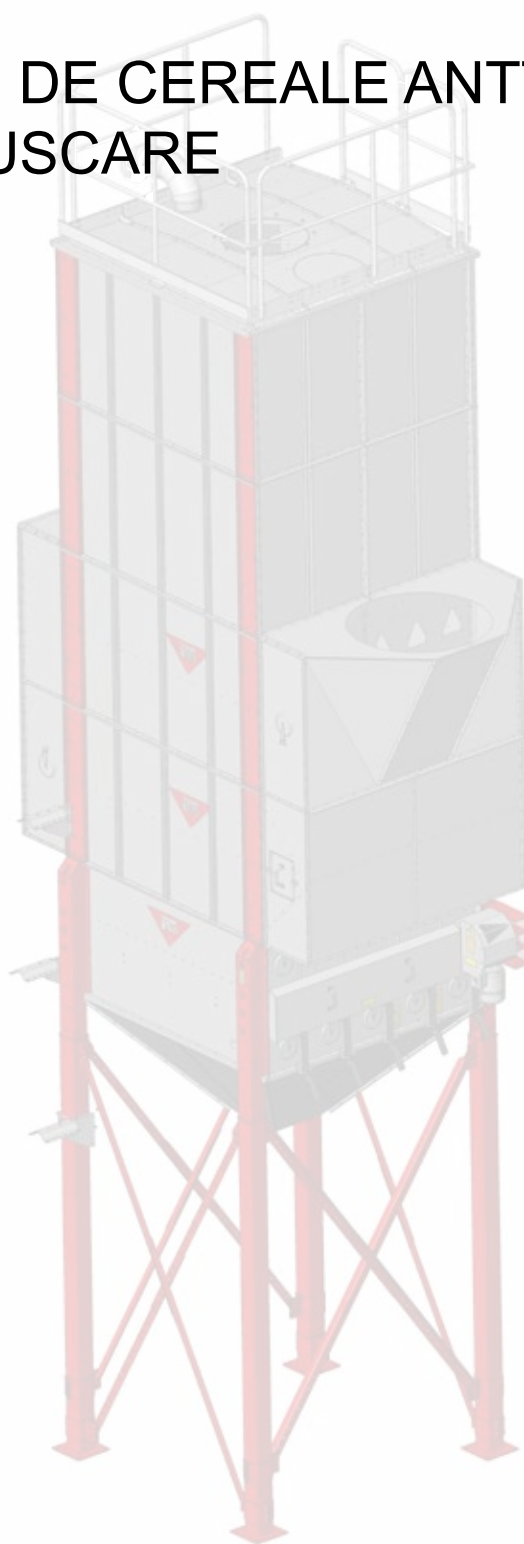


Instrucțiuni de asamblare

USCĂTOARELE DE CEREALE ANTTI M06 3W SECȚIUNE DE USCARE

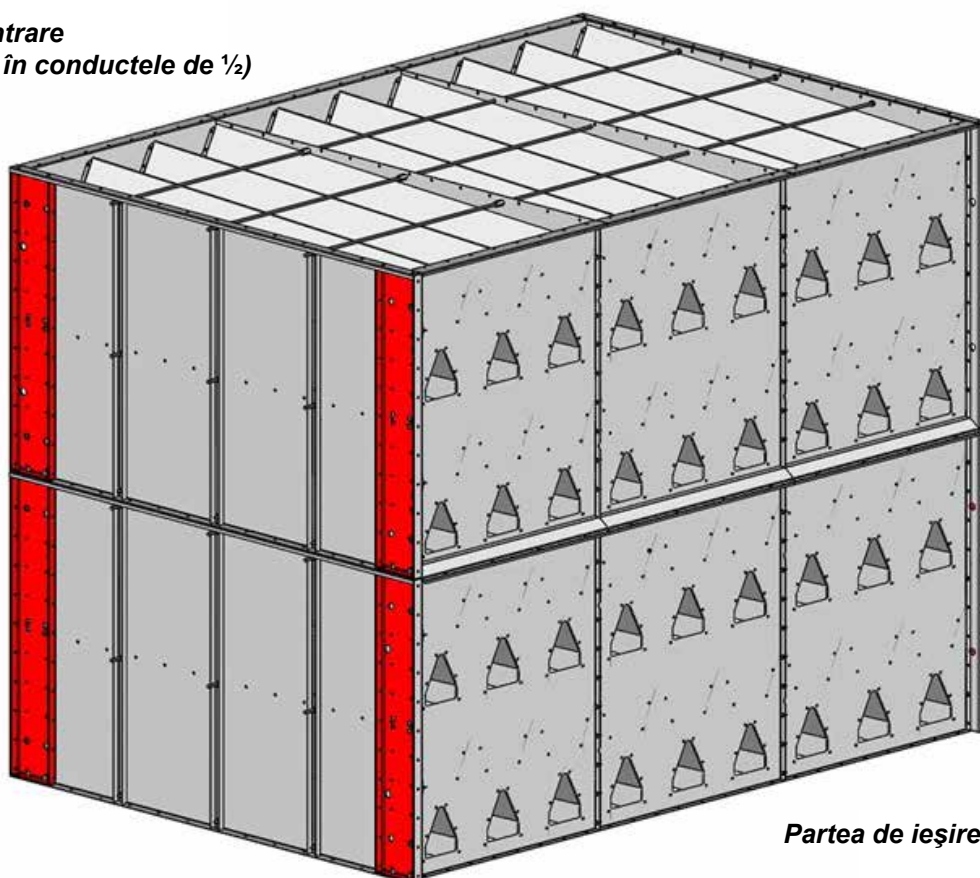
408081 (ro) 01-2026



You'll see the difference

Secțiunea de uscare 3W asamblată (A70362, A71229)

*Partea de intrare
(deschideri în conductele de ½)*



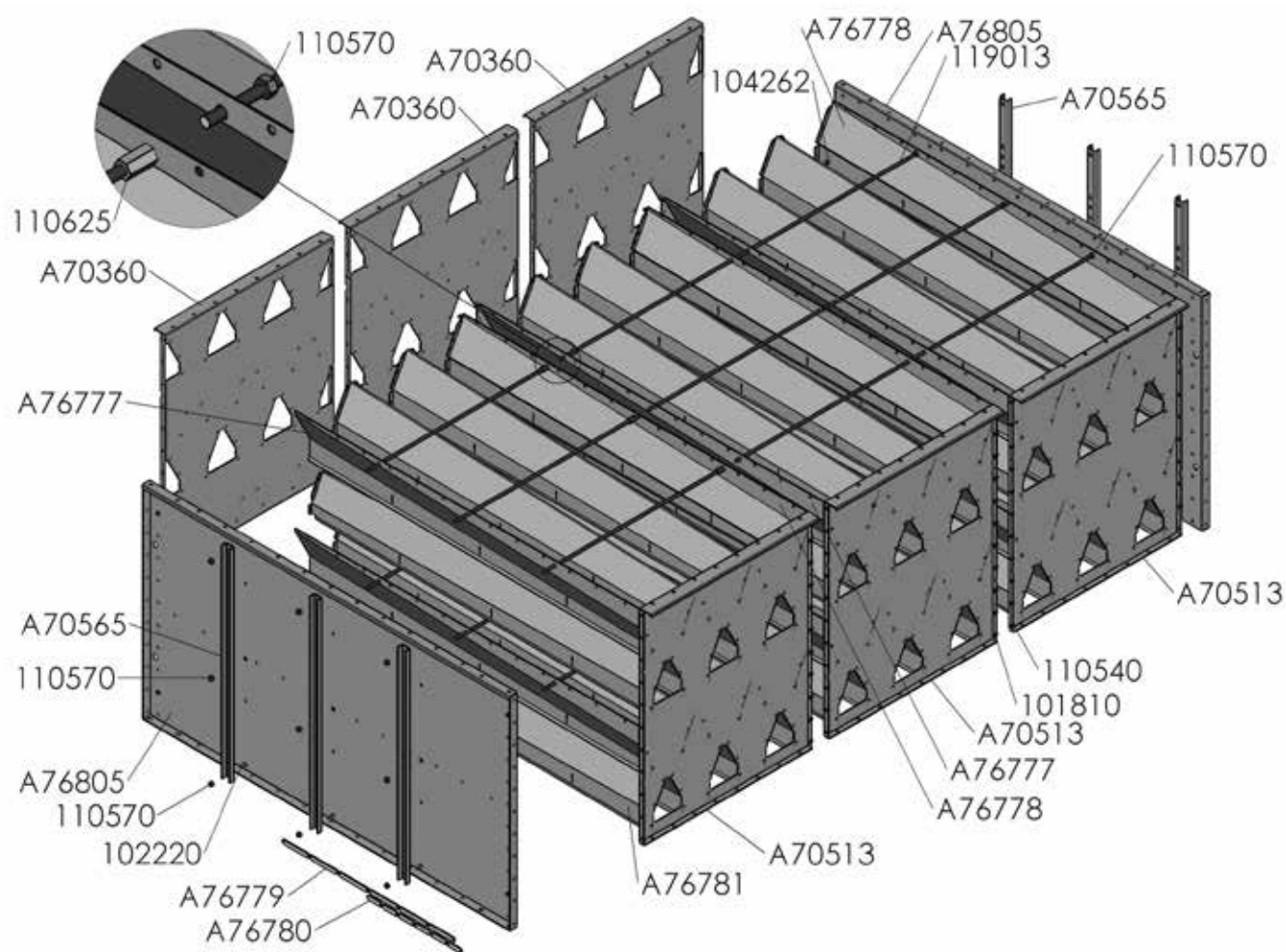
Partea de ieșire

Secțiunea de uscare 3W asamblată (A70362, A71229).....	3
Secțiunea de uscare superioară 3W asamblată (A70362), piese de schimb	4
Secțiunile de uscare intermediară și inferioară, ansamblul 3W (A71229), piese de schimb	6
Structura de bază a nivelurilor secțiunii de uscare dintr-un uscător 3W.....	8
Pachetele livrate pentru secțiunile de uscare	9
Asamblarea secțiunii de uscare.....	13



Nr. piesă	Denumire	Nr. buc.
A70360	SECȚIUNE WM06 PLACĂ DE CAPĂT INTRARE	3
A70513	SECȚIUNE WM06 PLACĂ DE CAPĂT IEȘIRE	3
A76805	SECȚIUNE PLACĂ LATERALĂ M21	2
A76777	SECȚIUNE CONDUCTĂ 1/2 PL2 DREAPTA M21	6
A76778	SECȚIUNE CONDUCTĂ 1/2 PL2 STÂNGA M21	6
A76782	SECȚIUNE CONDUCTĂ 1/1 PL2 M21	30
A76779	SUPORTURI DE COAMĂ ALE SECȚIUNII X2 M21	18
A76780	SUPORTURI DE COAMĂ ALE SECȚIUNII X2 1/2 M21	2
A70565	SECȚIUNEA SUPERIOARĂ WM06 SUPORT VERTICAL	6
A70694	SECȚIUNE BANDĂ ANTIPRAF 958 WM06	6
119013	TIJĂ FILETATĂ ZN M12X2000 MM 8.8	9
110625	PIULIȚĂ EXTENSIE M12X40 ZN	6
101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 8X16 AM DIN933	158
102220	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 10X30 AM DIN933	14
110540	PIULIȚĂ M8 ZN 8 DIN934	614
110560	PIULIȚĂ M10 ZN 8 DIN934	14
110570	PIULIȚĂ M12 ZN8 DIN934	30
104262	ȘURUB CAP SFERIC H ZN 10.9 8X12 AM ISO 7380-2	456
107720	ȘURUB AUTOFILETANT CU CAP HEXAGONAL DIN 7504K Zn 4,8x13	24
115570	BANDĂ ETANȘARE 4X8 EKO-40	20

Secțiunile de uscare intermediară și inferioară, ansamblul 3W (A71229), piese de schimb





Nr. piesă	Denumire	Nr. buc.
A70360	SECȚIUNE WM06 PLACĂ DE CAPĂT INTRARE	3
A70513	SECȚIUNE WM06 PLACĂ DE CAPĂT IEȘIRE	3
A76805	SECȚIUNE PLACĂ LATERALĂ M21	2
A76777	SECȚIUNE CONDUCTĂ 1/2 PL2 DREAPTA M21	6
A76778	SECȚIUNE CONDUCTĂ 1/2 PL2 STÂNGA M21	6
A76781	SECȚIUNE CONDUCTĂ 1/1 PL1,5 M21	30
A76779	SUPORTURI DE COAMĂ ALE SECȚIUNII X2 M21	18
A76780	SUPORTURI DE COAMĂ ALE SECȚIUNII X2 1/2 M21	2
A70565	SECȚIUNEA SUPERIOARĂ WM06 SUPORT VERTICAL	6
A70694	SECȚIUNE BANDĂ ANTIPRAF 958 WM06	6
119013	TIJĂ FILETATĂ ZN M12X2000 MM 8.8	9
110625	PIULIȚĂ EXTENSIE M12X40 ZN	6
101810	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 8X16 AM DIN933	158
102220	ȘURUB CU CAP HEXAGONAL ZN 8.8 10X30 AM DIN933	14
110540	PIULIȚĂ M8 ZN 8 DIN934	614
110560	PIULIȚĂ M10 ZN 8 DIN934	14
110570	PIULIȚĂ M12 ZN8 DIN934	30
104262	ȘURUB CAP SFERIC H ZN 10.9 8X12 AM ISO 7380-2	456
107720	ȘURUB AUTOFILETANT CU CAP HEXAGONAL DIN 7504K Zn 4,8x13	24
115570	BANDĂ ETANȘARE 4X8 EKO-40	20

Structura de bază a nivelurilor secțiunii de uscare dintr-un uscător 3W

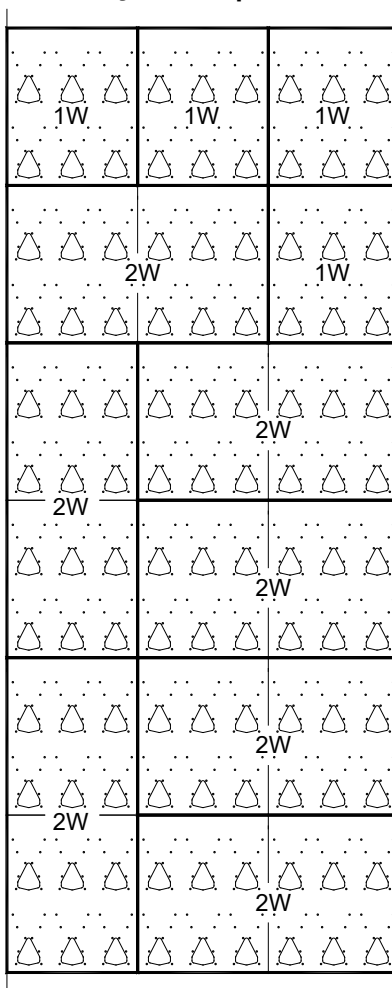
Nivelurile secțiunii de uscare în uscător		Pachetele secțiunii de uscare Nr. buc.	
total		1W	2W
3	1 buc. superior	3	-
	2 buc. intermediar/inferior	-	3
4	1 buc. superior	3	-
	3 buc. intermediar/inferior	1	4
5	1 buc. superior	3	-
	4 buc. intermediar/inferior	-	6
6	1 buc. superior	3	-
	5 buc. intermediar/inferior	1	7

Exemple de schițe:

(secțiunile de uscare văzute de la partea de ieșire)

Uscătorul are în total 6 niveluri ale secțiunilor de uscare

Secțiunile superioare



Nivelul secțiunii superioare de uscare

Secțiunile intermediare de uscare 4 niveluri ale secțiunii de uscare

Nivelul secțiunii inferioare de uscare

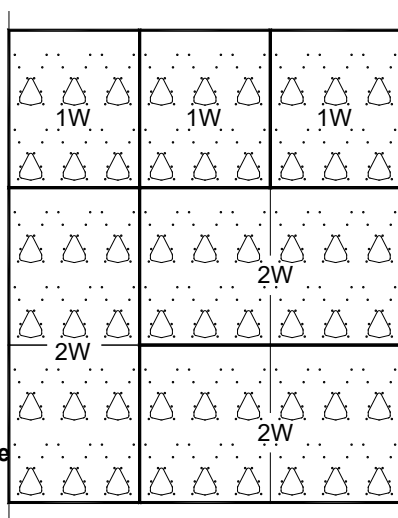
Uscătorul are în total 3 niveluri ale secțiunilor de uscare

Secțiunile superioare

Nivelul secțiunii superioare de uscare

Secțiunile intermediare de uscare 1 nivel al secțiunii de uscare

Nivelul secțiunii inferioare de uscare



Baza 3W

Baza 3W

În nivelul superior al secțiunii de uscare, conductele 1/1 trebuie să fie întotdeauna realizate din material gros de 2 mm.

Prin urmare, nivelul va fi asamblat din trei pachete pentru secțiuni de uscare 1W.

În secțiunile inferioară și intermediară, grosimea materialului conductelor de 1/1 va fi de 1,5 mm.

Grosimea materialului conductelor de 1/2 este întotdeauna de 2 mm.

Pachetele livrate pentru secțiunile de uscare

Secțiunea superioară de uscare 3W include:

3 pachete pentru A70834, secțiunea 1W (conducte s = 2 mm) și 1 pachet pentru A71002, părțile laterale ale secțiunii de uscare

Secțiunile intermediară și inferioară 3W includ:
în plus pentru al 4-lea, 6-lea, 8-lea nivel al secțiunii etc.

X buc. din pachetul A70835, secțiunea de uscare 2W (conducte s = 1,5 mm), 1 buc. din pachetul A70834, secțiunea de uscare 1W (conducte s = 2 mm) și 1 buc. din pachetul A71002, părțile laterale ale secțiunii

În plus, conform necesităților:
(piese incluse în livrarea uscătorului ca elemente separate)

4 buc. din piciorul de susținere A70359, s = 4 mm sau 4 buc. din piciorul de susținere A70382, s = 6 mm sau 4 buc. din piciorul de susținere A70448 de regim greu (cu element de rigidizare în mijloc).

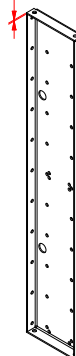
Modul în care picioarele sunt instalate în secțiune depinde de poziția secțiunii în uscătorul asamblat.

Tabelul prezintă poziția picioarelor de susținere pe diferitele niveluri ale uscătorului 3W

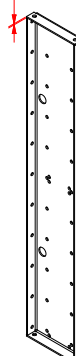
Nivelurile sunt enumerate de sus în jos

Nivel	Picior de susținere
NIVEL DE SUS	-
Al 2-lea NIVEL DE SUS	-
3. NIVEL DE SUS	-
4. NIVEL DE SUS	A70359, s = 4 mm
5. NIVEL DE SUS	A70359, s = 4 mm
6. NIVEL DE SUS	A70359, s = 4 mm
7. NIVEL DE SUS	A70359, s = 4 mm
8. NIVEL DE SUS	A70382, s = 6 mm
9. NIVEL DE SUS	A70382, s = 6 mm
10. NIVEL DE SUS	A70382, s = 6 mm
11. NIVEL DE SUS	A70448, element de rigidizare
12. NIVEL DE SUS	A70448, element de rigidizare
13. NIVEL DE SUS	A70448, element de rigidizare

A70359
s = 4 mm

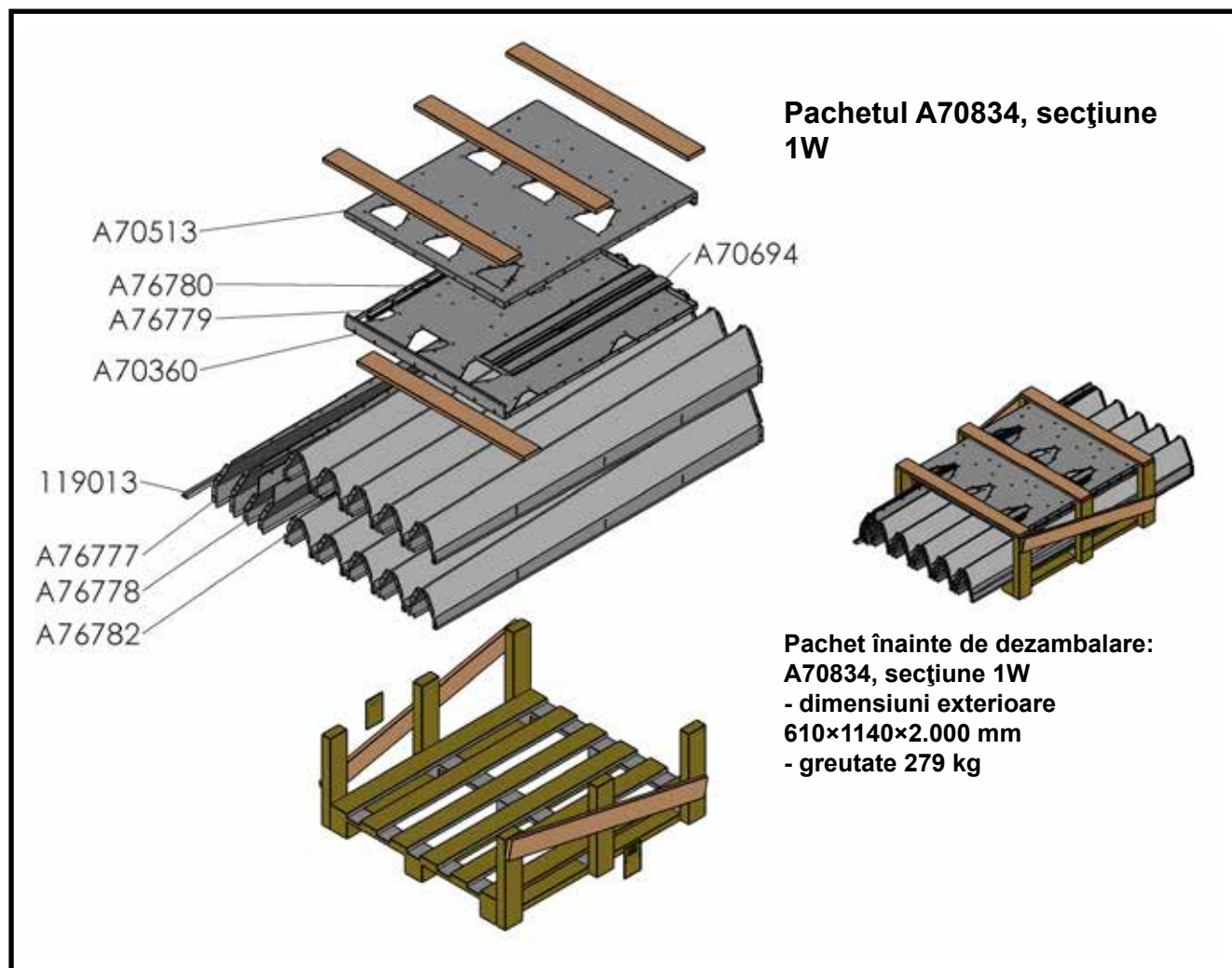


A70382
s = 6 mm

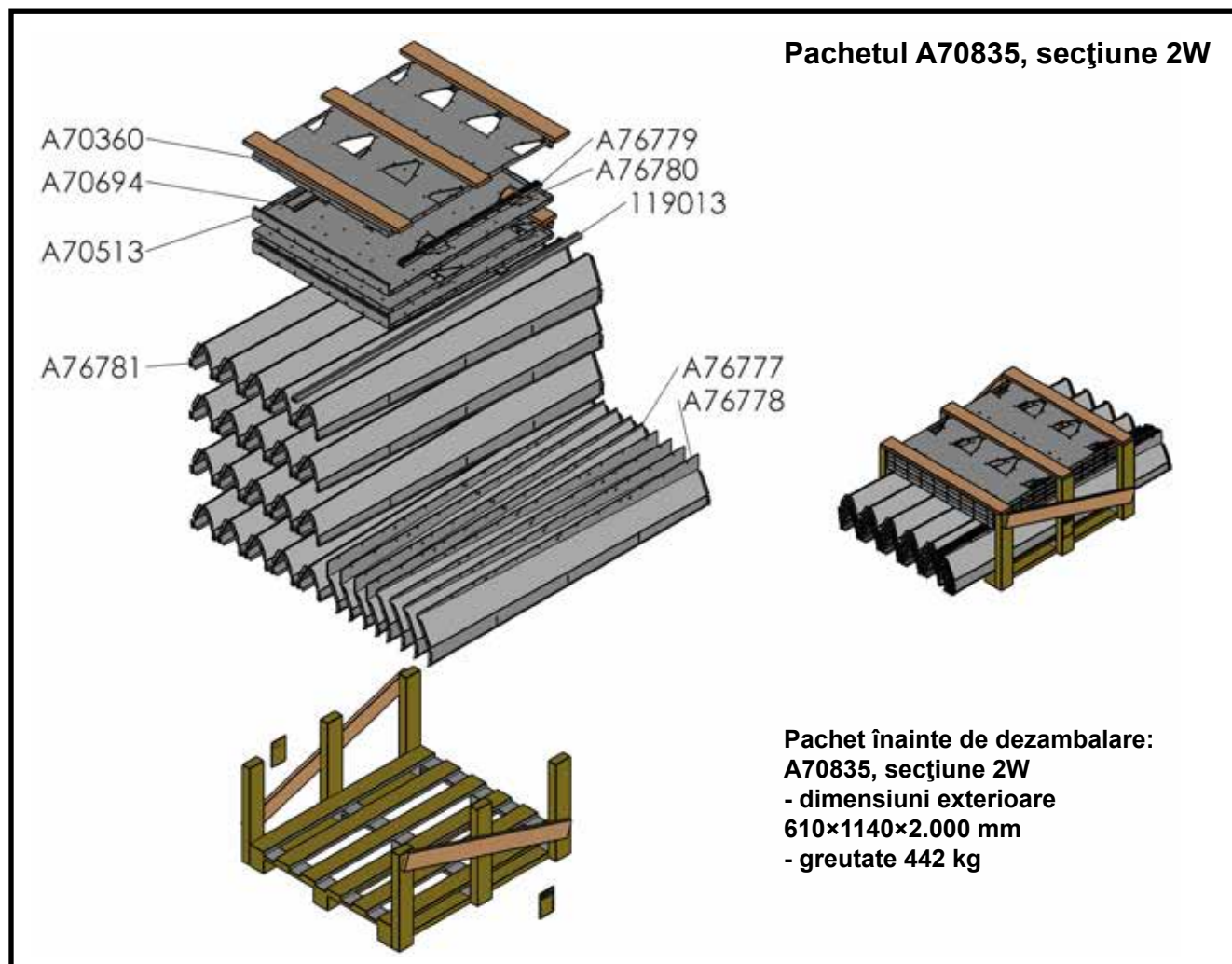


A70448



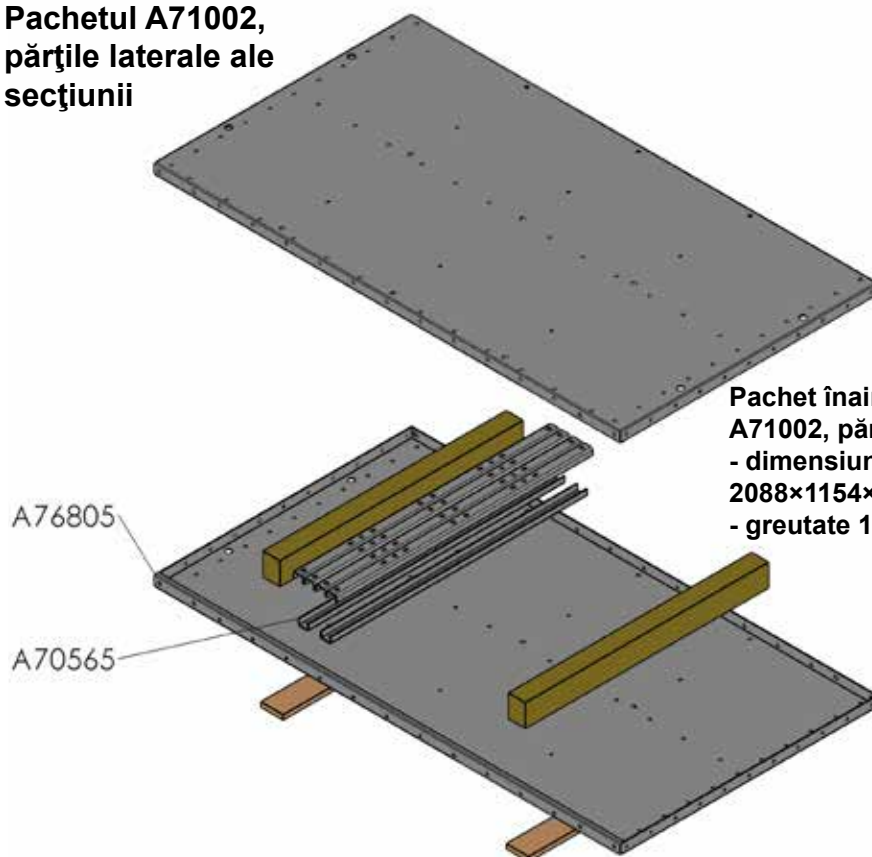


Nr. piesă	Denumire	Nr. buc.
A70360	SECȚIUNE WM06 PLACĂ DE CAPĂT INTRARE	1
A70513	SECȚIUNE WM06 PLACĂ DE CAPĂT IEȘIRE	1
A76777	SECȚIUNE CONDUCTĂ 1/2 PL2 DREAPTA M21	2
A76778	SECȚIUNE CONDUCTĂ 1/2 PL2 STÂNGA M21	2
A76782	SECȚIUNE CONDUCTĂ 1/1 PL2 M21	10
A76779	SUPORTURI DE COAMĂ ALE SECȚIUNII X2 M21	6
A76780	SUPORTURI DE COAMĂ ALE SECȚIUNII X2 1/2 M21	1
A70694	SECȚIUNE BANDĂ ANTIPRAF 958 WM06	2
119013	TIJĂ FILETATĂ ZN M12X2000 MM 8.8	3
A70912	PACHET DE ȘURUBURI SECȚIUNEA 1W	1



Nr. piesă	Denumire	Nr. buc.
A70360	SECȚIUNE WM06 PLACĂ DE CAPĂT INTRARE	2
A70513	SECȚIUNE WM06 PLACĂ DE CAPĂT IEȘIRE	2
A76777	SECȚIUNE CONDUCTĂ 1/2 PL2 DREAPTA M21	4
A76778	SECȚIUNE CONDUCTĂ 1/2 PL2 STÂNGA M21	4
A76781	SECȚIUNE CONDUCTĂ 1/1 PL1,5 M21	20
A76779	SUPORTURI DE COAMĂ ALE SECȚIUNII X2 M21	12
A76780	SUPORTURI DE COAMĂ ALE SECȚIUNII X2 1/2 M21	2
A70694	SECȚIUNE BANDĂ ANTIPRAF 958 WM06	4
119013	TIJĂ FILETATĂ ZN M12X2000 MM 8.8	6
A70912	PACHET DE ȘURUBURI SECȚIUNEA 1W	2

**Pachetul A71002,
părțile laterale ale
secțiunii**

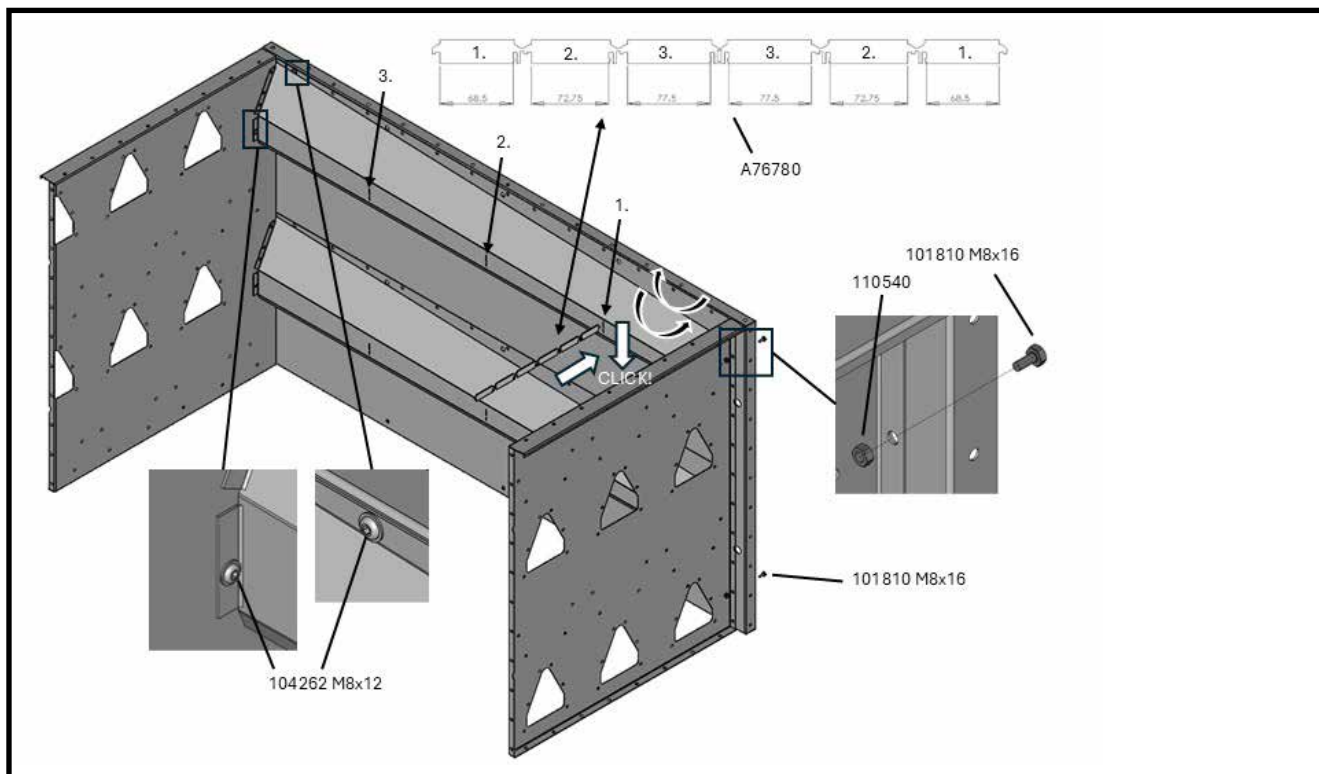


**Pachet înainte de dezambalare:
A71002, părțile laterale ale secțiunii**
- dimensiuni exterioare
2088×1154×179 mm
- greutate 126 kg

Nr. piesă	Denumire	Nr. buc.
A76805	SECȚIUNE PLACĂ LATERALĂ M21	2
A70513	SECȚIUNE WM06 PLACĂ DE CAPĂT IEȘIRE	6

Asamblarea secțiunii de uscare

Selectați pachetele indicate în tabelele de la paginile anterioare, în funcție de secțiunea de uscare (superioară, intermediară sau inferioară) pe care o asamblați.



1. Fixarea canalelor 1/2 pe plăcile laterale ale secțiunii de uscare

Recomandăm efectuarea asamblării pe o suprafață plană și uniformă.

Canalele 1/2 se montează pe plăcile laterale și pe plăcile de capăt înainte de instalarea suporturilor pentru canale.

Atașați benzile de etanșare pe flanșele care vor fi îmbinate pe plăcile de capăt.

Fixați benzile de etanșare în interiorul rândurilor de găuri pentru șuruburi din flanșă (vezi imaginea).

La fixarea plăcilor de capăt pe placa laterală, montați numai al doilea șurub de sus și al doilea șurub de jos din fiecare rând de găuri.

Restul șuruburilor vor fi montate în timpul asamblării finale a secțiunii de uscare.

Necesitatea picioarelor de sprijin și tipul acestora se stabilesc în timpul asamblării finale (vezi pagina 9).

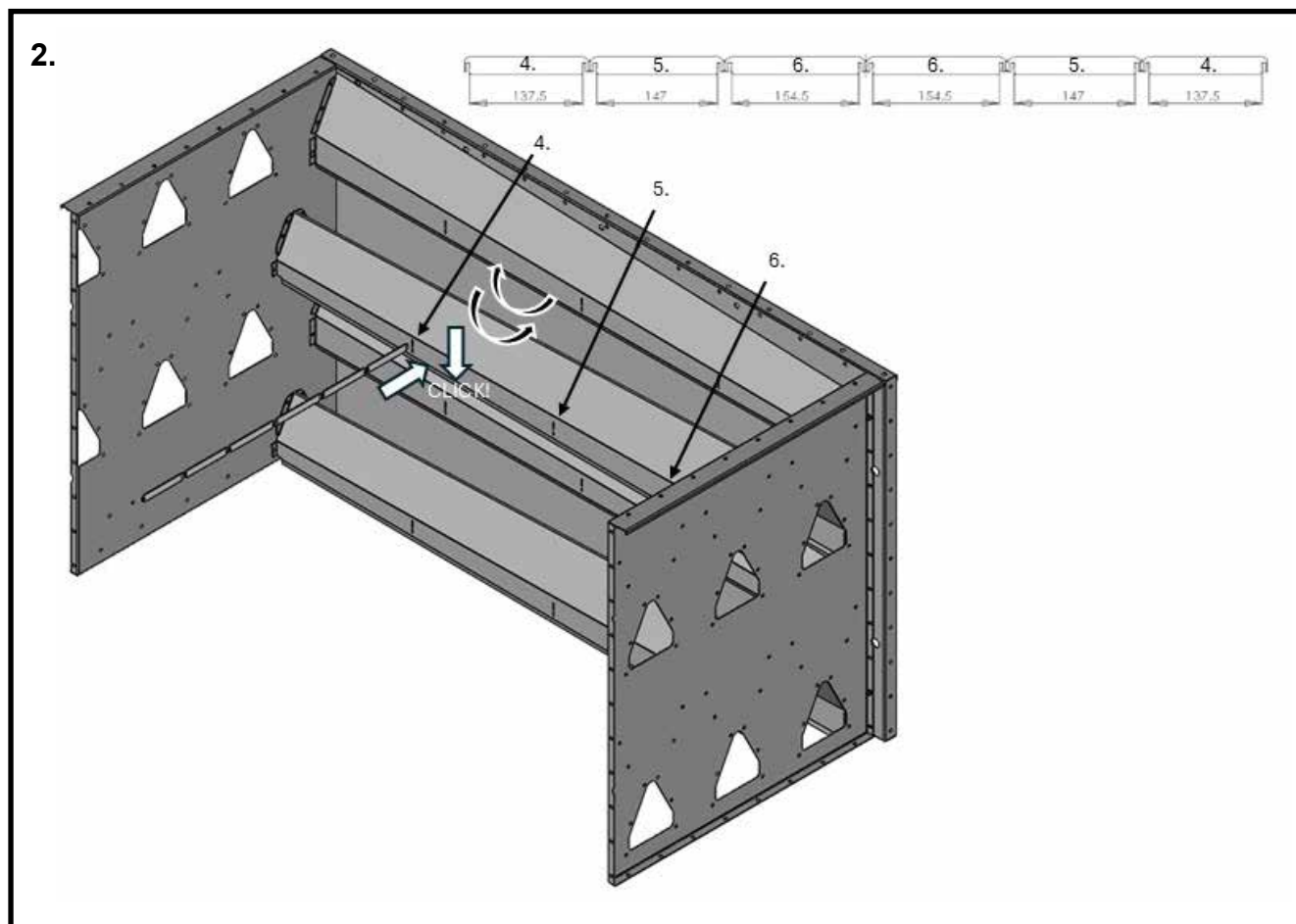
Canalele 1/2 se montează folosind șuruburi cu cap bombat, cu capetele șuruburilor orientate spre partea spațiului pentru cereale. Strângeți șuruburile doar ușor, astfel încât canalele să se poată așeza pe măsură ce secțiunea de uscare este asamblată.

Primul suport se introduce prin deschiderea pentru suport de la capătul îngust al canalului 1/2 (poziția 1).

Introduceți capătul superior al suportului prin gaura din placa laterală. Apăsăți suportul în jos, în poziție, în interiorul canalului 1/2, până la fund. După ce suportul este poziționat, rupeți partea excesivă prin îndoire laterală de mai multe ori, de la o margine la cealaltă.

Apoi instalați suportii în pozițiile 2 și 3 în același mod.

Instalați toți suportii în fiecare canal 1/2.

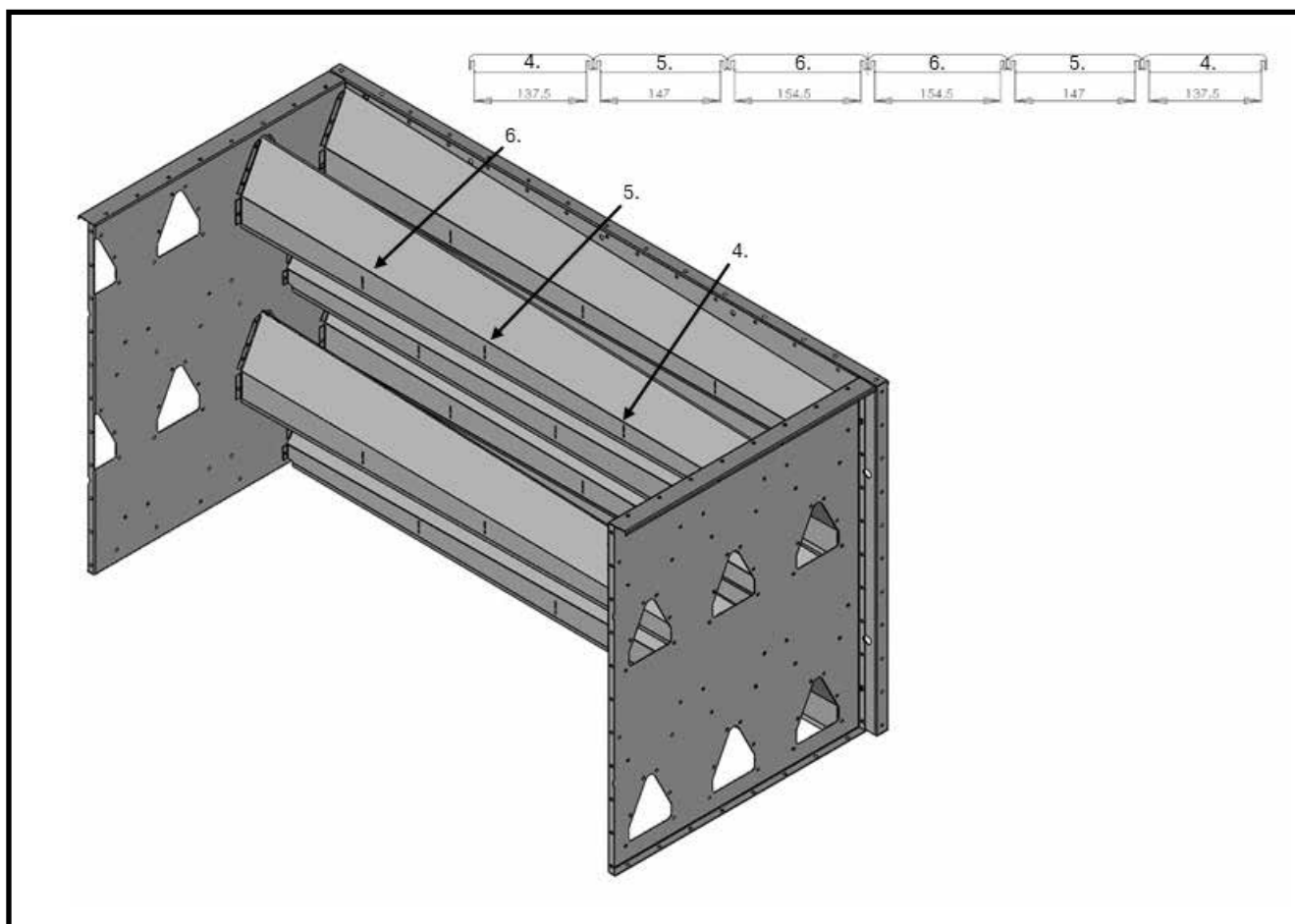


2. Instalarea periiilor 1/1 între plăcile de capăt ale celulei

Instalați două perii 1/1 între plăcile de capăt.

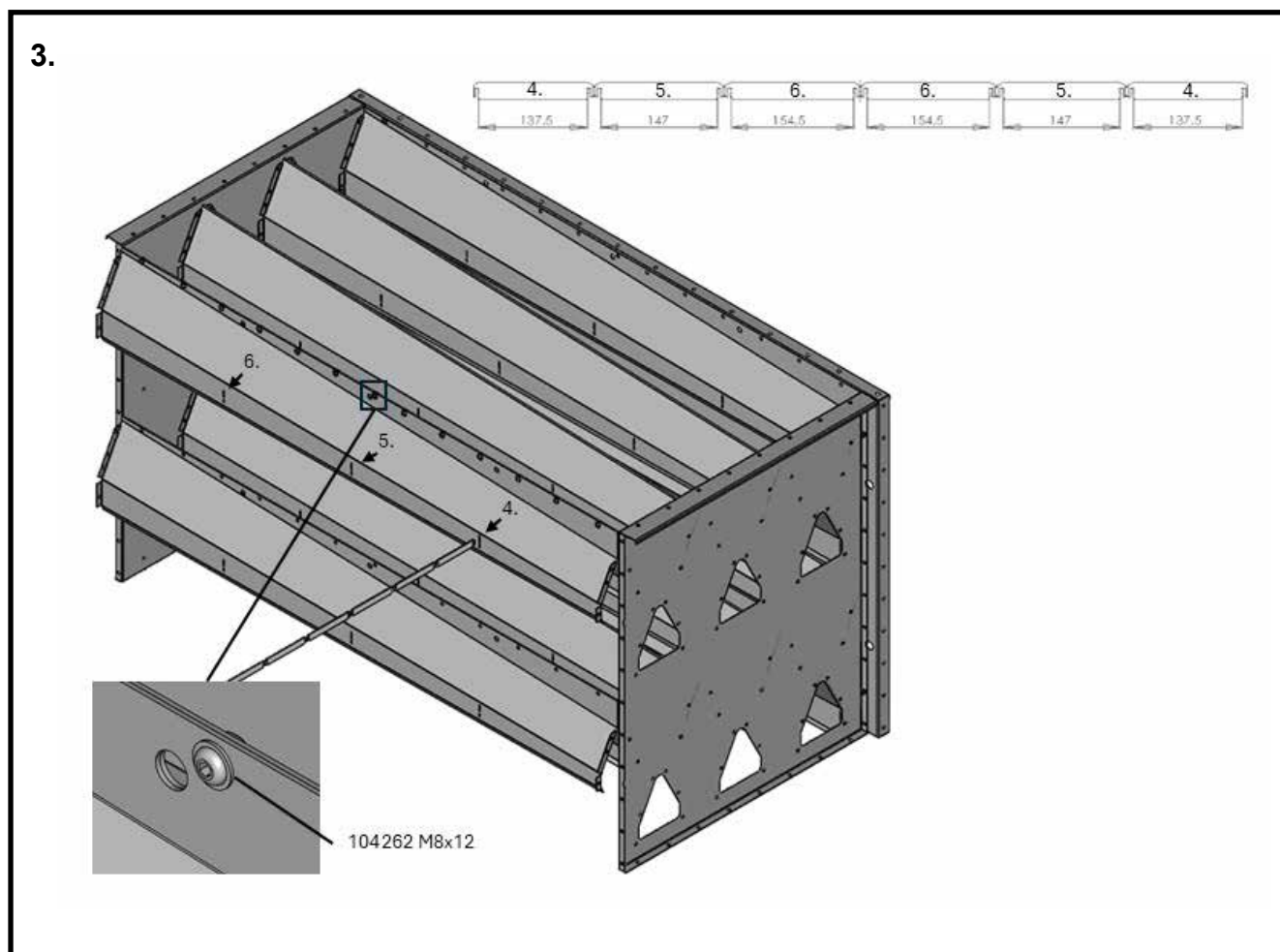
Periile se montează cu șuruburi cu cap bombat, cu capetele șuruburilor orientate spre partea spațiului pentru cereale. Strângeți șuruburile doar ușor, pentru a permite periiilor să se așeze în timpul asamblării celulei.

Primul suport se introduce prin deschiderea suportului de perie de la capătul mai îngust al periei (poziția 4). Introduceți capătul suportului prin orificiul de pe partea opusă a periei. Apăsați suportul în jos, fixându-l în perie până la bază. După ce suportul este în poziție, rupeți excesul prin îndoire laterală, de mai multe ori, de la o margine la cealaltă. Apoi montați suporturile în pozițiile 5 și 6, în același mod. Instalați toate suporturile în fiecare perie.



Următoarele canale sunt instalate folosind aceeași procedură.

La îmbinarea dintre plăcile de capăt, se folosesc canale de 1/2; vedeți imaginea următoare.



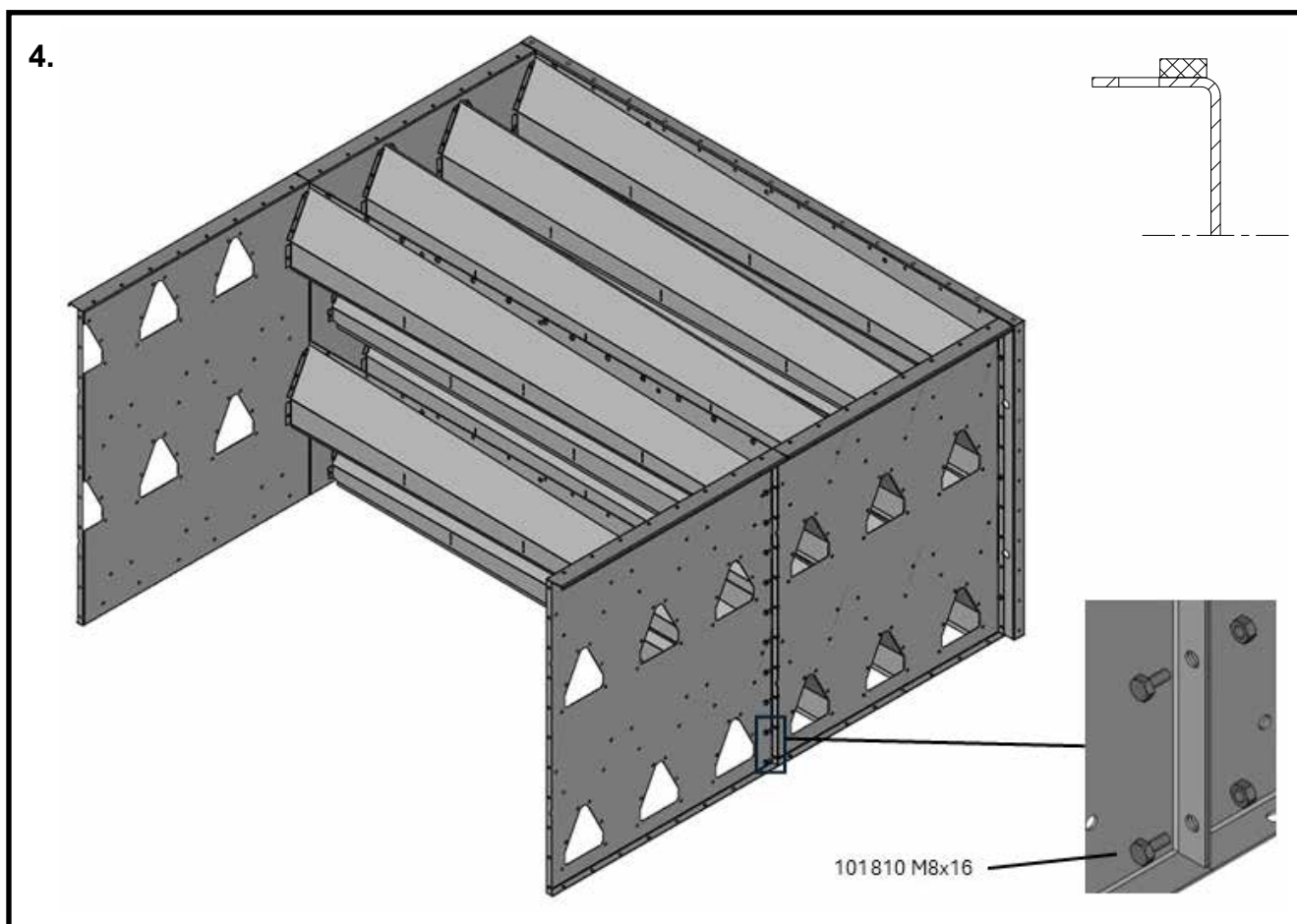
3. Instalarea canalului la îmbinarea plăcilor de capăt

La îmbinarea plăcilor de capăt se utilizează canale 1/2.

Canalele 1/2 pot fi preasamblate și introduse ca o unitate completă între plăcile de capăt; strângeți șuruburile de-a lungul marginii superioare a canalelor 1/2.

Se utilizează suporturile destinate canalelor 1/1.

Verificați perpendicularitatea secțiunii. Toate șuruburile se strâng în această etapă; ulterior, după instalarea canalelor pentru următorul modul de placă de capăt, se strâng din nou șuruburile.

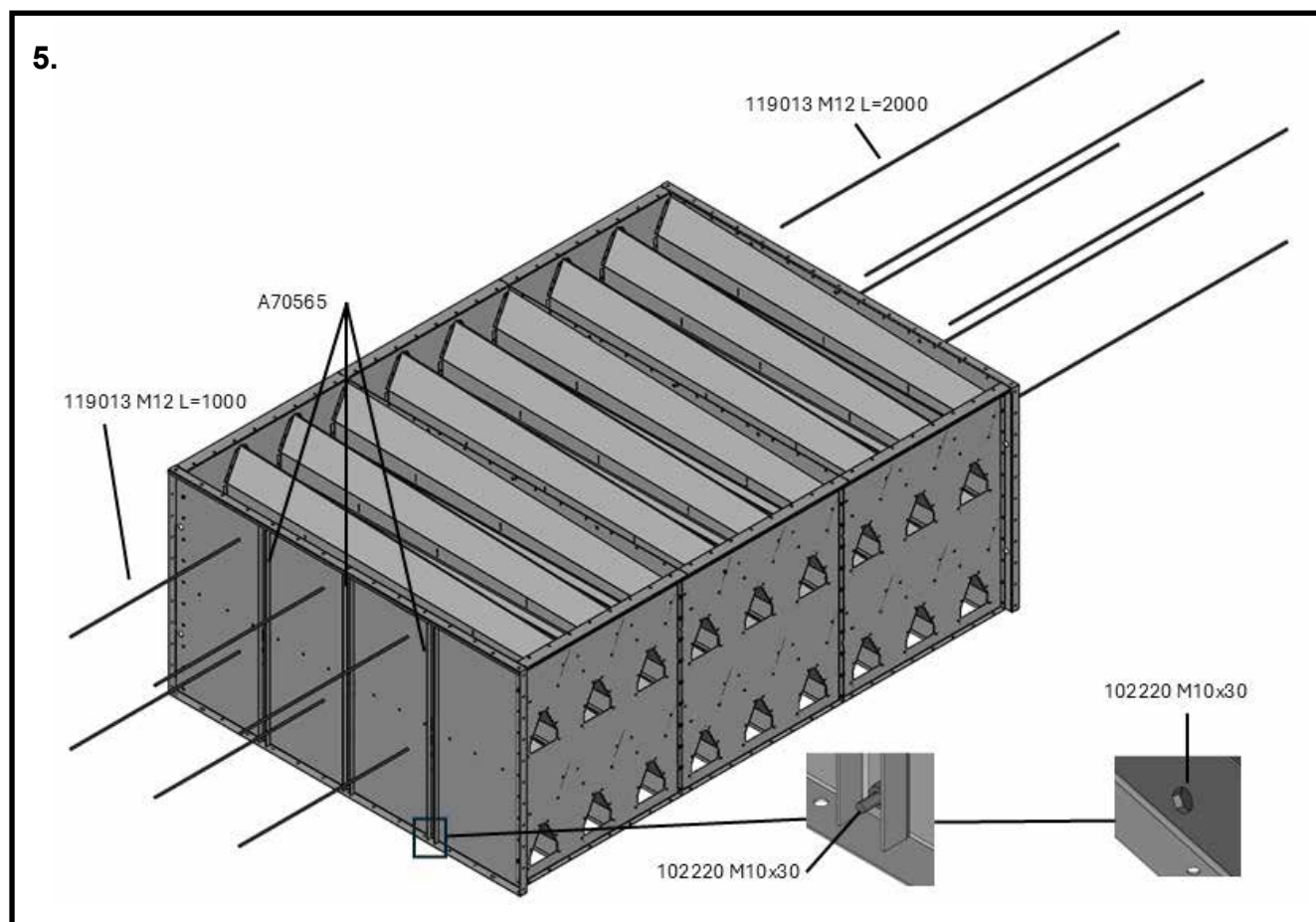


4. Conectarea plăcilor de capăt între ele

Atașați benzile de etanșare pe flanșele plăcilor de capăt care urmează să fie îmbinate.

Atașați etanșările pe partea interioară a rândurilor de găuri pentru șuruburi ale flanșelor (vedeți imaginea).

Introduceți șuruburi în fiecare orificiu de-a lungul cusăturii verticale a plăcilor de capăt.

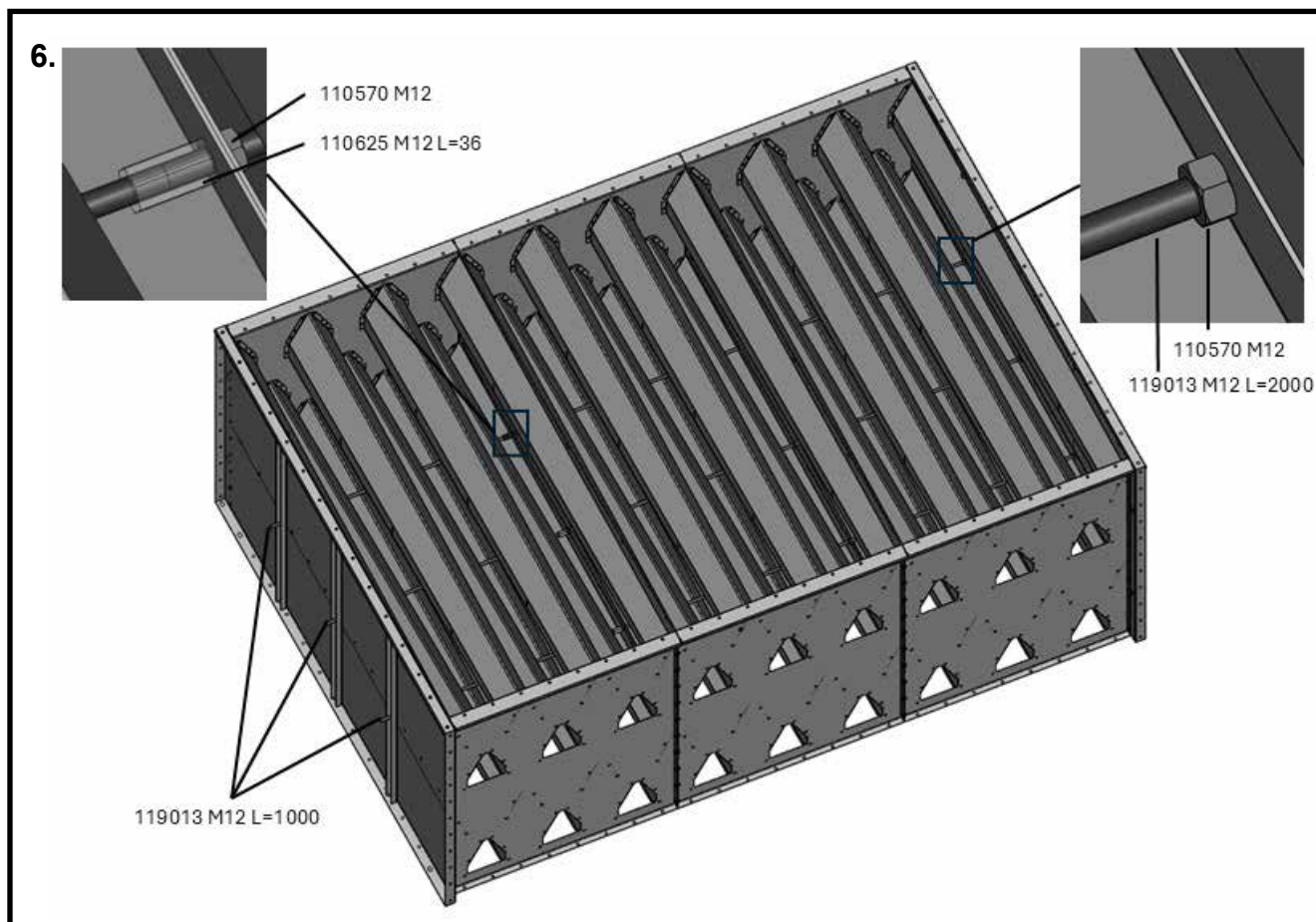


5. Instalarea suporturilor verticale și a tijelor filetate

Atașați suporturile verticale la placa laterală.

La marginea inferioară, fixați cu un șurub M10x30, cu capul șurubului pe partea interioară.

Introduceți tijele filetate prin orificiile din placa laterală și prin orificiile canalului central.



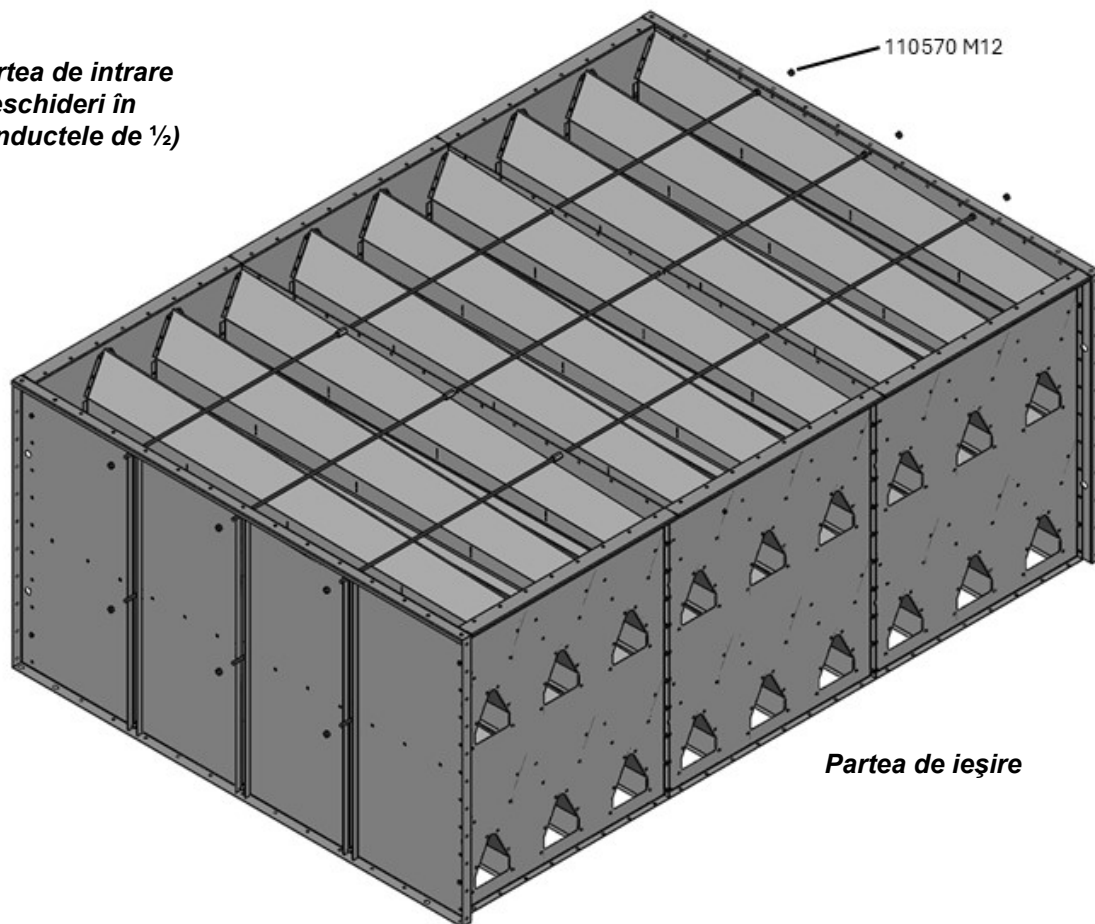
6. Instalarea piulițelor interioare pe tije filetate

Înainte de a introduce tija filetată prin placa laterală opusă, montați o piuliță pe tija filetată. Înfiletați piulița la aproximativ 10 cm de capătul tije. Introduceți tija filetată prin placa laterală. Apoi montați o piuliță pe partea opusă a tije filetate și împingeți tija complet în poziție.

Strângeți piulițele împotriva canalelor 1/2 ale plăcii laterale pentru a elimina orice joc.

7.

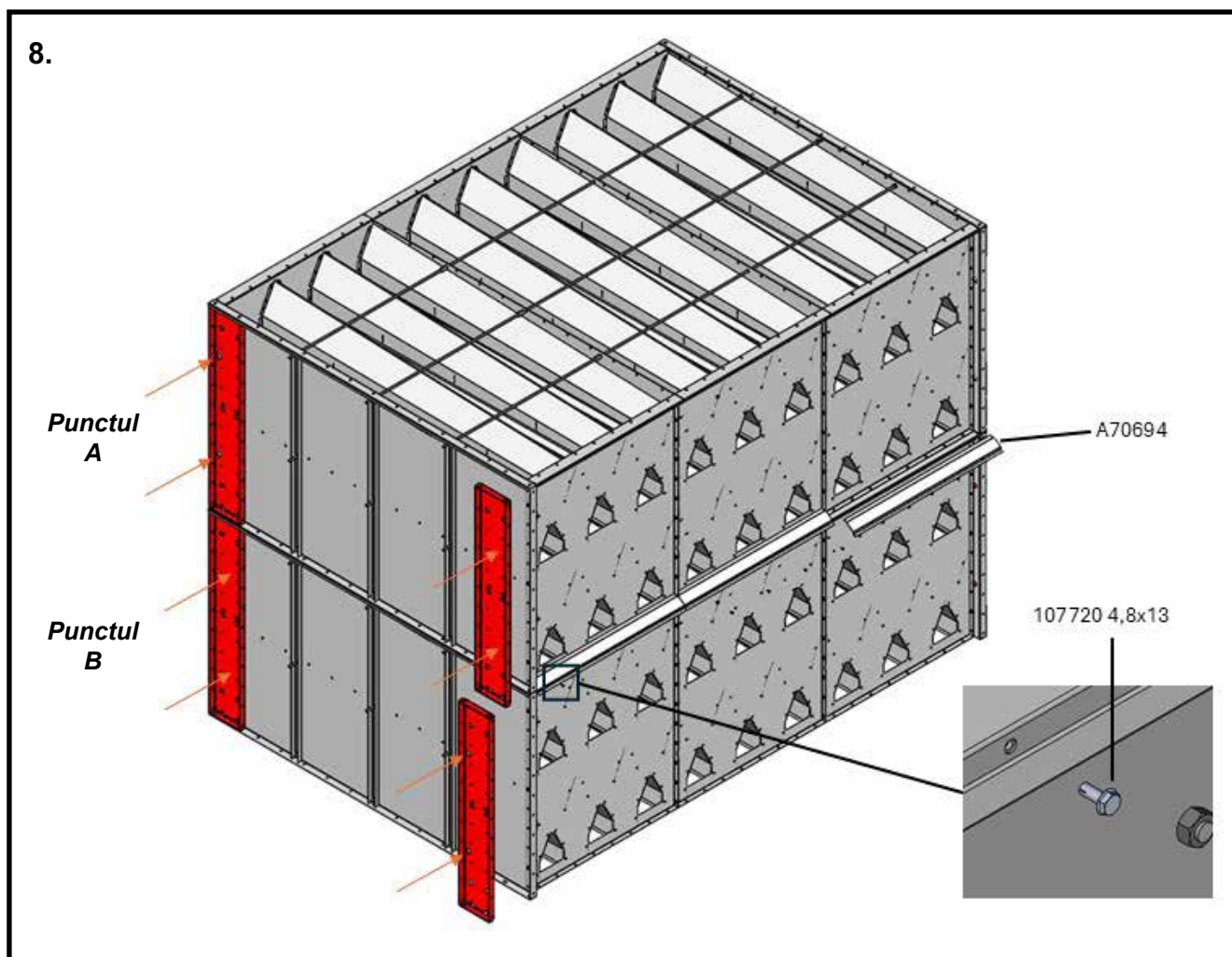
*Partea de intrare
(deschideri în
conductele de ½)*



Partea de ieșire

7. Instalarea piulițelor exterioare pe tijele filetate

Montați piulițele pe tijele filetate și strângeți-le. Dacă este necesar, tăiați excesul de lungime al tijelor filetate.



8. Benzile antipraf și picioarele de susținere pentru colțurile secțiunii

După ce secțiunile au fost instalate una peste alta, montați benzile antipraf (A70694) folosind șuruburi autoforante. Dacă este necesar, instalați picioare de susținere la ambele capete ale secțiunii. Consultați instrucțiunile de selectare a picioarelor de susținere de la pagina 9.

Direcția de montare a piciorului de susținere depinde de utilizarea plăcilor de închidere ale canalelor. Dacă în secțiune este instalată doar o trapă de închidere, închideți găurile axului neutilizat cu dopuri din plastic. Dopurile sunt incluse în livrarea uscătorului.

Aliniați orificiile flanșei plăcii de capăt, ale plăcii laterale și ale piciorului de susținere.

Fixați placa laterală, plăcile de capăt și picioarele de susținere cu șuruburi și piulițe (M8 × 16, 9 buc. pe fiecare parte). Două dintre aceste șuruburi au fost deja montate în timpul asamblării secțiunii.

Verificați perpendicularitatea secțiunii. Strângeți toate șuruburile.