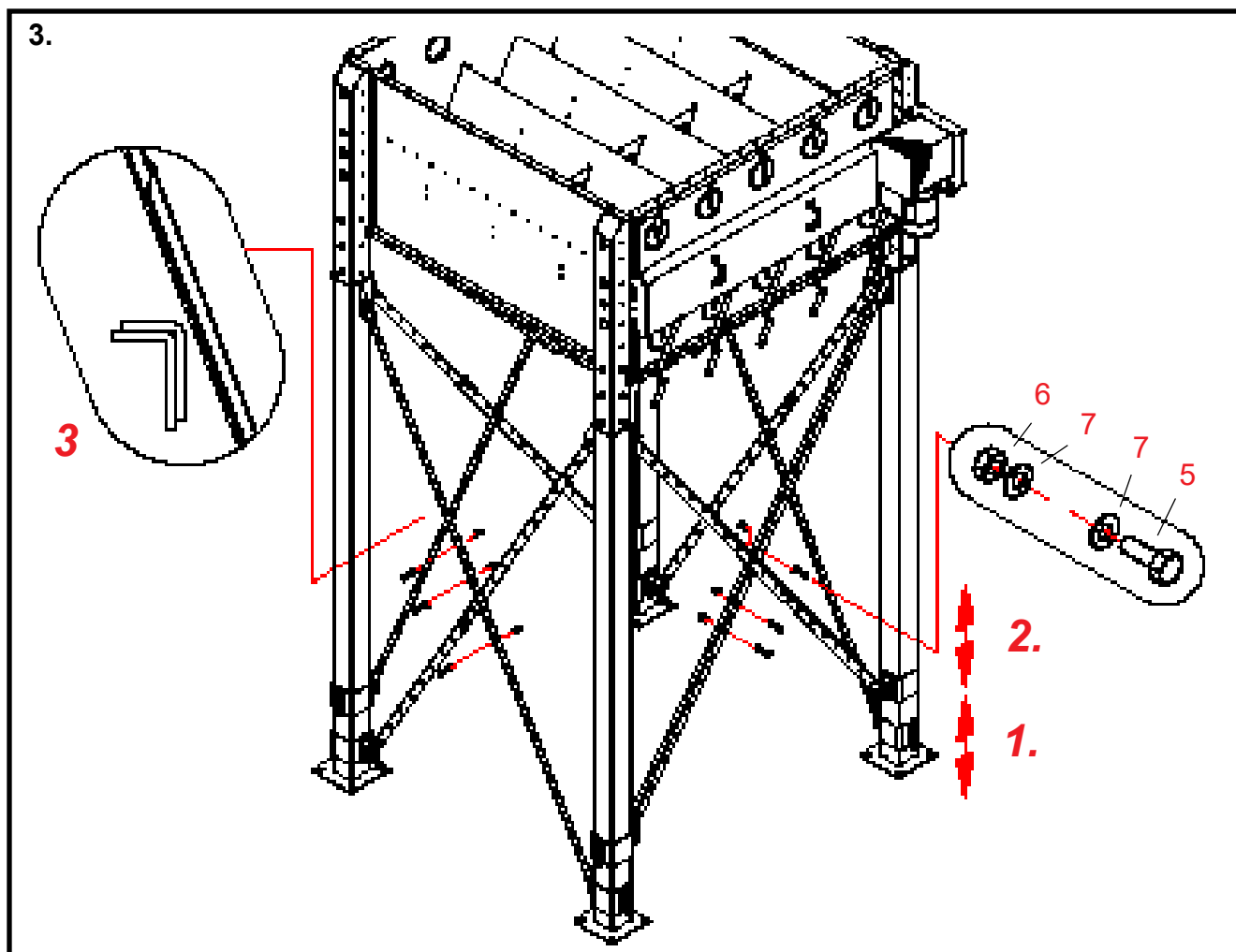
2. Fixarea capetelor contrafișelor pe picioarele de extensie

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru contrafișele picioarelor de extensie.

2 **Instalați piesele contrafișelor pe consolele superioare și inferioare de pe latura bazei.**
 Selectați orientarea și poziția contrafișelor pe partea laterală a consolei conform schițelor **1** și **2**.

5, 6, 7 **Fixați capetele contrafișelor pe consolele picioarelor de extensie (șuruburi M12×35).**
 Căutați în schiță poziția corectă a șuruburilor.
 În acest moment, instalați câte un singur șurub la fiecare capăt al contrafișelor.
 Instalați șurubul, șaibele și piulița la orificiul rotund din contrafișă și consolă.
 Nu strângeți complet șuruburile în acest moment.

***** **Instalați piesele superioare și inferioare ale contrafișelor conform aceleiași proceduri pe celelalte trei părți ale bazei.**



3. Instalarea șuruburilor la îmbinările contrafișelor de pe picioarele de extensie

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru contrafișele picioarelor de extensie.

Începeți prin a îmbina contrafișele conectate la consolele reglabile inferioare de pe picioarele de extensie.

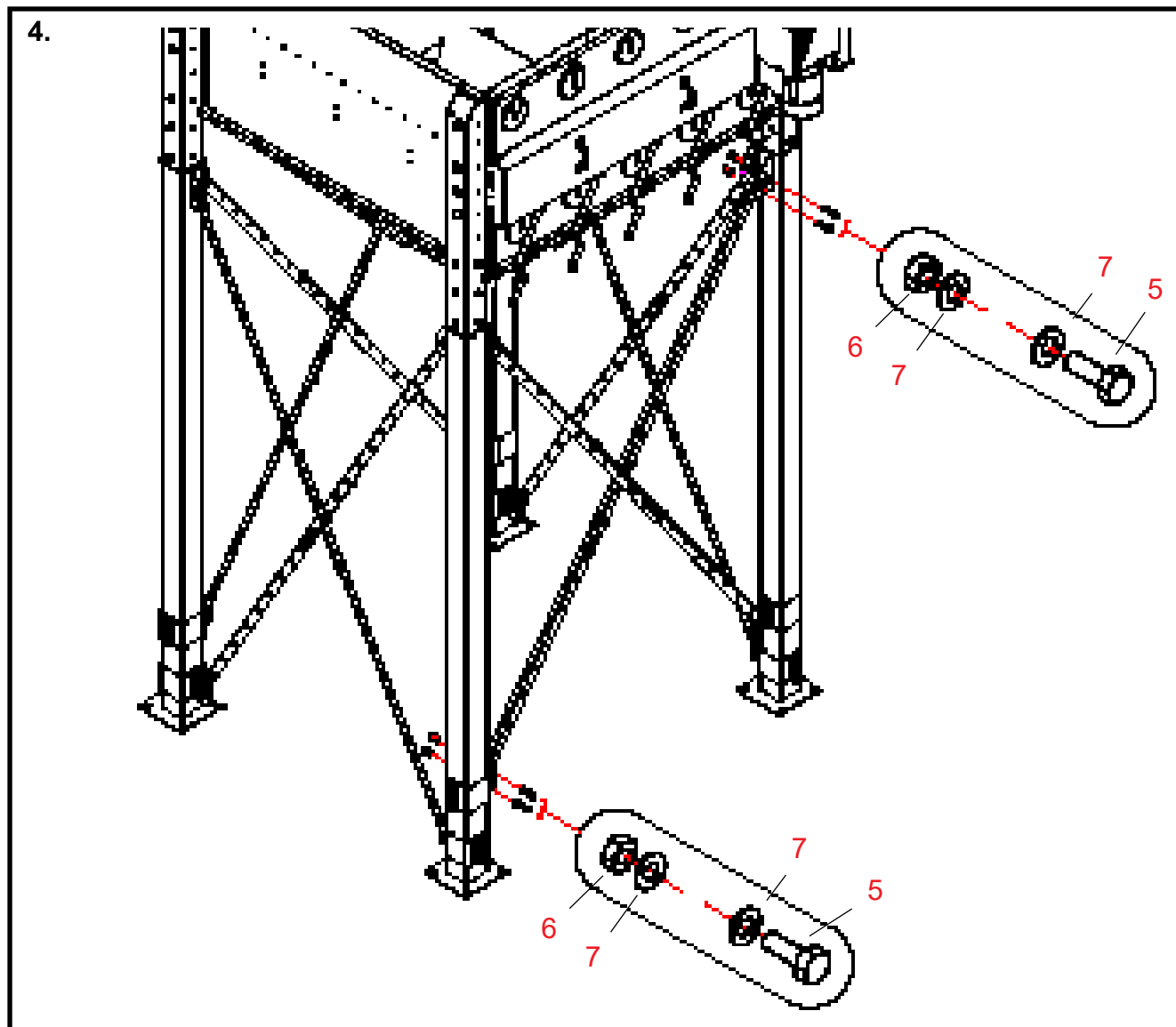
Introduceți piesele una în cealaltă, conform schiței detaliate 3.

- * **Deplasați consola inferioară a contrafișei pe piciorul de extensie.**
 Selectați o poziție care să permită instalarea câte unui șurub în fiecare dintre cele trei orificii de la îmbinarea contrafișei.
 Extindeți contrafișa cât mai mult posibil (coborâți cât mai mult consola inferioară).

- 5, 6, 7 **Instalați și strângeți șuruburile de la îmbinările contrafișei (3 buc. M12×35).**
 Căutați în schiță poziția corectă a șuruburilor.

- * **Conectați celelalte contrafișe la consolele reglabile inferioare.**

Continuați îmbinând tijele de susținere care vor fi conectate la consolele reglabile superioare ale picioarelor de extensie.



4. Fixarea capetelor superioare și inferioare ale contrafișelor pentru picioarele de extensie în pozițiile finale

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru contrafișele picioarelor de extensie.

5, 6, 7 Instalați șuruburile lipsă (M12×35) la capetele superioare și inferioare ale tuturor contrafișelor.

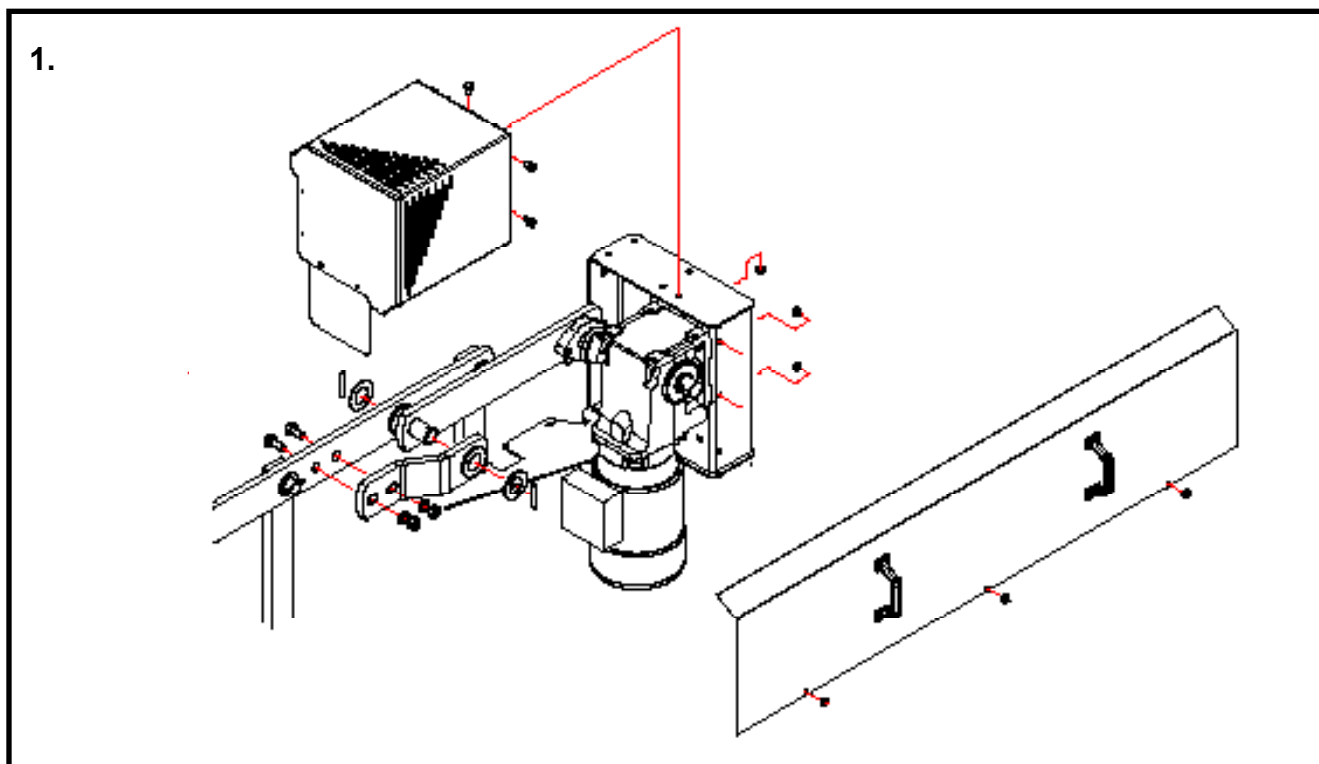
Capetele superioare și inferioare ale fiecărei contrafișe trebuie fixate pe console cu trei șuruburi, șaibe și piulițe.

* Strângeți toate șuruburile de la capetele inferioare și superioare ale contrafișelor.

Mutarea motorului echipamentului de alimentare în altă poziție

Forma construcției uscătorului sau alți factori legați de spațiu pot impune uneori mutarea motorului pe partea opusă a bazei uscătorului.

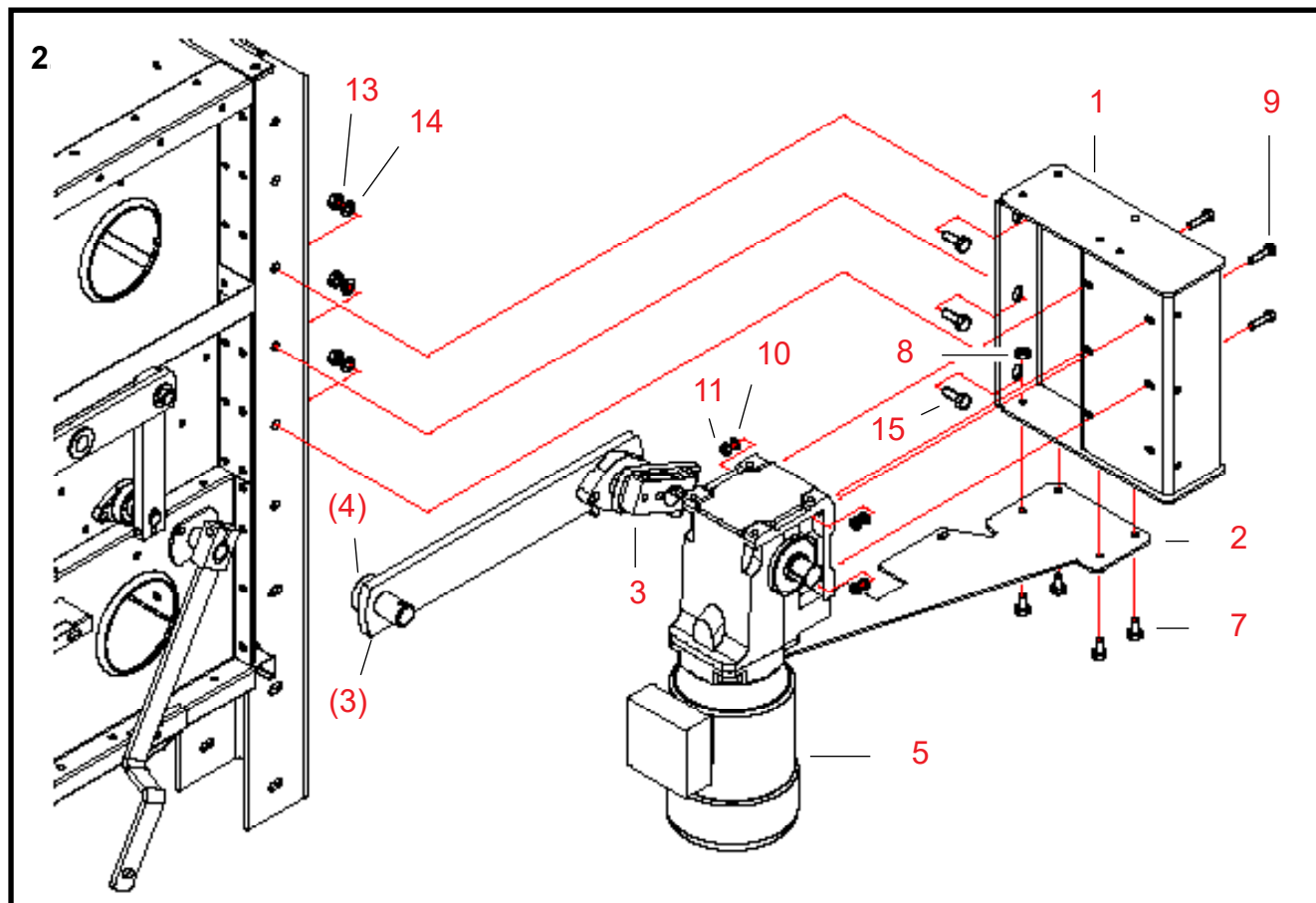
În fabrică, motoarele sunt amplasate întotdeauna pe partea dreaptă a bazei uscătorului.



1. Demontarea capacului piesei excentrice și a tijei de transmisie

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru ansamblul suportului motorului, echipamentul de alimentare și bază.

- 10 **Demontați cele trei piulițe de fixare a capacului de protecție a echipamentului de alimentare.**
- 6 **Scoateți capacul de protecție al echipamentului de alimentare.**
- 11, 12 **Scoateți cele trei piulițe și șuruburi de fixare a capacului piesei excentrice.**
- 4 **Demontați capacul piesei excentrice și capacul suplimentar al acestuia de pe suportul motorului.**
- 8, 10 **Scoateți cuiele spintecate și șaibele de la ambele capete ale transmisiei echipamentului de alimentare.**
- 15, 16, 17 **Scoateți cele două șuruburi și șaibele acestora de pe suportul bielei.**
- 5 **Demontați suportul bielei de pe bielă și tija de transmisie.**



2. Dezasamblarea motorului și a suportului acestuia

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru ansamblul suportului motorului, echipamentul de alimentare și bază.

9, 10, 11 Scoateți cele patru șuruburi de fixare și șaibe ale motorului.

5 Dezasamblați motorul, piesa excentrică și tija de transmisie de pe suport.

Dacă este necesar, utilizați un levier pentru a scoate arborele tijei de transmisie (piesa 3).

Lăsați distanțierul (piesa 4) pe arborele tijei de transmisie.

Ridicați unitatea dezasamblată pe o suprafață de lucru adecvată.

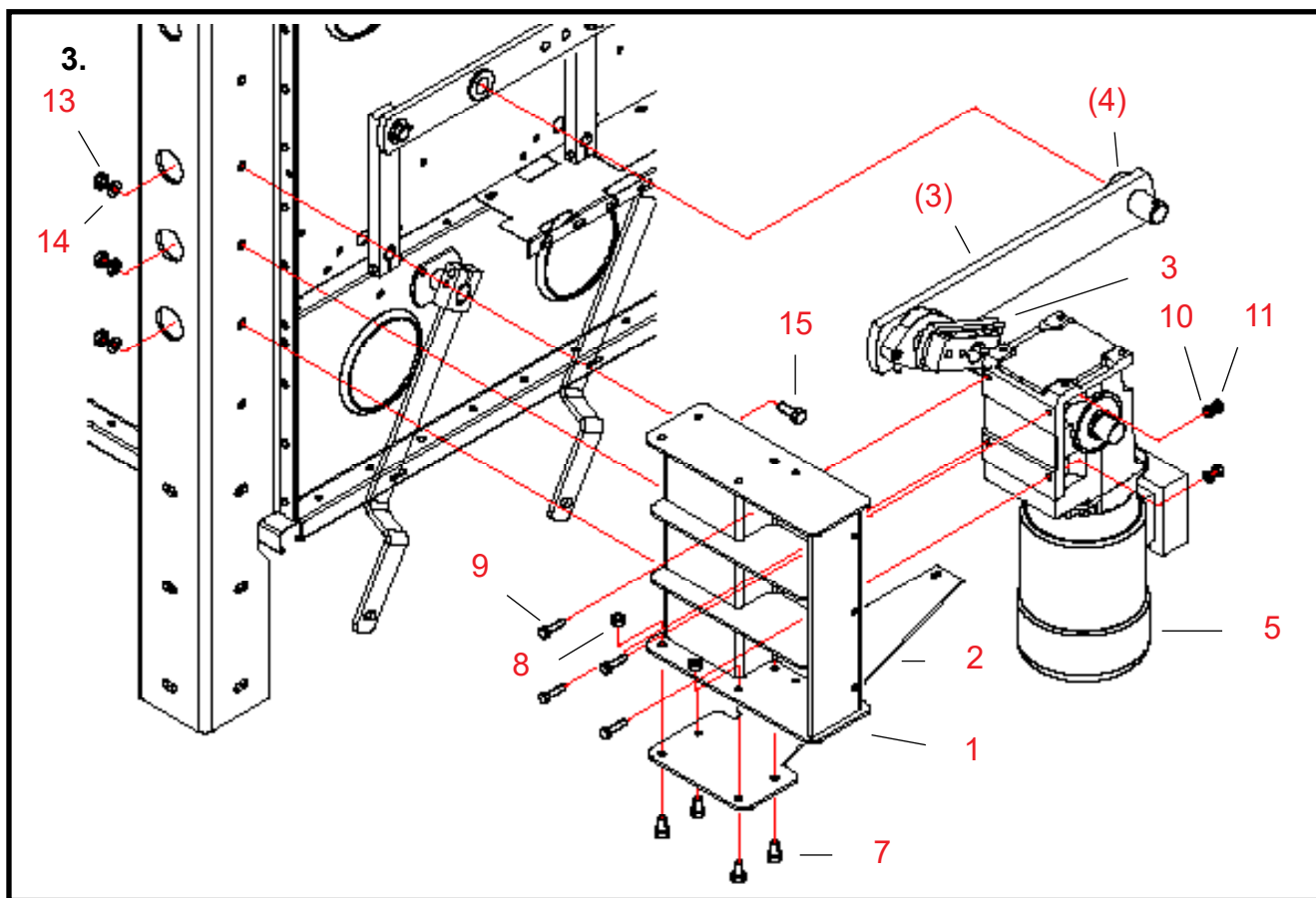
13, 14, 15 Scoateți cele trei șuruburi de fixare, piulițe și șaibe pentru suportul motorului.

1 Demontați suportul motorului și brațul de strângere de pe piciorul bazei uscătorului.

7, 8 Scoateți cele patru șuruburi de fixare și piulițe pentru brațul de strângere.

2 Deconectați brațul de strângere de la suportul motorului.

3 Deșurubați șurubul piesei excentrice și scoateți piesa excentrică și tija de transmisie.



3. Reinstalarea motorului și a suportului acestuia

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru ansamblul suportului motorului, echipamentul de alimentare și bază.

2 **Instalați brațul de strângere pe suportul motorului.**

7, 8 **Fixați brațul de strângere folosind șuruburi și piulițe (M10×20, 4 buc.).**

1 **Conectați suportul motorului și brațul de strângere la piciorul bazei uscătorului.**

13, 14, 15 **Fixați suportul motorului folosind șuruburi, șaibe și piulițe (M12×35, 3 buc.).**

Asigurați-vă că este prezentă o cheie la capătul corespunzător al arborelui motorului.

3 **Amplasați piesa excentrică pe arborele motorului.**

Presăți piesa excentrică pe arbore cât mai departe posibil.

Strângeți șurubul piesei excentrice.

5 **Amplasați motorul, piesa excentrică și tija de transmisie pe suport.**

Asigurați-vă că distanțierul (piesa 4) se află pe arborele tijei de transmisie.

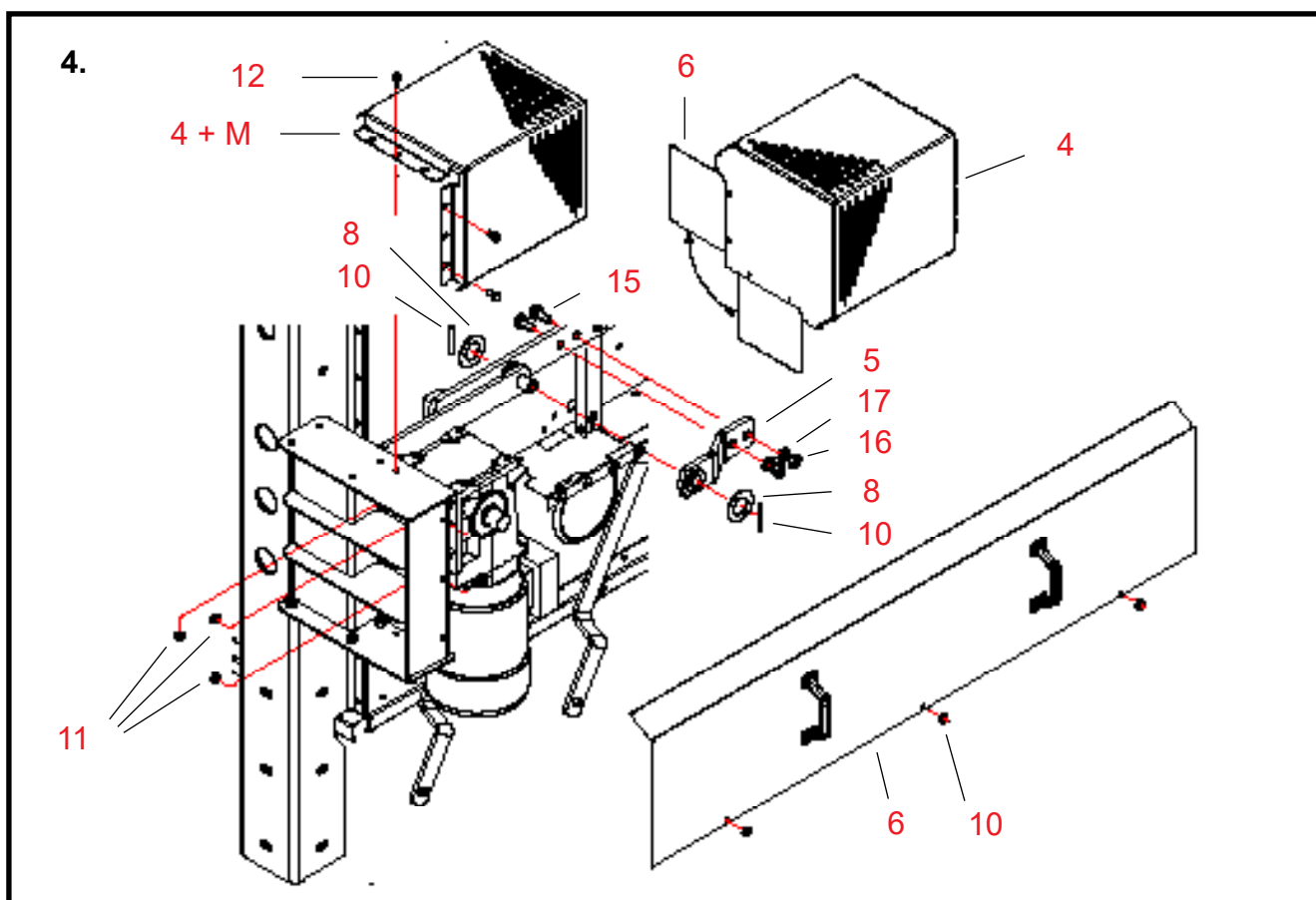
Aliniați arborele tijei de transmisie (piesa 3) cu manșonul lagărului bielei.

9, 10, 11 **Fixați motorul pe suport folosind șuruburi, șaibe și piulițe (M8×35, 4 buc.).**



Baza

Antti WM06



4. Instalarea capacului piesei excentrice și a tijei de transmisie

Piese Numerotarea etapelor lucrării utilizează numerele de referință din schița pieselor de schimb pentru ansamblul suportului motorului, echipamentul de alimentare și bază.

5 Instalați suportul bielei de pe bielă și tija de transmisie.

15, 16, 17 Fixați suportul bielei folosind șuruburi, șaibe și piulițe (M12×40, 2 buc.).

8, 10 Introduceți cuie spintecate și șaibe la ambele capete ale arborelui tijei de transmisie a echipamentului de alimentare.

6 Mutați capacul suplimentar de protecție al piesei excentrice în poziția opțională de pe capacul piesei excentrice.

Căutați în schiță poziția corectă a capacului suplimentar.

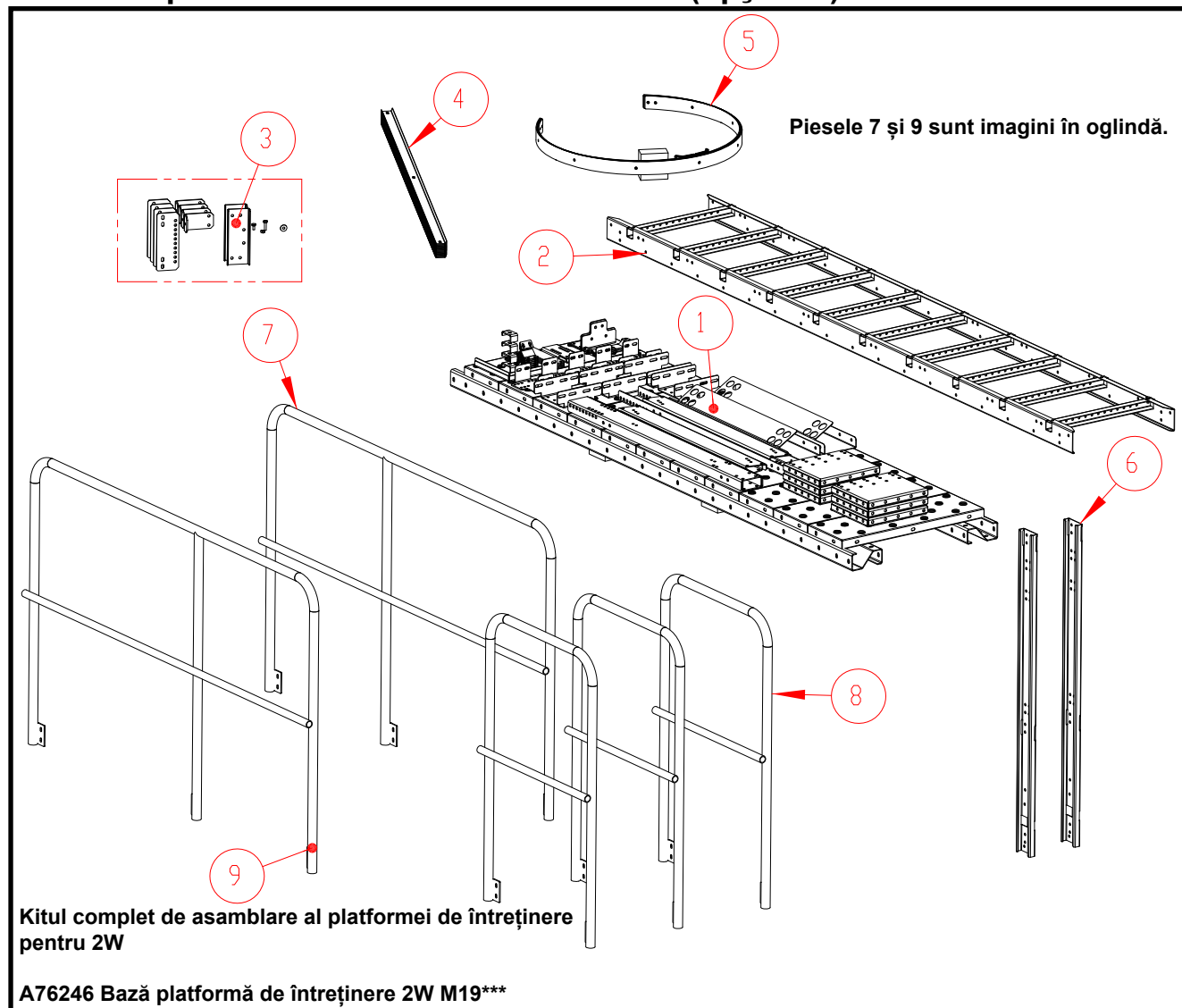
4 Fixați capacul piesei excentrice și capacul suplimentar al acestuia pe suportul motorului.

11, 12 Fixați capacul piesei excentrice folosind șuruburi, șaibe și piulițe (M8×16, 3 buc.).

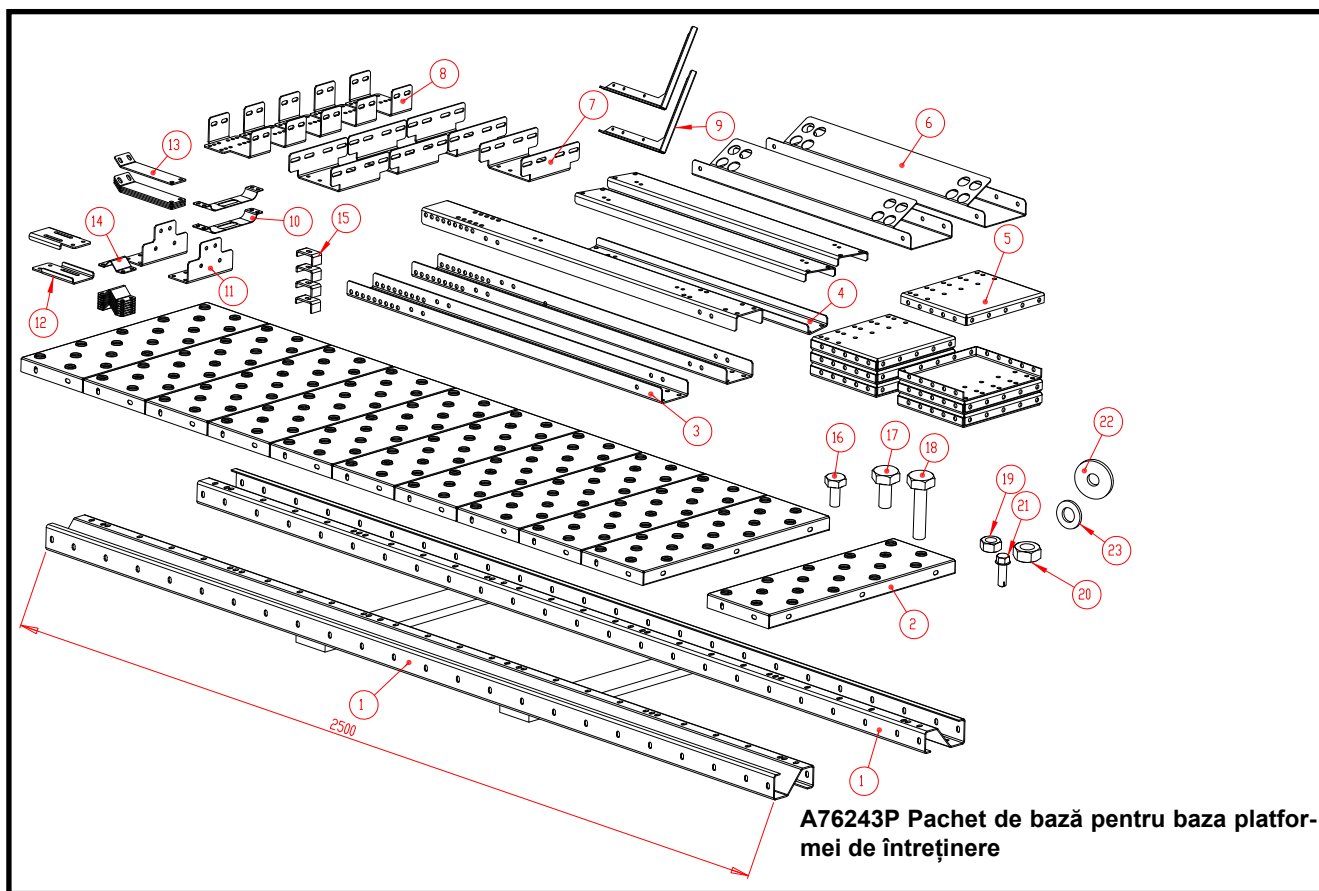
6 Instalați capacul de protecție al echipamentului de alimentare.

10 Fixați cu piulițe (M8, 3 buc.) capacul de protecție al echipamentului de alimentare.

Structura platformei de service a bazei 2W (opțional)



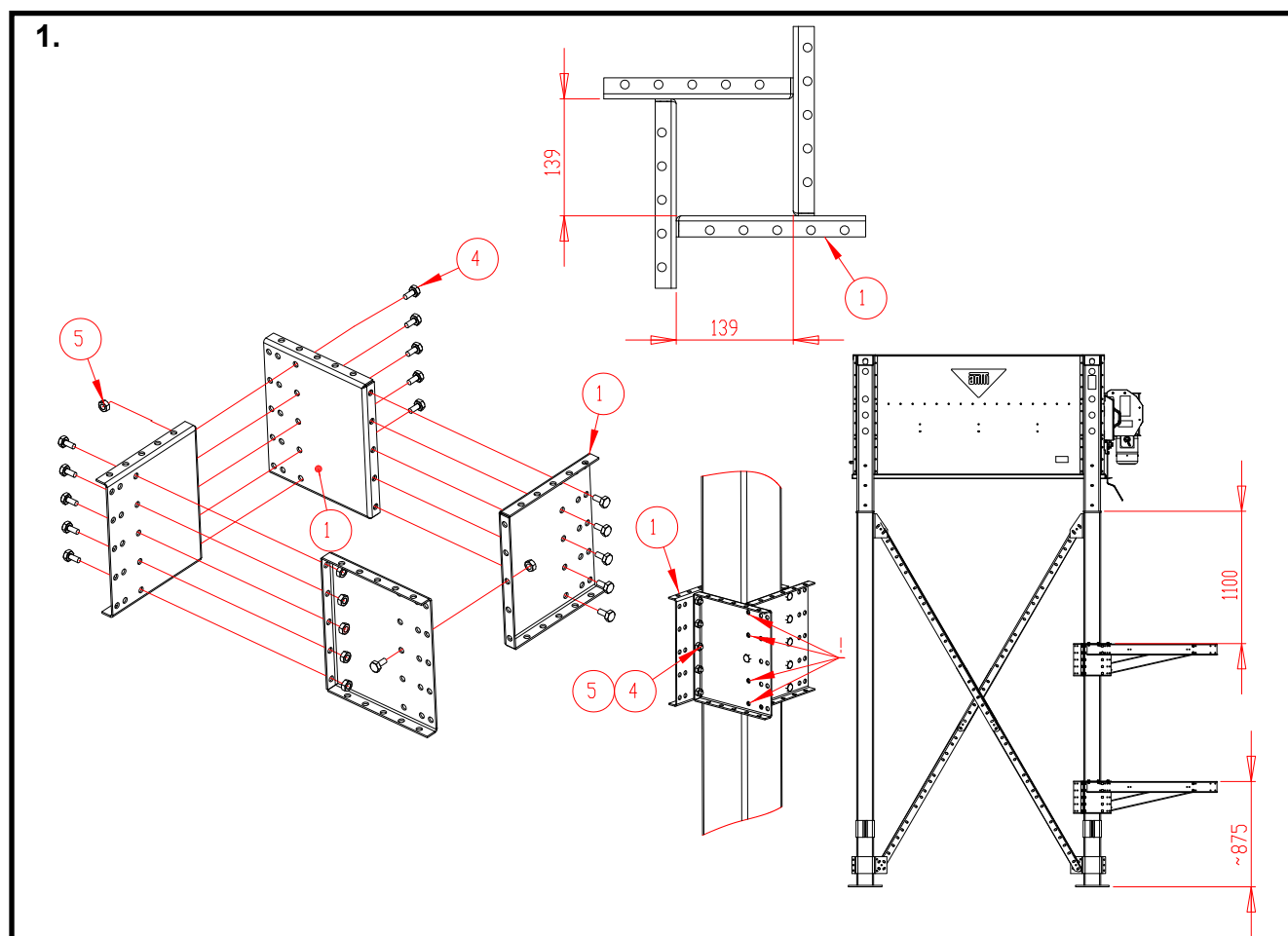
Ref.	Nr. piesă	Denumire	Nr. buc.	Greutate
1	A76243P	PACHET DE BAZĂ BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE M19	1	119,11
2	A76224	Scară PAK L=2900 M19	1	16,94
3	A76251	Scară PAK CUTIE CU ACCESORII M19	1	3,38
4	A76250	Scară PAK PACHET CUȘCĂ DE PROTECȚIE M19	1	13,92
5	A76249	Scară PAK PACHET PIESE CIRCULARE CUȘCĂ DE PROTECȚIE M19	1	9,36
6	A76253	Scară PAK BARĂ SUPERIOARĂ DE SPRIJIN M19	2	2,71
7	A76206	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 1773 A M19	1	12,46
8	A76208	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 671 M19	3	6,49
9	A76207	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 1773 B M19	1	12,46



Ref.	Nr. piesă	Denumire	Nr. buc.	Greutate
1	A71919	STÂLP CU PROFIL ÎN Z L = 2500 WM06	2	17,58
2	A71545	ELEMENT PLATFORMĂ PENTRU ELEVATOR 215 X 635 X 35	11	2,35
3	A71962	CONTRAFIȘĂ PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ L=1070 WM06	3	3,97
4	A76244	SUPORT PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ M19	3	2,31
5	A71963	COLIER PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ 225X268 WM06	12	1,69
6	A71949	GRINDĂ DE CAPĂT PLATFORMĂ DE ÎNTREȚINERE BAZĂ L=750 WM06	2	3,37
7	A76220	BAZA PLATFORMEII DE ÎNTREȚINERE CONSOLĂ M19	4	0,94
8	A76221	BAZA PLATFORMEII DE ÎNTREȚINERE CONSOLĂ M19	5	0,47
9	A76214	SUPORT DE COLȚ BALUSTRADĂ M19	2	0,38
10	A76216	ELEMENT DE FIXARE BALUSTRADĂ M19	3	0,09
11	A76239	BAZA PLATFORMEII DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	2	0,48
12	A76240	BAZA PLATFORMEII DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	2	0,29
13	A76241	BAZA PLATFORMEII DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	4	0,24
14	A76242	PLACĂ DE FIXARE PENTRU BALUSTRADĂ M19	8	0,08
15	400282	COLIER CAPAC SECȚIUNE SUPERIOARĂ PE CAPAC MEGA	4	0,08
16	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 8X16 DIN933	74	0,01
17	102200	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 10X20 DIN933	175	0,02
18	102250	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 10X40 DIN933	5	0,01
19	110540	PIULIȚĂ ZN 8 M8 DIN934	74	0,01
20	110560	PIULIȚĂ ZN 8 M10 DIN934	179	0,01
21	107523	ȘURUB PENTRU TABLĂ HEXAGONAL 5,5X19 ZN DIN7504-K	12	0,01
22	111563	ȘAIBĂ CU ARIPĂ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN	23	0,01
23	111550	ȘAIBĂ ZN M10 DIN 125	46	0,01

Instalarea platformei de service pentru baza 2W (opțional)

Conul de bază a fost ascuns pe schițele cu instrucțiuni pentru ca citirea schițelor să fie mai ușoară.



Instalați colierele elementelor de sprijin ale platformei de întreținere (piesele 1) în jurul celor două picioare de extensie ale bazei.

Instalați un colier pe ambele picioare ale bazei aflate pe partea cu echipamentul de alimentare. (Colierele superioare). Asamblați, de asemenea, un colier mai jos pe piciorul cel mai apropiat de capătul platformei de întreținere pe aceeași parte cu scara.

Poziționați marginile superioare ale colierelor superioare la o distanță de 1100 mm de capătul inferior al piciorului bazei.

Poziționați marginea superioară a colierului inferior la o distanță de aproximativ 875 mm de capătul inferior al piciorului extensibil al bazei.

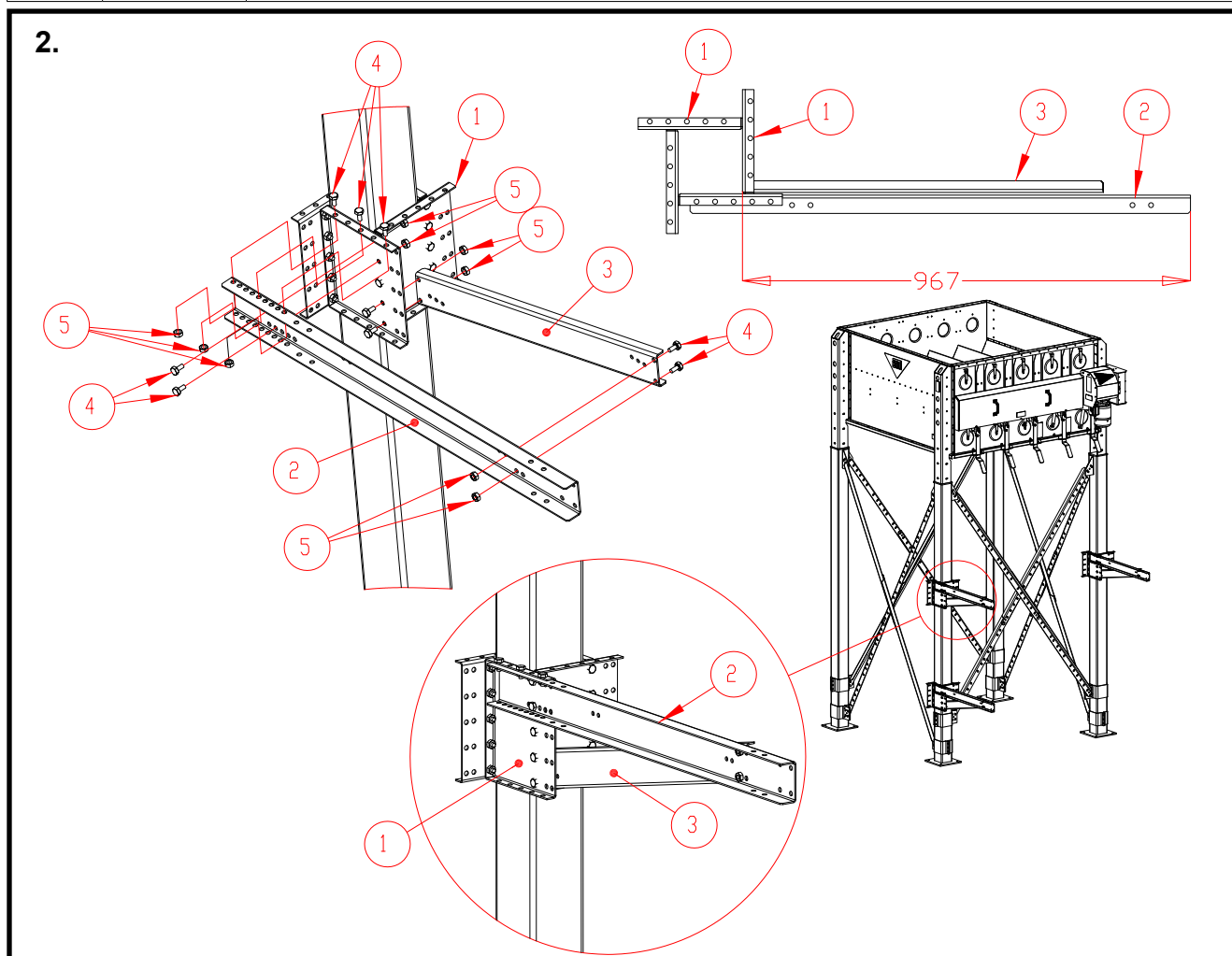
Fixați piesele colierelor folosind piulițe și șuruburi (M 10 x 20, 16 buc./ansamblu).

Montați colierele pentru uscătorul 2W folosind rândul interior de orificii pentru șuruburi (deschiderea din colier de 139×139 mm).

Rețineți că patru șuruburi de pe una din părțile colierului nu vor fi încă instalate în această etapă (cele din locurile marcate pe schiță cu semnul exclamării).

De asemenea, bara transversală și piesele contrafișei (piesele 2 și 3) vor fi fixate tot cu aceste șuruburi. Șuruburile vor fi instalate în următoarea etapă. (consultați pagina următoare)

Ref.	Nr. piesă	Denumire
1	A71963	COLIER PLATFORMĂ DE SERVICE BAZĂ 225X268 WM06
2	A71962	CONTRAFIȘĂ PLATFORMĂ DE SERVICE BAZĂ L=1070 WM06
3	A76244	SUPORT PLATFORMĂ DE SERVICE BAZĂ M19
4	102200	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 10X20 DIN933
5	110560	PIULIȚĂ ZN 8 M10 DIN934



Instalarea contrafișei elementelor de sprijin ale platformei de întreținere și a suportului acesteia. 2W

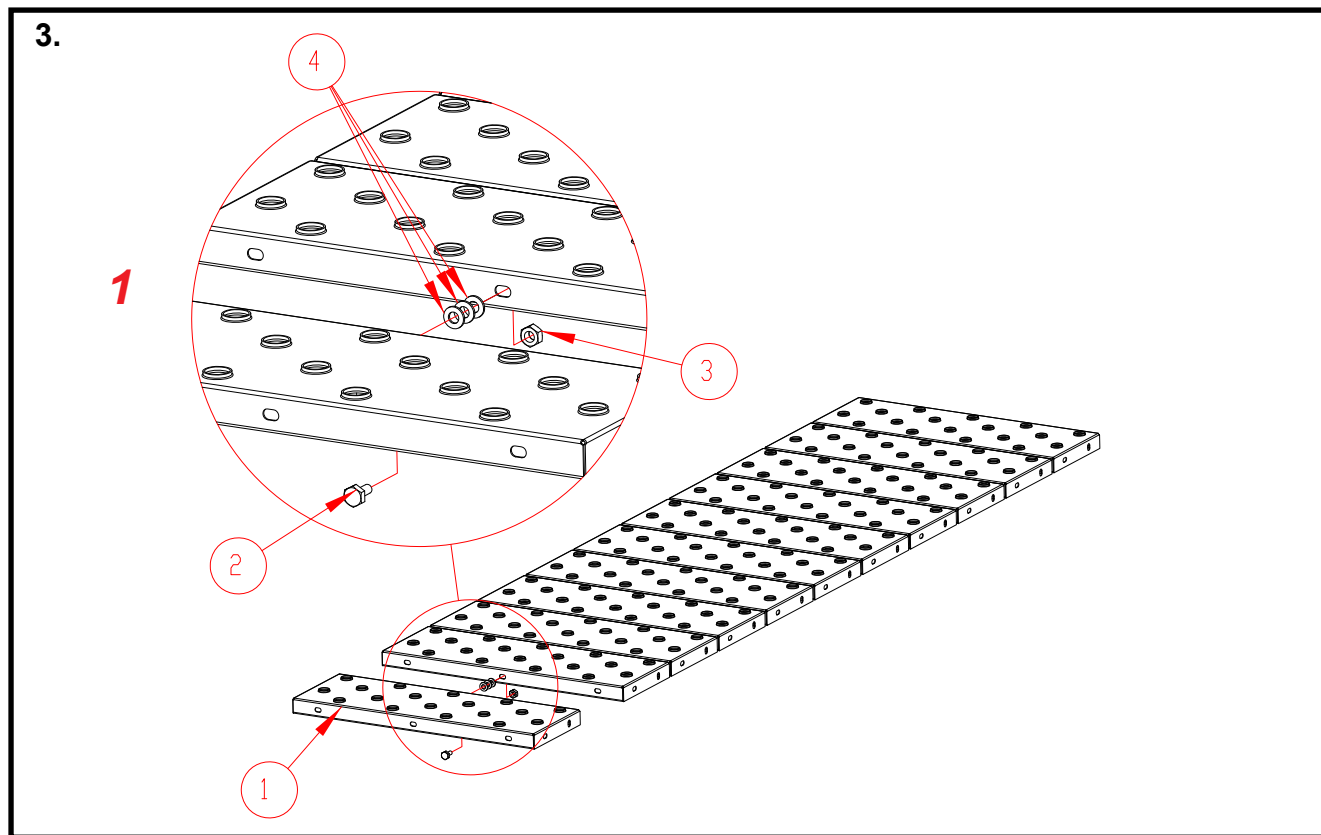
Amplasați barele transversale ale reazemelor platformei (piesele 2) în colierele pentru reazeme.

Poziționați contrafișele astfel încât distanța de la capătul contrafișei la tubul piciorului de extensie să fie de 967 mm.

Fixați contrafișele pe coliere folosind piulițe și șuruburi (M10×20, 5 buc./contrafișă).

Poziționați suporturile elementelor de sprijin ale platformei de service (piesele 3) în modul indicat în schiță.

Conectați suporturile la coliere și contrafișe folosind piulițe și șuruburi (M 10 x 20, 4buc./suport).



Ref.	Nr. piesă	Denumire
1	A71545	ELEMENT PLATFORMĂ PENTRU ELEVATOR 215 X 635 X 35
2	102200	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 10X20 DIN933
3	110560	PIULIȚĂ ZN 8 M10 DIN934
4	111550	ȘAIBĂ M 10 DIN125 ZN

Conectarea elementelor platformei 2W

Începeți prin a conecta cele 11 de elemente ale platformei (A71545) unele la celelalte.

Pachetul de livrare a platformei pentru baza A76243P include 11 buc. de elemente de platformă.

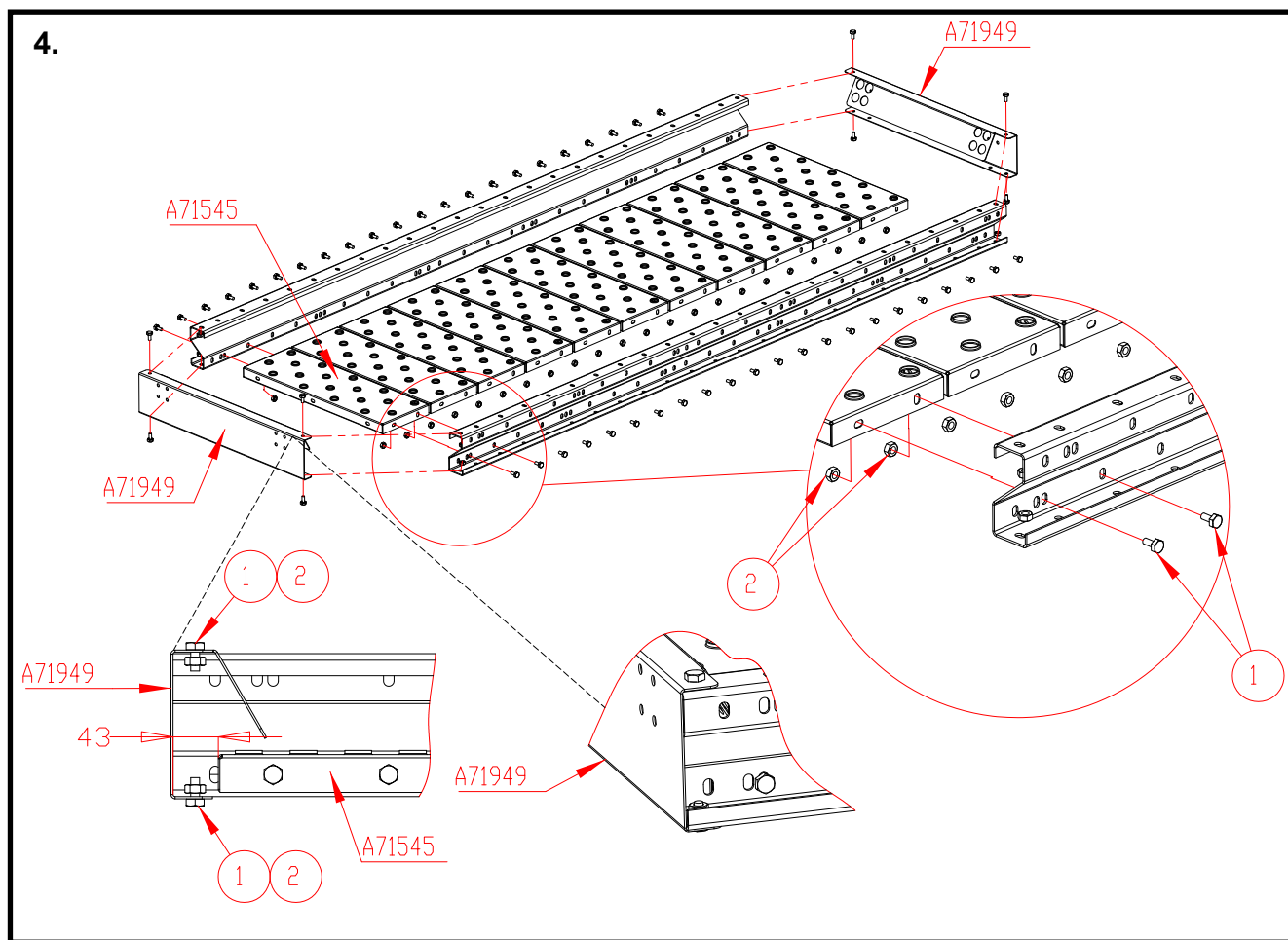
Conectați elementele platformei unele la celelalte folosind piulițe și șuruburi (M10×20, 1 buc./îmbinare element).

Introduceți un șurub M10×20 și fixați-l cu o piuliță M10 în orificiile centrale de pe laturile lungi ale elementelor.

De asemenea, instalați în îmbinările dintre elemente 3 buc. de șaibe M10 pentru a obține distribuția dorită a elementelor.

Consultați schița detaliată 1.

Este recomandat să nu strângeți șuruburile de fixare ale elementelor platformei la cuplul lor final până când elementele nu au fost fixate de stâlpii cu profil în Z. (consultați etapa "Instalarea stâlpilor cu profil în Z și a grinzilor exterioare ale platformei de întreținere a 2W") pe pagina 45.



Ref.	Nr. piesă	Denumire
1	102200	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 10X20 DIN933
2	110560	PIULIȚĂ ZN 8 M10 DIN934

Instalarea șinelor cu profil în Z și a grinzilor de capăt pe platforma de service 2W

Instalați un stâlp cu profil în Z (A71919) pe ambele părți ale platformei de întreținere.

Verificați poziția elementelor platformei și a grinzilor Z unul față de celălalt pe desenele de detaliu 1 și 2.

Fixați șinele cu profil în Z pe părțile laterale ale ansamblurilor elementelor platformei.

Fixați-le pe ambele capete ale fiecărui element de platformă cu două piulițe și șuruburi (M10x20).

Instalați câte o grindă de capăt (A71949) la ambele capete ale platformei de service.

Verificați poziția relativă a grinzilor de capăt și a șinelor cu profil în Z în schițele detaliate 2 și 3.

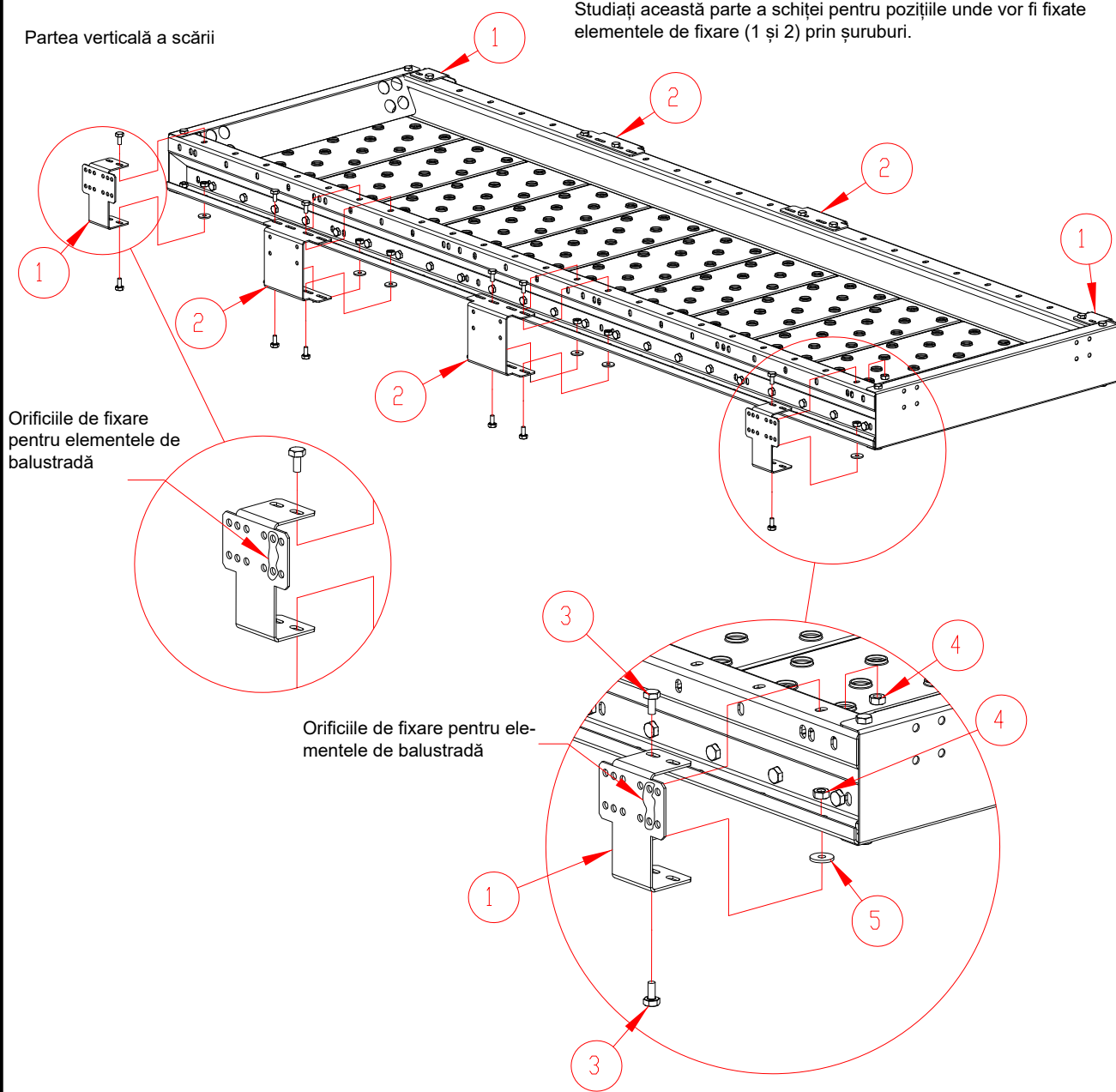
Fixați grinzile de capăt la capetele șinelor cu profil în Z.

Fixați fiecare grindă de capăt la ambele capete ale acestora, folosind câte două șuruburi (M10x20) și piulițele corespunzătoare.

5.

Partea verticală a scării

Studiați această parte a schiței pentru pozițiile unde vor fi fixate elementele de fixare (1 și 2) prin șuruburi.



Ref.	Nr. piesă	Denumire
1	A76221	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE CONSOLĂ M19
2	A76220	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE CONSOLĂ M19
3	102200	RȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 10X20 DIN933
4	110560	PIULIȚĂ ZN 8 M10 DIN934
5	111563	ȘAIBĂ CU ARIPĂ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN



Instalarea plăcilor de fixare pentru elementele de balustradă

Instalați plăcile de fixare (piesele 1 și 2) exact în pozițiile care se pot vedea pe desen.

Căutați pozițiile corecte pe desen, numărând orificiile care trebuie lăsate nefolosite între elementele de fixare de pe stâlpii cu profil în Z.

Instalați o șaibă cu aripă (piesa 5) între placa de fixare și capătul inferior al stâlpului cu profil în Z în fiecare șurub de îmbinare..

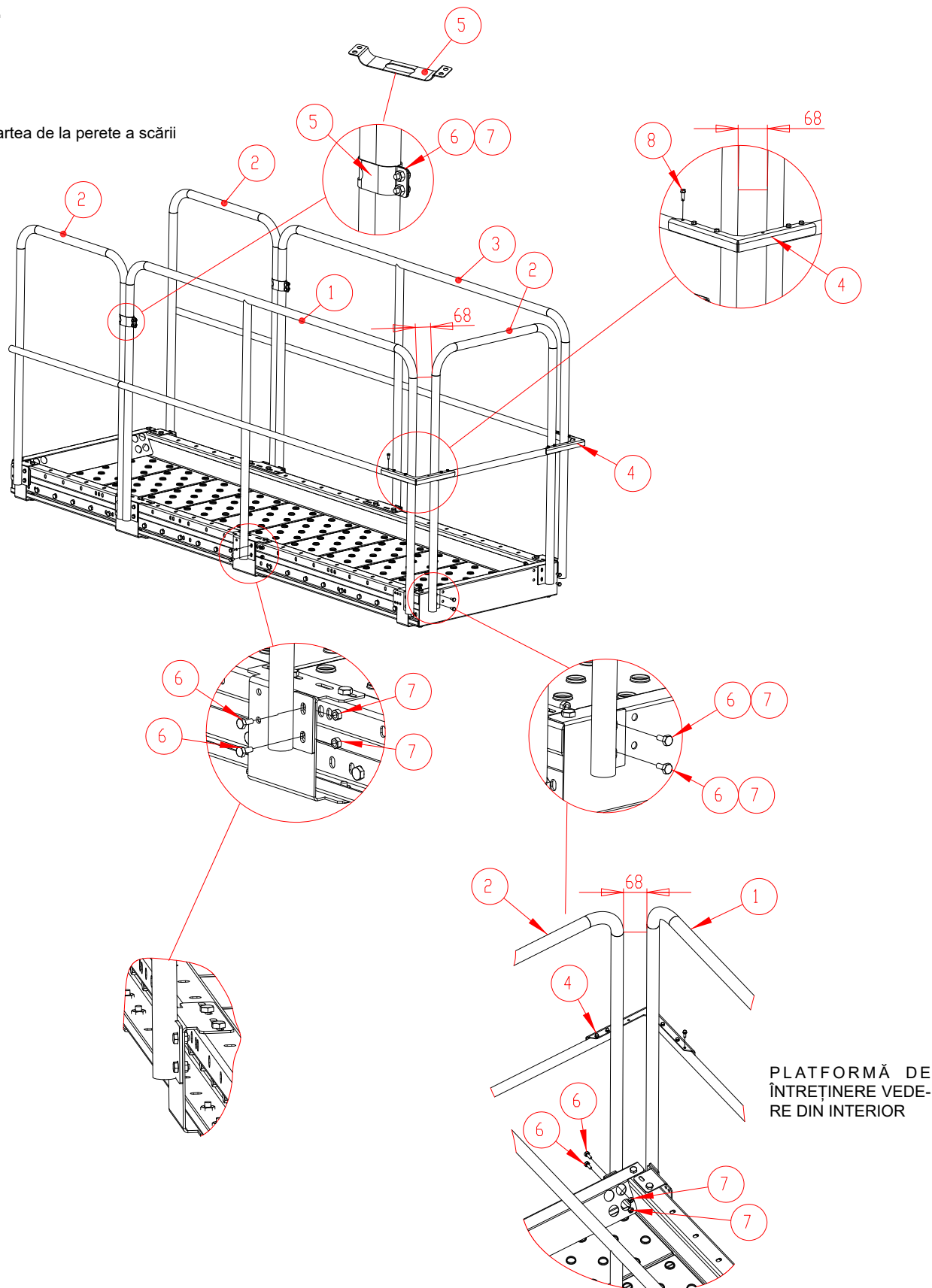
Fixați placa de fixare cu piulițe M10 și șuruburi M10x25.

Elementele de fixare mai late vor fi fixate cu 4 șuruburi/elemente de fixare, iar cele mai înguste cu 2 șuruburi/elemente de fixare. În acest mod, în elementul de fixare mai îngust celelalte orificii de fixare vor fi lăsate nefolosite.

Este recomandat să strângeți șuruburile de fixare ale elementelor de fixare la cuplul lor final doar după ce balustradele au fost fixate la elementele lor de fixare. (consultați următoarea etapă din lucru) Aceasta vă va permite să îndepărtați puțin plăcile de fixare de profilurile în Z (atât că permit orificiile lungi). Îndepărtarea temporară a plăcilor de fixare de profilurile în Z lasă mai mult spațiu pentru instalarea la loc a șuruburilor de fixare pentru balustrade.

6.

Partea de la perete a scării





Ref.	Nr. piesă	Denumire
1	A76206	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 1773 A M19
2	A76208	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 671 M19
3	A76207	ELEMENT DE BALUSTRADĂ ÎN FORMĂ DE L 1773 B M19
4	A76214	SUPORT DE COLȚ BALUSTRADĂ M19
5	A76216	ELEMENT DE FIXARE BALUSTRADĂ M19
6	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 8X16 DIN933
7	110540	PIULIȚĂ ZN 8 M8 DIN934
8	107523	ȘURUB PENTRU TABLĂ HEXAGONAL 5,5X19 ZN DIN7504-K

Instalarea balustradelor platformei de întreținere

Ordinea de instalare prezentată în aceste instrucțiuni urmează modelul pe care balustradele vor fi fixate mai întâi de platforma de întreținere, iar după aceea platforma de întreținere va fi ridicată la loc pe reazemele barelor sale transversale. Dacă spațiul de la locul instalării este limitat, ar putea fi necesară mai întâi fixarea platformei de întreținere de reazemele barelor sale transversale, și doar după aceea instalarea balustradelor la locul lor.

Asamblați piesele balustradei așa cum se vede pe desen. Verificați dacă toate secțiunile de balustradă sunt în linie. Între țevile de la capăt ale balustradei și între elementele de balustradă de pe partea lungă trebuie lăsată un spațiu lat de aproximativ 68 mm.

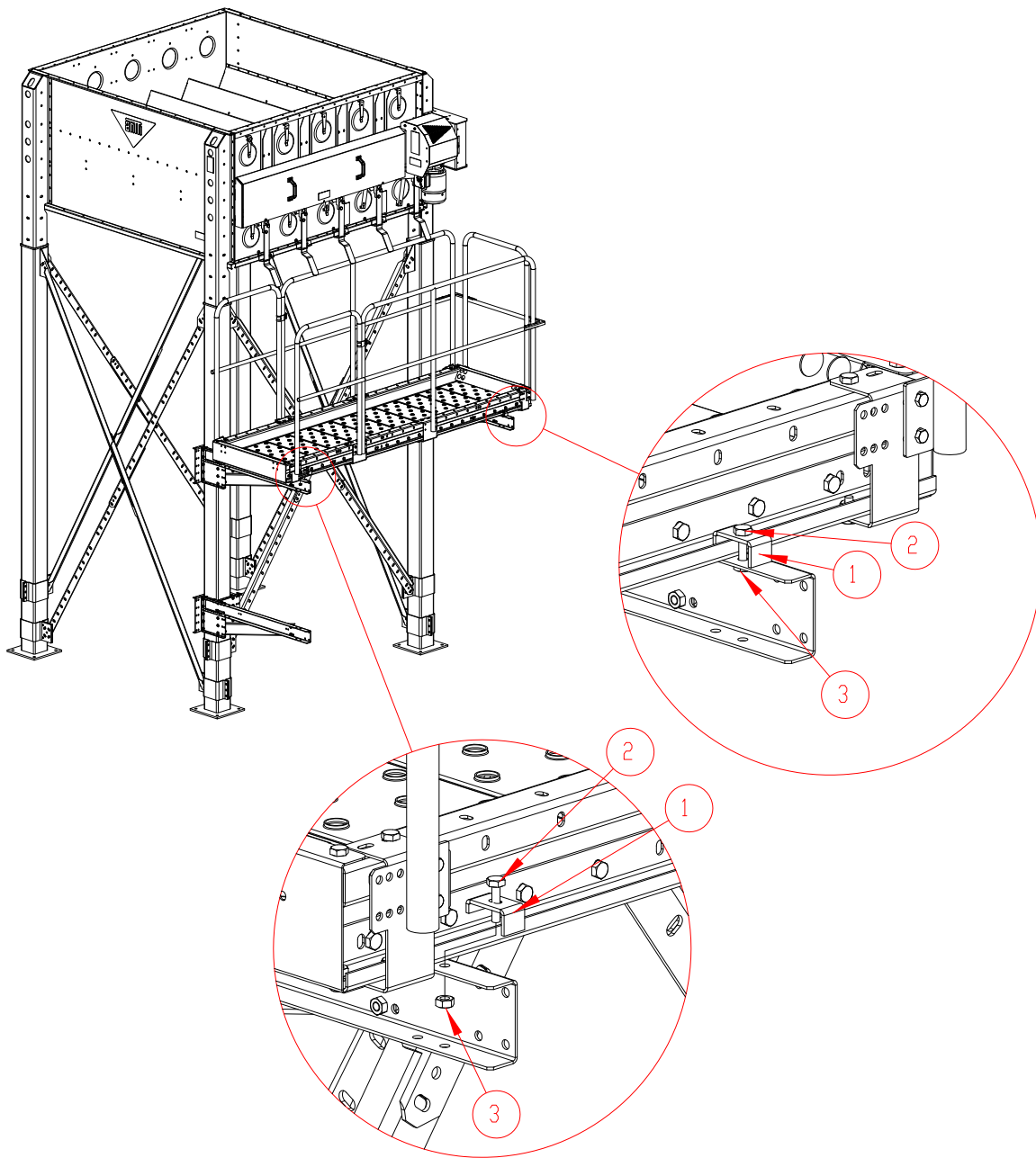
Răsuciți elementele de fixare (piesa 5) în jurul țevelor balustradei, și fixați-le cu șuruburi M8x16.

Fixați piesa 4 la țevile balustradei folosind șuruburi cu autofiletare. Piesa 4 este prevăzută cu găuri pentru șuruburile cu autofiletare. Țevile balustradei nu au găuri deja făcute, deoarece șuruburile își vor face găuri în țeavă. Suportul de colț (piesa 4) va fi fixată pe țevile balustradei prin șuruburile cu autofiletare (5 buc.). Unul dintre orificiile de fixare pentru suportul de colț va fi lăsat nefolosit.

Pentru ca să nu faceți găuri în plus în țevile balustradei, nu fixați piesele 4 prin șuruburi cu autofiletare până când nu vă asigurați mai întâi că toate piesele au fost instalate corect la locurile lor potrivite.

NOTĂ! Piese 1 și 3 sunt imagini în oglindă.

7.



Instalarea platformei de service pe elementele de susținere 2W

Instalați platforma de întreținere asamblată pe reazemele sale.

Consultați desenele de detaliu pentru poziția corectă a platformei față de reazemele barei transversale.

Fixați platforma de service pe elementele de susținere folosind cleme (400282), piulițe și șuruburi (M10×40).

Fixați latura scurtă a clemei pe șina cu profil în Z a platformei de service.

Fixați platforma de service în patru puncte (la fiecare colț), consultați desenul de detaliu.



Ref.	Nr. piesă	Denumire
1	400282	COLIER CAPAC SECȚIUNE SUPERIOARĂ PE CAPAC
2	102250	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 10X40 DIN933
3	110560	PIULIȚĂ ZN 8 M10 DIN934

Instalarea scării platformei de întreținere

Instalați scara așa cum se vede pe desene (consultați paginile 52–53).

Fixați îmbinările conform desenelor; merită să alegeți ordinea de lucru de la caz la caz, luând în considerare condițiile de instalare. Este posibil să asamblați piesele scării și ale componentei circulare gata la sol, și doar după aceea să fixați ansamblul pe platforma de întreținere. Este posibilă, de asemenea, fixarea pieselor scării pe platforma de întreținere și pe reazemul barei transversale inferioare în subansambluri mai mici.

Fixați în prealabil elementele de fixare superioare ale elementului scării (piesele 2) și barele superioare de sprijin sub treapta superioară a elementului de scară, înainte de fixarea scării de platforma de întreținere.

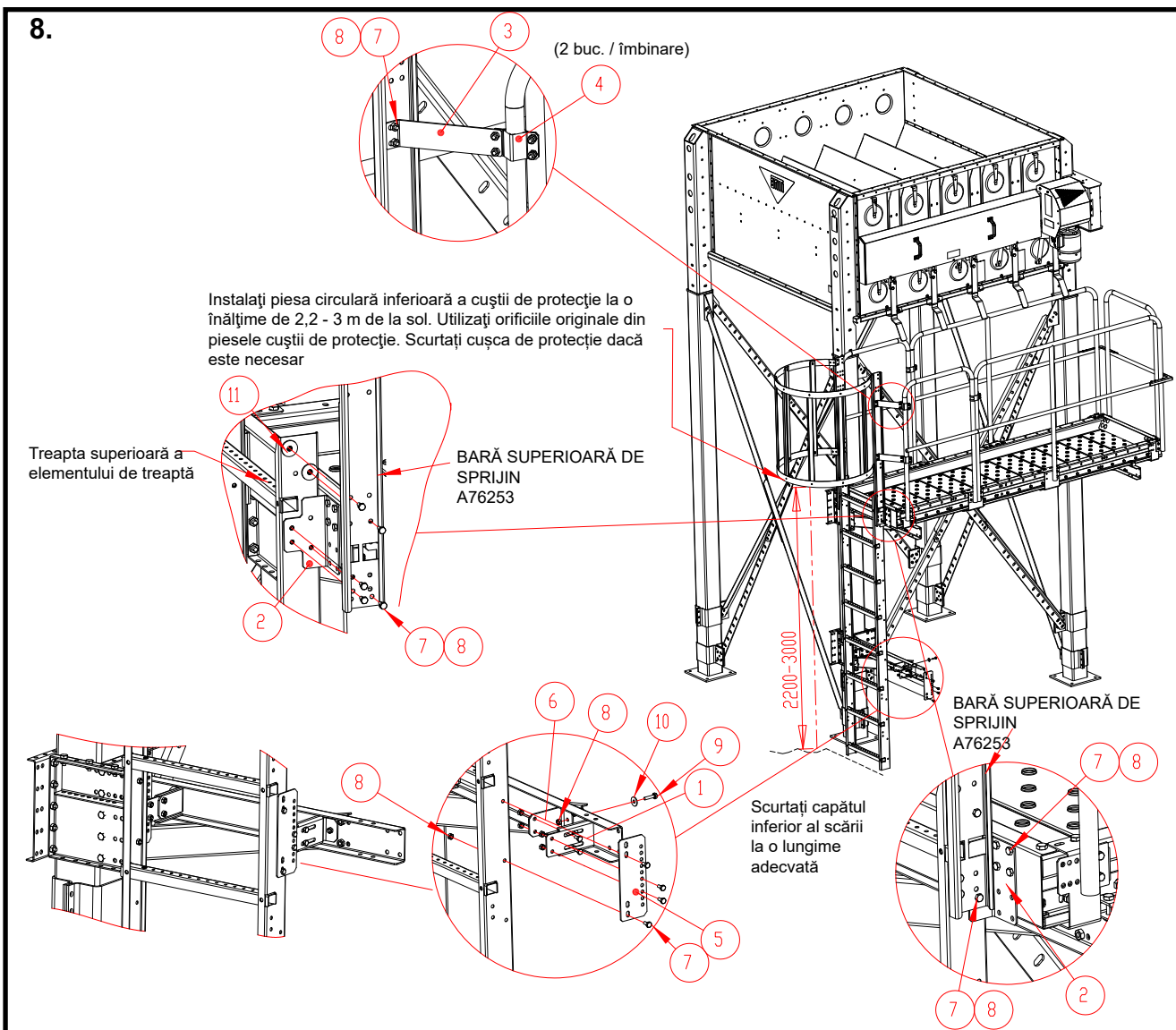
Fixare cu șuruburi M8x16. Instalați, de asemenea, 2 buc. de șaibe cu aripă (piesa 11) în îmbinarea dintre bara superioară de sprijin și elementul de scară. Consultați desenul de detaliu. Instalați elementul de fixare și bara superioară de sprijin pe cealaltă parte a elementului de scară așa cum se vede pe desenul de detaliu.

Fixarea de platformă a elementelor de fixare a scării (piesa 2) cu șurubul se poate face prin orificiile late de instalare din grinda exterioară a platformei cu o cheie tubulară cu un arbore prelungitor (consultați desenul de detaliu).

Scurtați capătul inferior al elementului de scară la o lungime adecvată.

Capătul inferior al elementului de scară trebuie să fie la o înălțime de aproximativ 35 mm față de nivelul solului. Acest lucru este important în special dacă uscătorul este prevăzut cu senzori de dimensiune.

Instalarea scării pe platforma de întreținere a 2W



Ref.	Nr. piesă	Denumire	
1	A76240	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	()
2	A76239	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	()
3	A76241	BAZA PLATFORMEI DE ÎNTREȚINERE SCARĂ CONSOLĂ	()
4	A76242	PLACĂ DE FIXARE PENTRU BALUSTRADĂ	()
5	A76234	SCARĂ PAK PLACĂ DE FIXARE A M19	*
6	A76235	SCARĂ PAK PLACĂ DE FIXARE B M19	*
7	101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 8X16 DIN933	* ()
8	110540	PIULIȚĂ ZN 8 M8 DIN934	* ()
9	101850	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 8X30 AM DIN933	*
10	111532	ȘAIBĂ ZN ARIPĂ – M8 DIN9021	*
11	111563	ȘAIBĂ CU ARIPĂ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN	()

()

Piese din pachetul de livrare de bază pentru platforma de întreținere A76243P

*

Piese din pachetul de livrare a scării A76251

Asamblarea scării; prezentare generală

9.

