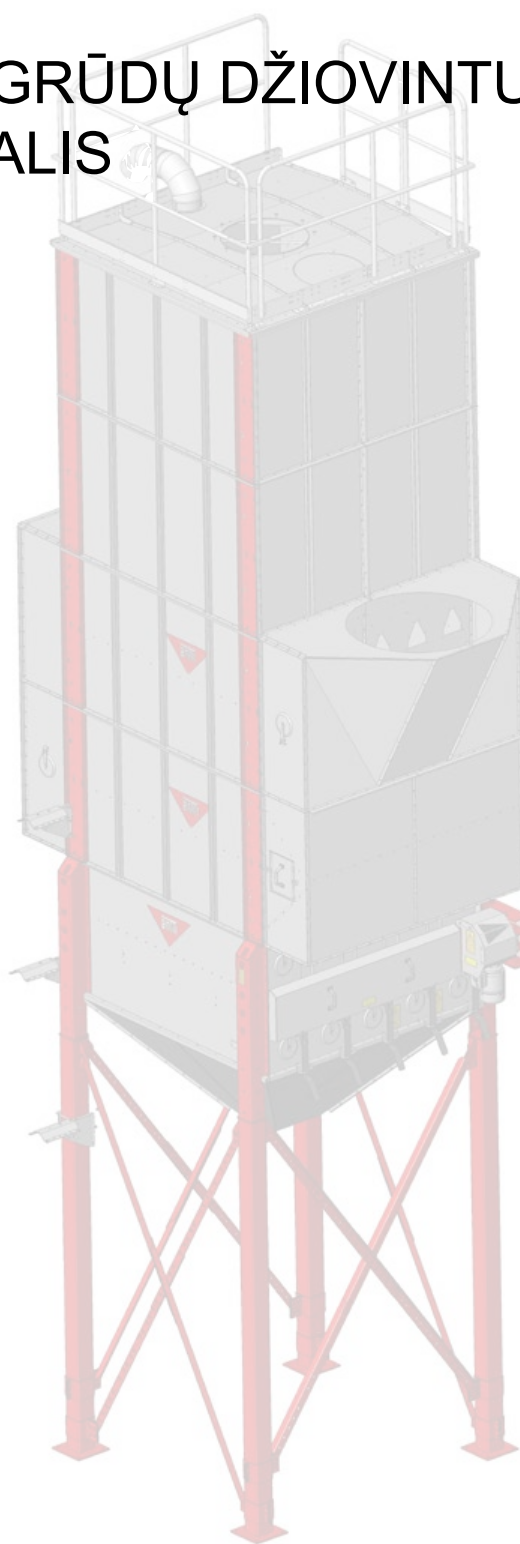


Surinkimo instrukcijos

ANTTI M06 2W GRŪDŲ DŽIOVINTUVO PAGRINDINĖ DALIS

408070 (lt) 05-2026

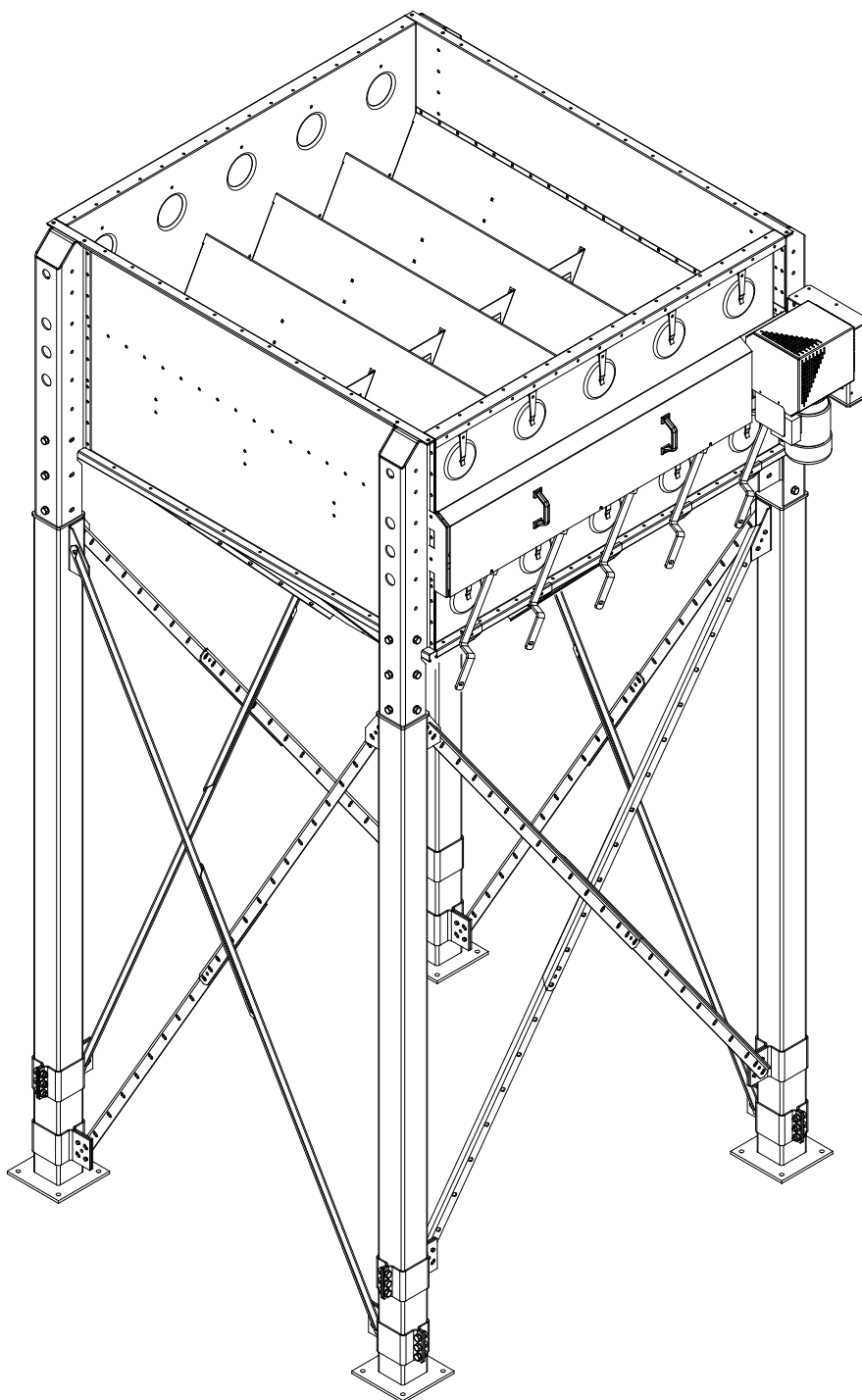


You'll see the difference

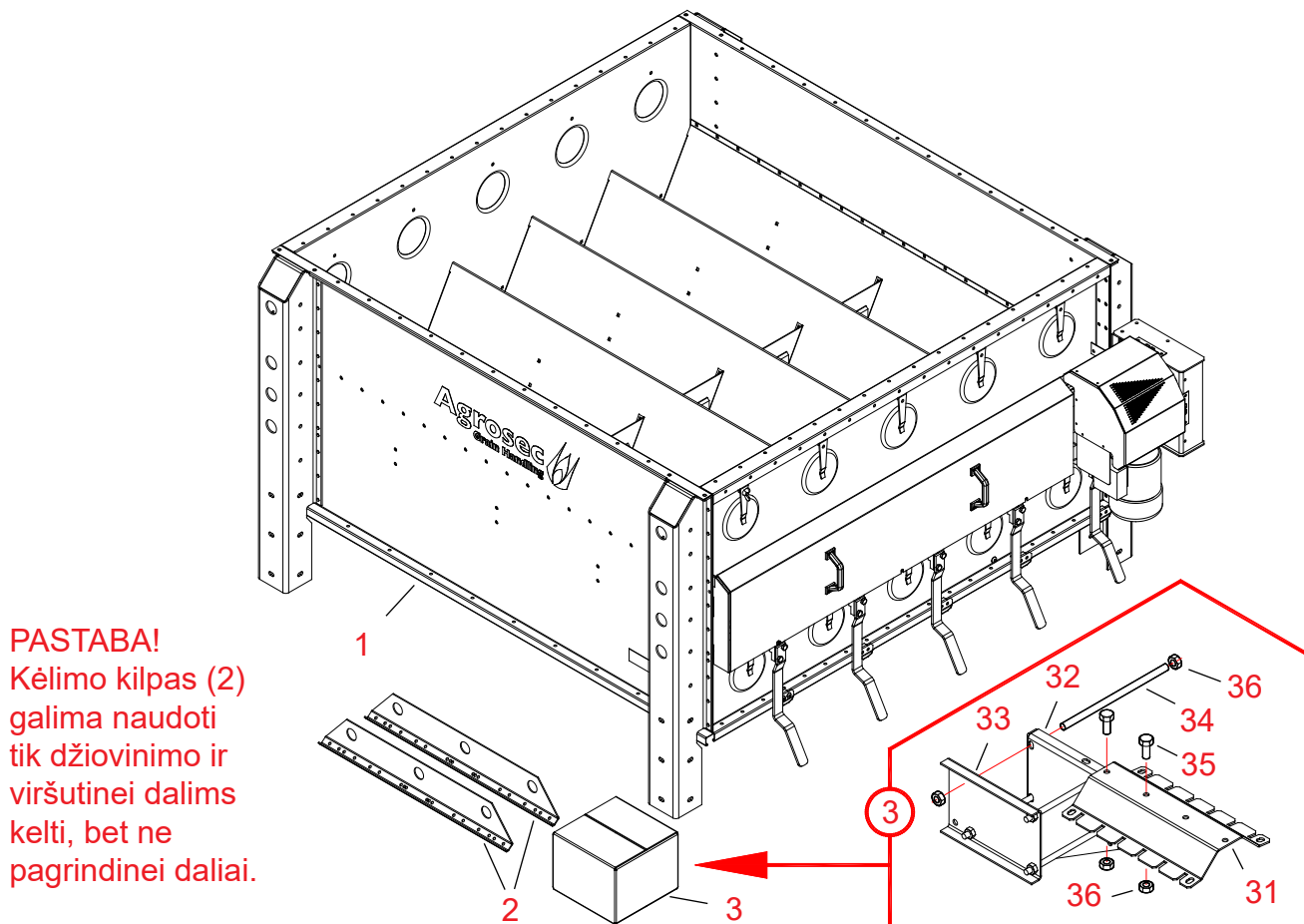
Surinkta pagrindinė dalis 2W.....	3
Pagrindinė dalis 2W su priedais (A70390), atsarginės dalys	4
Surinkta pagrindinė dalis 2W (A71516), atsarginės dalys	5
Pagrindinės dalies rėmą 2W (A70342), atsarginės dalys.....	6
Variklio laikiklis (A70416), atsarginės dalys	8
Padavimo įrenginio 2W (A70398), atsarginės dalys.....	9
Ilginaujų kojų rinkinys 2W (A70525), atsarginės dalys; l = 3100 mm	10
Skersinės kabės ilginamosioms kojoms 2W (A71522), atsarginės dalys; kojos l = 3100 mm	11
Ilginaujų kojų rinkinys 2W (A71563), atsarginės dalys; l = 1740 mm	12
Skersinės kabės ilginamosioms kojoms 2W (A71564), atsarginės dalys; kojos l = 1 740 mm	13
DŽIOVINTUVO PAGRINDO SURINKIMAS.....	14
Pasirenkami būdai ilginaujų kojų apatiniams galams pritvirtinti.....	14
Ilginaujų kojų tvirtinimas prie pagrindo	15
Pagrindo kūgio 2W konstrukcija	19
Pagrindo kūgis (A70374), atsarginės dalys	20
Pagrindo kūgio 2W surinkimas	22
Pagrindo kūgio 2W surinkimas	23
Pagrindo kūgio montavimas	29
Ilginaujų kojų skersinių 2W montavimas.....	31
Padavimo įrenginio variklio perkėlimas į kitą padėtį	35
Pagrindo aptarnavimo platformos struktūra 2W (papildoma įranga)	40
Pagrindo aptarnavimo platformos montavimas 2W (papildoma įranga).....	42



Surinkta pagrindinė dalis 2W



Pagrindinė dalis 2W su priedais (A70390), atsarginės dalys



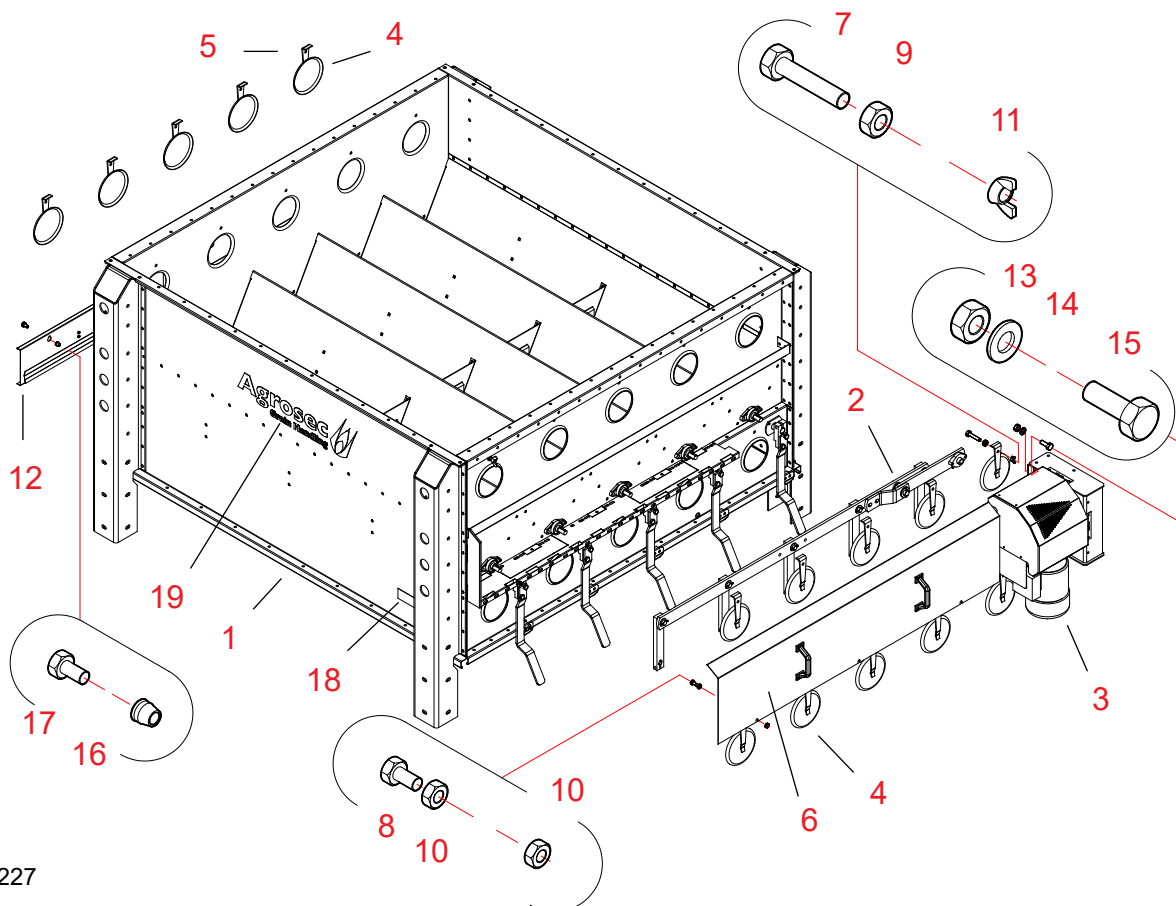
20061227

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A71516	PAGRIND. WM06 2W 1,1 kW	1	A71516	747,32	3000
2	501010	KĖLIMO AŠA, SKYRIAUS 4x165x900	2	S32277-D	0	3000
3	A71514	PAGRIND. WM06 FIKS. GRAND. PAK.	1	A71514-A	9,87	3000

A71514

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
31	A71513	PAGRIND. WM06 2W FIKS. GRAND. ANGOS	2	A71513-0	1,62	3000
32	A71512	PAGRIND. WM06 2W GRAND. TVIRT. TRIKAMPIS	2	A71512-0	1,46	3000
33	A71511	PAGRIND. WM06 2W GRAND. TVIRT. ATRAM.	2	A71511-0	0,93	3000
34	A70812	SRIEGIUOTAS STRYPAS - M10 L=205	8	A70812-A	0,13	2000
35	102210	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 10x25 AM DIN933	10		0	2010
36	110560	VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	20		0	2010
37	300502	KARTONINĖ DĖŽĖ IXPXA 300x300x220 NR. 5	1		0,38	

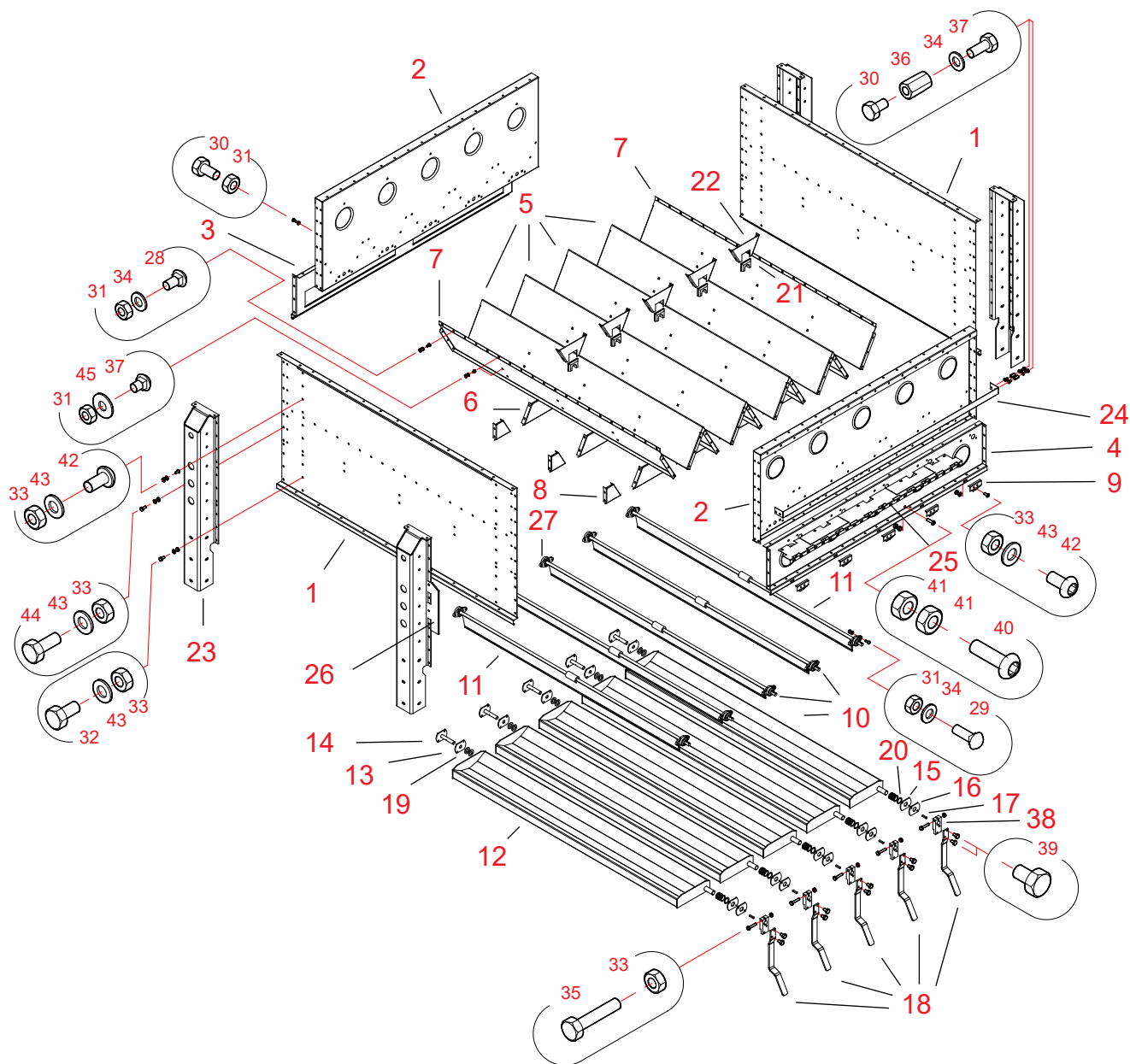
Surinkta pagrindinė dalis 2W (A71516), atsarginės dalys



20061227

Nuoroda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
	1	A70342 PAGRIND. WM06 2W RĖMAS	1	A70342	572.19	3000
	2	A70398 PAGRIND. WM06 2W/4W TIEKTUVO ĮTAISO ŠARANKA	1	A70398	21	3000
	3	A70416 PAGRIND. WM06 VARIKLIO ŠARANKA	1	A70416	123.41	3000
	4	400140 SKLENDĖ D173	15	S4293	0	3500
	5	400150 SKLENDĖS LAIKIKLIS	15	4461-B	0	3500
	6	A70711 PAGRIND. WM06 2W/4W TIEKTUVO DANGTIS	1	A70711	6.68	3000
	7	102250 VARŽTAS 6K ZN 8,8 – 10x40 AM DIN933	15		0	2010
	8	101810 VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 8X16 AM DIN933	3		0	2010
	9	110560 VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	15		0	2010
	10	110540 VERŽLĖ ZN 8 - M8 DIN934	6		0	2010
	11	111030 VERŽLĖ SPARNUOTA ZN 8 - M10 DIN315	15		0	2010
	12	33043 PAGRIND. XL VALDYMO LIUKAS 182x840	2	33043-A	2.46	3000
	13	110570 VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	3		0	2010
	14	111560 POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	3		0	2010
	15	102520 VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x35 AM DIN933	3		0	2010
	16	110553 KAIŠČIO VERŽLĖ - M8 1,5-4,0 MM KŪG.	4		0	2010
	17	103628 PRAPLATINTA. VARŽT. KŪG. PRAPLATINT. ANGA ZN – 8x16 AM	4		0	2010
	18	117909 PLOKŠTĖS LIPDUKAS 101x50 THT-55-434-1	1	41573-B	0	2900
	19	117831 PLOKŠTĖS LIPDUKAS 150x500 AGROSK.GRŪDŲ TVARKYMAS	2		0	2900

Pagrindinės dalies rėmą 2W (A70342), atsarginės dalys

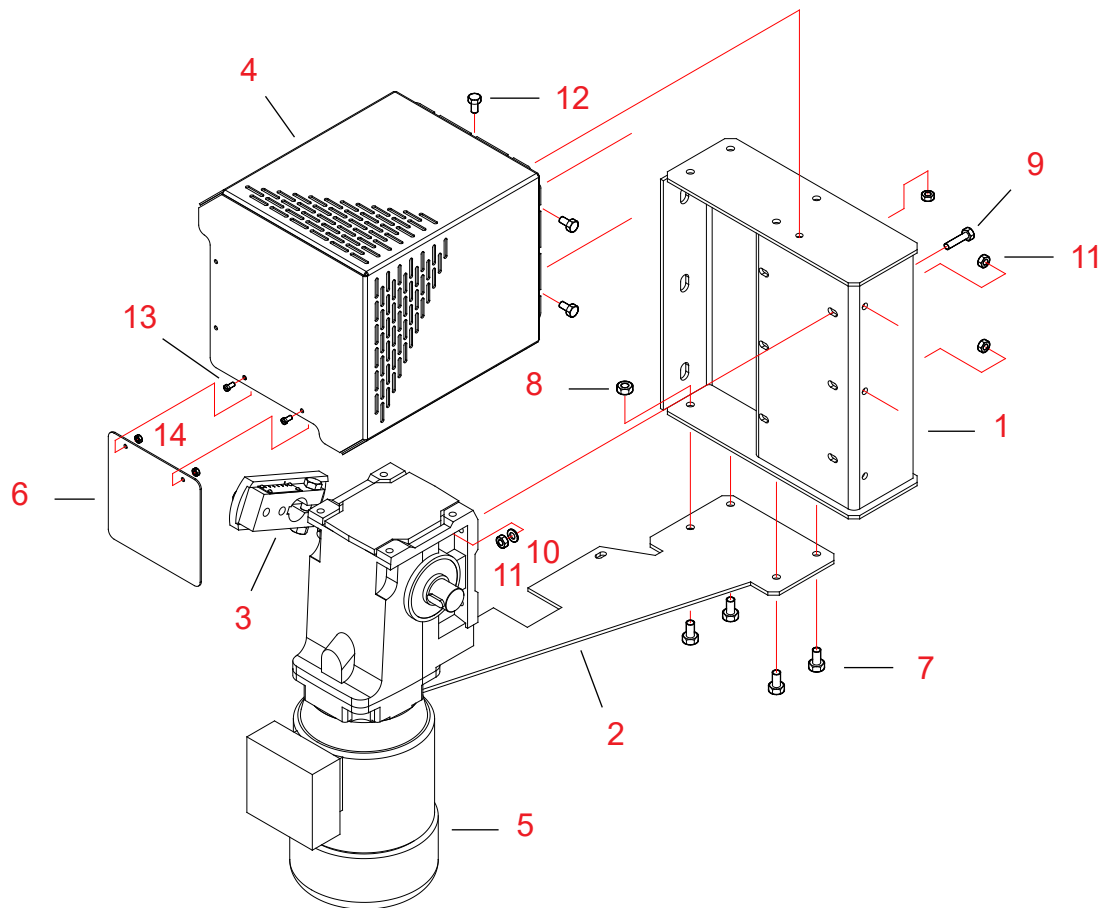




20061106

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70649	PAGR. WM06 TIEKTUVAS ŠONINĖ PLOKŠTĖ	2	A70649	36,69	3000
2	A70701	PAGRIND. WM06 2W/4W GAL. PL. VIRŠ. DALIS	2	A70701	24,79	3000
3	A70702	PAGRIND. WM06 2W/4W GAL. PL. APAT. ATVIRA	1	A70702	9,73	3000
4	A70510	PAGRIND. WM06 2W/4W TIEKTUVO GAL. PL. APAT. ATVIRA	1	A70510-C	11,72	3000
5	A70381	PAGRIND. WM06 2W/4W TIEKTUVO LATAKAS 1/1	4	A70381-B	19,64	3000
6	A70387	PAGRIND. WM06 2W/4W ATRAM. PLOKŠTĖ 1/1	12	A70387-A	0,61	3000
7	A70388	PAGRIND. WM06 ĮSIURB. TIEKTUVO LATAKAS 1/2	2	A70388-B	10,55	3000
8	A70389	PAGRIND. WM06 ATRAM. PLOKŠT. ½ LATAKAS	6	A70389-A	0,31	3000
9	A70435	PAGRIND. WM06 KIAUR. STRYPO STAB.	5	A70435-C	0,06	3000
10	501704	PAGRIND. TIEKTUVAS I D20-2050H=85M,XL,EL	3	32226-D	0	3000
11	501705	PAGRIND. TIEKTUVAS II D20-2050H=105M,XL,EL	2	32227-D	0	3000
12	A70371	PAGRIND. WM06 TIEKT. KIAUR.	5	A70371	25,91	3000
13	400200	PAGRIND. TVIRT. PLOKŠTĖ D20,5/M8	5	4606	0	3000
14	A70836	PAGRIND. WM06 KIAUR. LAIKIKLIS	5	A70836	0,48	3000
15	A70385	PAGRIND. WM06 TVIRT. PLOKŠTĖ D30,5/M8	5	A70385	0,19	3000
16	A70386	PAGRIND. WM06 TVIRT. PLOKŠTĖ D30,5/M8	5		0,18	3000
17	A70439	RAKT. DIN 6885B 7x8 - 35	5	A70439	0,02	3000
18	A71320	PAGRIND. WM06 KIAUR. STRYPAS 8x40.	5	A71320	1,24	3000
19	400345	POVERŽLĖ PL4 D41/D22,5	10		0	4500
20	400348	POVERŽLĖ ZN PL1,5 D41/31	25		0	4500
21	313303	GUOL. PLAST. 55x80 MEGA 41646-A	5	41646	0	2100
22	A70399	PAGRIND. WM06 2W/4W GUOL. ATRAM. PLOKŠTĖ	5	A70399	0,57	3000
23	A70356	PAGRIND. WM06 KOJA	4	A70356	26,37	3000
24	A70522	PAGRIND. WM06 2W TIEKTUVO DANGT. TVIRT.	1	A70522-A	2,92	3000
25	A70524	PAGRIND. WM06 TIEKTUVO DANGT. APAT.	1	A70524-A	2,41	3000
26	A70686	PAGRIND. WM06 TIEKTUVO DANGT. GAL.	1	A70686-A	0,26	3000
27	313100	GUOLINIS FLANŠAS UCFL 204 LIETAS P	10		0	2100
28	107913	FIKS. SRAIGT. ZN - M8x20 DIN603 8,8	4		0	2010
29	107902	FIKS. SRAIGT. ZN - M8x25 DIN603	20		0	2010
30	101810	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 8X16 AM DIN933	136		0	2010
31	110540	VERŽLĖ ZN 8 - M8 DIN934	252		0	2010
32	102200	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 10x20 AM DIN933	28		0	2010
33	110560	VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	98		0	2010
34	111540	POVERŽLĖ ZN M 8 DIN125	36		0	2010
35	101903	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 10x60 AM DIN933	5		0	2010
36	110626	VERŽLĖ PRAILG. - M8x24 ZN DIN6334	2		0	2010
37	107910	FIKS. SRAIGT. ZN - M8x16 DIN603 8,8	92		0	2010
38	A71321	PAGRIND. WM06 KIAUR. STRYP. VELEN. TVIRT.	5	A71321	0,75	3000
39	102499	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x20 AM DIN933	10		0	2010
40	104263	LIZDAS SRAIGT. APVAL.-G - 12x40 AM ISO 7380	1		0	2000
41	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	2		0	2010
42	104259	LIZDAS SRAIGT. APVAL.-G - 10x20 AM ISO 7380	26		0	2010
43	111550	POVERŽLĖ ZN M 10 DIN125	98		0	2010
44	102210	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 10x25 AM DIN933	44		0	2010
45	111532	POVERŽLĖ ZN APSAUG. - M8 DIN9021	32		0	2010

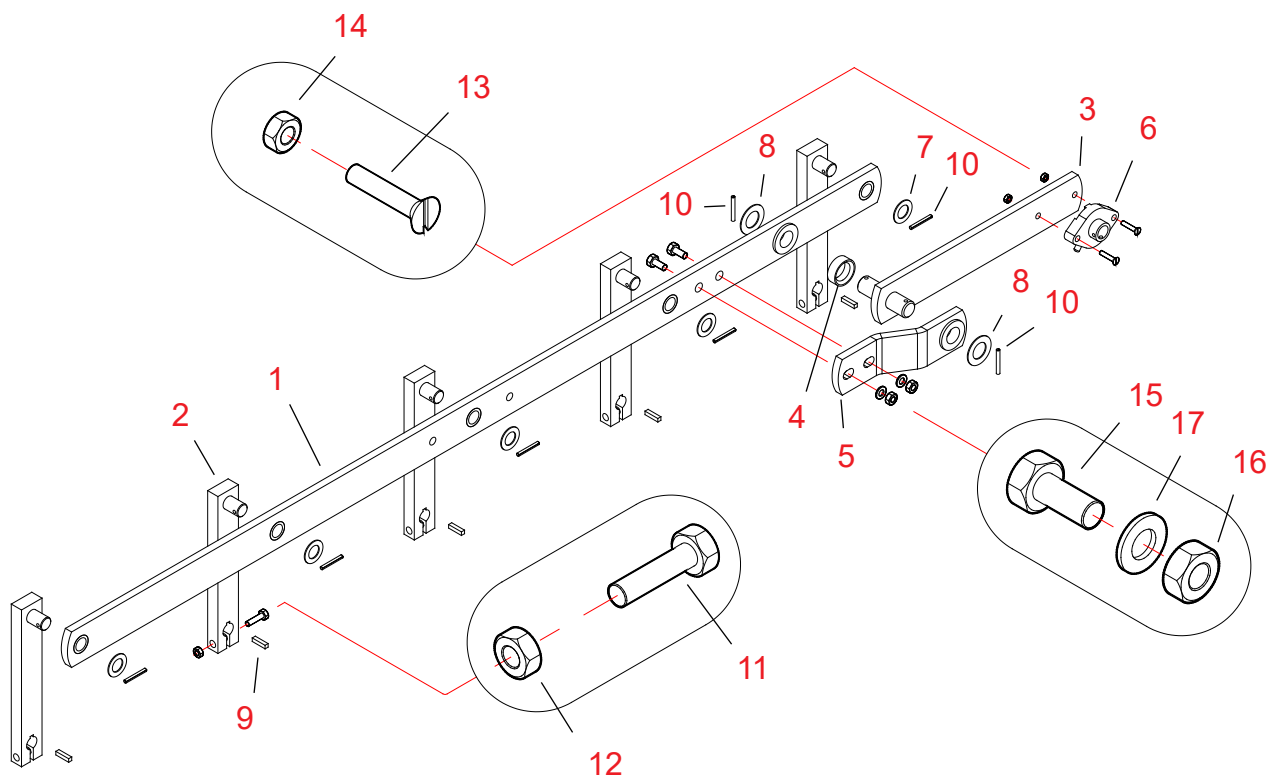
Variklio laikiklis (A70416), atsarginės dalys



20060921

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70411	PAGRIND. WM06 VARIKLIO LAIKIKLIS	1		12.33	3000
2	A70415	PAGRIND. WM06 SĄSUKOS PETIES VARIKL. LAIKIKLIS	1	A70415	2.85	3000
3	A70520	PAGRIND. WM06 DŽIOVINTUVAS EKSCENTR. D32/20/0-50	1	A70520-A	1.99	3000
4	A70493	PAGRIND. WM06 EKSCENTRINIS DANGTIS	1	A70493-C	4.33	3000
5	304285	VARIKLIO KŪGIS 1,1KW 32-30 ŠIAUR. SK92372LX	1		0	2200
6	A70696	PAGRIND. WM06 EKSCENT. DANGT. PRIED.	1	A70696	8.69	3000
7	102200	VARŽTAS 6K ZN 8,8 – 10x20 AM DIN933	4		0	2010
8	110560	VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	4		0	2010
9	101860	VARŽTAS 6K ZN 8,8 – 8x35 AM DIN933	4		0	2010
10	111540	POVERŽLĖ ZN M 8 DIN125	4		0	2010
11	110540	VERŽLĖ ZN 8 - M8 DIN934	7		0	2010
12	101810	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 8X16 AM DIN933	3		0	2010
13	100700	VARŽTAS CILINDR. ANGA ZN – 5x8 AM DIN84	2		0	2010
14	110520	VERŽLĖ ZN 8 - M8 DIN934	2		0	2010

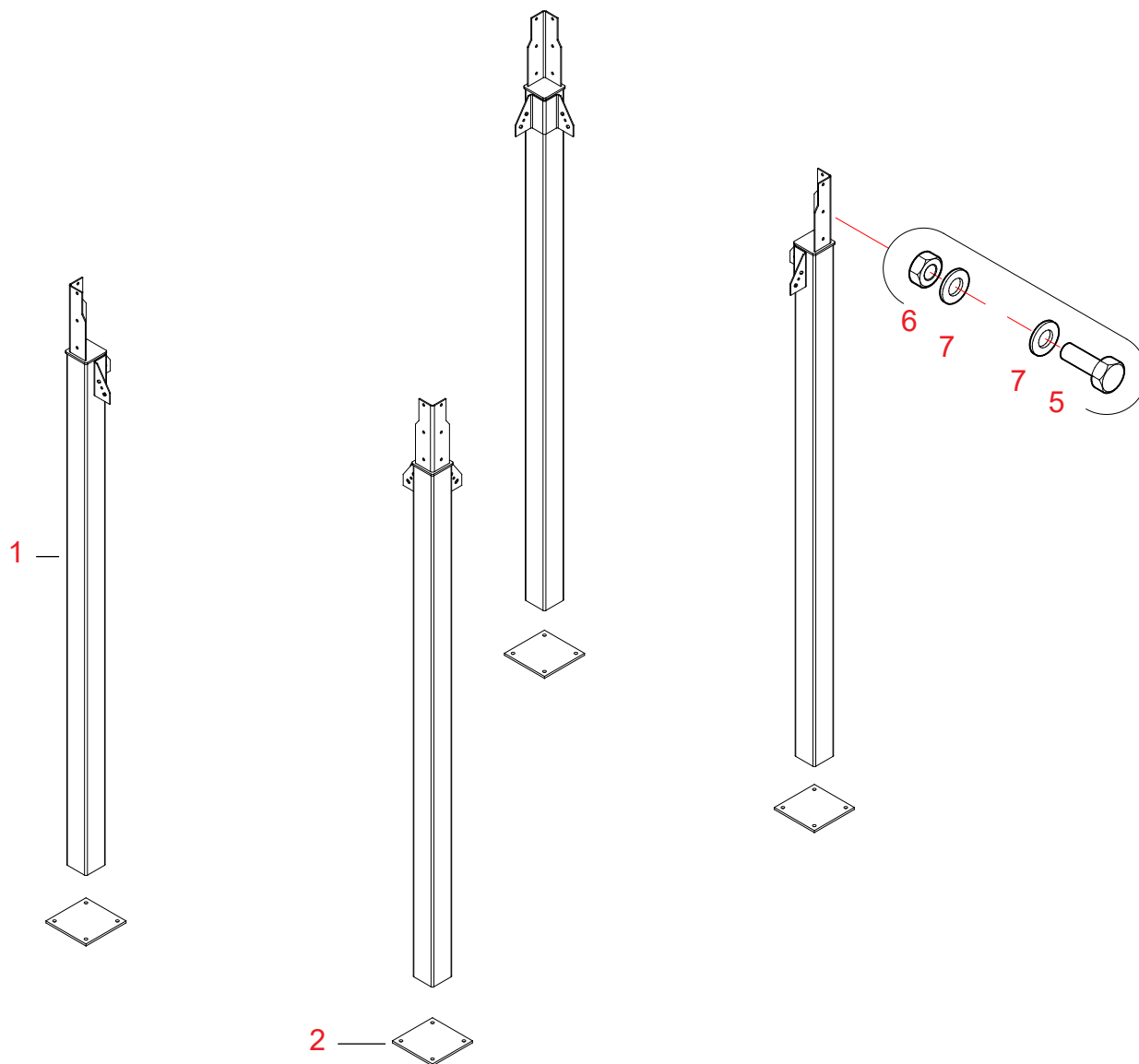
Padavimo įrenginio 2W (A70398), atsarginės dalys



20060601

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė	
	1	31696	PAGRIND. EL,XL,2W,4W JUNG. STRYPAS 12X60-1588	1	31696-A	8.9	3000
	2	501440	PAGR.VŠYT.SVIRTIS ELK,20X40-265 D20/20	5	31242-A	0	3000
	3	402420	PAGRIND. XL,EL TRANSMIS. STRYP.+VELENAS	1	A70331	0	2900
	4	400185	PAGRIND. FIKSUOTUVO MOVA D40/28 L=14	1	A70332	0	2900
	5	402421	PAGRIND. XL,EL ATRAM. STRYPAS	1	A70421	0	3000
	6	116510	GUOLINIS FLANŠAS GLCTEY20 LIETAS P	1		0	2100
	7	400347	POVERŽLĖ AISI PL1,5 D35/20,5	5		0	4500
	8	400344	POVERŽLĖ AISI PL1,5 D45/25,5	2	21175,4	0	4500
	9	A70438	RAKT. 6x6 - 25	5		0.01	3000
	10	112540	SPYRUOK. KAIŠT. D5x40	7		0	2010
	11	102282	VARŽTAS 6K ZN 8,8 – 10x50 CM DIN931	5		0	2010
	12	110560	VERŽLĖ ZN 8 - M10 DIN934	5		0	2010
	13	103640	VARŽT. KŪG. PRAPLATINT. ANGA ZN – 8x40 AM	2		0	2010
	14	110540	VERŽLĖ ZN 8 - M8 DIN934	2		0	2010
	15	102540	VARŽTAS 6K ZN 8,8 – 12x40 AM DIN933	2		0	2010
	16	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	2		0	2010
	17	111560	POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	2		0	2010

Ilginamųjų kojų rinkinys 2W (A70525), atsarginės dalys; l = 3100 mm



20060601

Nuoro- Detalės Nr. 1 ir 2 pavadinimas
da

vnt. Brėž. Nr. Svoris Grupė

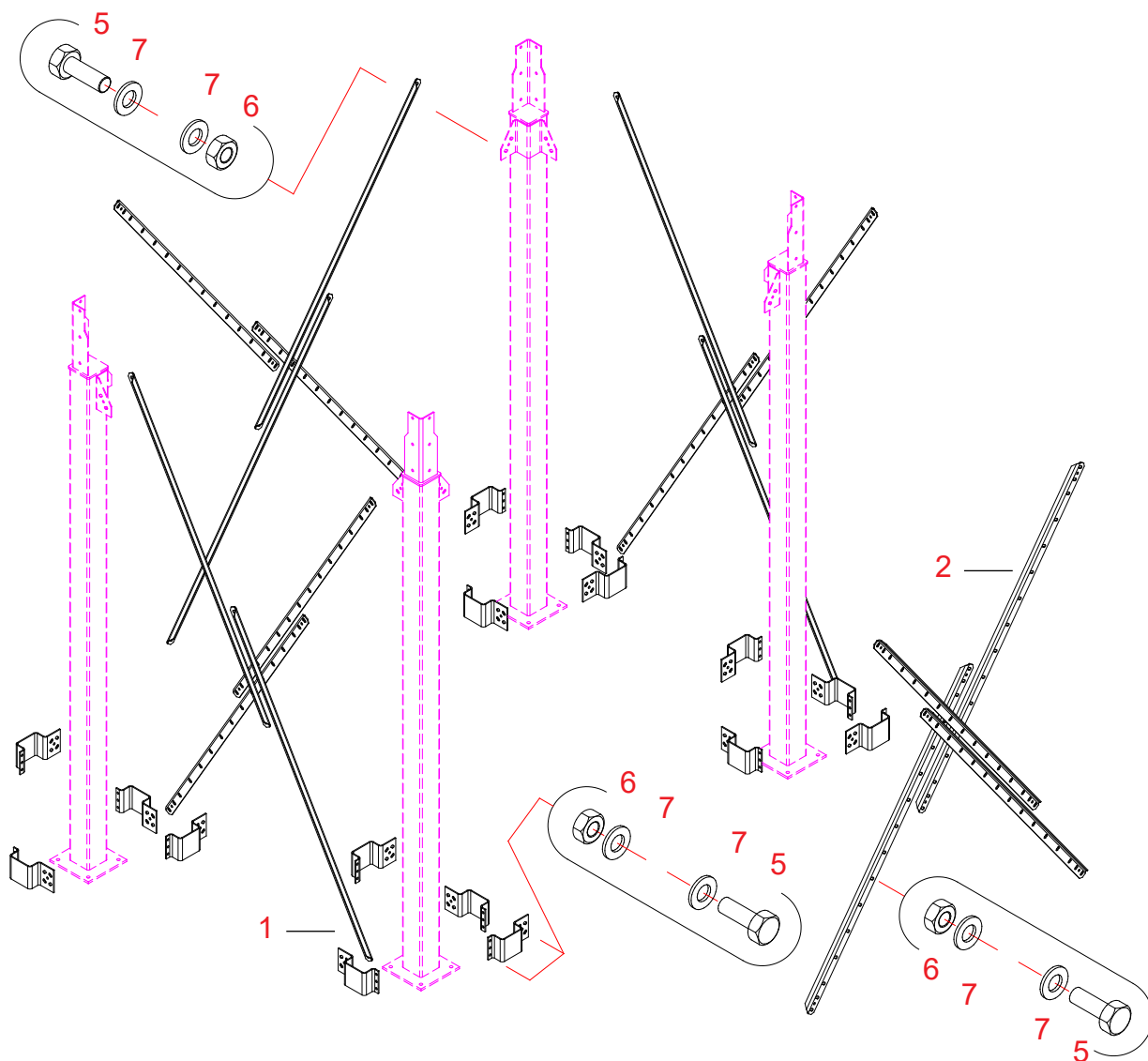
- A70525 PAGRIND. WM06 KOJŲ 3100 PAK.

1 A70525 3000

RINKINĮ SUDARO:

1	A70424	PAGRIND. M06W ILGINAMOJI KOJA 2W	4	A70424	72.36	3000
2	A70561	KOJŲ WM06 GALINĖ PLOKŠTĖ 12X280X280	4	A70561	7.29	3000
5	102520	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x35 AM DIN933	24		0.04	2010
6	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	24		0.02	2010
7	111560	POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	48		0	2010

Skersinės kabės ilginamosioms kojoms 2W (A71522), atsarginės dalys; kojos l = 3100 mm

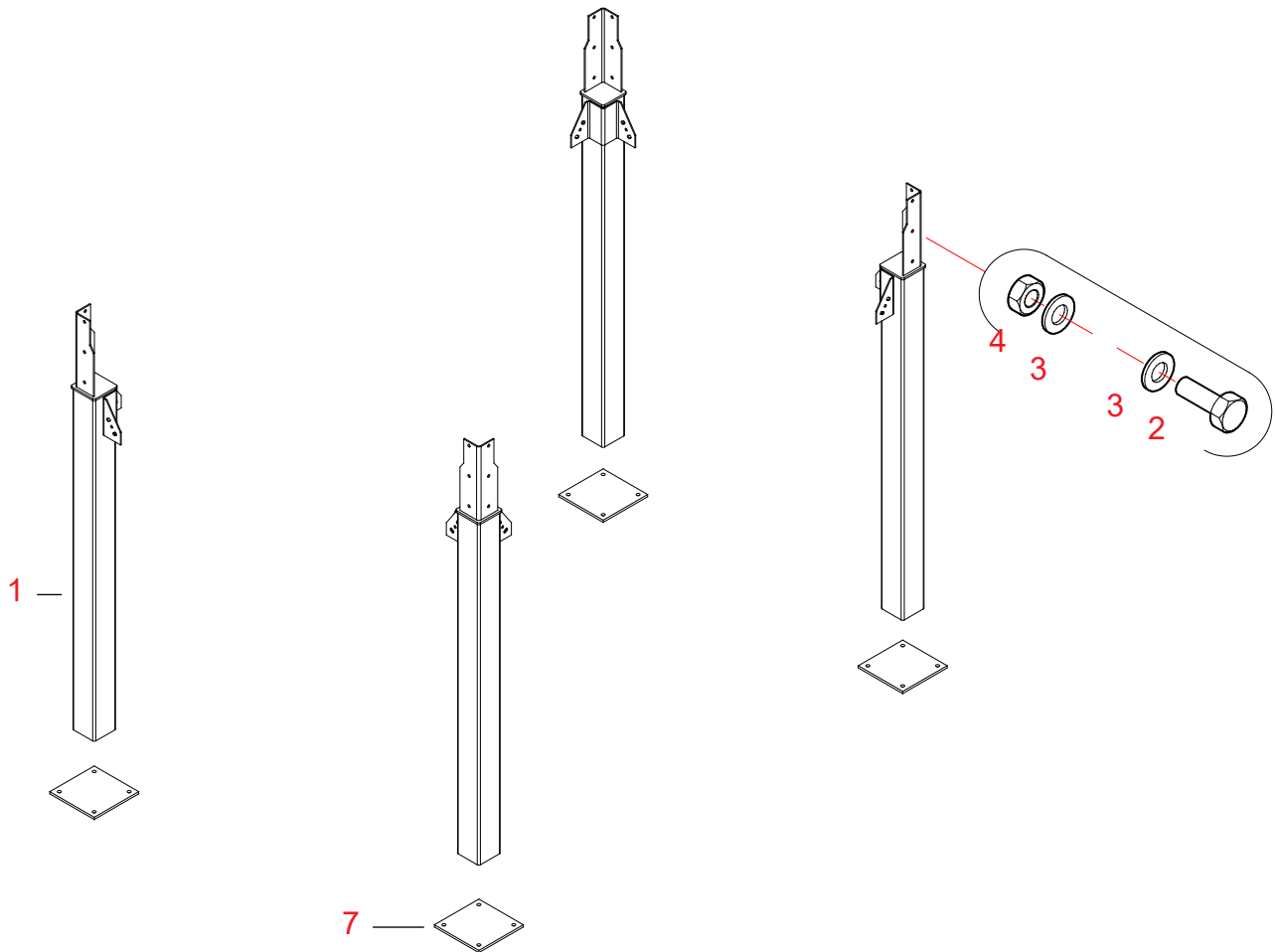


20060601

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70527	PAGRIND. M06W REGUL. LAIKIKLIS 2W	16	A70527-A	2.57	3000
2	A70528	KOJŲ M06W SKERSINĖ KABĖ l = 2000	16	A70528-C	5.92	3000
5	102520	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x35 AM DIN933	100		0.04	2010
6	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	100		0.02	2010
7	111560	POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	200		0	2010



Ilginamųjų kojų rinkinys 2W (A71563), atsarginės dalys; l = 1740 mm



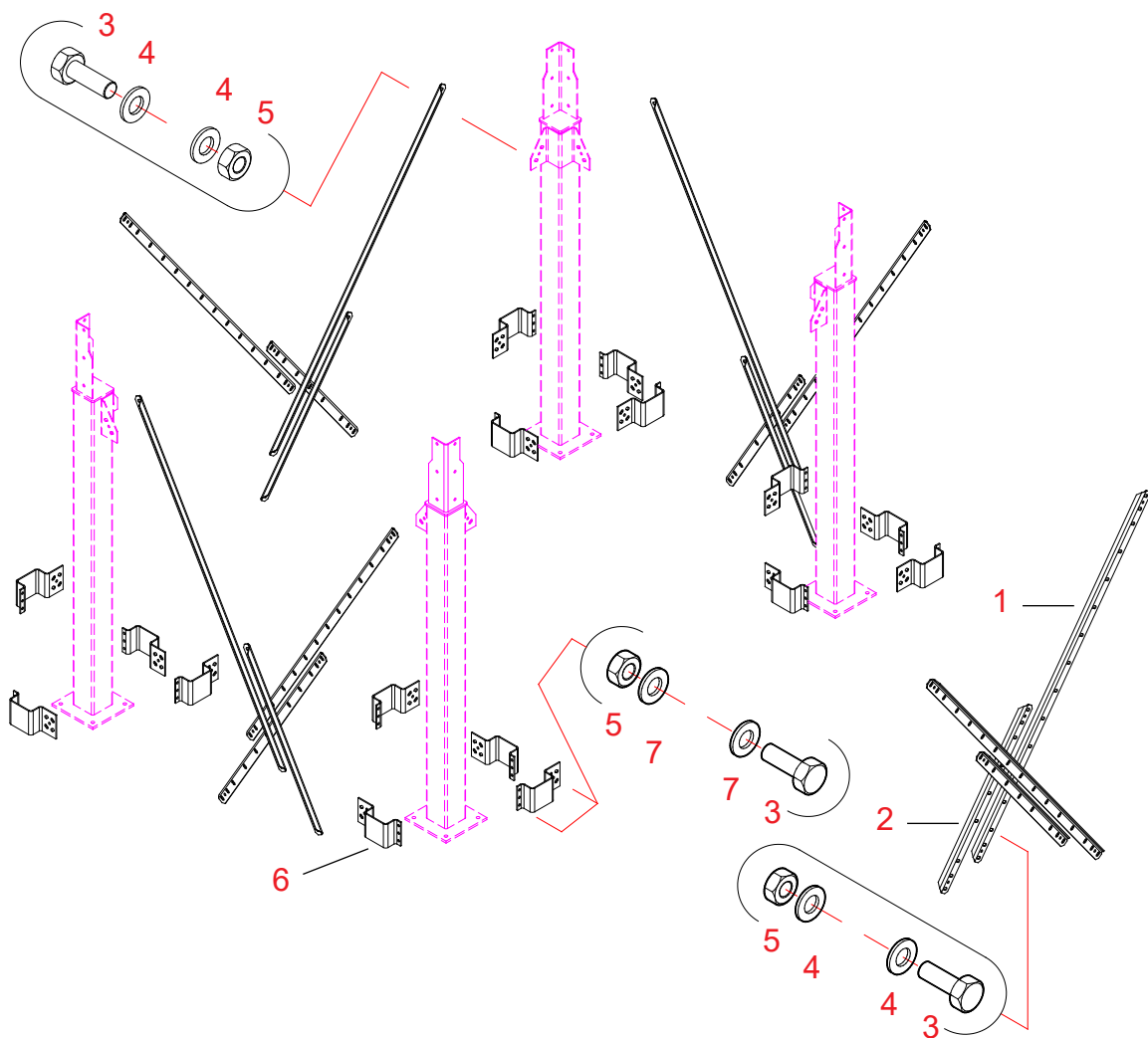
20080711

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
-	A71563	PAGRIND. WM06 KOJŲ 1740 PAK.	1	A71563	207.52	3000

RINKINĮ SUDARO:

1	A71585	PAGRIND. M06W ILGINAMOJI KOJA 2W	4	A71514-A	43.98	3000
2	102520	VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x35 AM DIN933	25		0.04	2010
3	111560	POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	50		0	2010
4	110570	VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	28		0.02	2010
7	A70561	KOJŲ WM06 GALINĖ PLOKŠTĖ 12X280X280	4	A70561	7.29	3000

Skersinės kabės ilginamosi kojos 2W (A71564), atsarginės dalys; kojos l = 1 740 mm



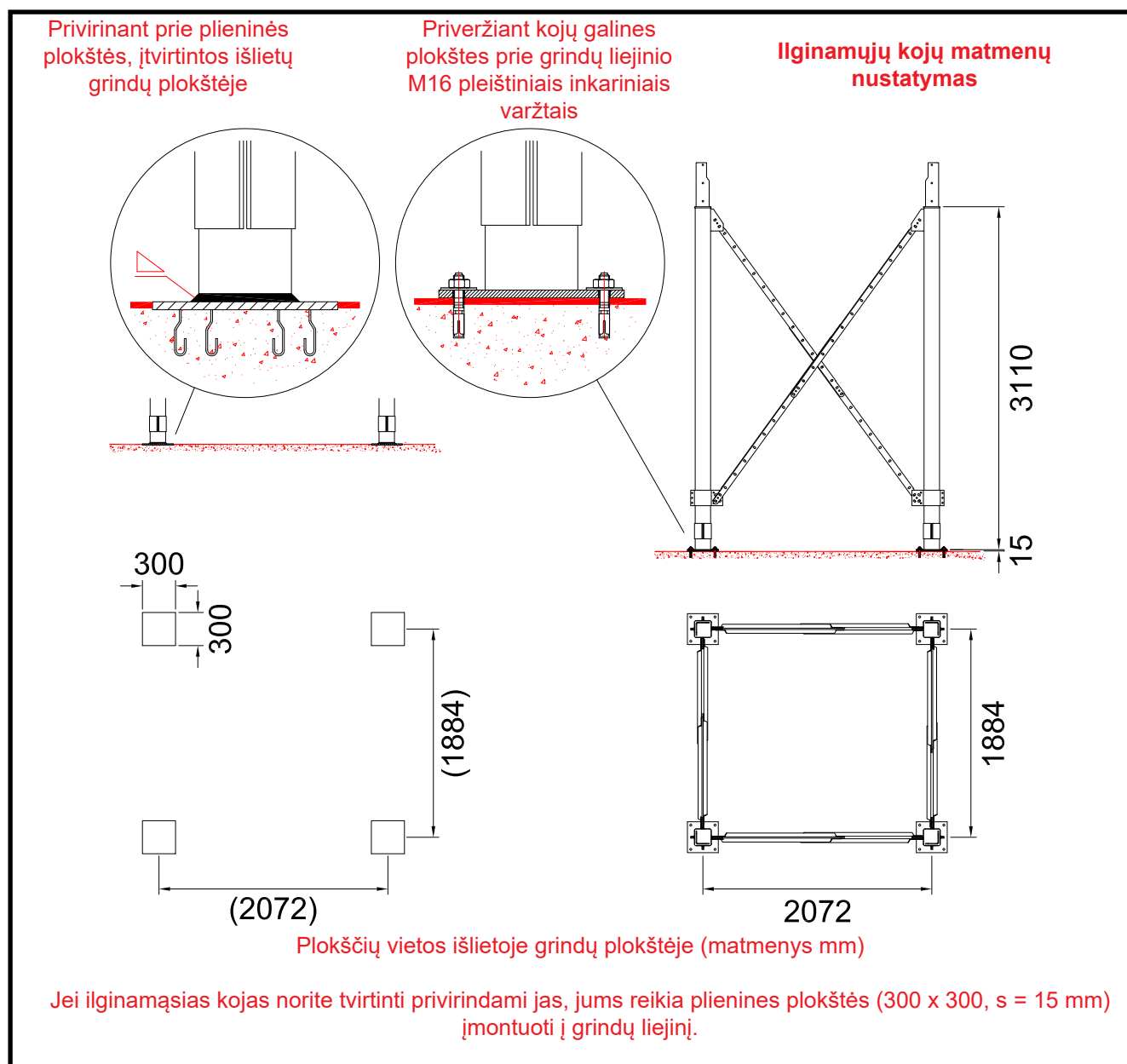
20080711

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
	1	A70528 KOJŲ M06W SKERSINĖ KABĖ l = 2000	8	A70528-C	5.92	3000
	2	A70818 KOJŲ M06W SKERSINĖ KABĖ l = 1000	8	A70818-B	2.86	3000
	3	102520 VARŽTAS 6K ZN 8,8 - 12x35 AM DIN933	100		0.04	2010
	4	111560 POVERŽLĖ ZN M 12 DIN125	200		0	2010
	5	110570 VERŽLĖ ZN 8 - M12 DIN934	100		0.02	2010
	6	A70527 PAGRIND. M06W REGUL. LAIKIKLIS 2W	16	A70527-A	2.57	3000

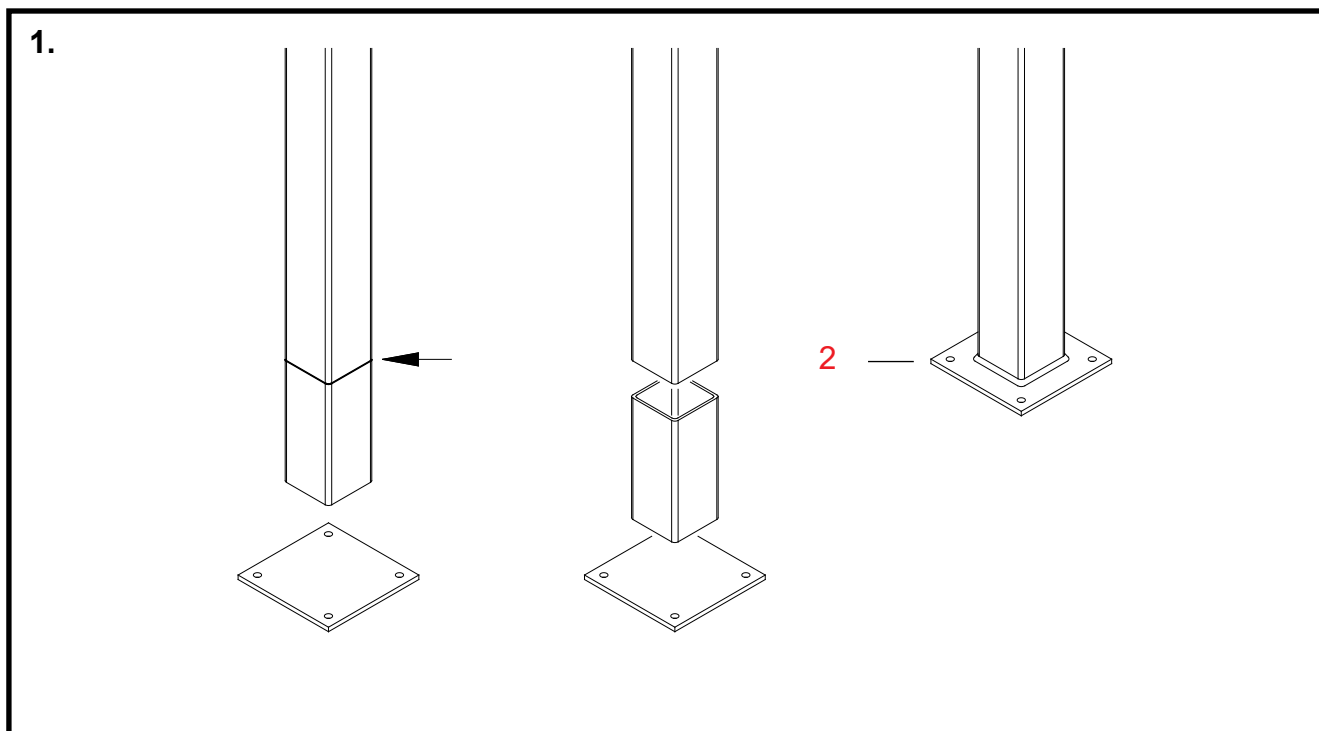
DŽIOVINTUVO PAGRINDO SURINKIMAS

Pasirenkami būdai ilginamųjų kojų apatiniams galams pritvirtinti

Maksimalus įrangos aukštis, montuojamas lauke naudojant išplečiamus inkarus, yra (dėl vėjo apkrovos) 8 eilės. Mašina, aukštesnė už šią turi būti pritvirtinta suvirinant prie betoniniame pagrinde įkomponuotų plokščių. Pagrindo plokštes pritvirtinkite prie betono pamato naudodami M16x140 pleištinis inkarus, 4 inkarai kiekvienai plokštei. Pleištiniam inkarams išgręžkite 140 mm gylio D16 kiaurymę. Prieš įrengdami inkarą, išvalykite išgręžtą skylę. (Įsitikinkite, kad išlietas betono pagrindas pakankamai sukietėjo ir užtikrins pakankamą tvirtinimo inkarais atsparumą). Pagrindo plokštę taip pat galima tvirtinti M16 cheminiu inkaru. Pastaba! Kiekvienas inkaras turi atlaikyti 16 kN traukimo jėgą.



Ilginamųjų kojų tvirtinimas prie pagrindo



1. Ilginamųjų kojų trumpinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų atsarginių dalių brėžinyje.

* **Pirmiausia, nustatykite reikalingą ilginamųjų kojų ilgį.**

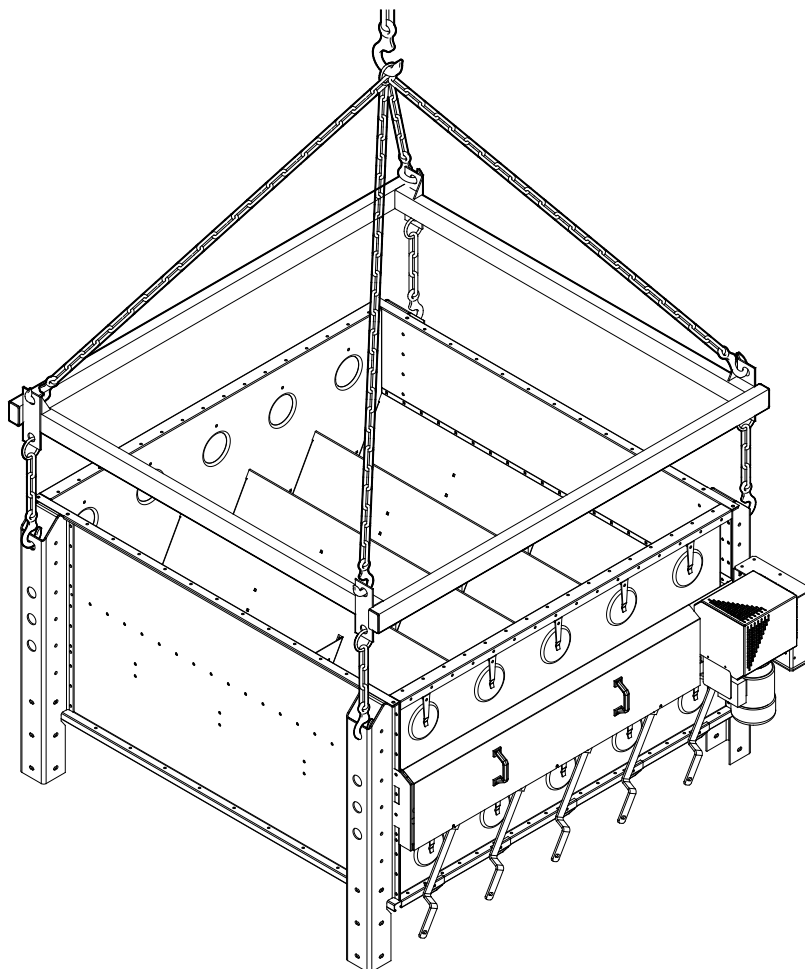
Jei ilginamąsias kojas tvirtinsite prie grindų naudodami pleištinis inkarus, įsidėmėkite ilginamųjų kojų galinių plokščių storį (12 mm), kai matuosite norimą atpjauti ilgį.

Pagrindinė taisyklė yra ta, kad mažiausias vamzdžio, einančio nuo pagrindo kūgio iki keltuvo, kampas turi būti 45 laipsniai nuo horizontalaus paviršiaus.

* **Nupjaukite apatinius ilginamųjų kojų galus iki tinkamo ilgio.**

2 **Jei būtina, privirinkite galines plokštes, kurios tiekiamos kartu, prie apatinių kojų galų.**

2.



2. Pagrindo rėmo 2W kėlimas

- * **Prieš keldami pagrindinės dalies rėmą, nuo padavimo įrenginio variklio su krumpliniu reduktoriumi nuimkite apsauginę plastikinę dangą.**

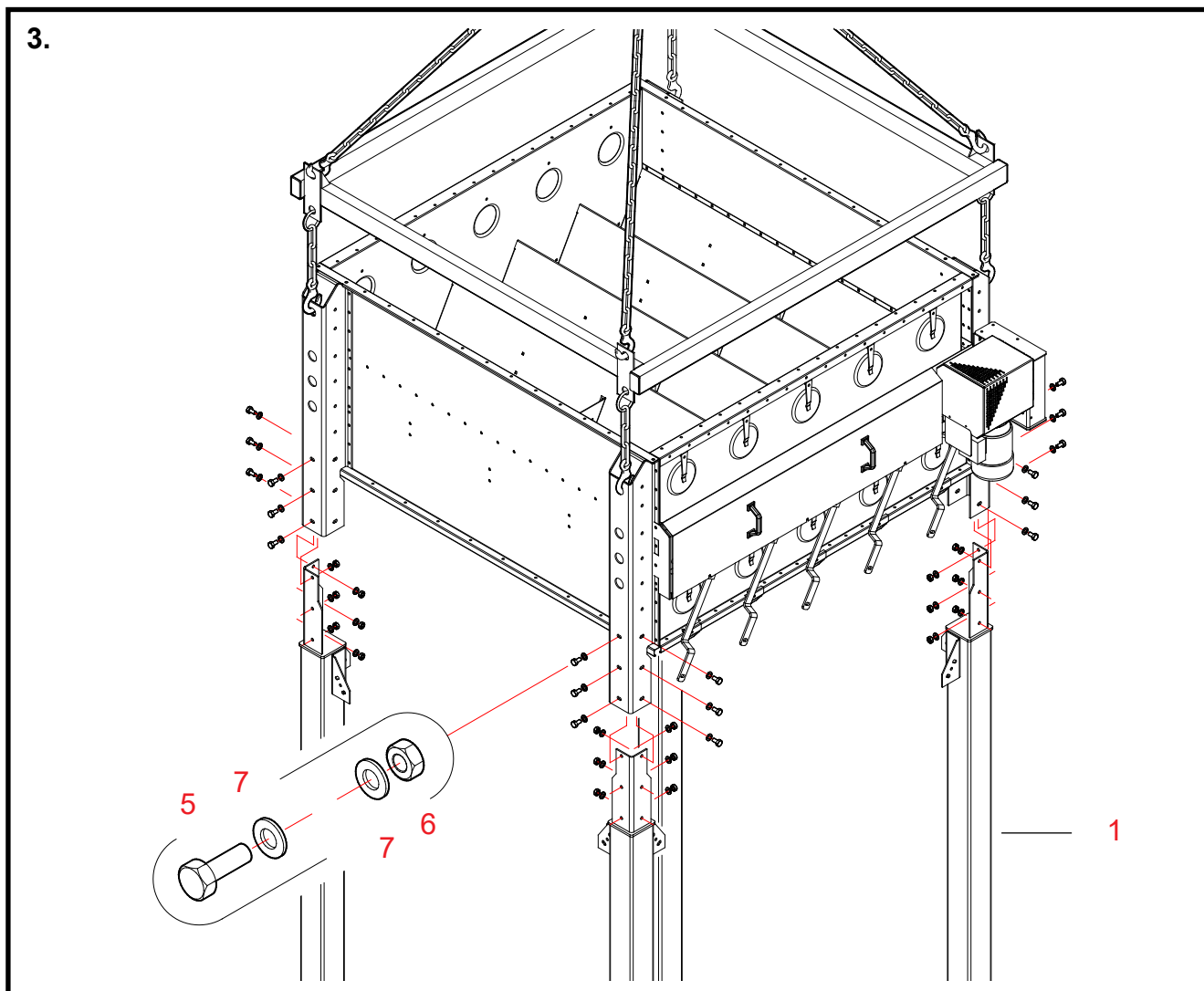
Plastiką paprasčiausiai nuplėškite. Jei būtina, naudokite peilį.

Pakelkite jau surinktą pagrindo rėmą vietoje surinktu kėlimo rėmu (statybinės medžiagos, pvz., RHS 100 x 60 mm).

Kėlimo rėmą pakabinkite ant 4 dalių kėlimo grandinės kablių. Toliau kėlimo rėmo grandinę užkabinkite už pagrindinės dalies kojų viršutinių dalių skylių.

- * **Pakelkite pagrindinės dalies rėmą nuo žemės keltuvu.**

Pagrindinės dalies rėmo 2 W svoris yra maždaug 750 kg.



3. Ilginamųjų kojų pritvirtinimas prie 2W

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų atsarginių dalių brėžinyje.

1 Įkiškite ilginamąsias kojas į pagrindinės dalies rėmo kojas.
Viršutinė kojos dalis kišama į pagrindinės dalies kojos vidų.

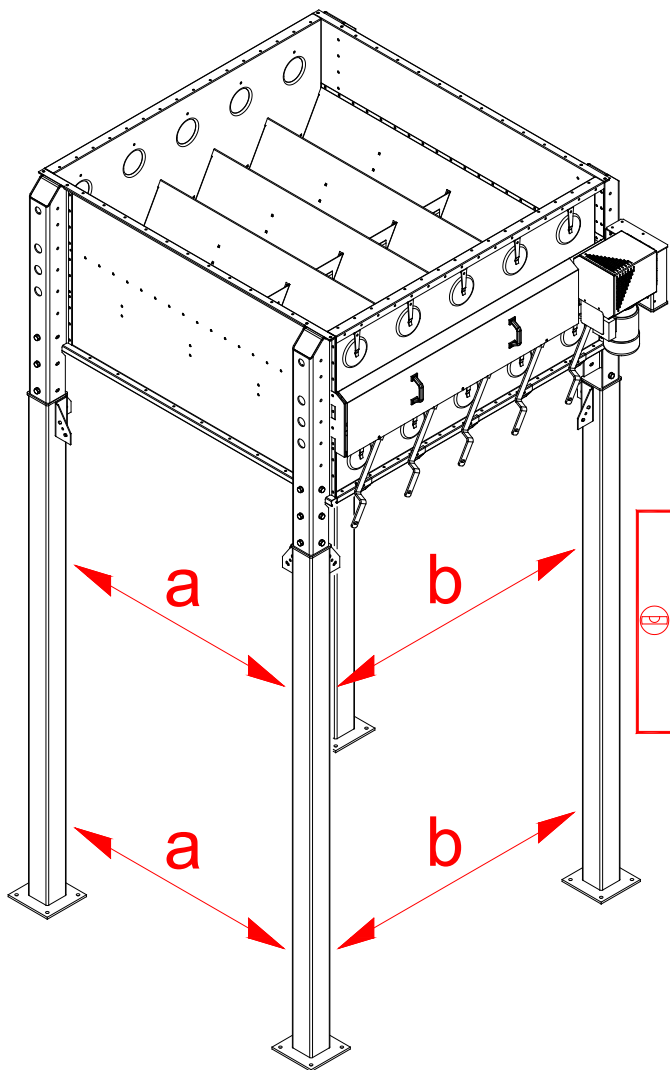
5, 6, 7 Prisukite varžtais ilginamąsias kojas prie pagrindinės dalies kojų (M12 x 35 varžtais).

Pastaba!

Kiekvienai kojai parūpinkite po 6 varžtus, poveržles ir veržles!

* Nuleiskite džiovintuvo pagrindinę dalį ant ilginamųjų kojų.

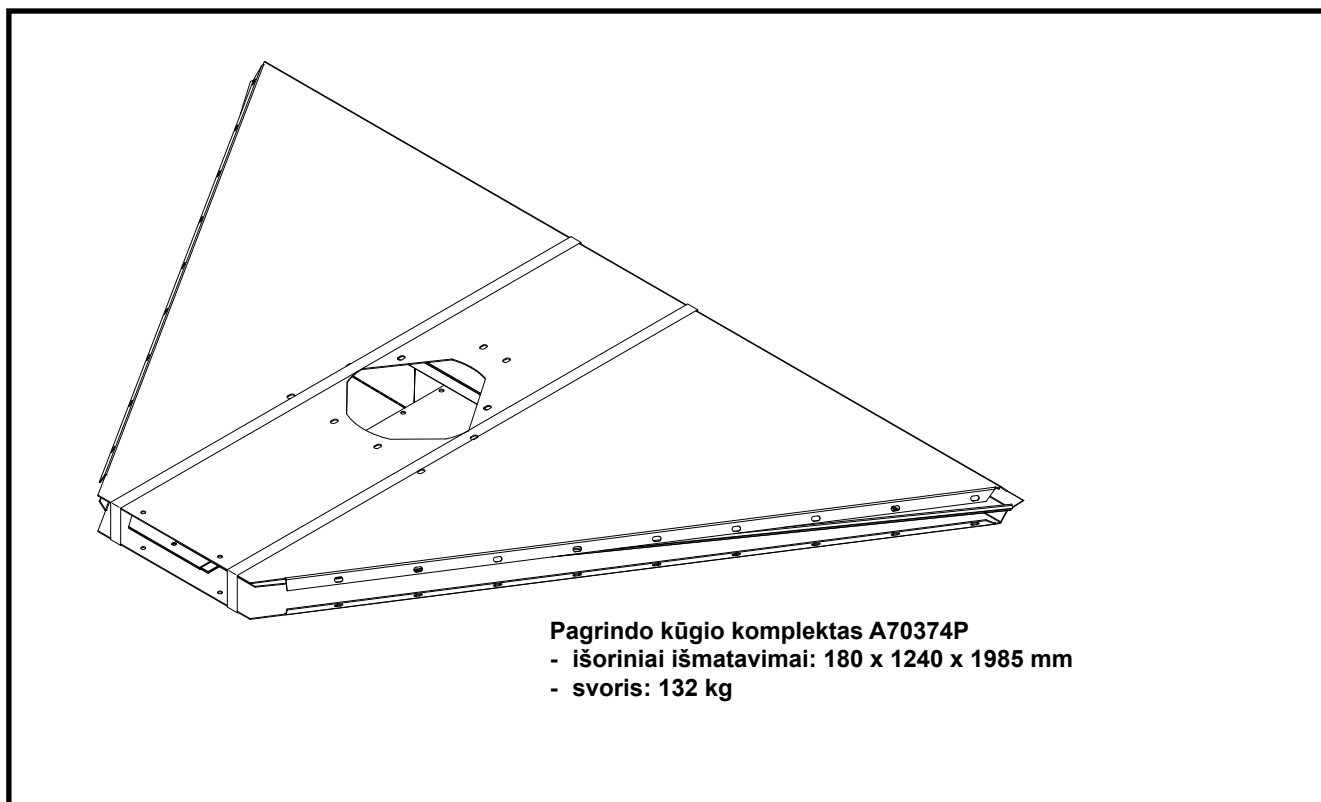
4.



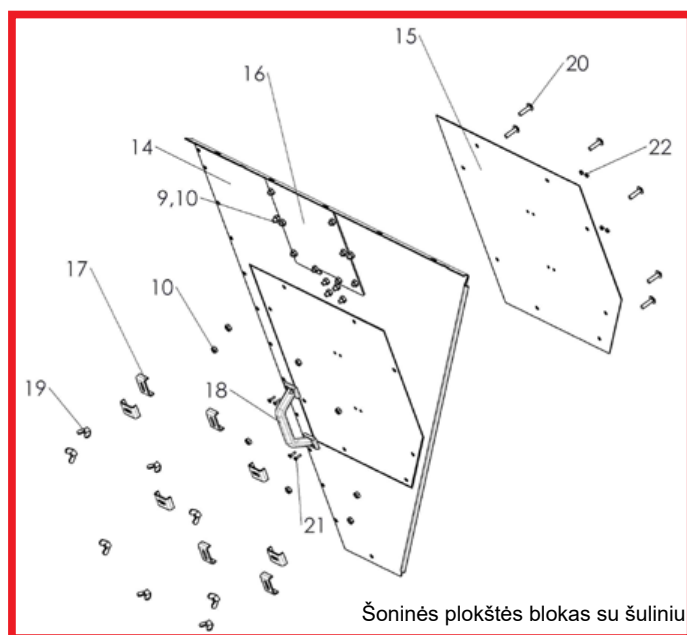
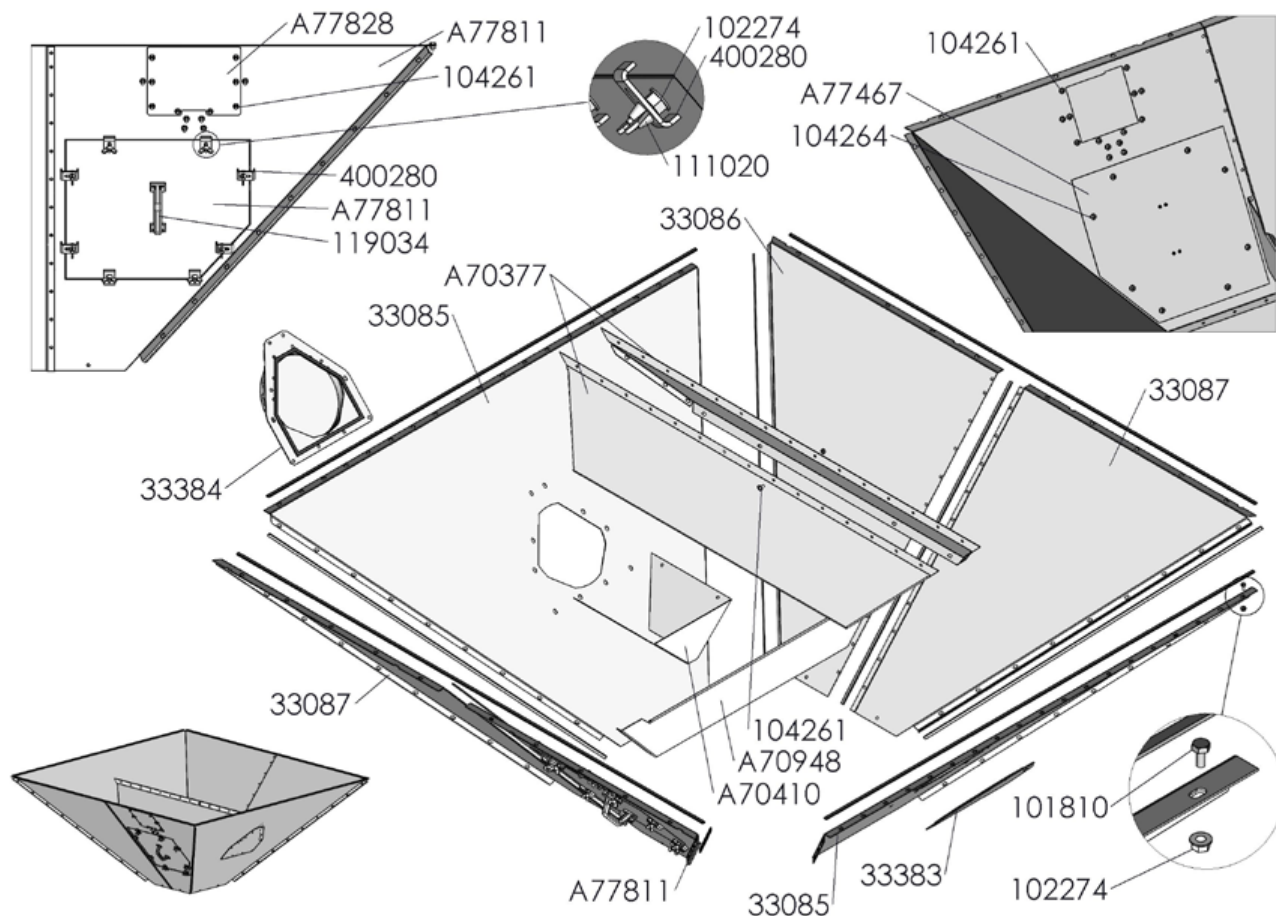
4. Ilginamųjų kojų centravimo patikrinimas

- * **Patikrinkite, kad ilginamosios kojos būtų tiesioje padėtyje ir lygiagrečios viena kitai.**
Prieš tvirtindami kojas prie grindų, jas išmatuokite ir, jei reikia, pataisykite.
- * **Tvirtinkite kojas prie grindų jas privirindami arba naudodami pleištinčius inkarus.**
Pritvirtinti privirinant galima tik tada, jei liejant grindis jose buvo įtvirtintos metalinės plokštės.

Pagrindo kūgio 2W konstrukcija



Pagrindo kūgis (A70374), atsarginės dalys

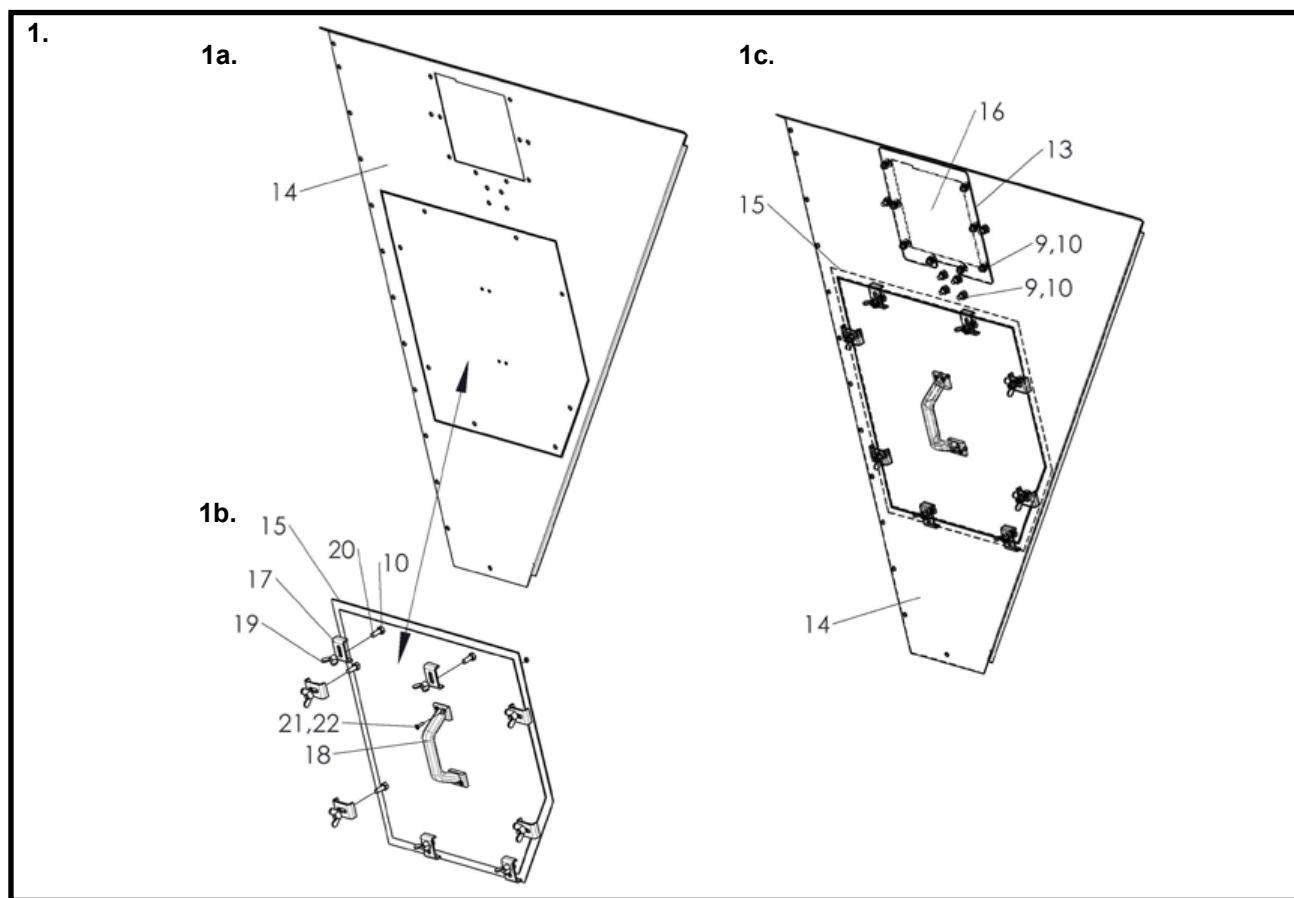


- Šoninės plokštės blokas su šuliniu, kuriame telpa 2 dalis su tais pačiais taškais.
- Šulinio vieta visada pasirenkama atsižvelgiant į atskirą atvejį.
- Jei grūdų džiovykla įrengiama su drėgmę matuojančiu mėginių imtuvu, prieš surinkdami apatinį kūgį taip pat perskaitykite mėginių imtuvo įrengimo instrukcijas.



Nuoroda	Detalės Nr.	Pavadinimas	vnt.
1	33085	PAGRIND. KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ XL ATVIR. ŠON. PL VARŽTAS	2
2	33086	PAGRIND. KŪGIS ŠON.PL. XL VARŽT. KAIR.	1
3	33087	PAGRIND. KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ XL VARŽTAS DEŠINYS	2
4	A70377	PAGRIND. WM06 ĮSIURB. VĖDIN. KANALAS 1/2	2
5	A70410	PAGRIND. WM06 ĮSIURB. VĖDIN. STAB.	1
6	33384	PAGRIND. KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ XL, MEGA DANGTIS PL D280	1
7	33383	PAGRIND. KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ XL, MEGA DANGTIS PL	1
8	A70948	PAGRIND. WM06 PAPILD. KŪG. ATRAMA 2W	1
9	104261	LIZDAS SRAIGT. APVAL.-G ZN 10.9 8X16 AM ISO 7380-2	54
10	102274	FLANŠINĖ VERŽLĖ M8 ZN 8 DIN 6923	180
11	101810	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X16 AM DIN933	118
12			
13	115570	SANDAR. JUOSTELĖ 4X8 EKO-40	11
14	A77811	PAGRINDO KŪGIO ŠONINĖ PLOKŠTĖ SU ŠULINIU M25	1
15	A77467	PAGRINDO KŪGIO GALINĖ PLOKŠTĖ, SKIRTA ŠULINIUI M24	1
16	A77828	PAGRINDO KŪGIO DENGIAMOJI PLOKŠTĖ 252 x 243 M2	1
17	400280	VIRŠUTINĖS SEKCIJOS DANGČIO LAIKIKLIS	8
18	119034	PLASTIKINĖ ŠVIESIAI PILKA RANKENA „PISLA“ 805 10100550	1
19	111020	VERŽLĖ SPARNUOTA M8 ZN DIN315	8
20	104264	LIZDAS SRAIGT. APVAL.-G ZN 10.9 8X30 AM ISO 7380-2	8
21	103611	SUNK SCREW CROSS GROOVE 5X16 AM ZN	4
22	110520	VERŽLĖ M5 ZN 8 DIN934	4

Pagrindo kūgio 2W surinkimas



1. Šoninės plokštės blokas su šuliniu; surinkimo instrukcija

Dalys Darbo etapų numeriai reiškia nuorodos numerius pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

14 Nuimkite plokštę 14 sekcijoje.

14–15 Prijunkite nuimtą plokštę prie 15 dalies naudodami kupolo formos galvutės varžtus ir veržles (M8 x 30; 8 vnt.).
Uždėkite varžtų kupolus ant grūdų ūkio pusės (žr. 1b pav.).

17–19 **Prijunkite dalis, kaip pavaizduota 1b pav.**

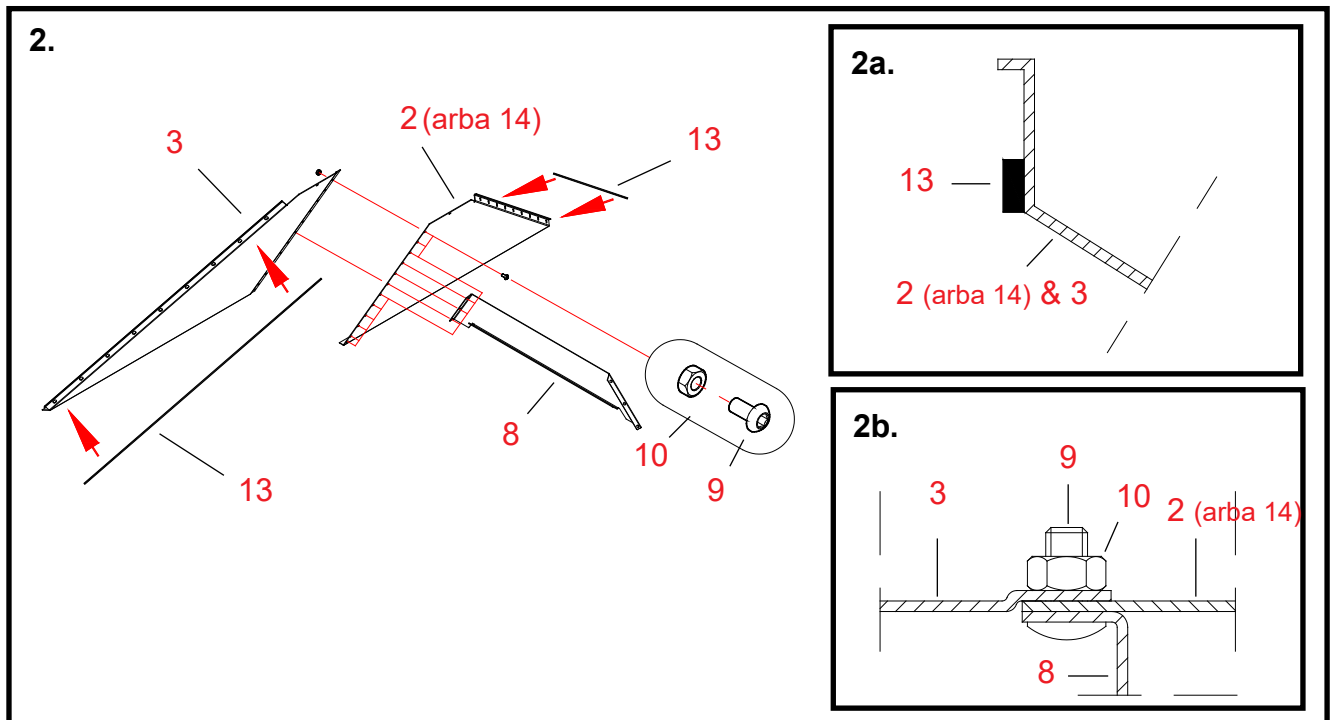
18 **Prijunkite rankeną varžtais ir veržlėmis (M5 x 16; 4 vnt.), kaip pavaizduota 1b pav.**

14 Prijunkite bloką pagal 1b pav. prie kūgio bloko (1c pav.).
Didesnė plokštė (15 dalis) yra kūgio viduje.

13 Pritvirtinkite sandarinimo juostelę aplink viršutinę angą (žr. 1c pav.).

16 Pritvirtinkite dengiamąją plokštę prie išorinio kūgio plokštės paviršiaus naudodami kupolo formos galvutės varžtus ir veržles.
Taip pat įsukite varžtus į apatines angas šalia dengiamosios plokštės. (M8 x 16; 12 vnt.)
Uždėkite varžtų kupolo formos galvutes ant grūdų ūkio pusės (žr. 1c pav.).

Pagrindo kūgio 2W surinkimas

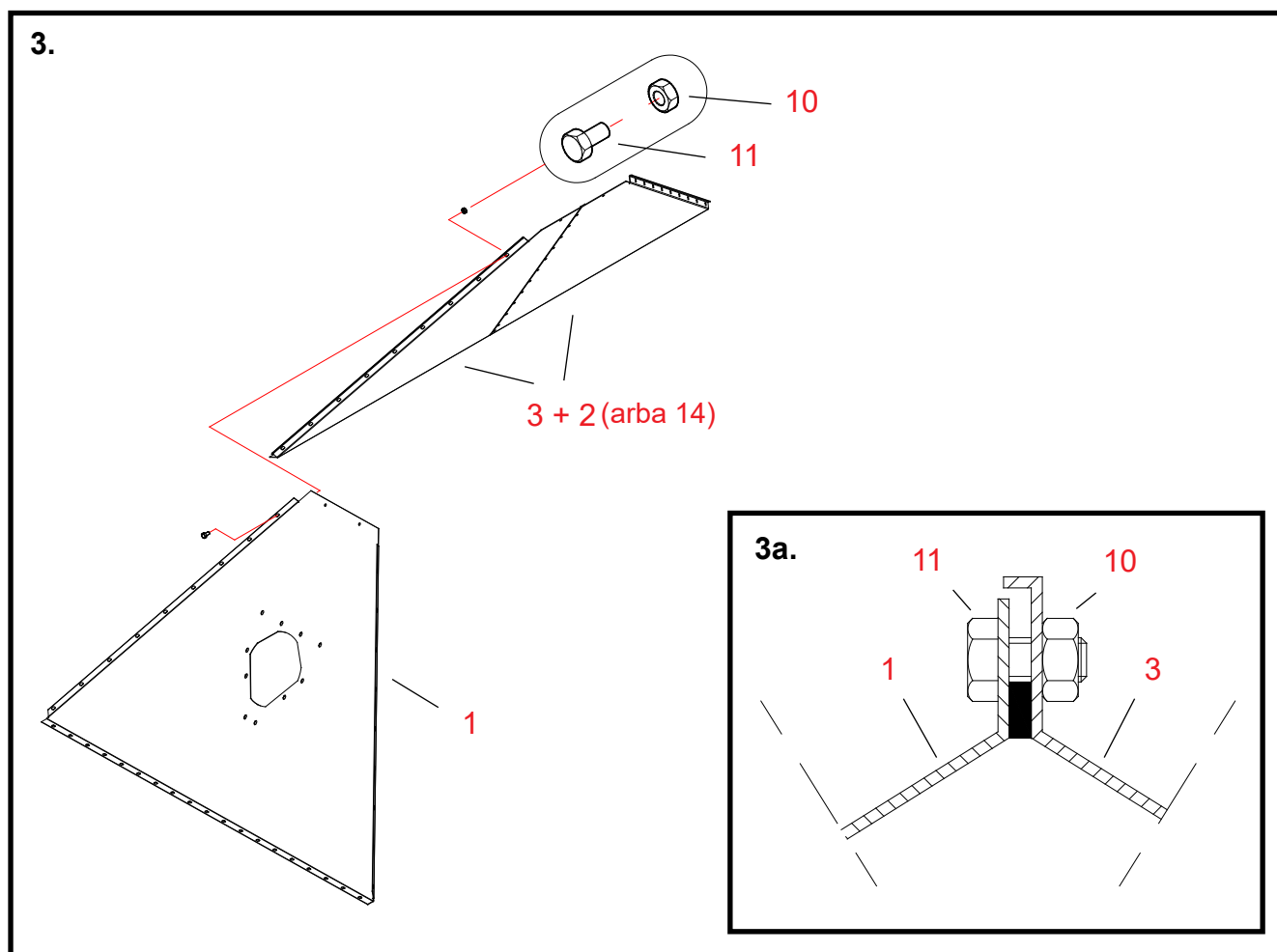


2. Pagrindo kūgio šoninių plokščių, kurias sudaro dvi pusės, sujungimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

Mes patariame pagrindo kūgio dalis surinkti ant atitinkamos lygios plokštumos, ant kurios kūgį galima surinkti aukštin kojomis pagal jo galutinę padėtį.

- 13** **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant plokštės kampinio flanšo su tiesiu kraštu (2 dalis).**
Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į plokštės varžtų skylių eilę (žr. 3a pav.)
- 13** **Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant šoninės plokštės su užlenktais kraštais kampinio flanšo (3 dalis).**
Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į plokštės varžtų skylių eilę (žr. 3a pav.)
Pastaba: ant vidurinės pagrindo kūgio siūlės sandarinimo tarpiklio juostelės nereikia.
Atsargiai, kad jungdami plokštes, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juostelių.
- 2 + 3** **Tvirtai prispauskite šoninę plokštę užlenktais kraštais prie šoninės plokštės tiesiu kraštu.**
3-ios plokštės užlenktas kraštas turi likti 2-os plokštės išorėje.
- 8** **Į šoninės plokštės įdėkite papildomą kūgio atramą.**
Patikrinkite pagal brėžinį, ar teisinga atramos padėtis ir pritvirtinimo vieta.
- 9, 10** **Sutvirtinkite siūlę naudodami apvaliagalvius varžtus ir varžles (M8 x 16, 12 vnt.)**
Varžtų galvutes dėkite grūdų skyriaus pusėje (žiūrėkite 3b pav.)
- 2 + 3** **Surinkite kitą panašią šoninę plokštę be papildomos 2 ir 3 dalių atramos (8 dalis).**
Šiame etape neikiškite varžtų į tris papildomos atramos skyles.



3. Pagrindo kūgio trečios šoninės plokštės tvirtinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

1 Užkelkite pagrindo kūgio šoninę plokštę su anga ant sąrankos plokštumos.

Įkiškite į plokštę flanšą, kuriame yra 19 skylių, priešais plokštumą.

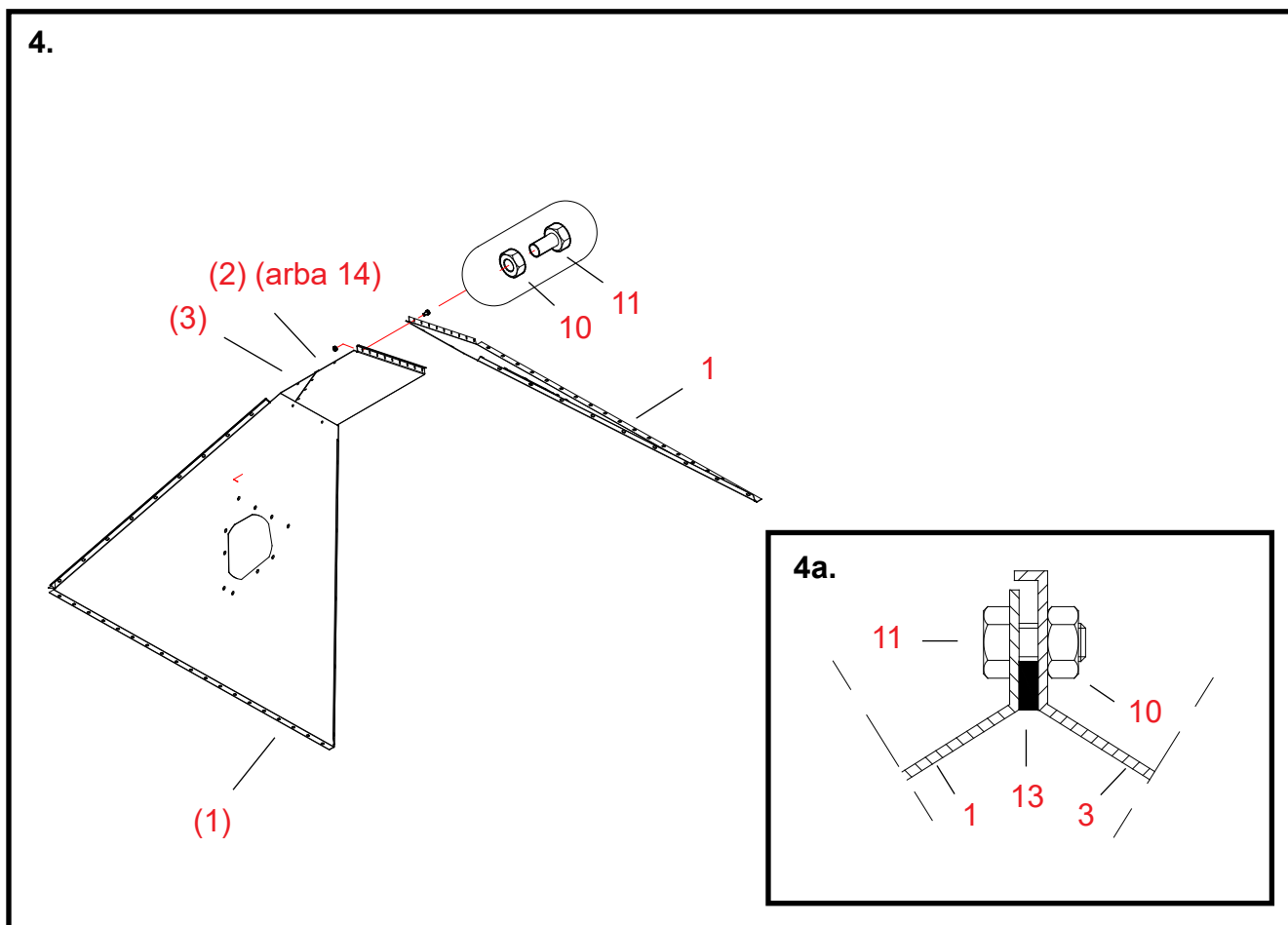
2 + 3 Pakelkite vieną iš neseniai surinktų plokščių, kuri yra be papildomos atramos, prie šoninės plokštės su anga.

Kruopščiai centruokite kampinę jungtį tarp plokščių.

Patikrinkite, ar plokščių flanšai gerai guli ant surinkimo plokštės.

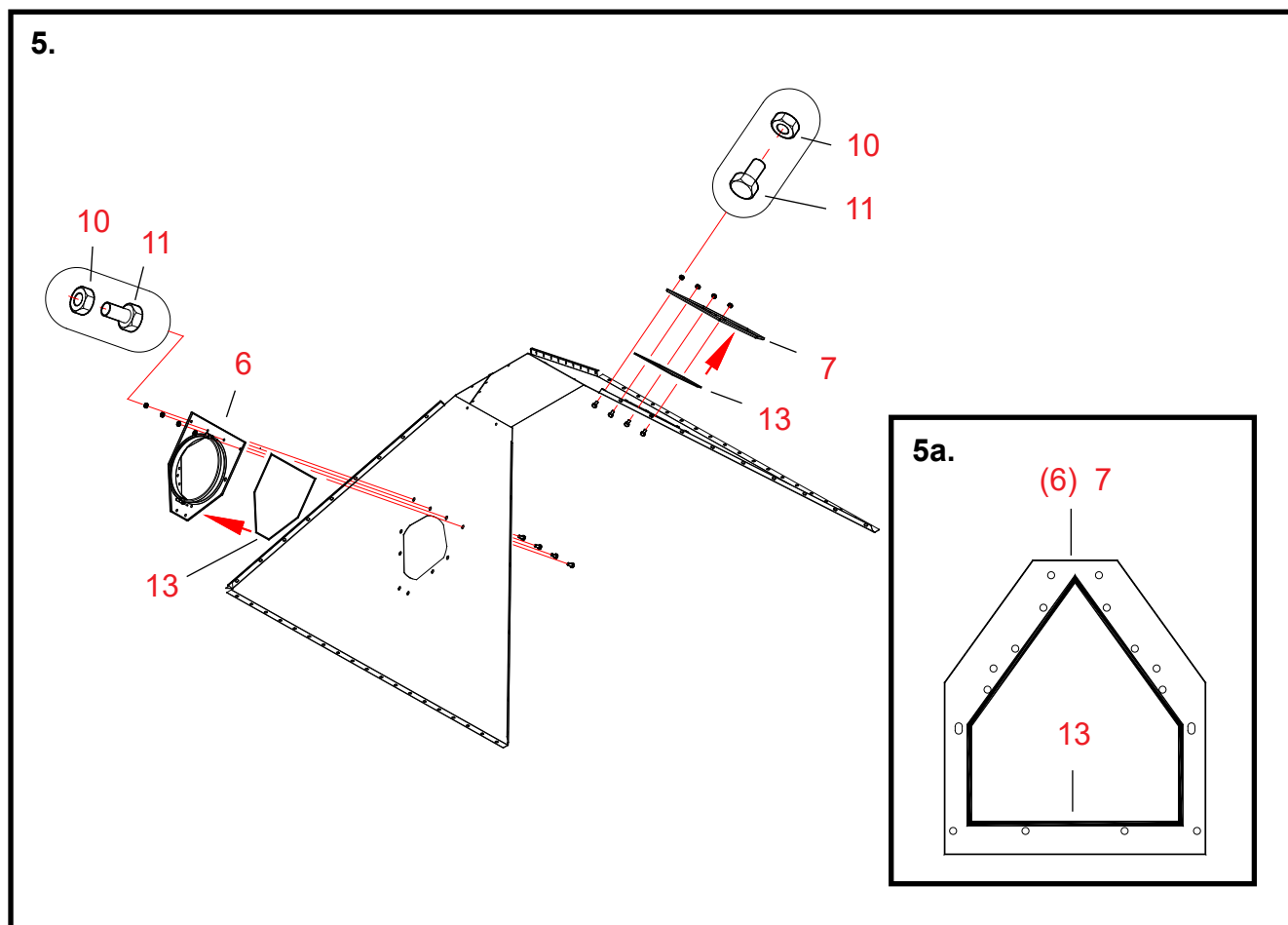
10, 11 Sutvirtinkite siūlę naudodami varžtus ir veržles (M8 x 16, 9 vnt.)

3a pav. Dar neužsukite varžtų.



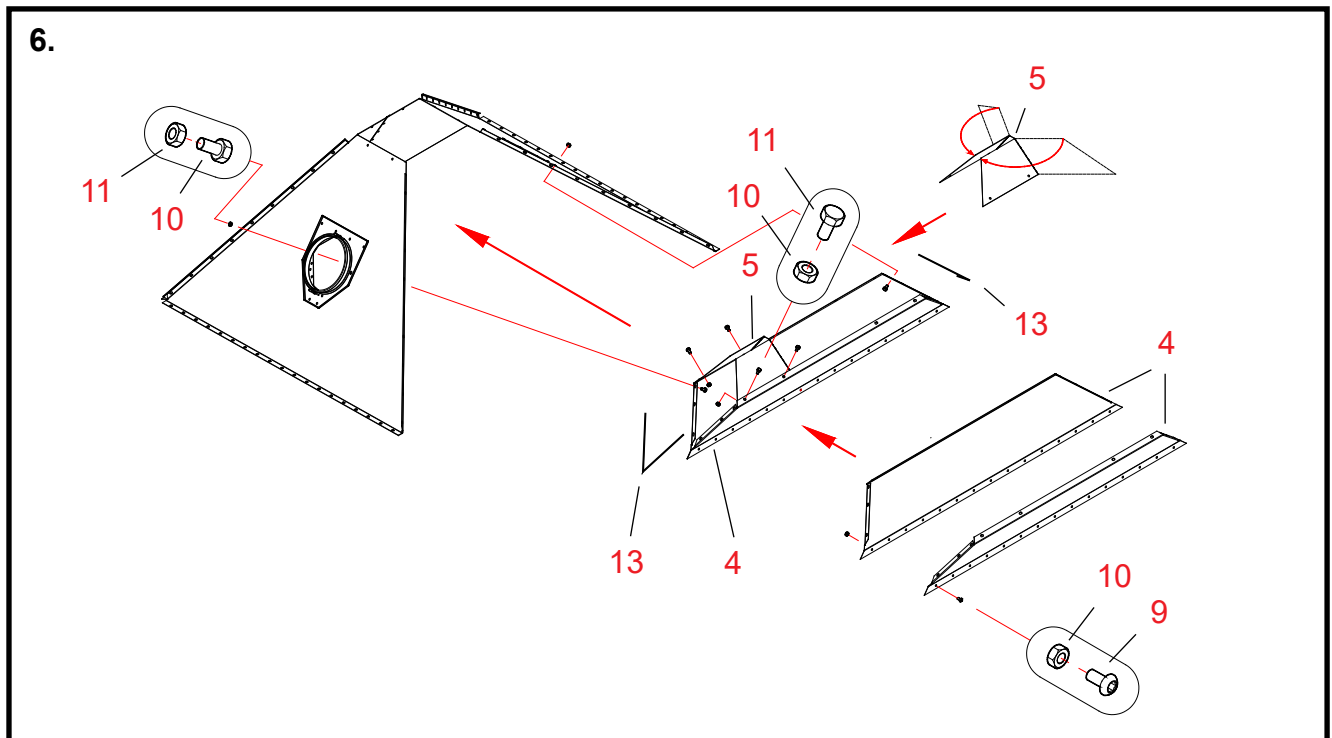
4. Pagrindo kūgio ketvirtos šoninės plokštės tvirtinimas

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.
- 1 **Pakelkite kitą pagrindo kūgio šoninę plokštę taip, kad anga būtų nukreipta į surinkimo plokštumą.**
- 1, 3 **Kruopščiai centruokite kampinę jungtį tarp plokščių.**
Patikrinkite, ar plokščių flanšai gerai guli ant surinkimo plokštės.
- 10, 11 **Sutvirtinkite siūlę naudodami varžtus ir veržles (M8 x 16, 9 vnt.)**
4a pav. Dar neužsukite varžtų.



5. Jungiamosios dalies ir dangčio plokštės tvirtinimas prie pagrindo kūgio

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.
- 13** Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant vidinio jungiamosios dalies paviršiaus su anga (6 dalis).
- 13** Uždėkite sandarinimo tarpiklio juostelę ant vidinės dangčio plokštės paviršiaus (7 dalis).
Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į plokščių varžtų skylių eilę (žr. 5a pav.)
- 6** Sumontuokite jungiamąją dalį su anga prie pagrindo kūgio, apatinėje įsiurbimo ventiliatoriaus pusėje.
Patikrinkite, kurioje pusėje bus montuojamas apatinis siurbimo ventiliatorius.
- 7** Kitoje pusėje sumontuokite dangčio plokštę.
- 10, 11** Prisukite varžtais jungiamąją dalį ir antdėklą prie pagrindo kūgio (M8 x 16).



6. Įsiurbimo ortakio montavimas pagrindo kūgyje

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

4 Sudėkite įsiurbimo ortakio puses priekiniais paviršiais.

Patikrinkite, kad galiniai ortakio flanšai nebūtų „dantyti“.

9, 10 Sutvirtinkite puses naudodami varžtus ir veržles (M8 x 16, 15 vnt.)

5 Pritvirtinkite stabdymo plokštę prie apatinio įsiurbimo ortakio krašto (t. y. prie viršutinio krašto, kai kūgis surinkimo metu yra apverstas).

Pristatymo metu stabdymo plokštės yra tiesios formos.

Sulenkite plokštę išilgai skylių eiles, kad būtų tokios formos, kaip pavaizduota brėžinyje.

Įdėkite stabdymo plokštę ortakio gale, kur turi būti montuojamas apatinis įsiurbimo ventiliatorius.

Atvirasis plokštės galas atsiduria priešais kūgio sienelę.

Įstatykite jos galus į įsiurbimo ortakio flanšus.

10, 11 Pritvirtinkite stabdymo plokštę šešiakampiais varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 4 vnt.)

13 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant įsiurbimo ortakio galinių flanšų.

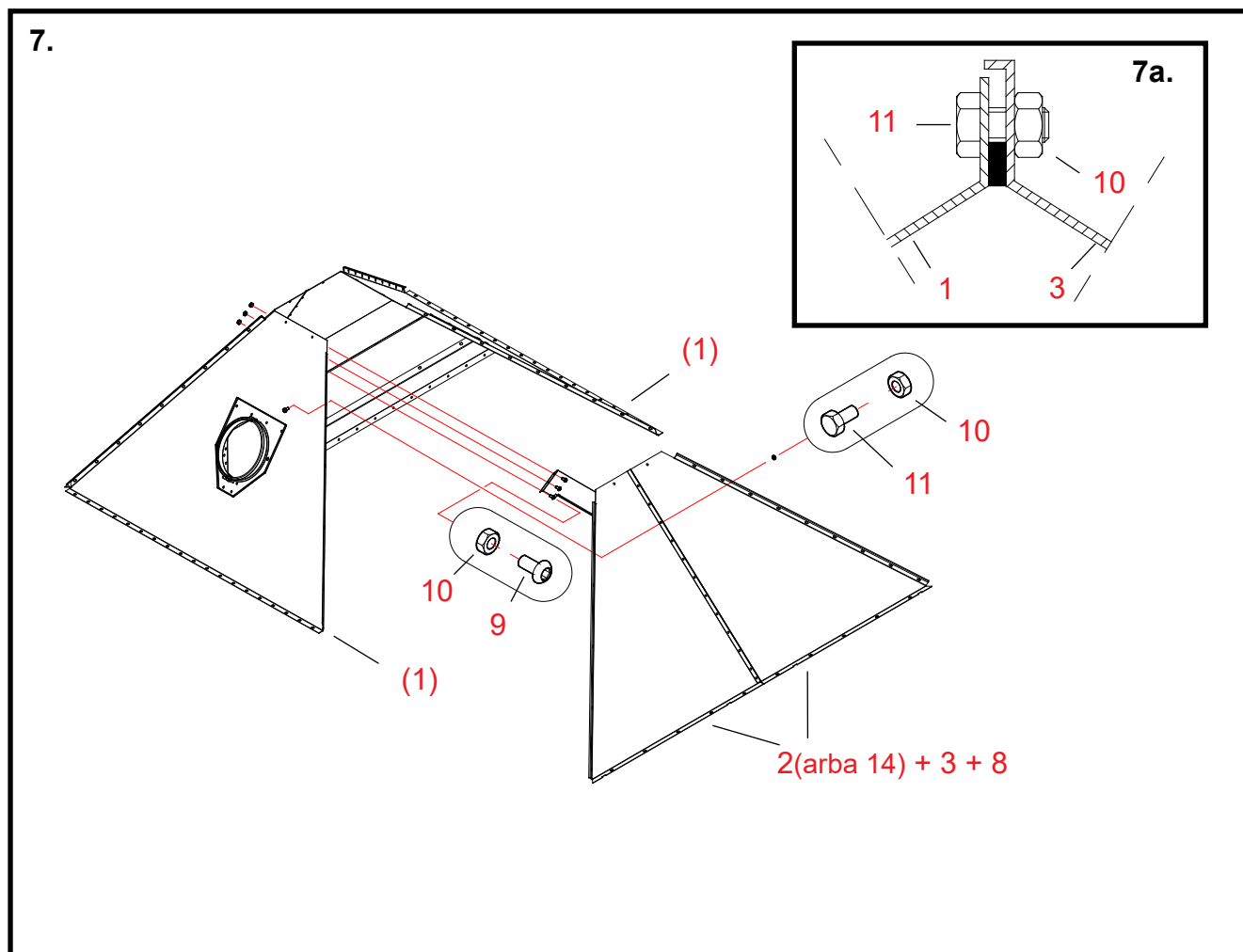
4 Įstatykite įsiurbimo ortakį su pritvirtinta stabdymo plokšte į pagrindo kūgį.

10, 11 Pritvirtinkite ortakį už jo galinių flanšų varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 6 + 6 vnt.).

Šie varžtai taip pat naudojami jungiamajai daliai ir antdėklui prisukti galutinėje padėtyje.

Užtikrinkite, kad jungtis tarp stabdymo plokštės ir pagrindo kūgio sienelės yra sandari.

Jei būtina, užsandarininkite butilo mišiniu (mišinys ir presas yra įrenginio komplekte).



7. Penktos ir šeštos pagrindo kūgio šoninių plokščių, kurios sujungiamos kartu, montavimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

2 + 3 + 8 Uždarykite jau surinktą pagrindo kūgį sujungtomis penktąja ir šeštąja šoninėmis plokštėmis.

1, 2, 3 Kruopščiai centruokite kampų jungtis tarp plokščių.
Patikrinkite, ar plokščių flanšai gerai guli ant surinkimo plokštės.
Sulyginkite papildomoje atramoje esančias varžtų skyles su trimis nepanaudotomis skylėmis priešingoje šoninėje plokštėje.

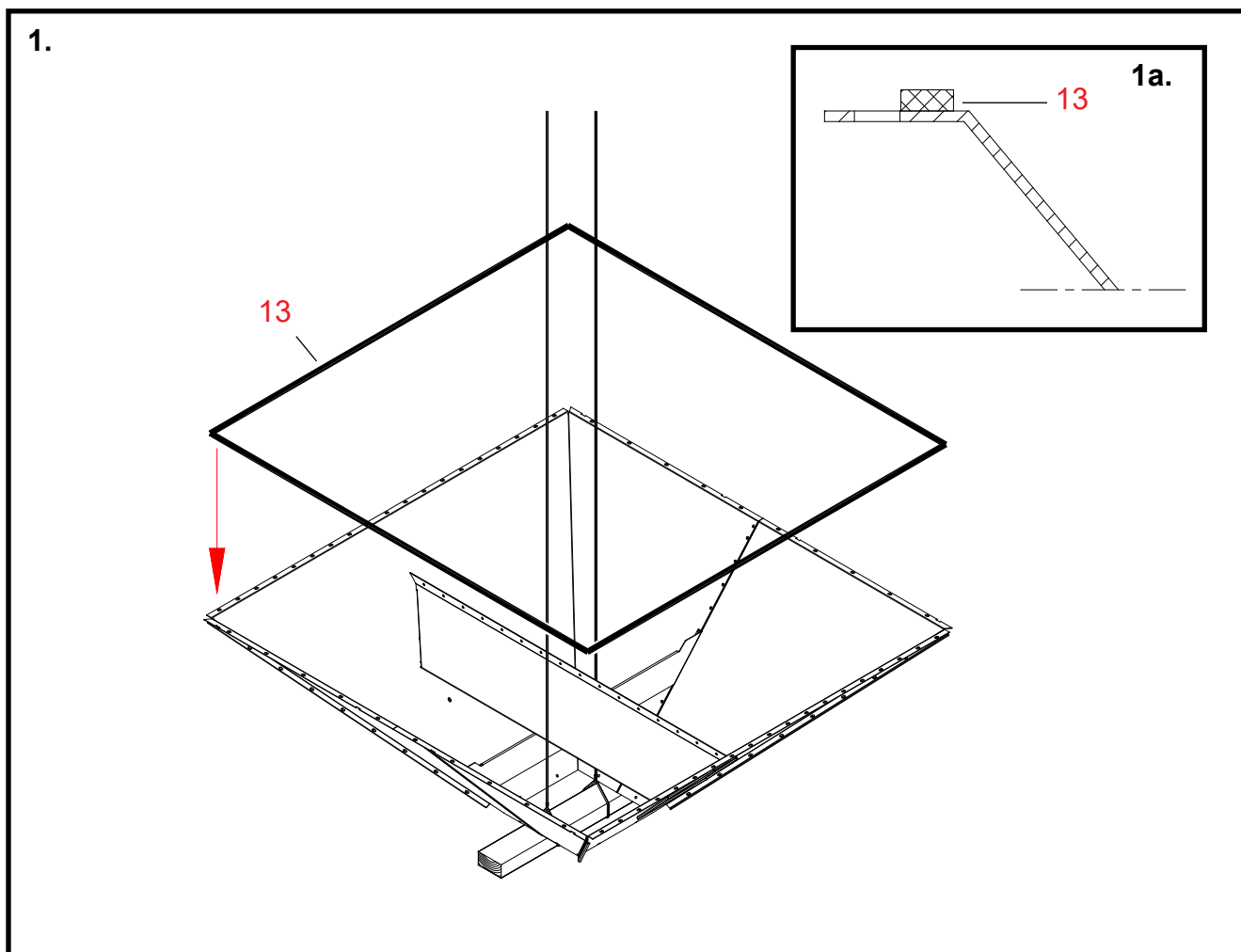
10, 11 Sutvirtinkite kampų jungtis varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 9 + 9 vnt.)

9, 10 Pritvirtinkite tarpinę atramą apvaliagalviais varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 3 vnt.)

Galiausiai, užtikrinkite, kad visas kūgis tvirtai stovėtų ant surinkimo plokštumos.

* **Užsukite visus kampinių sujungimų varžtus.**

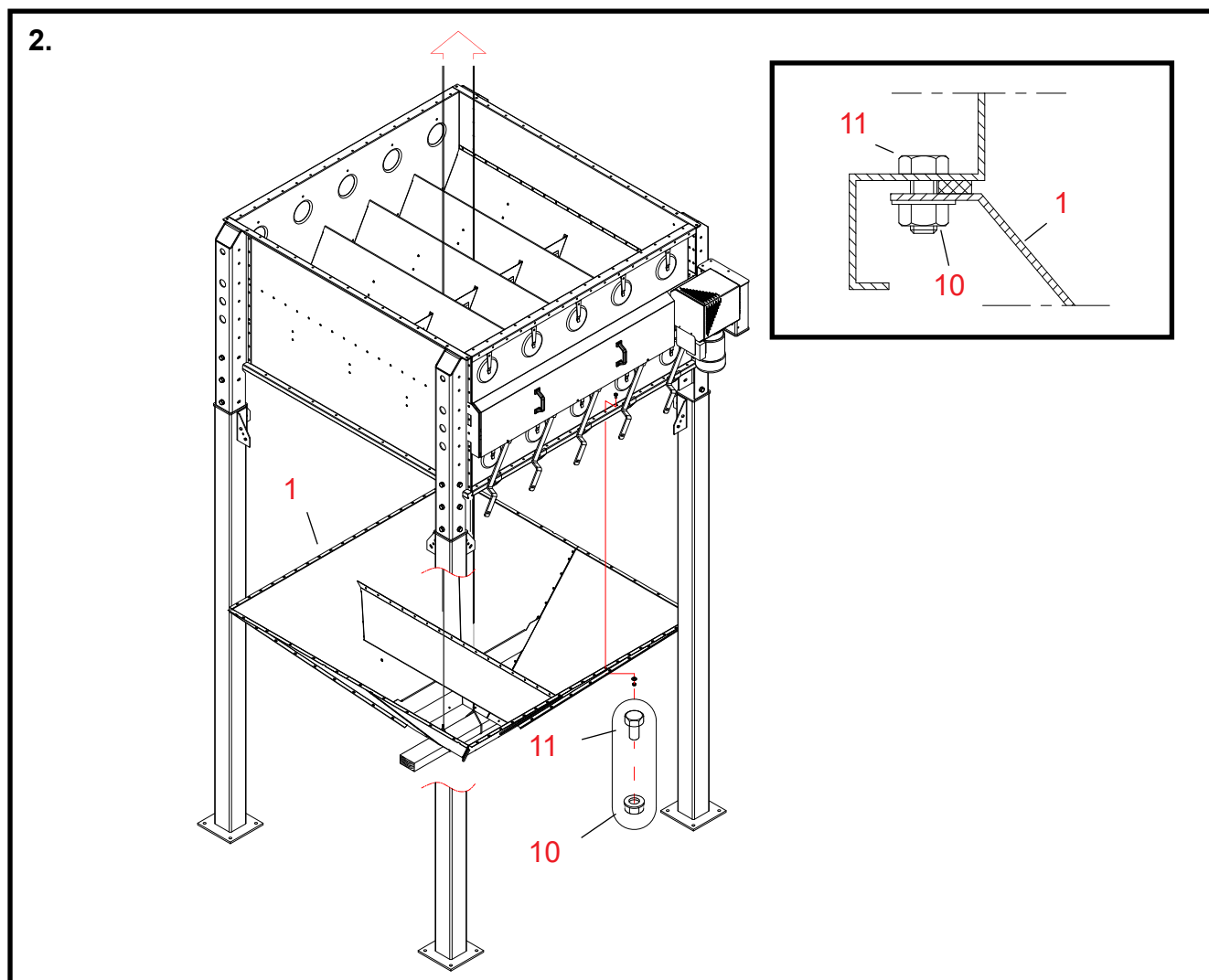
Pagrindo kūgio montavimas



1. Pagrindo kūgio paruošimas kelti ir sandarinimo tarpikliui uždėti

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

- * Pasukite pagrindo kūgį į padėtį, kurioje pritvirtintas flanšas išeitų į išorę.
 - * Padėkite po kūgiu lentjuostę, pvz. 50 x 100 mm ir maždaug 1 m ilgio.
 - * Kūgiui pakelti pritvirtinkite lynus prie lentjuostės abiejose įsiurbimo ortakio pusėse.
- 13 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant flanšų ant išorinio kūgio paviršiaus.
Įdėkite sandarinimo tarpiklio juostelę į varžtų skylių eilę flanše (žr. 1a pav.)



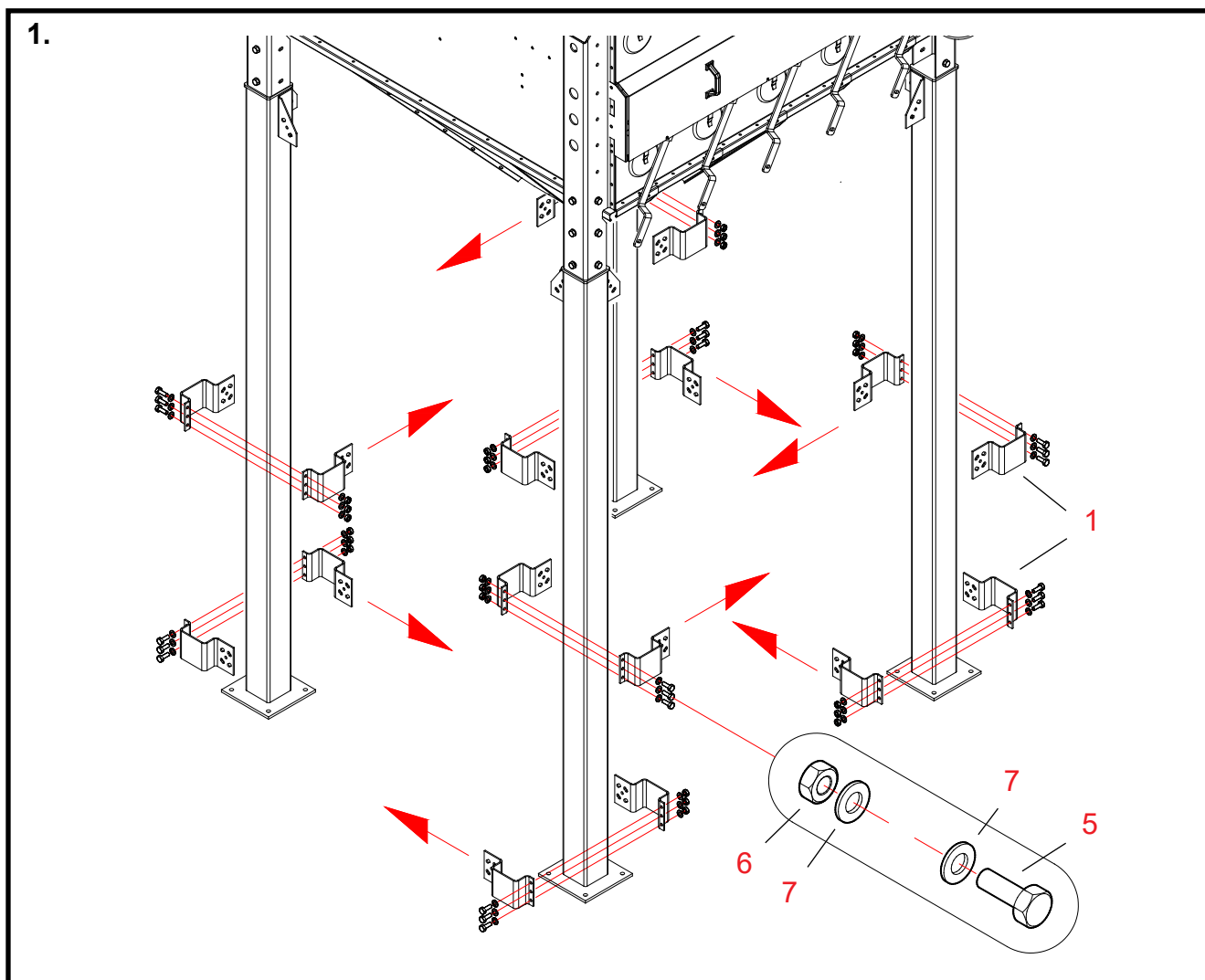
2. Išorės pagrindo kūgio dalių kėlimas ir pritvirtinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais pagrindo kūgio atsarginių dalių brėžinyje.

Atsargiai, kad keldami kūgį, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juostelių.

- * Pastumkite pagrindo kūgį po pagrindine dalimi.
- * Pakelkite kūgį vieliniu lynu, perkištu per ortakius pagrinde.
- * Atsargiai įkiškite kūgį tarp kilpų ilginamosiose kojose.
- 1 Pakelkite ir tvirtai pridėkite pagrindo kūgį prie apatinio pagrindinės dalies paviršiaus.
- 10, 11 Prisukite kūgį varžtais ir flanšinėmis veržlėmis (M8 x 16, 58 vnt.)
Žr. 2a brėžinį.

Ilginamųjų kojų skersinių 2W montavimas

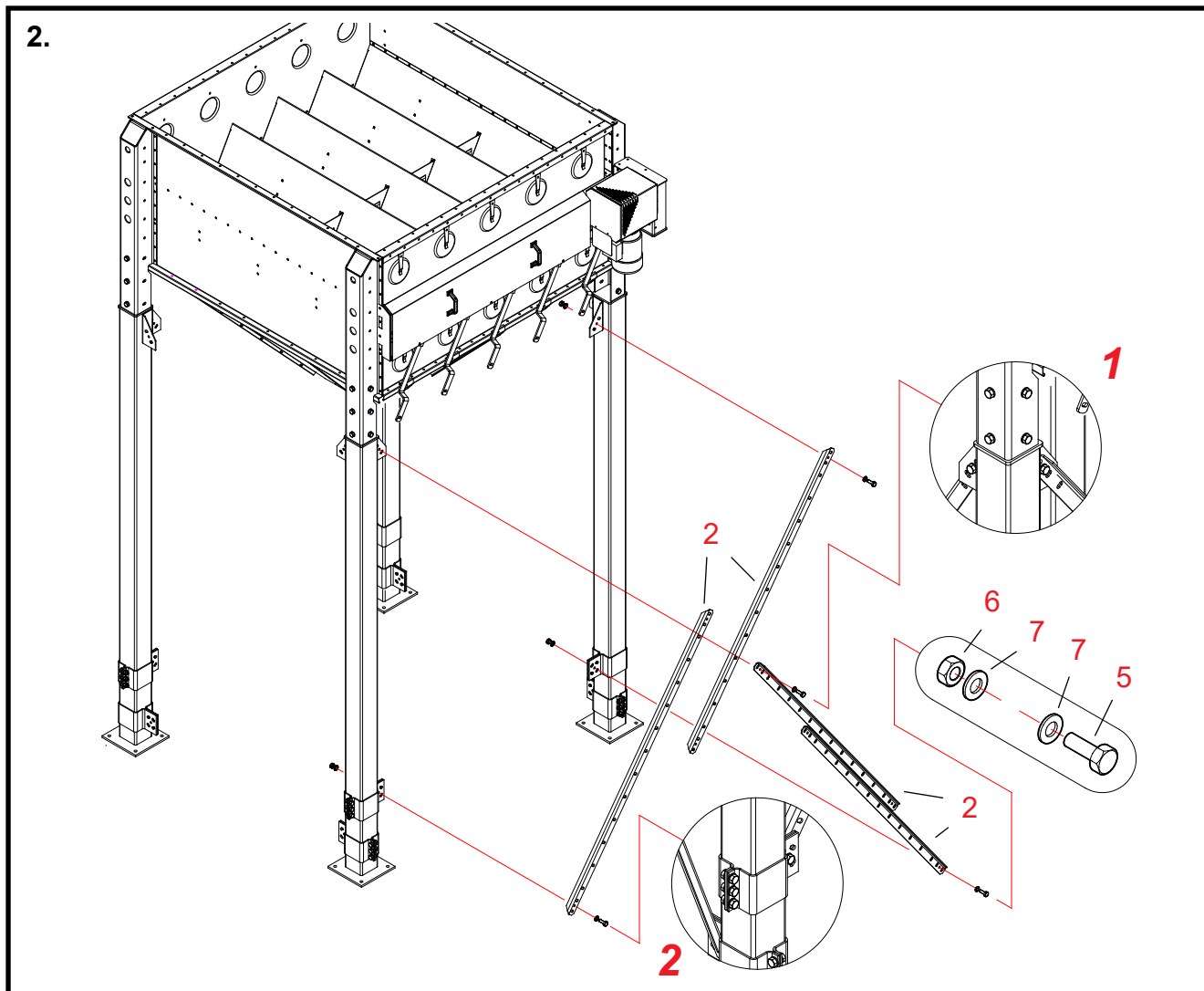


1. Reguliuojamųjų skersiniu kabių laikiklio montavimas ant ilginamųjų kojų

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų skersinių atsarginių dalių brėžinyje.

1 **Uždėkite reguliuojamųjų laikiklių puses ant ilginamųjų kojų.**
Ant kiekvienos kojos pritvirtinkite laikiklį, kurių kiekvieną sudaro dvi dalys, detales.
Patikrinkite laikiklio flanšo, kuriame yra 5 skylės, teisingą kryptį brėžinyje.

5, 6, 7 **Prisukite laikiklius ant ilginamųjų kojų (M12 x 35 varžtais).**
Patikrinkite pagal brėžinį teisingą varžtų padėtį.
Šiame etape prisukite tik 3 laikiklių flanšų skyles.
Palikite varžtų priedus laisvus, kad galėtumėte judinti laikiklius nepažeisdami kjų paviršiaus dangos.



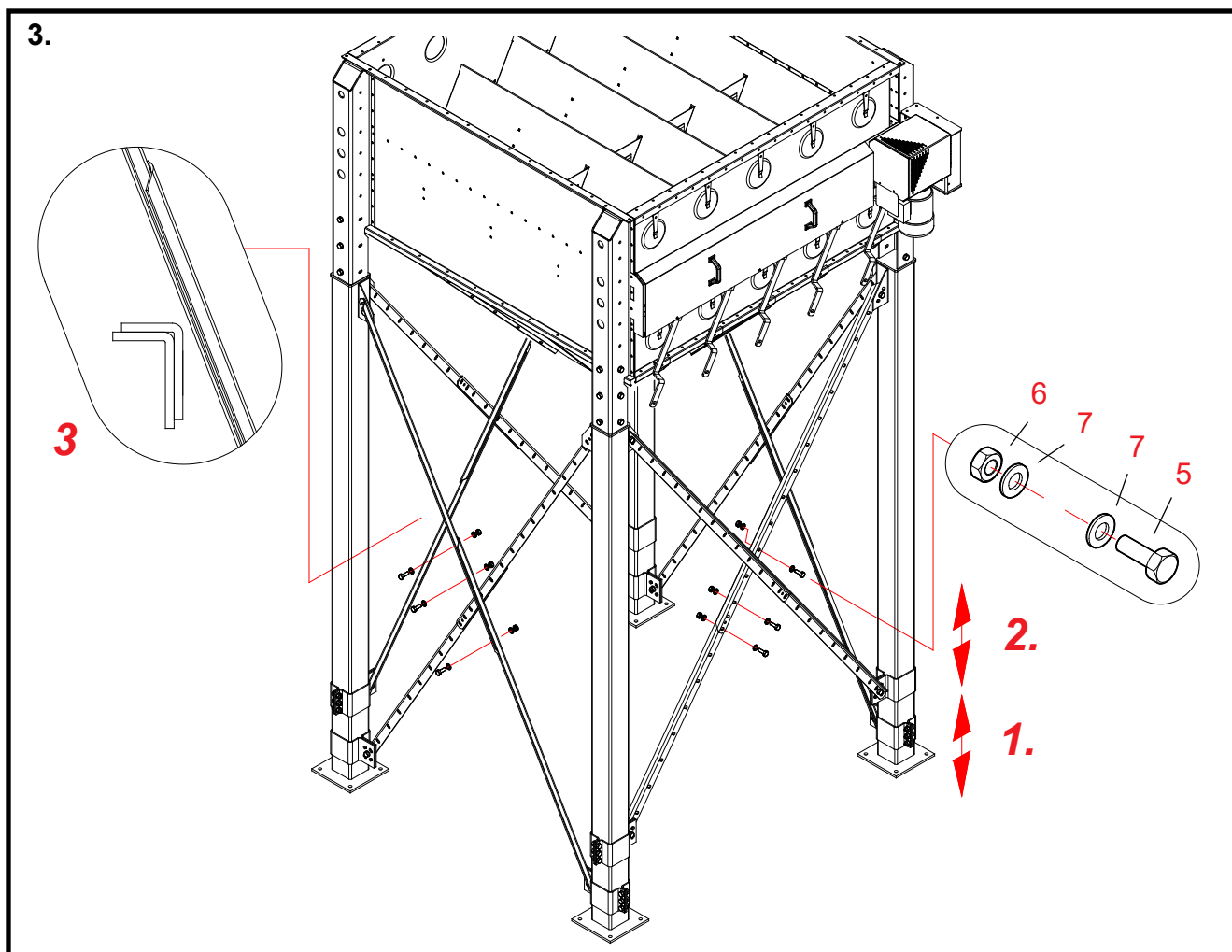
2. Skersinių kabių galų pritvirtinimas prie ilginamųjų kojų

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų skersinių atsarginių dalių brėžinyje.

2 Vienoje pagrindinės dalies pusėje į viršutinius ir apatinius laikiklius teisingai įdėkite skersinių dalis. Pasirinkite skersiniu kryptį laikiklio šone kaip pavaizduota 1 ir 2 brėžiniuose.

5, 6, 7 Prisukite skersinių galus prie laikiklių ant ilginamųjų kojų (M12 x 35 varžtais). Patikrinkite pagal brėžinį teisingą varžtų padėtį. Šiame etape abu skersinių galus prisukite tik vienu varžtu. Į apvalią skersinio ir laikiklio skylę įkiškite varžtą, poveržles ir veržlę. Nesukite dar varžtų iki jų galutinio sukimo momento.

* Tokiu pačiu būdu sumontuokite viršutines ir apatines skersinių dalis kitose trijose pagrindinės dalies pusėse.



3. Varžtų įstatymas į ilginamųjų kojų skersinių kabų jungtis

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų skersinių atsarginių dalių brėžinyje.

Pirmiausia sujunkite kabes, pritvirtinta prie apatinių reguliuojamųjų laikiklių ant ilginamųjų kojų.

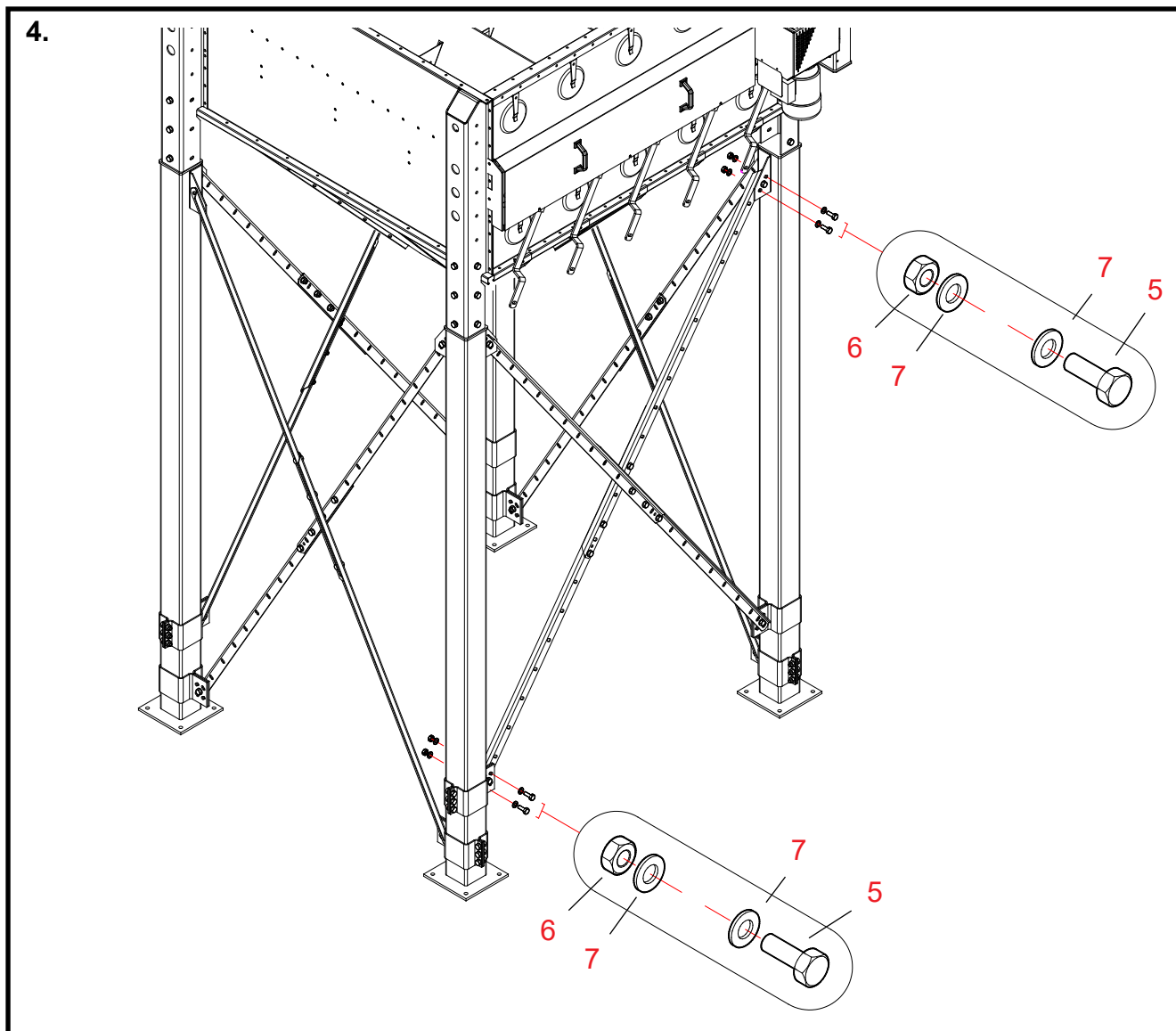
Įdėkite vieną dalį į kitą, kaip parodyta 3 detalizajame brėžinyje.

- * **Pastumkite apatinį skersinio laikiklį ilginamąja koja.**
Pasirinkite padėtį, kurioje galėtumėte įsukti po varžtą į kiekvieną skylę iš trijų, esančių skersinio sujungime. Ištempkite skersinę kabę kiek įmanoma daugiau (nuleiskite kuo žemiau apatinį laikiklį).

- 5, 6, 7 **Įkiškite į skersinių sujungimus varžtus ir užsukite juos (3 vnt. M12 x 35).**
Patikrinkite pagal brėžinį teisingą varžtų padėtį.

- * **Pritvirtinkite likusius skersinius prie apatinių reguliuojamųjų laikiklių.**

Toliau sujunkite skersines kabes, pritvirtintas prie viršutinių reguliuojamųjų laikiklių ant ilginamųjų kojų.



4. Apatinių ir viršutinių ilginamųjų kojų skersinių kabių pritvirtinimas jų galutinėje padėtyje

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais ilginamųjų kojų skersinių atsarginių dalių brėžinyje.

5, 6, 7 Įdėkite trūkstantus varžtus (M12 x 35) į viršutinius ir apatinius kiekvieno strypo galus.

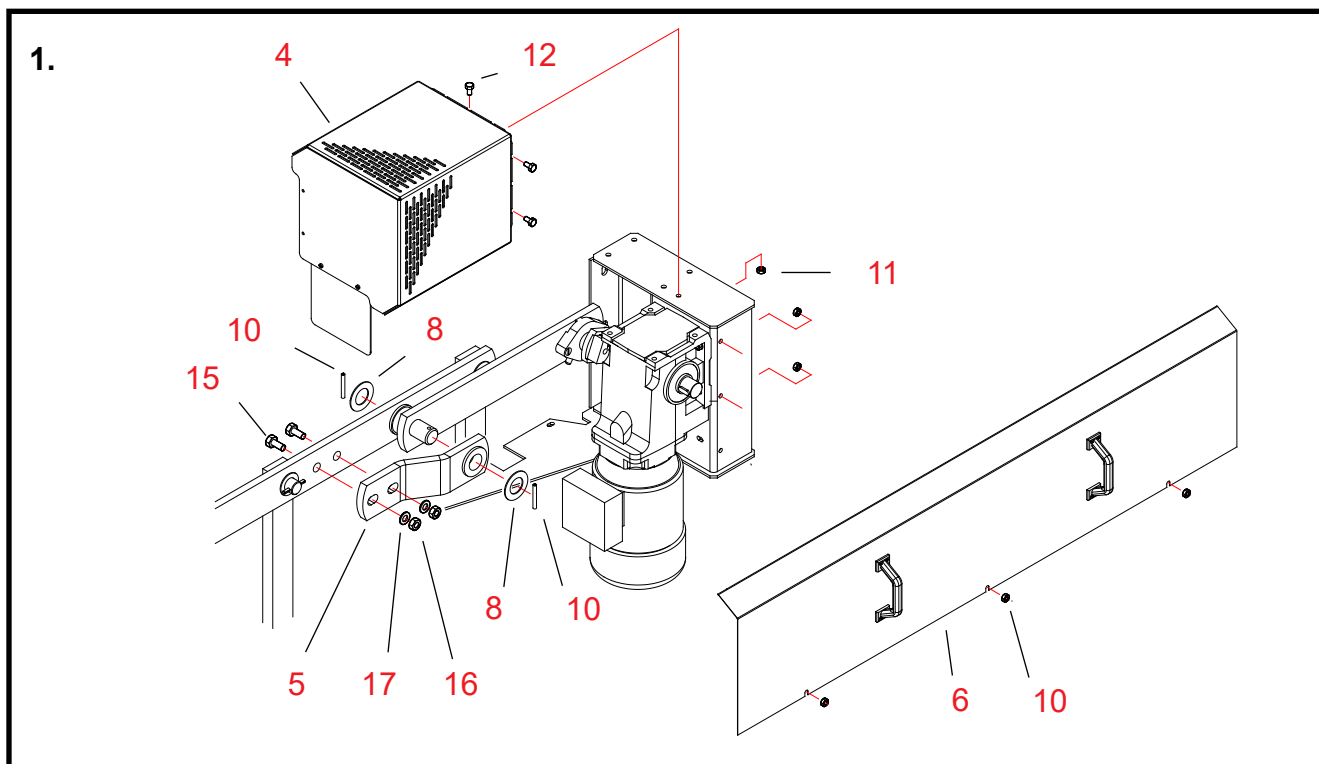
Apatiniai ir viršutiniai kiekvieno strypo galai turi būti prisukami prie laikiklio ant ilginamosios kojos trimis varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis.

* Užsukite visus varžtus viršutiniuose ir apatiniuose skersinio galuose.

Padavimo įrenginio variklio perkėlimas į kitą padėtį

Dėl džiovintuvo pastato formos arba dėl kitų su patalpą susijusių problemų kartais gali reikėti perkelti variklį į kitą džiovintuvo pagrindinės dalies pusę.

Gamykloje variklius visada montuoja dešinėje džiovintuvo pagrindo pusėje.



1. Ekscentrinės dalies dangčio ir transmisijos strypo išmontavimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais variklio laikytuvo (lentynos), padavimo įrenginio ir pagrindinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.

10 Atsukite tris padavimo įrenginio apsauginio gaubto varžles.

6 Nuimkite apsauginį padavimo įrenginio gaubtą.

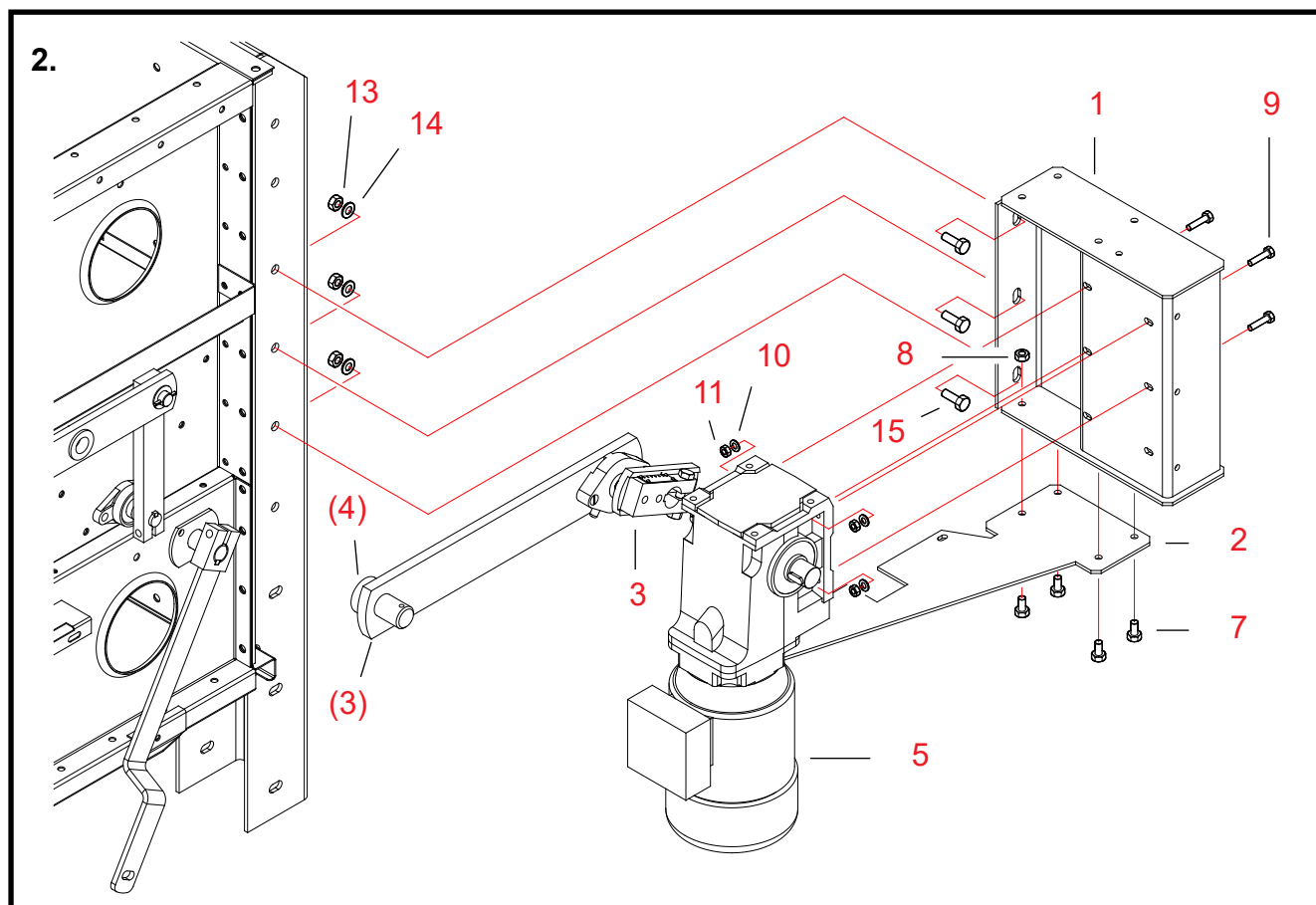
11, 12 Atsukite tris ekscentrinės dalies gaubto varžtus ir varžles.

4 Nuimkite nuo variklio laikiklio ekscentrinės dalies dangtį su jo papildomu dangčiu.

8, 10 Iš tiekimo įrangos abiejų transmisijos galų ištraukite vielokaiščius ir nuimkite poveržles.

15, 16, 17 Atsukite ir išimkite iš švaistiklio atramos du varžtus ir varžles.

5 Nuimkite švaistiklio atramą nuo švaistiklio ir transmisijos strypo.



2. Variklio ir variklio laikiklio išmontavimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais variklio laikytuvo (lentynos), padavimo įrenginio ir pagrindinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.

9, 10, 11 Atsukite ir išimkite keturis variklio varžtus ir poveržles.

5 Išimkite iš laikiklio variklį, ekscentrinę dalį ir transmisijos strypą.

Jei būtina, transmisijos strypo velenui išimti naudokite svirtį (3 dalis).

Ant transmisijos strypo veleno palikite fiksuotuvą (4 dalis).

Padėkite išmontuotą dalį ant tinkamos darbo plokštumos.

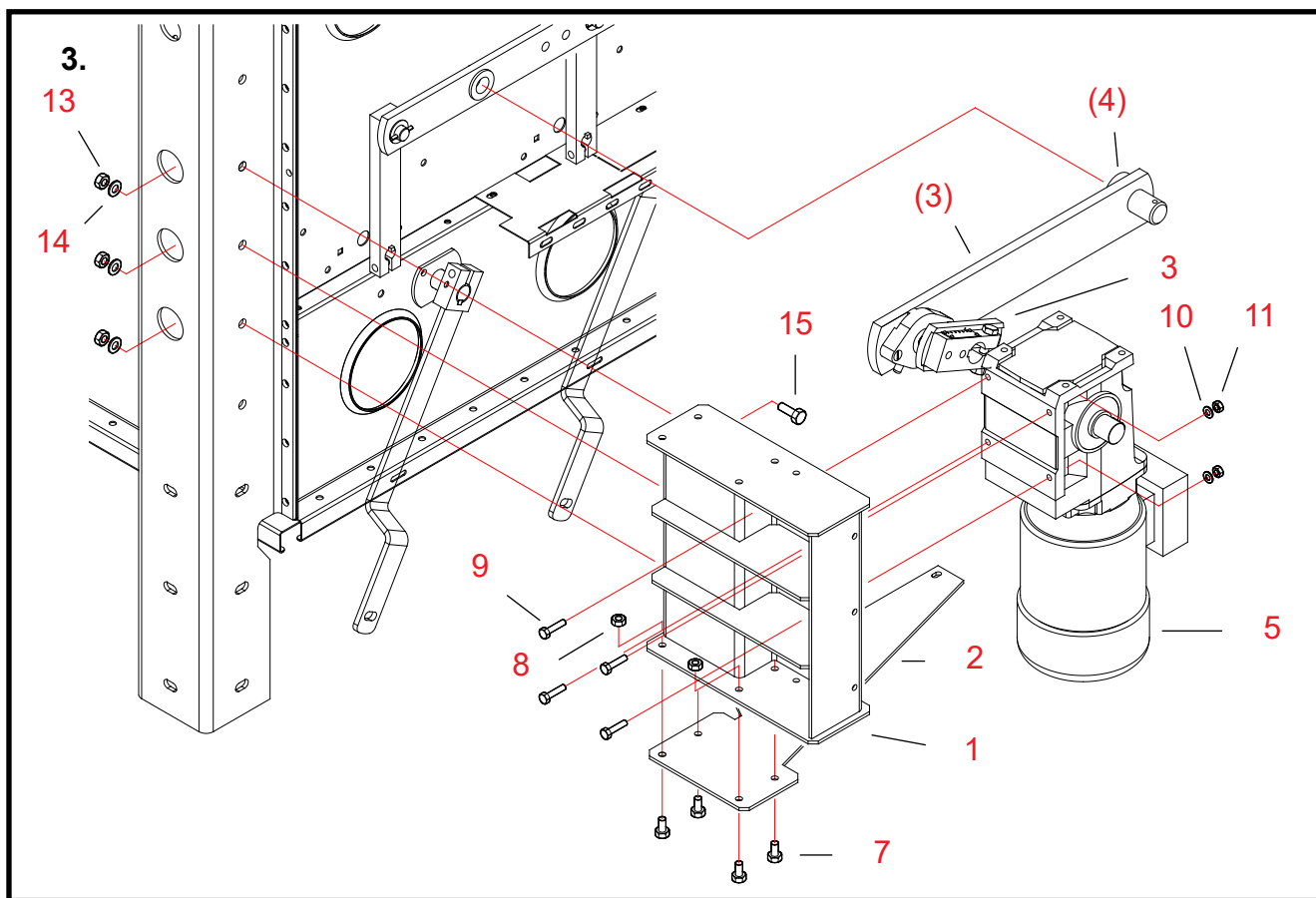
13, 14, 15 Atsukite ir išimkite tris varžtus, veržles ir poveržles iš variklio laikytuvo.

1 Nuimkite variklio laikytuvą ir sukimo momento svirtį nuo džiovintuvo pagrindo kojos.

7, 8 Išimkite keturis sukimo momento sraigtus ir veržles.

2 Išimkite sukimo momento svirtį iš variklio laikytuvo.

3 Atsukite ekscentrinės dalies varžtą ir ištraukite ekscentrinę dalį bei transmisijos strypą.



3. Variklio ir variklio laikiklio montavimas atgal

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais variklio laikytuvo (lentynos), padavimo įrenginio ir pagrindinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.

2 Įdėkite sukimo momento svirtį į variklio laikytuvą.

7, 8 Prisukite sukimo momento svirtį varžtais ir veržlėmis (M10 x 20, 4 vnt.)

1 Pritvirtinkite variklio laikiklį ir sukimo momento petį prie džiovintuvo pagrindo kojos.

13, 14, 15 Pritvirtinkite variklio laikiklį varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis (M12 x 35, 3 vnt.)

Patikinkite, ar atitinkamame variklio veleno gale yra įmontuotas raktas.

3 Uždėkite ekscentrinę dalį ant variklio veleno.

Kuo toliau nustumkite ekscentrinę dalį ant veleno.

Užsukite ekscentrinės dalies varžtus.

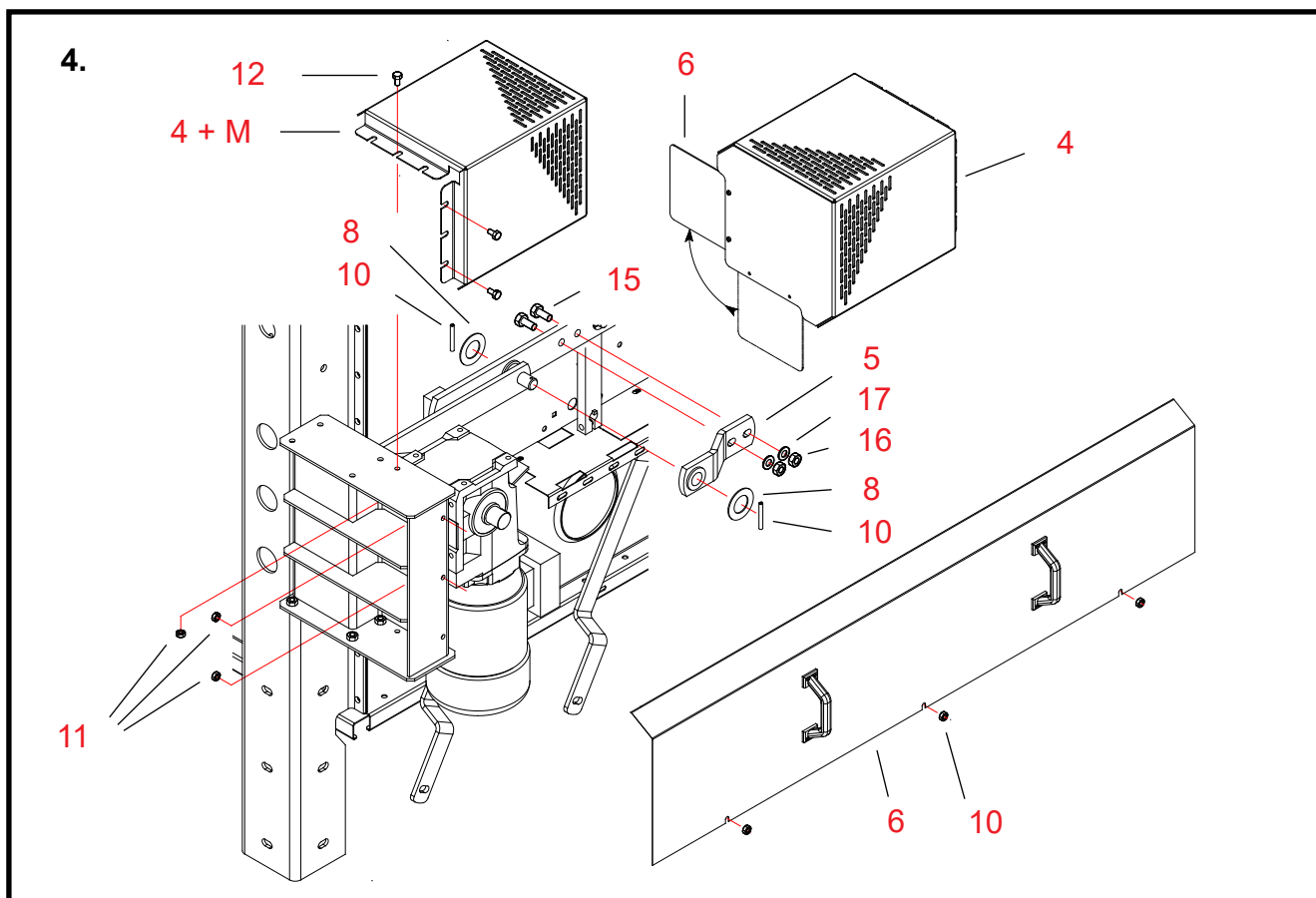
5 Uždėkite variklį su ekscentrine dalimi ir transmisijos strypu atgal ant laikiklio.

Patikrinkite, ar fiksuotuvas (4 dalis) vis dar yra tinkamoje vietoje ant transmisijos strypo veleno.

Sucentruokite transmisijos strypo veleną (3 dalis) su švaistiklio atramine įvore.

9, 10, 11 Pritvirtinkite variklį varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis (M8 x 35, 4 vnt.) prie laikiklio.





4. Ekscentrinės dalies dangčio ir transmisijos strypo montavimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais variklio laikytuvo (lentynos), padavimo įrenginio ir pagrindinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.

5 Uždėkite švaistiklio atramą ant švaistiklio ir transmisijos strypo.

15, 16, 17 Prisukite švaistiklio atramą varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis (M12 x 40, 2 vnt.)

8, 10 Į tiekimo įrangos abu transmisijos strypo veleno galus įdėkite vielokaiščius ir poveržles.

6 Perkelkite papildomą apsauginį ekscentrinės dalies dangtį į optimalią padėtį ekscentrinės dalies gaubte. Patikrinkite pagal brėžinį, ar teisinga nauja papildomo gaubto padėtis.

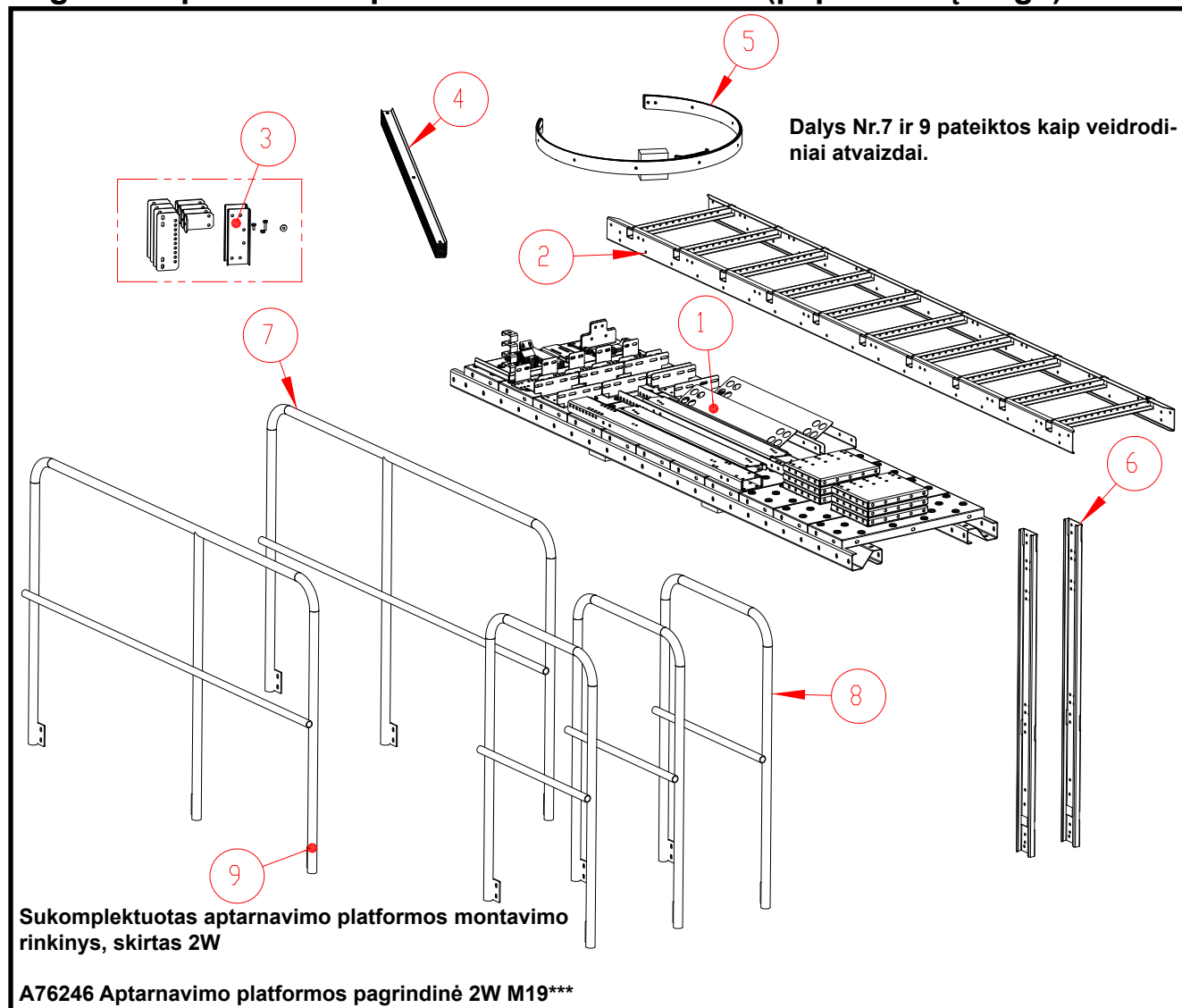
4 Pritvirtinkite ekscentrinės dalies gaubtą su jo papildomu dangčiu ant variklio laikiklio.

11, 12 Prisukite ekscentrinės dalies gaubtą varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis (M8 x 16, 3 vnt.)

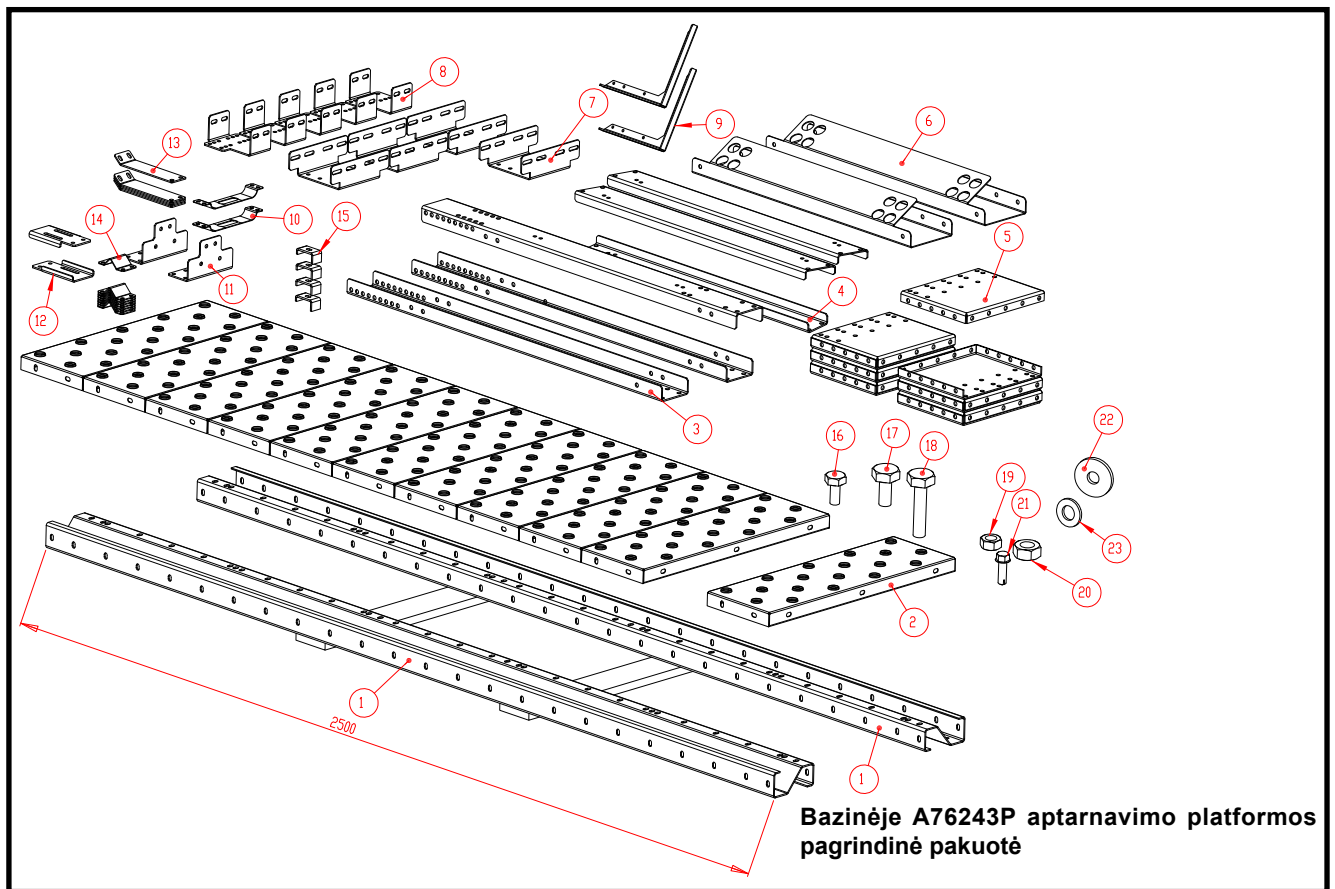
6 Teisingai nustatykite apsauginį padavimo įrenginio gaubtą.

10 Prisukite apsauginį padavimo įrenginio gaubtą veržlėmis (M8, 3 vnt.)

Pagrindo aptarnavimo platformos struktūra 2W (papildoma įranga)



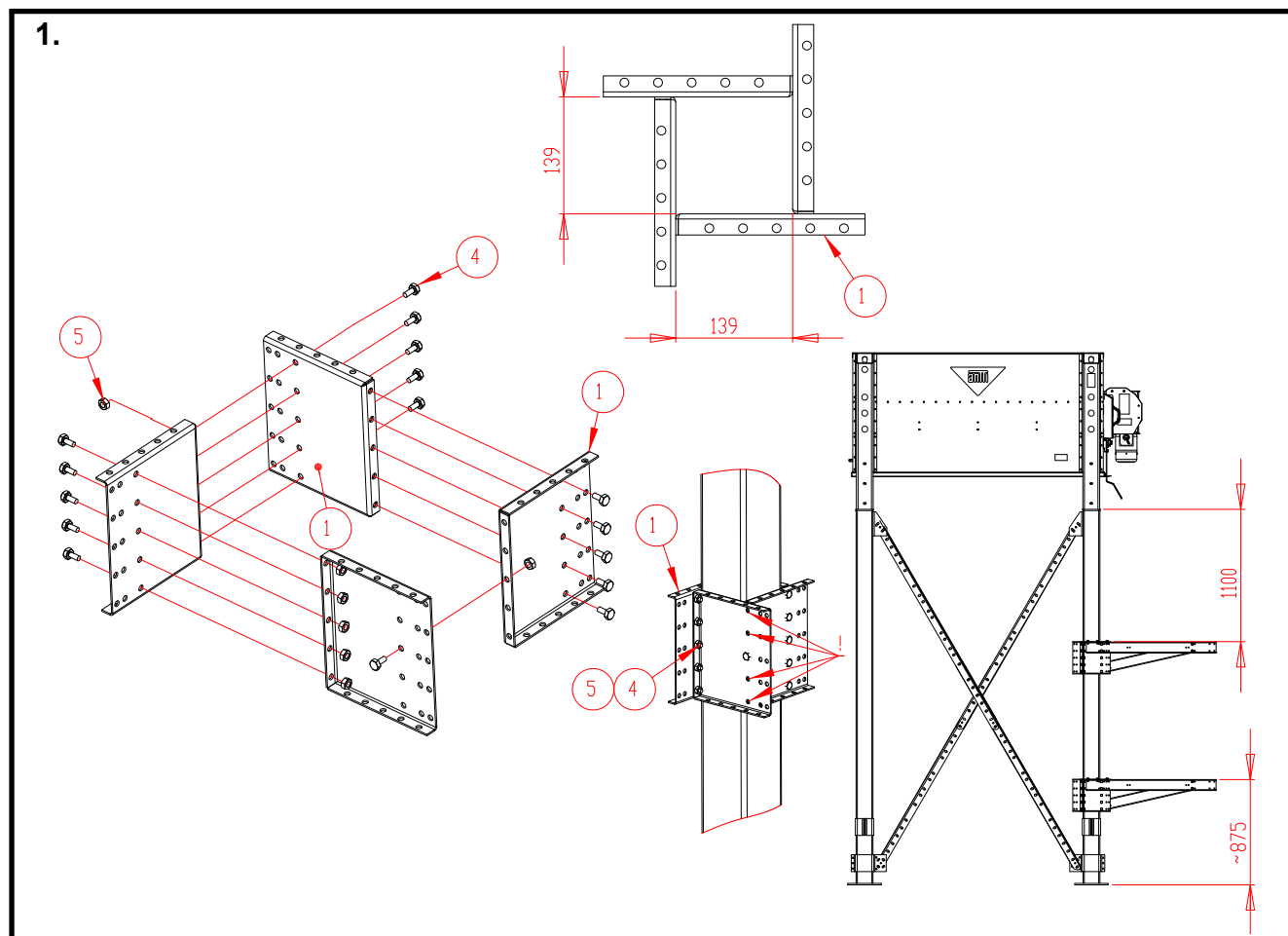
Dalis	Detalės Nr.	Pavadinimas	vnt.	Svoris
1	A76243P	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ KOMPLEKTAS M19	1	119,11
2	A76224	„PAK“ KOPĖČIOS L=2900 M19	1	16,94
3	A76251	„PAK“ KOPĖČIOS PRIEDŲ DĖŽĖ M19	1	3,38
4	A76250	„PAK“ KOPĖČIOS APTVARO TURĖKLŲ PAKUOTĖ M19	1	13,92
5	A76249	„PAK“ KOPĖČIOS APSAUGINIO LANKO PAKUOTĖ M19	1	9,36
6	A76253	„PAK“ KOPĖČIOS VIRŠUTINIO IŠĖJIMO TURĖKLAS M19	2	2,71
7	A76206	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 1773 A M19	1	12,46
8	A76208	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 671 M19	3	6,49
9	A76207	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 1773 B M19	1	12,46



Dalis	Detalės Nr.	Pavadinimas	vnt.	Svoris
1	A71919	Z SIJAS L 2500 WM06	2	17,58
2	A71545	PLATFORMOS ELEMENTAS KELTUVUI 215 X 635 X 35	11	2,35
3	A71962	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO SKERSINIS L=1070 WM06	3	3,97
4	A76244	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO ATRAMA M19	3	2,31
5	A71963	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO JUOSTA 225X268 WM06	12	1,69
6	A71949	APTARN. PLATFORMA PAGRIND. GAL. SIJA L=750 WM06	2	3,37
7	A76220	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19	4	0,94
8	A76221	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19	5	0,47
9	A76214	TURÉKLŲ KAMPINĖ ATRAMA M19	2	0,38
10	A76216	TURÉKLŲ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19	3	0,09
11	A76239	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ KOPĖČIŲ TVIRTINIMO DALYS	2	0,48
12	A76240	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ KOPĖČIŲ TVIRTINIMO DALYS	2	0,29
13	A76241	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ KOPĖČIŲ TVIRTINIMO DALYS	4	0,24
14	A76242	TURÉKLŲ TVIRTINIMO PLOKŠTĖ M19	8	0,08
15	400282	VIRŠ. SKYR. DANGČIO SPAUSTUVAS PRIE DANGČIO MEGA	4	0,08
16	101810	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X16 DIN933	74	0,01
17	102200	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X20 DIN933	175	0,02
18	102250	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X40 DIN933	5	0,01
19	110540	VERŽLĖ M8 ZN 8 DIN934	74	0,01
20	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934	179	0,01
21	107523	SAVISRIEGIS VARŽTAS SU ŠEŠIAKAMPE GALVUTE, 5,5X19 ZN DIN7504-K	12	0,01
22	111563	DISKINĖ POVERŽLĖ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN	23	0,01
23	111550	POVERŽLĖ ZN M10 DIN 125	46	0,01

Pagrindo aptarnavimo platformos montavimas 2W (papildoma įranga)

Pagrindo kūgis instrukcijų brėžiniuose paslėptas, kad būtų lengviau skaityti brėžinius



Sumontuokite aptarnavimo platformos padėklų (iš 1 dalių) juostas aplink dvi pagrindo ilginamąsias kojas.

Sumontuokite vieną juostą ant abiejų ilginamųjų kojų pagrindo su tiekimo įranga pusėje. (Viršutinės juostos). Taip pat sumontuokite vieną juostą žemiau ant kojos, kuri yra arčiausiai aptarnavimo platformos galo toje pačioje pusėje, kaip ir kopėčios.

Viršutinių juostų viršutinius kraštus nustatykite 1,100 mm atstumu nuo pagrindo kojos apatinio galo.

Apatinės juostos viršutinį kraštą nustatykite 875 mm atstumu nuo keičiamo ilgio kojos pagrindo apatinio galo.

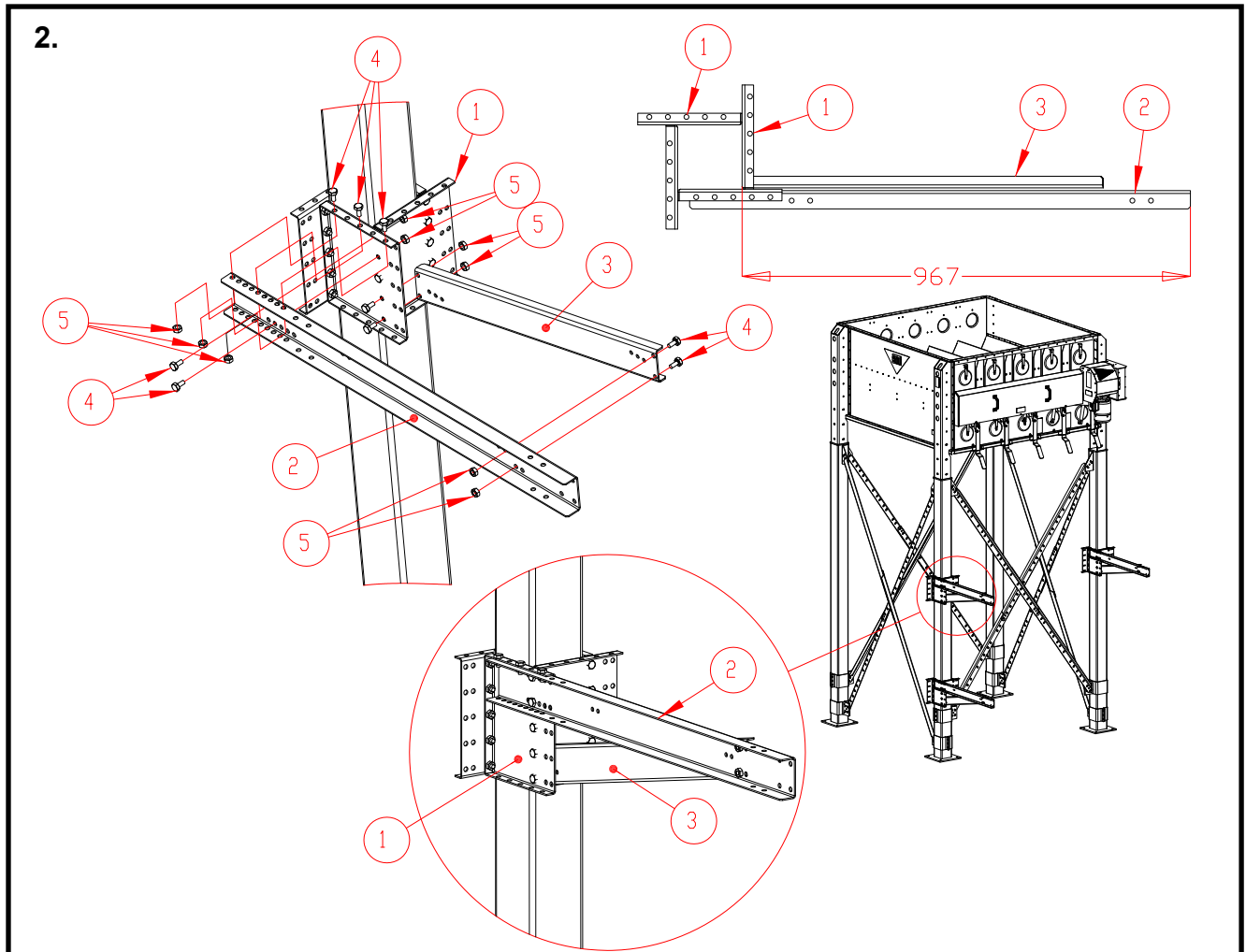
Pritvirtinkite juostų dalis veržlėmis ir varžtais (M 10 x 20, 16 vnt. / sąrankai).

Sumontuokite 2W džiovintuvo juostas naudodami vidines varžtų skylių eiles (anga juostoje 139x139 mm).

Atkreipkite dėmesį į tai, kad šiuo etapu keturi varžtai vienoje iš juostos pusių dar neturi būti įsukami (vietose, kurios brėžinyje pažymėtos šauktuku).

Šiais varžtais taip pat turi būti pritvirtintas skersinis ir skersinės sąvaržos dalys (dalys Nr.2 ir 3). Varžtai bus sumontuoti kitu etapu. (žr. kitą puslapį)

Dalis	Detalės Nr.	Pavadinimas
1	A71963	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO JUOSTA 225X268 WM06
2	A71962	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO SKERSINIS L=1070 WM06
3	A76244	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDO ATRAMA M19
4	102200	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
5	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934



Skersinio montavimas ant aptarnavimo platformos padėklų ir jų atramos. 2W

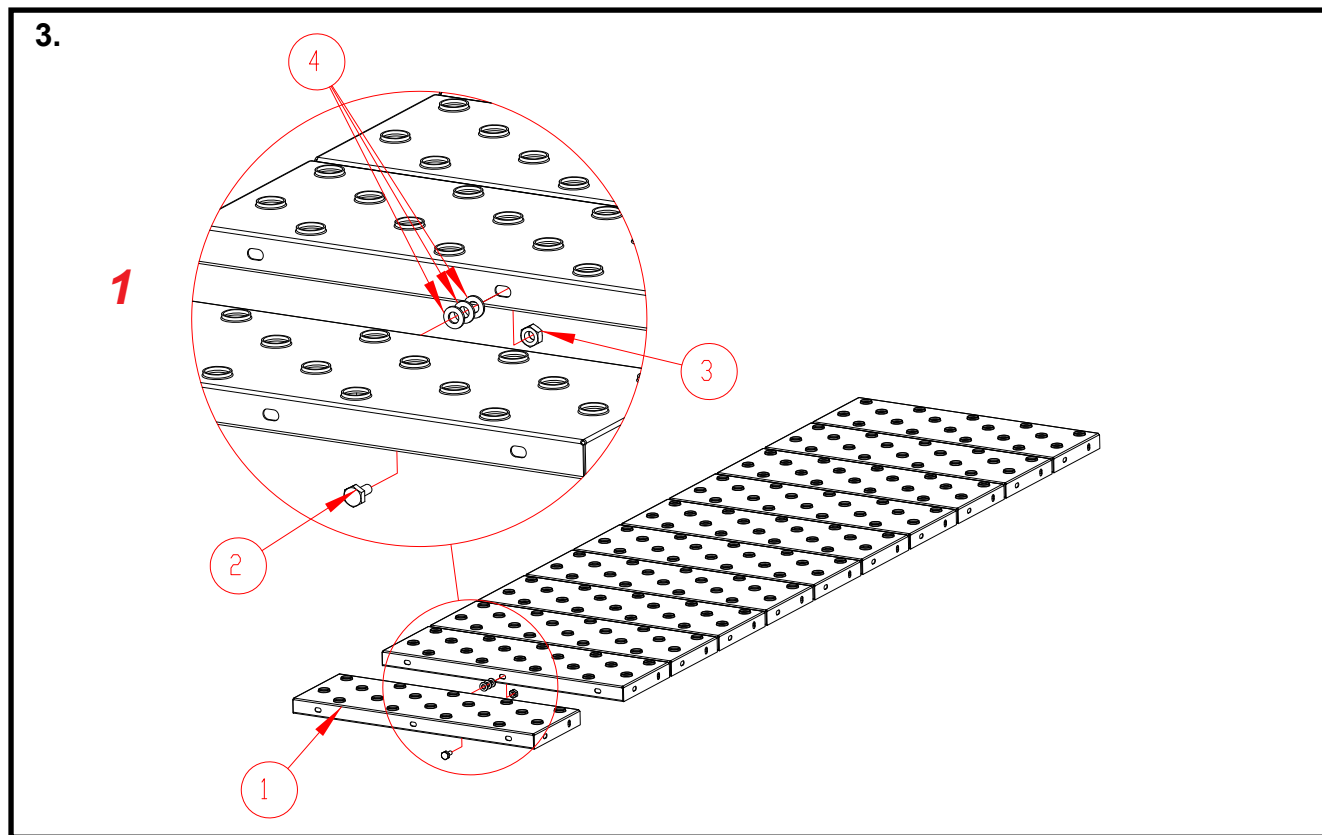
Platformos laikiklių (dalys Nr.2) skersinius įstatykite į laikikliams skirtas juostas.

Uždėkite skersinius taip, kad atstumas nuo skersinio galo iki ilginamosios kojos vamzdelio būtų 967 mm.

Pritvirtinkite skersinius prie juostų veržlėmis ir varžtais (M10x20, 5 vnt. / skersiniui).

Uždėkite aptarnavimo platformos padėklų atramas (3 dalys), kaip pavaizduota brėžinyje.

Pritvirtinkite atramas prie juostų ir skersinių veržlėmis ir varžtais (M 10 x 20, 4 vnt. / atramai).



Dalis	Dalies nr.	Pavadinimas
1	A71545	PLATFORMOS ELEMENTAS KELTUVUI 215 X 635 X 35
2	102200	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
3	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934
4	111550	POVERŽLĖ, M 10 DIN 125 ZN

Platformos elementų sujungimas. 2W

Pradėkite nuo visų 11 vnt. platformos elementų (A71545) sujungimo.

Bazinėje A76243P platformos pakuotėje yra 11 platformos elementų.

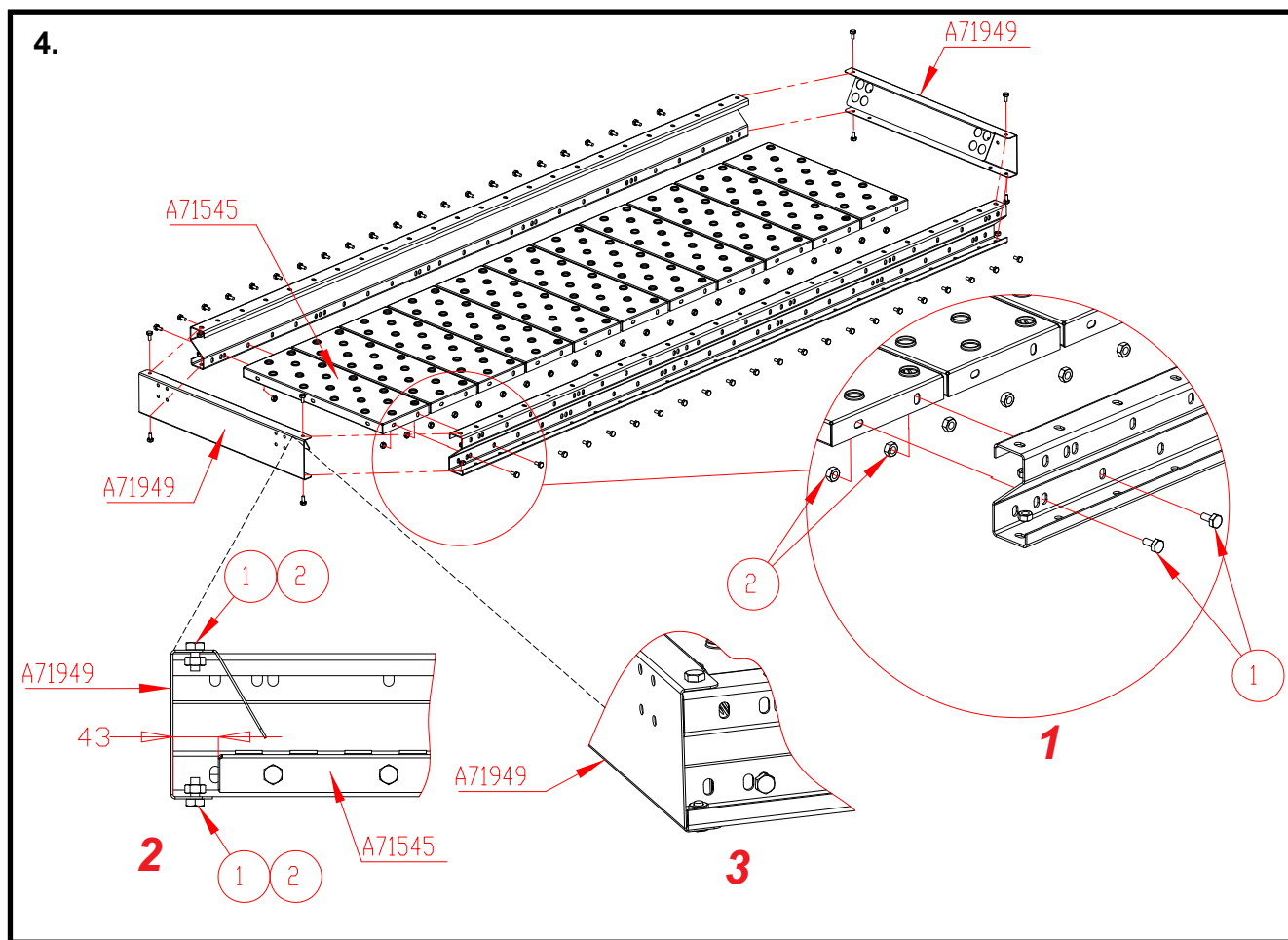
Sujunkite platformos elementus veržlėmis ir varžtais (M10x20, 1 vnt. / elemento jungčiai)

Įstatykite M10x20 varžtą ir M10 veržlę į vidurines varžtų skyles elementų ilguosiuose galuose.

Be to, siūlėse tarp elementų įstatykite M10 poveržles (3 vnt.), kad būtų užtikrintas norimas elementų išdėstymas.

Žr. 1 detalų brėž.

Patartina galutinai neužveržti platformos elementų tvirtinimo varžtų tol, kol elementai nebus pritvirtinti prie Z sijų (žr. etapo „Z sijų ir 2W aptarnavimo platformos galinių sijų montavimas“ aprašymą 45 puslapyje).



Dalis	Dalies nr.	Pavadinimas
1	102200	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
2	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934

Aptarnavimo platformos galinių sijų ir Z-sijų montavimas. 2W

Sumontuokite Z sijas (A71919) abiejose aptarnavimo platformos pusėse.

Patikrinkite platformos elementų ir Z-sijų padėčių vieno kitų atžvilgiu detaliuosiuose 1 ir 2 brėžiniuose.

Pritvirtinkite Z-sijas prie platformos elementų paruoštų šonų.

Pritvirtinkite jas prie abiejų kiekvieno platformos elemento galų dviem veržlėmis ir varžtais (M10x20).

Sumontuokite galinę siją (A71949) aptarnavimo platformos abiejose galuose.

Patikrinkite galinės sijos ir Z-sijų padėčių vienos kitos atžvilgiu detaliuosiuose 2 ir 3 brėžiniuose.

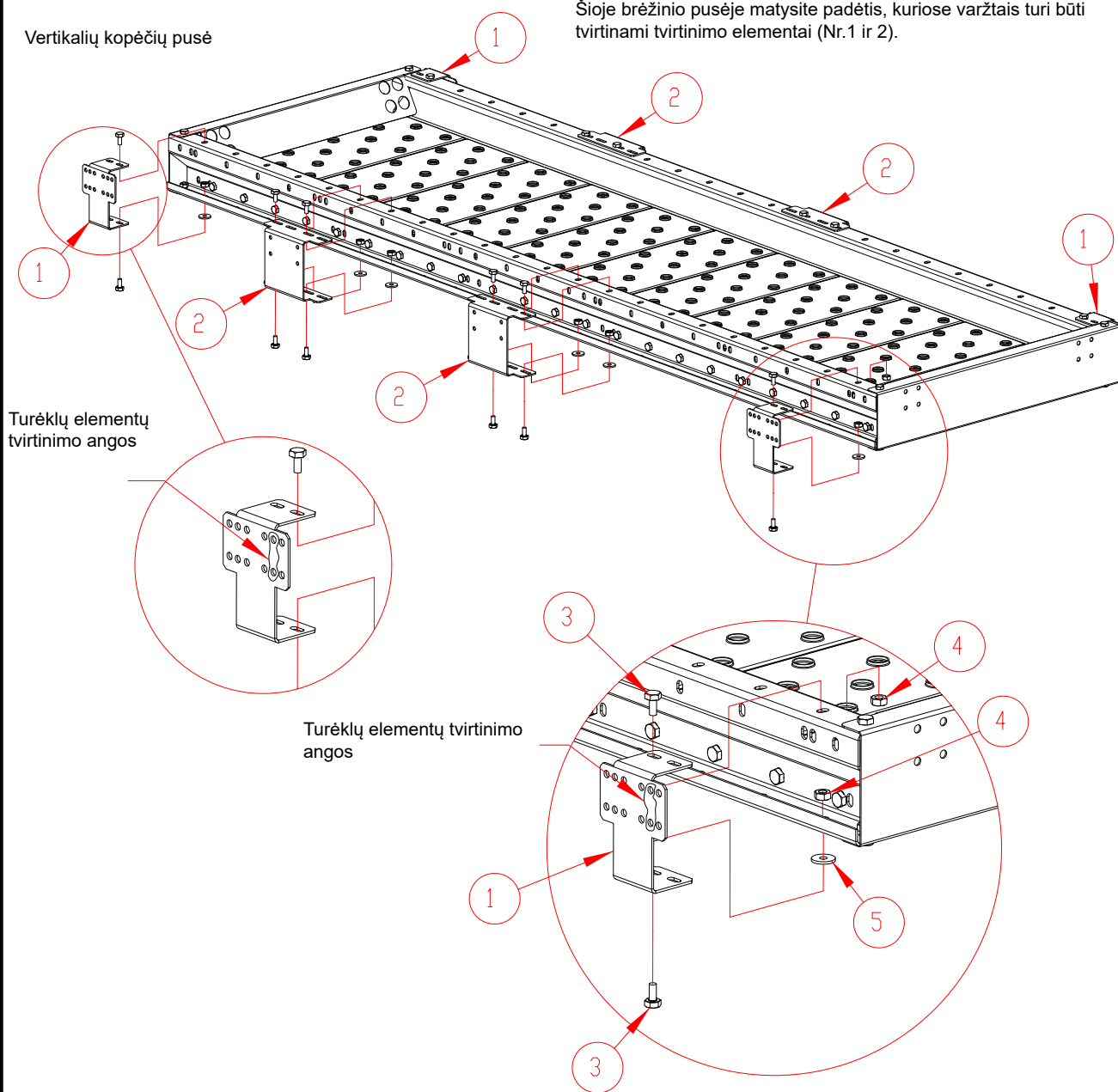
Pritvirtinkite galines sijas prie Z-sijų galų.

Pritvirtinkite kiekvieną galinę siją už jos abiejų galų dviem veržlėmis ir varžtais (M10x20).

5.

Vertikalių kopėčių pusė

Šioje brėžinio pusėje matysite padėtis, kuriose varžtais turi būti tvirtinami tvirtinimo elementai (Nr.1 ir 2).



Dalis	Dalies nr.	Pavadinimas
1	A76221	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19
2	A76220	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19
3	102200	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
4	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934
5	111563	DISKINĖ POVERŽLĖ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN



Turėklų elementų tvirtinimo plokščių montavimas

Sumontuokite tvirtinimo plokštes (dalys Nr.1 ir 2) tiksliai brėžinyje nurodytose vietose.

Nustatykite tinkamas padėtis pagal brėžinį, suskaičiuodami Z sijose esančias angas, kurios tarp tvirtinimo detalių bus paliktos nenaudojamos.

Ties kiekviena varžto jungtimi, tarp tvirtinimo elemento plokštės ir Z sijos apatinio krašto, įstatykite diskinę poveržlę (dalis Nr. 5).

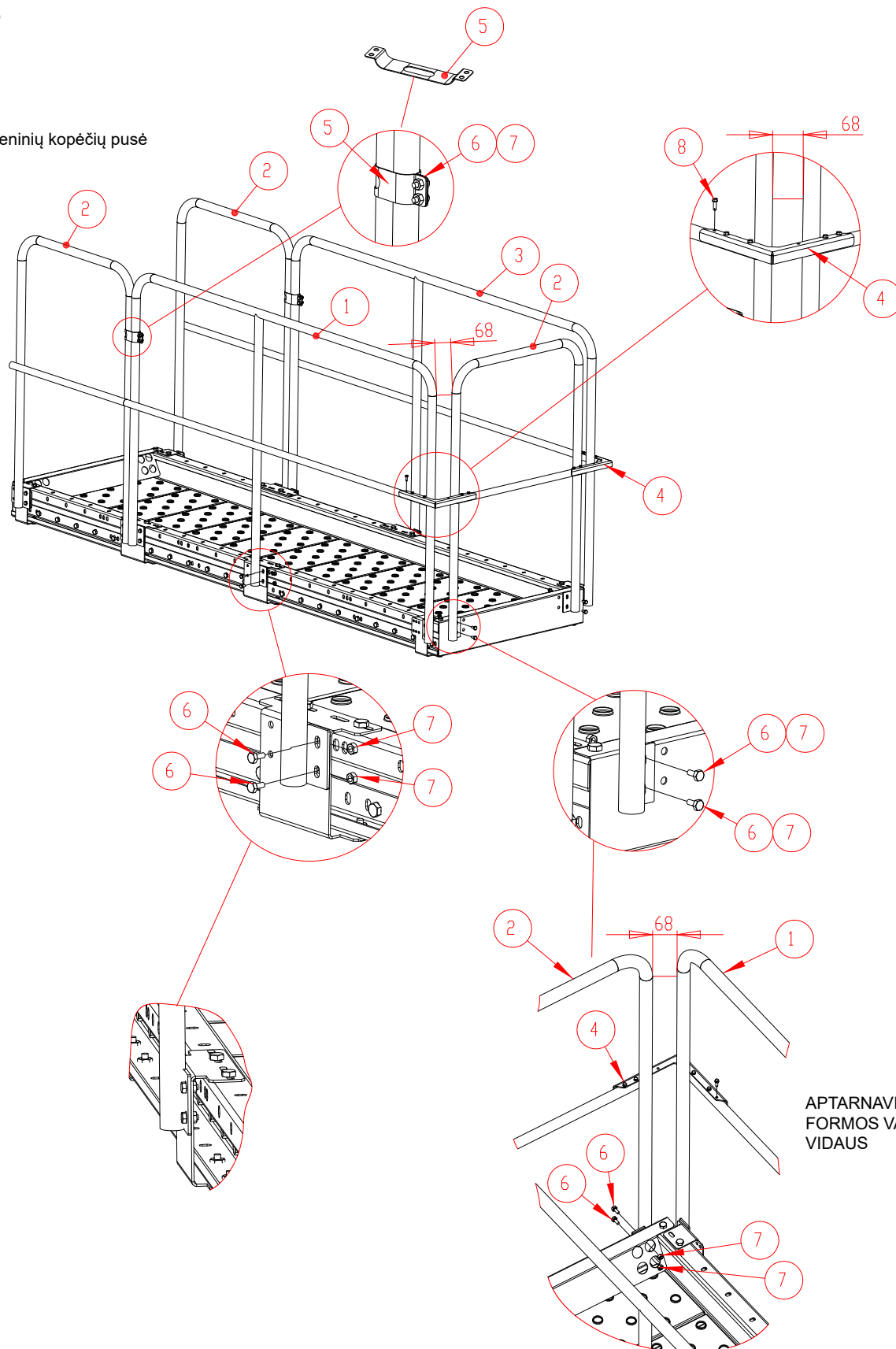
Pritvirtinkite tvirtinimo elementų plokštes M10 veržlėmis ir M10x25 varžtais.

Platesni tvirtinimo elementai turi būti pritvirtinti 4 varžtais / tvirtinimo elementui, o siauresni – 2 varžtais / tvirtinimo elementui. Taigi kitos siauresnių tvirtinimo elementų tvirtinimo angos bus paliktos nenaudojamos.

Patartina galutinai užveržti tvirtinimo elementų tvirtinimo varžtus tik po to, kai turėklai bus pritvirtinti prie jų tvirtinimo elementų (žr. informaciją apie kitą darbų etapą). Tai leis šiek tiek atitraukti tvirtinimo elementų plokštes nuo Z profilių (kiek leis pailgos angos). Laikinais atitraukiant tvirtinimo plokštes nuo Z profilio, paliekama daugiau vietos turėklų tvirtinimo varžtams įstatyti.

6.

Sieninių kopėčių pusė





Dalis	Dalies nr.	Pavadinimas
1	A76206	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 1773 A M19
2	A76208	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 671 M19
3	A76207	TURĖKLŲ ELEMENTAS L 1773 B M19
4	A76214	TURĖKLŲ KAMPINĖ ATRAMA M19
5	A76216	TURĖKLŲ TVIRTINIMO ELEMENTAS M19
6	101810	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X16 DIN933
7	110540	VERŽLĖ M8 ZN 8 DIN934
8	107523	SAVISRIEGIS VARŽTAS SU ŠEŠIAKAMPE GALVUTE, 5,5X19 ZN DIN7504-K

Aptarnavimo platformos turėklų montavimas

Šioje instrukcijoje aprašyta montavimo tvarka paremta principu, pagal kurį pirmiausia prie aptarnavimo platformos tvirtinami turėklai, o tada aptarnavimo platforma pakeliama ant jos skersinių laikiklių. Jei įrengimo vietoje mažai erdvės, gali tekti pirmiausia prijungti aptarnavimo platformą prie skersinių laikiklių, o tik po to sumontuoti turėklus.

Surinkite turėklų dalis, kaip parodyta brėžinyje. Patikrinkite, ar visos turėklų sekcijos yra išlygiuotos. Tarp ilgosios pusės turėklų vamzdžių galų ir tarp turėklų elementų turi būti paliktas apie 68 mm pločio tarpas.

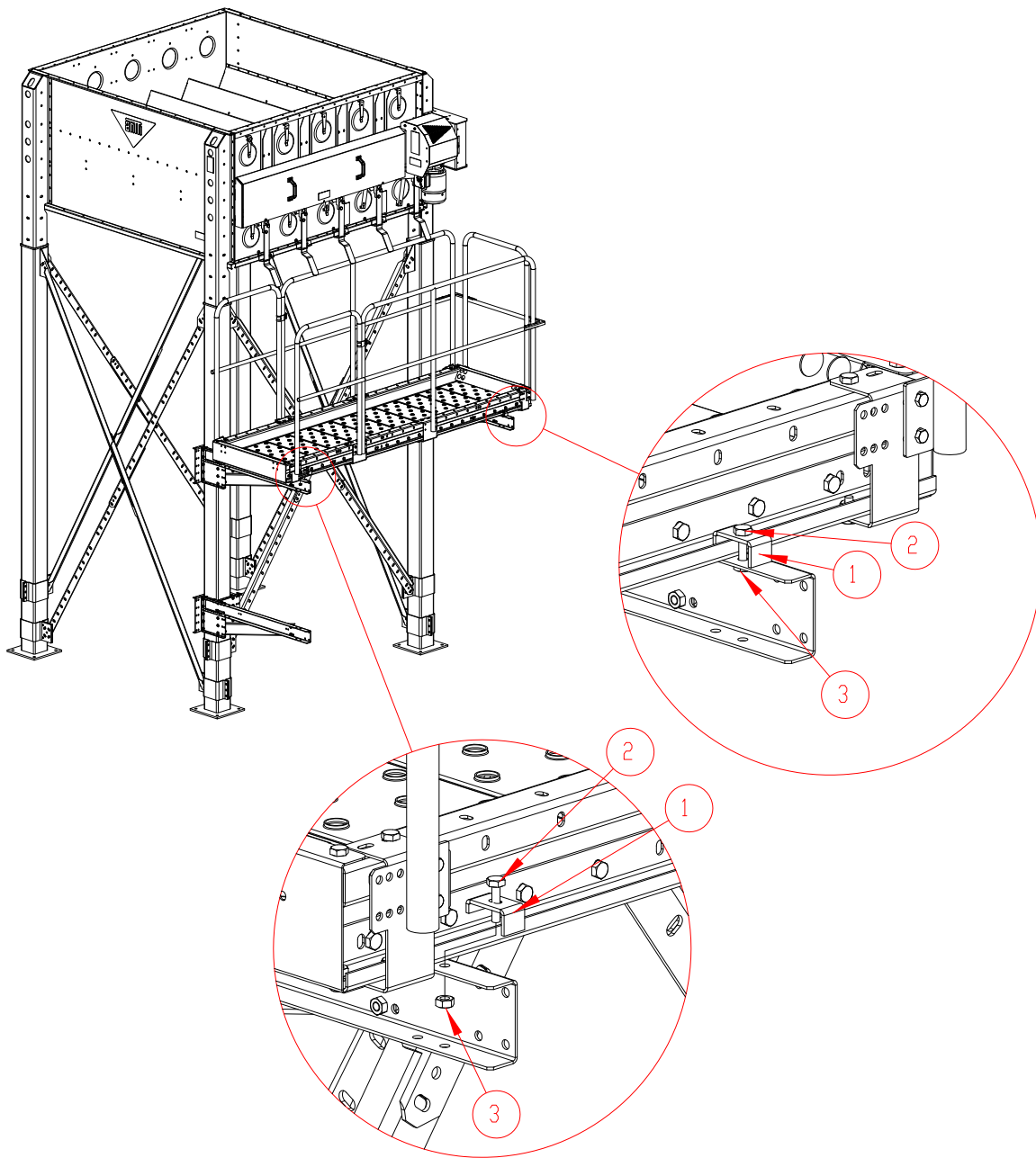
Apsukite tvirtinimo elementus (dalis Nr.5) aplink turėklų vamzdžius ir pritvirtinkite juos M8x16 varžtais.

Naudodami savisriegius varžtus, prie turėklų vamzdžių pritvirtinkite 4 dalį. 4 dalyje yra savisriegiams varžtams skirtų angų. Turėklų vamzdžiuose nėra iš anksto išgręžtų angų, nes varžtai patys išgręš angą vamzdyje. Kampinė atrama (dalis Nr.4) turi būti pritvirtinta prie turėklų vamzdžių savisriegiais varžtais (5 vnt.). Viena iš kampinės atramos tvirtinimo angų bus palikta nepanaudota.

Tam, kad išvengtumėte perteklinių angų turėklų vamzdžiuose, netvirtinkite dalių Nr.4 savisriegiais varžtais tol, kol dar nesate įsitikinę, jog visos dalys tinkamai sumontuotos tinkamose vietose.

PASTABA! Dalys Nr.1 ir 3 pateiktos kaip veidrodiniai atvaizdai.

7.



Aptarnavimo platformos montavimas ant padėklų 2W

Uždėkite sumontuotą aptarnavimo platformą ant jos laikiklių.

Žr. detalų brėžinį, kuriame parodyta tinkama platformos padėtis kryžminių laikiklių atžvilgiu.

Pritvirtinkite aptarnavimo platformą prie padėklų spaustuvais (400282), varžtais ir veržlėmis (M10x40).

Pritvirtinkite spaustuvo trumpąjį galą prie aptarnavimo platformos Z-sijos viršaus.

Pritvirtinkite aptarnavimo platformą keturiose vietose (kiekviename kampe), Žr. detalų brėžinį.



Dalis	Dalies nr.	Pavadinimas
1	400282	VIRŠ. SKYR. DANGČIO SPAUSTUVAS PRIE DANGČIO
2	102250	VARŽTAS 6K ZN 8.8 10X40 DIN933
3	110560	VERŽLĖ M10 ZN 8 DIN934

Aptarnavimo platformos kopėčių montavimas

Sumontuokite kopėčias, kaip parodyta brėžiniuose (žr.52–53 psl.).

Pritvirtinkite visas jungtis pagal brėžinius; geriausia pasirinkti darbo tvarką kiekvienu konkrečiu atveju, atsižvelgiant į įrengimo sąlygas. Galima sumontuoti kopėčias ir apsauginių lankų dalis ant žemės ir tik po to pritvirtinti įrenginį prie aptarnavimo platformos. Taip pat galima pritvirtinti kopėčias prie aptarnavimo platformos ir prie apatinio skersinio laikiklio mažesnėmis dalimis.

Prieš pritvirtindami kopėčias prie aptarnavimo platformos, iš anksto po kopėčių elemento viršutiniu laipteliu pritvirtinkite kopėčių elemento viršutinius tvirtinimo elementus (dalys Nr.2) ir viršutinius viršutinius nulipimo turėklus.

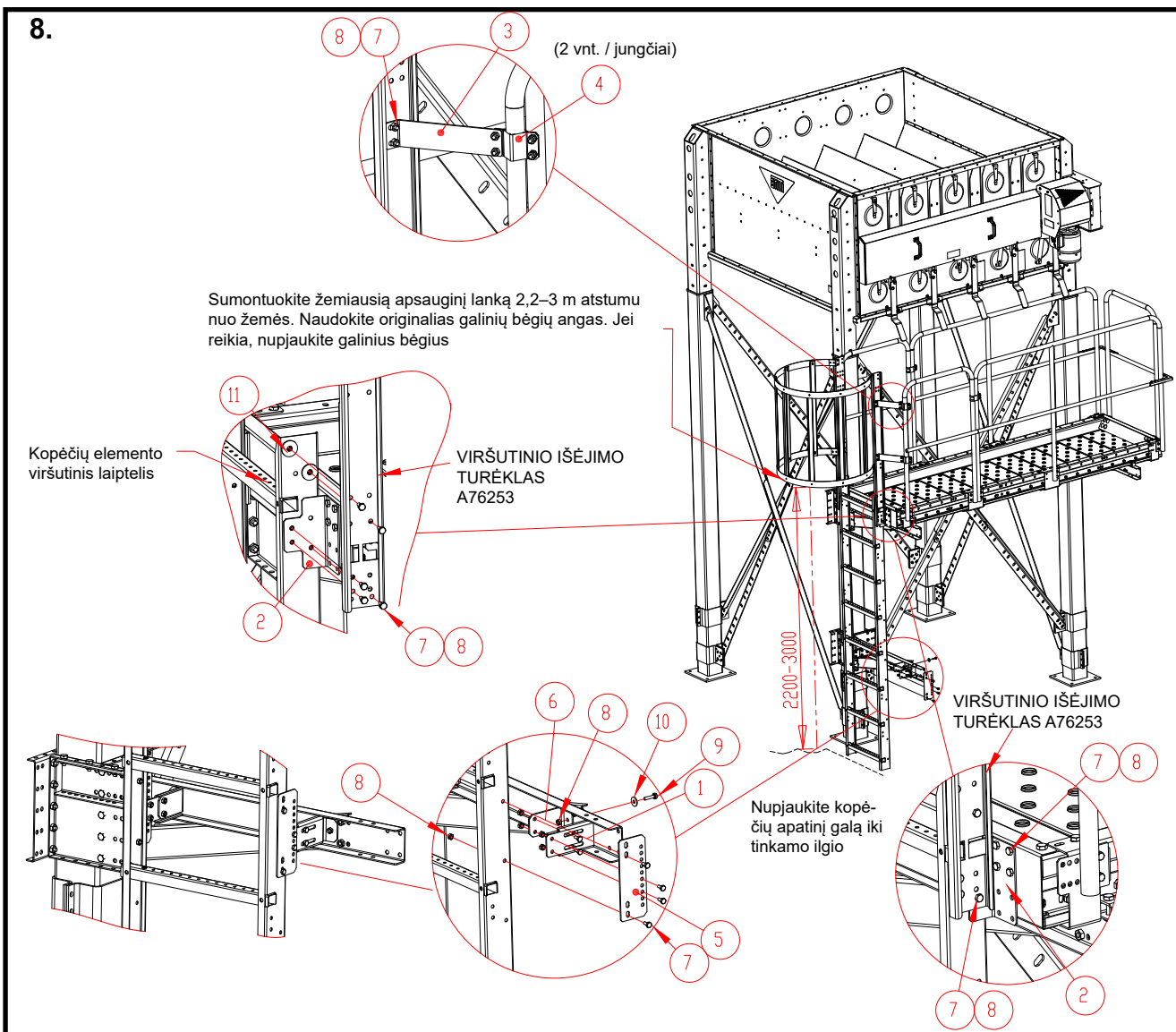
Pritvirtinama M8x16 varžtais. Be to, įstatykite diskines poveržles (2 vnt.; dalis Nr. 11) į jungtį tarp viršutinių nulipimo turėklų ir kopėčių elemento. Žr. detalų brėžinį. Sumontuokite tvirtinimo elementą ir viršutinį nulipimo turėklą kitoje kopėčių elemento pusėje, kaip parodyta detalizajame brėžinyje.

Kopėčių tvirtinimo elementai (dalys Nr.2) prie platformos varžtais gali būti tvirtinami per platformos galinėje sijoje esančias dideles montavimo angas, naudojant lizdinį raktą su ilginamuoju strypu (žr. detalų brėžinį).

Nupjaukite kopėčių elemento apatinį galą iki tinkamo ilgio.

Apatinis kopėčių elemento galas turi būti bent 35 mm aukščiau grindų lygio. Tai ypač svarbu, jei džiovinimo mašinoje montuojami svarstykliai jutikliai.

Kopėčių montavimas ant 2W aptarnavimo platformos



Dalis	Detalės Nr.	Pavadinimas	
1	A76240	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO DALYS	()
2	A76239	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO DALYS	()
3	A76241	APTARNAVIMO PLATFORMOS PAGRINDINĖ TVIRTINIMO DALYS	()
4	A76242	TURĖKLŲ TVIRTINIMO PLOKŠTĖ M19	()
5	A76234	PAK KOPĖČIŲ TVIRTINIMO PLOKŠTĖ A M19	*
6	A76235	PAK KOPĖČIŲ TVIRTINIMO PLOKŠTĖ B M19	*
7	101810	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X16 DIN933	* ()
8	110540	VERŽLĖ M8 ZN 8 DIN934	* ()
9	101850	VARŽTAS 6K ZN 8.8 8X30 AM DIN933	*
10	111532	POVERŽLĖ ZN KORI M 8 DIN9021	*
11	111563	DISKINĖ POVERŽLĖ M10 D34/D11X3 DIN440R ZN	()

()

Pagrindinėje pakuotėje, skirtoje aptarnavimo platformai A76243P, esančios dalys

*

Kopėčioms skirtoje A76251 esančios dalys

9.

