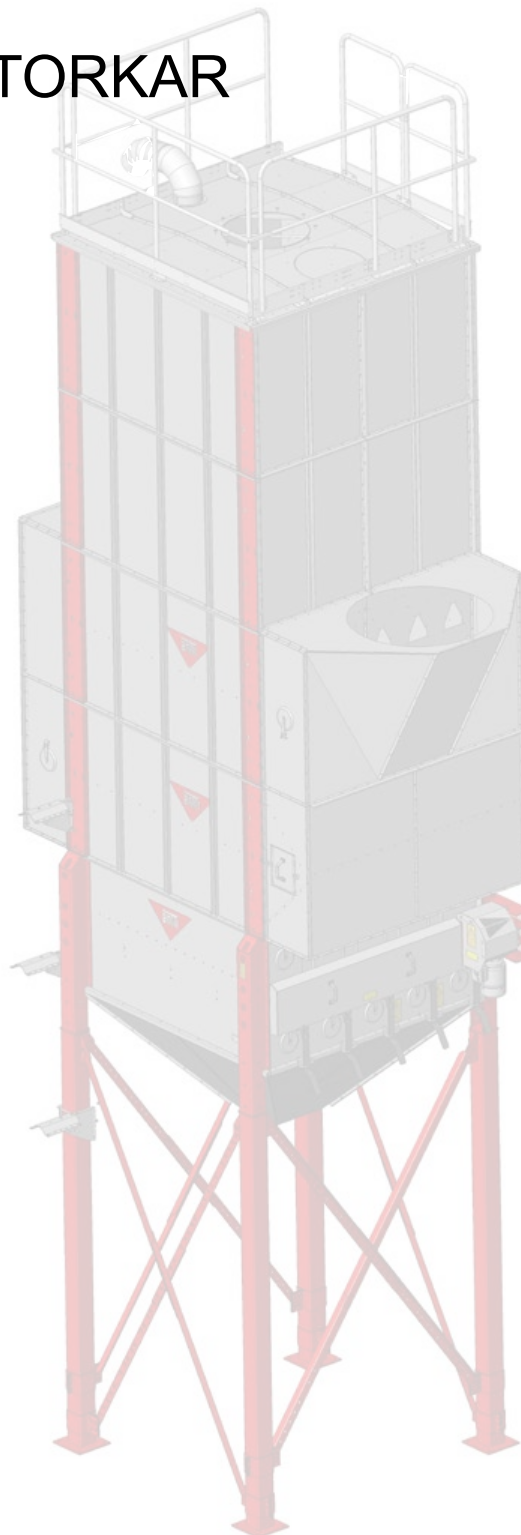


# Monteringsanvisningar

## ANTTI M06 4W TORKAR STATIV

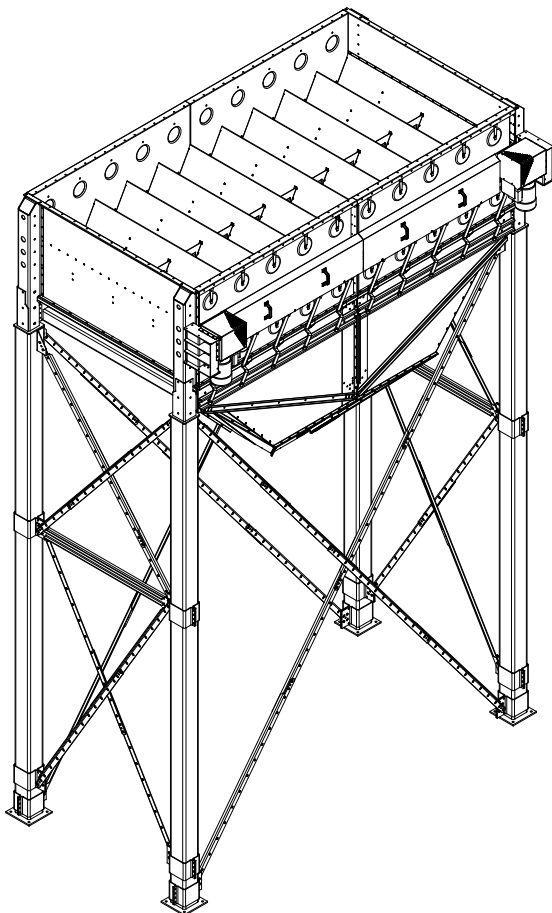
408090 (sv) 05-2026



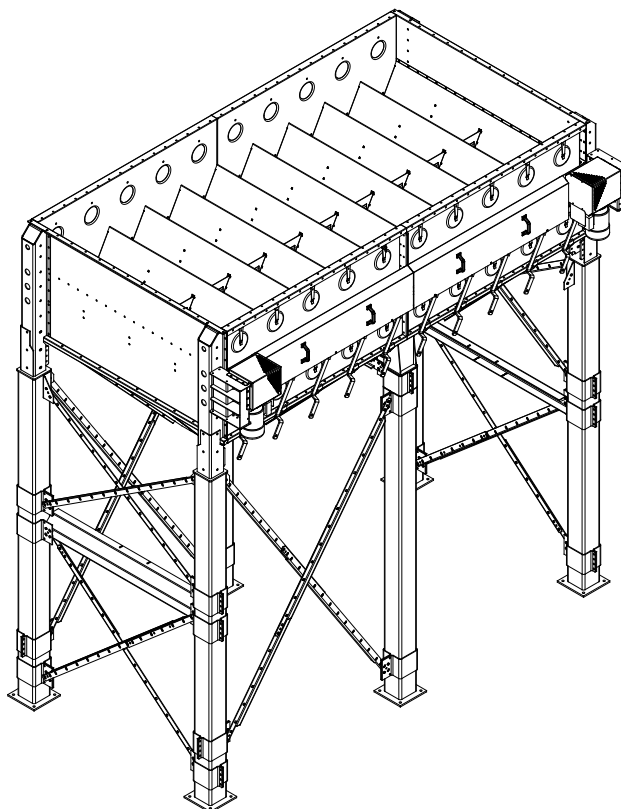
*You'll see the difference*

Stativ 4W hopmonterat.....	3
Stativ 4WC hopmonterat; med dubbelkona.....	3
Stativ med utrustning 4W (A70431), reservdelsritning.....	4
Stativ med utrustning 4W (A71518), reservdelsritning.....	6
Motorstativ (A70416), reservdelsbild.....	7
Stativ med utrustning 4W (A70405), reservdelsritning.....	8
Mataranordning 4W (2 x A70398), reservdelsritning.....	10
Förlängningsben 4W (A70536), reservdelsritning; L=5100 mm.....	12
Förlängningsbenens snedstöd 4W (A71524), reservdelsritning; stödben L=5100 mm.....	13
Förlängningsben 4WC (A70706), reservdelsritning; L=2840 mm.....	14
Modell Dubbelkona ben.....	14
Förlängningsben 4WC (A71567 och A71604), reservdelsritning; L=2840 mm.....	16
Förlängningsben 4W (A71567), reservdelsritning; L=2 840 mm.....	18
Förlängningsbenens snedstöd 4W (A71568), reservdelsritning; stödben L=2 840 mm.....	19
STATIVETS MONTERING.....	20
Fastsättningssätt av förlängningsbenens nedre ändar 4W.....	20
Fastsättningssätt av förlängningsbenens nedre ändar 4WC.....	21
Montering av förlängningsbenen på stativet.....	22
Bottenkonor 4WC med dubbelbottenkona (A70508), reservdelsritning.....	26
Förlängningskona 4W (A70436), reservdelsritning.....	28
Bottenkona 4W (A70374), reservdelsritning.....	30
Bottenkonans konstruktion på 4W.....	32
Förlängningsbottenkona hopmonterad 4W.....	34
Montering av förlängningsbottenkonan på 4W.....	37
Montering av bottenkonan 4W.....	45
Montering av bottenkonan 4W.....	46
Montering av bottenkonan på 4W.....	52
Bottenkonans konstruktion på 4WC; Dubbelkona.....	54
Bottenkonornas konstruktion på 4WC; Dubbelbottenkona.....	56
Montering av förlängningsbenens snedstöd på 4W.....	68
Montering av förlängningsbenens snedstöd på 4W; Model med dubbelbottenkona.....	74
Konstruktion av serviceplattformen på stativet för 4W (tilläggsutrustning).....	84
Montering av serviceplattformen på stativet för 4W (tilläggsutrustning).....	86

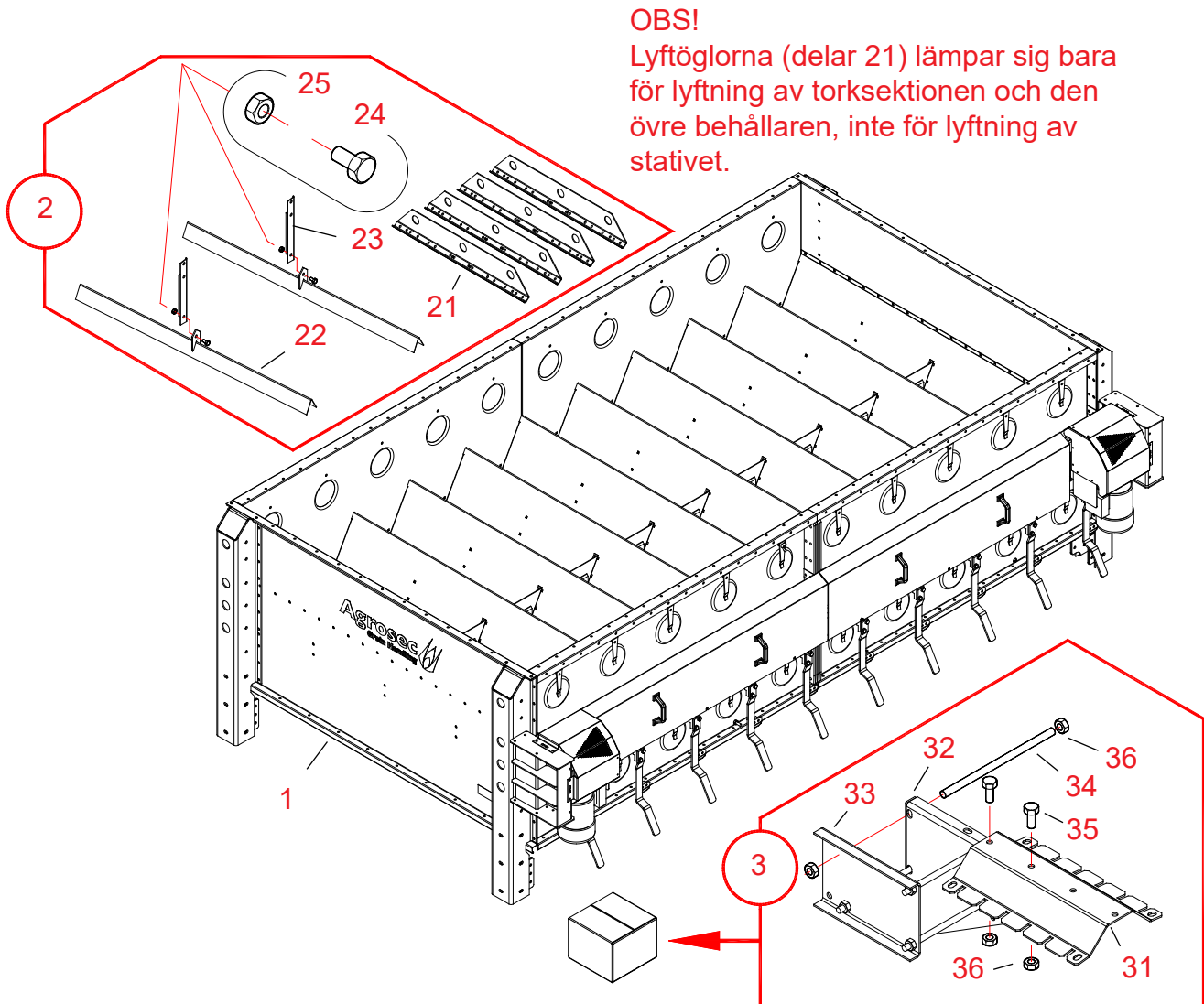
## Stativ 4W hopmonterat



## Stativ 4WC hopmonterat; med dubbelkona



## Stativ med utrustning 4W (A70431), reservdelsritning





20061227

Ref.	Del nr.	Benämning 1 och 2	An- tal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	A71518	STATIV WM06 4W 1,1 kW	1		1439,81	3000
2	A71519	STATIV WM06 LYFTNING OCH ÖVRE BEHÅLLARE,	1	A71519	23,61	3000
3	A71514	STATIV WM06 KEDJA LOCKFÖRPACKN	1	A71514-A	9,87	3000

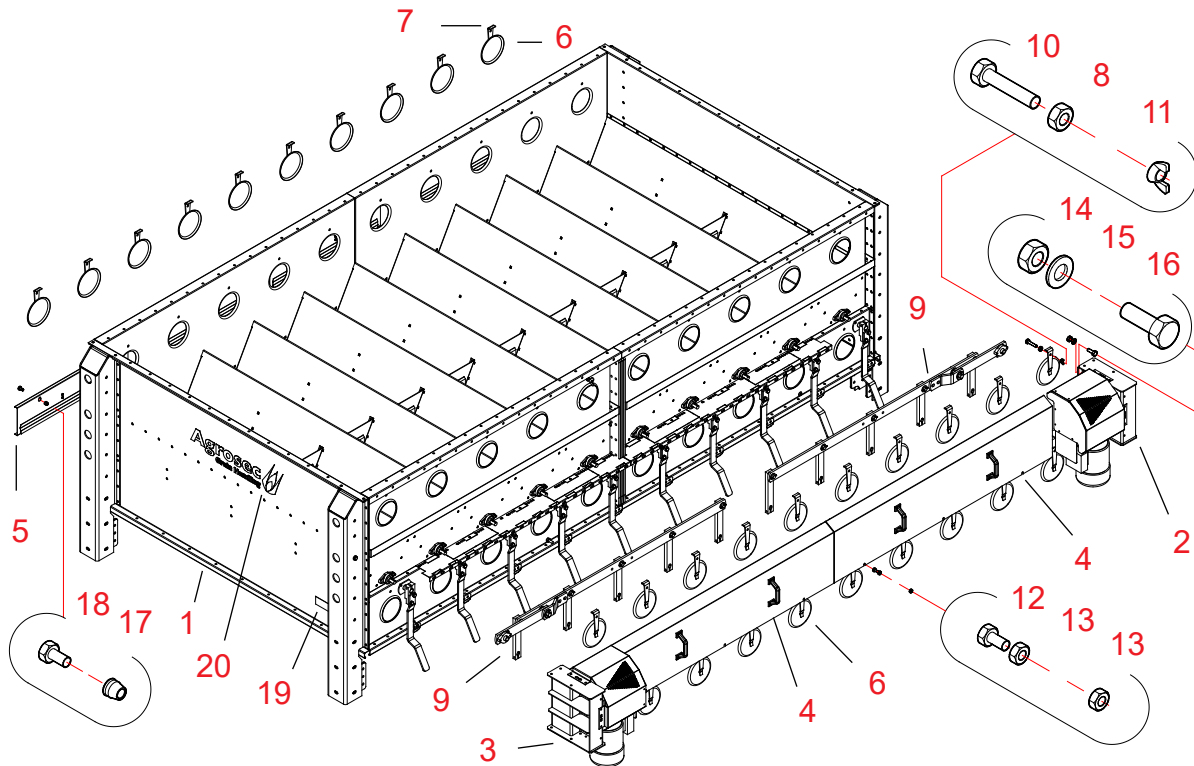
A71519

21	501010	LYFTÖGLA FÖR SEKTION 4x165x900	2	S32277-D	0	3000
22	A70622	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 BEN FÖR STÖDET	1	A70622	2.86	3000
23	A70623	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 STÖDETS NEDRE DEL	1	A70623	3.02	3000
24	102200	BULT 6K ZN 8.8 – 10x20 AM DIN933	1		0	2010
25	110560	MUTTER ZN 8 - M10 DIN934	22		0	2010

A71514

31	A71513	STATIV WM06 2W KEDJA LÄSNING SKÅR	2	A71513-0	1,62	3000
32	A71512	STATIV WM06 2W KEDJA FÄSTTRIANGEL	2	A71512-0	1,46	3000
33	A71511	STATIV WM06 2W FÄSTE FÖR KEDJA	2	A71511-0	0,93	3000
34	A70812	GÄNGSTÅNG - M10 L=205	8	A70812-A	0,13	2000
35	102210	BULT 6K ZN 8.8 - 10x25 AM DIN933	10		0	2010
36	110560	MUTTER ZN 8 - M10 DIN934	20		0	2010
37	300502	PAPPLÅDA LxBxH 300x300x220 Nr 5	1		0,38	

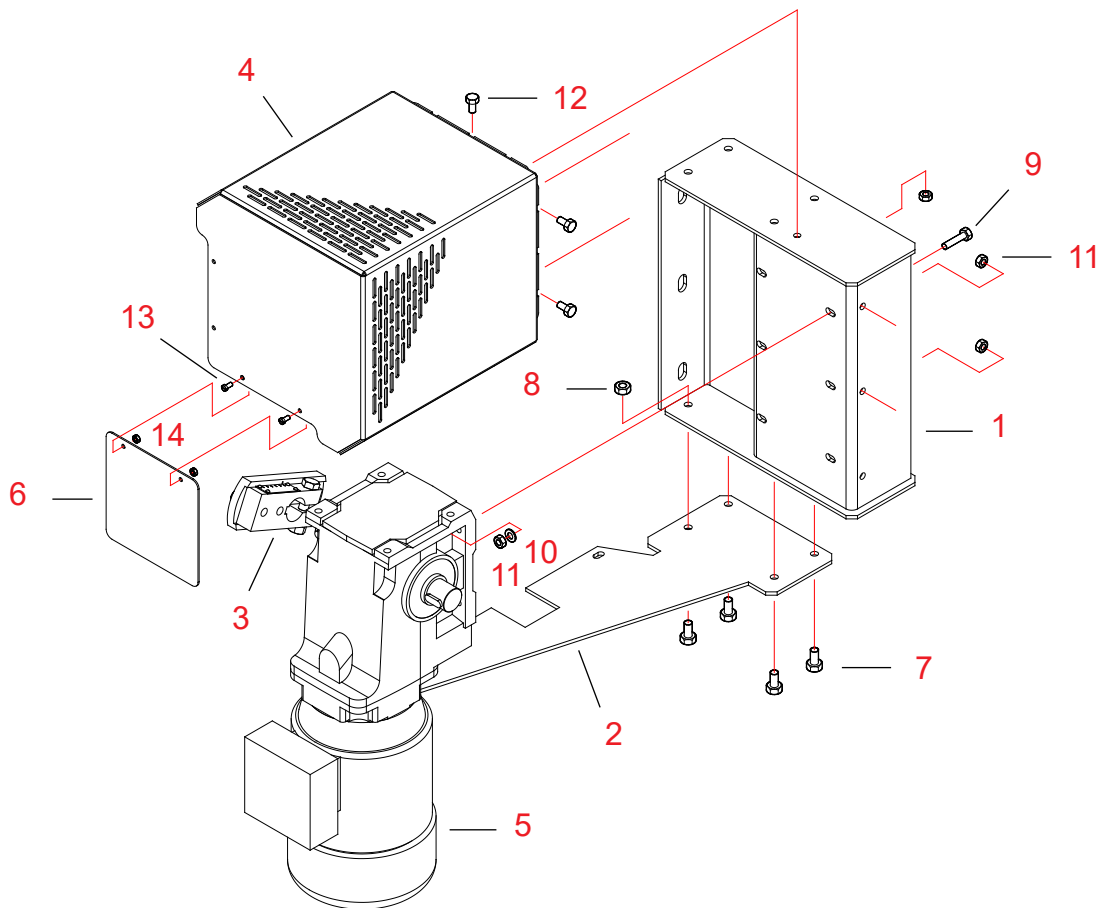
## Stativ med utrustning 4W (A71518), reservdelsritning



20061227

Ref.	Del nr.	Benämning 1 och 2	Antal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	A70405	STATIV WM06 4W RAM	1	A70405-A	1046.87	3000
2	A70416	STATIV WM06 MOTORSTATIV KOMPL	1	A70416	123.41	3000
3	A70432	STATIV WM06 MOTORSTATIV KOMPL VST	1	A70432	123.41	3000
4	A70711	STATIV WM06 2W/4W LOCK SKYDD FÖR MATARE	2	A70711	6.68	3000
5	33043	STATIV XL KONTR LUCKA 182x840	4	33043-A	2.46	3000
6	400140	LUCKA D173	30	S4293	0	3500
7	400150	LUCKA HÅLLARE	30	4461-B	0	3500
8	110560	MUTTER ZN 8 - M10 DIN934	30		0	2010
9	A70398	STATIV WM06 2W/4W MATARANORDN KOMPL	2	A70398	21	3000
10	102250	BULT 6K ZN 8.8 - 10x40 AM DIN933	30		0	2010
11	111030	MUTTER VING ZN - M10 DIN315	30		0	2010
12	101810	BULT 6K ZN 8.8 - 8x16 AM DIN933	6		0	2010
13	110540	MUTTER ZN 8 - M8 DIN934	12		0	2010
14	110570	MUTTER ZN8 - M12 DIN934	6		0	2010
15	111560	BRICKA ZN - M12 DIN125	6		0	2010
16	102520	BULT 6K ZN 8.8 - 12x35 AM DIN933	6		0	2010
17	110553	MUTTER GÄNGNIT - M8 1,5-4,0 MM SÄNKH	8		0	2010
18	103628	SKRUV SÄNK SPÅR ZN - 8x16 AM	8		0	2010
19	117909	DEKAL 101x50 THT-55-434-1	1	41573-B	0	2900
20	117831	DEKAL 150x500 AGROSEC GRAIN HANDLING	2		0	2900

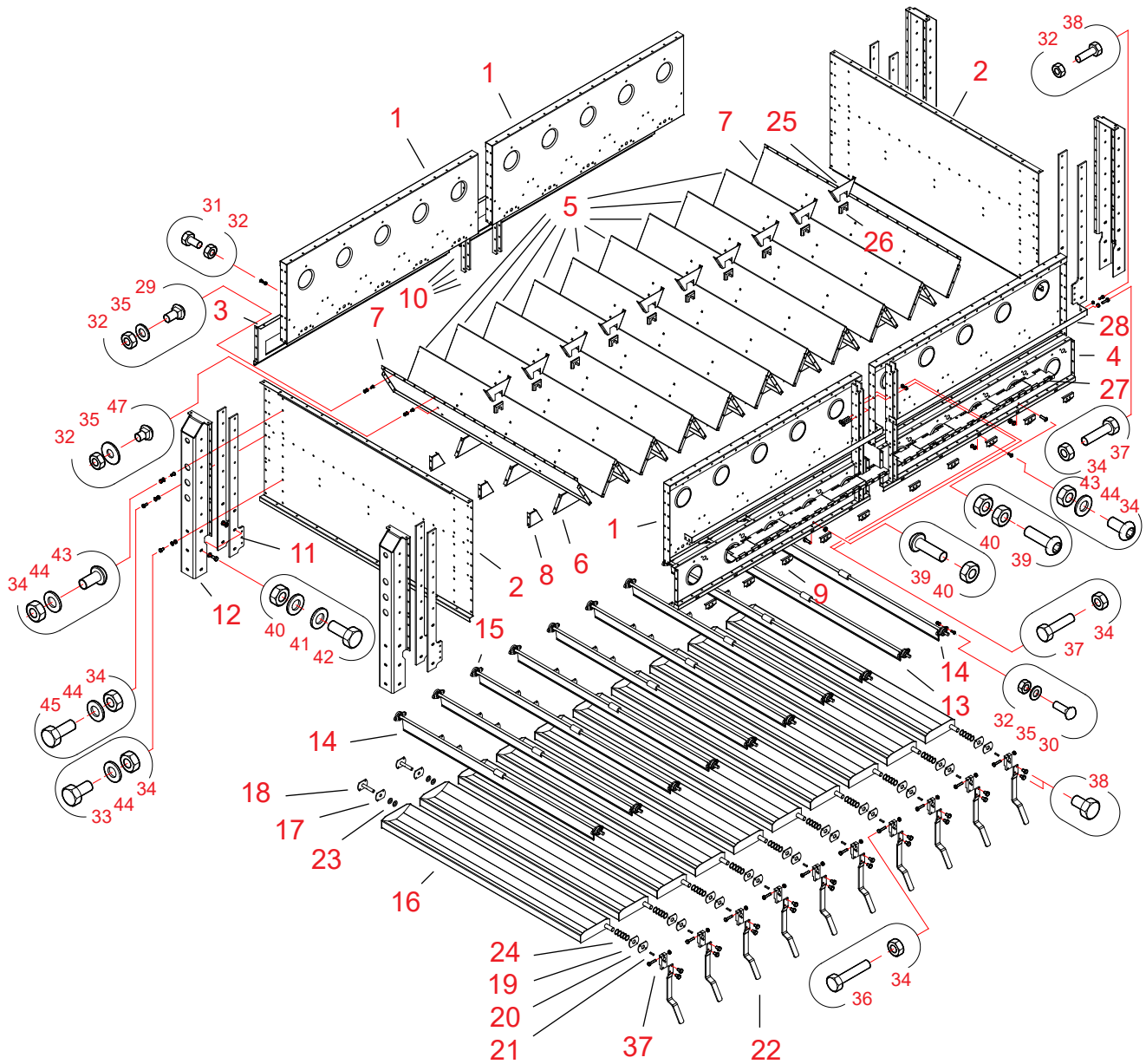
## Motorstativ (A70416), reservdelsbild



20060921

Ref.	Del nr.	Benämning 1 och 2	An- tal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	A70411	STATIV WM06 MOTORSTATIV	1		12.33	3000
2	A70415	STATIV WM06 MOMENTSTÖD MTRSTATIV	1	A70415	2.85	3000
3	A70520	STATIV WM06 TORK.EXCENT D32/20/0-50	1	A70520-A	1.99	3000
4	A70493	STATIV WM06 SKYDD FÖR EXCENTER	1	A70493-C	4.33	3000
5	304285	MOTORKONA 1,1kW 32-30 NORD SK92372LX	1		0	2200
6	A70696	STATIV WM06 EXTRA SKYDD FÖR EXCENTER	1	A70696	8.69	3000
7	102200	BULT 6K ZN 8.8 – 10x20 AM DIN933	4		0	2010
8	110560	MUTTER ZN 8 - M10 DIN934	4		0	2010
9	101860	BULT 6K ZN 8.8 – 8x35 AM DIN933	4		0	2010
10	111540	BRICKA ZN - M8 DIN125	4		0	2010
11	110540	MUTTER ZN 8 - M8 DIN934	7		0	2010
12	101810	BULT 6K ZN 8.8 – 8x16 AM DIN933	3		0	2010
13	100700	SKRUV CYL SPÅR ZN - 5x8 AM DIN84	2		0	2010
14	110520	MUTTER ZN 8 - M5 DIN934	2		0	2010

## Stativ med utrustning 4W (A70405), reservdelsritning



20061106

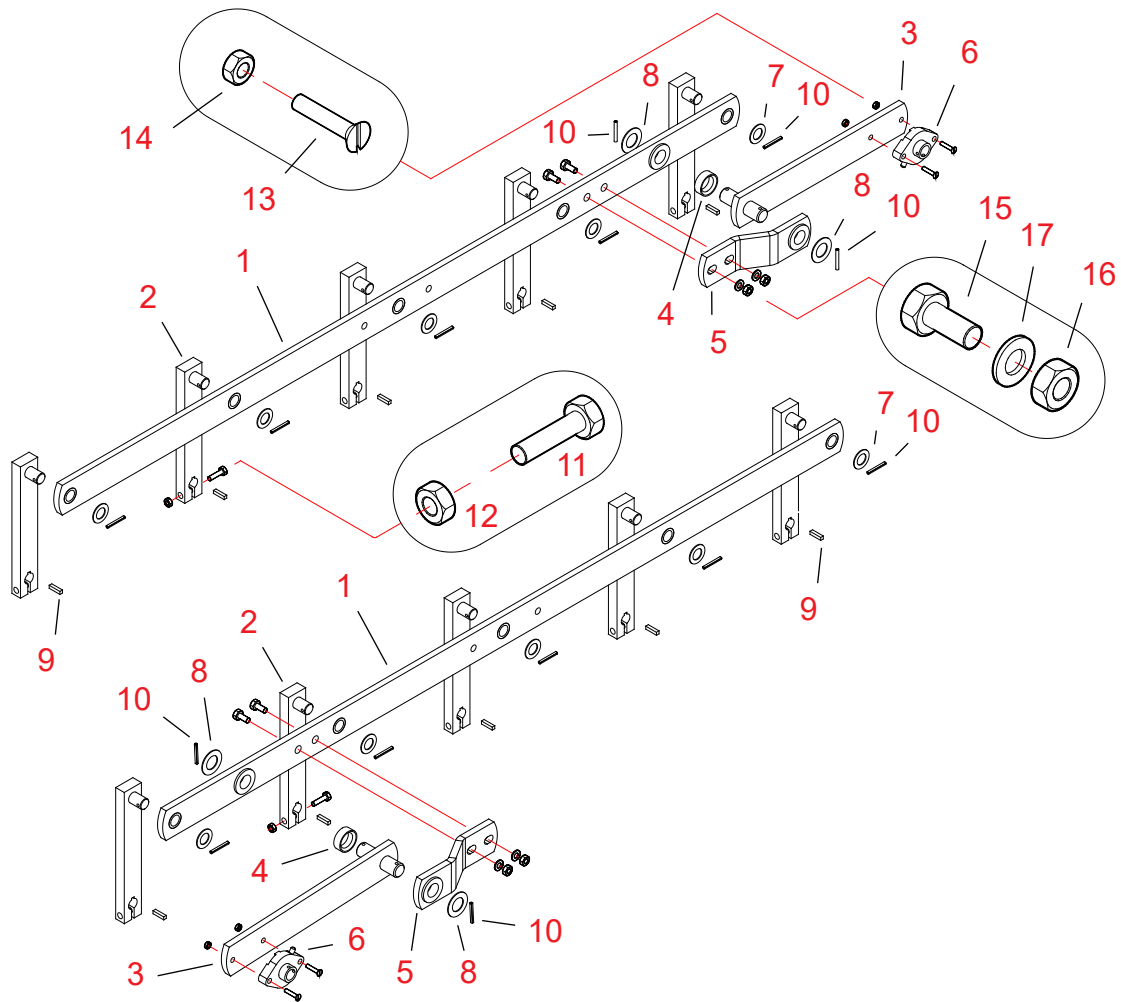
Ref.	Del nr.	Benämning 1 och 2	Antal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	A70701	STATIV WM06 2W/4W GAVELPL ÖVERDEL	4	A70701	24,79	3000
2	A70649	STATIV WM06 MATARE SIDOPLÅT	2	A70649	36,69	3000
3	A70702	STATIV WM06 2W/4W GAVELPL NDR MED LUCKA	2	A70702	9,73	3000
4	A70510	STATIV WM06 2W/4W MATAR GVLPL NDR ÖPPN	2	A70510-C	11,72	3000
5	A70381	STATIV WM06 2W/4W MATARÅS 1/1	9	A70381-B	19,64	3000



6	A70387	STATIV WM06 2W/4W STÖDPLÅT 1/1 ÅS	27	A70387-A	0,61	3000
7	A70388	STATIV WM06 MATARÅS 1/2	2	A70388-B	10,55	3000
8	A70389	STATIV WM06 STÖDPLÅT 1/2 ÅS	6	A70389-A	0,31	3000
9	A70435	STATIV WM06 STÖDPLÅT MOTSTYCKE FÖR TRÅGSKAFT	10	A70435-C	0,06	3000
10	A70479	STATIV WM06 4W MITTSTÖD	8	A70479-B	5,08	3000
11	A70476	STATIV WM06 4W BENFÖRSTÄRKNING	16	A70476	8,19	3000
12	A70356	STATIV WM06 BEN	4	A70356	26,37	3000
13	501704	STATIV MATARE I D20-2050H=85M,XL,EL	8	32226-D	0	3000
14	501705	STATIV MATARE II D20-2050H=105M,XL,EL	2	32227-D	0	3000
15	313100	LAGER FLÄNS UCFL 204 GJUTR	20		0	2100
16	A70371	STATIV WM06 INMATNINGSTRÅG	10	A70371	25,91	3000
17	400200	STATIV FÄSTPL D20,5/M8	10	4606	0	3000
18	A70836	STATIV WM06 STÖD FÖR TRÅGET	10	A70836	0,48	3000
19	A70385	STATIV WM06 FÄSTPL D30,5/M8	10	A70385	0,19	3000
20	A70386	STATIV WM06 FÄSTPL D30,5/D10	10		0,18	3000
21	A70439	KIL DIN 6885B 7x8 - 35	10	A70439	0,02	3000
22	A71320	STATIV WM06 TRÅGSKAFT PL 8x40	10	A71320	1,24	3000
23	400345	BRICKA PL4 D41/D22,5	20		0	4500
24	400348	BRICKA ZN PL1,5 D41/31	50		0	4500
25	A70399	STATIV WM06 2W/4W STÖDPL FÖR LAGER	10	A70399	0,57	3000
26	313303	LAGER PLAST 55x80 MEGA 41646-A	10	41646	0	2100
27	A70524	STATIV WM06 MATARSKYDD NDR	2	A70524-A	2,41	3000
28	A70522	STATIV WM06 2W MATARSKYDDFÄSTE	2	A70522-A	2,92	3000
29	107913	SKRUV LÅS ZN - M8x20 DIN603 8.8	4		0	2010
30	107902	SKRUV LÅS ZN - M8x25 DIN603	40		0	2010
31	101810	BULT 6K ZN 8.8 – 8x16 AM DIN933	236		0	2010
32	110540	MUTTER ZN 8 - M8 DIN934	402		0	2010
33	102200	BULT 6K ZN 8.8 – 10x20 AM DIN933	28		0	2010
34	110560	MUTTER ZN 8 - M10 DIN934	154		0	2010
35	111540	BRICKA ZN - M8 DIN125	56		0	2010
36	101903	BULT 6K ZN 8.8 - 10x60 AM DIN933	46		0	2010
37	A71321	STATIV WM06 AXELFÄSTE FÖR TRÅGSKAFT	10	A71321	0,75	3000
38	102499	BULT 6K ZN 8.8 – 12x20 AM DIN933	20		0	2010
39	104263	INSEXSKRUV RUNT HUVUD -12x40 AM ISO 7380	2		0	2000
40	110570	MUTTER ZN8 - M12 DIN934	75		0	2010
41	111560	BRICKA ZN - M12 DIN125	144		0	2010
42	101826	SKRUV 6K VARMFÖRZ 8,8 – 12x30 AM DIN933	72		0	2000
43	104259	INSEXSKRUV RUNT HUVUD – 10x20 AM ISO 7380	35		0	2010
44	111550	BRICKA ZN - M10 DIN125	20		0	2010
45	102210	BULT 6K ZN 8.8 - 10x25 AM DIN933	44		0	2010
46	111532	BÅTBRICKA ZN - M8 DIN9021	32		0	2010
47	107910	SKRUV LÅS ZN - M8x16 DIN603 8.8	122		0	2010



## Mataranordning 4W (2 x A70398), reservdelsritning



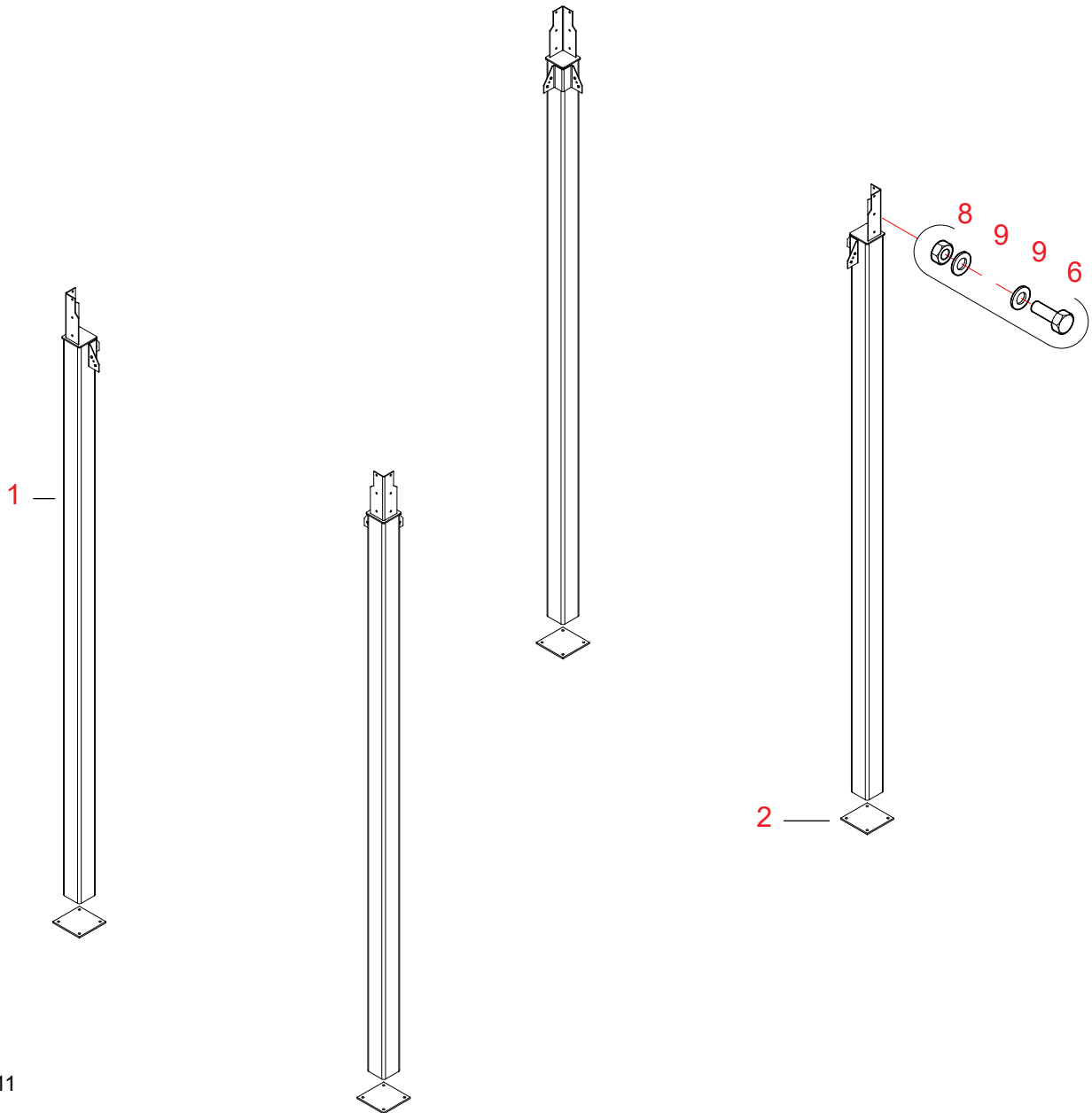


20060601

Ref.	Del nr.	Benämning 1 och 2	An- tal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	31696	STATIV EL,XL,2W,4W FÖRENINGSSARM 12x60-1588	1	31696-A	8.9	3000
2	501440	STATIV PENDELSKAFT 20x40-265 D20/20	5	31242-A	0	3000
3	402420	STATIV XL,EL MELLANARM + AXEL	1	A70331	0	2900
4	400185	STATIV MELLANHOLK D40/28 L=14	1	22009-B,5	0	1600
5	402421	STATIV XL,EL STÖDARM	1	A70421	0	3000
6	116510	LAGER FLÄNS GLCTEY20 GJUTR	1		0	2100
7	400347	BRICKA AISI PL1,5 D35/20,5	5		0	4500
8	400344	BRICKA AISI PL1,5 D45/25,5	2	21175,4	0	4500
9	A70438	KIL 6x6 - 25	5		0.01	3000
10	112540	RÖRSPRINT D5x40	7		0	2010
11	102282	BULT 6K ZN 8.8 - 10x50 CM DIN933	5		0	2010
12	110560	MUTTER ZN 8 - M10 DIN934	5		0	2010
13	103640	SKRUV SÄNK SPÅR ZN - 8x40 AM	2		0	2010
14	110540	MUTTER ZN 8 - M8 DIN934	2		0	2010
15	102540	BULT 6K ZN 8.8 - 12x40 AM DIN933	2		0	2010
16	110570	MUTTER ZN8 - M12 DIN934	2		0	2010
17	111560	BRICKA ZN - M12 DIN125	2		0	2010



## Förlängningsben 4W (A70536), reservdelsritning; L=5100 mm



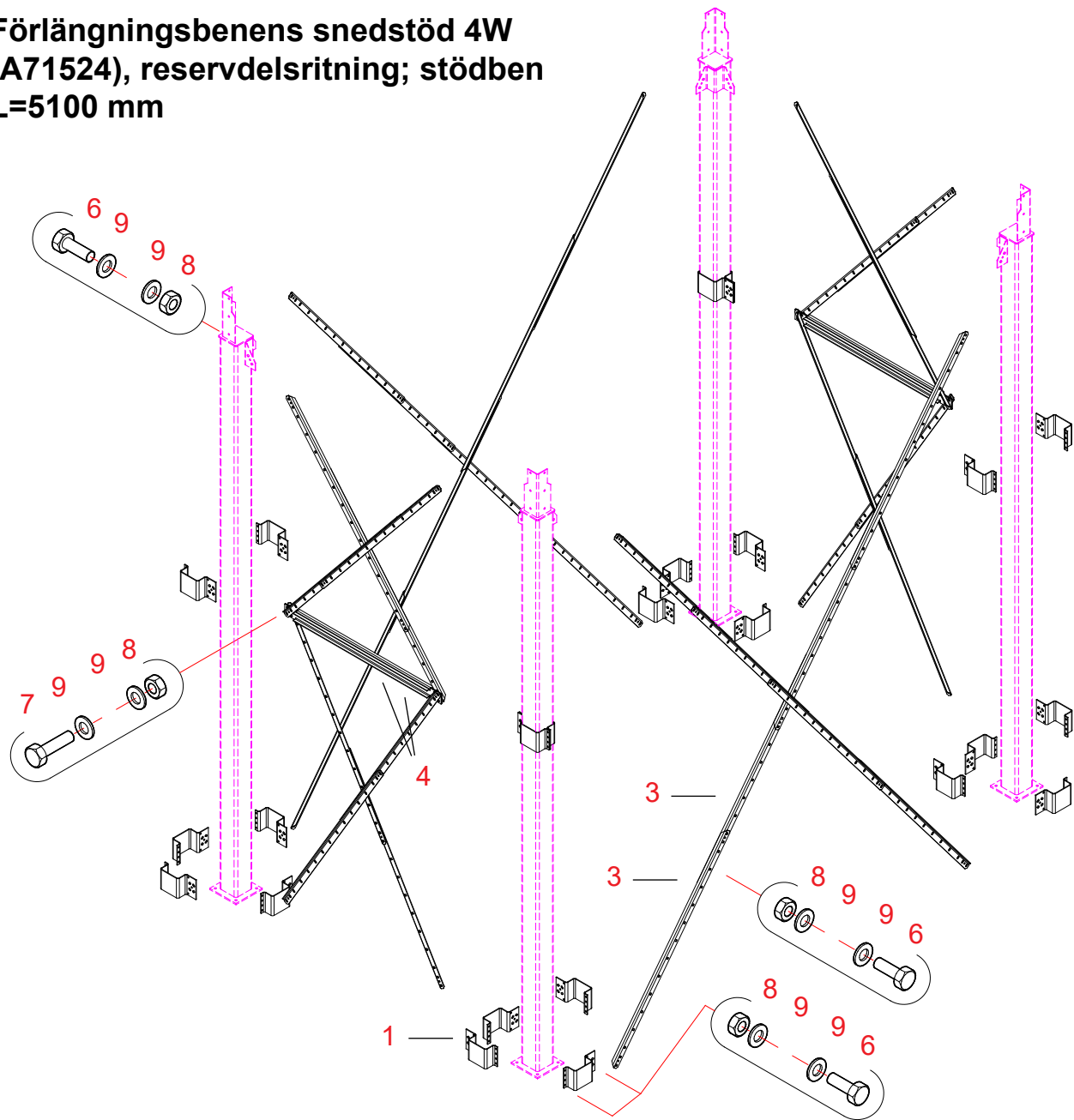
20080711

Ref.	Del nr.	Benämning 1 och 2	An- tal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
-	A70536	STATIV M06W BEN 5100 PAK.	1	A70536		3000

## PAKETET INNEHÅLLER DELAR:

1	A70426	STATIV M06W FÖRLÄNGNINGSBEN 4W	4	A70426	241.16	3000
2	A70561	BEN WM06 GAVELPLÅT 12x280x280	4	A70561	7.29	3000
6	102520	BULT 6K ZN 8.8 - 12x35 AM DIN933	24		0.04	2010
8	110570	MUTTER ZN8 - M12 DIN934	24		0.02	2010
9	111560	BRICKA ZN - M12 DIN125	48		0	2010

**Förlängningsbenens snedstöd 4W  
(A71524), reservdelsritning; stödben  
L=5100 mm**

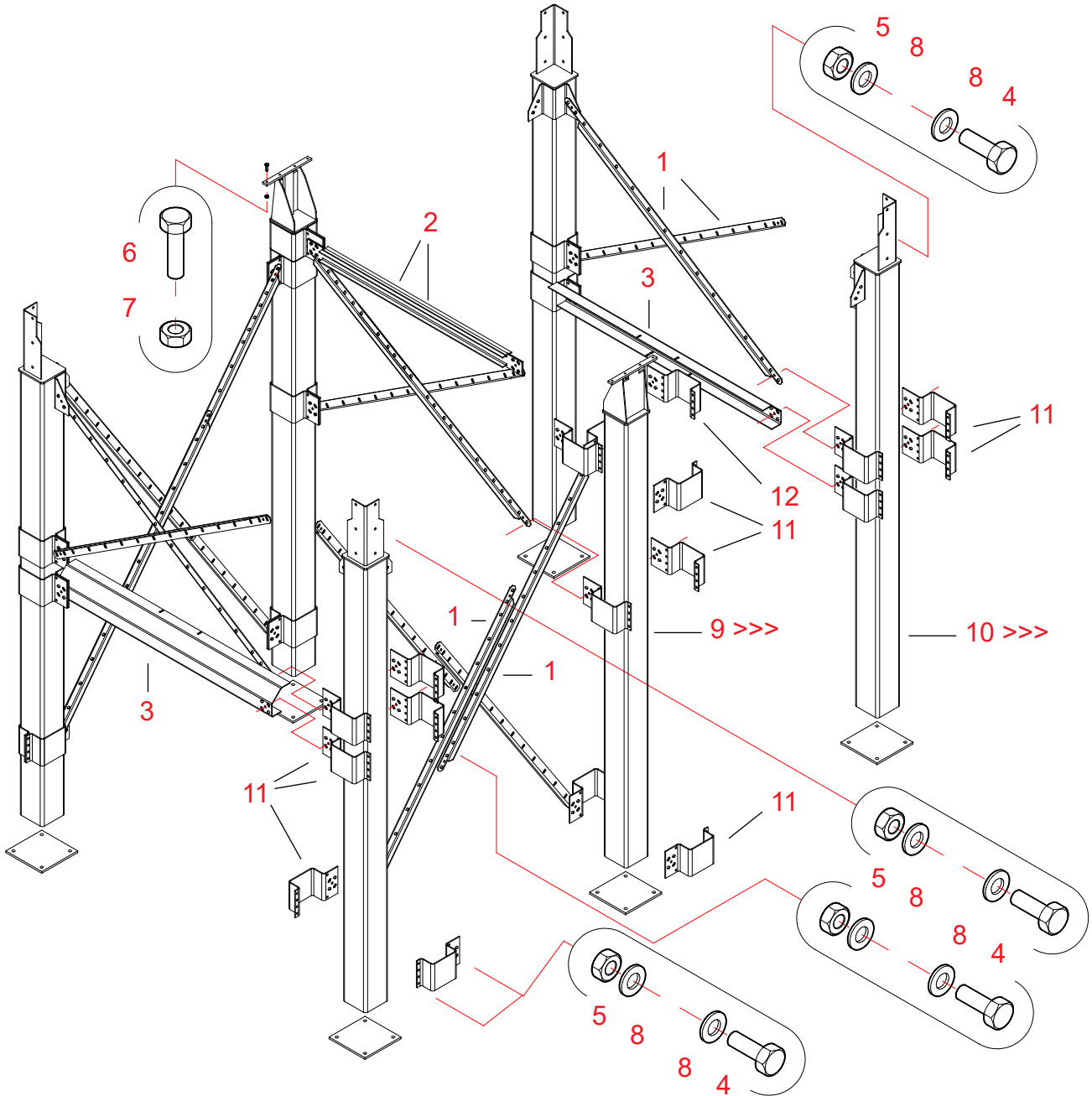


20080711

Ref.	Del nr.	Benämning 1 och 2	An- tal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	A70535	BEN M06W RÖRLIGT FÄSTE 3W/4	24	A70535-A	4.01	3000
2	A70528	BEN M06W SNEDSTÖD L=2000	32	A70528-C	5.92	3000
3	A70537	STATIV M06W MELLANR. FÖRLÄNGNINGSBEN	4	A70537	7.59	3000
6	102520	BULT 6K ZN 8.8 - 12x35 AM DIN933	170		0.04	2010
7	102550	BULT 6K ZN 8.8 - 12x45 AM DIN933	20		0	2010
8	110570	MUTTER ZN8 - M12 DIN934	190		0.02	2010
9	111560	BRICKA ZN - M12 DIN125	380		0	2010



Förlängningsben 4WC (A70706), reservdelsritning; L=2840 mm  
Modell Dubbelkona ben





20080616

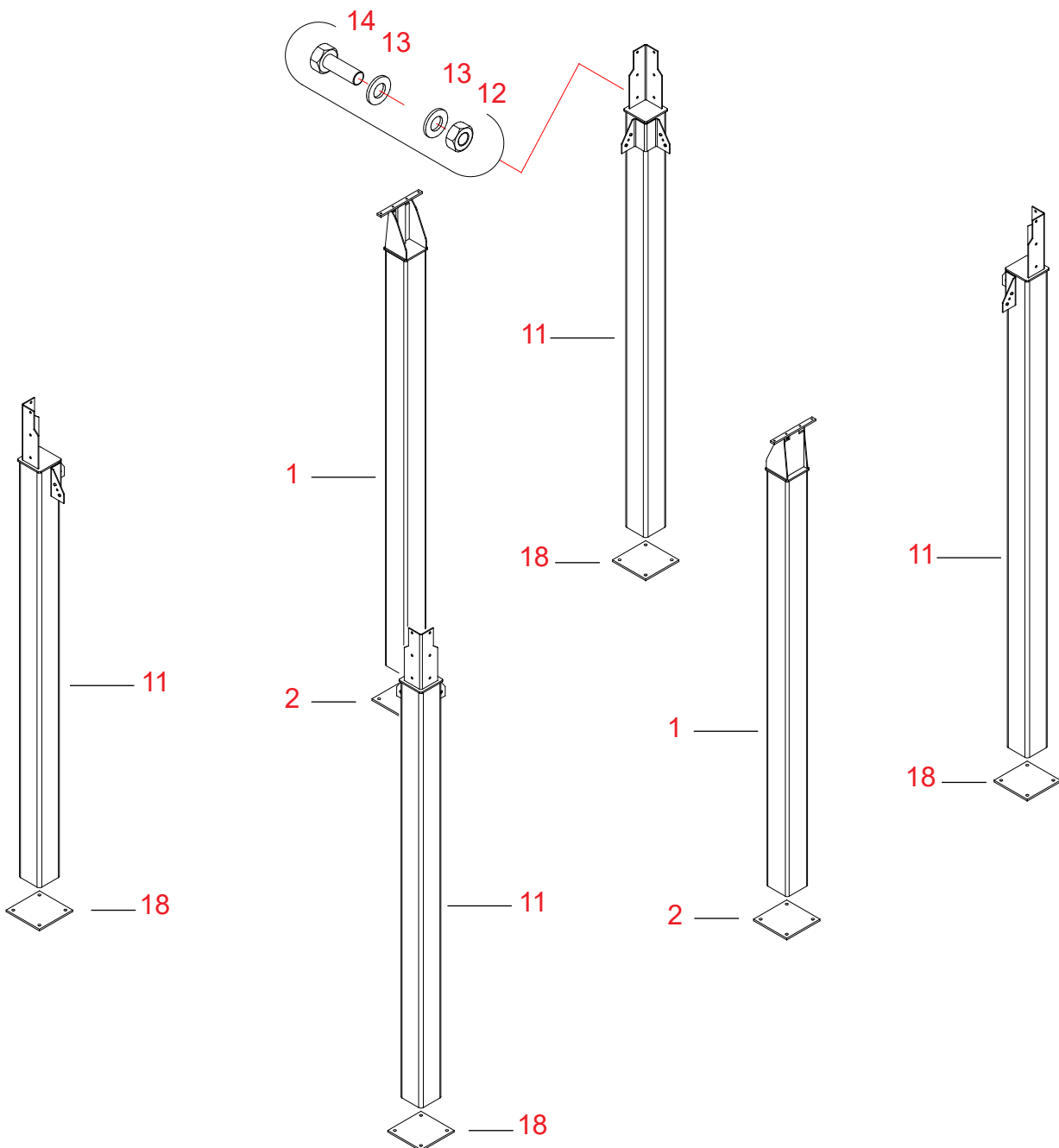
Ref.	Del nr.	Benämning 1 och 2	Antal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	A70528	BEN WM06 SNEDSTÖD L=2000	14	A70528-D	5,87	3000
2	A70537	STATIV WM06 TVÄRSTÖD	2	A70537-0	7.59	3000
3	A70817	STATIV WM06 STÖDFÄSTE FÖR TRANSP	2	A70817-0	21.29	3000
4	102520	BULT 6K ZN 8.8 - 12x35 AM DIN933	212		0,01	2010
5	110570	MUTTER ZN8 - M12 DIN934	212		0	2010
6	101850	BULT 6K ZN 8.8 - 8x30 AM DIN933	8		0	2010
7	110540	MUTTER ZN 8 - M8 DIN934	8		0	2010
8	111560	BRICKA ZN - M12 DIN125	508		0	2010
9	A71604	BEN WM06 4W DUBBELKONA MELLERST PAK.	1	A71604-A	223.25	3000
10	A71567	BEN WM06 4W DUBBELKONA HÖRN PAK.	1	A71567-B	436.17	3000
11	A70535	BEN WM06 3W/4W RÖRLIGT FÄSTE	32	A70535-A	4.01	3000
12	A70708	BEN WM06 4W DUBBELFÄSTE	4	A70708	4.29	3000

&gt;&gt;&gt;

DELAR (9 OCH 10) I BENPAKETEN, SE FÖLJANDE UPPSLAG



Förlängningsben 4WC (A71567 och A71604), reservdelsritning;  
L=2840 mm





20080711

Ref.	Del nr.	Benämning 1 och 2	An- tal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
(9)	A71604	BEN WM06 4W DUBBELKONA MELLERST PAK.	1	A71604-A	223.25	3000

PAKETET INNEHÅLLER DELAR:

1	A70683	BEN WM06 4W DUBBELKONA BEN MELLERST	2	A70683	221.5	3000
2	A70561	BEN WM06 GAVELPLÅT 12x280x280	2	A70561-0	7.29	3000

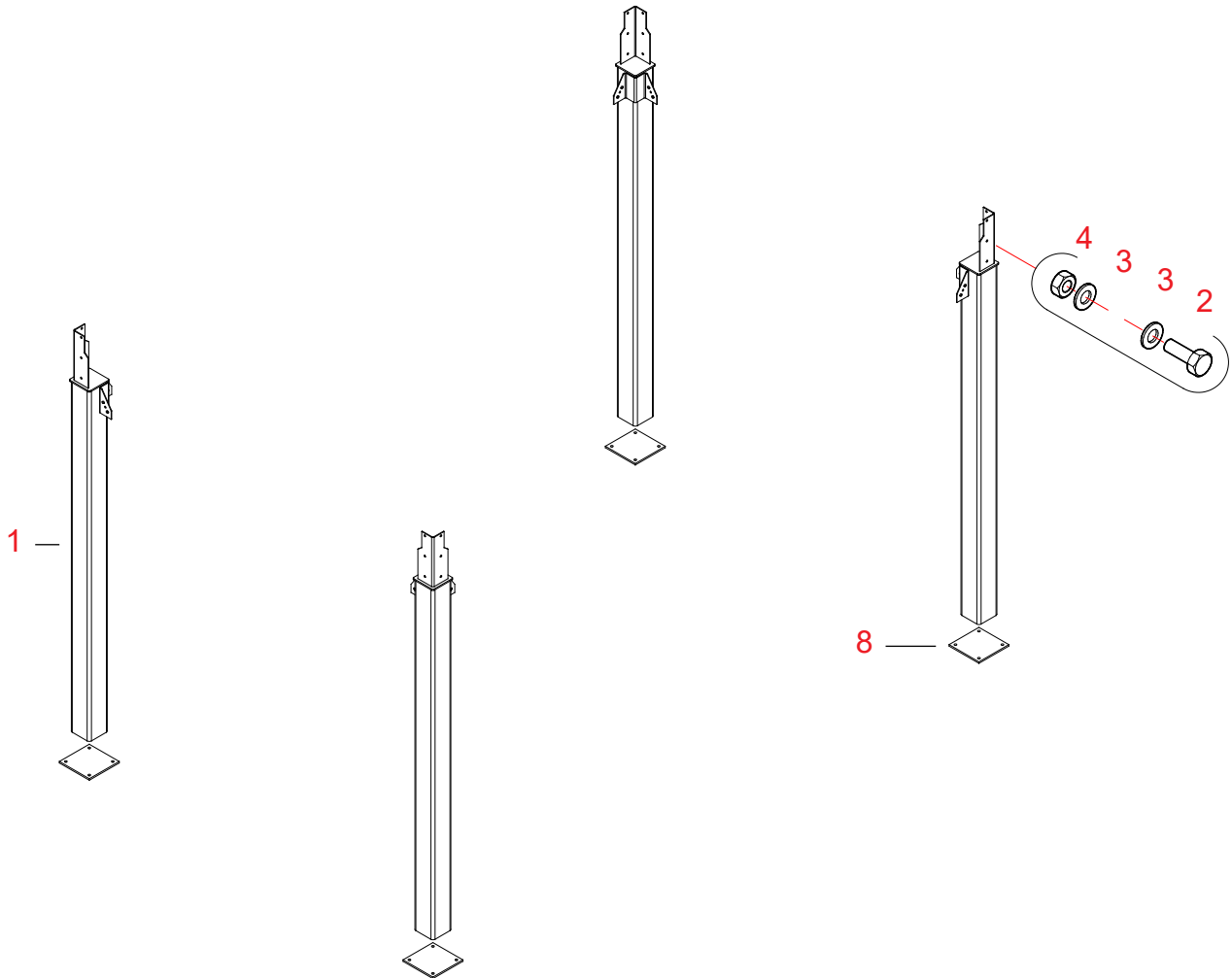
20080711

Ref.	Del nr.	Benämning 1 och 2	An- tal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
(10)	A71567	BEN WM06 4W DUBBELKONA BEN HÖRN PAK.	1	A71567-B	436.17	3000

PAKETET INNEHÅLLER DELAR:

11	A71588	STATIV M06W FÖRLÄNGNINGSBEN 4W	4	A71588-A	101.17	3000
12	102520	BULT 6K ZN 8.8 - 12x35 AM DIN933	25		0.04	2010
13	111560	BRICKA ZN - M12 DIN125	50		0	2010
14	110570	MUTTER ZN8 - M12 DIN934	25		0.02	2010
18	A70561	BEN WM06 GAVELPLÅT 12x280x280	4	A70561-0	7.29	3000

## Förlängningsben 4W (A71567), reservdelsritning; L=2 840 mm



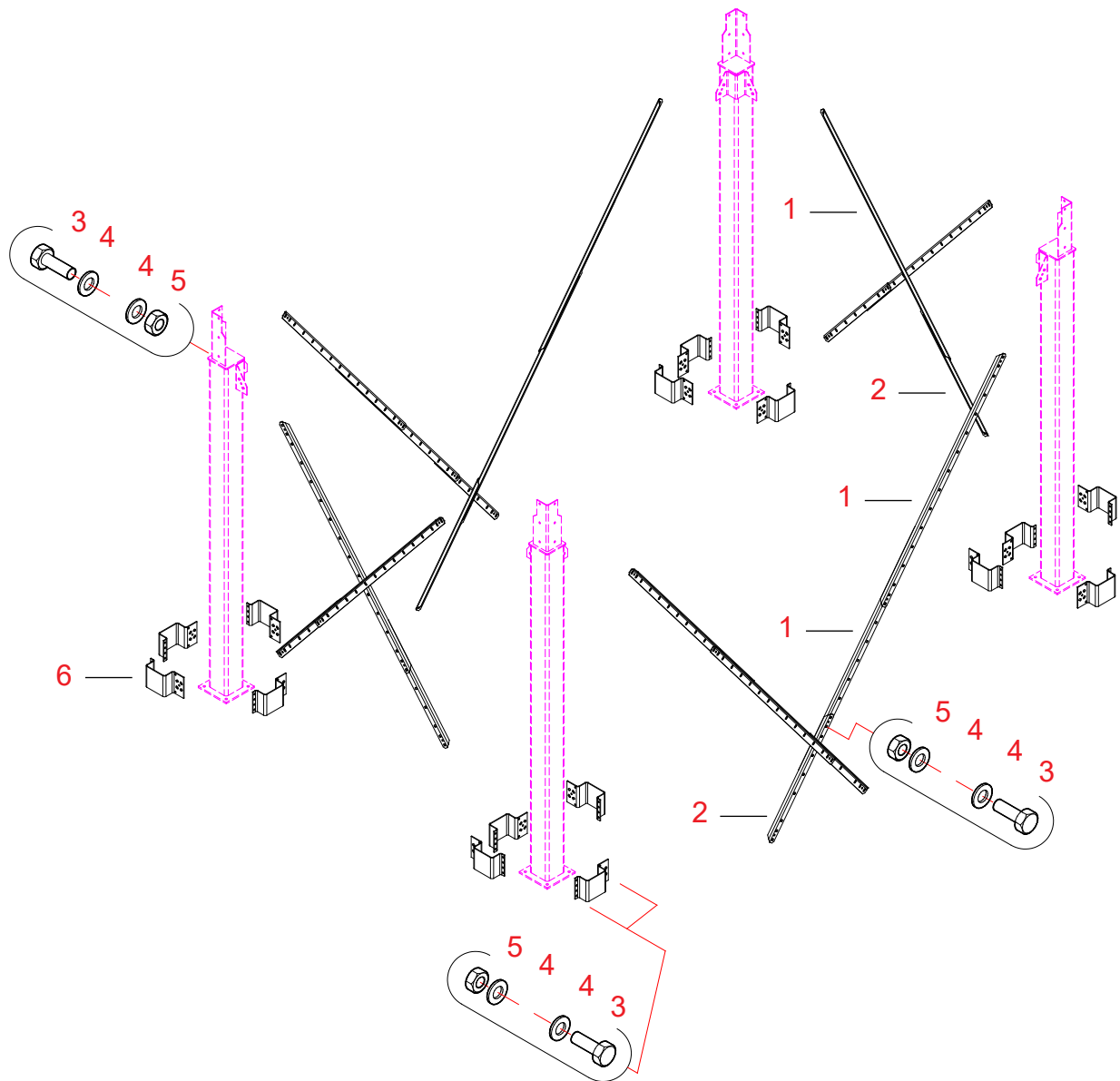
20080711

Ref.	Del nr.	Benämning 1 och 2	An- tal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
-	A71567	BEN WM06 4W BEN 2840 PAK	1	A71567-B	436.17	3000

PAKETET INNEHÅLLER DELAR:

1	A71588	STATIV M06W FÖRLÄNGNINGSBEN 4W	4	A71588-A	101.17	3000
2	102520	BULT 6K ZN 8.8 - 12x35 AM DIN933	25		0.04	2010
3	111560	BRICKA ZN - M12 DIN125	50		0	2010
4	110570	MUTTER ZN8 - M12 DIN934	25		0.02	2010
8	A70561	BEN WM06 GAVELPLÅT 12x280x280	4	A70561-0	7.29	3000

## Förlängningsbenens snedstöd 4W (A71568), reservdelsritning; stödben L=2 840 mm



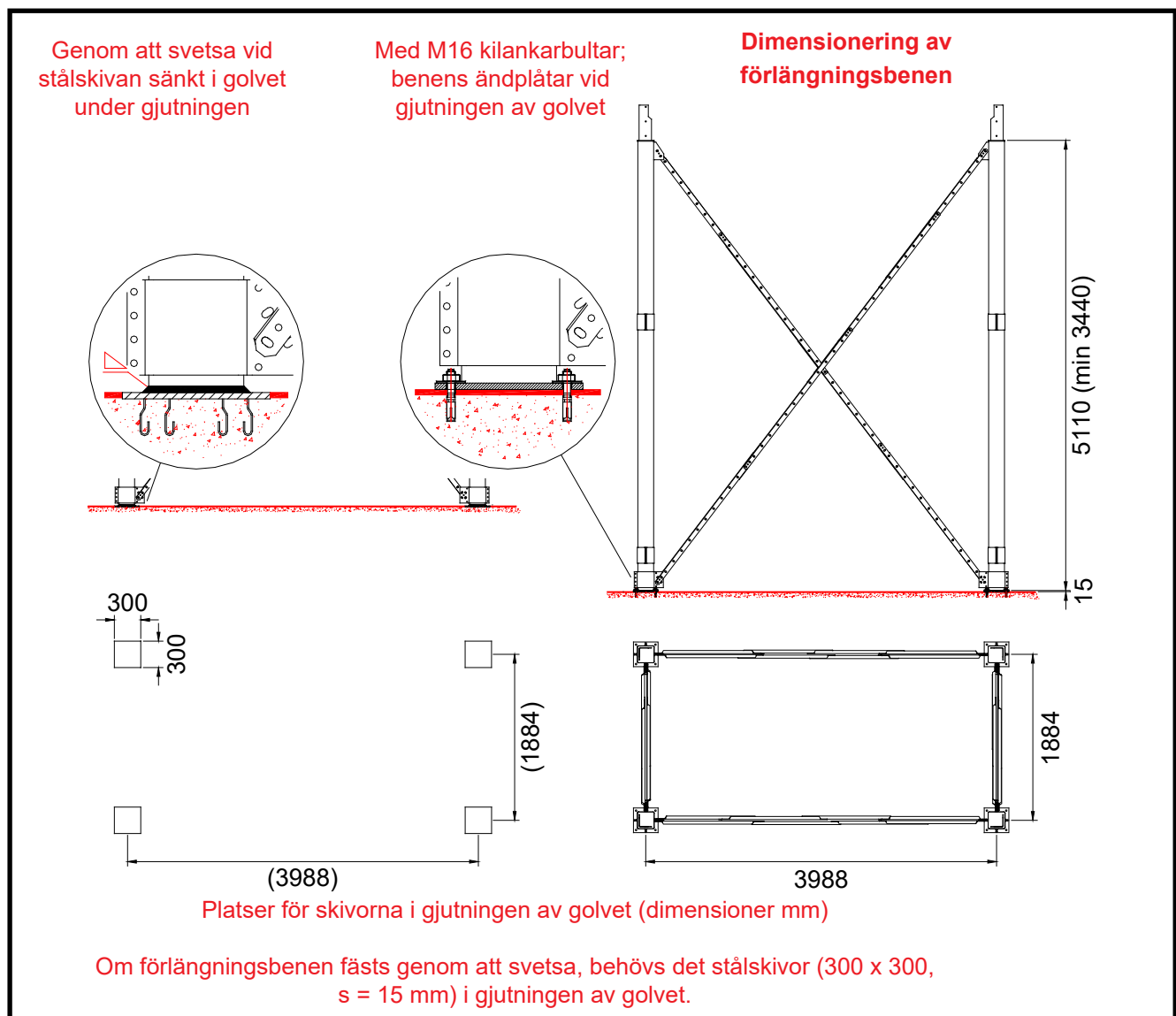
20080711

Ref.	Del nr.	Benämning 1 och 2	An- tal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	A70528	BEN M06W SNEDSTÖD L=2000	12	A70528-C	5.92	3000
2	A70818	BEN M06W SNEDSTÖD L=1000	8	A70818-B	2.86	3000
3	102520	BULT 6K ZN 8.8 - 12x35 AM DIN933	122		0.04	2010
4	111560	BRICKA ZN - M12 DIN125	244		0	2010
5	110570	MUTTER ZN8 - M12 DIN934	122		0.02	2010
6	A70535	BEN M06W RÖRLIGT FÄSTE 3W/4	16	A70535-A	4.01	3000

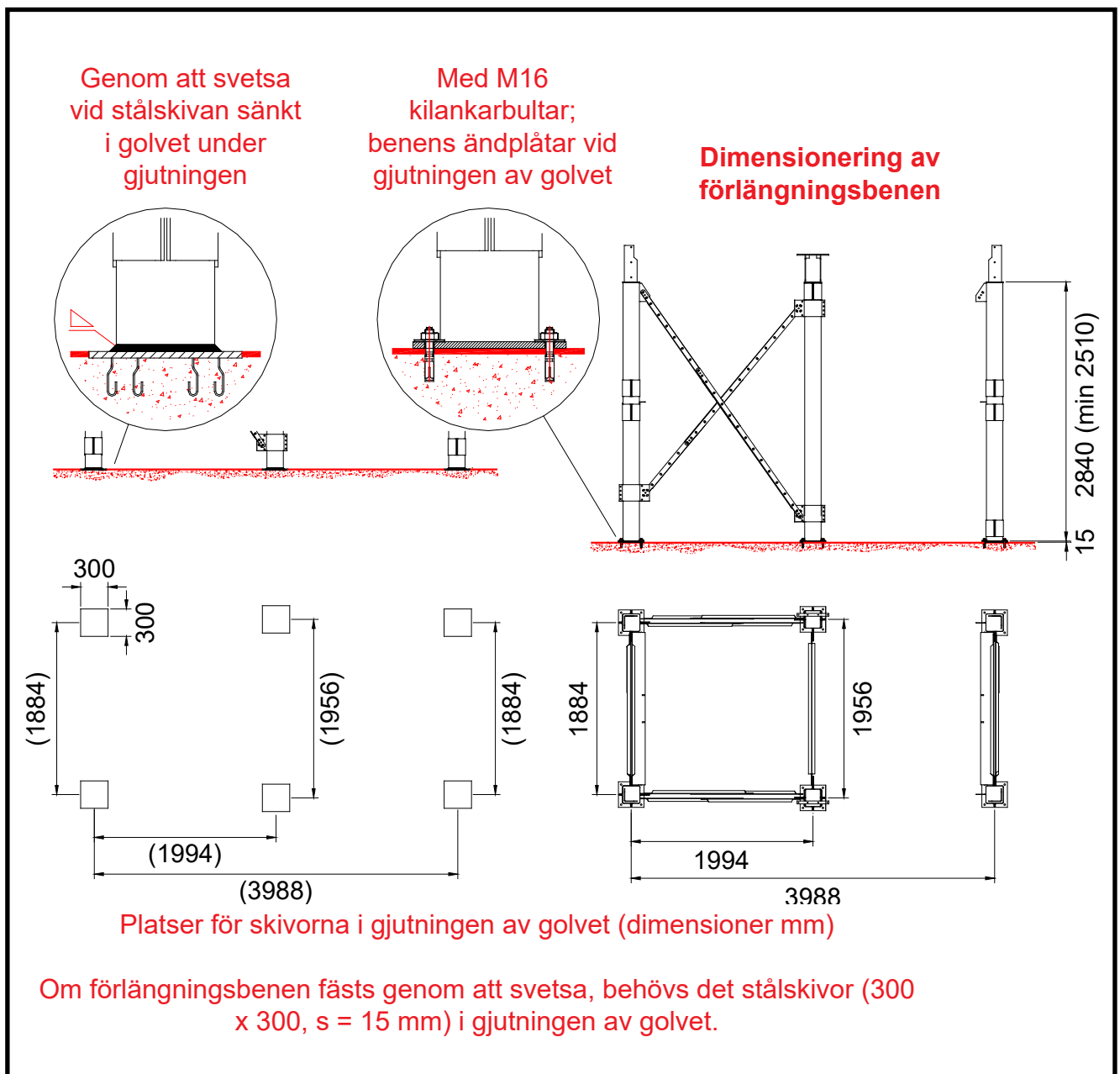
## STATIVETS MONTERING

### Fastsättningssätt av förlängningsbenens nedre ändar 4W

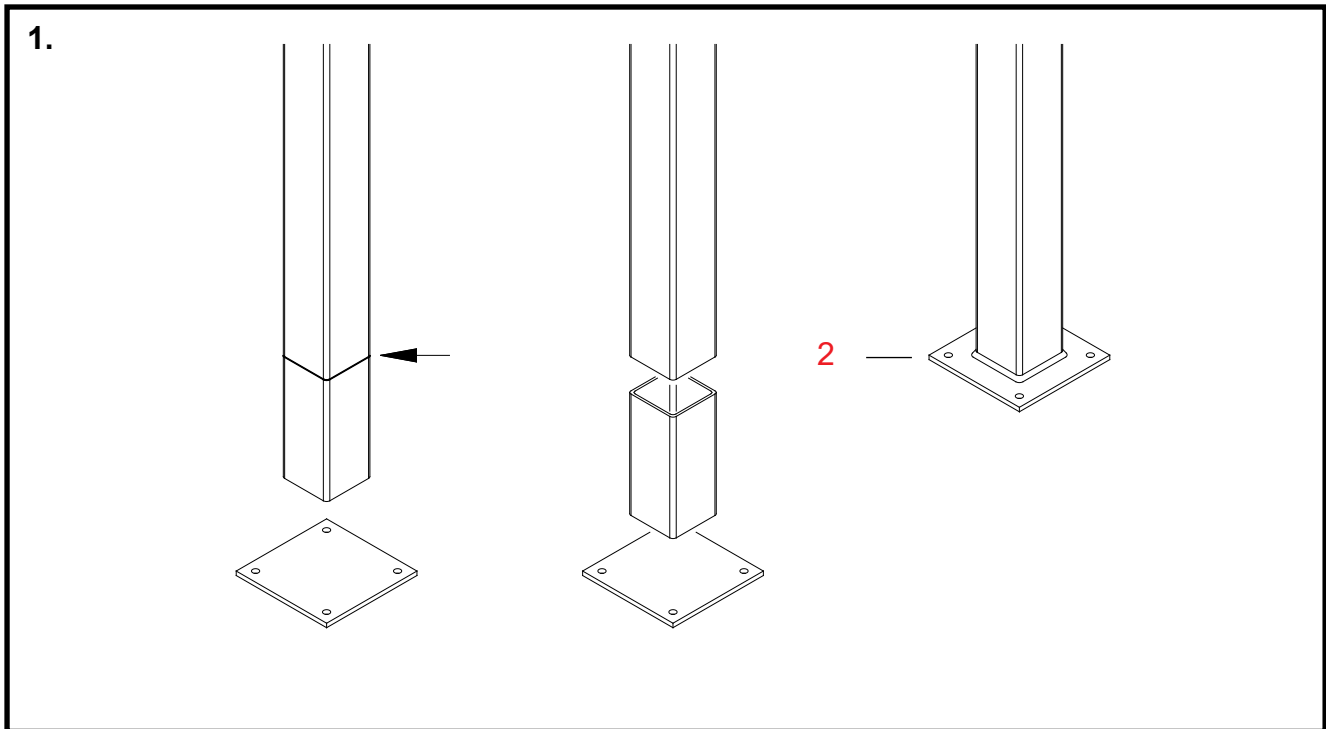
Vid utomhusmontering är den maximala höjden för maskineriet fäst med expansionsankare (på grund av vindbelastningen) 8 varv. Maskinerier som är högre ska fästas vid fästplattorna ingjutna i betong genom svetsning. Fotplåtarna fästs vid betongfundamentet med M16x140 kilankare, 4 ankare/fotplatta. För kilankarna borras hål på D16 till 140 mm djup. Rengör borrhålet före monteringen av ankaren. (Försäkra dig om att betongfundamentet har hunnit hårdna tillräckligt för att kilankarna ska sitta ordentligt fast). Fotplåten kan också fästas med en M16 kemisk ankare. Obs! Varje ankare måste stå ut en draglast på 16 kN.



## Fastsättningssätt av förlängningsbenens nedre ändar 4WC



## Montering av förlängningsbenen på stativet



### 1. Avkapning av förlängningsben

Delar Numreringen av arbetsfaser motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbenen.

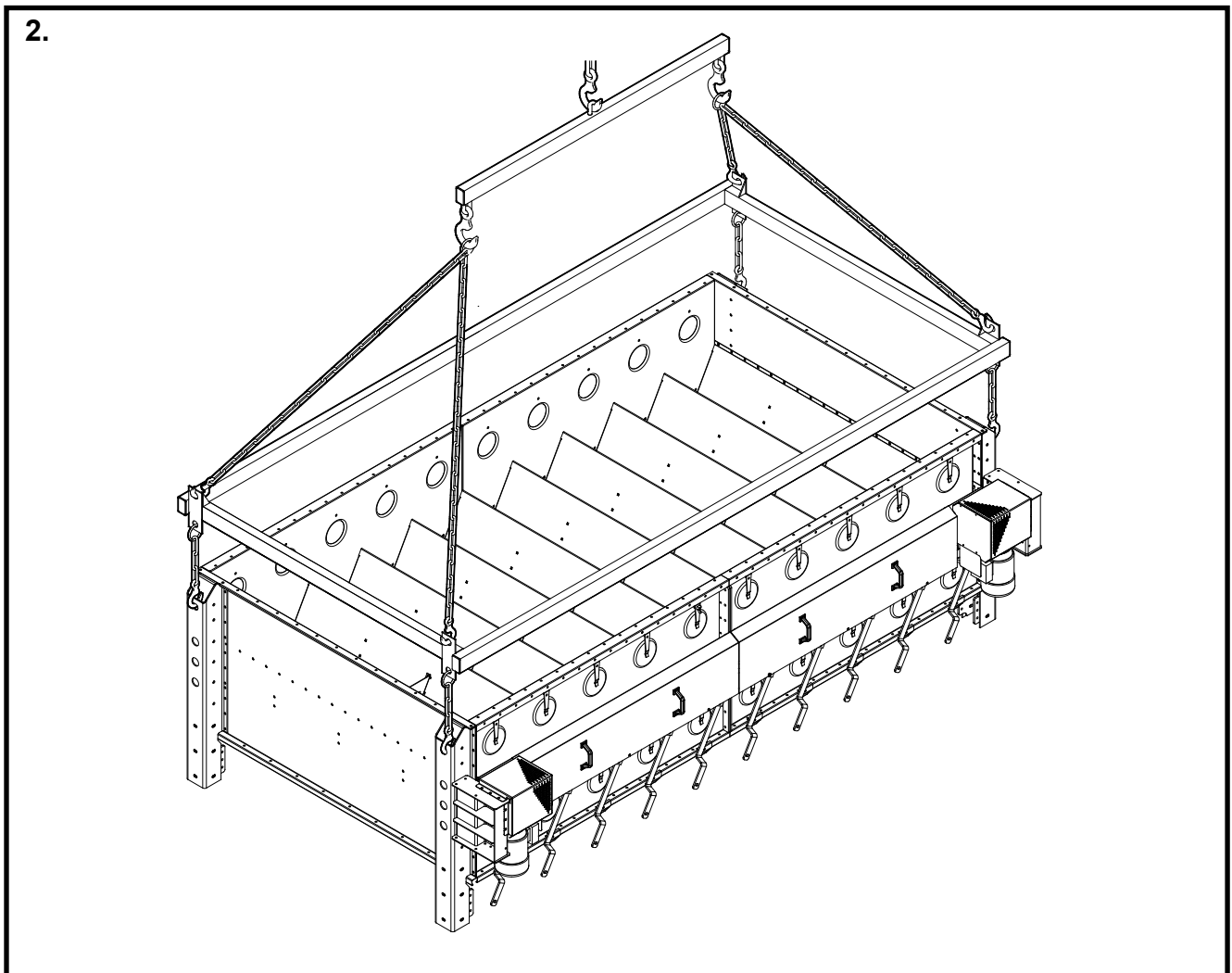
\* **Fastställ först hur långa förlängningsbenen skall vara.**

Då du fastställer kaplängden före fastsättning av förlängningsbenen med kilankare i golvjuttingen, lägg märke till ändplåtarnas tjocklek (12 mm).

Huvudprincipen är att röret som går från bottenkonan till elevatorn ska ha en lutning på minst 45 grader.

\* **Kapa av nödvändig längd från benens nedre ändar.**

2 **Vid behov, svetsa fast ändplåtarna som ingår i torkleveransen vid benens nedre ändar.**



## 2. Lyftning av stativramen 4W

- \* **Avlägsna skyddsplasten för mataranordningens växelmotor före lyftning av stativramen på plats.**

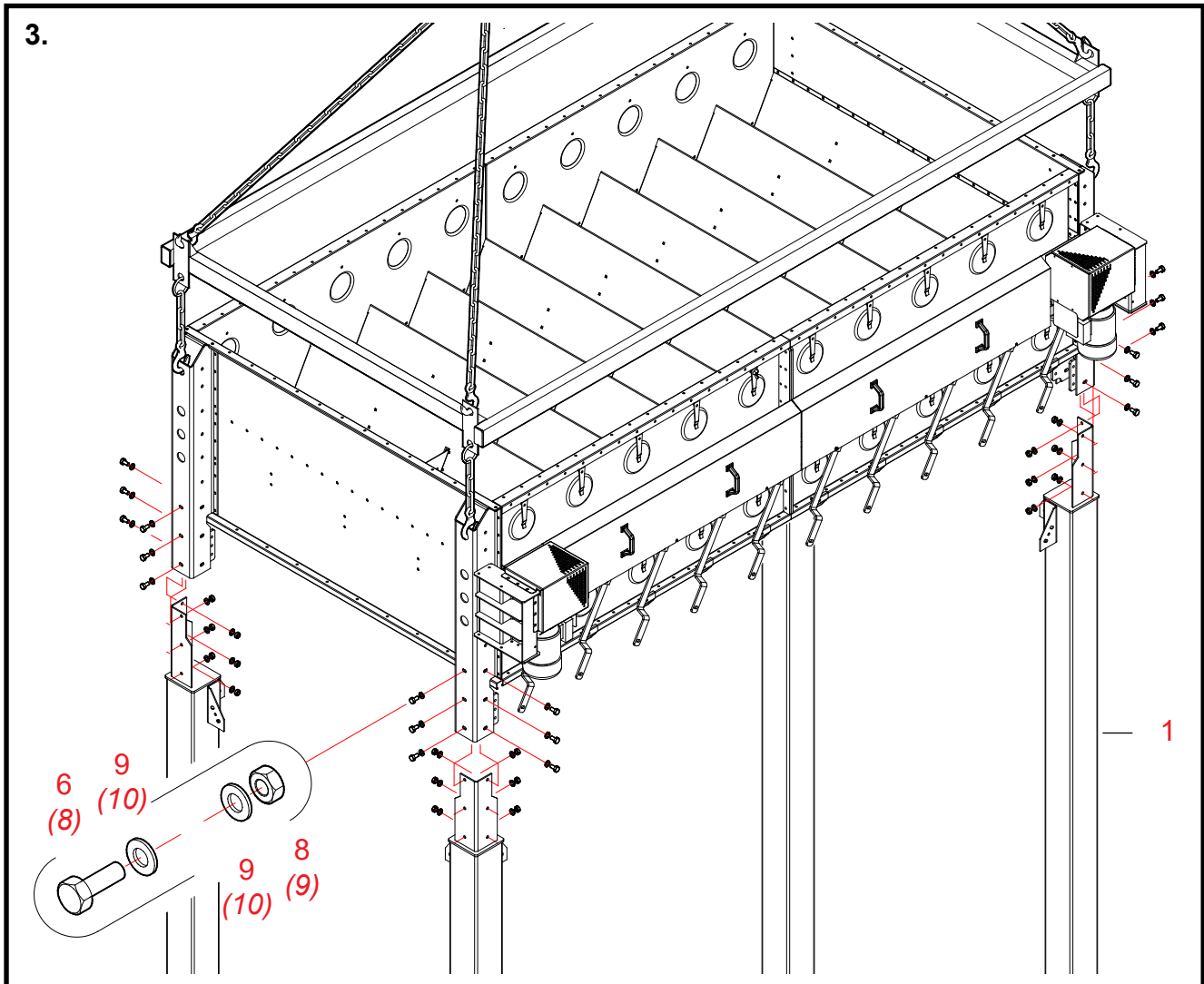
Riv plasten loss. Vid behov, använd kniv.

Lyft den färdigmonterade stativramen på plats med en kran med hjälp av en lyftfram som har byggts på plats (material t.ex. RHS 100 x 60 mm).

Haka på lyftframens i krokarna av lyftkedjan med fyra grenar samt krokarna på lyftframens kedjor på hålen i stativets övre benändar.

- \* **Lyft stativramen från underlaget med liften.**

*Hos 4W är stativramens vikt ca 1 400 kg.*



### 3. Montering av förlängningsben 4W

Delar Numreringen av arbetsfaser motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbenen. Referensnumren på reservdelsritningarna för dubbelkonstativet är skrivna med **kursiv**.

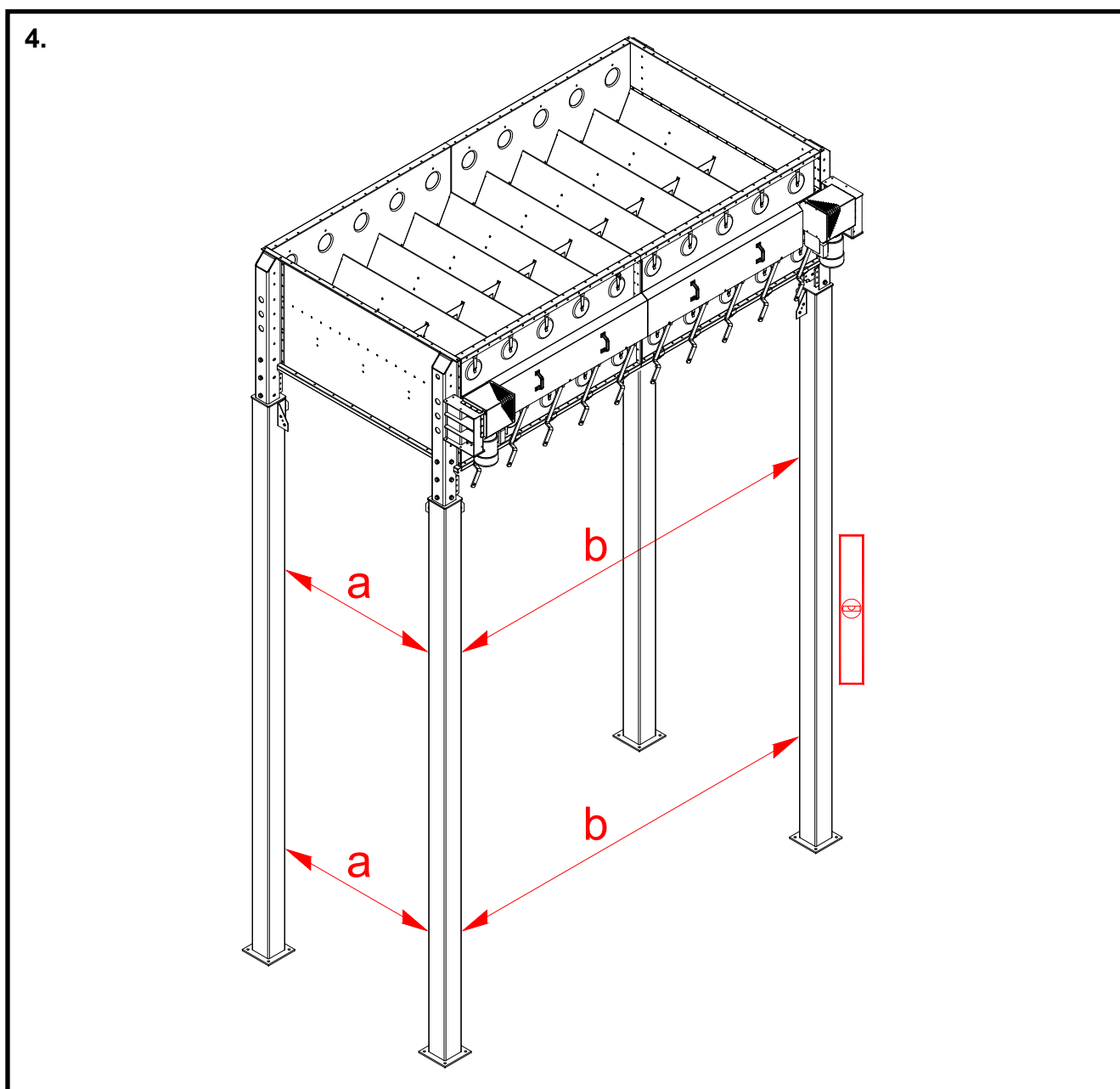
**1 Montera förlängningsbenen på stativramens ben.**  
Benens överdel kommer utanför ramens ben.

**6, 8, 9 Fäst förlängningsbenen vid stativramens ben (bultar M12x35).**  
**(8, 9, 10)**

**Observera!**

**Montera sex bultar, brickor och muttrar i varje ben!**

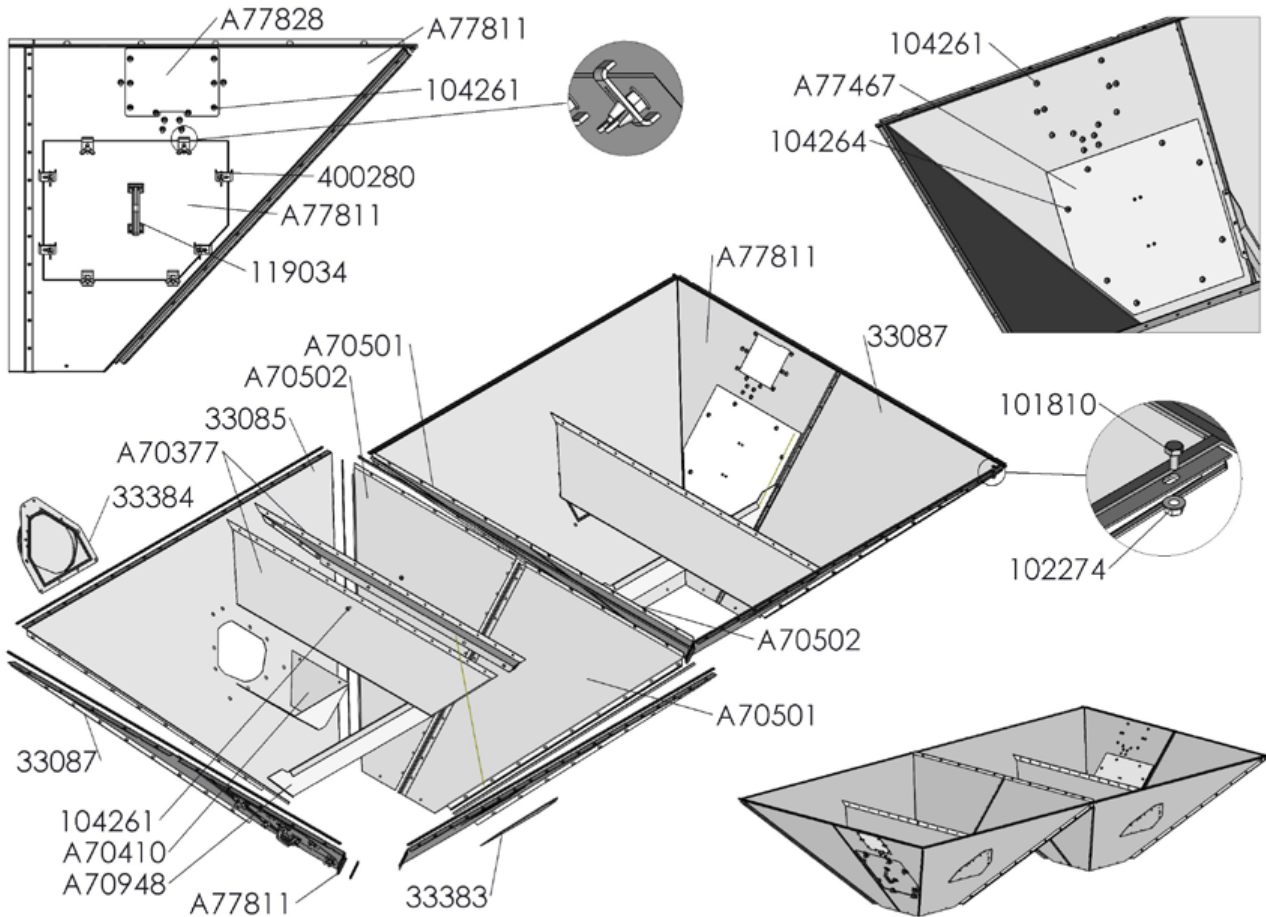
\* **Sänk ned torkens stativ på förlängningsbenen.**



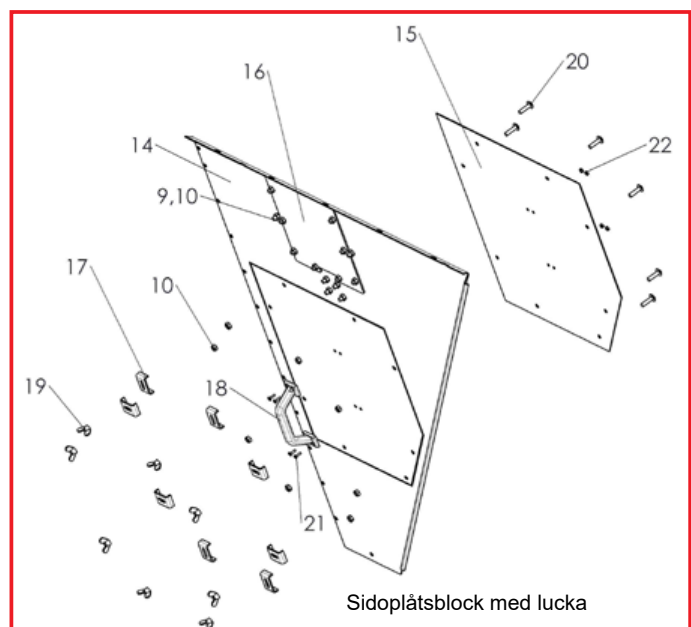
#### 4. Att kontrollera förlängningsbenens paralleletet

- \* **Kontrollera att förlängningsbenen är i lodrätt läge och att de är parallella.**  
Utför mätningarna samt de nödvändiga korrigeringsarna före fastsättning av benen vid golvet.
- \* **Fäst benen vid golvet antingen genom att svetsa eller med kilankarbultar.**  
Svetsningen förutsätter att man har ställt metallskivor i golvet i samband med gjutningen.

## Bottenkonor 4WC med dubbelbottenkona (A70508), reservdelsritning



- Vid sidoplåtsblock med lucka passar del 2 mot samma punkter.
- Luckans placering väljs alltid från fall till fall.
- Om spannmålstorken förses med fuktmätningssrelaterad provtagare, läs även installationsanvisningarna för provtagaren före montering av bottenkonan.

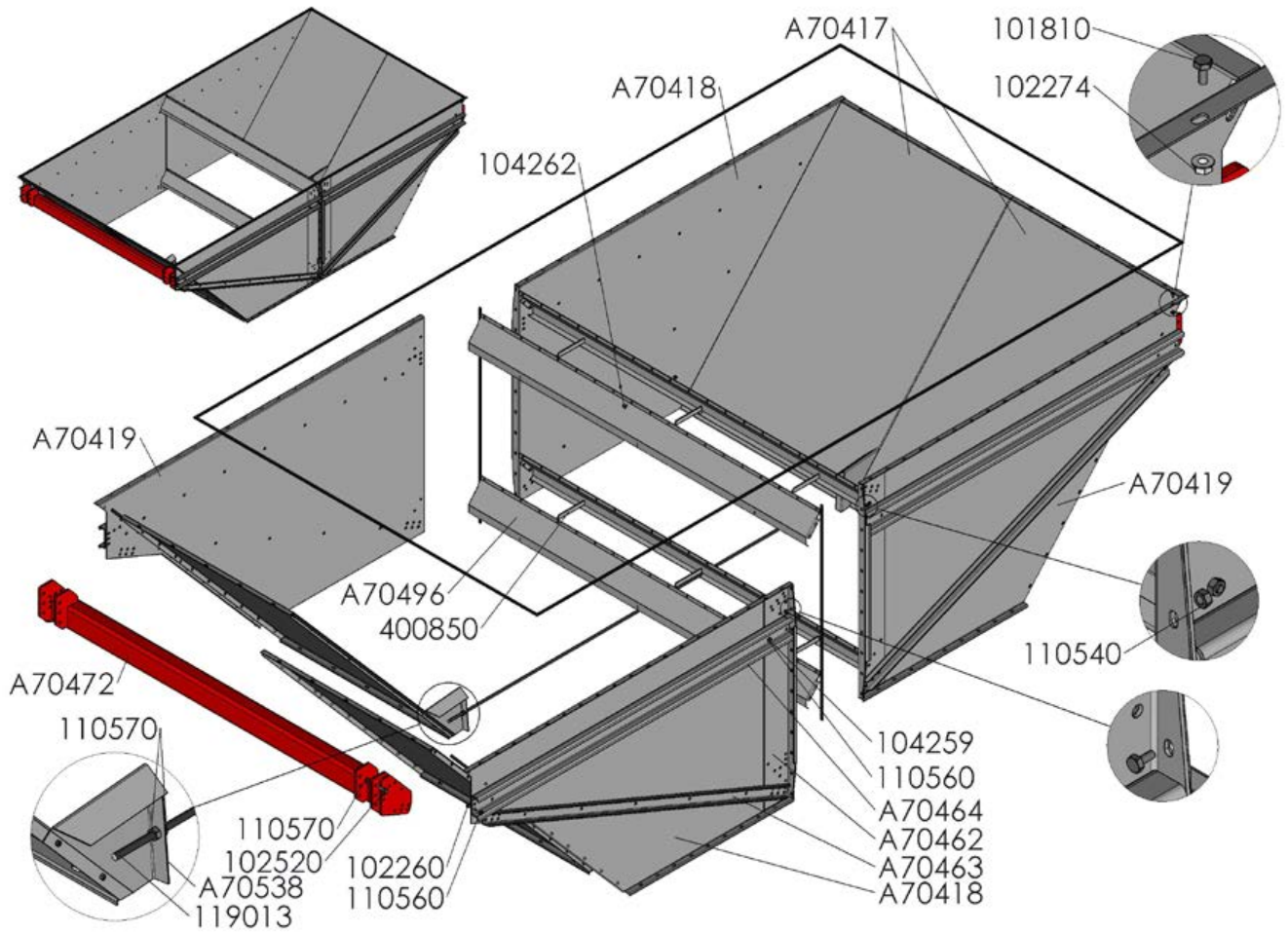




Ref.	Del nr.	Benämning	Antal
1	33085	STATIV BAS KON SIDOPLÅT XL HÅL BULT	4
2	33086	STATIV BAS KON SIDOPLÅT XL BULT VÄNSTER	2
3	33087	STATIV BAS KON SIDOPLÅT XL BULT HÖGER	2
4	A70501	STATIV WM06 4W KONA HÖGER DUBBEL	2
5	A70502	STATIV WM06 4W KONA VÄNSTER DUBBEL	2
6	33383	STATIV BAS KON SIDOPLÅT XL MEGA TÄCKPLÅT D280	2
7	33384	STATIV BAS KON SIDOPLÅT XL MEGA TÄCKPLÅT	2
8	A70377	STATIV SUGBORSTE 1/2 WM06	4
9	A70410	STATIV SKYDDSPLÅT SUGBORSTE WM06	2
10	104261	SKRUV INSEX KULLHUVUD FLÄNS ZN 10.9 8X16 ISO 7380-2	108
11	101810	SKRUV SEXKANT ZN 8.8 8X16 DIN 933	236
12	102274	FLÄNSMUTTER M8 ZN 8 DIN 6923	360
13	115570	CELLGUMMILIST 4X8 EKO-40	32
14	A77811	STATIV BAS KON SIDOPLÅT XL BULT VÄNSTER MED MANLUCKA M25	2
15	A77467	STATIV BAS KON MANLUCKA BAKPLÅT M24	2
16	A77828	STATIV BAS KON TÄCKPLÅT 252x243 M25	2
17	400280	ÖVRE BEHÅLLARE LOCKFÄSTE	16
18	119034	HANDTAG PLAST LJUSGRÅ PISLA 805 10100550	2
19	111020	VINGMUTTER M8 ZN DIN 315	16
20	104264	KRUV INSEX KULLHUVUD FLÄNS ZN 10.9 8X30 ISO 7380-2	16
21	103611	SKRUV FÖRSÄNKT PHILLIPS 5X16 ZN	8
22	110520	MUTTER M5 ZN 8 DIN 934	8
23	A70948	STATIV WM06 2W TILLÄGGSSTÖD FÖR KONA	2



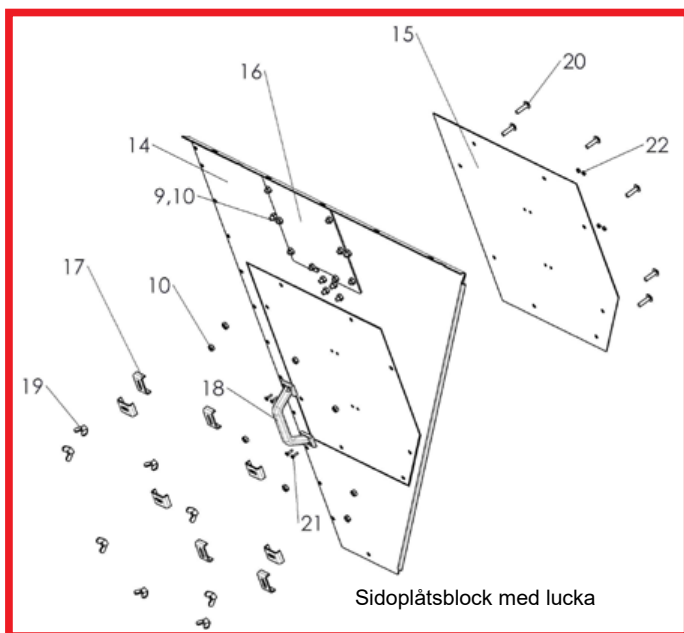
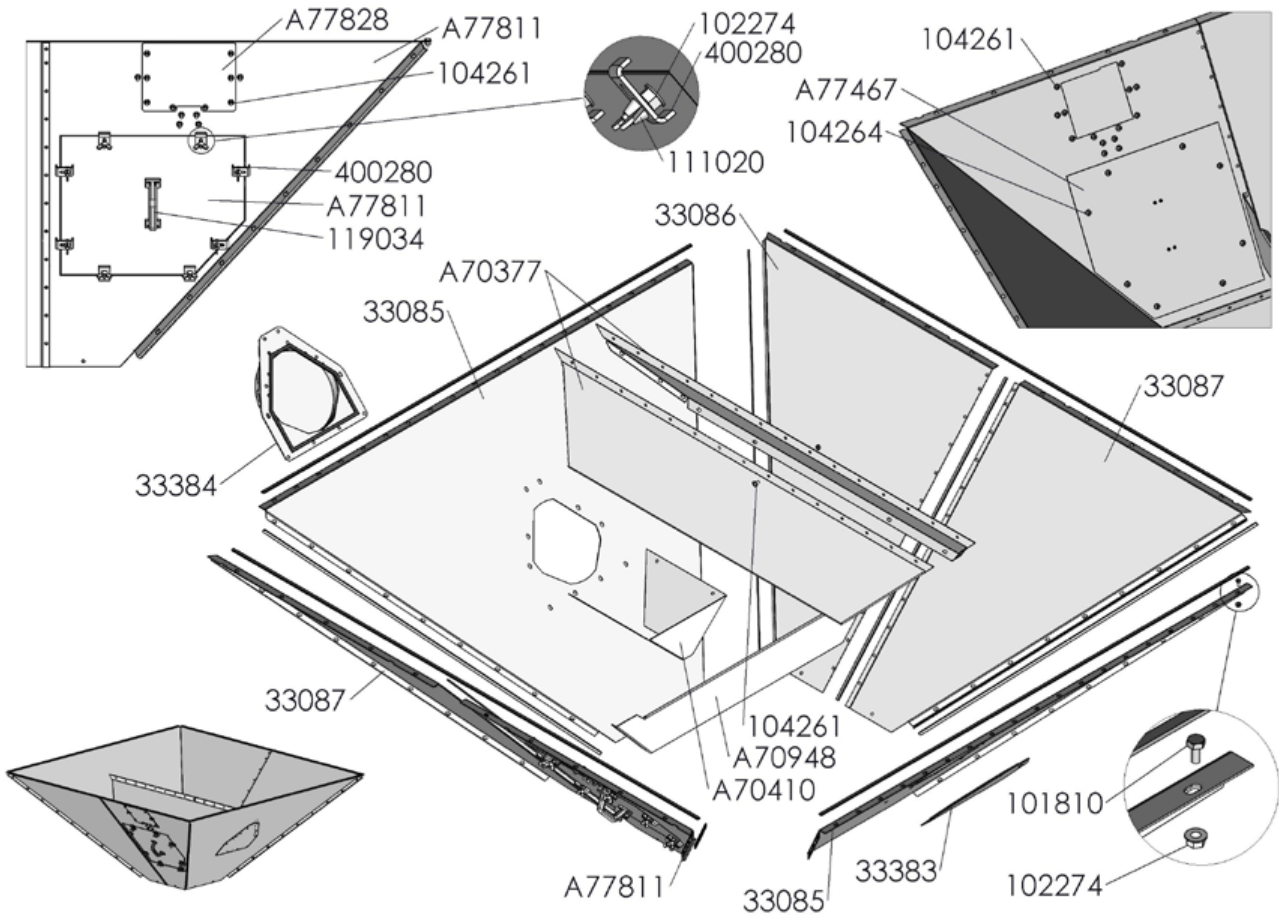
## Förlängningskona 4W (A70436), reservdelsritning





Ref.	Del nr.	Benämning	Antal
1	A70418	STATIV WM06 4W KON. FÖRLÄNGNING HÖGER	2
2	A70419	STATIV WM06 4W KON. FÖRLÄNGNING VÄNSTER	2
3	A70417	STATIV WM06 4W KON. GAVELFÖRLÄNGNING	4
4	A70538	STATIV WM06 4W MELLANSTÖDSFÄSTE FÖR KONA	2
5	A70496	STATIV WM06 3W/4W ÅS FÖR BOTTENKONA	4
6	A70462	STATIV WM06 4W VERTIKALSTÖD BOTTENK	4
7	A70464	STATIV WM06 4W ÖVRE STÖD BOTTENK	4
8	A70463	STATIV WM06 4W NEDRE STÖD BOTTENK	4
9	A70478	SEKTION WM06 4W FÖRENINGSBALK	2
10	119013	GÄNGSTÅNG ZN - M12x2000 MM 8.8	1
11	400850	SEKTION WM06 ÅSSTÖD 3x22-153,5	6
12	102520	BULT 6K ZN 8.8 - 12x35 AM DIN933	24
13	110570	MUTTER ZN8 - M12 DIN934	28
14	102260	BULT 6K ZN 8.8 - 10x45 AM DIN933	44
15	104259	INSEKSRUV RUNT HUVUD - 10x20 AM ISO 7380	92
16	110560	MUTTER ZN 8 - M10 DIN934	136
17	101810	BULT 6K ZN 8.8 - 8x16 AM DIN933	196
18	102274	FLÄNSMUTTER M8 ZN 8 DIN 6923	234
19	104262	KRUV INSEX KULLHUVUD FLÄNS ZN 10.9 8X30 ISO 7380-2	38
20	111532	KAROSSBRICKA ZN M8 DIN9021	80
21	115570	CELLGUMMIBAND 4X8 EKO-40	21

## Bottenkona 4W (A70374), reservdelsritning



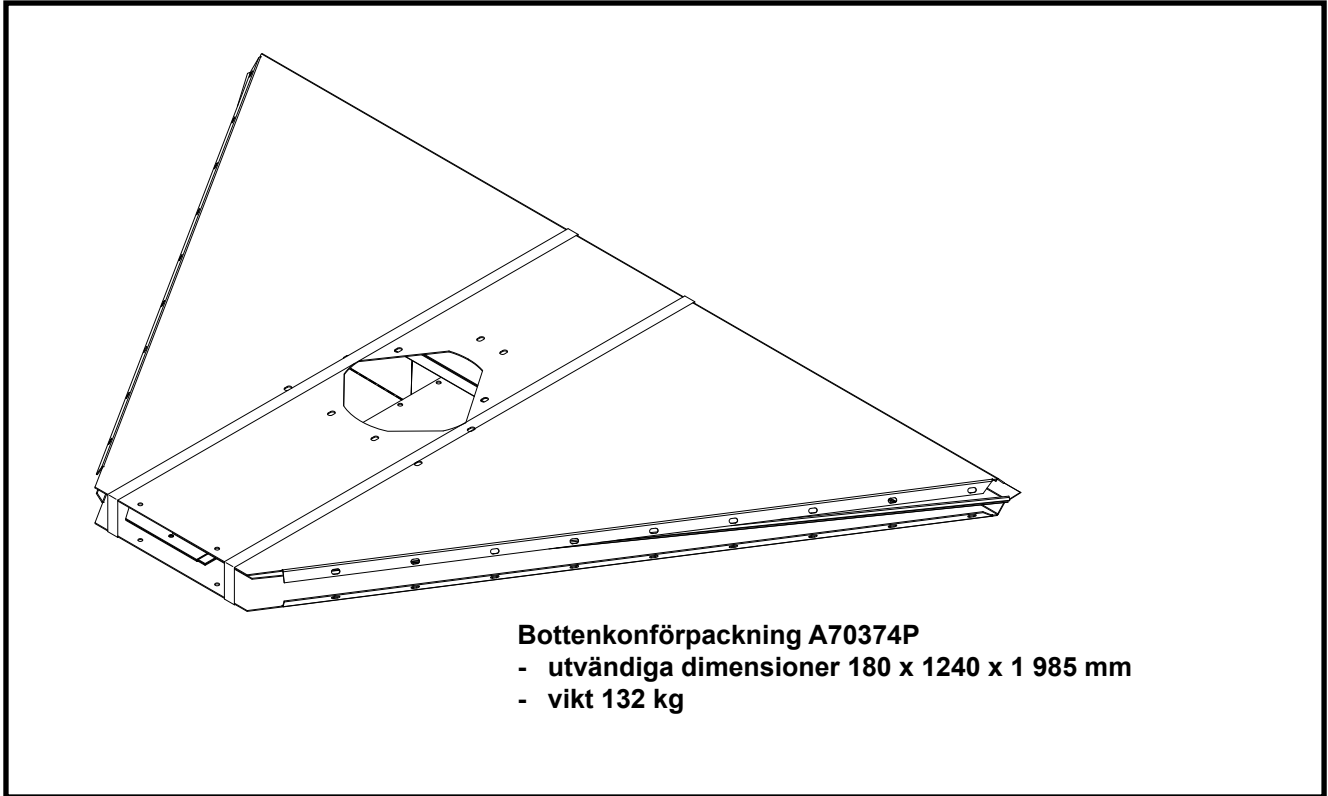
Sidoplåtsblock med lucka

- Vid sidoplåtsblock med lucka passar del 2 mot samma punkter.
- Luckans placering väljs alltid från fall till fall.
- Om spannmålstorken förses med fuktmätningssrelaterad provtagare, läs även installationsanvisningarna för provtagaren före montering av bottenkonan.



Ref.	Del nr.	Benämning	Antal
1	33085	STATIV BAS KON SIDOPLÅT XL HÅL BULT	2
2	33086	STATIV BAS KON SIDOPLÅT XL BULT VÄNSTER	1
3	33087	STATIV BAS KON SIDOPLÅT XL BULT HÖGER	2
4	A70377	STATIV SUGBORSTE 1/2 WM06	2
5	A70410	STATIV SKYDDSPLÅT SUGBORSTE WM06	1
6	33384	STATIV BAS KON SIDOPLÅT XL MEGA TÄCKPLÅT D280	1
7	33383	STATIV BAS KON SIDOPLÅT XL MEGA TÄCKPLÅT	1
8	A70948	STATIV KON EXTRASTÖD WM06 2W	1
9	104261	SKRUV INSEX KULLHUVUD FLÄNS ZN 10.9 8X16 ISO 7380-2	54
10	102274	FLÄNSMUTTER M8 ZN 8 DIN 6923	180
11	101810	SKRUV SEXKANT ZN 8.8 8X16 DIN 933	118
12			
13	115570	CELLGUMMILIST 4X8 EKO-40	11
14	A77811	STATIV BAS KON SIDOPLÅT XL BULT VÄNSTER MED MANLUCKA M25	1
15	A77467	STATIV BAS KON MANLUCKA BAKPLÅT M24	1
16	A77828	STATIV BAS KON TÄCKPLÅT 252x243 M25	1
17	400280	ÖVRE BEHÅLLARE LOCKFÄSTE	8
18	119034	HANDTAG PLAST LJUSGRÅ PISLA 805 10100550	1
19	111020	VINGMUTTER M8 ZN DIN 315	8
20	104264	KRUV INSEX KULLHUVUD FLÄNS ZN 10.9 8X30 ISO 7380-2	8
21	103611	SKRUV FÖRSÄNKT PHILLIPS 5X16 ZN	4
22	110520	MUTTER M5 ZN 8 DIN 934	4

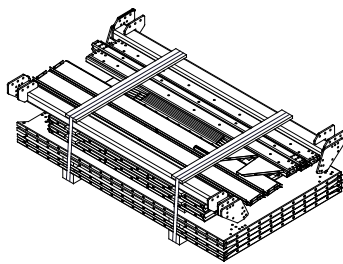
## Bottenkonans konstruktion på 4W



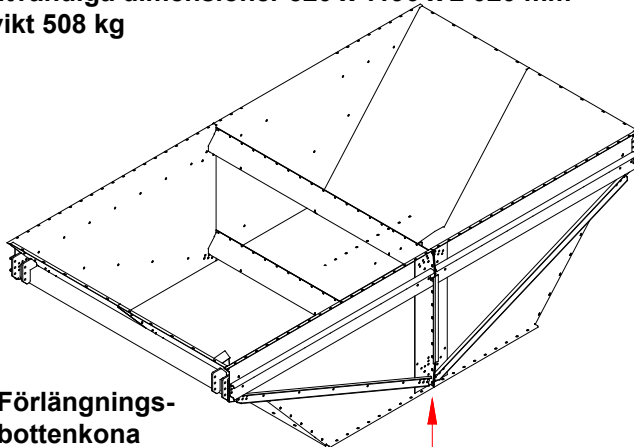


Stativ

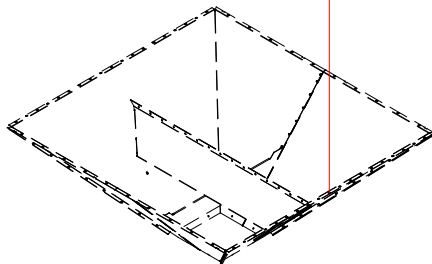
# Antti WM06



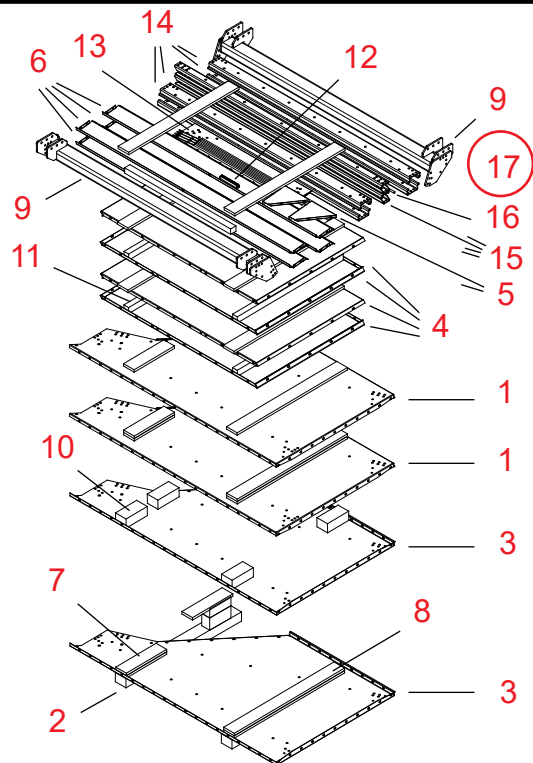
**Förpackning för förlängningsbottenkona A70436P**  
 - utvändiga dimensioner 520 x 1190 x 2 020 mm  
 - vikt 508 kg



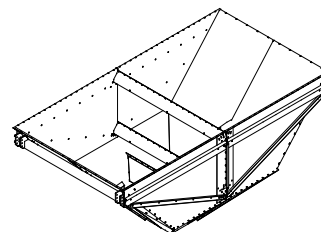
Förlängningsbottenkona



Bottenkon



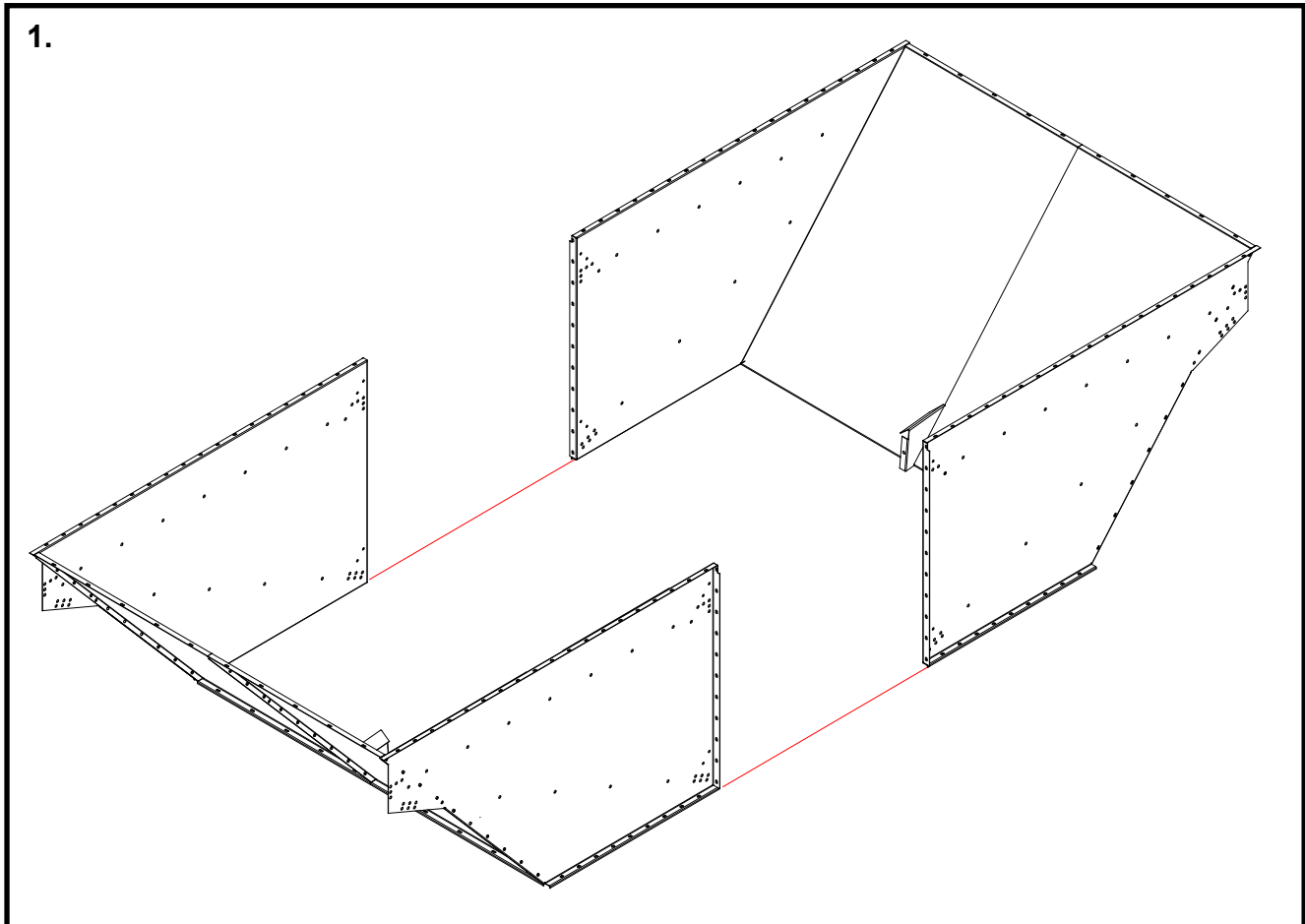
Bottenkonan hopmonterad



20060601

Ref.	Del nr.	Benämning 1 och 2	Antal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	A70418	STATIV M06W BOTTENKONFÖRL HGR 4W	2	A70418-A	28	3000
2	315448	BATTENS L=1090 75x100	2		0	2800
3	A70419	STATIV WM06 BOTTENKONFÖRL VTR 4W	2	A70419-A	28	3000
4	A70417	STATIV M06W BOTTENKONFÖRL. GAVEL 4W	4	A70417	25.17	3000
5	A70538	STATIV M06W MELLANSTÖDSFÄSTE 4W	2	A70538	0.83	3000
6	A70496	STATIV M06W ÅS FÖR BOTTENKONA 3W/4W	4	A70496-A	11.48	3000
7	315409	BRÄDA L=380 22x100	6		0	2800
8	315411	BRÄDA L=1040 22x100	11		0	2800
9	A70478	STATIV M06W FÖRENINGSBALK 4W	2	A70478	53.9	3000
10	315405	BATTENS L=200 75x100	6		0	2800
11	315443	BATTENS L=1000 44x50	5		0	2800
12	400850	SEKTION MELLANSTÖD 3x22-153.5	6	A70498	0	3000
13	A70462	STATIV M06W VERTIKALSTÖD BOTTENK 4W	4	A70462-A	6.93	3000
14	A70464	STATIV M06W ÖVRE STÖD BOTTENK 4W	4	A70464-A	11.43	3000
15	A70463	STATIV M06W NEDRE STÖD BOTTENK 4W	4	A70463	6.49	3000
16	119013	GÄNGSTÅNG ZN - M12x2000 MM 8.8	1		0	2000
17	A70921	STATIV BOTTENKON 4W BULTFÖRPACKN 9994200047	1	A70921-A	8.94	2010

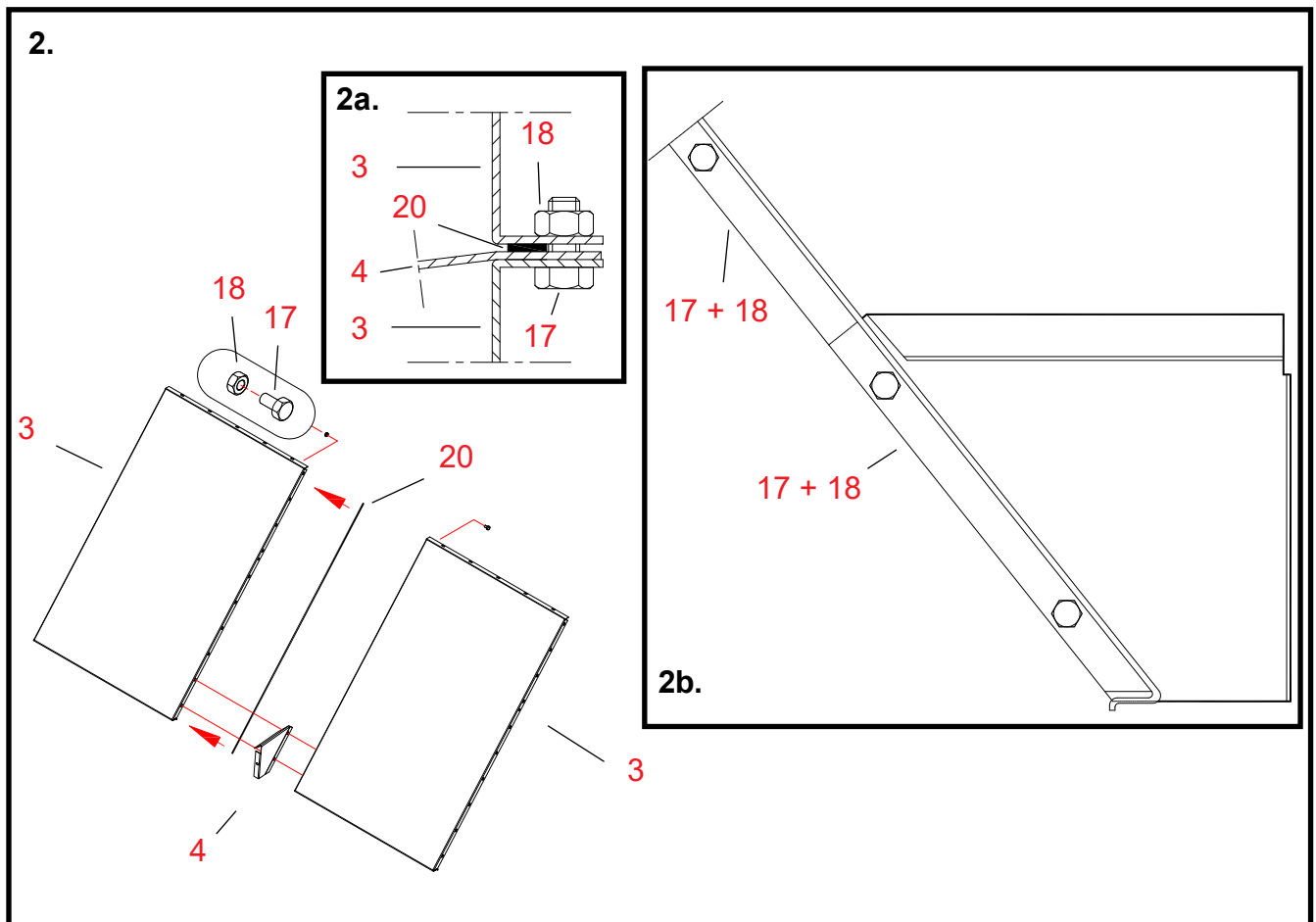
## Förlängningsbottenkona hopmonterad 4W



### 1. Förlängningsbottenkona hopmonterad av sektioner

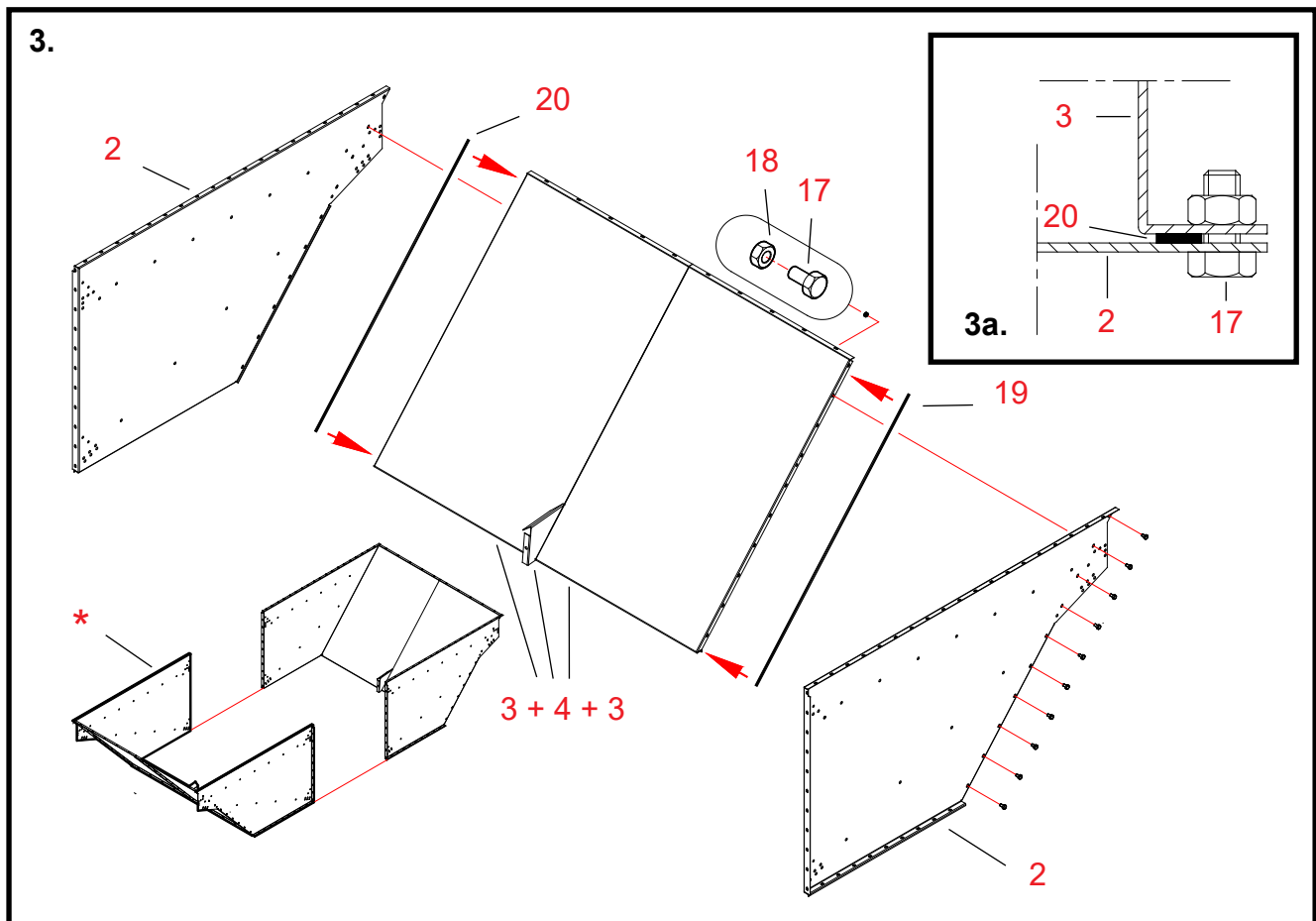
*Beskrivningen avser monteringen av förlängningsbottenkonan av två sektioner som skilt kan lyftas tätt mot torkstativet.*

*Sektionerna är identiska.*



## 2. Montering av gaveln för förlängningsbottenkonan

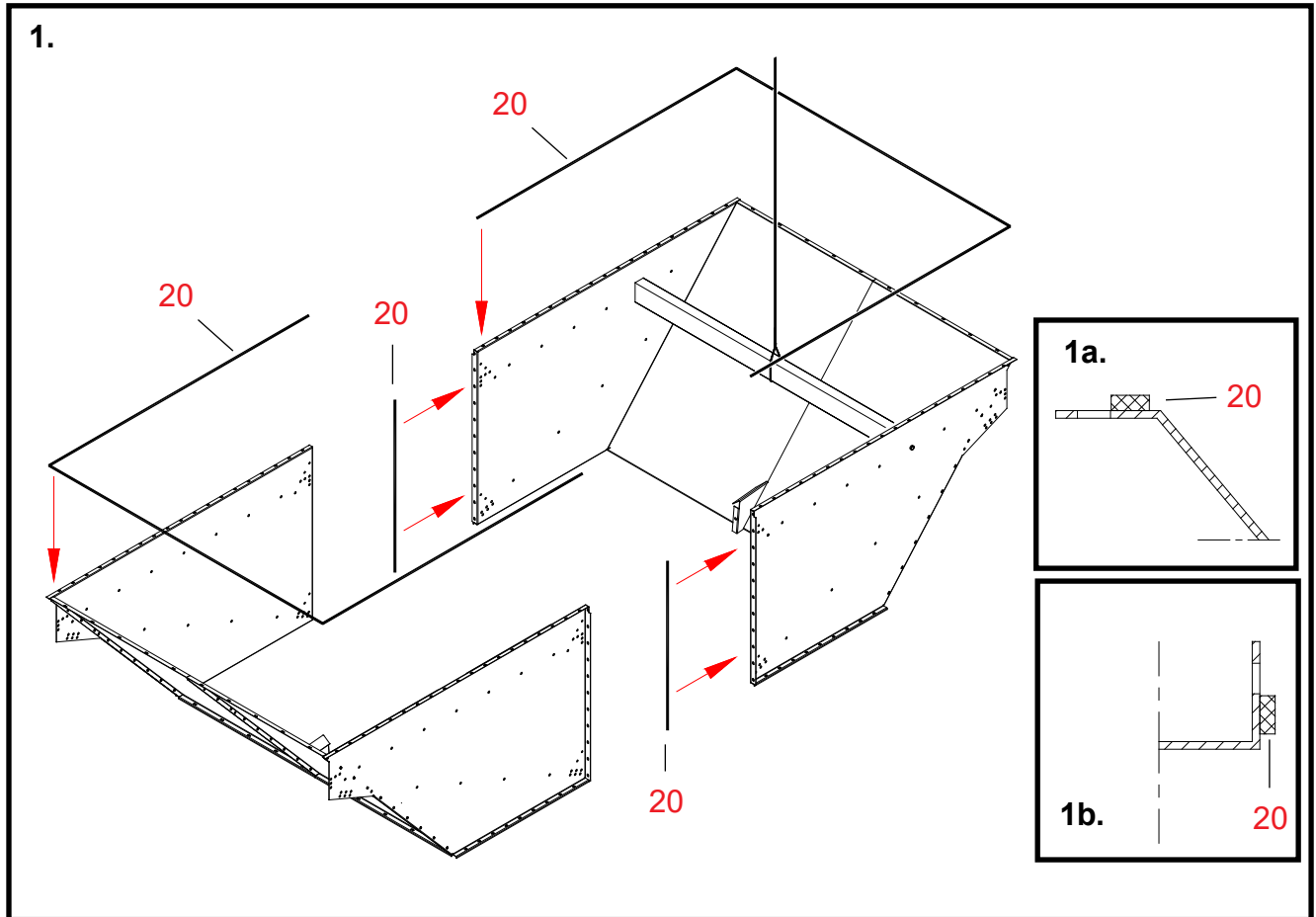
- Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbottenkonan på 4W.
- 20** Fäst ett tätningsband på den ena långa flänsen av en av gavelplåtarna (del 3).  
Fäst tätningsbandet på insidan av bulvhålsraden i plåten (se ritning 2a).
- 3 + 3** Sätt de långa flänsarna av gavelplåtarna mot varandra.
- 4** Placera mellanstödet upphängning mellan gavelplåtarna.  
Fäst upphängningen i det första och andra bulvhålet nedifrån räknat. Se bilden 2b.
- 17, 18** Fäst fogen med bultar och muttrar (M8x16, 10 st.).



### 3. Montering av sektionerna för förlängningsbottenkonan

- Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbottenkonan på 4W.
- 20 Fäst tätningsband på gavelplåtarnas (del 3) ändflänsar.**  
Fäst tätningsbandet på insidan av bulvhålsraderna i plåtarna (se ritning 3a).
- 2 + 2 Rikta in hålen i sidoplåtarna mot hålen i flänsarna av den gavelplåt som monterades nyss.**
- 17, 18 Fäst fogen med bultar och muttrar (M8x16, 10+10 st.).**
- \* Montera en identisk förlängningsbottenkonsektion till.**

## Montering av förlängningsbottenkonan på 4W



### 1. Förberedelser före lyftning av förlängningsbottenkonsektionerna och vidhäftning av tätningarna

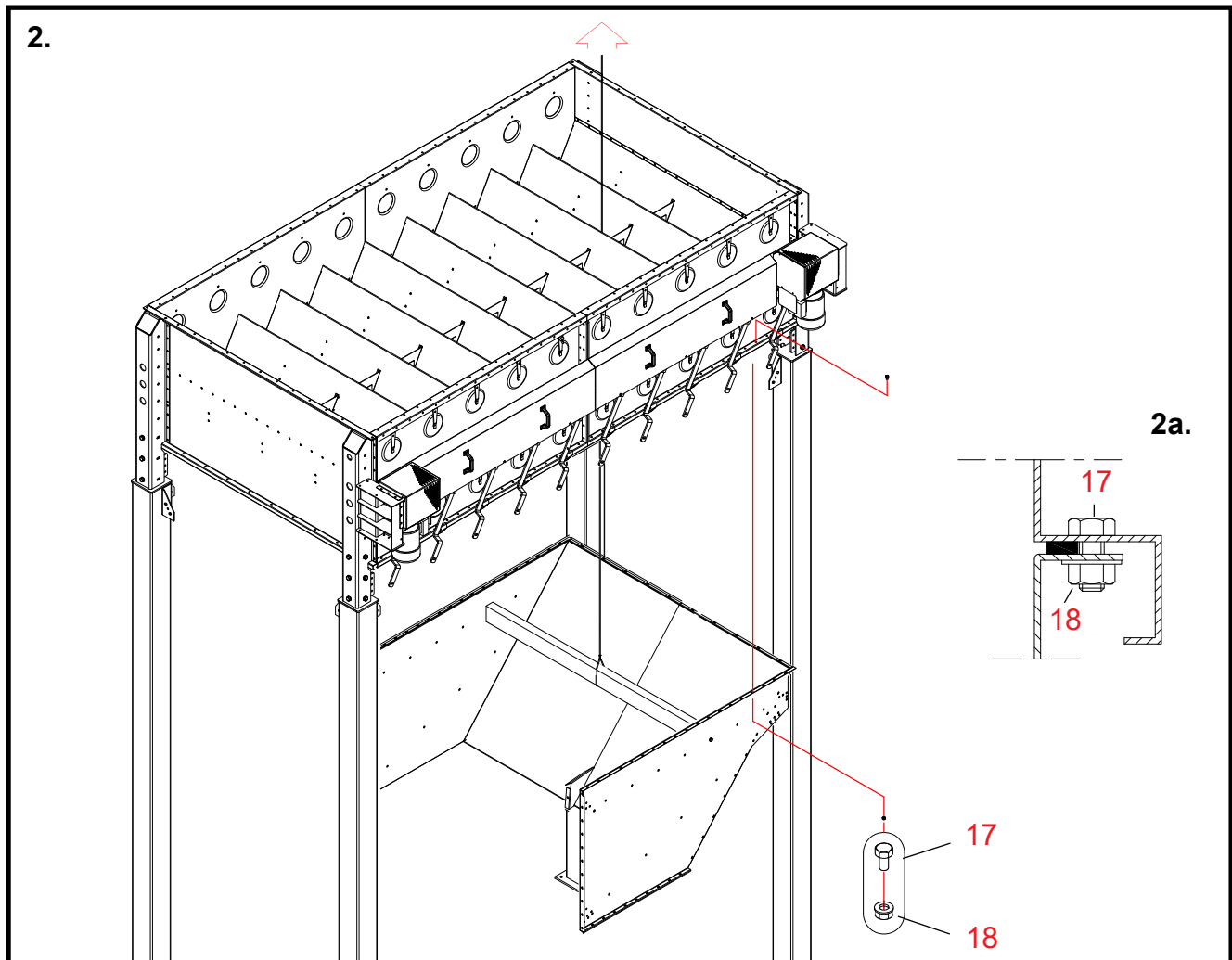
Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbottenkonan på 4W.

\* **Placera t.ex. battens på 50 x 100 mm innanför sektionen som skall lyftas först.**  
 Längd på battens = inre bredd av sektionen  
 Fäst battens för lyftningen med däckbultar vid sina ändar i de färdiga hålen i sektionens sidor.  
 Välj fästpunkten för battens så att sektionen håller balansen så bra som möjligt.

\* **Fäst lyftvajern för sektionen vid mittpunkten på battens.**

**20 Fäst tätningband på flänsarna på övre ytor av båda sektionerna.**  
 Fäst tätningbandet på insidan av bulthålsraderna i flänsarna (se ritning 1a).

**20 Fäst tätningband på flänsarna vid mittfogen på sektionen som skall lyftas först.**  
 Fäst tätningbanden på insidan av bulthålsraderna i flänsarna (se ritning 1b).



## 2. Lyftning och fastsättning av den första förlängningsbottenkonsektionen

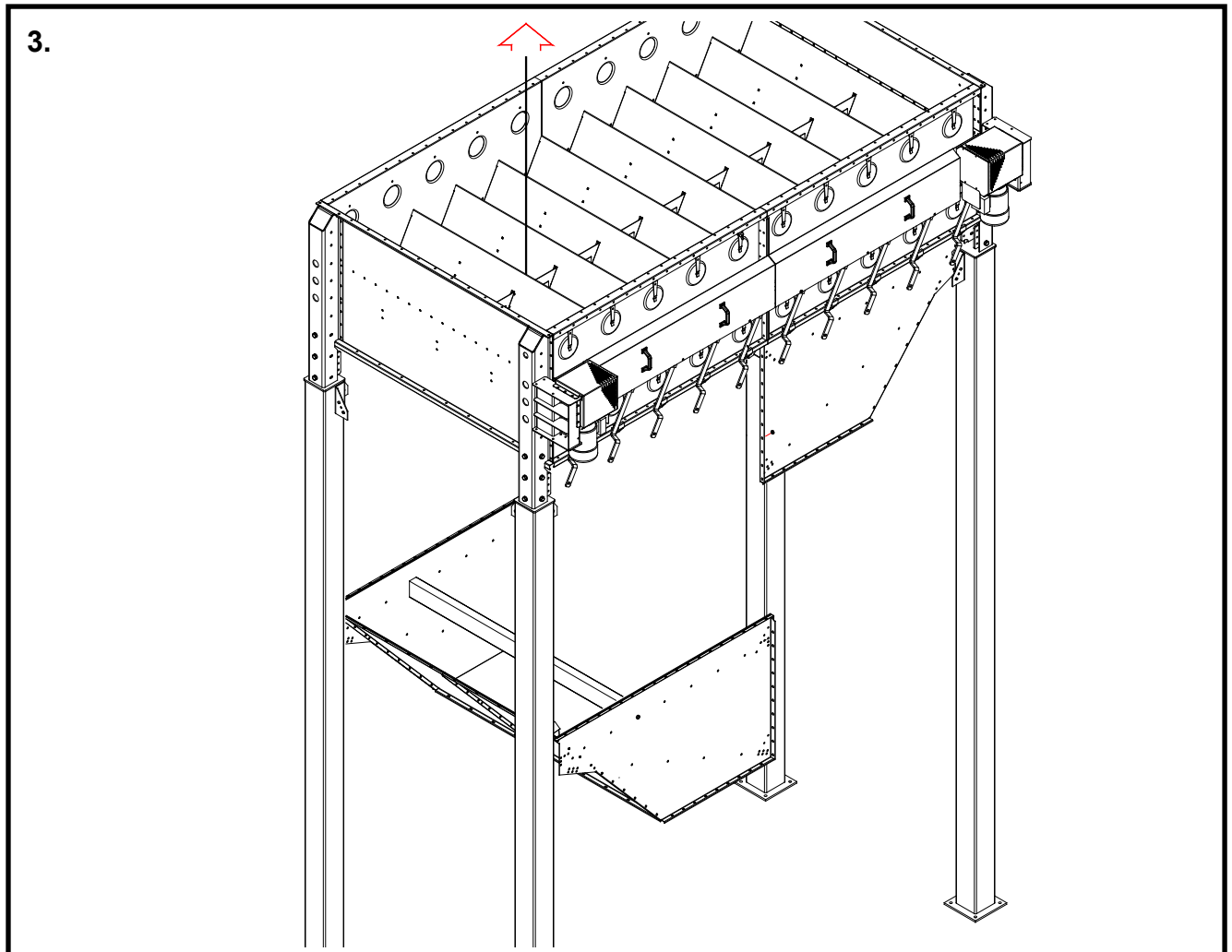
Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbottenkonan på 4W.

**Se till att tätningsbanden inte skadas vid lyftningen av konan.**

- \* Flytta förlängningsbottenkonsektionen under stativet.
- \* Lyft sektionen med vajrar som har trätts mellan åsarna i stativet.
- \* För konan varsamt förbi lyftöglorna på förlängningsbenen.
- \* Lyft förlängningsbottenkonsektionen tätt mot stativets bottenyta.

**17, 18** Fäst konan på plats med bultar och flänsmuttrar (M8x16, 48 st.).  
Se bilden 2a.

- \* Lösgör battens, som du använde för lyftningen, med däckbultar från sektionen.



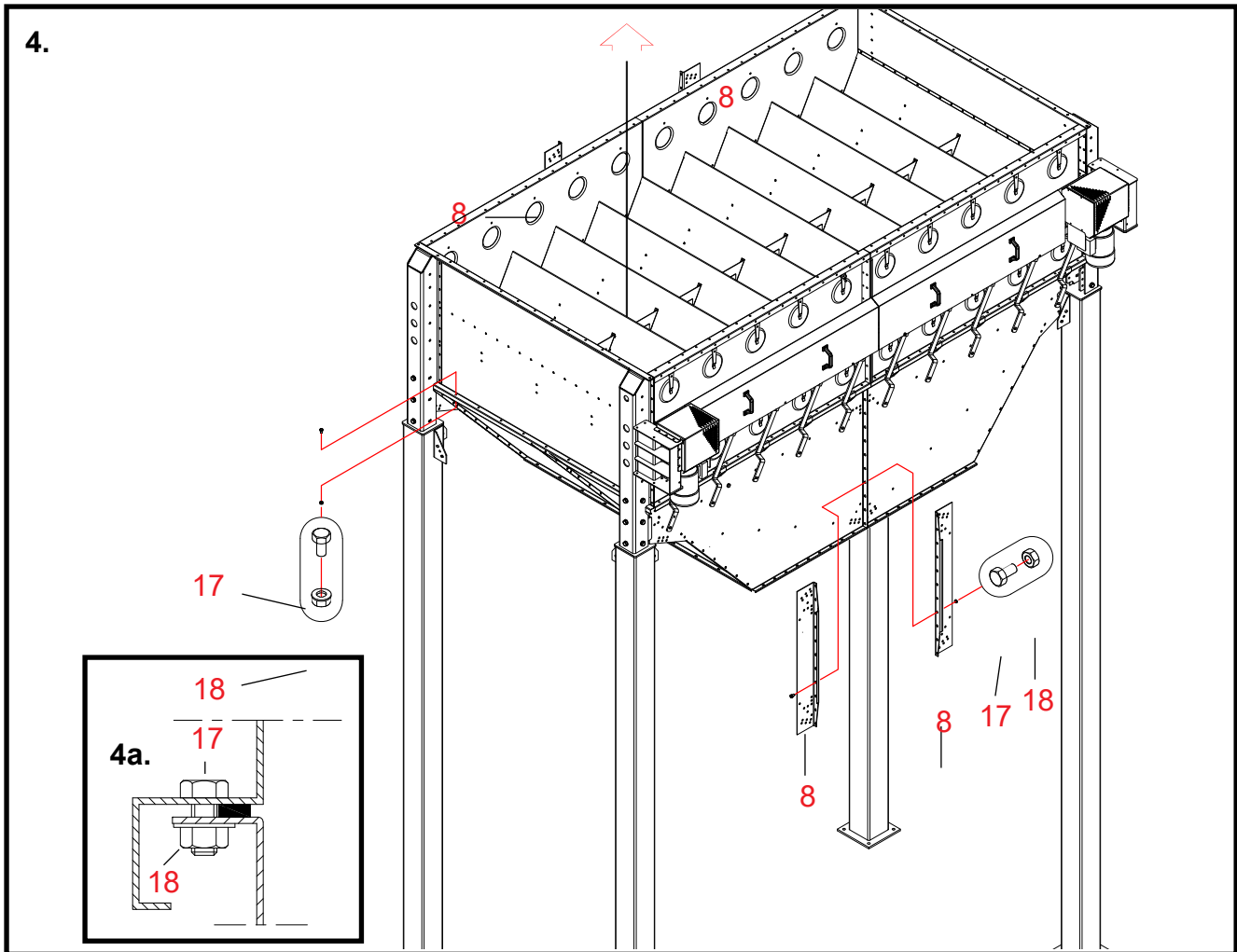
### 3. Lyftning av den andra förlängningsbottenkonsektionen

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbottenkonan på 4W.

- \* Placera battens, som du använde för lyftningen av den första sektionen, innanför den andra sektionen.
- \* Fäst lyftvajern för sektionen vid mittpunkten på battens.
- \* Flytta förlängningsbottenkonsektionen under stativet.
- \* Lyft sektionen med vajrar som har trätts mellan åsarna i stativet.
- \* För sektionen varsamt förbi lyftöglorna på förlängningsbenen intill den andra sektionen.

*Se till att tätningbanden inte skadas vid lyftningen av konan.*

- \* Lyft förlängningsbottenkonsektionen tätt mot stativets bottenyta.



#### 4. Fastsättning av den andra förlängningsbottenkonsektionen

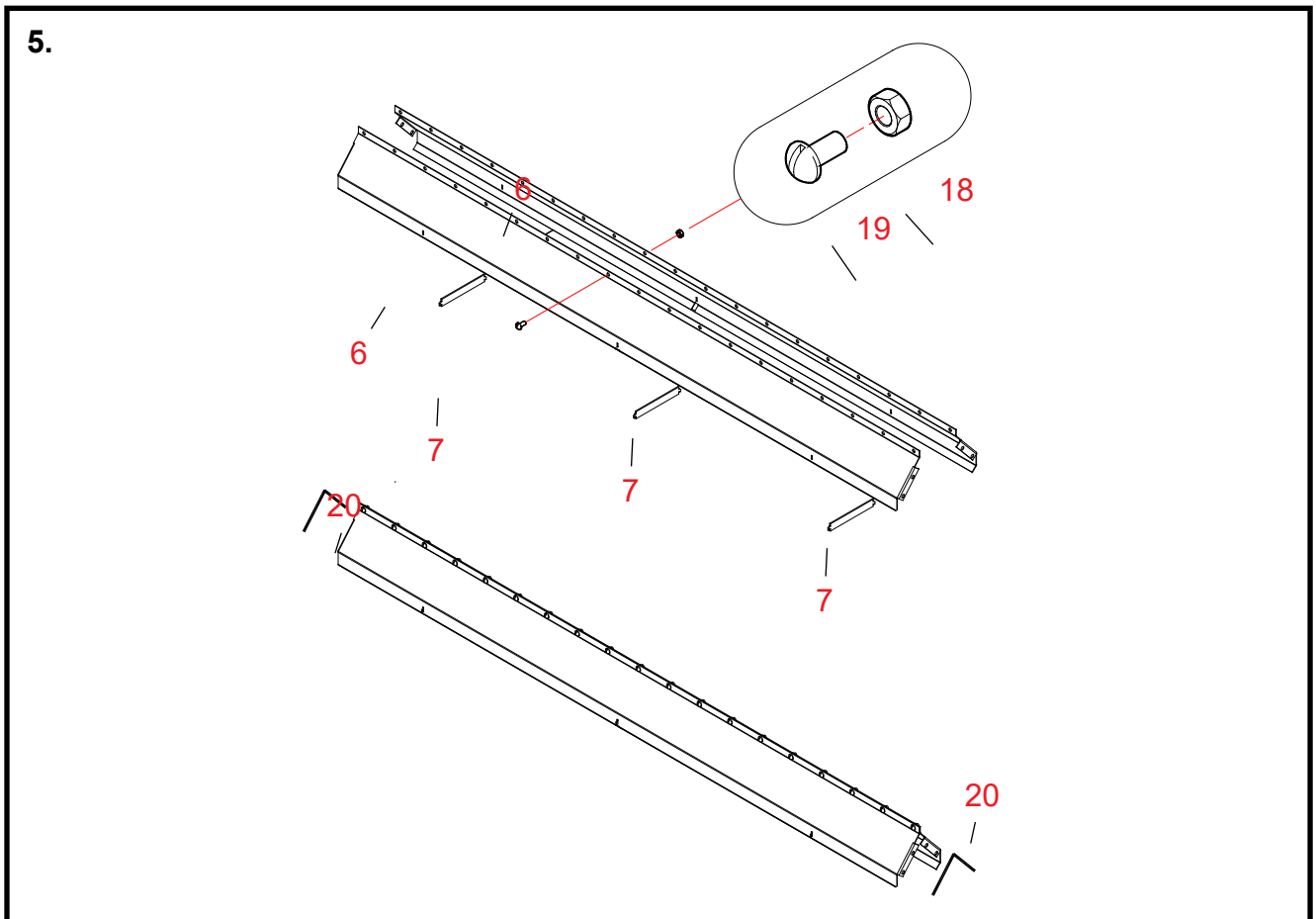
Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbottenkonan på 4W.

**17, 18** Fäst sektionen vid stativet med bultar och flänsmuttrar (M8x16, 48 st.).  
Se bilden 4a.

**8** Placera de vertikala stöden på ömse sidor om förlängningsbottenkonsektionernas vertikalfog.

**17, 18** Fäst vertikalstöden och fogen mellan sektionerna med bultar och muttrar (M8x16, 11 st.).

Lösgör battens, som du använde för lyftningen, med däckbultar från förlängningskonan.



## 5. Montering av åsarna för förlängningsbottenkonan

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbottenkonan på 4W.

**6 Sätt åshälfterna för bottenkonan mot varandra.**

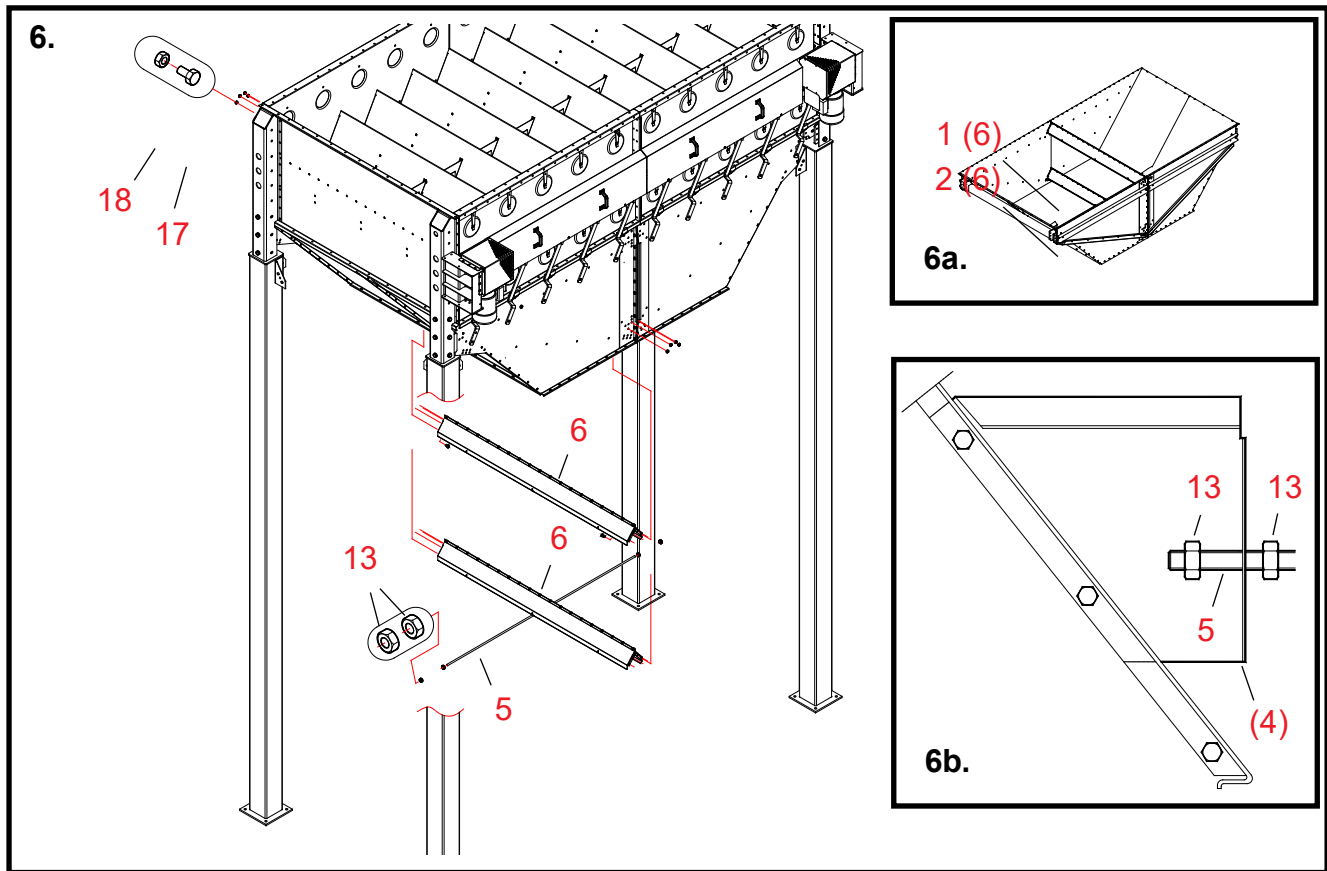
Kontrollera att åsens gavelflänsar inte "tandar".

**18, 19 Fäst hälfterna med bultar med runt huvud och muttrar (M8x10, 19 st./ås).**

**\* Montera ytterligare en identisk ås för bottenkonan.**

**7 Montera tre mellanstöd innanför båda åsarna.**

**20 Fäst tätningband på sugåsarnas gavelflänsar.**

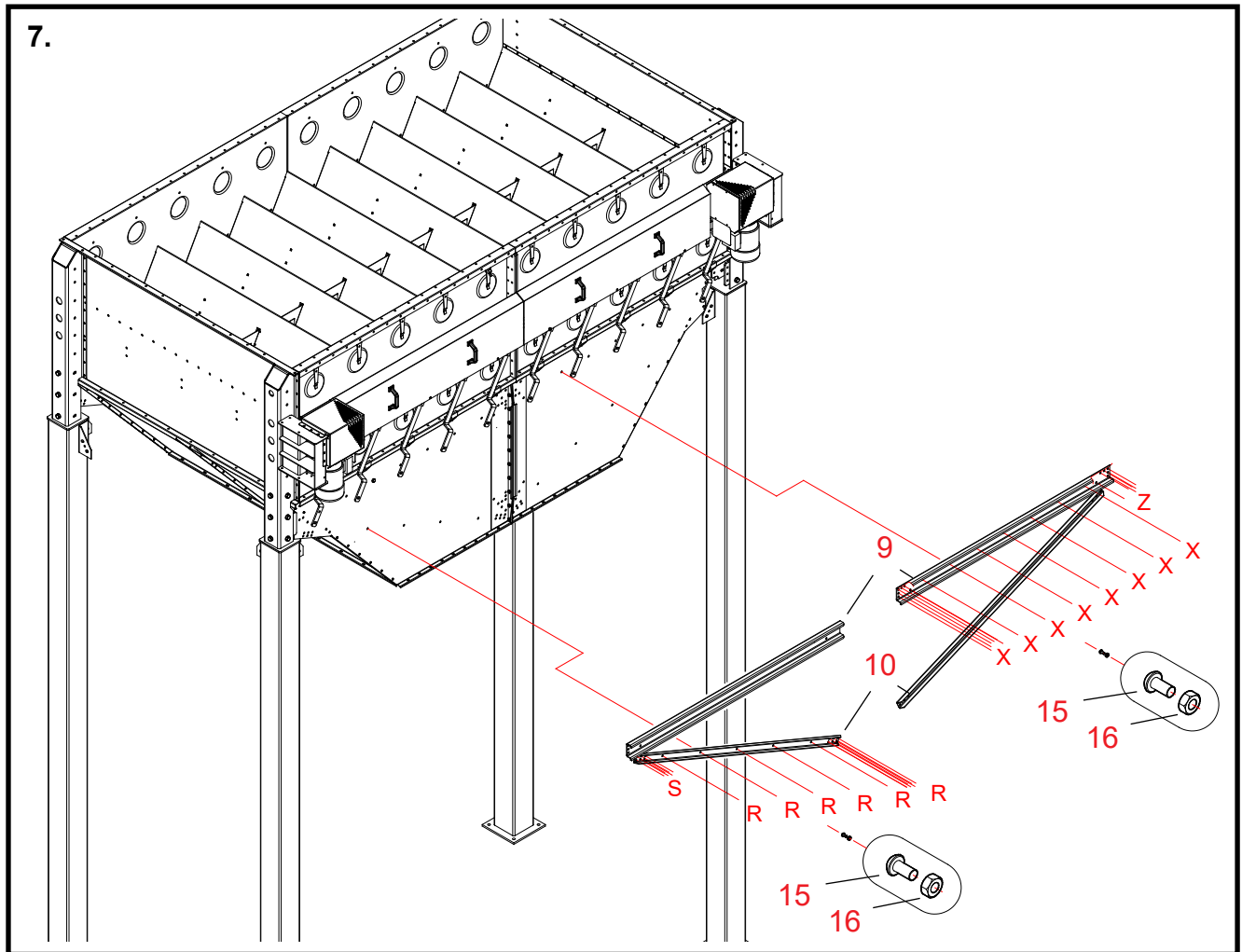


## 6. Montering av åsarna och mellanstödet för förlängningsbottenkonan

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbottenkonan på 4W.

*Se upp för att skada tätningsbanden vid monteringen av åsarna.*

- 6 Trä in den övre åsen på plats i konan (bild 6a, del 1).
- 17, 18 Fäst åsen vid sina ändflänsar med bultar och muttrar (M8x16, 4+4 st.).
- 6 Montera den nedre åsen på samma sätt som du monterade den övre åsen (bild 6a, del 2).
- 5 Träd in gängstangen genom hålen i åsens nedre kant.
- 13 Vrid muttrar på gängorna på stångens båda ändar (M12).
- 5 Träd in gängstangen i sina fästen (delar 4) i förlängningsbottenkonan (bild 6b).
- 13 Vrid en mutter till på båda ändarna av stängen, utanför fästena.
- \* Dra åt lätt de yttersta muttrarna på gängstangen mot fästena.  
Håll i de yttre muttrarna på gängstangen och dra åt de inre muttrarna.



## 7. Montering av sidstöden för förlängningsbottenkonan

**Delar** Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbottenkonan på 4W.

**9** **Placera de övre stöden på båda sidor vågrätt nära förlängningskonans övre kant.**

Alla övre stöden är identiska.

**15, 16** **Fäst de övre stöden med bultar och muttrar.**

Montera bultar med runt huvud i hålen märkta med X i ritningen (M10x20, 13 st./stöd).

Montera inte ännu i detta skede de sex bultarna för stödets yttre ända som är märkta med Z i ritningen.

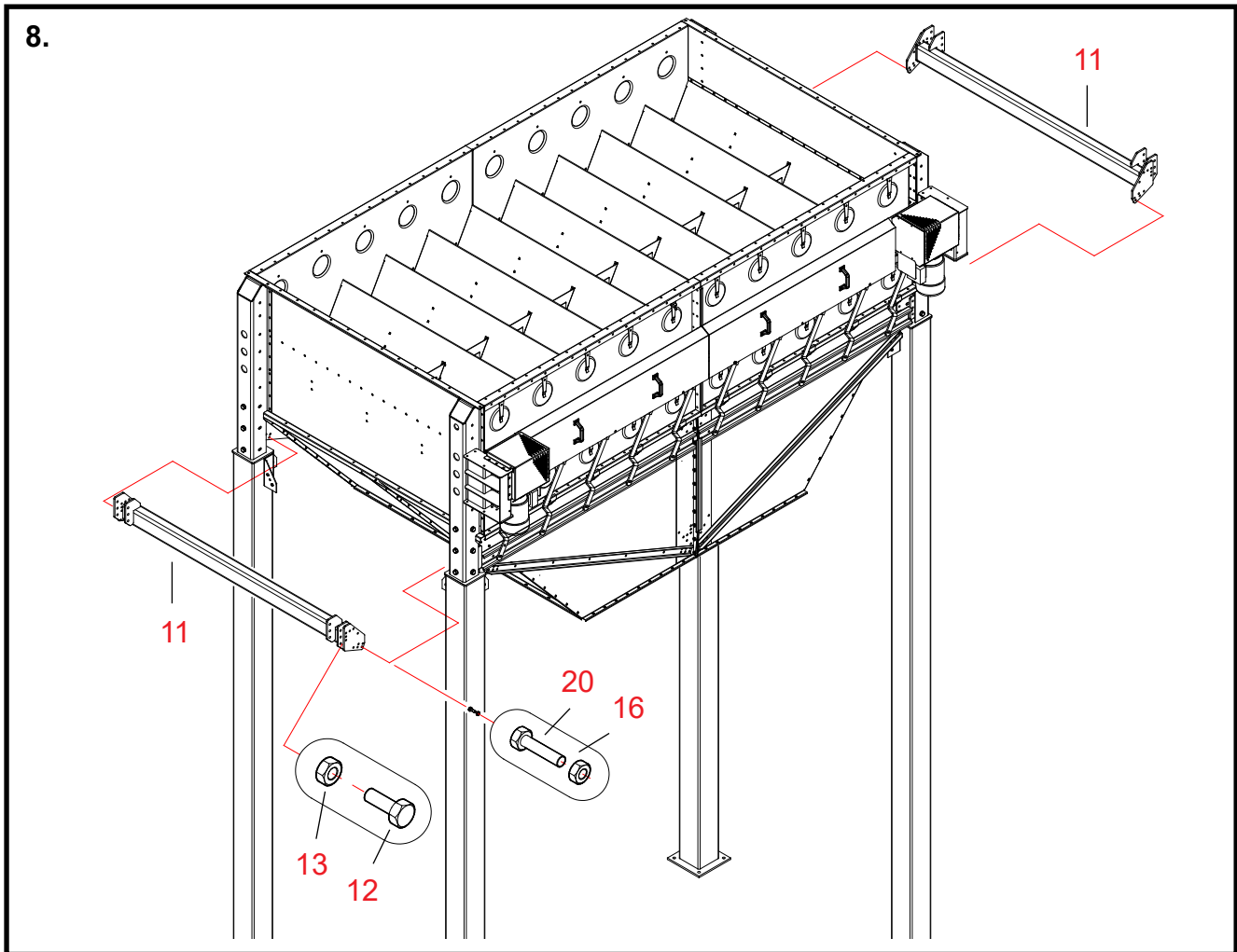
**10** **Sätt de nedre stöden på båda sidorna av förlängningsbottenkonan från mitten nertill snett uppåt.**

Alla nedre stöden är identiska.

**15, 16** **Fäst de nedre stöden med bultar och muttrar.**

Montera bultar med runt huvud i hålen märkta med R i ritningen (M10x20, 11 st./stöd).

Montera inte ännu i detta skede de fem bultarna för stödets yttre ända som är märkta med S i ritningen.



## 8. Montering av föreningsbalkarna för förlängningsbottenkonan

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbottenkonan på 4W.

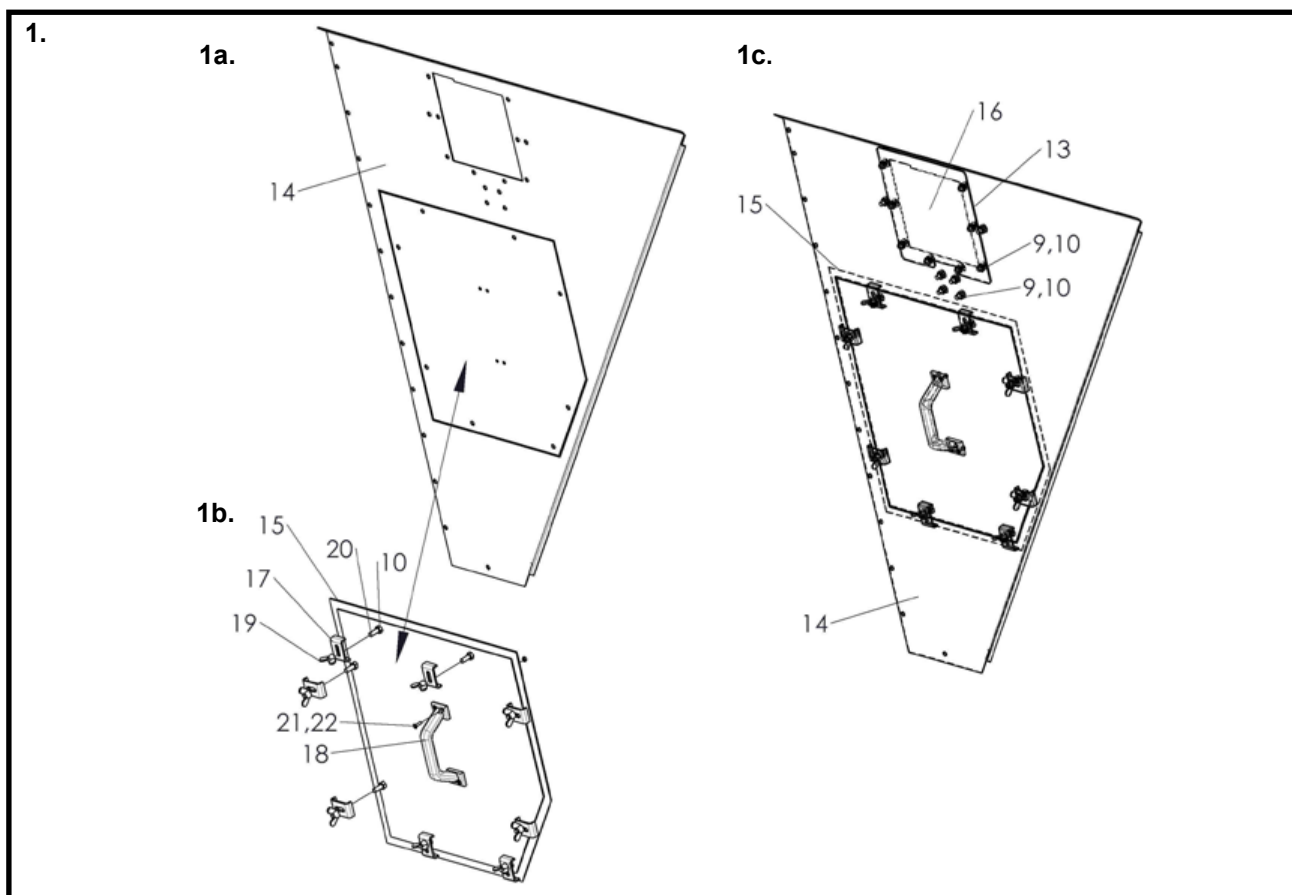
**11** Placera den första föreningsbalken mellan öglorna på stativbenen.  
Alla föreningsbalkarna är identiska.

**14, 16** Fäst föreningsbalken vid förlängningsbottenkonan med bultar och muttrar (M10x45, 11+11 st.).

**12, 13** Fäst föreningsbalken vid öglorna på stativet med bultar och muttrar (M12x35, 12 st.).

**11** Montera den andra föreningsbalken på samma sätt.

## Montering av bottenkonan 4W



### 1. Sidoplåtsblock med lucka; monteringsanvisningar

Delar Numreringen av arbetsstegen avser referensnummer på bottenkonans reservdelsritning.

14 **Ta loss plåten i avsnitt 14.**

14–15 Sätt fast den lossade plåten på del 15 med kullriga skruvar och muttrar (M8x30; 8 st).  
Placera skruvhuvudena på spannmålssidan (se bild 1b)

17–19 **Montera delarna enligt bild 1b.**

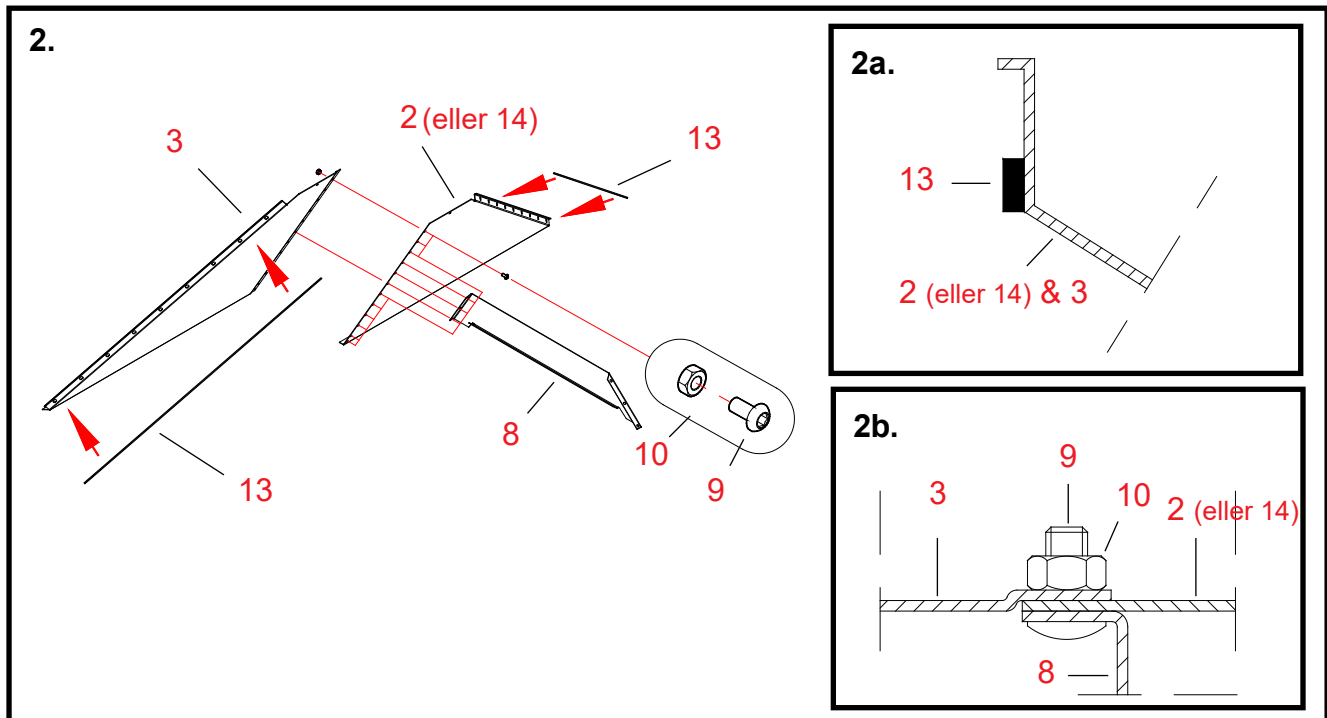
18 **Sätt fast handtaget med skruvar och muttrar (M5x16; 4 st). Se bild 1b.**

14 Sätt fast enheten enligt figur 1b i konblocket (bild 1c)  
Den större plåten (del 15) ska sitta på konans insida.

13 Fäst tätninglisten runt den övre öppningen (se bild 1c).

16 Fäst täckplåten på konplåtens utsida med kullriga skruvar och muttrar.  
Sätt även skruvar i de undre hålen nära täckplåten. (M8x16; 12 st.)  
Placera de kullriga skruvarna på spannmålssidan (se bild 1c)

## Montering av bottenkonan 4W



### 2. Sammanfogning av bottenkonans sidoplåtar som består av två hälfter

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4W.

*Vi rekommenderar att bottenkonan monteras på ett lämpligt plan så att konan sätts ihop upp och ned jämfört med det läge som den kommer att sitta i torken.*

**13 Fäst ett tätningsband på hörnflänsen av sidoplåten med rak kant (del 2).**

Fäst tätningsbandet på insidan av bulthålsraden i plåten (se ritning 2a).

**13 Fäst ett tätningsband på hörnflänsen av sidoplåten med ansats (del 3).**

Fäst tätningsbandet på insidan av bulthålsraden i plåten (se ritning 2a).

Observera att det behövs ingen tätning i mittfogen vid bottenkonans sida.

**Se till för att tätningsbanden inte skadas då plåtarna fogas ihop.**

**2 + 3 Sätt sidoplåten med ansats tätt emot sidoplåten med rak kant.**

Kanten med ansats av plåten 3 förblir utanför plåten 2.

**8 Sätt tilläggsstödet för konan innanför sidoplåtarna.**

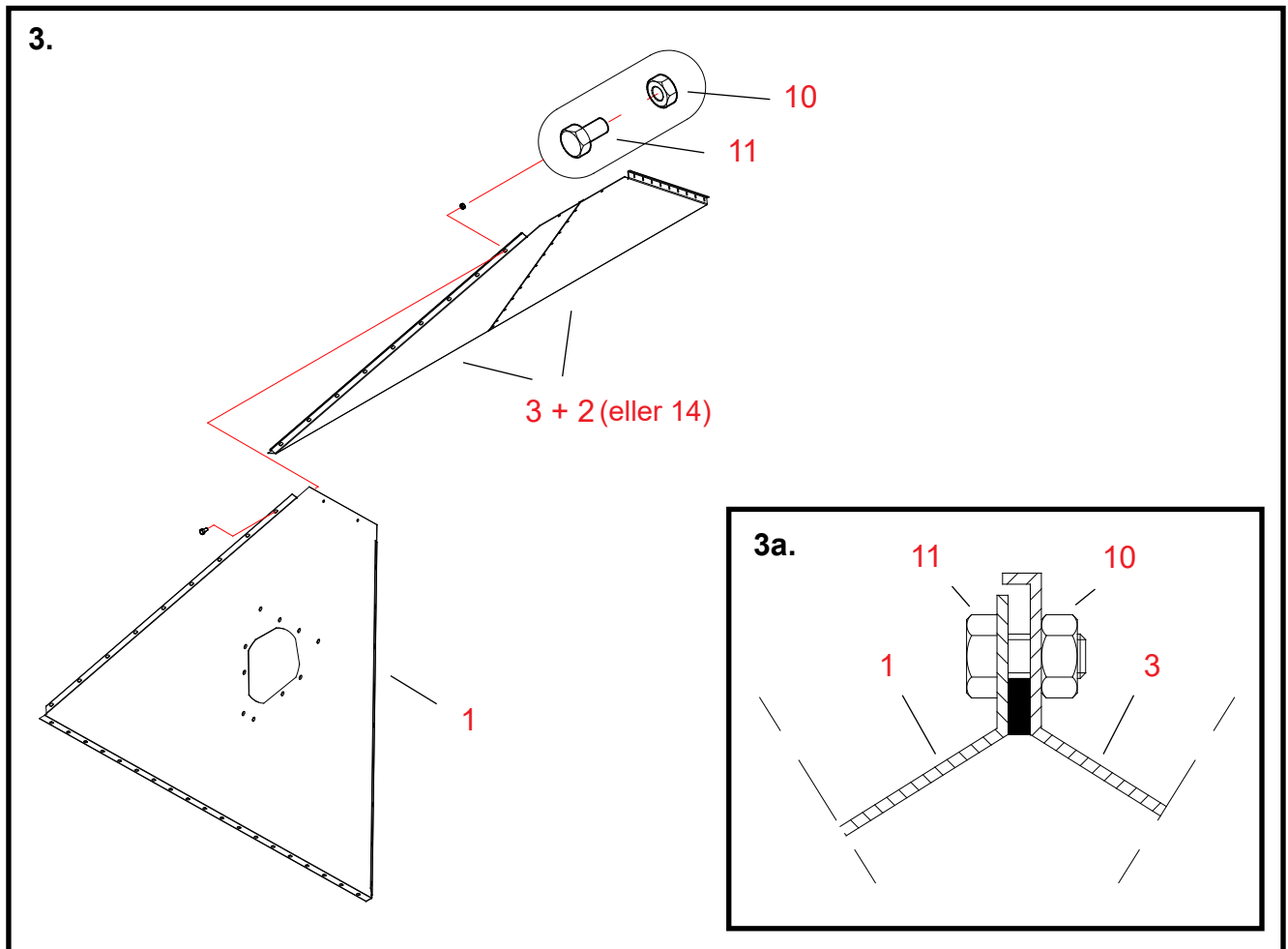
Se stödets läge och fästpunkt i ritningen.

**9, 10 Fäst fogen med bultar med runt huvud och muttrar (M8x16, 12 st.).**

Placera bultarnas runda huvud på spannmålsutrymmets sida (se bilden 1b).

**2 + 3 Foga ihop en andra likadan sidoplåt utan tilläggsstöd (del 8) av delarna 2 och 3.**

Montera inte ännu i detta skede de tre bultar som kommer vid tilläggsstödet.



### 3. Montering av bottenkonans tredje sidoplåt

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4W.

**1 Lyft bottenkonans sidoplåt med öppning på monteringsplanet.**

Sätt plåtens fläns med 19 hål mot planet.

**2 + 3 Lyft den nymonterade sidoplåten utan tilläggsstöd tätt mot sidoplåten med öppning.**

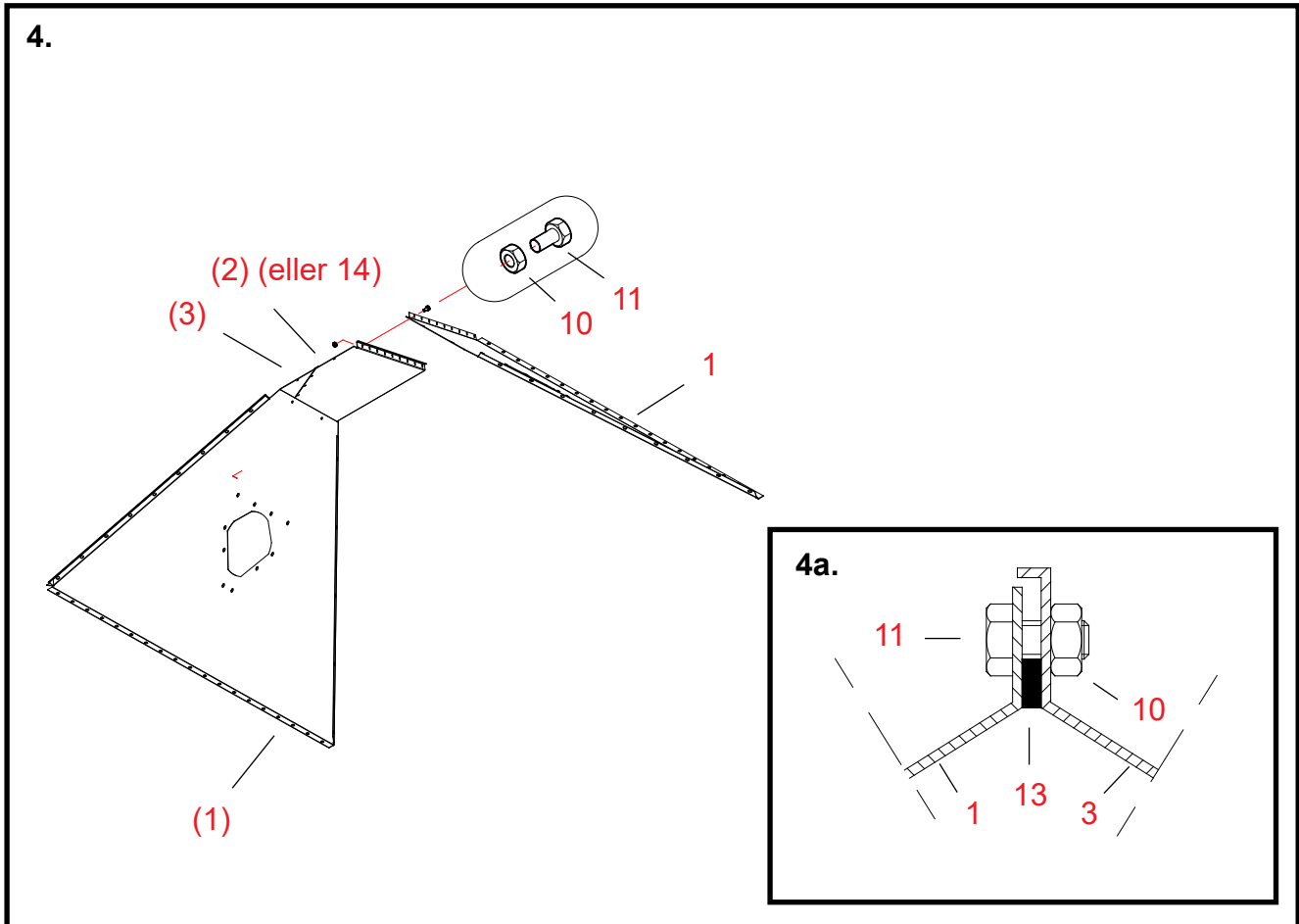
Inpassa omsorgsfullt hörnet som plåtarna bildar.

Kontrollera att plåtarnas flänsar ligger tätt emot monteringsplanet.

**10, 11 Fäst fogen med bultar och muttrar (M8x16, 9 st.).**

Se bilden 3a.

Dra inte åt bultarna.



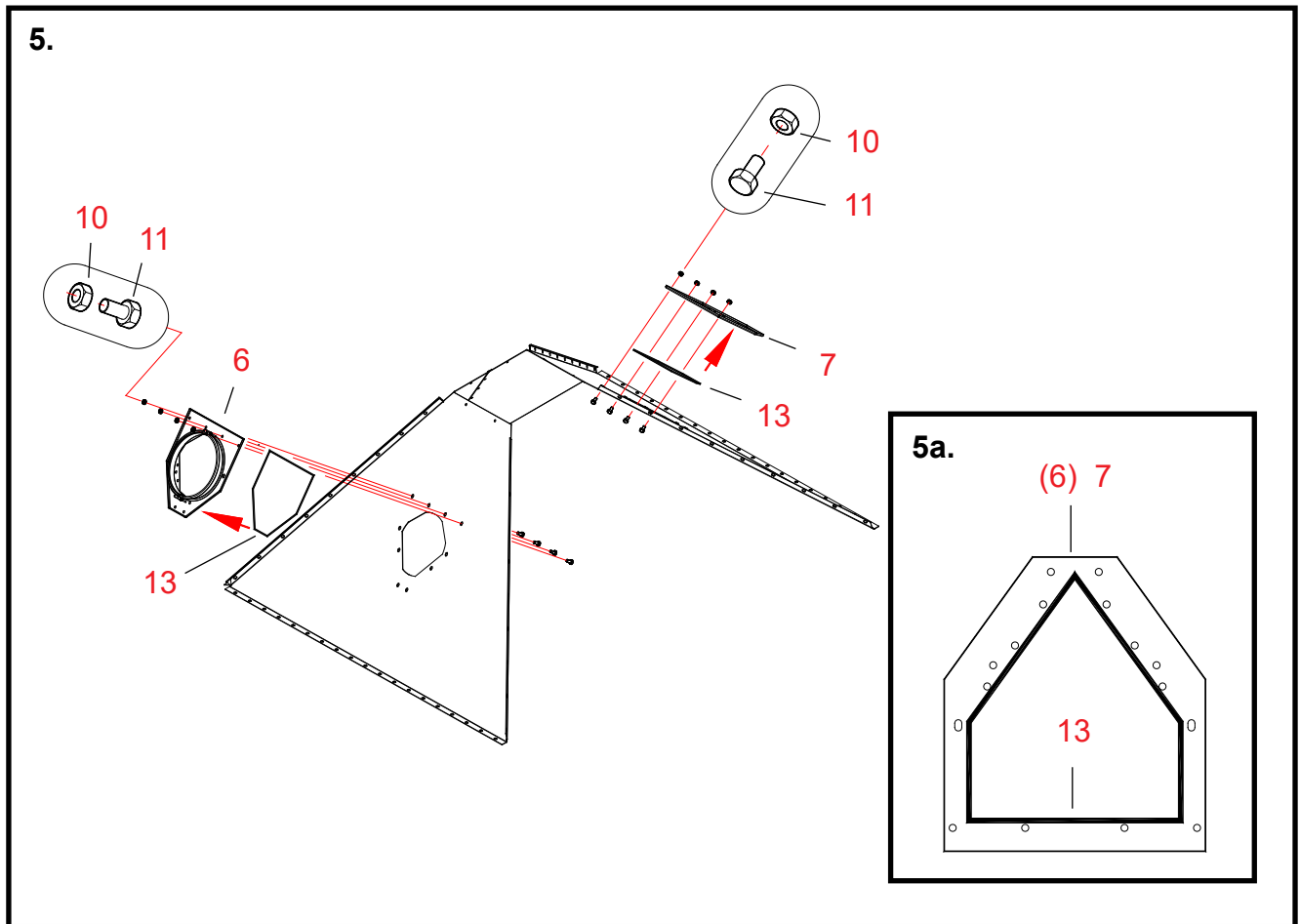
#### 4. Montering av bottenkonans fjärde sidoplåt

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4W.

1 **Lyft bottenkonans andra sidoplåt med öppning på monteringsplanet.**

1, 3 **Inpassa omsorgsfullt hörnet som plåtarna bildar.**  
Kontrollera att plåtarnas flänsar ligger tätt emot monteringsplanet.

10, 11 **Fäst fogen med bultar och muttrar (M8x16, 9 st.).**  
Bild 4a. Dra inte åt bultarna.



## 5. Montering av föreningsdelen för bottenkonan och täckplåten

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4W.

**13 Fäst tätningsbandet på den inre ytan av föreningsdelen med öppning (del 6).**

**13 Fäst tätningsbandet på täckplåtens inre yta (del 7).**

Fäst tätningsbandet på insidan av bulthålsraderna i plåtarna (se ritning 5a).

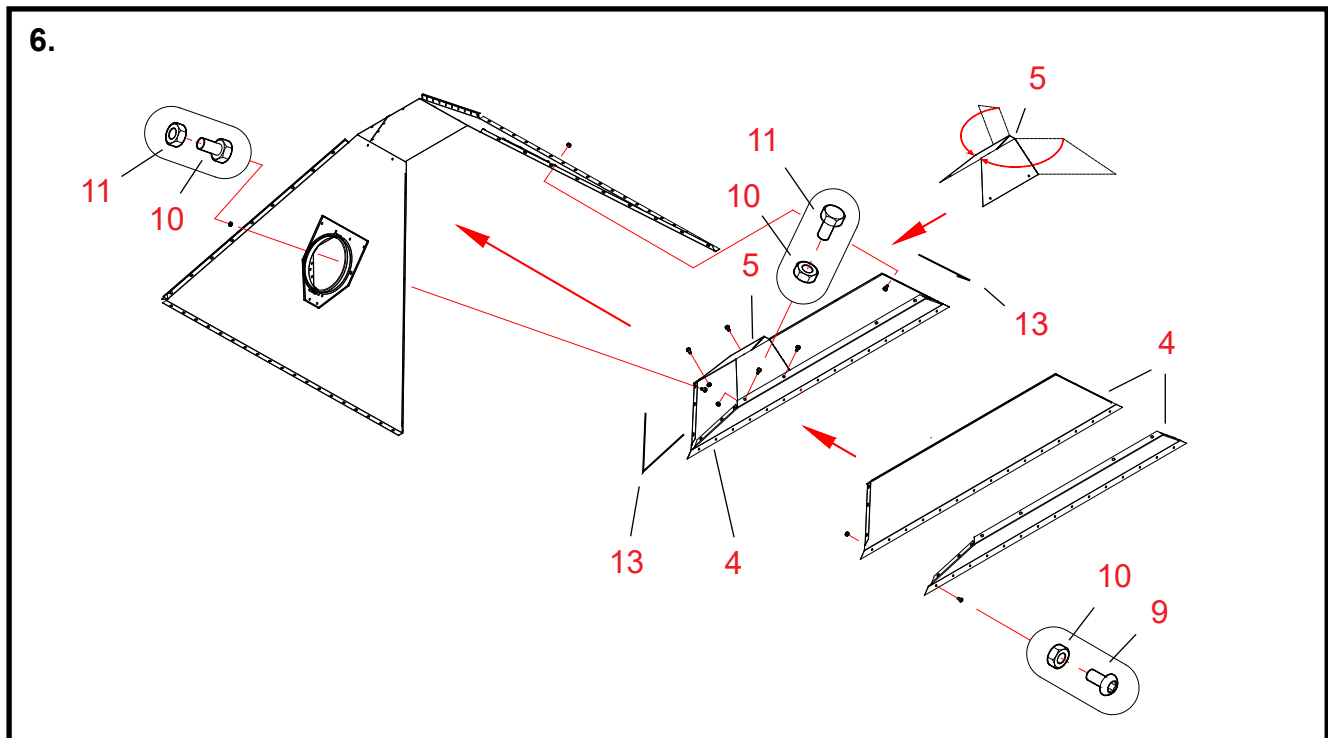
**6 Montera föreningsdelen med öppning på bottenkonan på samma sida med bottenaspiratorn.**

Gör dig klar på vilken sida av bottenkonan kommer bottenaspiratorn att placeras.

**7 Montera täckplåten på den motsatta sidan.**

**10, 11 Fäst föreningsdelen och täckplåten vid bottenkonan med bultar och muttrar (M8x16).**

Montera sexkantbultar och muttrar (4+4 st.) i detta skede endast i bulthålen som är i rak rad vid föreningsdelens och täckplåtens nedre kanter.



## 6. Montering av sugåsen på bottenkonan

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4W.

**4 Sätt sugåshälfterna emot varandra.**

Kontrollera att åsens gavelflänsar inte "tandar".

**9, 10 Fäst hälfterna med bultar med runt huvud och muttrar (M8x16, 15 st.).**

**5 Montera hinderplåten vid sugåsens nedre kant (vid den övre kanten om man monterar i upp och ned läge).**

Vid leveransen är hinderplåten rak. Böcka plåten längs hålräderna i formen som bilden visar. Placera hinderplåten på sugåsändan på samma sida med bottenaspiratorn. Plåtens öppna ända kommer mot konans vägg. Dess kanter placeras innanför sugåsens flänsar.

**10, 11 Fäst hinderplåten med sexkantbultar och muttrar (M8x16, 4 st.).**

**13 Fäst tätningband på sugåsens gavelflänsar.**

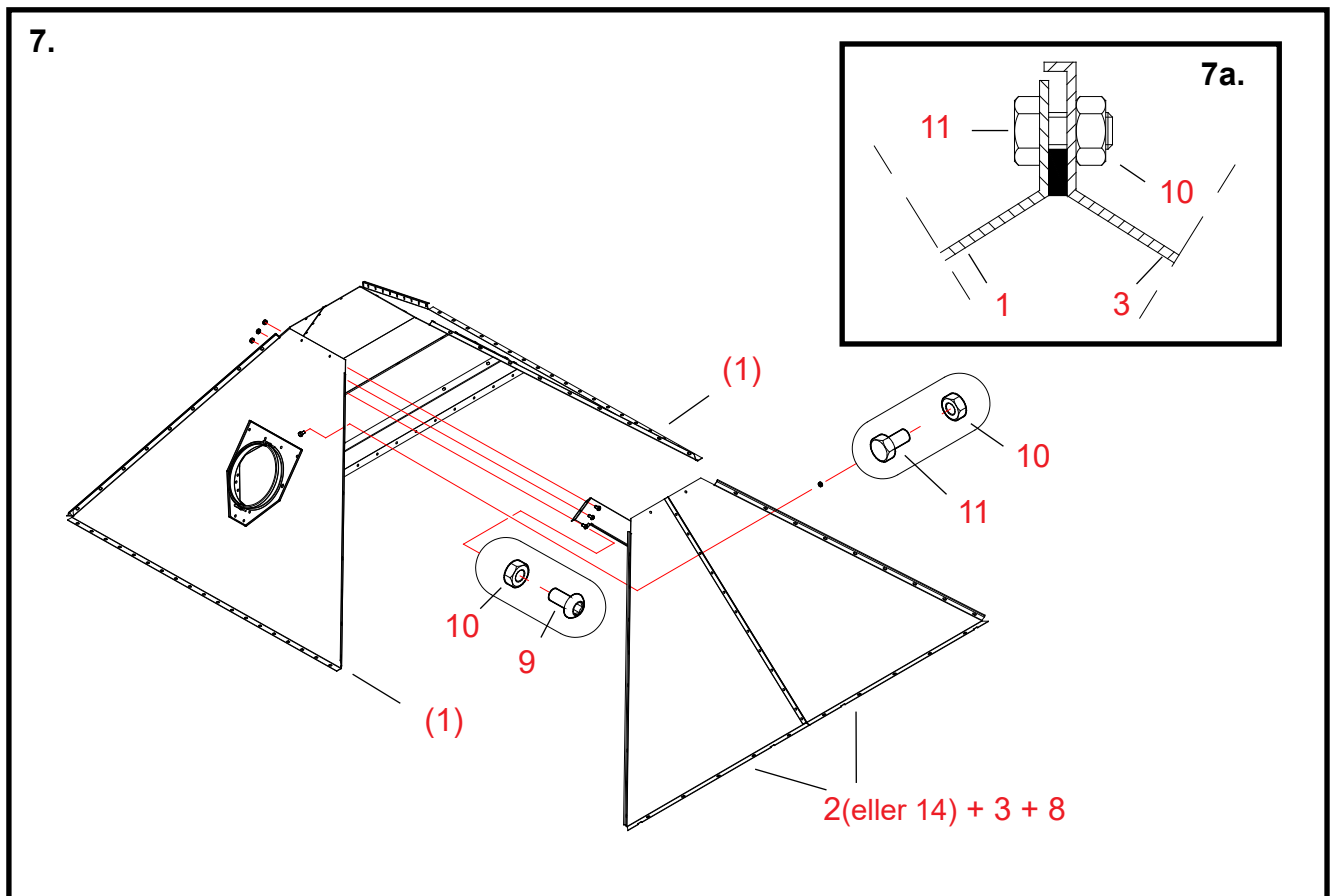
**4 Sätt sugåsen med hinderplåten in i bottenkonan.**

**10, 11 Fäst åsen på plats vid sina ändflänsar med sexkantbultar och muttrar (M8x16, 6+6 st.).**

Med dessa bultar fästs även föreningsdelen och täckplåten i sina slutliga positioner.

**Kontrollera att fogen mellan hinderplåten och bottenkonans vägg blir tät.**

Vid behov, täta med butylmassa (massa och press levereras med torken).



## 7. Montering av de sammanfogade femte och sjätte sidoplåtar för bottenkonan

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4W.

**2 + 3 + 8** Sluta den hopmonterade bottenkonan med de sammanfogade femte och sjätte sidoplåtarna.

**1, 2, 3** Inpassa omsorgsfullt hörnfogarna som plåtarna bildar.  
Kontrollera att plåtarnas flänsar ligger tätt emot monteringsplanet.  
Rikta bulvhålen i tilläggsstödet mot de tre lediga hålen i den motsatta sidoplåten.

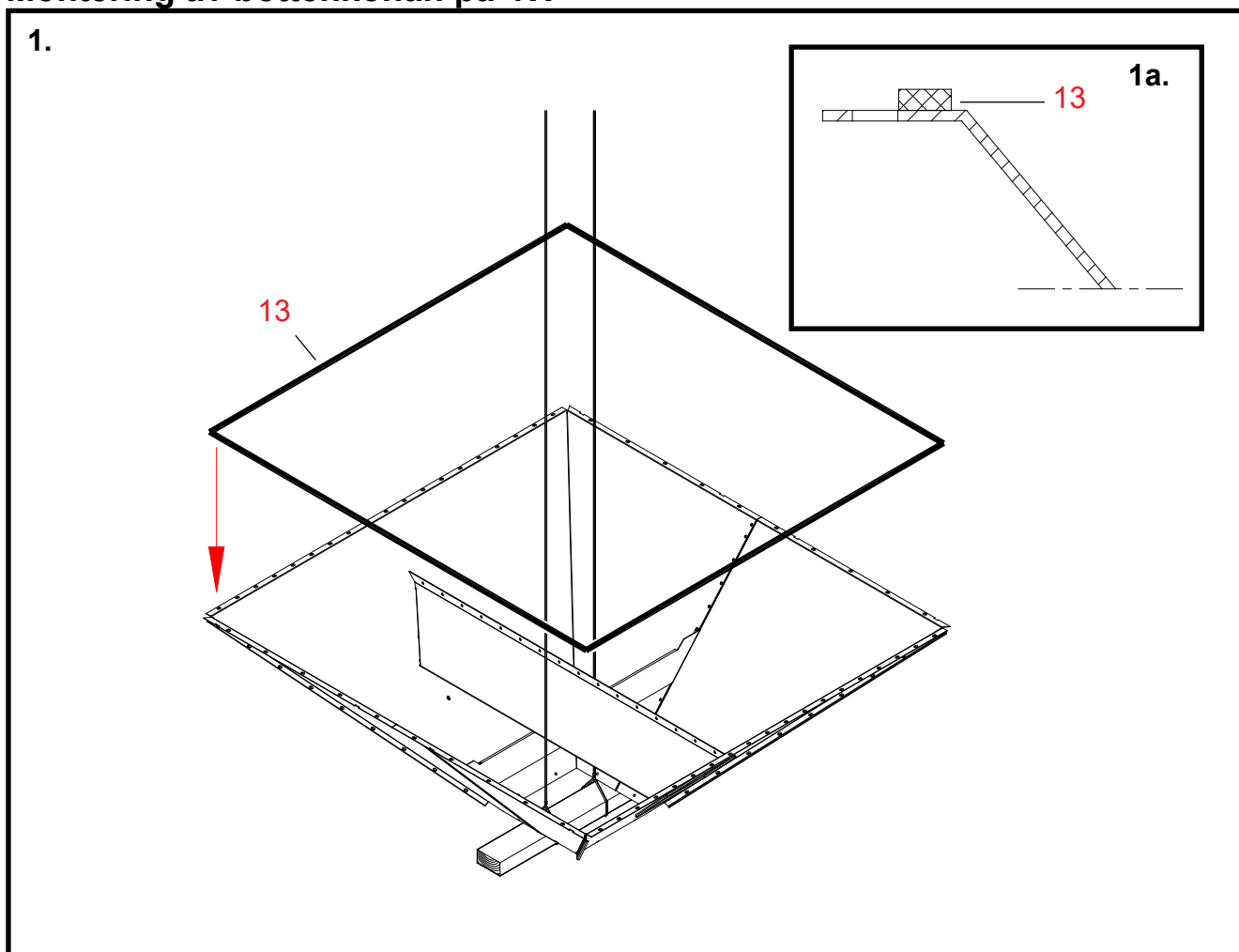
**10, 11** Fäst hörnfogarna med bultar och muttrar (M8x16, 9+9 st.).

**9, 10** Fäst mellanstödet med bultar med runt huvud och muttrar (M8x16, 3 st.).

*Kontrollera ännu att hela konan ligger tätt emot monteringsplanet.*

\* Dra åt bultarna vid alla hörnfogar.

## Montering av bottenkonan på 4W



### 1. Förberedelser före lyftning av bottenkonan och vidhäftning av tätningen

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4W.

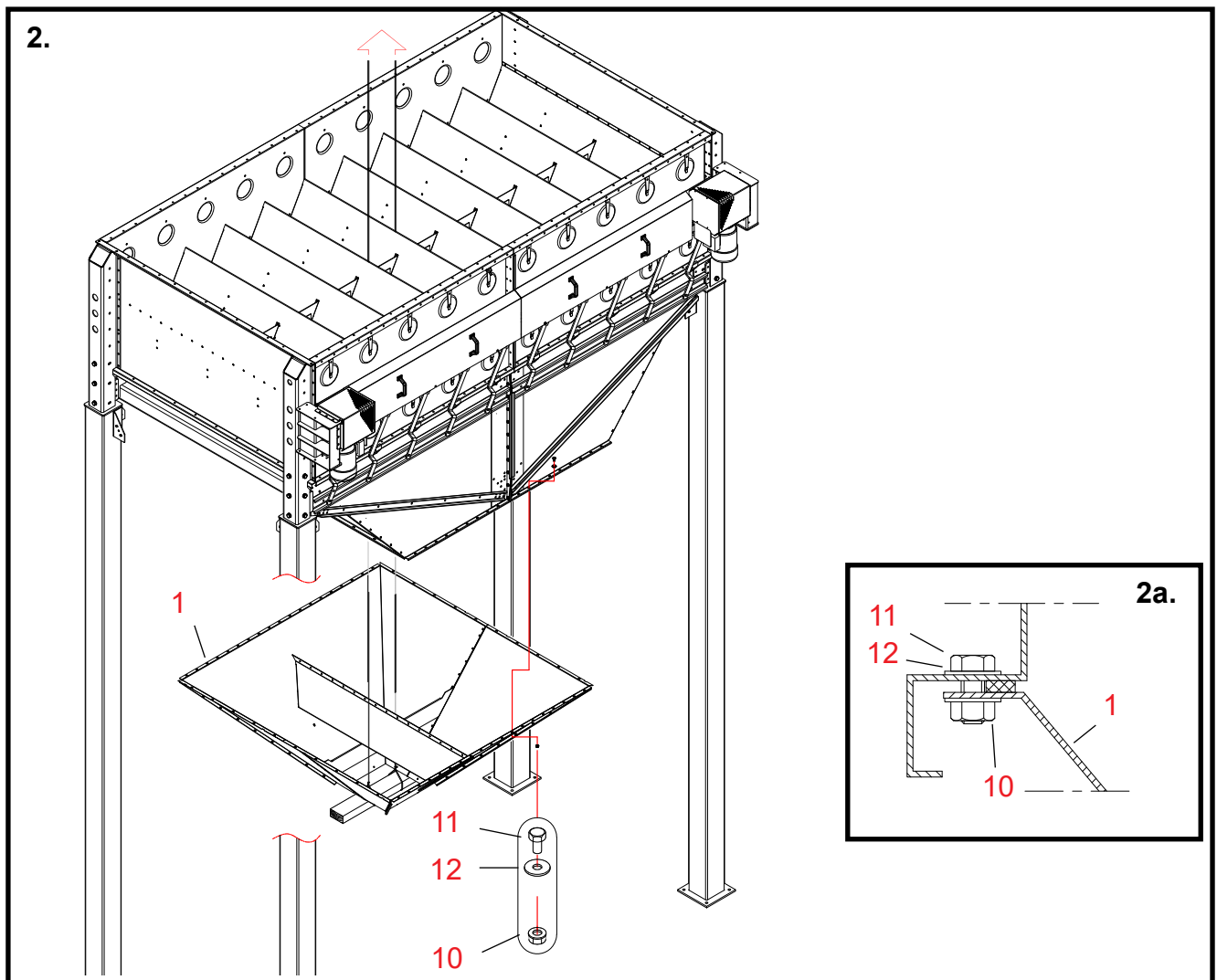
\* Sväng bottenkonan i ett läge där dess fästfläns pekar uppåt.

\* Sätt en ca 1 meter lång battens på t.ex. 50x100 mm under konan.

\* Fäst lyftvagnar för konan vid battens på båda sidor av sugåsen.

13 Fäst tätningsband på flänsarna på konans övre yta.

Fäst tätningsbandet på insidan av bulthålsraderna i flänsarna (se ritning 1a).



## 2. Lyftning och fastsättning av bottenkonan

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4W.

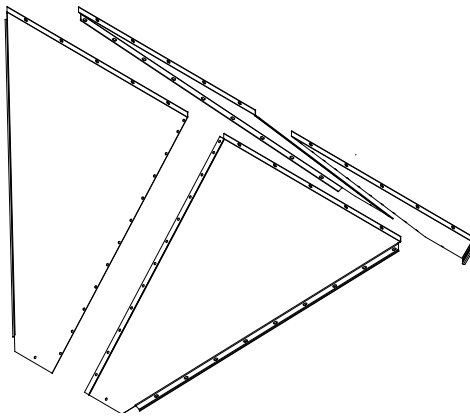
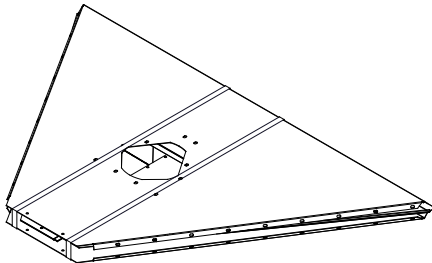
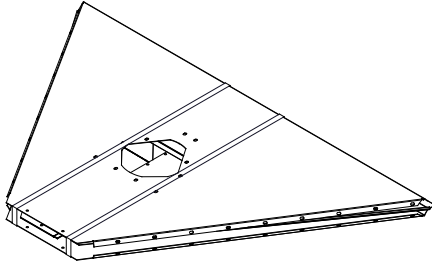
**Se till att tätningsbanden inte skadas vid lyftningen av konan.**

- \* **Flytta bottenkonan under stativet.**
- \* **Lyft konan med vajrar som har trätts in mellan åsarna i stativet.**
- 1 Lyft bottenkonan tätt emot förlängningskonans bottenyta.**
- 10, 11 Fäst konan på plats med bultar och fläsmuttrar (M8x16, 58 st.).**  
Se bilden 2a. Obs! Två brickor/bult.

**Bottenkonans konstruktion på 4WC; Dubbelkona**

Bottenkonföropackning A70374P, 2 st.

- utvändiga dimensioner 180 x 1240 x 1985 mm
- vikt 132 kg



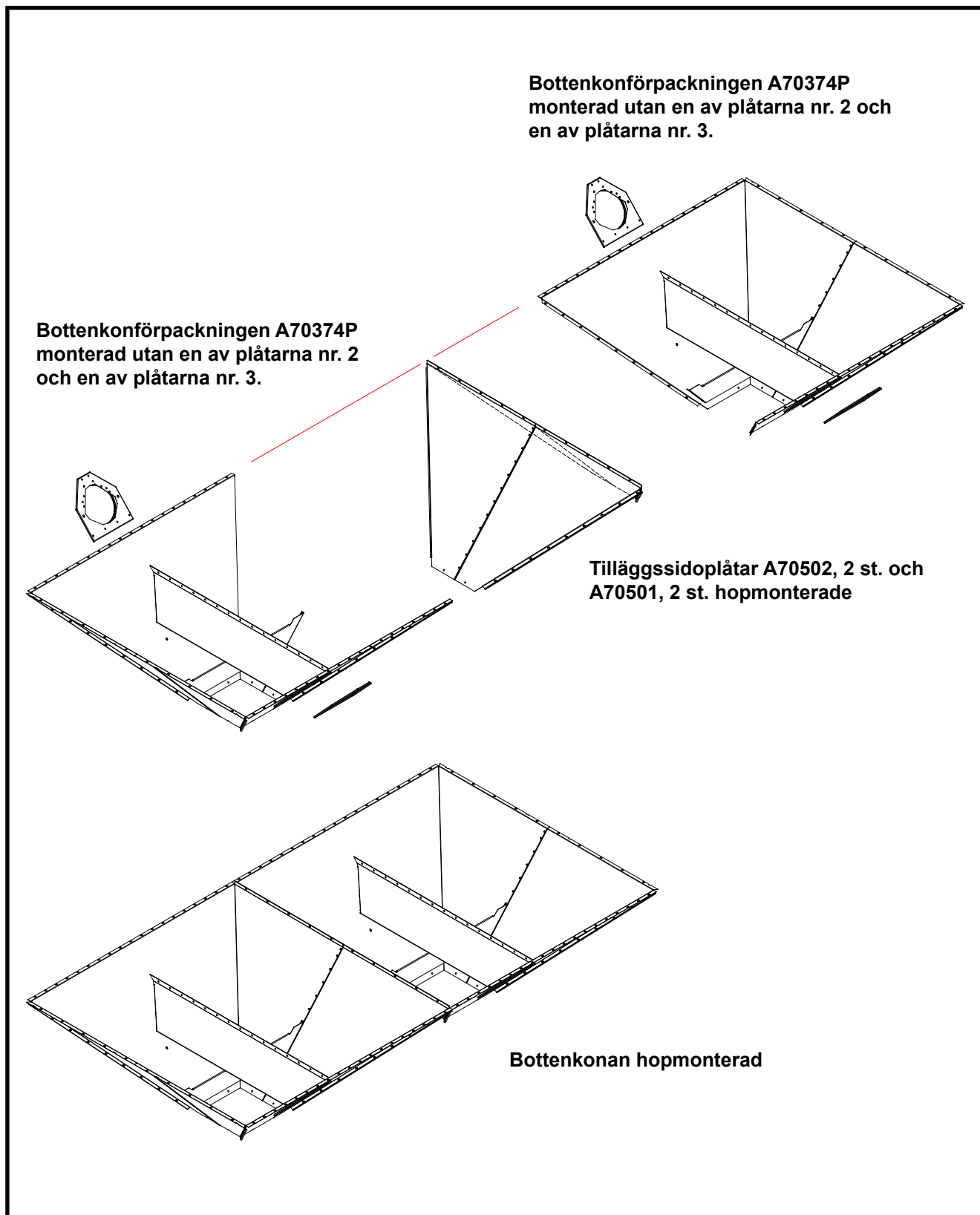
Sidoplåtar för dubbelbottenkona (tilläggsdelar)

2b A70502, 2 st.

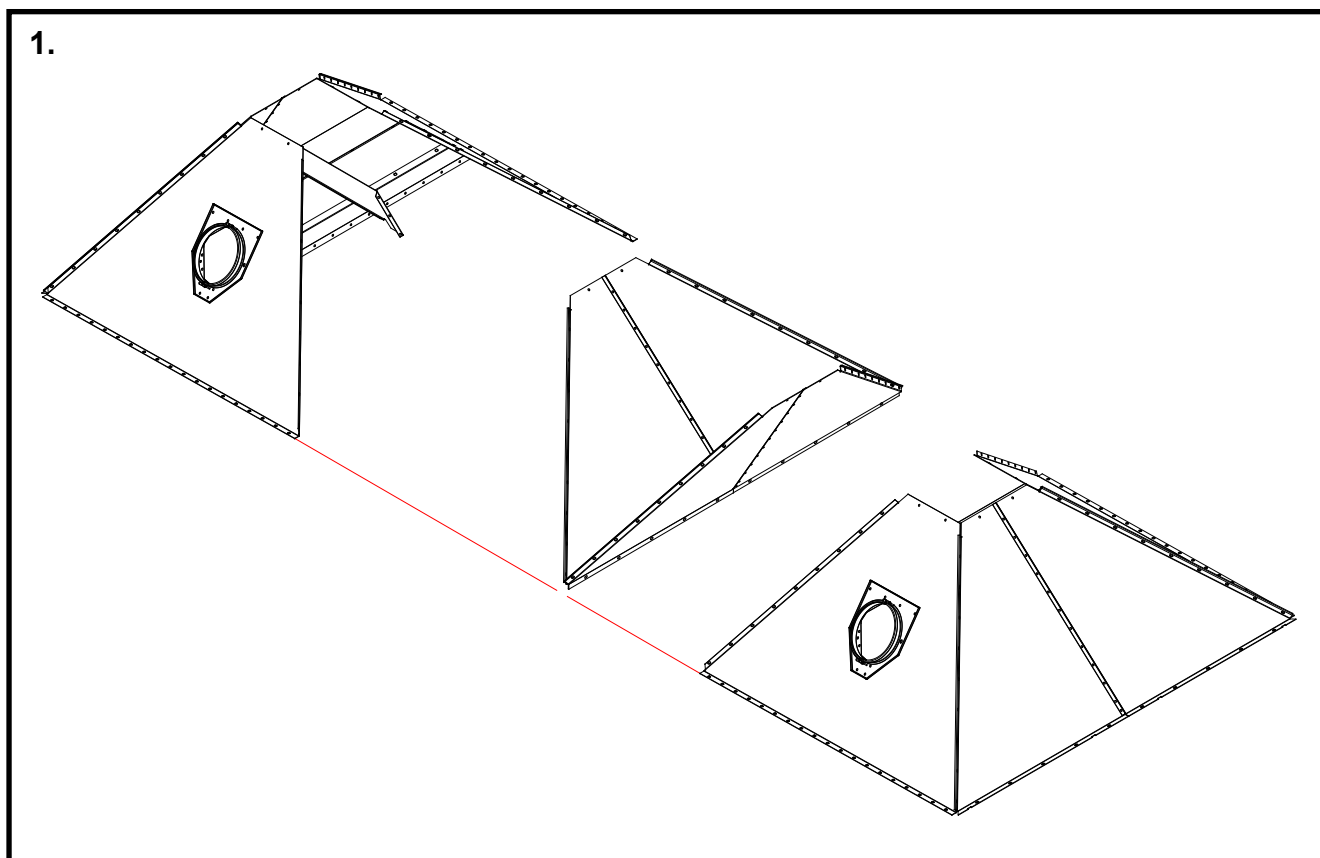
3b A70501, 2 st.

- levereras omonterat

I båda bottenkonföropackningarna den ena av plåtarna nr. 2 ersätts med plåt 2b och den andra av plåtarna nr. 3 ersätts med plåt 3b.



## Bottenkonornas konstruktion på 4WC; Dubbelbottenkona



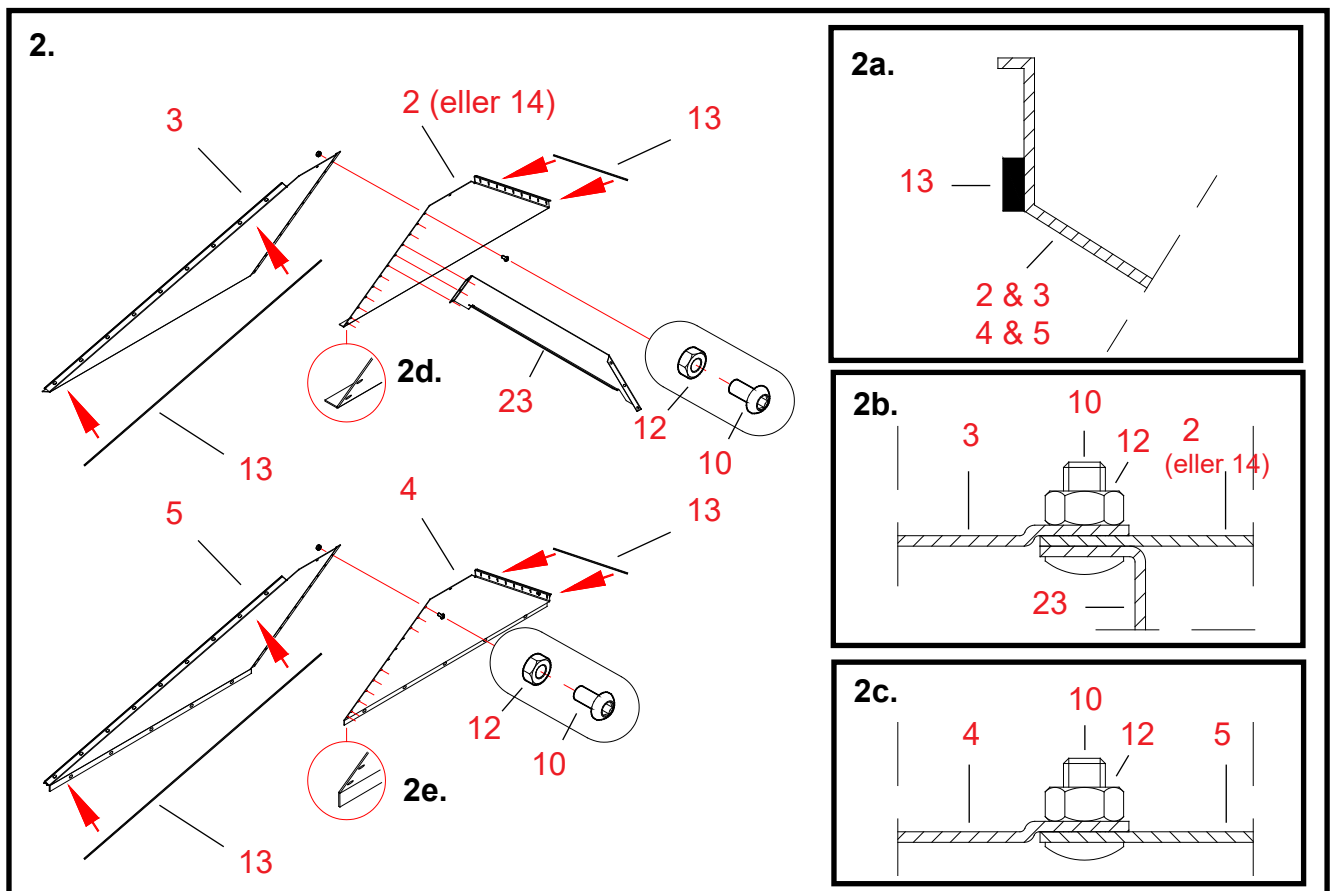
### 1. Bottenkonorna hopmonterade av sektioner

*Vi rekommenderar att dubbelbottenkonan monteras på ett lämpligt plan så att delarna sätts ihop upp och ned jämfört med det läge i vilket de kommer att sitta i torken.*

*Beskrivningen avser monteringen av dubbelbottenkonan av tre sektioner som skilt kan lyftas tätt mot torkstativet.*

*De yttre sektionerna för konorna som skall monteras först är identiska förutom placeringen av föreningsdelen, spärrplåten för sugåsen samt täckplåten, som är spegelbilder i förhållande till den andra sektionen.*

*Se även placeringen och monteringen av konblock med luckor på sidorna 26 och 45.*



## 2. Sammanfogning av bottenkonornas sidoplåtar som består av två hälfter

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4WC.

**13 Fäst ett tätningsband på sidoplåtarnas (delar 2, 3, 4 och 5) hörnflänsar.**  
Fäst tätningsbandet på insidan av bulthålsraden i plåten (se ritning 2a).  
Observera att det behövs ingen tätning i mittfogen vid bottenkonans sida.

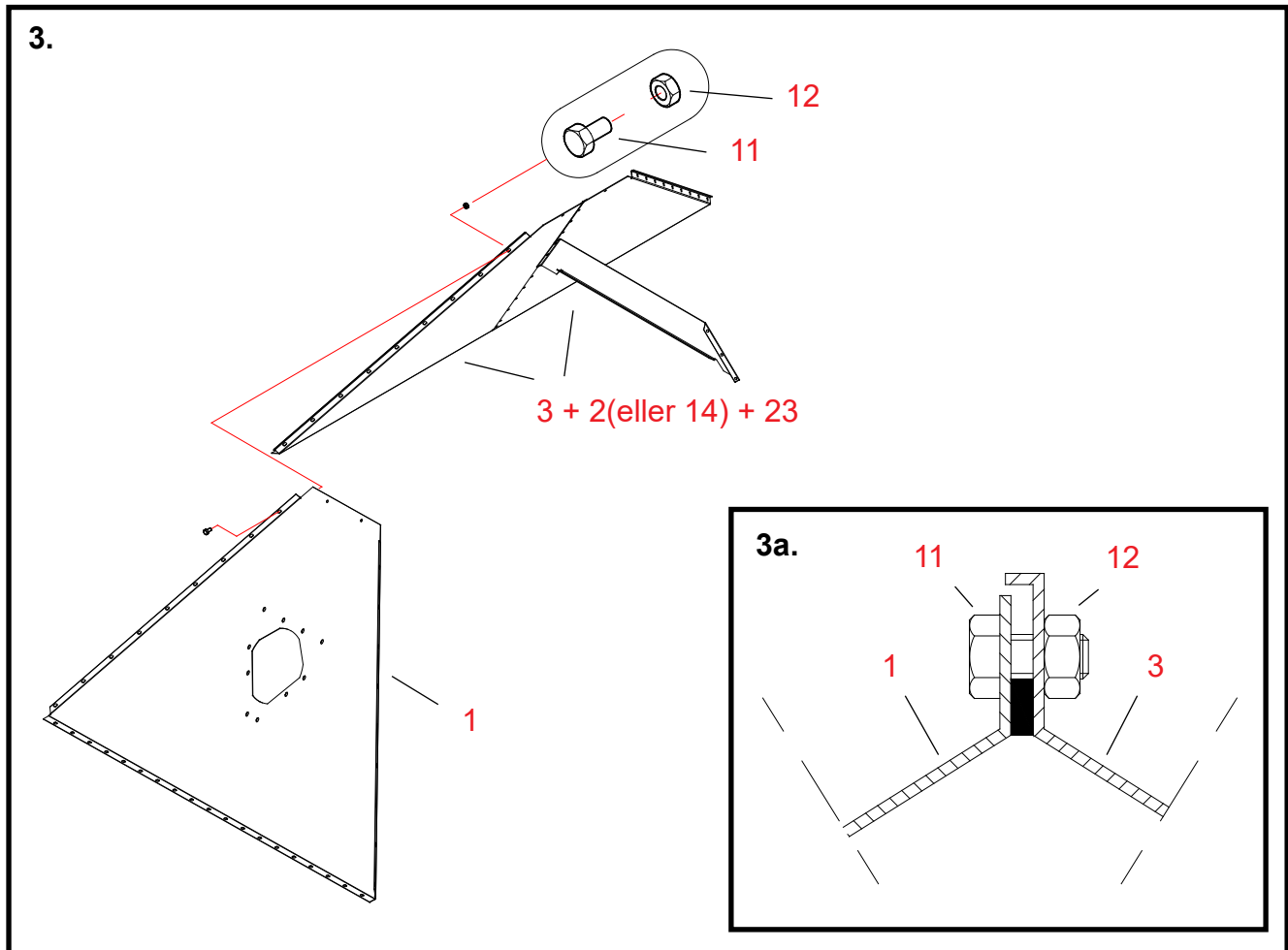
**2 + 3 Sätt sidoplåten med ansats tätt emot sidoplåten med rak kant.**  
Kanten med ansats av plåten 3 förblir utanför plåten 2 (se bilden 2b).

**23 Sätt tilläggsstödet för konan innanför sidoplåtarna.**  
Se stödets läge och fästpunkt i ritningen.

**10, 12 Fäst fogen med bultar med runt huvud och muttrar (M8x16, 12 st.).**  
Placera bultarnas runda huvud på spannmålsutrymmets sida (se bilden 2b).

**2 + 3 + 23 Foga samman en identisk sidoplåt till av delarna 2, 3 och 23.**

**4 + 5 Fortsätt genom att foga samman två motsvarande sidoplåtar utan tilläggsstöd (del 23) av delar 4 och 5.**  
Observera, att flänsarna hos plåtarna 4 och 5 är bockade åt motsatta håll (se bilden 2e).  
Montera inte ännu i detta skede de tre bultar som kommer vid tilläggsstödet.



### 3. Montering av bottenkonans tredje sidoplåt

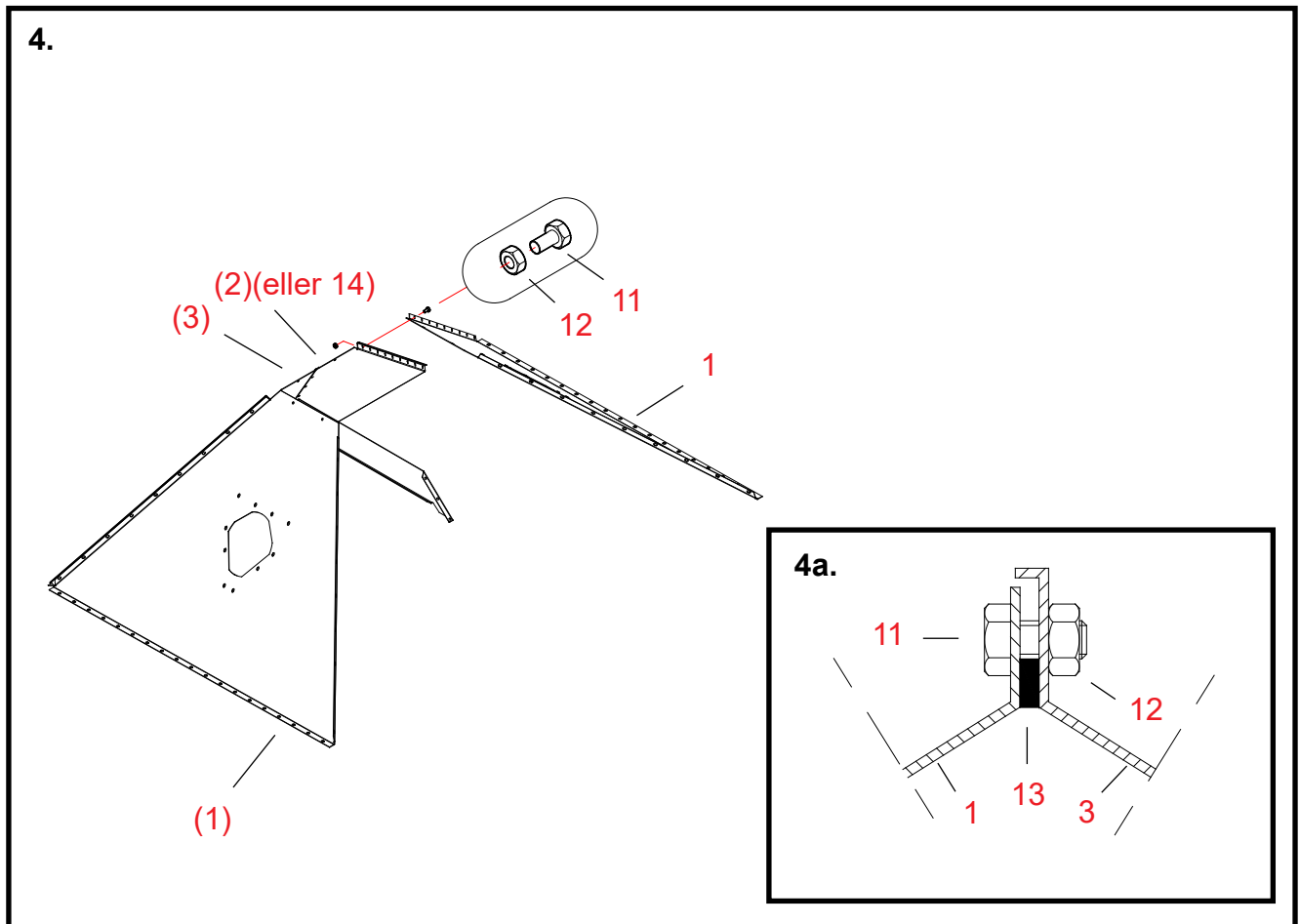
Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4WC.

**1 Lyft bottenkonans sidoplåt med öppning på monteringsplanet.**  
Sätt plåtens fläns med 19 hål mot planet.

*Se till för att tätningsbanden inte skadas då plåtarna fogas ihop.*

**2 + 3 + 23 Lyft den ena av de nymonterade sidoplåtarna med tilläggsstöd tätt mot sidoplåten med öppning.**  
Inpassa omsorgsfullt hörnet som plåtarna bildar.  
Kontrollera att plåtarnas flänsar ligger tätt emot monteringsplanet.

**11, 12 Fäst fogen med bultar och muttrar (M8x16, 9 st.).**  
Se bilden 3a.  
Dra inte åt bultarna.



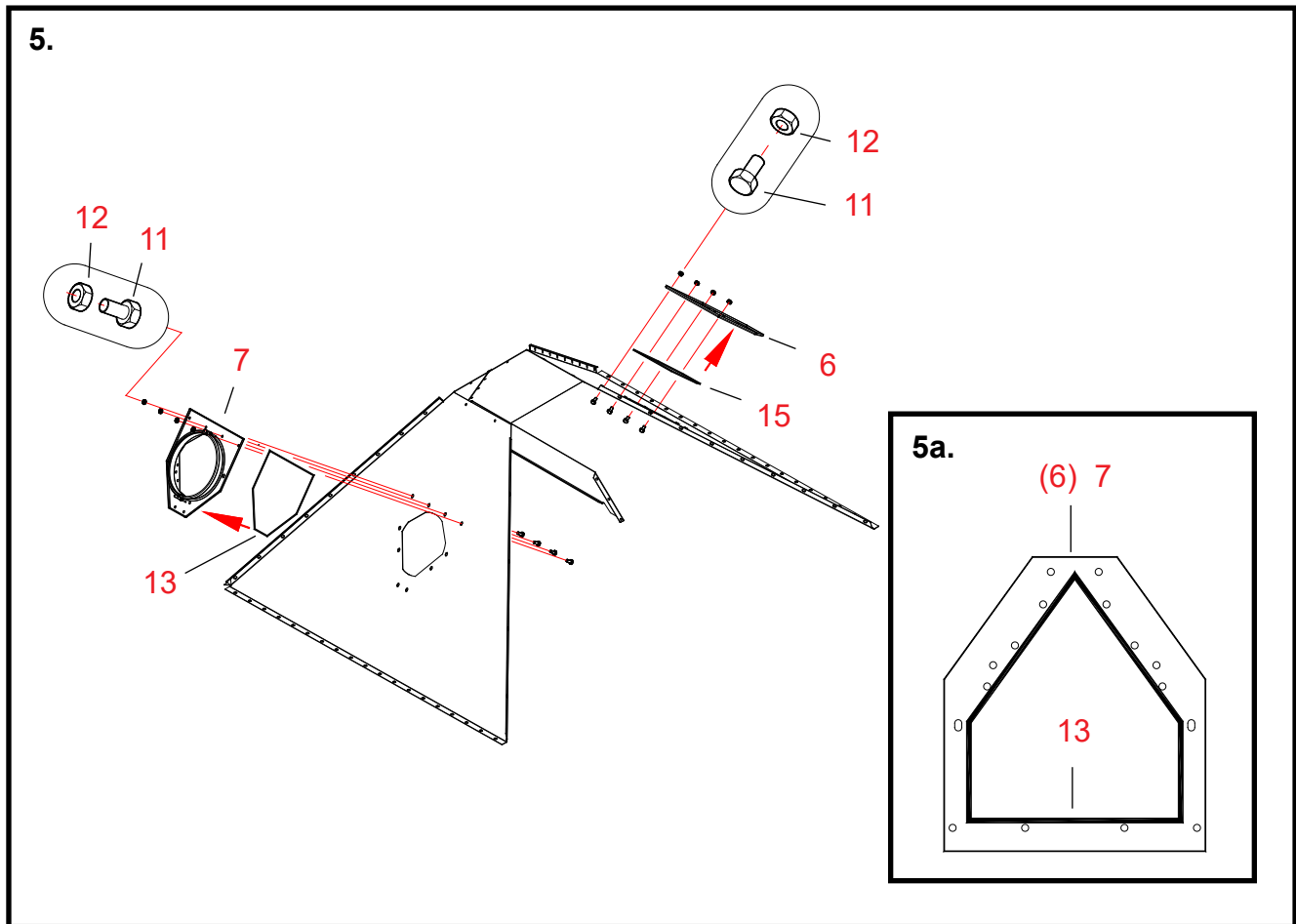
#### 4. Montering av bottenkonans fjärde sidoplåt

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4WC.

1 **Lyft bottenkonans andra sidoplåt med öppning på monteringsplanet.**

1, 3 **Inpassa omsorgsfullt hörnet som plåtarna bildar.**  
Kontrollera att plåtarnas flänsar ligger tätt emot monteringsplanet.

11, 12 **Fäst fogen med bultar och muttrar (M8x16, 9 st.).**  
Bild 4a. Dra inte åt bultarna.



## 5. Montering av föreningsdelen för bottenkonan och täckplåten

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4WC.

**13 Fäst tätningsbandet på den inre ytan av föreningsdelen med öppning (del 6).**

**13 Fäst tätningsbandet på täckplåtens inre yta (del 7).**

Fäst tätningsbandet på insidan av bulthålsraderna i plåtarna (se ritning 5a).

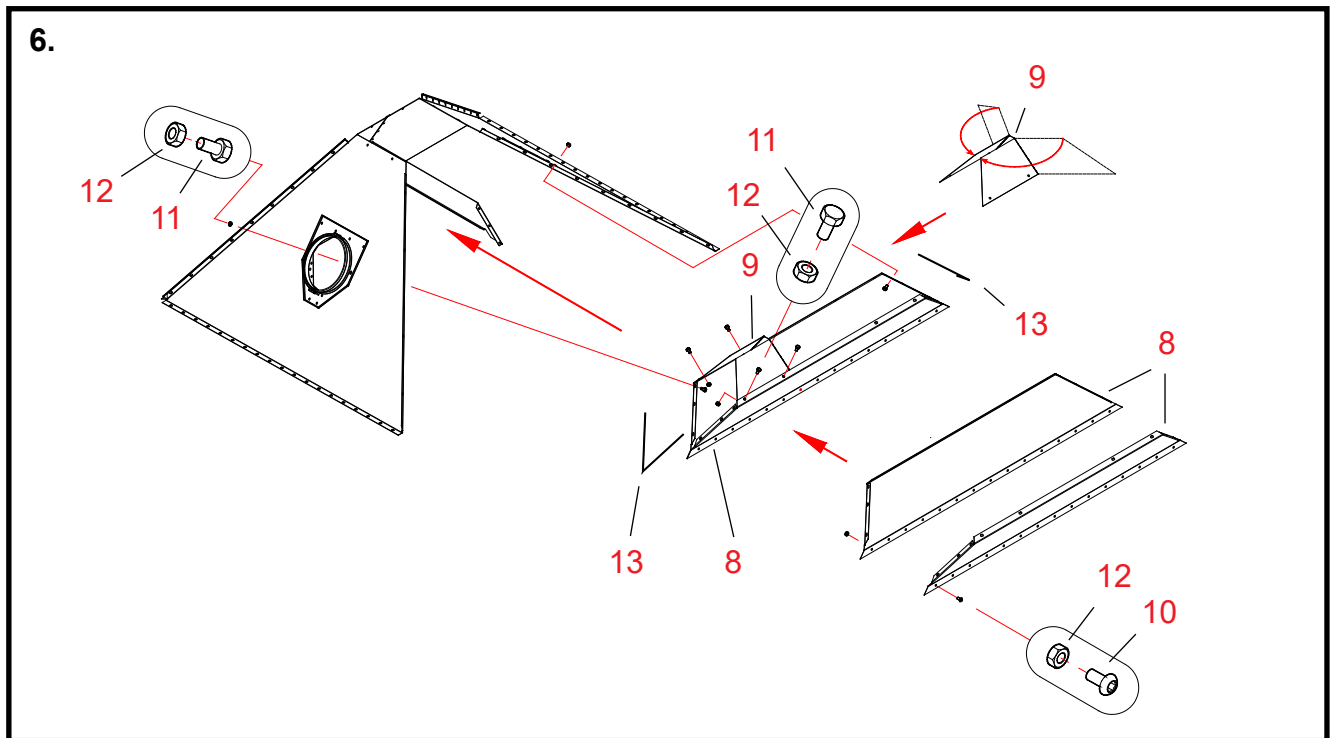
**6 Montera föreningsdelen med öppning på bottenkonan på samma sida med bottenaspiratorn.**

Gör dig klar på vilken sida av bottenkonan kommer bottenaspiratorn att placeras.

**7 Montera täckplåten på den motsatta sidan.**

**11, 12 Fäst föreningsdelen och täckplåten vid bottenkonan med bultar och muttrar (M8x16).**

Montera sexkantbultar och muttrar (4+4 st.) i detta skede endast i bulthålen som är i rak rad vid föreningsdelens och täckplåtens nedre kanter.



## 6. Montering av sugåsen på bottenkonan

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4WC.

**8 Sätt sugåshälfterna emot varandra.**

Kontrollera att åsens gavelflänsar inte "tandar".

**10, 12 Fäst hälfterna med bultar med runt huvud och muttrar (M8x16, 15 st.).**

**9 Montera hinderplåten vid sugåsens nedre kant (vid den övre kanten om man monterar i upp och ned läge).**

Vid leveransen är hinderplåten rak. Böcka plåten längs hålraderarna i formen som bilden visar.

Placera hinderplåten på sugåsändan på samma sida med bottenaspiratorn.

Plåtens öppna ända kommer mot konans vägg. Dess kanter placeras innanför sugåsens flänsar.

**11, 12 Fäst hinderplåten med sexkantbultar och muttrar (M8x16, 4 st.).**

**13 Fäst tätningsband på sugåsens gavelflänsar.**

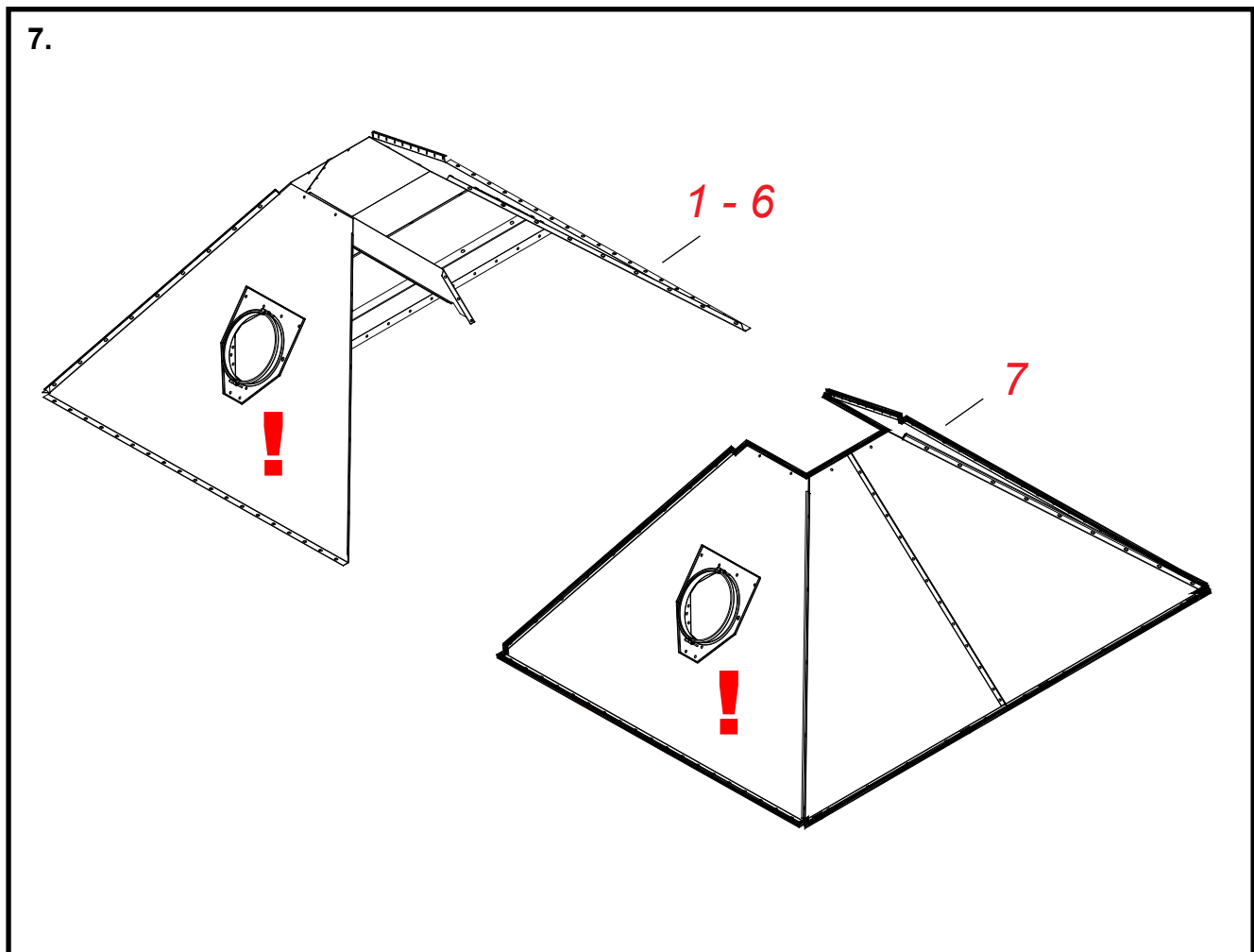
**8 Sätt sugåsen med hinderplåten in i bottenkonan.**

**11, 12 Fäst åsen på plats vid sina ändflänsar med sexkantbultar och muttrar (M8x16, 6+6 st.).**

Med dessa bultar fästs även föreningsdelen och täckplåten i sina slutliga positioner.

**Kontrollera att fogen mellan hinderplåten och bottenkonans vägg blir tät.**

Vid behov, täta med butylmassa (massa och press levereras med torken).

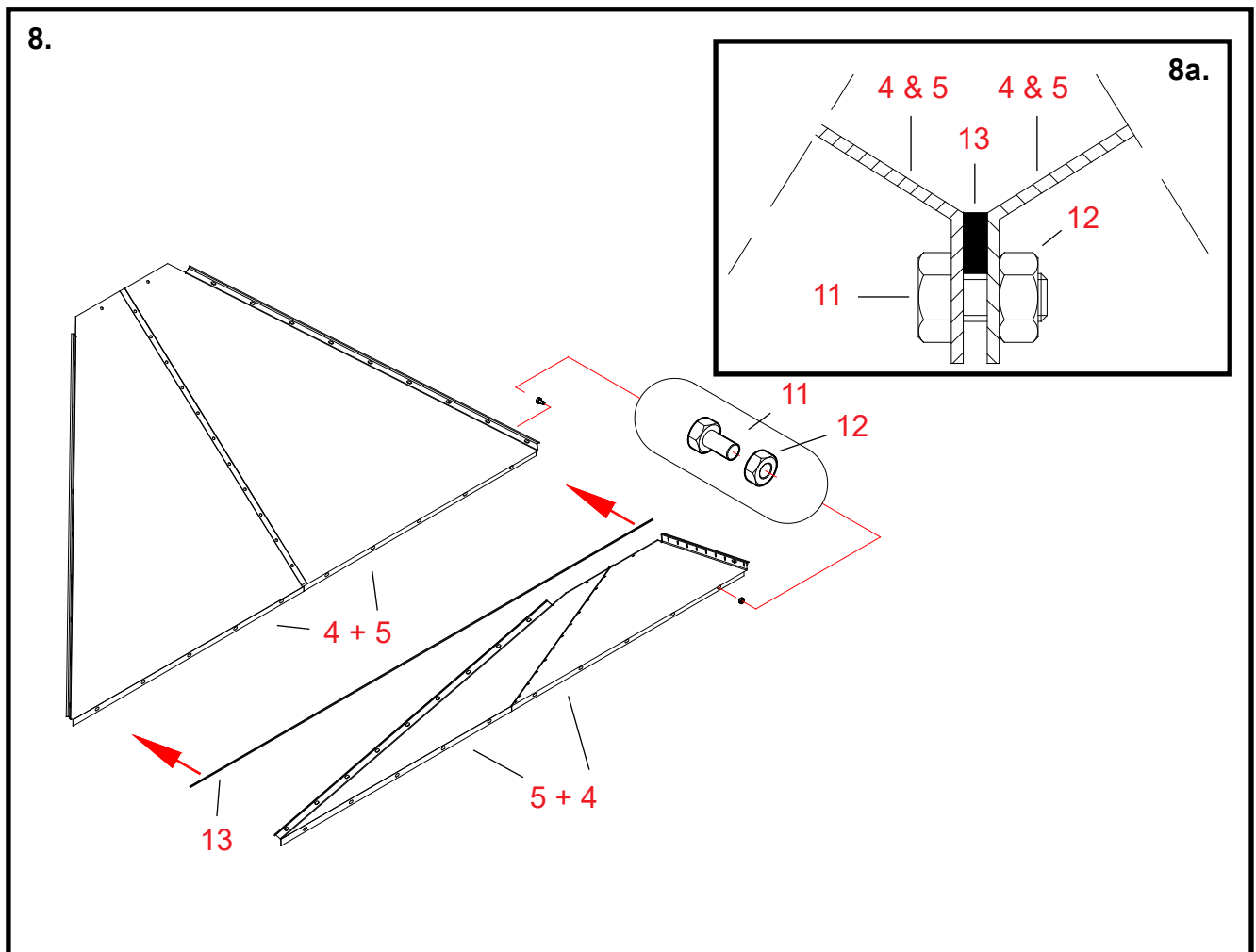


### 7. Montering av den andra yttre sektionen för bottenkonorna

*Montera en sektion till, motsvarande sektionen som monterades under punkterna 1-6.*

*Den andra sektionen skiljer sig från den sektion som monterades först endast med avseende på placeringen av föreningsdelen, spärrplåten för sugåsen samt täckplåten.*

*De är spegelbilder i förhållande till den första sektionen.*



## 8. Att foga samman det mellersta plåtparet för bottenkonorna

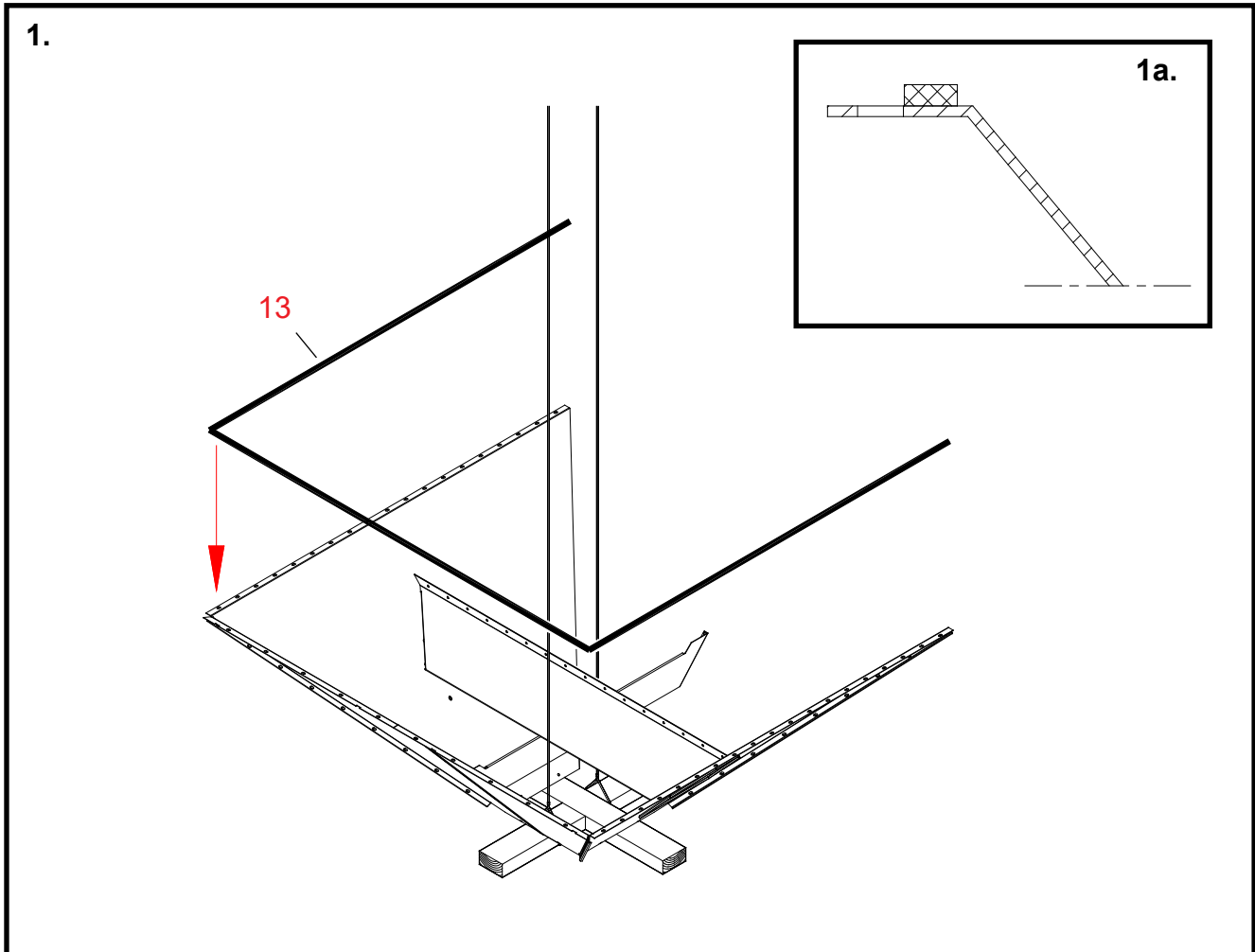
Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4WC.

**13** Fäst ett tätningsband på den ena flänsen av ett av plåtparen (delar 4 + 5).  
Fäst tätningsbandet på insidan av bulvhålsraden i plåtparet (se bilden 8a).

*Se till för att tätningsbanden inte skadas då plåtarna fogas ihop.*

**4 + 5** Sätt kantflänsarna av plåtparen vid sidan mot varandra som bilden visar.

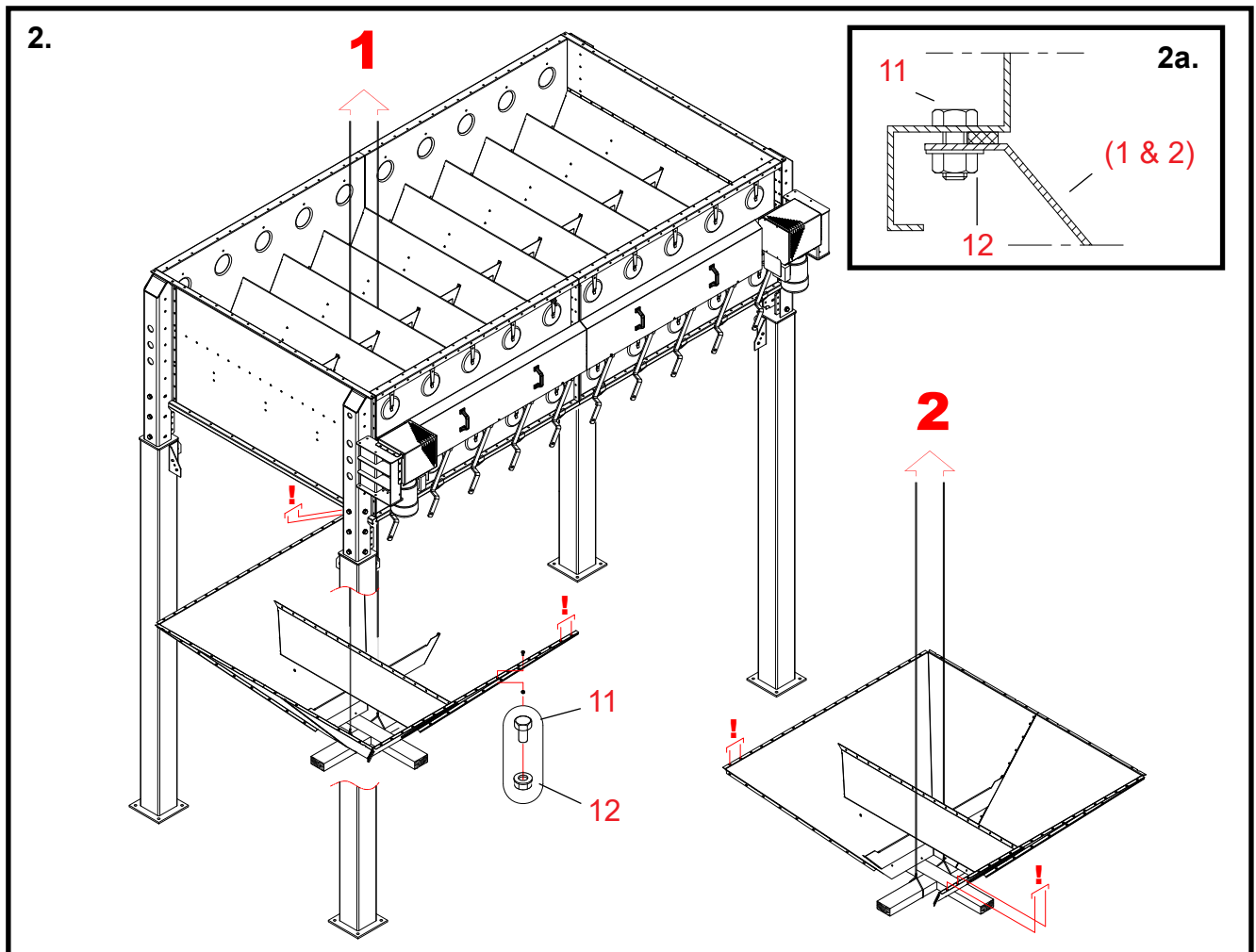
**11, 12** Fäst fogen med sexkantbultar och muttrar (M8x16, 10 st.).



### 1. Förberedelser före lyftning av bottenkonan och vidhäftning av tätningen

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4WC.

- \* Sväng den ena yttre sektionen av bottenkonan i läge där dess fästfläns pekar uppåt.
  - \* Sätt under sektionen ett korsverk, gjort av två stycken en meter långa battens på 50 x 100 mm.
  - \* Fäst lyftvagnar för konan vid den ena battens, på båda sidor av sugåsen.
- 13 Fäst tätningsband på de tre flänsarna på sektionens övre yta.  
Fäst tätningsbandet på insidan av bulvhålsraderna i flänsarna (se ritning 1a).



## 2. Lyftning och fastsättning av yttre bottenkonsektioner

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4WC.

**Se till att tätningsbanden inte skadas vid lyftningen av konan.**

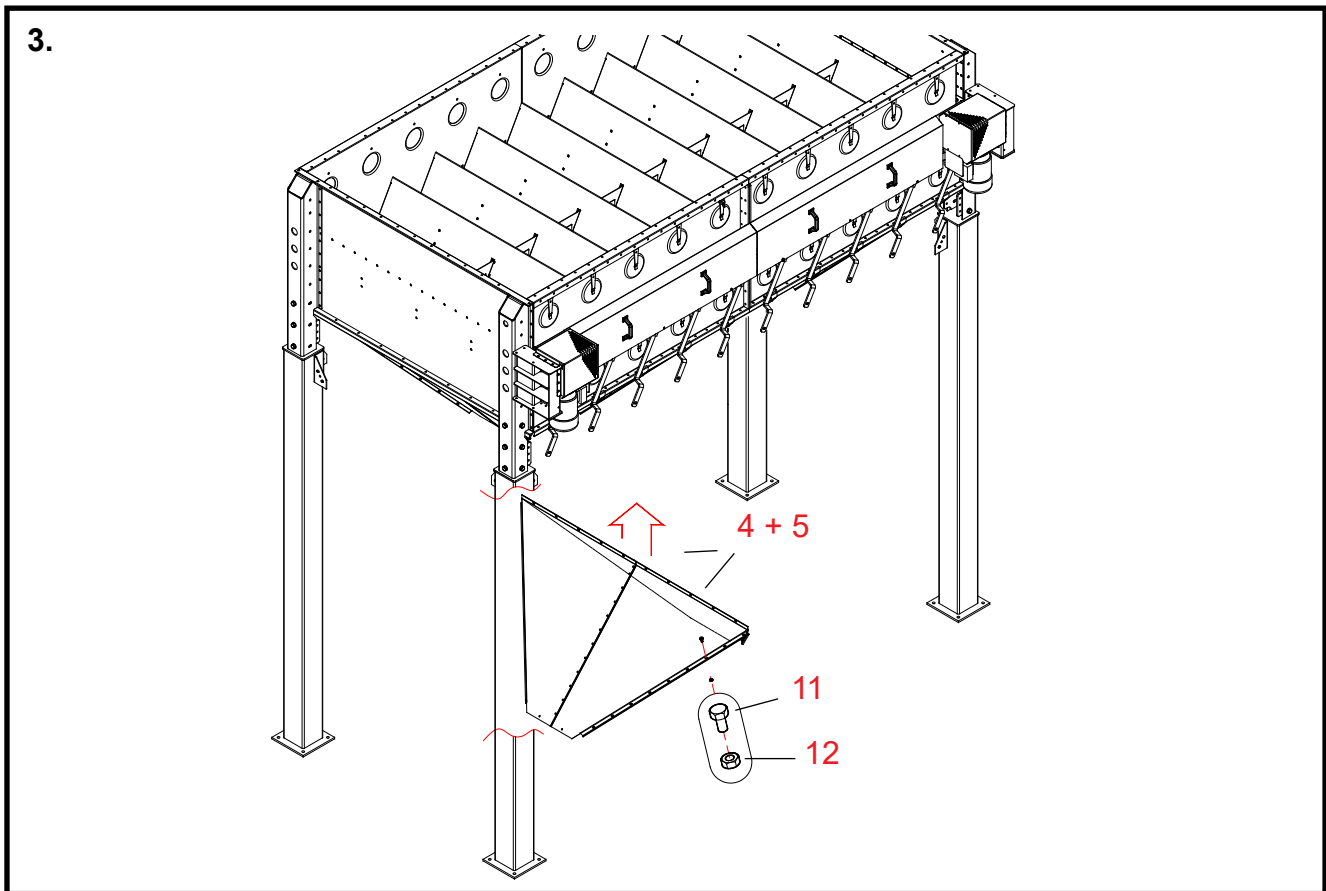
- \* Flytta den första bottenkonsektionen under stativet.
- \* Lyft sektionen med vajrar som har trätts mellan åsarna i stativet.
- \* För sektionen varsamt förbi lyftöglorna på förlängningsbenen.

(1) Lyft den första yttre bottenkonsektionen tätt mot stativets bottenyta.

11, 12 Fäst konan på plats med bultar och flänsmuttrar (M8x16, 48 st.).  
Montera inte bultarna (2+2), märkta med (!) i ritningen, ännu i detta skede.  
Se bilden 2a. Dra inte åt bultarna.

(2) Lyft den andra yttre bottenkonsektionen tätt mot stativets bottenyta.

12, 13, 14 Fäst den andra bottenkonsektionen på samma sätt.



### 3. Lyftning och fastsättning av det mellersta plåtparet för bottenkonorna

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för bottenkonan på 4WC.

\* **Flytta det mellersta plåtparet under stativet.**

4, 5 **Lyft plåtparet mellan de yttre konsektionerna.**

Sätt delen mot flänsarna av de yttre sektionerna - se upp för att skada tätningsbanden. Rikta in skruvhålen.

11, 12 **Fäst på plats med bultar och muttrar (M8x16, 4x9 st.).**

Dra inte åt bultarna.

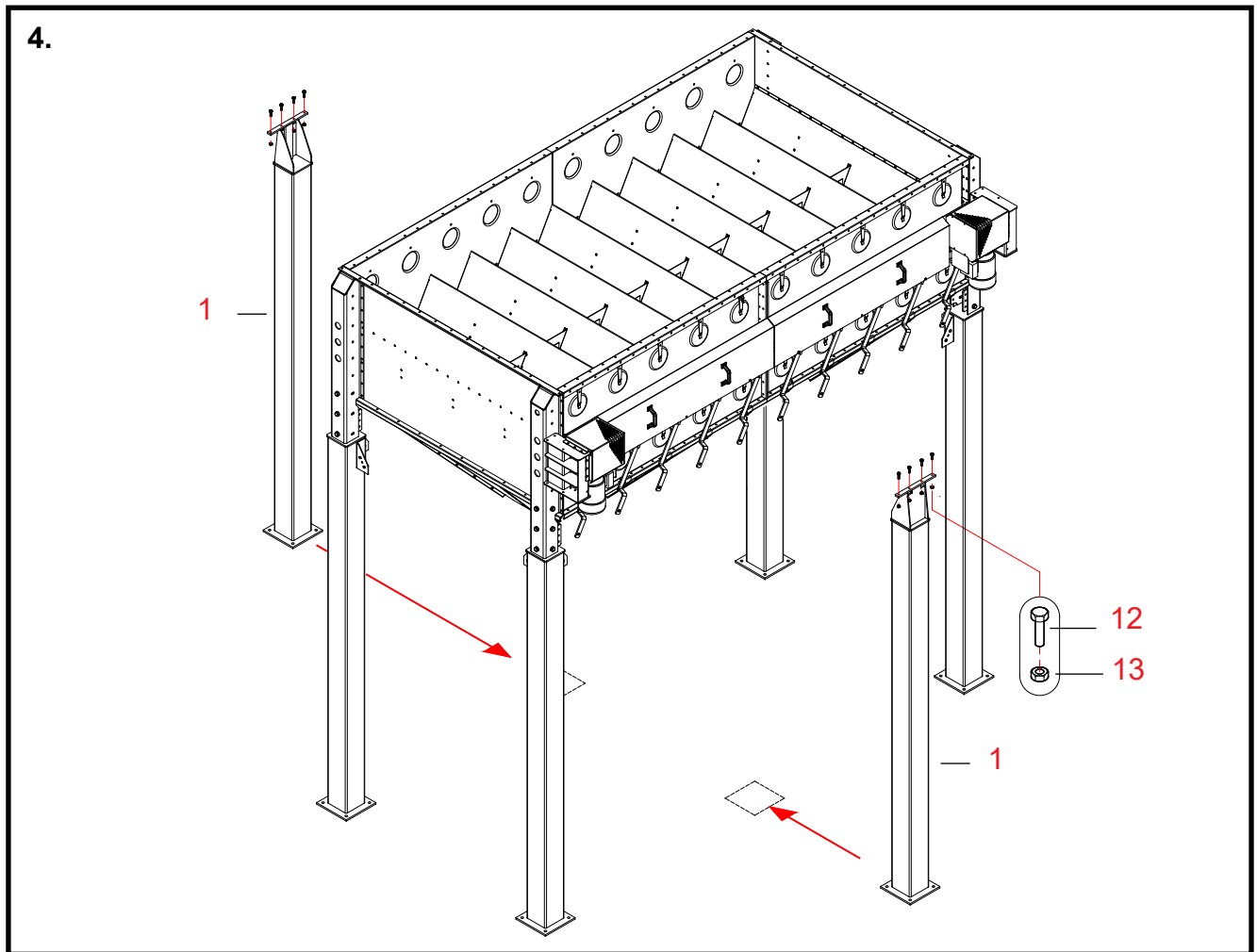
\* **Granska hur bottenkonorna ställer sig emot stativets bottenyta.**

' **Dra åt all bultar vid bottenkonornas hörn samt dess fästsruvar till stativet.**

10 **Rikta in hålen i lediga ändrar på konornas tilläggstöd mot hålen i sidoplåtarna.**

10, 12 **Fäst ändarna av tilläggstöden med bultar med runt huvud och muttrar (M8x16, 3+3 st.).**

Placera bultarnas runda huvud mot spannmålsutrymmet.



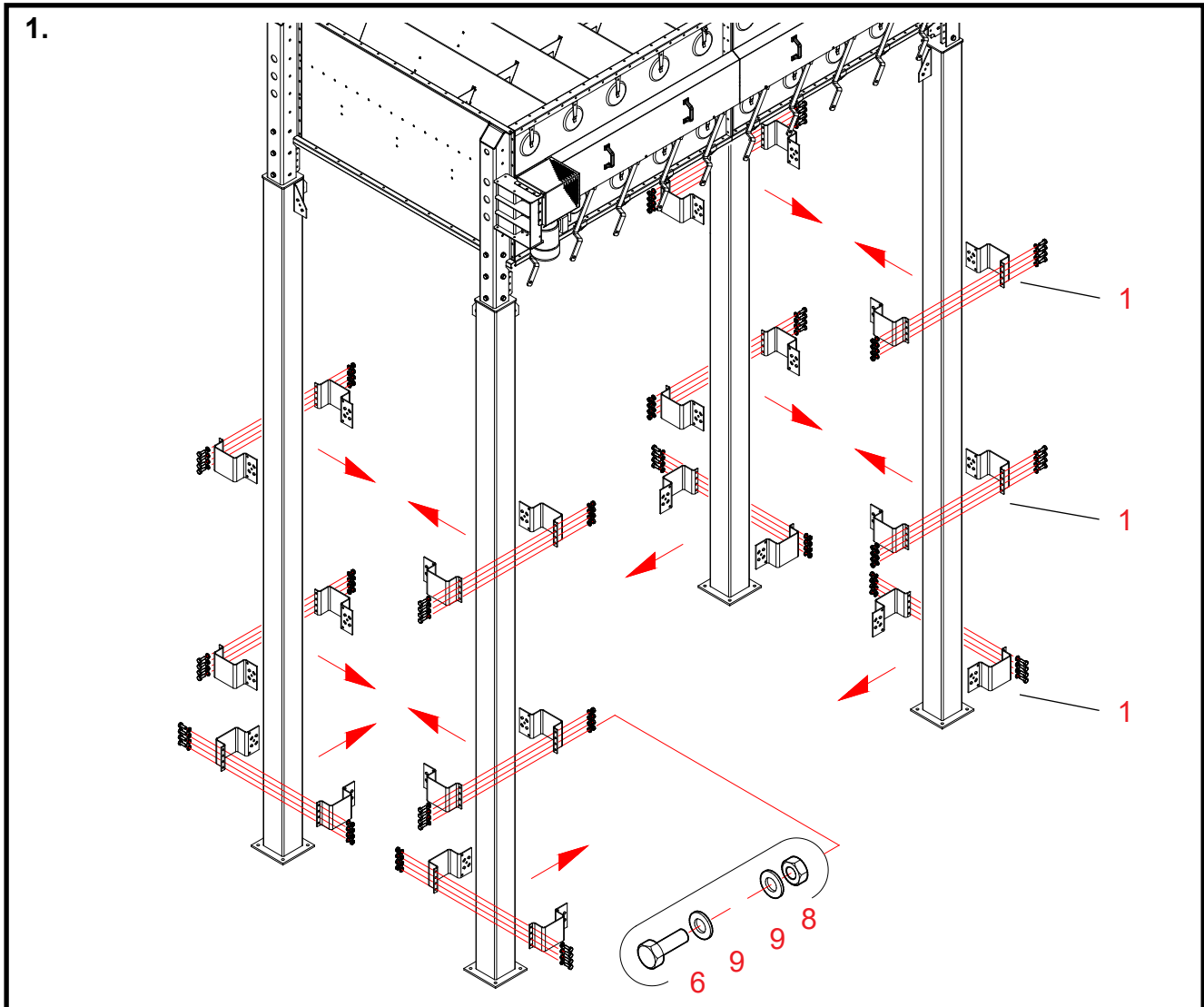
#### 4. Montering av de mellersta förlängningsbenen på 4WC

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsben för 4WC.

**1** **Montera de mellersta förlängningsbenen vid mittpunkten på vardera sidan av stativet.**  
Benets övre del skall hamna vid hålen för de bultar som saknas från dubbelbottenkonan.  
***Rikta förlängningsbenets öppna övre ända mot bottenkonan.***

**12, 13** **Fäst förlängningsbenen vid stativramens bottenyta (bultar M8x30, 4+4 st.).**

## Montering av förlängningsbenens snedstöd på 4W

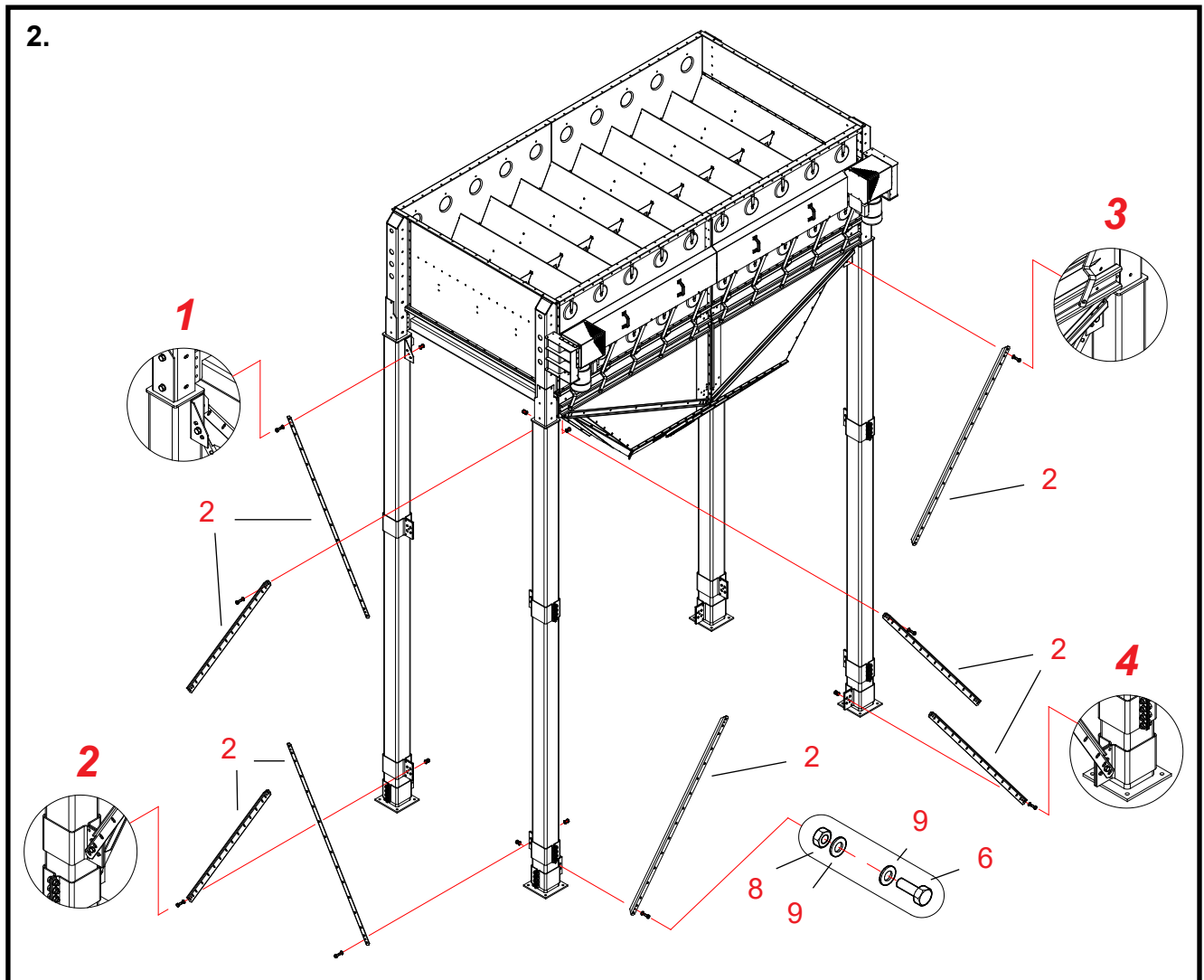


## 1. Montering av flyttbara fästen för förlängningsbenens snedstöd 4W

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbenens snedstöd på 4W.

**1 Montera hälfterna av flyttbara fästen på förlängningsbenen.**  
Varje ben skall förses med tre fästen som består av två hälfter.  
Kontrollera riktningen för fästernas flänsar med sju hål i ritningen.

**6, 8, 9 Fäst fästena vid förlängningsbenen (bultar M12x35).**  
Kontrollera bultarnas monteringsriktning i ritningen.  
Fäst fästena i detta skede endast vid sin fyrahålig fläns.  
Lämna bultförbanden så lösa att du kan röra på fästena utan att skada benens ytbehandling.



## 2. Fastsättning av ändarna av förlängningsbenens snedstöd 4W

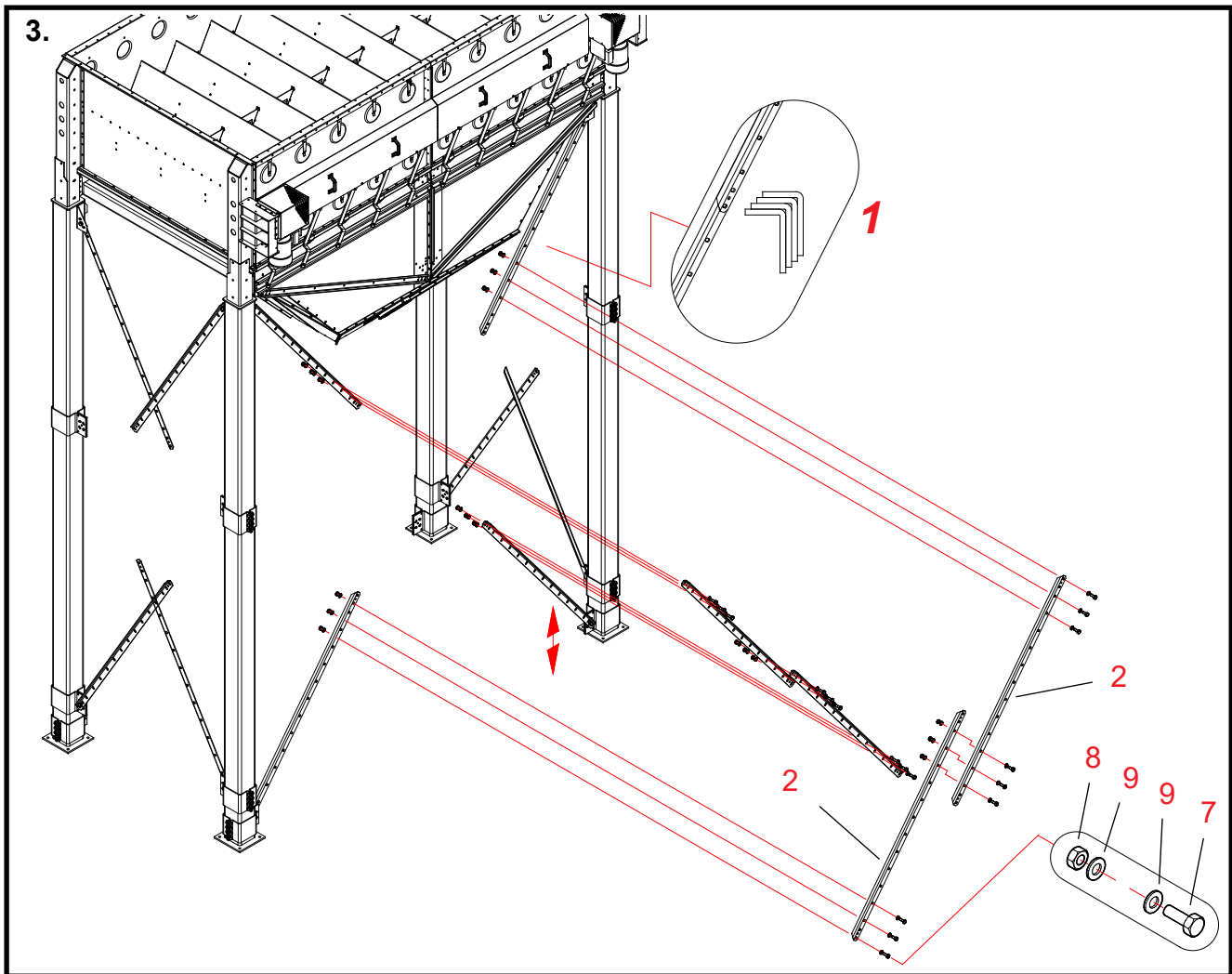
Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbenens snedstöd på 4W.

**2 Montera delarna för snedstödet i de övre och nedre öglorna på stativets korta sida.**  
Välj riktningen och placeringen för snedstöden vid sidan av fästet i enlighet med ritningarna **1** och **2**.

**2 Montera delarna för snedstödet i de övre och nedre öglorna på stativets långa sida.**  
Välj riktningen och placeringen för snedstöden vid sidan av fästet i enlighet med ritningarna **3** och **4**.

**5, 6, 7 Fäst snedstödsändarna vid fästena på förlängningsbenen (bultar M12x35).**  
Kontrollera bultarnas monteringsriktning i ritningen.  
Fäst snedstödens båda ändar i detta skede endast med en bult.  
Sätt bulten med brickan och muttern i de runda hålen i stängen och fästet. Dra inte åt bultförbanden till sin slutliga spänning.

\* **Montera snedstödens övre och nedre delar på stativets övriga sidor på samma sätt.**



### 3. Montering av mellersta delar för förlängningsbenens snedstöd och bultarna i skarven på 4W (på stativets långa sida)

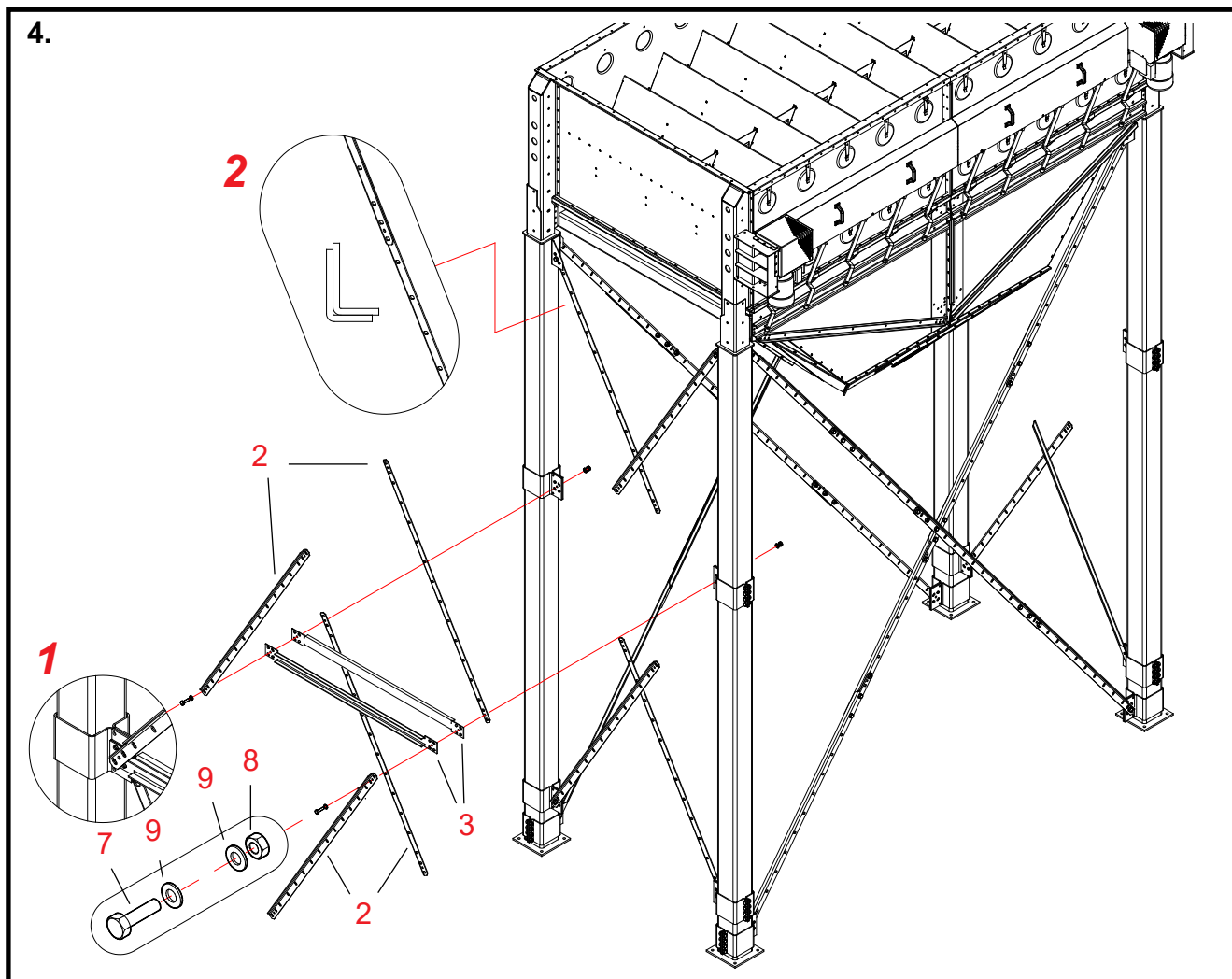
Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbenens snedstöd på 4W.

**2** Använd den tredje och den fjärde delen för snedstödet för sammansättning av stängen.  
Placera delarna innanför varandra som detaljritningen 1 visar.

\* **Flytta på fästet vid snedstödstångens nedre del längs förlängningsbenet.**  
Välj platsen så att det kommer tre bultar i stödstångens varje skarv.  
Förläng snedstödsstången så långt den går (flytta det nedre fästet så långt ned som möjligt)

**6, 8, 9** Montera och dra åt bultarna vid snedstödet skarv (3 st. M12x35).

\* **Företrä stödstångerna på den andra långa sidan av stativet på samma sätt.**



**4. Montering av mellanbalkarna för förlängningsbenen och snedstödens mellersta delar på 4W (på stativets korta sida)**

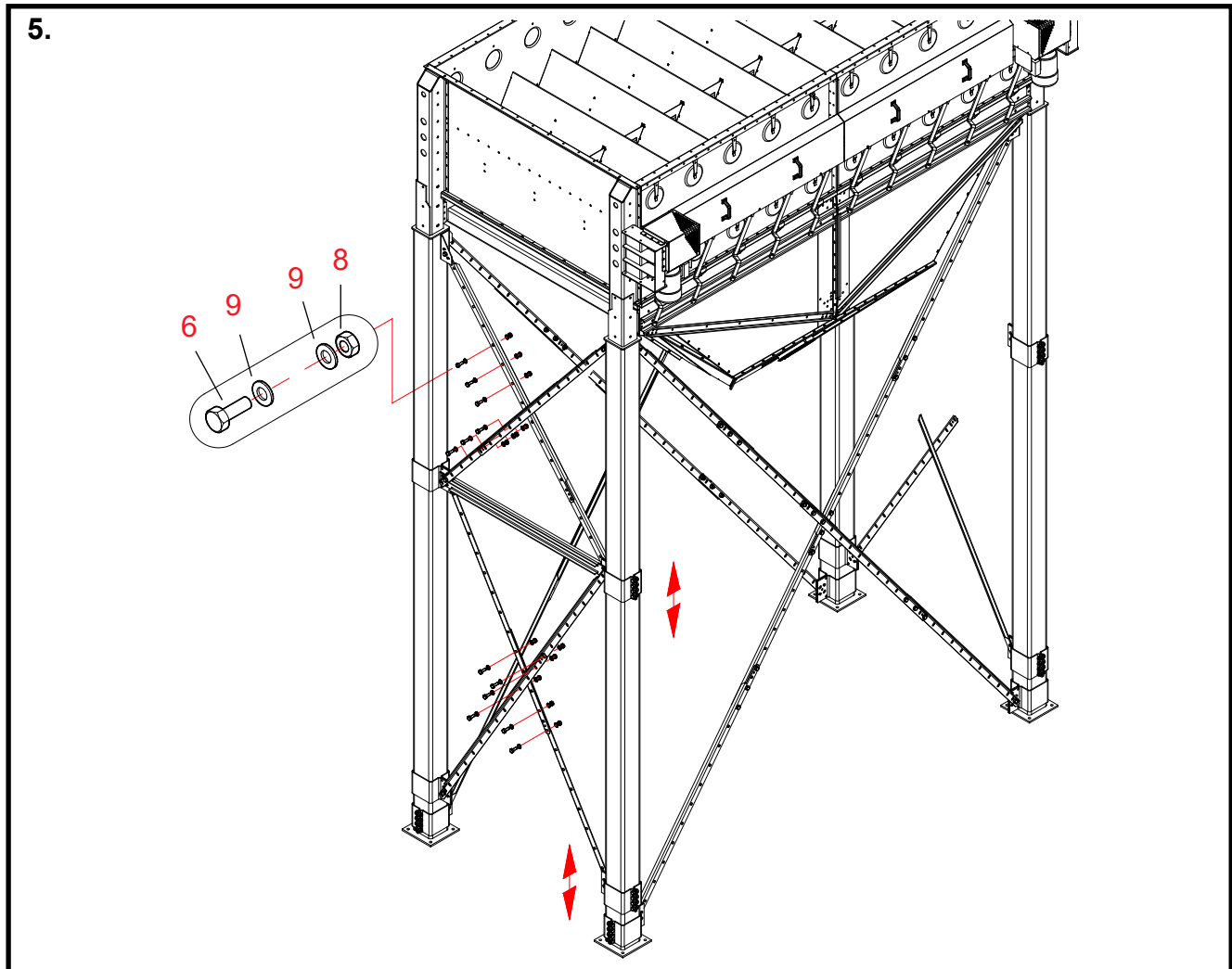
Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbenens snedstöd på 4W.

**3 Sätt två mellanbalkar för förlängningsbenen mellan de övre flyttbara fästena.**  
Montera flänsarna på båda balkarna på utsidan av det flyttbara fästet som bilden **1** visar.

**2 Montera även delarna för snedstödstången i mellanbalkarnas fästpunkter.**  
Välj riktningen och placeringen för snedstöden vid sidan av fästet i enlighet med ritningen **1**.  
Placera stödstångerna innanför varandra som detaljritningen **2** visar.

**7, 8, 9 Montera och dra åt fästbultarna för snedstöden (2 st. M12x45).**  
Dra åt bultarna bara lätt före monteringen av snedstöden.

\* **Montera motsvarande delar på stativets andra korta sida.**



### 5. Montering av bultarna i skarvarna av förlängningsbenens snedstöd på 4W (på stativets korta sida)

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbenens snedstöd på 4W.

\* **Flytta på fästet vid snedstödstångens nedre del och mellanbalken längs förlängningsbenet.**

Placera mellanbalken halvvägs mellan det övre och det nedre fästet för snedstödet.

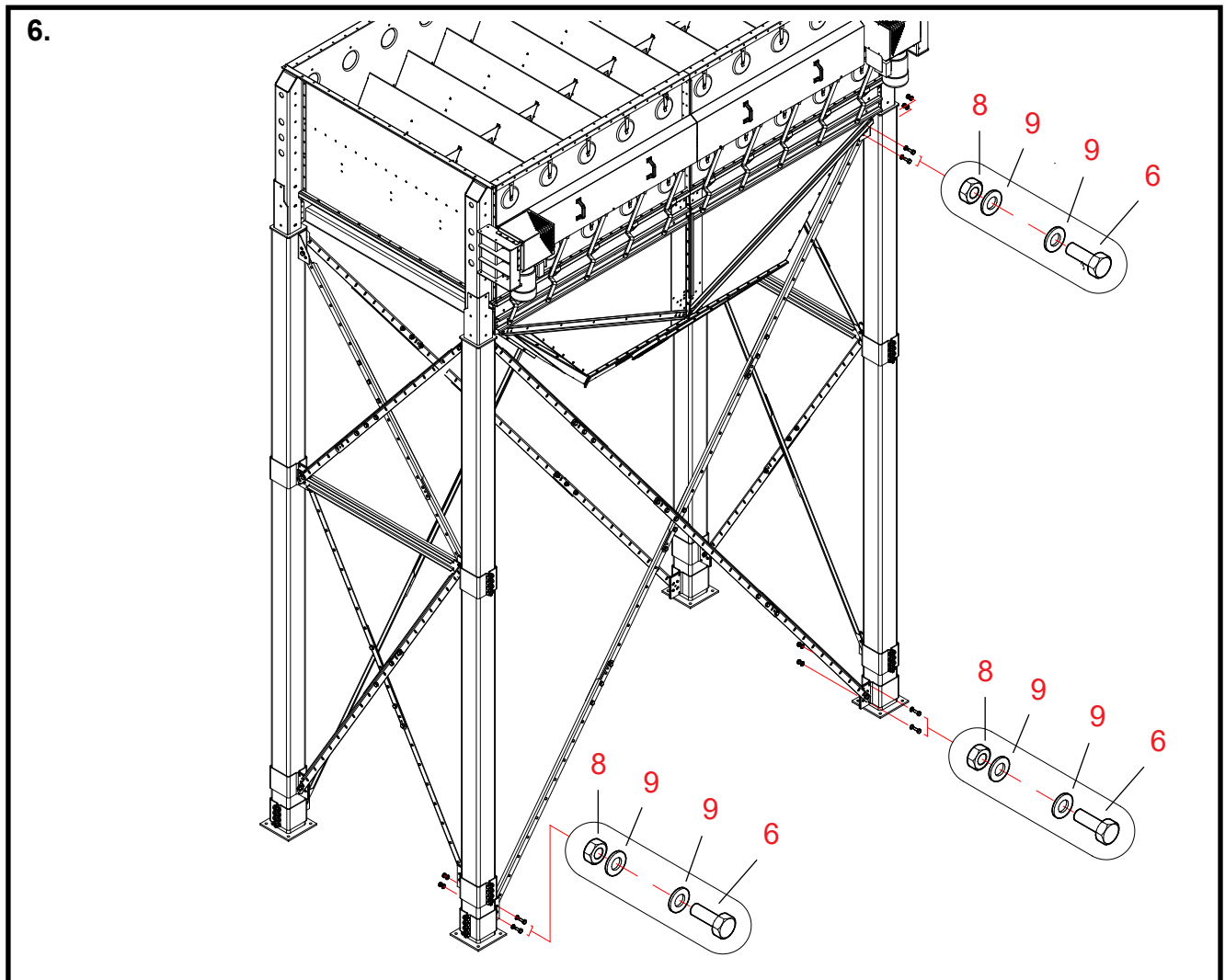
Välj platserna så att det kommer tre bultar i stödstångens varje skarv.

Förläng snedstödsstängerna så långt de går (flytta det nedre fästet så långt ned som möjligt)

**6, 8, 9 Montera och dra åt bultarna vid snedstödet skarv (3 st. M12x35).**

Dra samtidigt åt fästbultarna för mellanbalken till deras slutliga spänning.

\* **Montera motsvarande delar på stativets andra korta sida.**



## 6. Slutlig fastsättning av de övre och de nedre ändarna av förlängningsbenens snedstöd på 4W

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbenens snedstöd på 4W.

**6, 8, 9 Sätt på plats bultarna (M12x35) som saknas från de flyttbara fästena.**

Förse det flyttbara fästet med två bultar, brickor och muttrar.

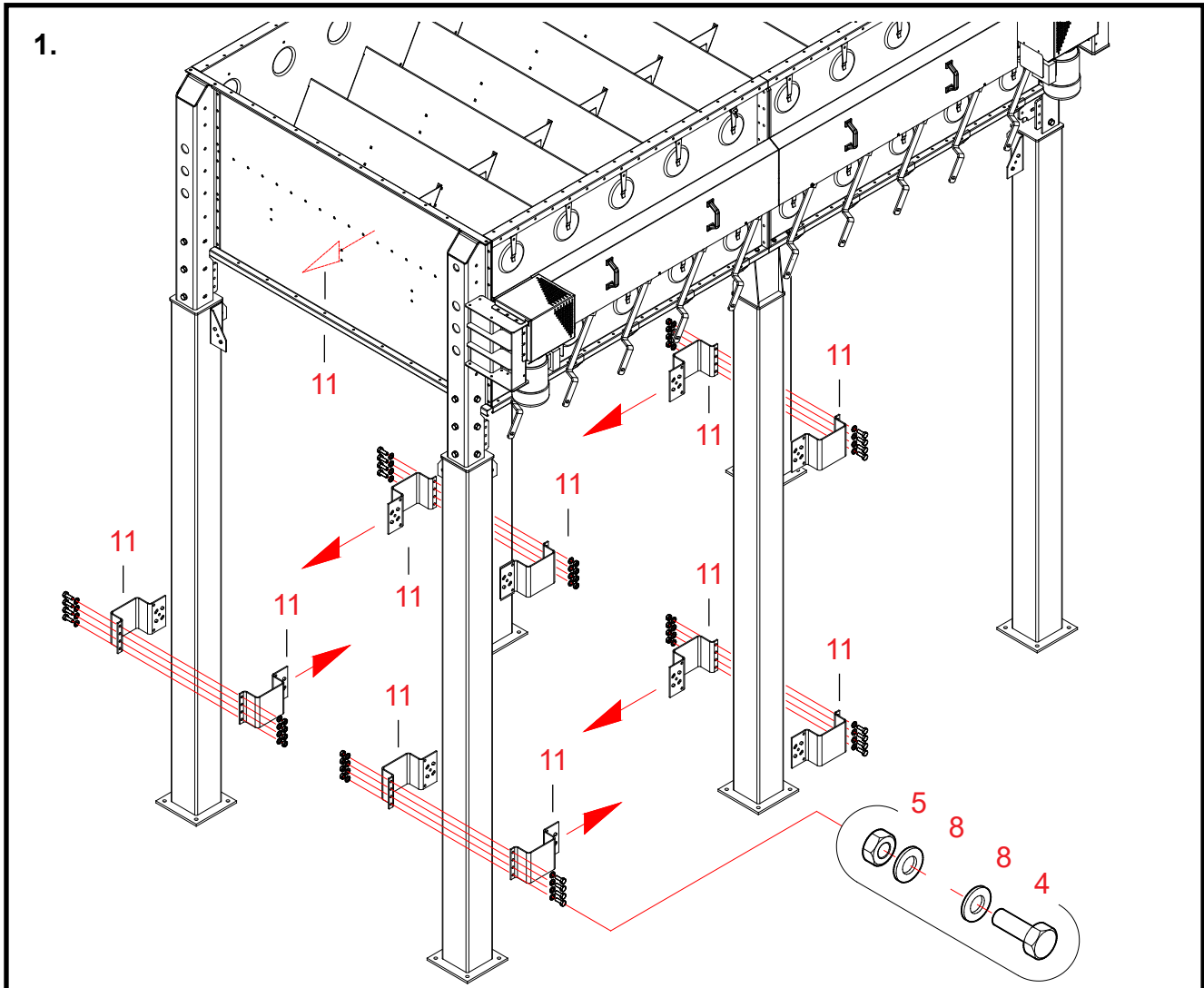
**6, 8, 9 Sätt på plats de bultar (M12x35) som saknas från de övre och de nedre ändarna av varje snedstöd.**

Förse snedstödsstången med två bultar, brickor och muttrar.

**Varje snedstöd bör fästas vid sina övre och nedre ändrar vid fästet på förlängningsbenet med tre bultar, brickor och muttrar.**

\* Dra åt alla bultförband vid snedstödens övre och nedre ändrar.

## Montering av förlängningsbenens snedstöd på 4W; Model med dubbelbottenkona

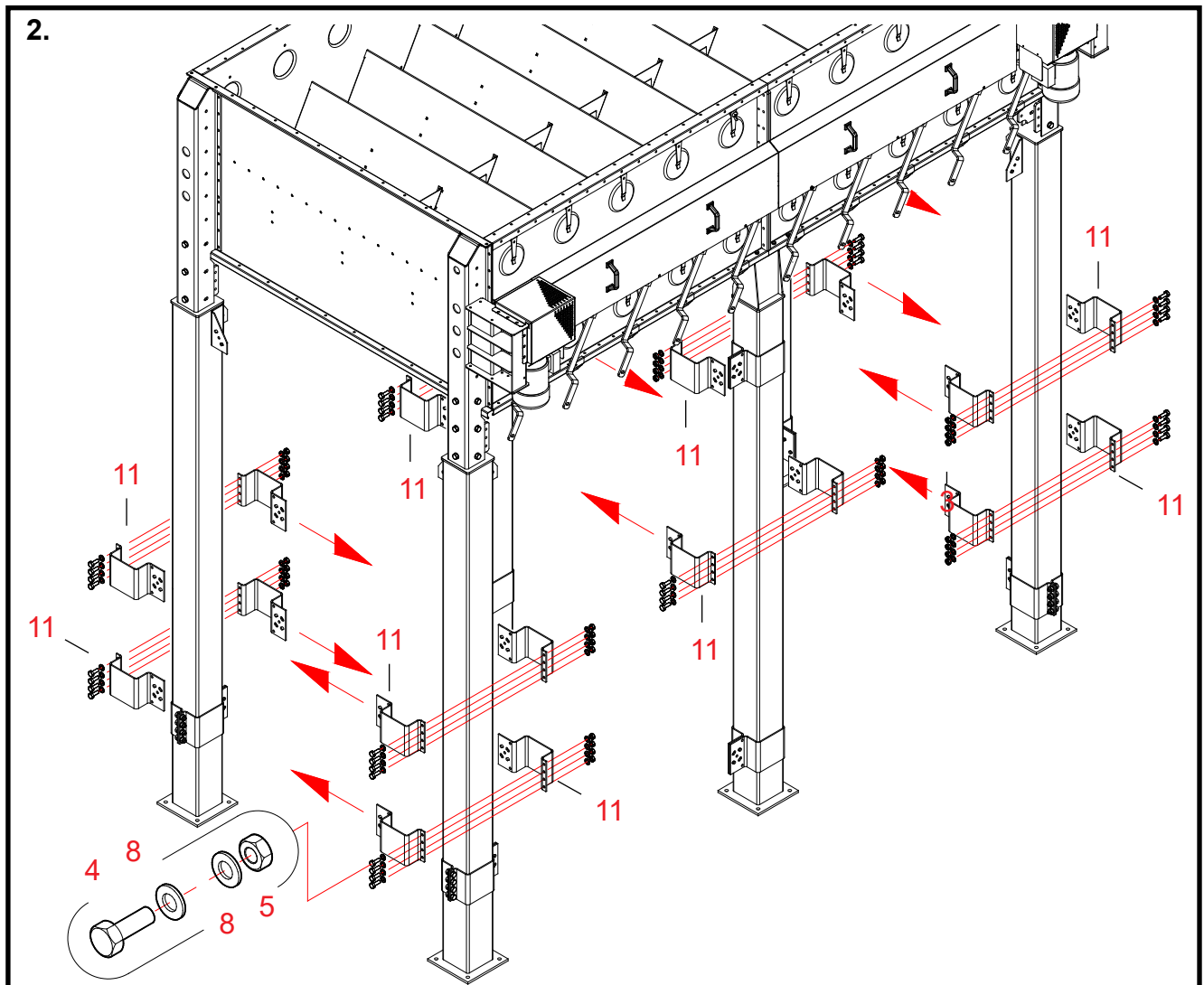


### 1. Montering av flyttbara fästen för förlängningsbenen på 4WC, 8WC med dubbelbottenkona (fästena för ändrar av de långa snedstöden)

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsben för 4WC, 8WC.

**11 Montera flyttbara fästen som består av hälften på förlängningsbenen.**  
 Benen i mitten på bilden förses båda med ett fäste som placeras nära benets nedre ända.  
 Båda benen i mitten förses med två fästen.  
 Placera de ena av dem nära förlängningsbenets övre ända och de andra nära benets nedre ända.  
 Kontrollera riktningen för fästernas flänsar med sju hål i ritningen.

**4, 5, 8 Fäst fästena vid förlängningsbenen (bultar M12x35).**  
 Kontrollera bultarnas monteringsriktning i ritningen.  
 Fäst fästena i detta skede endast vid sin fyrahålig fläns.  
 Lämna bultförbanden så lösa att du kan röra på fästena utan att skada benens ytbehandling.



## 2. Montering av flyttbara fästen för förlängningsbenen på 4WC med dubbelbottenkona (fästena för ändrar av de korta snedstöden, fästen för transportörens fäststöd)

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsben för 4WC.

### 11 Montera flyttbara fästen som består av hälften på förlängningsbenen.

Benen framtill på bilden förses båda med två fästen som placeras nära benets mittpunkt.

Benen i mitten på bilden förses båda med ett fäste som placeras nära benets mittpunkt.

Benen baktill på bilden förses båda med två fästen som placeras nära benets mittpunkt.

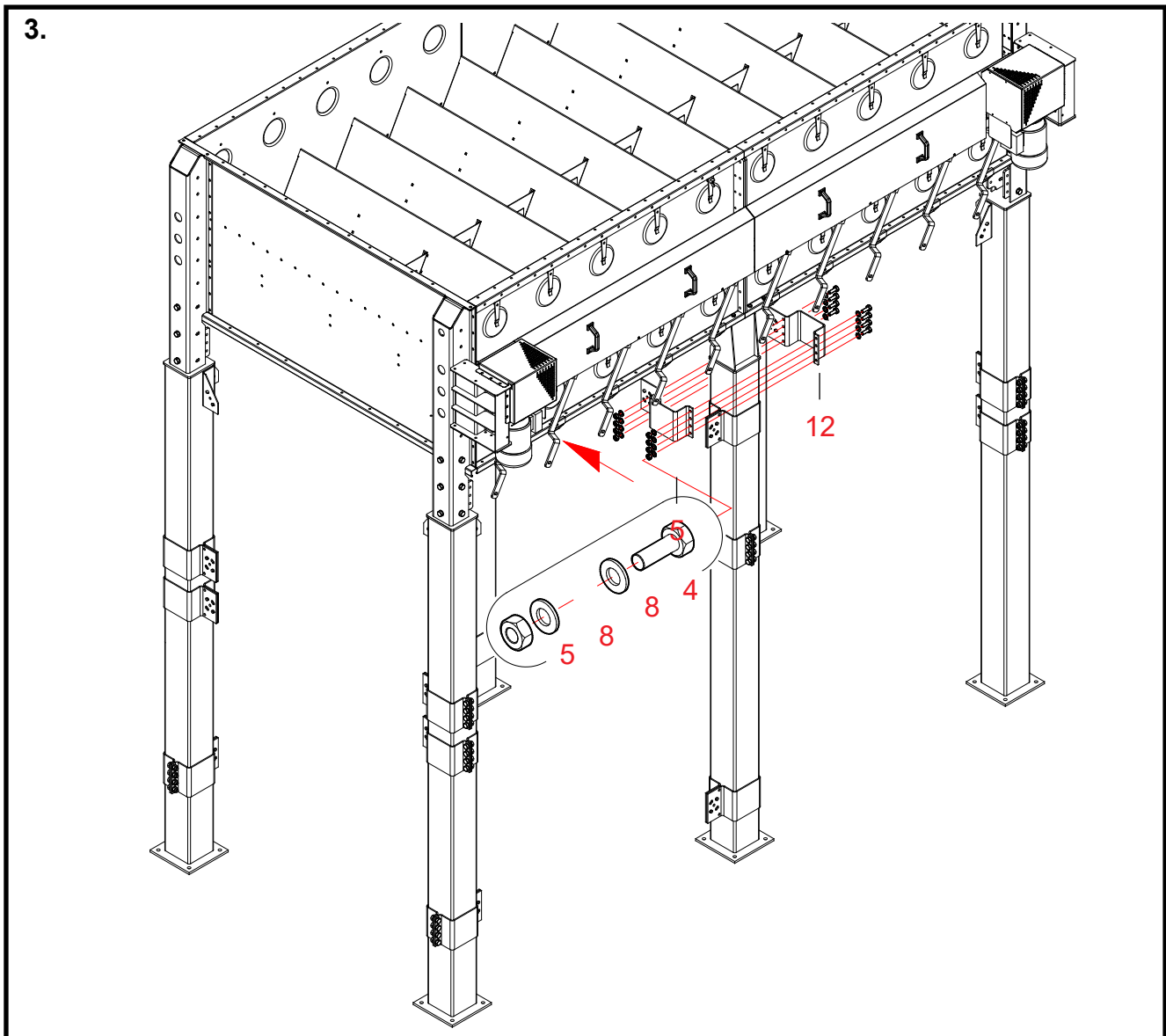
Kontrollera riktningen för fästernas flänsar med sju hål i ritningen.

### 4, 5, 8 Fäst fästena vid förlängningsbenen (bultar M12x35).

Kontrollera bultarnas monteringsriktning i ritningen.

Fäst fästena i detta skede endast vid sin fyrahålig fläns.

Lämna bultförbanden så lösa att du kan röra på fästena utan att skada benens ytbehandling.



### 3. Montering av fästen för mellanbalken på 4WC med dubbelbottenkona (övre ändrar av förlängningsbenen mitt på stativet)

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsben för 4WC.

#### 12 **Montera hälfterna för mellanbalksfästena på förlängningsbenens övre ändrar.**

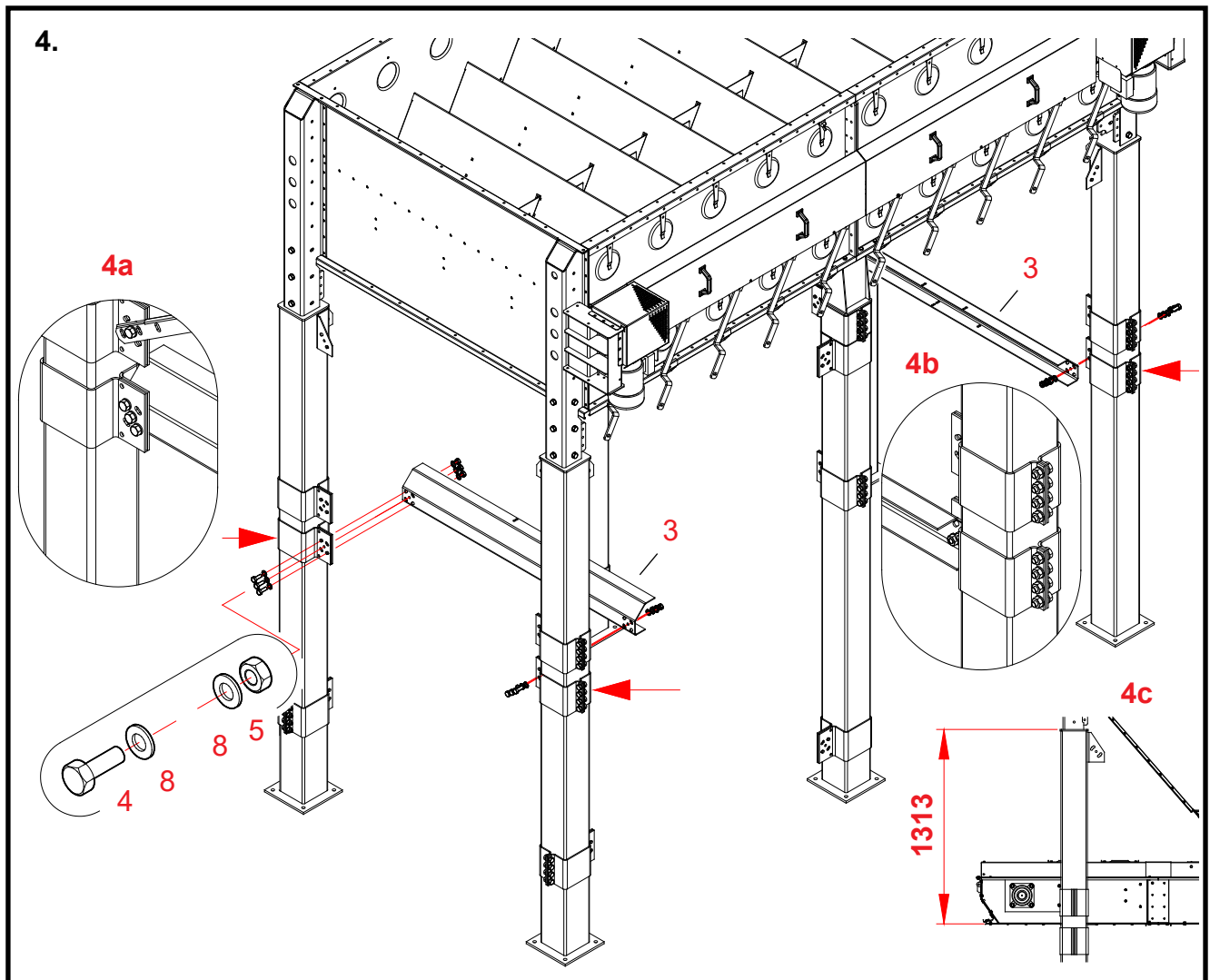
Båda benen i mitten skall förses med ett fäste som består av två hälfter.

Rikta in de 9-håliga flänsar i fästena mot stativets mitt.

Skuffa fästena mot förlängningsbenens övre flänsar.

#### 4, 5, 8 **Montera och dra åt bultarna, brickorna och muttrarna för fästena (M12x35, 8+8 st.).**

Kontrollera bultarnas monteringsriktning i ritningen.



#### 4. Montering av bärbalken för transportören på 4WC med dubbelbottenkona

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsben för 4WC.

**3 Placera bärbalkarna för transportören i fästena på förlängningsbenen (pilar).**

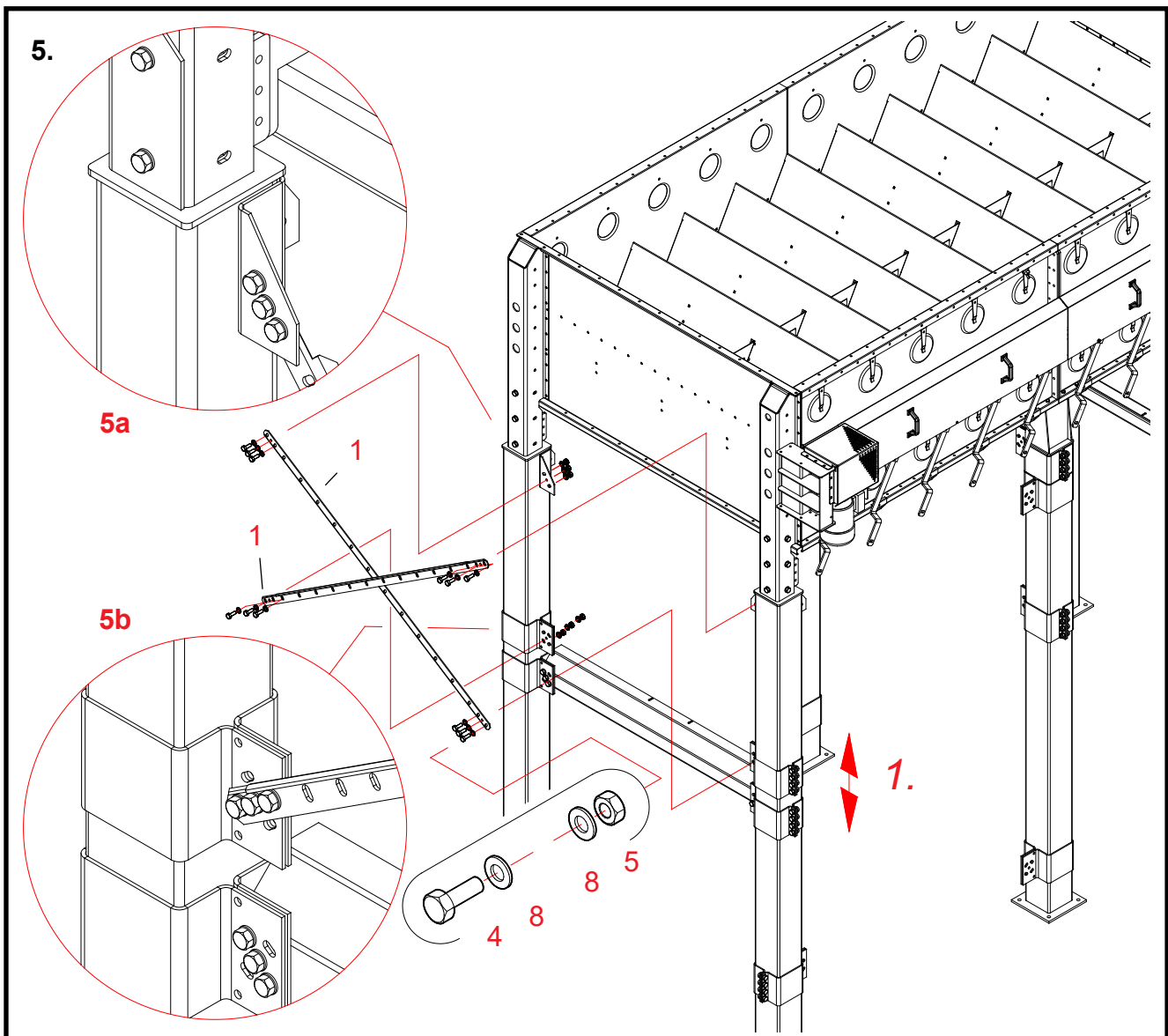
Placera bärbalkarna i fästena enligt bilder 4a och 4b.

Flytta balkarna med sina fästen i ett höjd där det är möjligt att skjuta transportören under bottenkonorna.

**4, 5, 8 Fäst bärbalkarnas ändrar vid fästena (bultar M12x35).**

\* Flytta bärbalkarna med sina fästen i höjden (1 313 mm) enligt dimensionsriktningen 4c.

\* Dra åt bultarna för bärbalkarnas fästen.



## 5. Fästande av förlängningsbenens övre snedstöd på 4WC med dubbelbottenkona (på stativets korta sida)

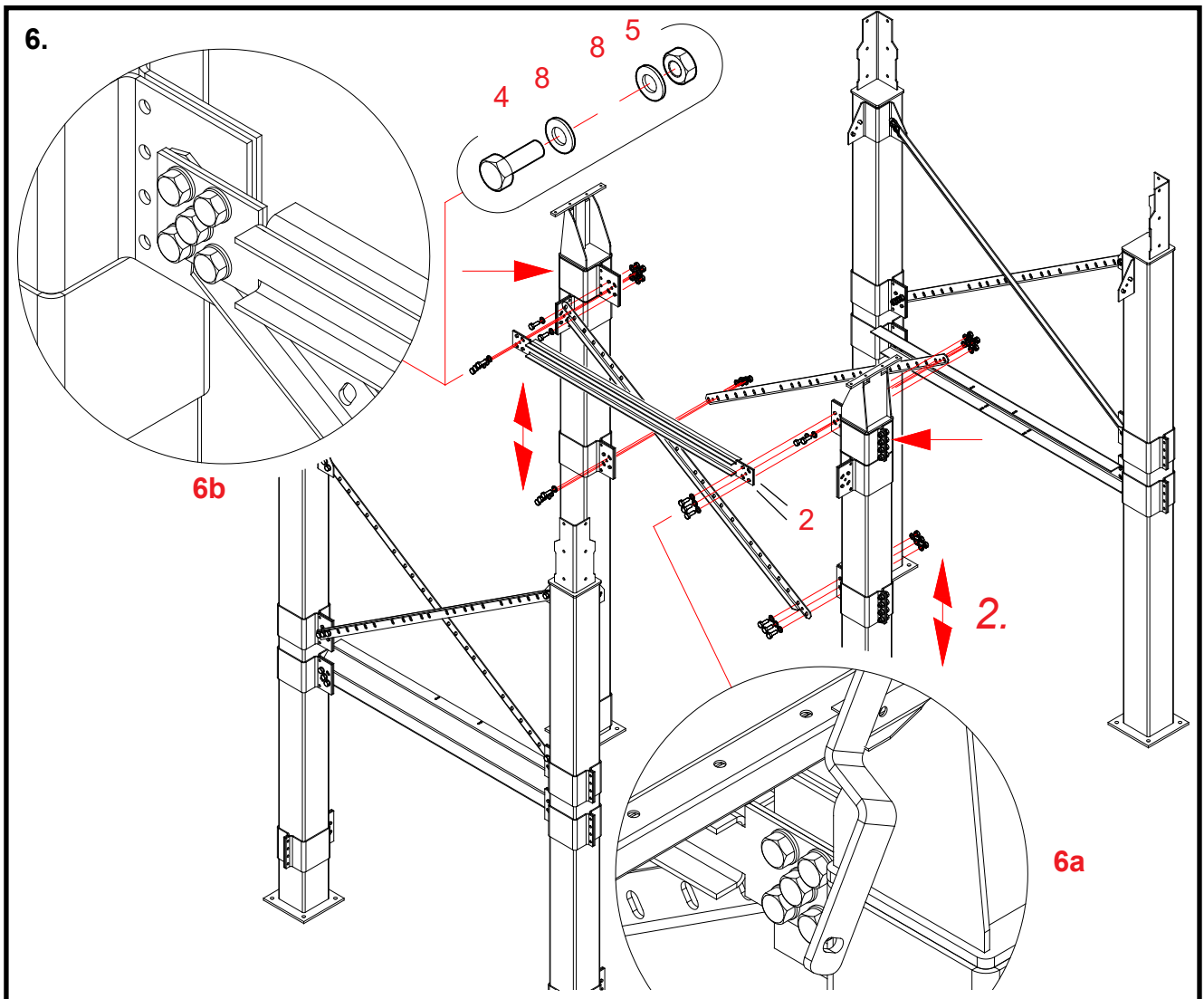
Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsben för 4WC.

**1** Placera snedstöden i de övre fästena på stativets korta sida (på benparet fram till på bilden). Fäst de nedre ändarna av snedstödet vid fästena på förlängningsbenen. Välj riktningen och placeringen för snedstöden vid sidan av fästet i enlighet med ritningarna 5a och 5b.

\* Flytta fästena för snedstödstången till ett lämpligt ställe på förlängningsbenen (punkt 1).

**4, 5, 8** Fäst snedstödet ändrar med bultar, brickor och muttrar (M12x35). Kontrollera bultarnas monteringsriktning i ritningen. Fäst snedstöden med tre bultar vid sina båda ändar.

\* Placera snedstöden på stativets andra korta sida på motsvarande sätt.



## 6. Montering av mellanbalken för förlängningsbenen och de övre snedstöden på 4WC med dubbelbottenkona

*För tydlighetens skull presenteras stativet inte på bilden.*

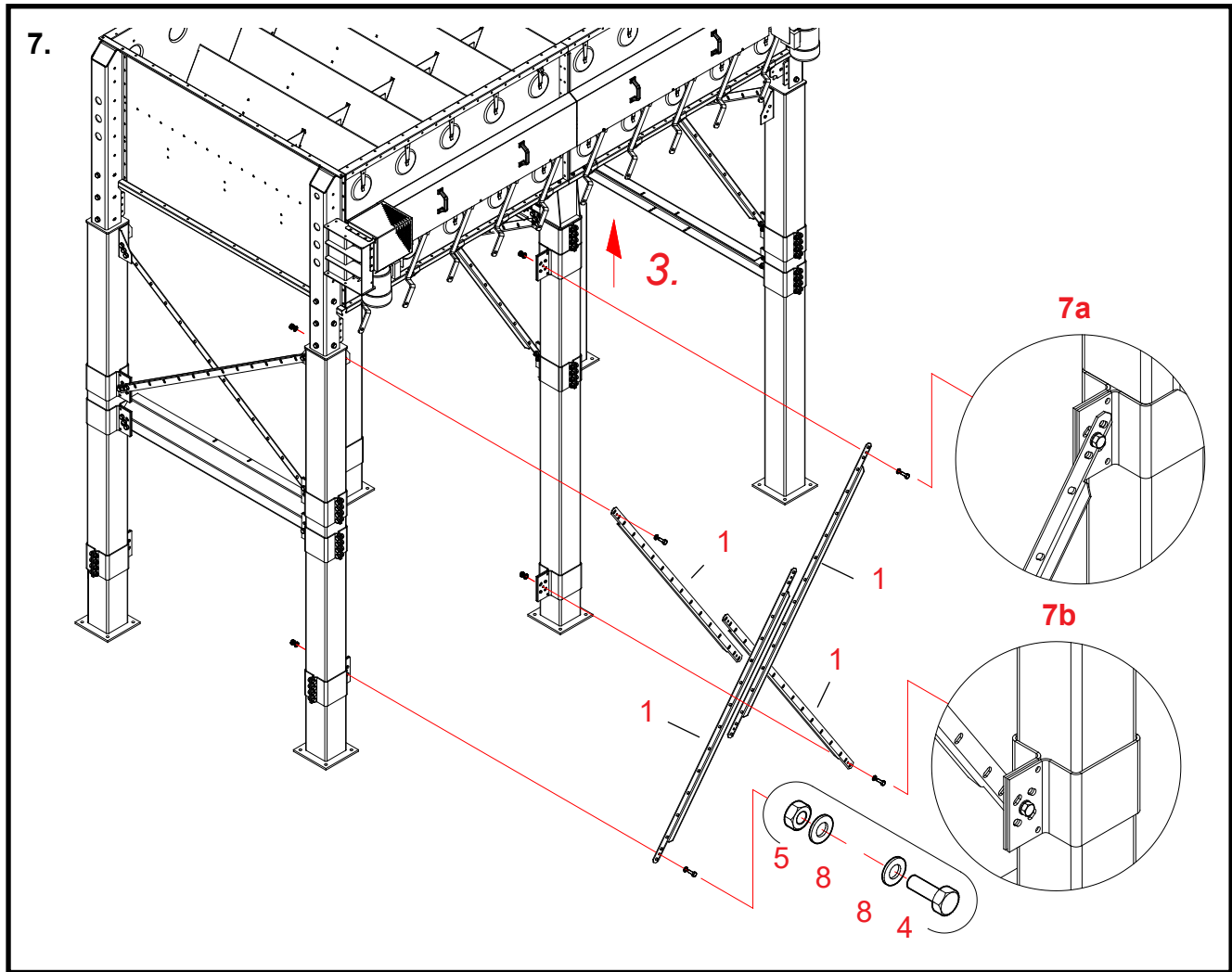
Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsben för 4WC.

**2 Sätt mellanbalken för förlängningsbenen i fästena för mellanbalken (pil).**  
Balken består av två identiska delar. Sätt balkliv av U-profilerna mot varandra.  
Montera flänsarna av båda balkarna på samma sida av fästet som bilderna **6a** och **6b** visar.

**1 Placera snedstöden i samma fästen.**  
I punkt **6a** på bilden sitter snedstödet på motsatt sida av fästet än mellanbalken.  
I punkt **6b** på bilden sitter snedstödet ända mellan fästet och mellanbalken.

**\*** **Flytta fästena för snedstödstången till ett lämpligt ställe på förlängningsbenen (punkt 2).**

**4, 5, 8 Fäst mellanbalkarna och snedstödens ändrar med bultar, brickor och muttrar (M12x35).**  
Fäst mellanbalkens och snedstödens övre ändrar med fem bultar och snedstödens nedre ändrar med tre bultar.



**7. Fästande av ändar av förlängningsbenens snedstöd på 4WC med dubbelbottenkona (på stativets långa sida)**

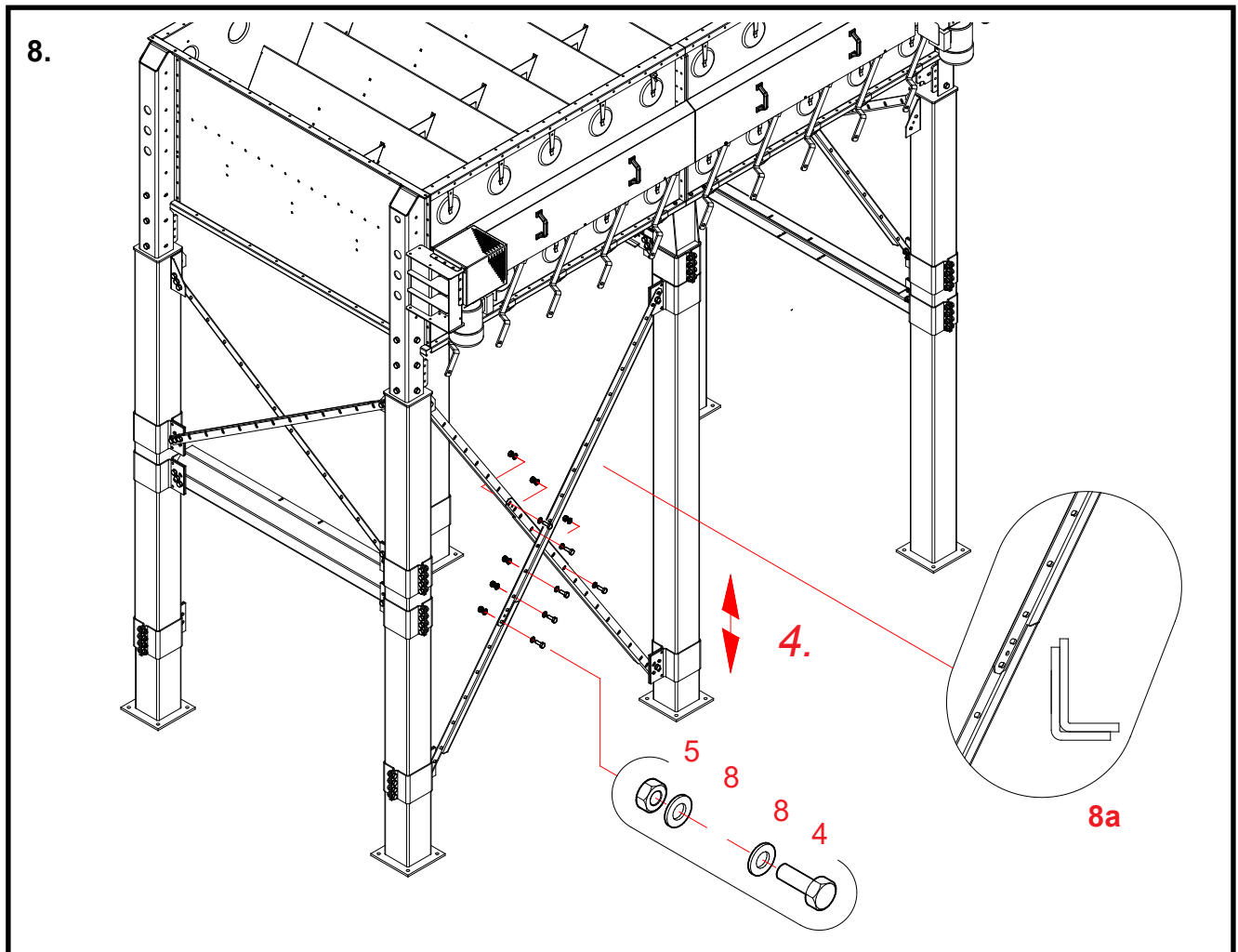
Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsben för 4WC.

**1** Montera delarna för snedstödet i de övre och nedre öglorna på stativets andra långa sida. Välj riktningen och placeringen för snedstöden vid sidan av fästet i enlighet med ritningarna 7a och 5b.

\* Flytta snedstödstångens fäste på det mellersta benet fram till fästet för mellanbalken.  
**Punkt 3.**

**4, 5, 8** Fäst snedstödet ändar med bultar, brickor och muttrar (M12x35).  
Kontrollera bultarnas monteringsriktning i ritningen.  
Fäst snedstödens båda ändar i detta skede endast med en bult.  
Sätt bulten med brickan och muttern i de runda hålen i stängens och fästet.  
Dra inte åt bultförbanden till sin slutliga spänning.

\* Montera stödstångerna på den andra långa sidan av stativet på samma sätt.



**8. Montering av bultar i skarven för förlängningsbenens snedstöd på 4WC med dubbelbottenkona (på stativets långa sida)**

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsben för 4WC.

Placera snedstödstångens delar innanför varandra som detaljritningen **8a** visar.

- \* **Flytta på fästet vid snedstödstångens nedre del längs förlängningsbenet. Punkt 4.**  
Välj platsen så att du kan sätta bultar i de tre hålen vid stödstångsskarven.  
Förläng snedstödstången så långt den går (flytta det nedre fästet så långt ned som möjligt)

- 4, 5, 8 Montera och dra åt bultarna vid snedstödet skarv (3 st. M12x35).**  
Kontrollera bultarnas monteringsriktning i ritningen.

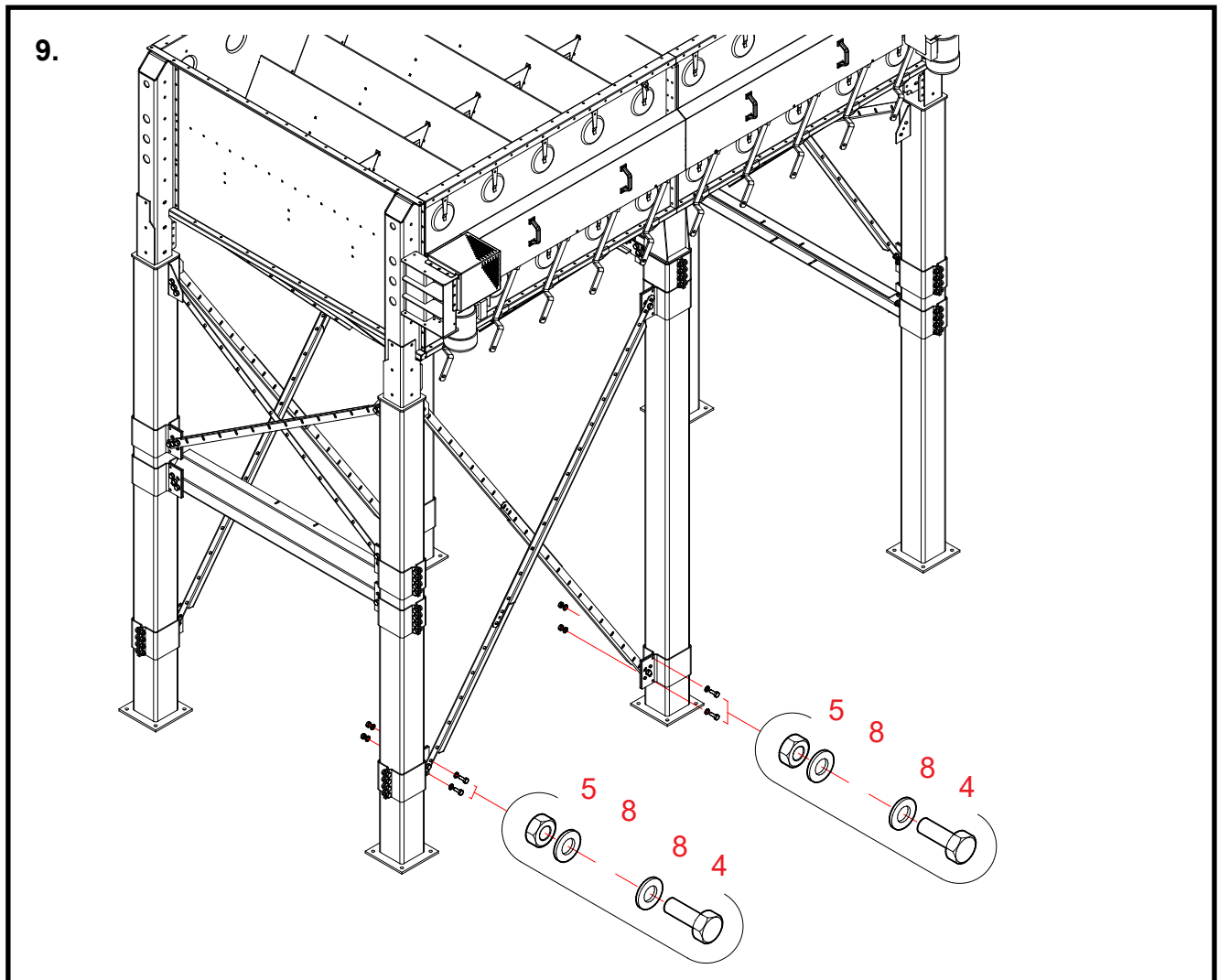
- \* **Montera bultarna på den andra långa sidan av stativet på samma sätt.**



Stativ

# Antti WM06

---



**9. Slutligt fästande av övre och nedre ändar av förlängningsbenens snedstöd på 4WC med dubbelbottenkona (på stativets alla sidor)**

Delar Numreringen av arbetsfaser motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för förlängningsbenen.

**4, 5, 8 Sätt på plats bultarna (M12x35) som saknas från de flyttbara fästena.**

Förse det flyttbara fästet med två bultar, brickor och muttrar.

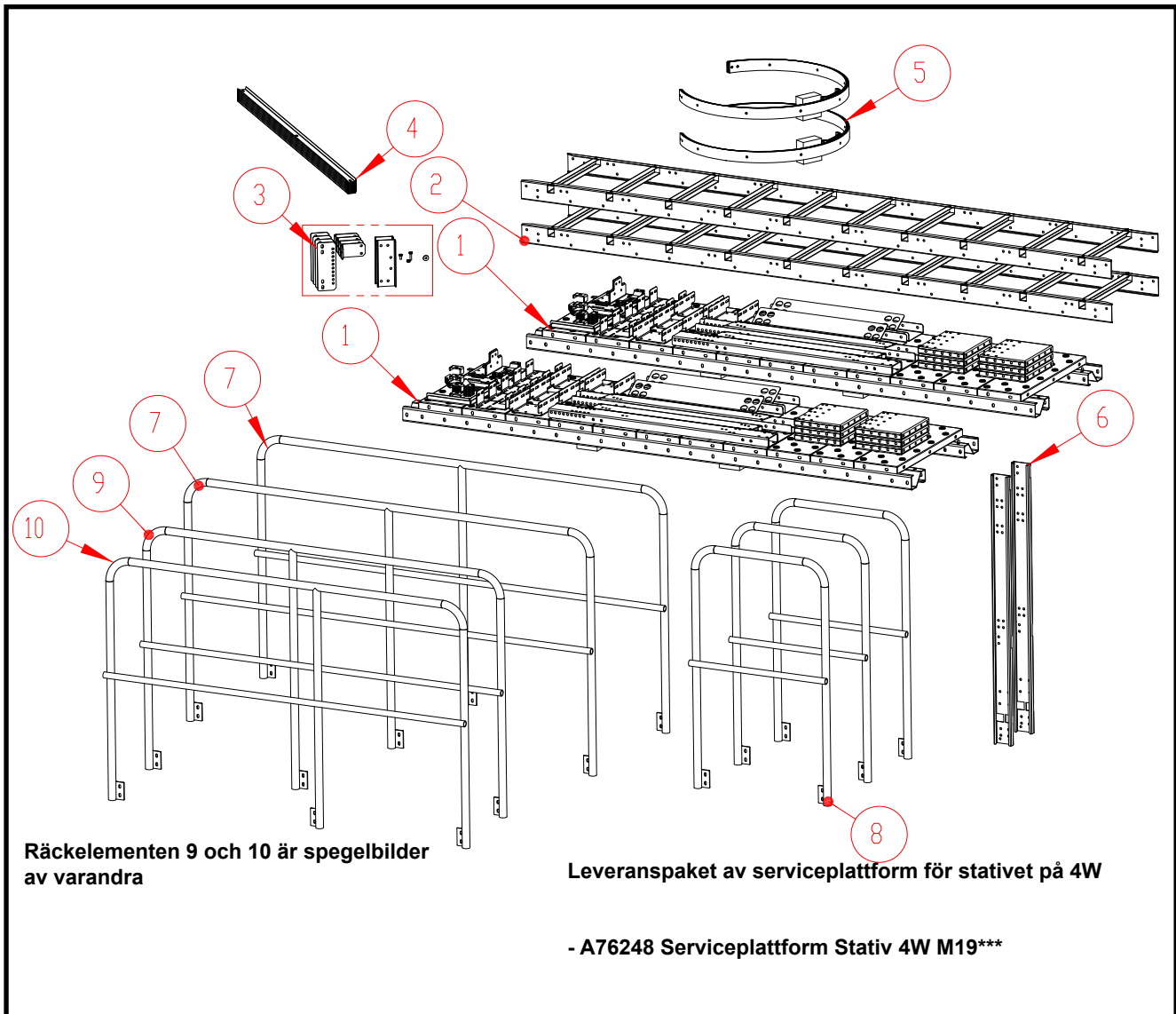
**4, 5, 8 Sätt på plats de bultar (M12x35) som saknas från de övre och de nedre ändarna av varje snedstöd.**

Förse snedstödsstången med två bultar, brickor och muttrar.

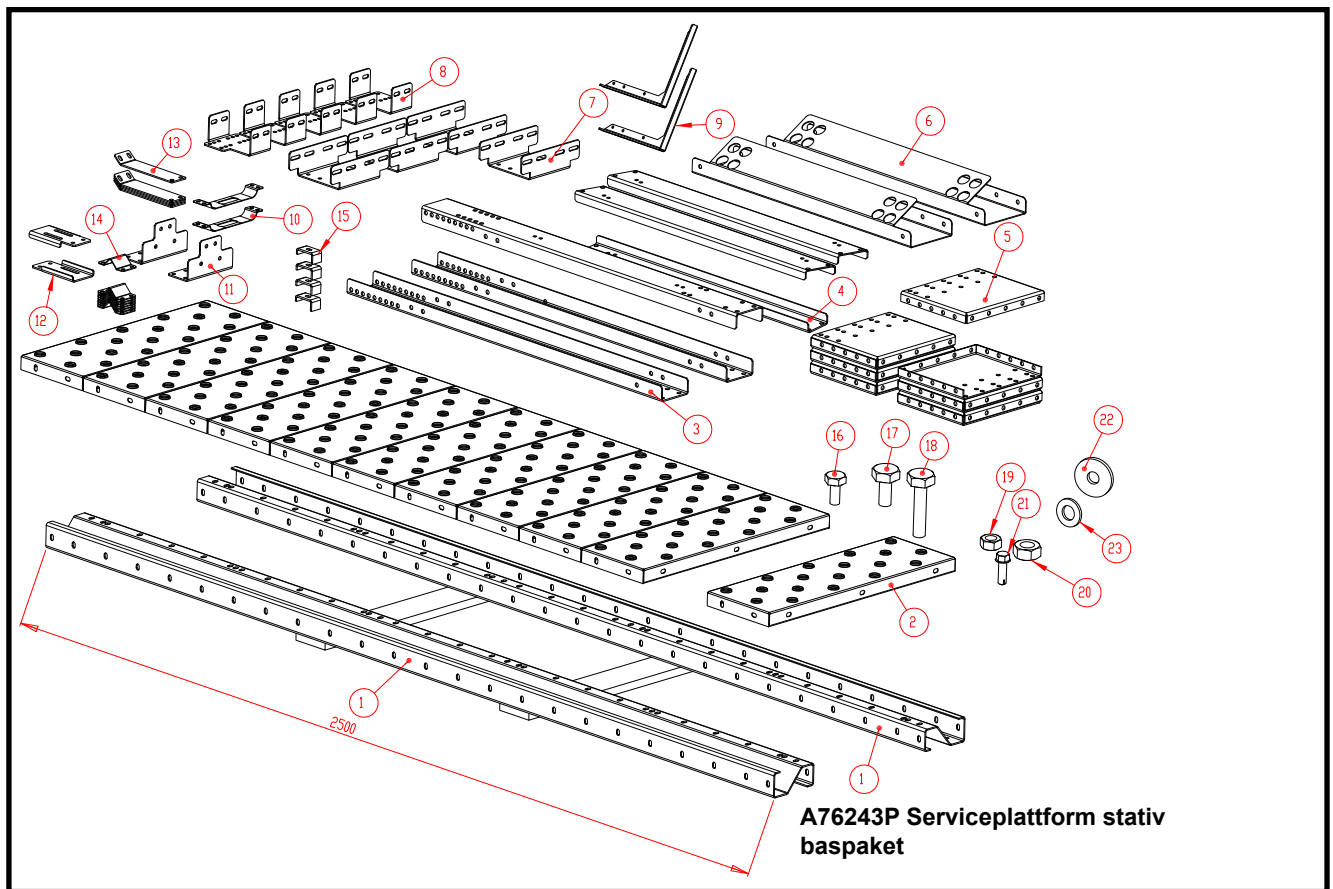
*Varje snedstöd bör fästas vid sina övre och nedre ändar vid fästet på förlängningsbenet med tre bultar, brickor och muttrar.*

\* Dra åt alla bultförband vid snedstödens övre och nedre ändar.

## Konstruktion av serviceplattformen på stativet för 4W (tilläggsutrustning)



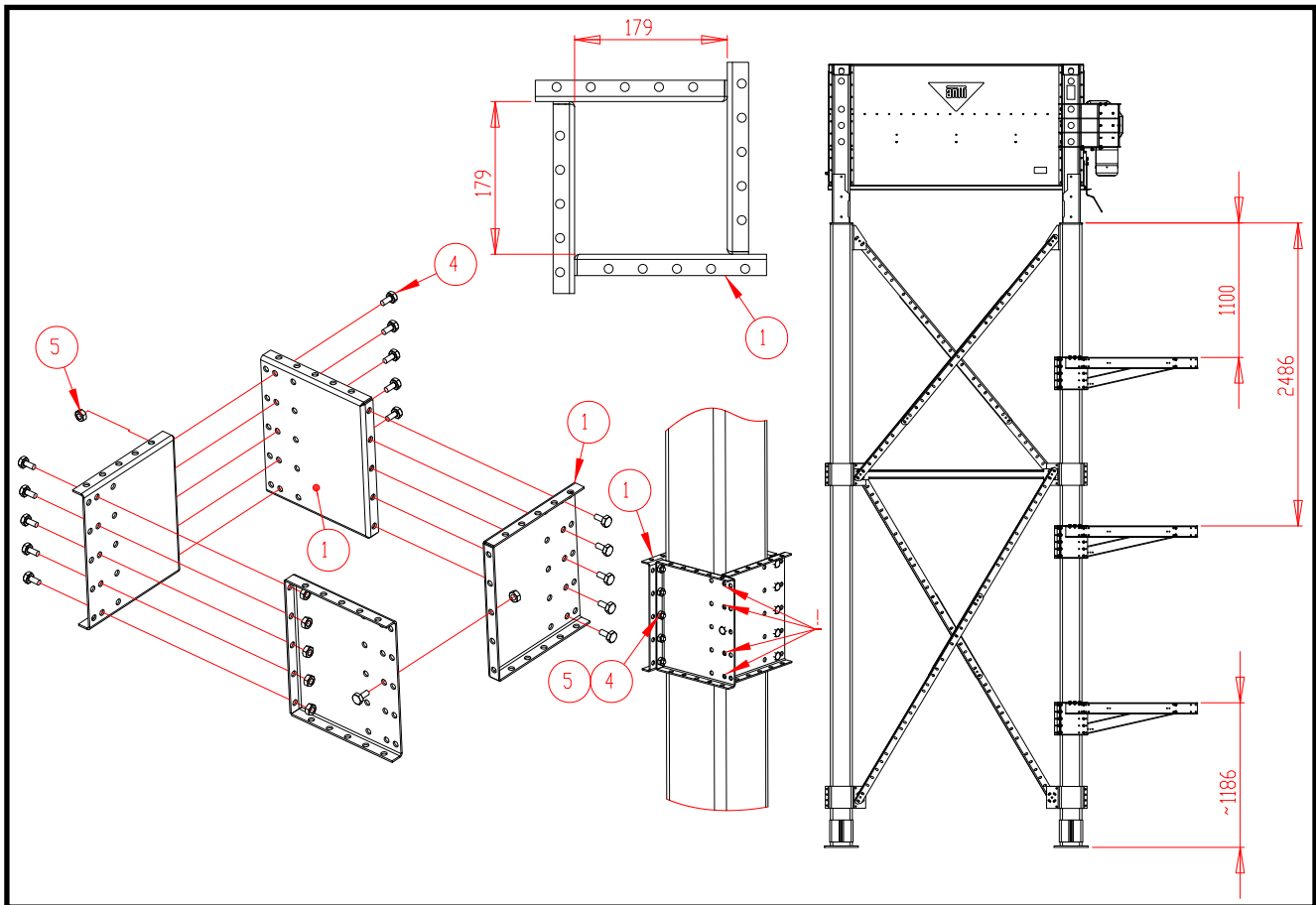
Ref.	Del nr.	Benämning	Antal	Vikt
1	A76243P	SERVICEPLATTFORM STATIV BASPAKET M19	2	119,12
2	A76224	PAK STEGE L=2900 M19	2	16,94
3	A76251	PAK STEGE TLLBEHÖRSPAKET M19	1	3,38
4	A76250	PAK STEGE RYGGLEDARFÖRPACKNING M19	1	13,92
5	A76249	PAK STEGE RYGGBÅGSFÖRPACKNING M19	2	9,36
6	A76253	PAK STEGE ÖVRE UTGÅNGSLEDARE M19	2	2,71
7	A76205	RÄCKELEMENT L 2012 M19	2	13,28
8	A76208	RÄCKELEMENT L 671 M19	3	6,49
9	A76206	RÄCKELEMENT L 1773 A M19	1	12,46
10	A76207	RÄCKELEMENT L 1773 B M19	1	12,46



Ref.	Del nr.	Benämning	Antal	Vikt
1	A71919	Z-BALK L=2500 WM06	2	17,58
2	A71545	ELEV PLATTFORMELEMENT 215 X 635 X 35	11	2,35
3	A71962	SERVICEPLATTFORM STATIV TVÄRBALK L=1070 WM06	3	3,97
4	A76244	SERVICEPLATTFORM STATIV STÖD M19	3	2,31
5	A71963	SERVICEPLATTFORM STATIV BAND 225X268 WM06	12	1,69
6	A71949	SERVICEPLATTFORM STATIV ÄNDBALK L=750 WM06	2	3,37
7	A76220	SERVICEPLATTFORM STATIV FÄSTE M19	4	0,94
8	A76221	SERVICEPLATTFORM STATIV FÄSTE M19	5	0,47
9	A76214	RÄCKE HÖRNSTÖD M19	2	0,38
10	A76216	RÄCKE FÄSTBAND M19	3	0,09
11	A76239	SERVICEPLATTFORM STATIV STEGFÄSTE	2	0,48
12	A76240	SERVICEPLATTFORM STATIV STEGFÄSTE	2	0,29
13	A76241	SERVICEPLATTFORM STATIV STEGFÄSTE	4	0,24
14	A76242	FÄSTPLÅT TILL RÄCKRÖR M19	8	0,08
15	400282	ÖVRE BEHÅLL LOCKFÄSTE MEGA	4	0,08
16	101810	BULT 6K ZN 8.8 8X16 DIN933	74	0,01
17	102200	BULT 6K ZN 8.8 10X20 DIN933	175	0,02
18	102250	BULT 6K ZN 8.8 10X40 DIN933	5	0,01
19	110540	MUTTER M8 ZN 8 DIN934	74	0,01
20	110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN934	179	0,01
21	107523	SKRUV PLÅT 6K 5,5X19 ZN DIN7504-K	12	0,01
22	111563	BÅTBRICKA M10 D34/D11X3 DIN440R ZN	23	0,01
23	111550	BRICKA ZN M10 DIN 125	46	0,01

## Montering av serviceplattformen på stativet för 4W (tilläggsutrustning)

Bottenkonan på stativet har dolts i instruktionsritningarna, för att förbättra ritningarnas läsbarhet



### Montera ihop banden (av delar 1) kring två av stativets förlängningsben för upphängning av plattformen.

Montera ihop ett band på stativets båda förlängningsben på mataranordningens sida. (De övre banden). Montera också två band nedre på det ben som finns närmast plattformens ända på samma sida med stegen.

Placera överkanter av de övre banden på avstånd av 1100 mm från den nedre ändan av stativets ben.

Placera de övre kanterna av de band som ligger lägre enligt dimensionerna i ritningen.

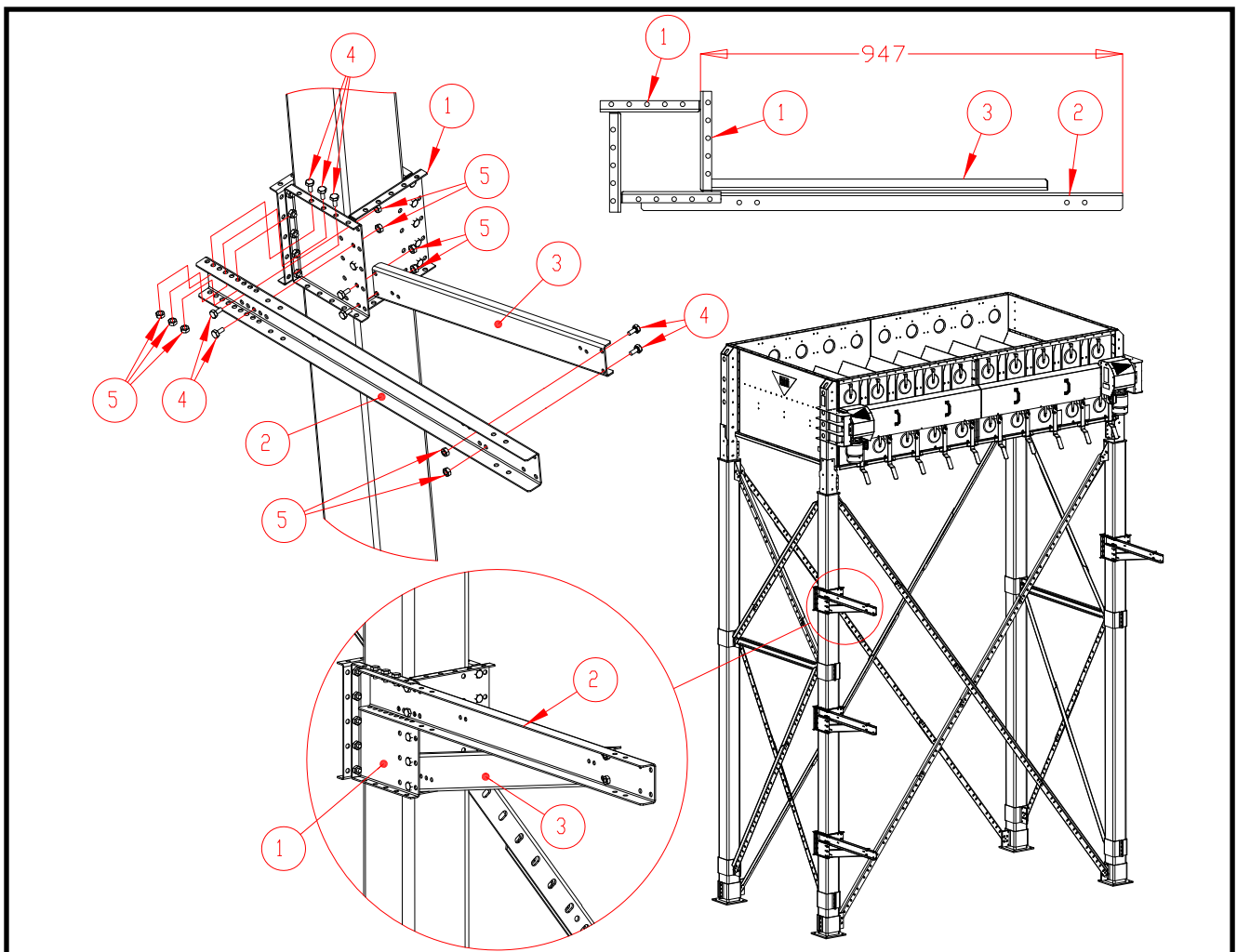
### Fäst bandens delar med bultar och muttrar (M10x20, 16 st./sammansättning).

Montera ihop banden för 4W torken genom att använda de mellersta bulthålsraderna (öppningen i bandet 179x179 mm).

Observera, att under det här arbetsskedet ska de fyra bultarna inte monteras i en av sidorna (ställena har märkts i ritningen med ett utropstecken).

Tvärbalken och delarna av snedstödet (delar 2 och 3) ska också fästas med densamma bulten. De här bultarna ska först monteras i det nästa arbetsskedet (se följande sida)

Ref.	Del nr.	Benämning
1	A71963	SERVICEPLATTFORM STATIV BAND 225X268 WM06
2	A71962	SERVICEPLATTFORM STATIV TVÄRBALK L=1070 WM06
3	A76244	SERVICEPLATTFORM STATIV STÖD M19
4	102200	BULT 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
5	110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN934



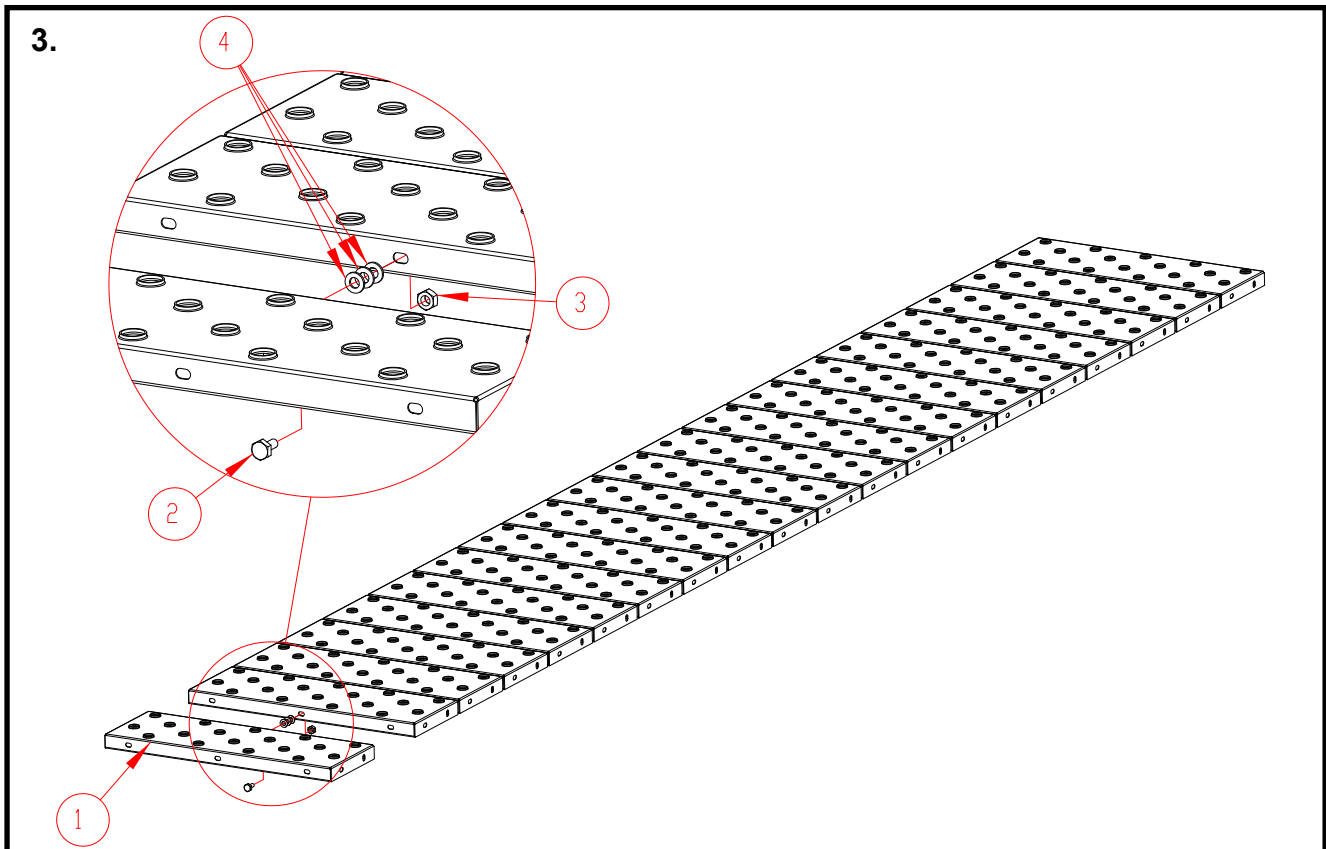
### Montering av tvärbalken och dess stöd för upphängning av serviceplattformen, 4W

Placera tvärbalkarna (delar 2) för upphängningen av serviceplattformen i banden på upphängningen. Placera tvärbalkarna så att avståndet från balkens ända till förlängningsbenets rör blir 947 mm.

Fäst tvärbalkarna vid banden med bultar och muttrar (M10x20, 5 st./tvärbalk).

Sätt stöden (delar 3) för serviceplattformens upphängning i det läge som bilden visar.

Fäst stöden vid banden och tvärbalkarna med bultar och muttrar (M10x20, 4 st./stöd).



Ref.	Del nr.	Benämning
1	A71545	ELEV PLATTFORMELEMENT 215 X 635 X 35
2	102200	BULT 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
3	110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN934
4	111550	BRICKA M 10 DIN125 ZN

### Hopmontering av plattformelement 4W

#### Börja med att montera ihop 20 st. plattformelement (A71545).

Plattformspaketet A76243P för stativet innehåller 11 st. plattformelement

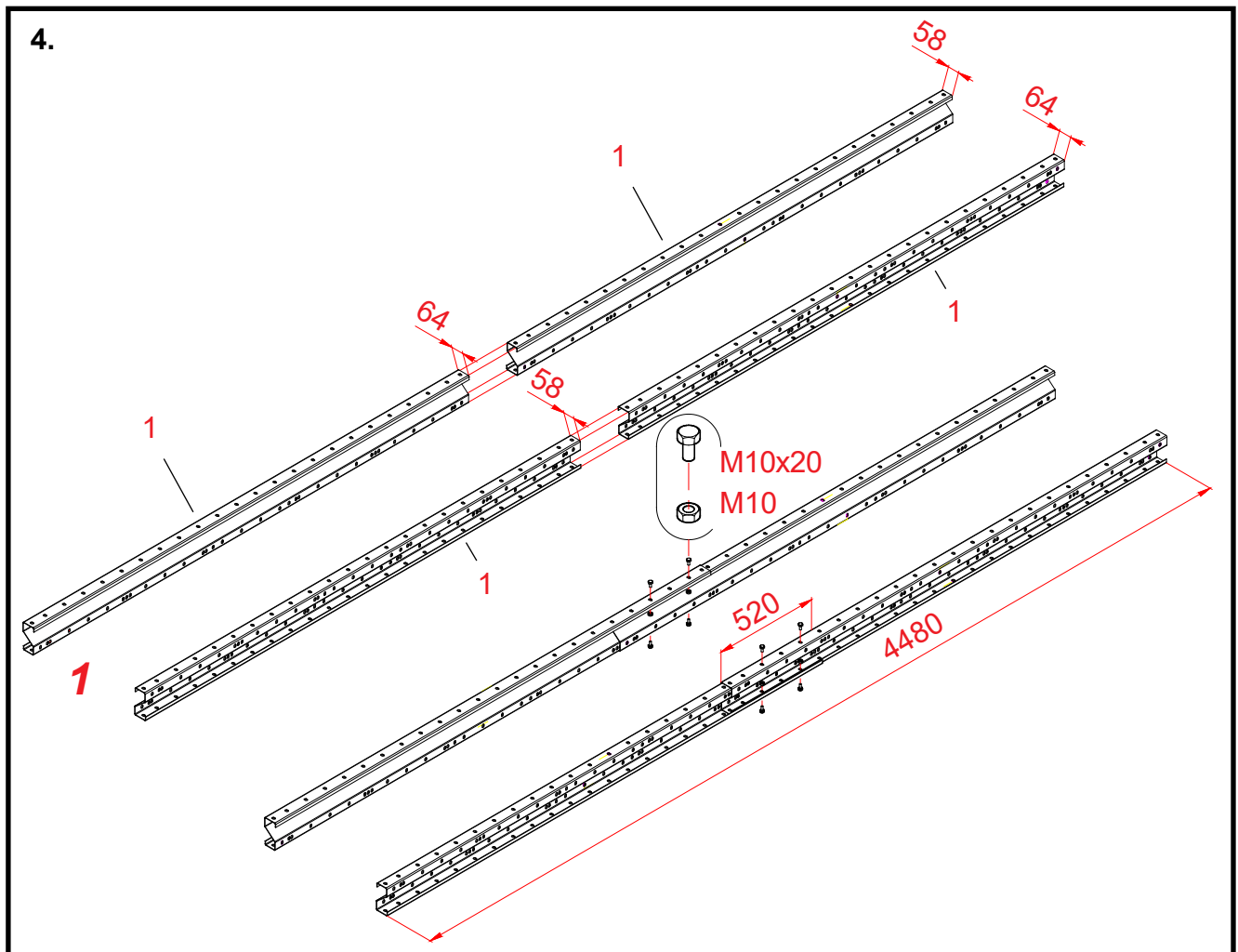
#### Fäst ihop plattformelementen med bultar och muttrar (M10x20, 1 bult/elementfog).

Montera i de mellersta bulthålen i elementens långa kanter en M10x20 bult och en M10 mutter.

Montera också 3 st. M10 brickor i fogen mellan elementen för att jämna ut fördelningen av elementen.

Se detaljritning 1.

Det lönar sig att dra åt fästbultarna till sin slutliga spänning först efter att plattformselementen har fästs vid Z-balkarna. (se arbetsskede "Montering av Z-balkar och ändbalkar i serviceplattform av 4W" på sidan 90.



## Montering av Z-balkar 4W

### Montera ihop två Z-balksammansättningar av Z-balkar (A71919).

Serviceplattformförpackningen för stativet A76243P innehåller 2 st. 2500 mm lång Z-balkar.

Sätt ihop två 2500 mm långa balkar med överlappning.

Bilden 1 visar i vilket läge balkarna ska överlappas (flänsen på 58 mm in i flänsen på 64 mm).

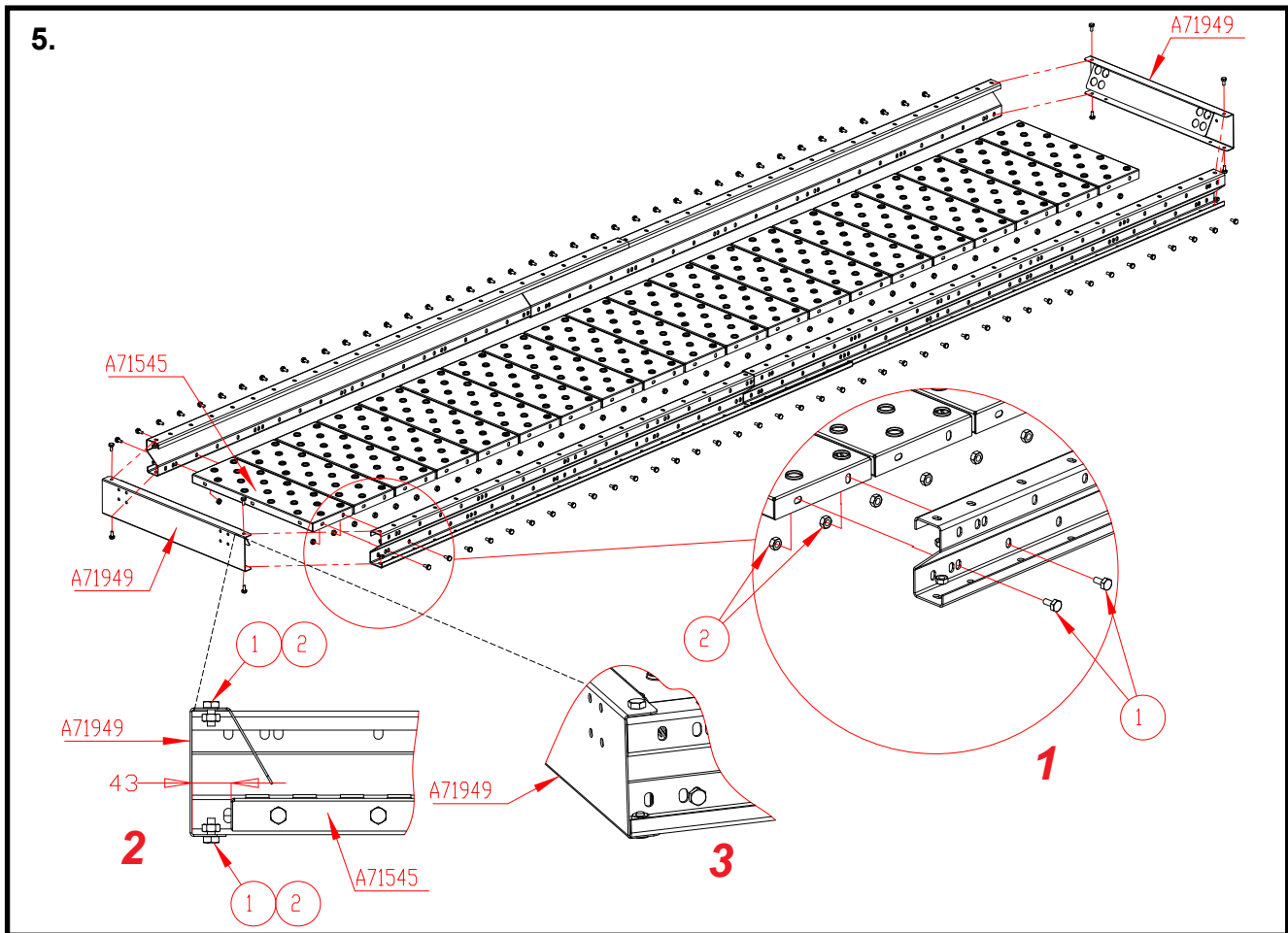
Montera ihop Z-balken till en 4 480 mm lång balk (överlappning 520 mm). Se bild 2.

### Fäst ihop Z-balkarna men bultar och muttrar (M10x20, 4 bultar/Z-balkens fog).

Montera två bultar och muttrar i Z-balkarnas båda flänsar.

Se också "Montering av fästplåtarna för räckelementen" på sidan 93.

Det är möjligt att fästplattan kommer att fästas med samma bult som Z-balkarna fästes ihop med. (Förenklar arbetet om tas i beaktande tidigare)



Ref.	Del nr.	Benämning
1	102200	BULT 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
2	110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN934

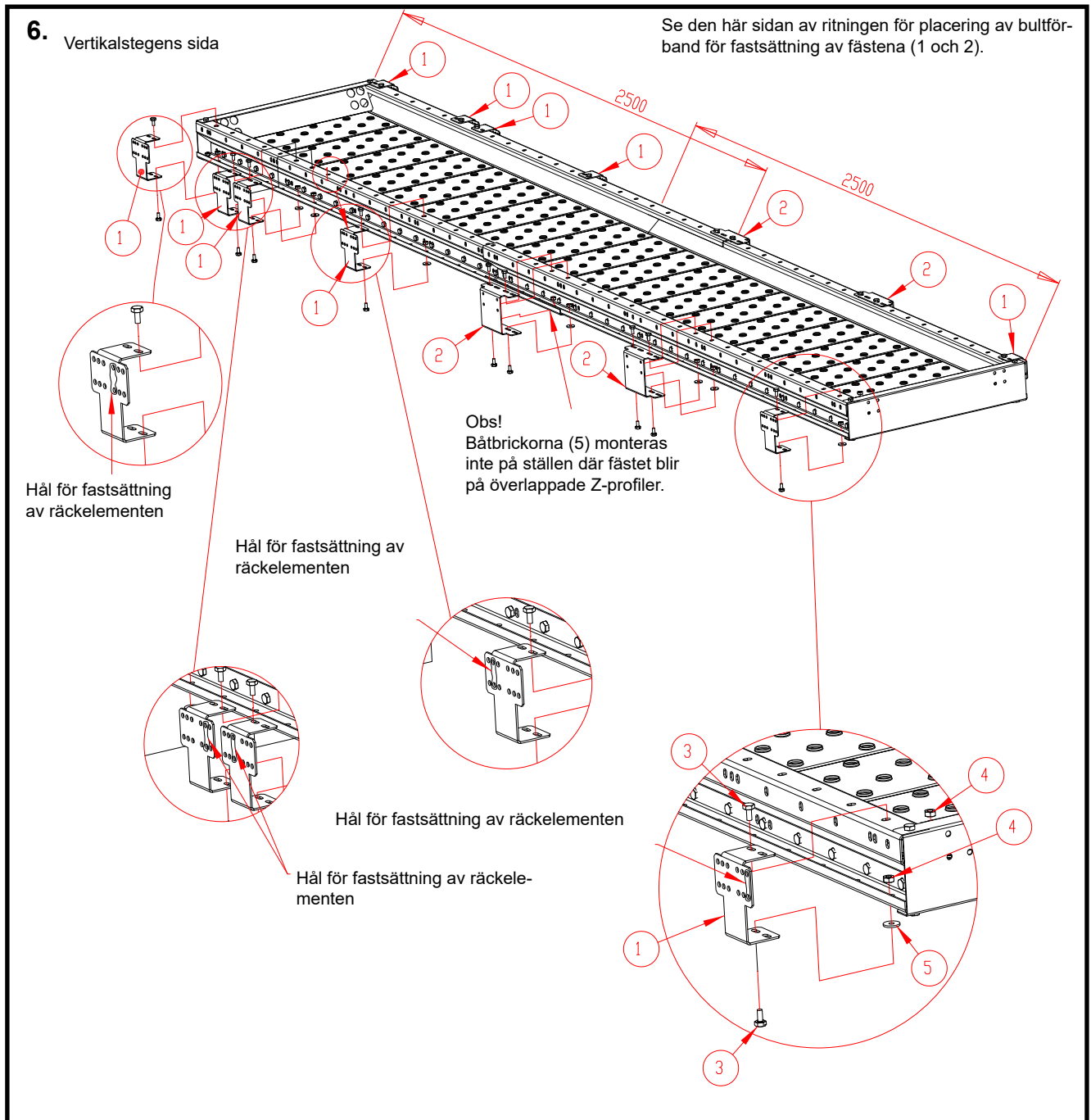
### Montering av Z-balkar och ändbalkar i serviceplattform 4W

**Montera en Z-balksammansättning (A71919 + A71919) på serviceplattformens båda sidor.**  
Kontrollera plattformelementens och Z-balkarnas inbördes läge i detaljritningar 1 och 2.

**Fäst Z-balkarna vid plattformelementsammansättningens sidor.**  
Använd för fastsättning av alla elementens båda ändar två bultar och muttrar (M10x20)..

**Montera en ändbalk (A71949) i båda ändar av serviceplattformen.**  
Kontrollera ändbalkens och Z-balkens inbördes läge i detaljritningar 2 och 3.

**Fäst ändbalkarna vid Z-balksammansättningarnas ändar.**  
Använd två bultar och muttrar (M10x20) för fastsättning av ändbalkens båda ändar.



Ref.	Del nr.	Benämning
1	A76221	SERVICEPLATTFORM STATIV FÄSTE M19
2	A76220	SERVICEPLATTFORM STATIV FÄSTE M19
3	102200	BULT 6K ZN 8.8 10X20 DIN933
4	110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN934
5	111563	BÅTBRICKA M10 D34/D11X3 DIN440R ZN



Stativ

# Antti WM06

---



## Montering av fästplåtarna för räckelementen

**Montera fästplattorna (delar 1 och 2) exakt på de ställen som visas på bilden.**

Definiera de rätta ställena genom att räkna upp de hål i Z-balken som ska bli mellan fästena.

**Sätt en båtbricka (del 5) i varje bultförband mellan fästplattan och Z-balkens nedre kant, förutom det ställe där Z-balkarna överlappar.**

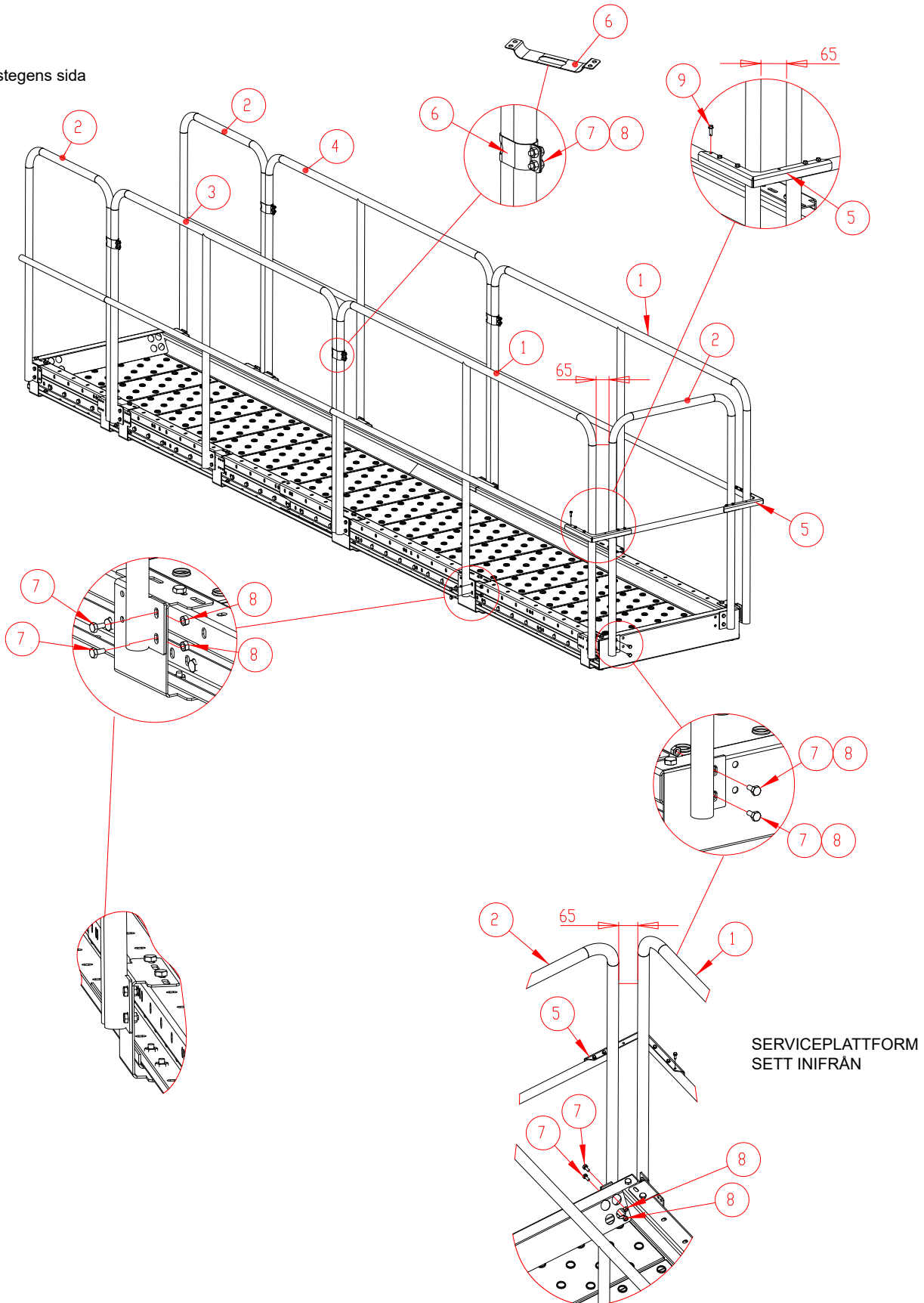
**Fäst fästplattorna med M10x25 bultar och M10 muttrar.**

De bredare fästena ska förses med totalt 4 stycken bultar/fäste och de smalare fästena med 2 stycken bultar/fäste. Alltså de andra fästhålerna på det smalare fästet ska bli oanvända.

Det lönar sig att dra åt fästbultarna för fästplattorna först efter fastsättning av räckena vid fästena (se följande arbetskedje), eftersom då blir det möjligt att dra fästplattorna en aning utåt från Z-profilerna (i den mån som de avlånga hålen ger spelrum). Tillfällig utdragning av fästplattorna från Z-profilen ger mera plats för montering av fästbultarna för räcken.

7.

Väggstegens sida



SERVICEPLATTFORM  
SETT INIFRÅN



Ref.	Del nr.	Benämning
1	A76205	RÄCKELEMENT L 2012 M19
2	A76208	RÄCKELEMENT L 671 M19
3	A76206	RÄCKELEMENT L 1773 A M19
4	A76207	RÄCKELEMENT L 1773 B M19
5	A76214	RÄCKE HÖRNSTÖD M19
6	A76216	RÄCKE FÄSTBAND M19
7	101810	BULT 6K ZN 8.8 8X16 DIN933
8	110540	MUTTER M8 ZN 8 DIN934
9	107523	SKRUV PLÅT 6K 5,5X19 ZN DIN7504-K

### Montering av räcken på serviceplattformen

Monteringsordningen i dessa instruktioner avser att man först monterar räckena på serviceplattformen och först efter det lyfter serviceplattformen på plats på sina upphängningar. Om det är trångt, kan det vara nödvändigt att fästa serviceplattformen först på sina upphängningar och montera räckena på plats först efter det.

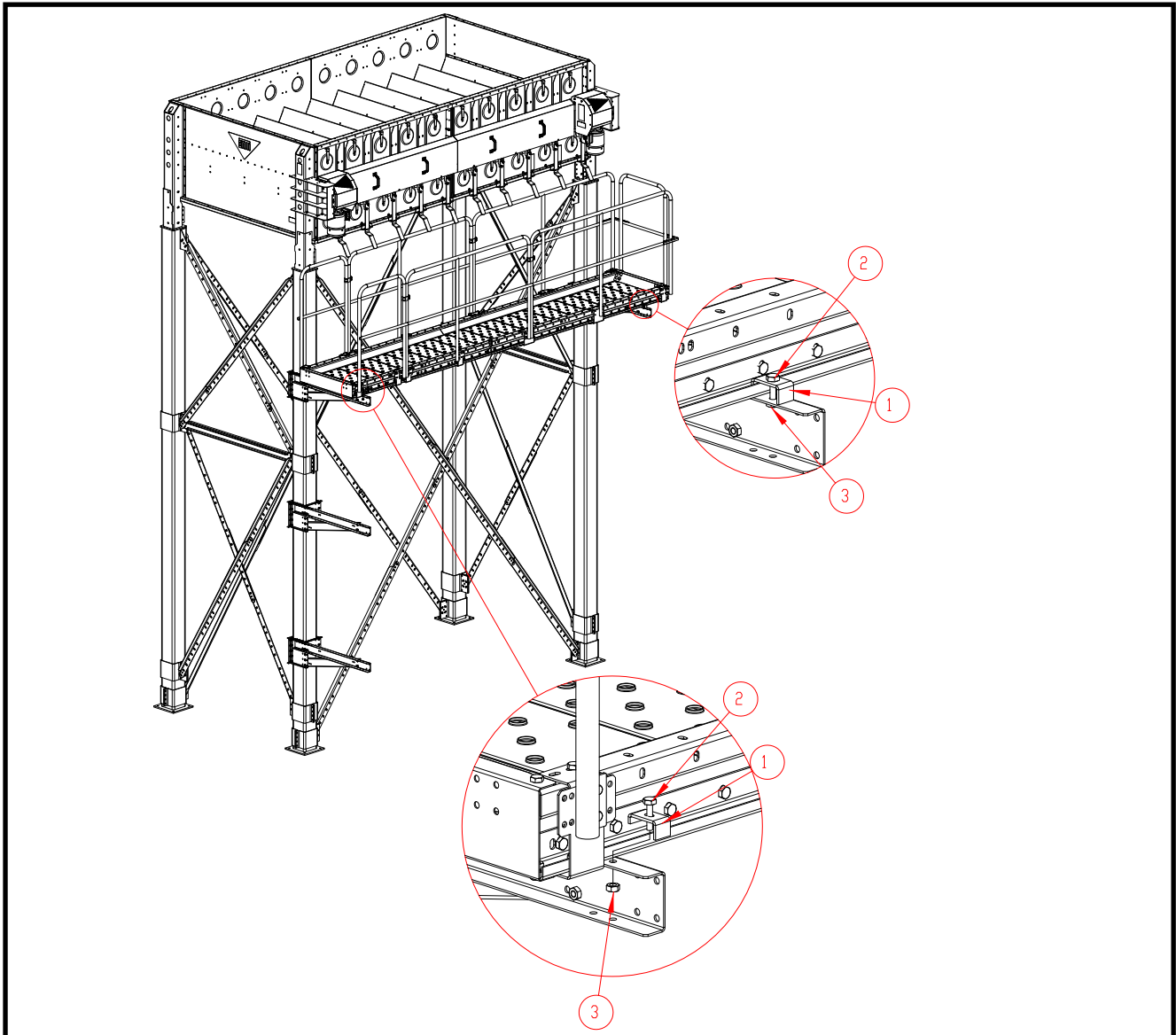
Montera ihop räckdelarna som bilden visar. Kontrollera att räckelementen blir i samma linje. Päädyn ja pitkän sivun kaidelementteihin kuuluu jäädä n. 65mm väli kaideputkien väliin.

Linda bandfästena (del 6) kring räckrören och fäst dem med M8x16 bultar.

Fäst delen 5 med självborrande skruvar vid räckrören. Delen 5 har färdigt borrarade hål för skruvarna. Räckrören har inga färdiga hål utan den självborrande skruven borrar fästhål i röret. Hörnstödet (del 5) fästs med (5 st.) självborrande skruvar vid räckrören. Ett av fästhål i hörnstödet ska förbli oanvänt.

Fäst delarna 5 med hjälp av borrar skruvarna först efter att du har försäkrat dig om att alla delar sitter rätt på sina platser för att undvika att de blir onödiga hål i rören.

Ta i beaktande att räckelementen 9 och 10 är spegelbilder av varandra.



### Montering av serviceplattformen på upphängningen, 4W

**Lägg den ihopmonterade serviceplattformen på sina upphängningar.**

Se detaljritningarna för korrekt placering av plattformen i förhållande till upphängningarna.

**Fäst serviceplattformen vid upphängningen med fästet (400282), bultar (M10x40) och muttrar.**

Lägg fästets kortare ända ovanpå serviceplattformens Z-balk.

Fäst serviceplattformen vid fyra punkter (vid varje hörn), se detaljritningarna



Ref.	Del nr.	Benämning
1	400282	ÖVRE BEHÅLL LOCKFÄSTE
2	102250	BULT 6K ZN 8.8 10X40 DIN933
3	110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN934

### Montering av stegen till serviceplattformen

#### Montera stegen i enlighet med ritningarna (se sidorna 98-99)

Gör alla förband som ritningarna visar. Det lönar sig att välja arbetsordningen med tanke på förhållanden på monteringsstället. Det är möjligt att montera ihop stegen och skyddsbågsdelarna färdiga på marken och fästa den hopmonterade stegen vid serviceplattformen först efter det, eller fästa stegens delar vid serviceplattformen och vid den nedre upphängningen i mindre enheter.

#### Fäst de övre fästen för stegelementet (delar 2) och de övre utgångsledarna i förväg under stegelementets övre stegpinne före fastsättning av stegen vid serviceplattformen.

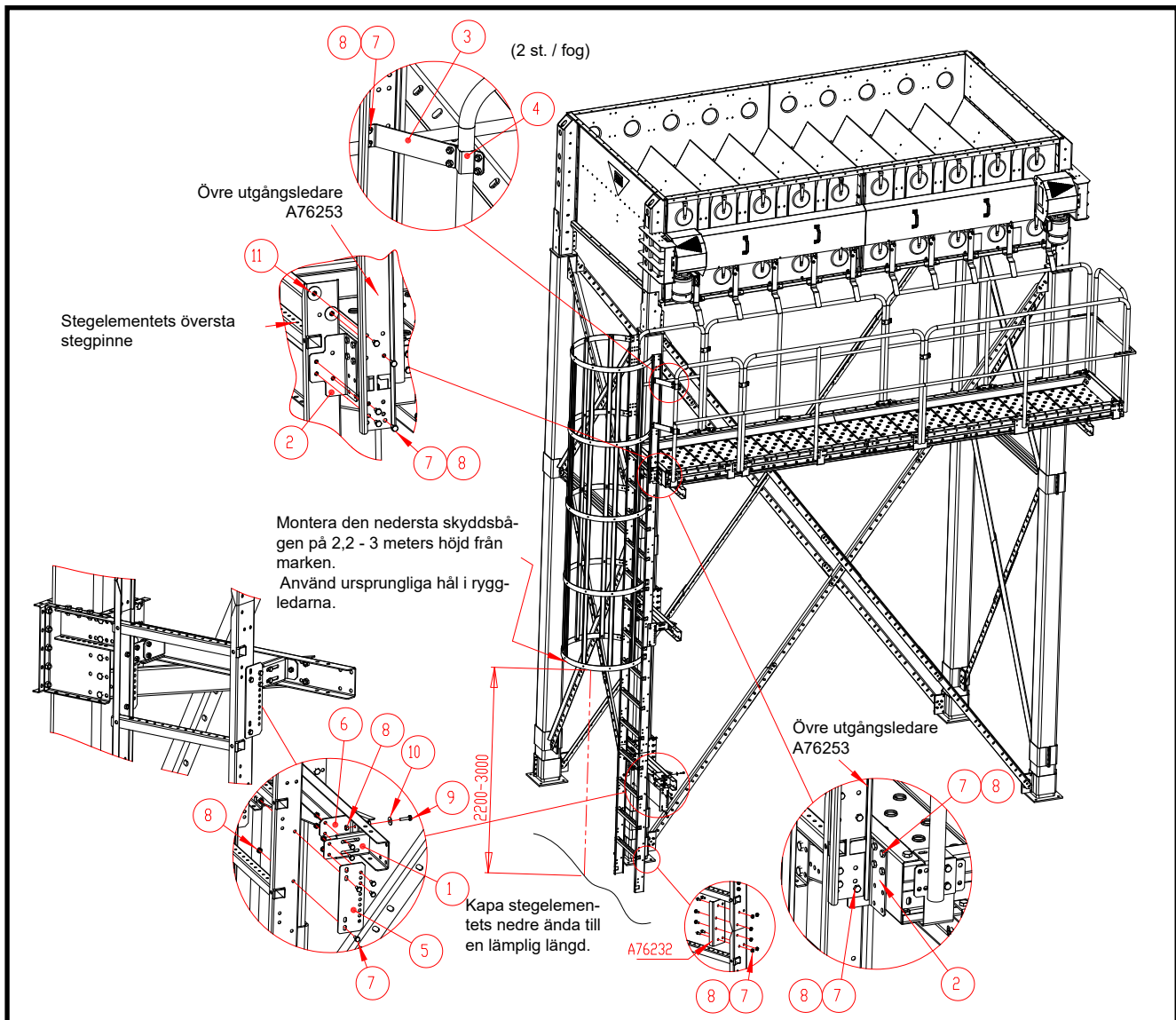
Fastsättning med M8x16 bultar. Förse fogen mellan den övre utgångsledaren och stegelementet också med 2 stycken båtbrickor (del 11). Se detaljritningen. Montera fästet och den övre ledaren på den motsatta sidan av stegelementet på det sätt som detaljritningen visar.

Använd en förlängningsarm på hylsnyckeln för att fästa de övre stegfästen (del 2) med bultar vid plattformen genom de stora monteringsöppningarna i plattformens ändbalk (se detaljritningen).

#### Kapa stegelementets nedre ända till en lämplig längd.

Stegelementets nedra ända ska vara på ett avstånd av ca 35 mm från golvytan. Det här är speciellt viktigt i synnerhet om torkmaskineriet är försett med vågsensorer.

## Montering av stegen på serviceplattformen av 4W



Ref.	Del nr.	Benämning	
1	A76240	SERVICEPLATTFORM STATIV STEGFÄSTE	( )
2	A76239	SERVICEPLATTFORM STATIV STEGFÄSTE	( )
3	A76241	SERVICEPLATTFORM STATIV STEGFÄSTE	( )
4	A76242	FÄSTPLÅT TILL RÄCKRÖR M19	( )
5	A76234	PAK STEGE FÄSTPL A M19	*
6	A76235	PAK STEGE FÄSTPL B M19	*
7	101810	BULT 6K ZN 8.8 8X16 DIN933	* ( )
8	110540	MUTTER M8 ZN 8 DIN934	* ( )
9	101850	BULT 6K ZN 8.8 8X30 AM DIN933	*
10	111532	BÅTBRICKA M8 ZN DIN9021	*
11	111563	BÅTBRICKA M10 D34/D11X3 DIN440R ZN	( )

( ) Delar som ingår i basförpackningen för serviceplattformen A76243P

\* Delar som ingår i tillbehörsförpackningen för väggstegen A76251

## Montering av stegen: översiktsbild

