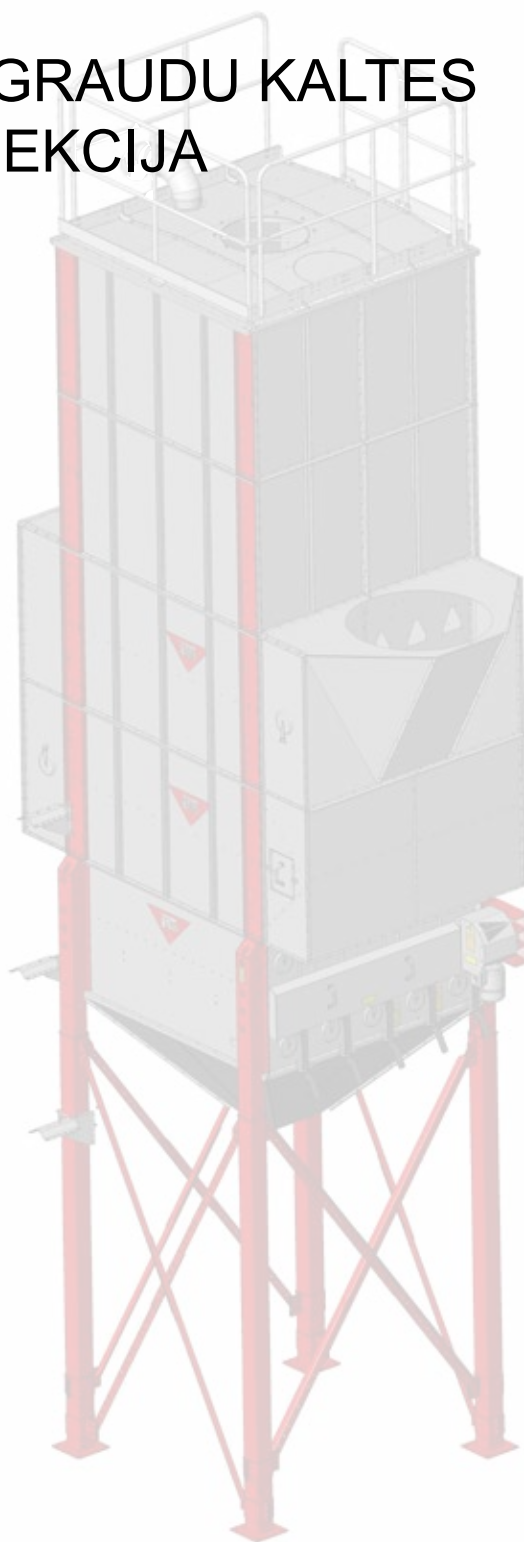


Montāžas instrukcijas

ANTTI M06 2W GRAUDU KALTES KALTĒŠANAS SEKCIJA

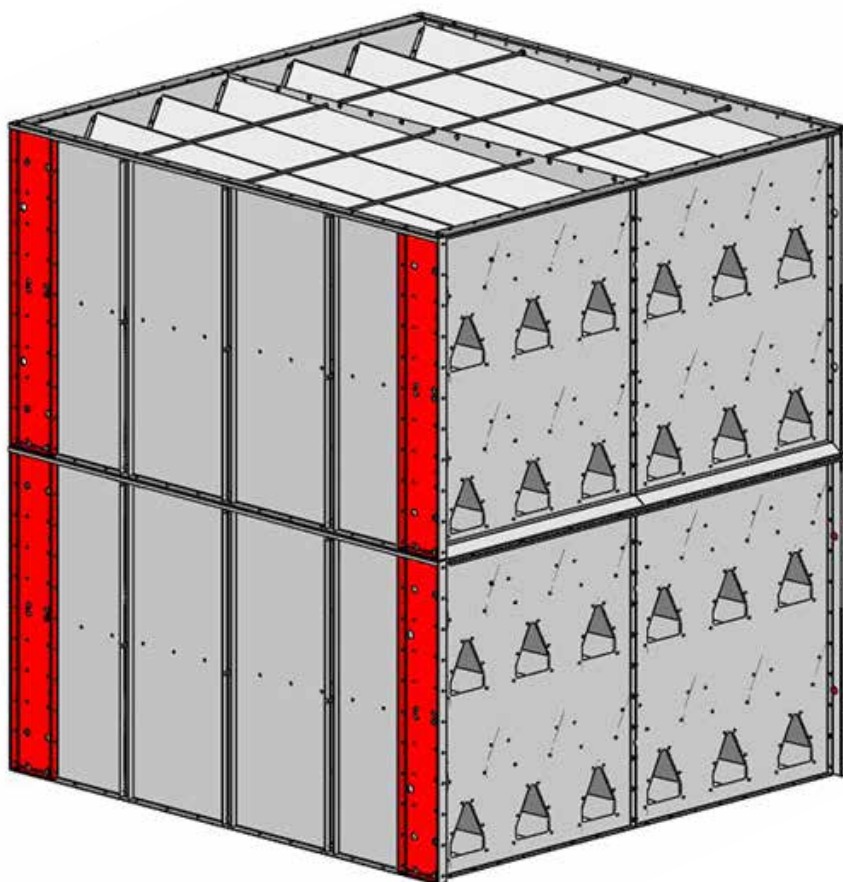
408071 (LV) 01-2026



You'll see the difference

Samontēta 2W kaltēšanas sekcijs (A70443, A71228)

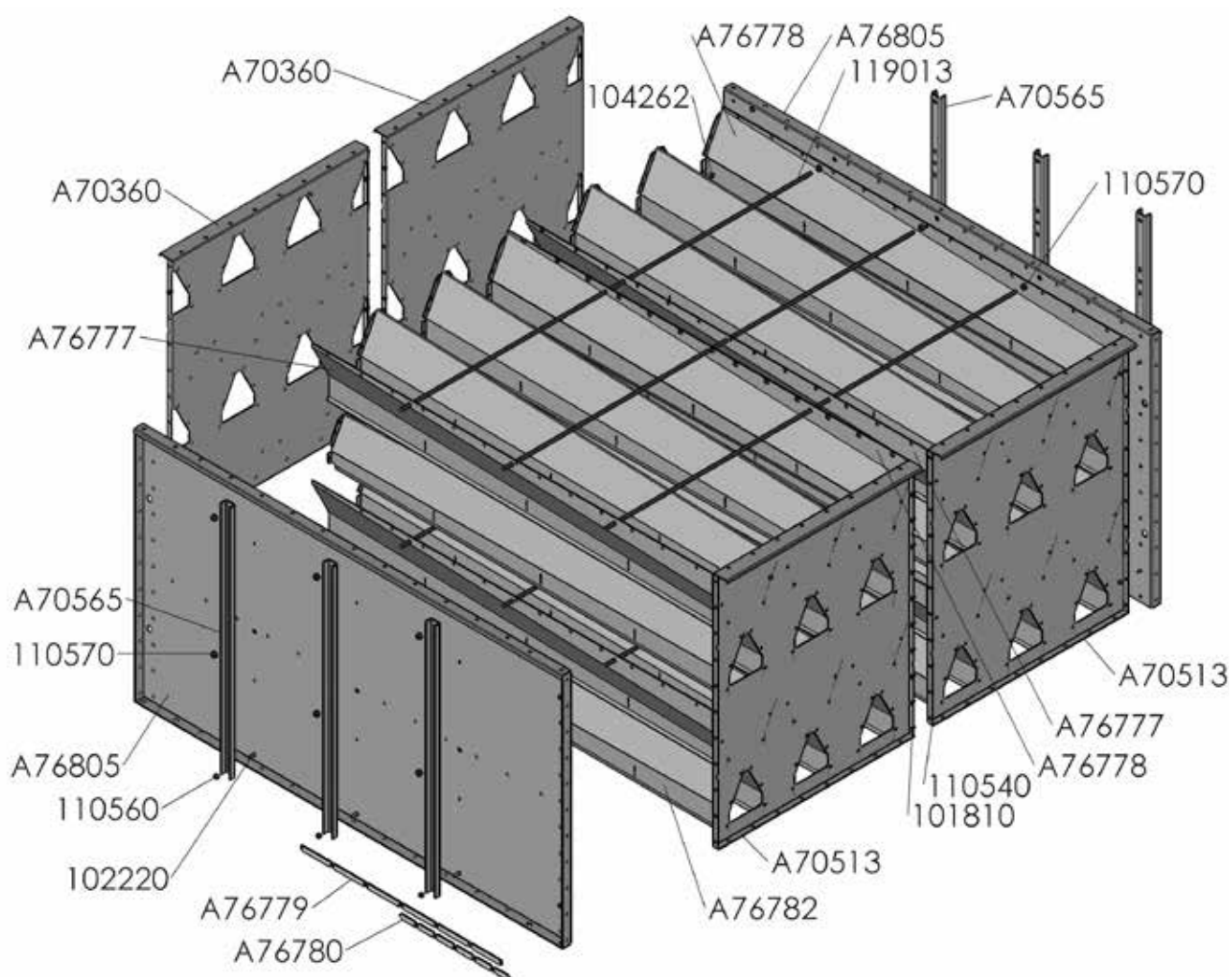
Izplūdes puse
(atveres 1/2 kanālos)



Izplūdes puse

Samontēta 2W kaltēšanas sekcijs (A70443, A71228).....	3
Samontēta 2W virsējā kaltēšanas sekcijs (A70443), rezerves daļas.....	4
Vidējā un apakšējā kaltēšanas sekcijas, montāža 2W (A71228), rezerves daļas.....	6
Kaltēšanas sekcijas klāju bāzes struktūra 2W kaltē.....	8
Kaltēšanas sekciju piegādes komplekti.....	9
Kaltēšanas sekcijas montēšana.....	13

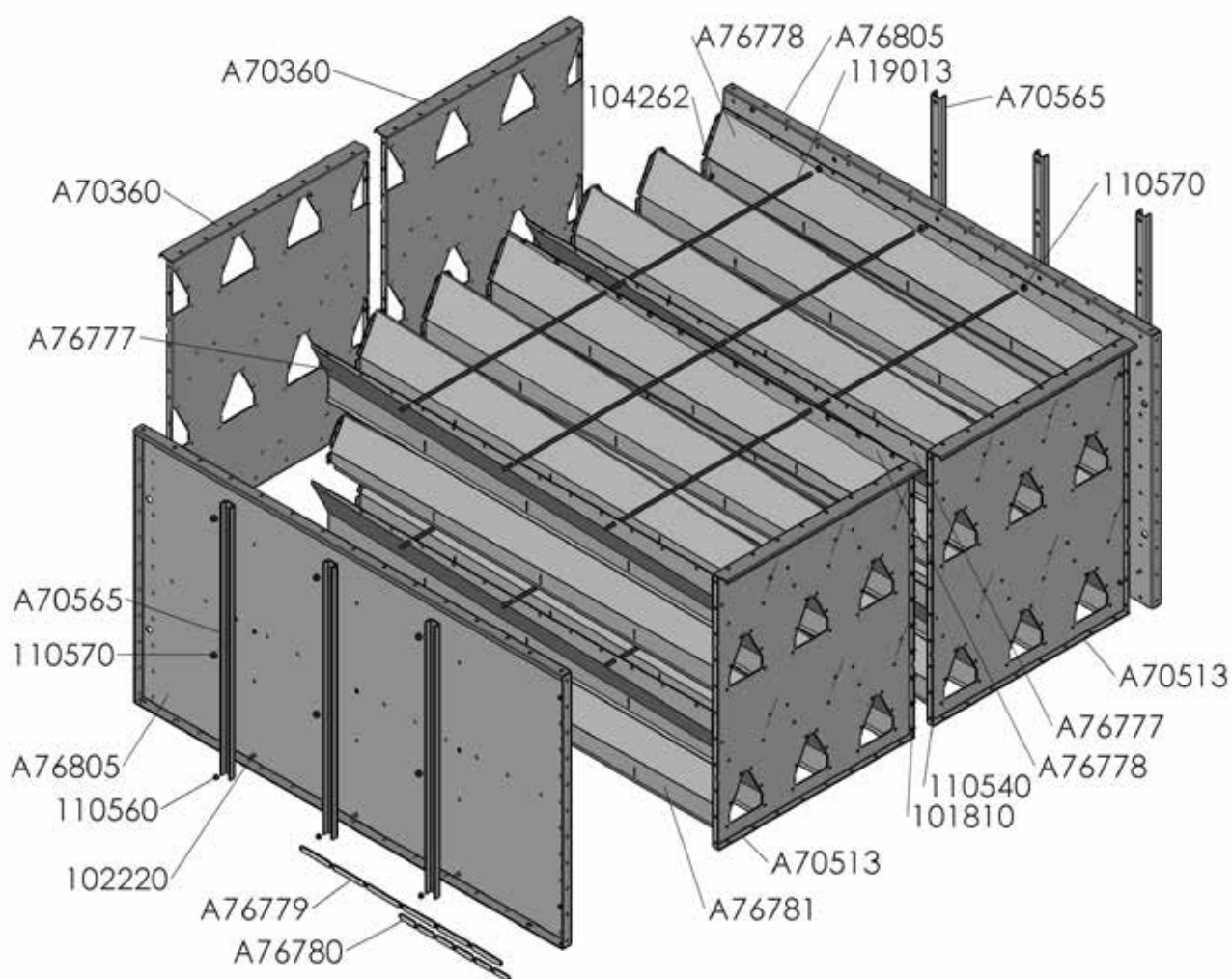
Samontēta 2W virsējā kaltēšanas sekija (A70443), rezerves daļas





Detaļas nr.	Apzīmējums	Gab.
A70360	SEKCIJA WM06 GAL PLĀK IEPLŪD	2
A70513	SEKCIJA WM06 GALA PLĀK IZPLŪD	2
A76805	SEKCIJA SĀNU PLĀK M21	2
A76777	SEKCIJA KANĀL 1/2 PL2 L M21	4
A76778	SEKCIJA KANĀL 1/2 PL2 K	4
A76782	SEKCIJA KANĀL 1/1 PL2 M21	20
A76779	SEKCIJAS KANĀLU BALSTI X2 M21	12
A76780	SEKCIJAS KANĀLU BALSTI X2 1/2 M21	2
A70565	AUGŠ SEKCIJA WM06 VERTIKĀL BALSTS	6
A70694	SEKCIJA PUT SLOKSN 958 WM06	4
119013	VĪTŅ STIENIS ZN M12X2000 MM 8.8	6
101810	SKR SEŠK ZN 8.8 8X16 AM DIN933	120
102220	SKR SEŠK ZN 8.8 10X30 AM DIN933	14
110540	UZGRIEŽNIS M8 ZN 8 DIN934	432
110560	UZGRIEŽNIS M10 ZN 8 DIN934	14
110570	UZGRIEŽNIS M12 ZN8 DIN934	24
104262	APAĻG GREMSKRŪVE ZN 10.9 8X12 AM ISO 7380-2	320
107720	PAŠVĪTŅOJ SEŠK SKR DIN 7504K Zn 4,8x13	16
115570	BLĪVĒŠ SLOKSN 4X8 EKO-40	15

Vidējā un apakšējā kaltēšanas sekcijas, montāža 2W (A71228), rezerves daļas





Detālas nr.	Apzīmējums	Gab.
A70360	SEKCIJA WM06 GAL PLĀK IEPLŪD	2
A70513	SEKCIJA WM06 GALA PLĀK IZPLŪD	2
A76805	SEKCIJA SĀNU PLĀK M21	2
A76777	SEKCIJA KANĀL 1/2 PL2 L M21	4
A76778	SEKCIJA KANĀL 1/2 PL2 K	4
A76781	SEKCIJA KANĀL 1/1 PL1,5 M21	20
A76779	SEKCIJAS KANĀLU BALSTI X2 M21	12
A76780	SEKCIJAS KANĀLU BALSTI X2 1/2 M21	2
A70565	AUGŠ SEKCIJA WM06 VERTIKĀL BALSTS	6
A70694	SEKCIJA PUT SLOKSN 958 WM06	4
119013	VĪTŅ STIENIS ZN M12X2000 MM 8.8	6
101810	SKR SEŠK ZN 8.8 8X16 AM DIN933	120
102220	SKR SEŠK ZN 8.8 10X30 AM DIN933	14
110540	UZGRIEŽNIS M8 ZN 8 DIN934	432
110560	UZGRIEŽNIS M10 ZN 8 DIN934	14
110570	UZGRIEŽNIS M12 ZN8 DIN934	24
104262	APAĻG GREMDSKRŪVE ZN 10.9 8X12 AM ISO 7380-2	320
107720	PAŠVĪTŅOJ SEŠK SKR DIN 7504K Zn 4,8x13	16
115570	BLĪVĒŠ SLOKSN 4X8 EKO-40	15

Kaltēšanas sekcijas klāju bāzes struktūra 2W kaltē

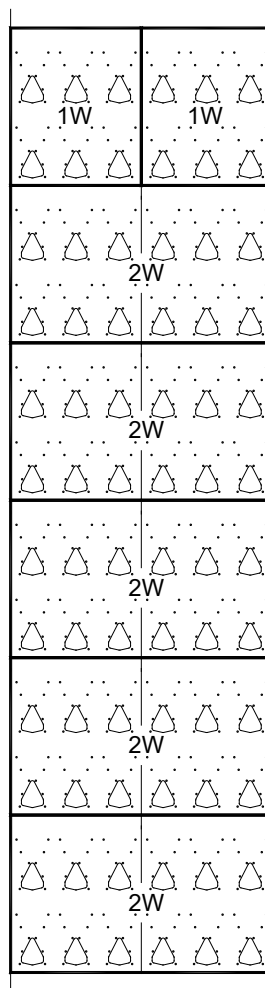
Kārtu skaits kaltē		Kaltēšanas sekciju komplektigab.	
pavi-		1W	2W
sam			
3	1 gab. augšējai 2 gab. vidējais / apakšējais	2 -	- 2
4	1 gab. augšējai 3 gab. vidējais / apakšējais	2 -	- 3
5	1 gab. augšējai 4 gab. vidējais / apakšējais	2 -	- 4
6	1 gab. augšējai 5 gab. vidējais / apakšējais	2 -	- 5

Parauga zīmējumi:

(kaltēšanas sekciju skats no izplūdes puses)

Kaltei ir pavisam 6 kaltēšanas sekciju klāji

Viršējās sekcijas



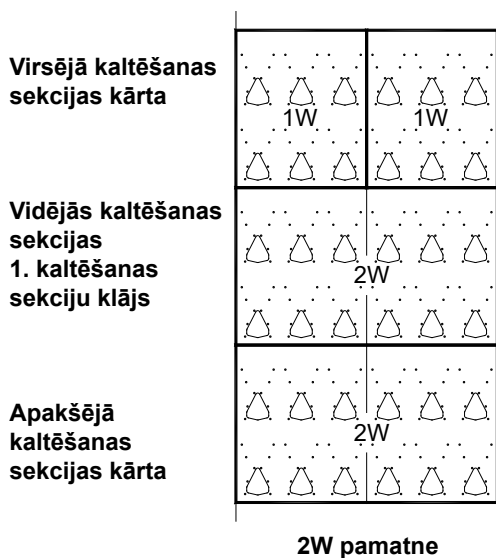
Viršējā kaltēšanas sekcijas kārta

Vidējās kaltēšanas sekcijas
4 kaltēšanas sekcijas klāji

Apakšējā kaltēšanas sekcijas kārta

Kaltei ir pavisam 3 kaltēšanas sekciju klāji

Viršējās sekcijas



Viršējā kaltēšanas sekcijas kārta

Vidējās kaltēšanas sekcijas
1. kaltēšanas sekciju klājs

Apakšējā kaltēšanas sekcijas kārta

Viršējā kaltēšanas sekciju kārta 1/1 kanāliem vienmēr jābūt no 2 mm bieža materiāla. Tāpēc klājs ir samontēts no diviem 1W kaltēšanas sekciju komplektiem.

Apakšējā un vidējā kaltēšanas sekcijās 1/1 kanālu materiāla biezums ir 1,5 mm.

1/2 kanālu materiāla biezums vienmēr ir 2 mm.

Kaltēšanas sekciju piegādes komplekti

2W augšējā kaltēšanas sekcija satur: 2 komplektu A70834, sekciju 1W (kanālu $b = 2$ mm) un 1 komplekts A71002, sekcijas sāni

2W apakšējā / vidējā kaltēšanas sekcijas satur: 1 komplektu A70835, sekciju 2W (kanālu $b = 1,5$ mm) un 1 komplekts A71002, sekcijas sāni

Papildus, kā pieprasīts: (iekļautas kaltes piegādē kā atsevišķas vienības) Atbalsta statņus A70359 4 gab., $b = 4$ mm vai Atbalsta statņus A70382 4 gab., $b = 6$ mm

Veids, kā statņi tiek uzstādīti sekcijā ir atkarīgs no sekcijas izvietojuma pilnīgi samontētā kaltē.

Atbalsta statņu pozīcijas 2W kaltes dažādiem klājiem uzrādītas tabulā

Klāji ir numurēti sākot no augšas uz leju.

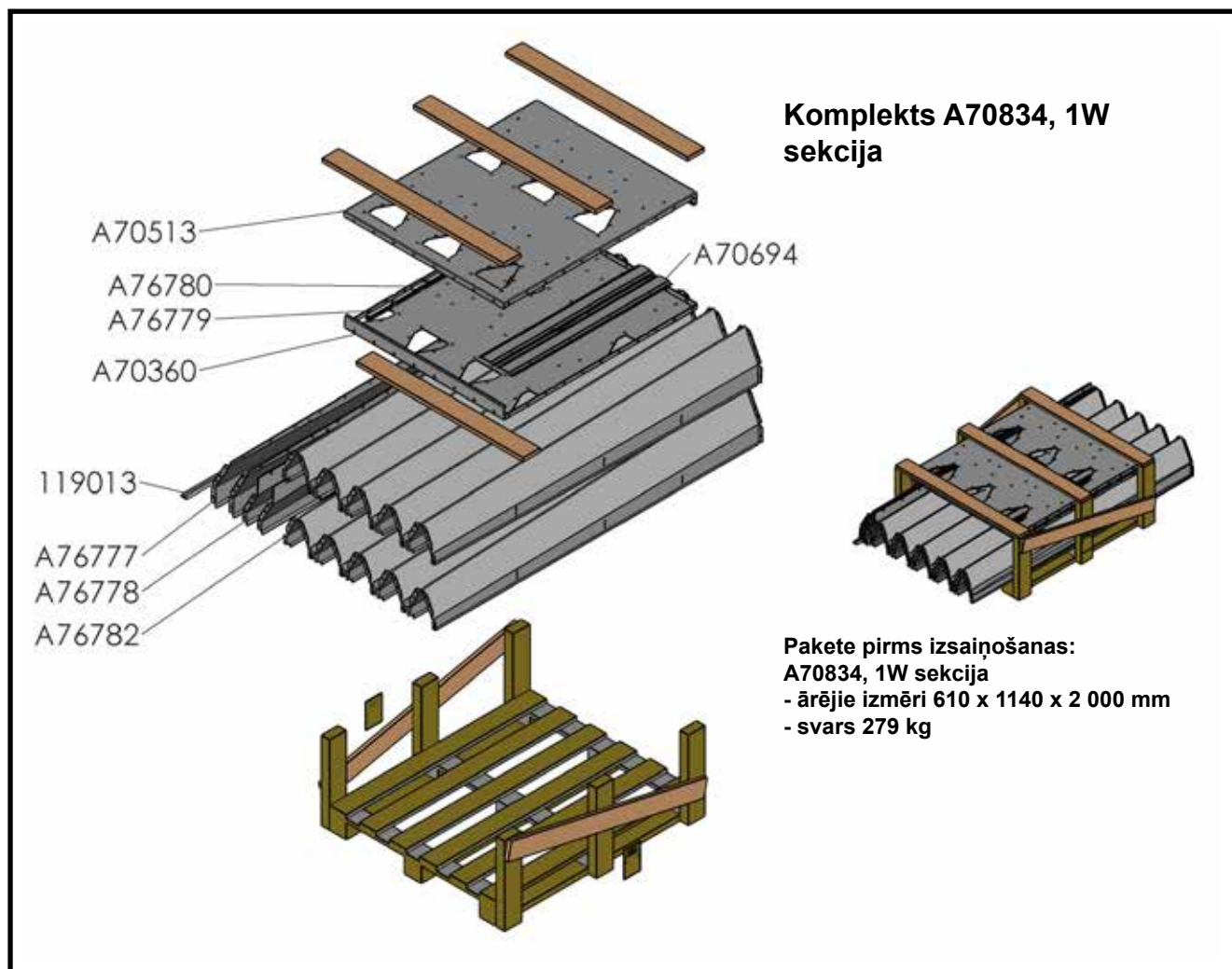
Kārta	Balsta statnis
KLĀJS NO AUGŠAS	-
2. KLĀJS NO AUGŠAS	-
3. KLĀJS NO AUGŠAS	-
4. KLĀJS NO AUGŠAS	A70359, $s = 4$ mm
5. KLĀJS NO AUGŠAS	A70359, $s = 4$ mm
6. KLĀJS NO AUGŠAS	A70359, $s = 4$ mm
7. KLĀJS NO AUGŠAS	A70359, $s = 4$ mm
8. KLĀJS NO AUGŠAS	A70359, $s = 4$ mm
9. KLĀJS NO AUGŠAS	A70359, $s = 4$ mm
10. KLĀJS NO AUGŠAS	A70359, $s = 4$ mm
11. KLĀJS NO AUGŠAS	A70382, $s = 6$ mm
12. KLĀJS NO AUGŠAS	A70382, $s = 6$ mm
13. KLĀJS NO AUGŠAS	A70382, $s = 6$ mm

A70359
 $b = 4$ mm

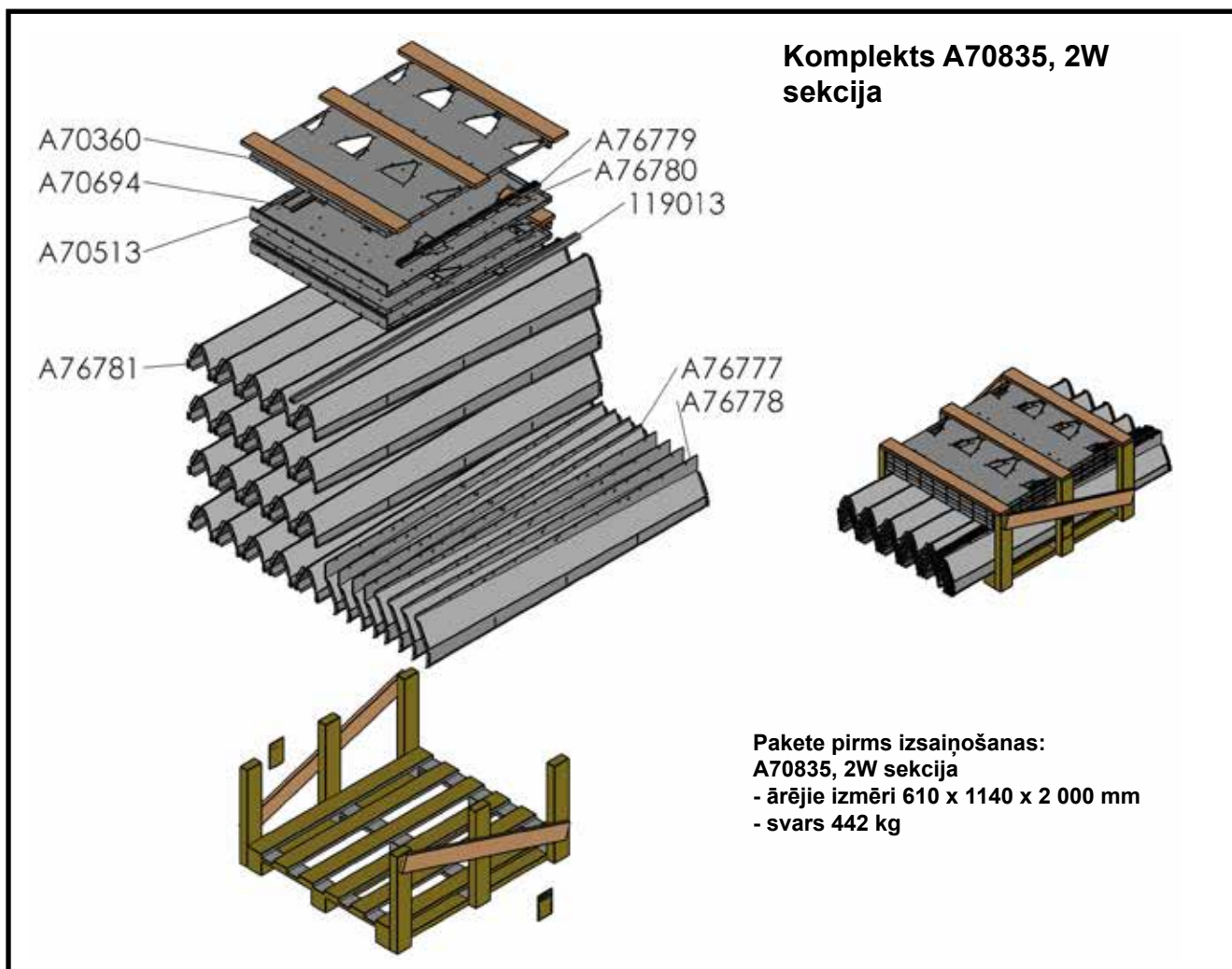


A70382
 $b = 6$ mm



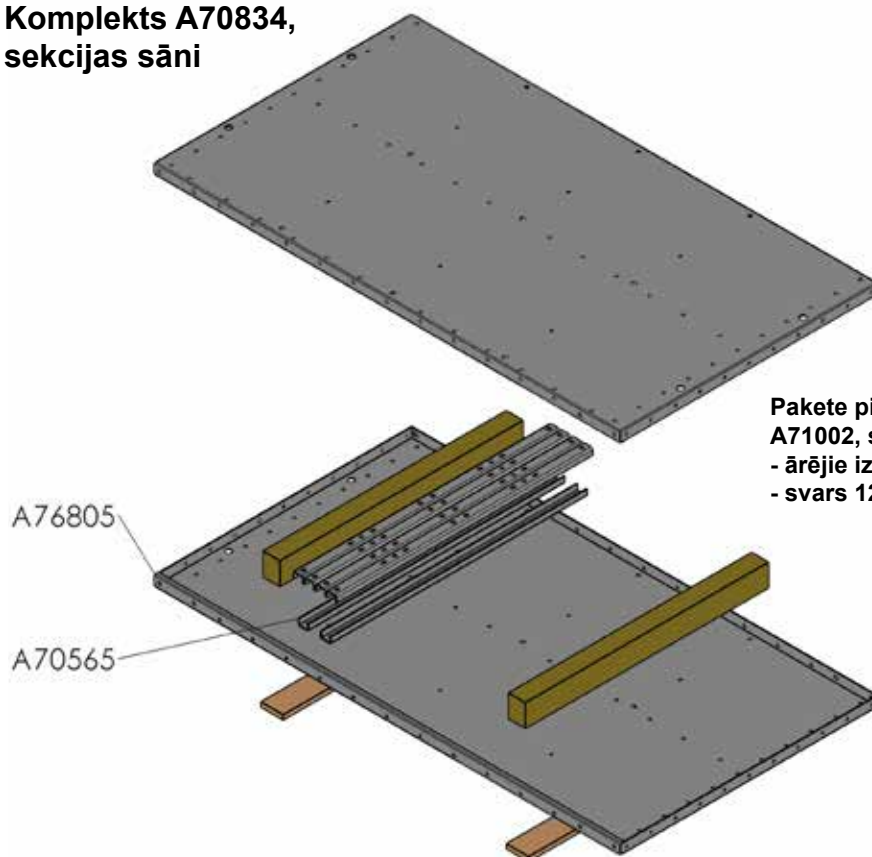


Detaļas nr.	Apzīmējums	Gab.
A70360	SEKCIJA WM06 GAL PLĀK IEPLŪD	1
A70513	SEKCIJA WM06 GALA PLĀK IZPLŪD	1
A76777	SEKCIJA KANĀL 1/2 PL2 L M21	2
A76778	SEKCIJA KANĀL 1/2 PL2 K	2
A76782	SEKCIJA KANĀL 1/1 PL2 M21	10
A76779	SEKCIJAS KANĀLU BALSTI X2 M21	6
A76780	SEKCIJAS KANĀLU BALSTI X2 1/2 M21	1
A70694	SEKCIJA PUT SLOKSN 958 WM06	2
119013	VĪTN STIENIS ZN M12X2000 MM 8.8	3
A70912	SEKCIJA 1W SKRŪVJU KOMPLEKTS	1



Detaļas nr.	Apzīmējums	Gab.
A70360	SEKCIJA WM06 GAL PLĀK IEPLŪD	2
A70513	SEKCIJA WM06 GALA PLĀK IZPLŪD	2
A76777	SEKCIJA KANĀL 1/2 PL2 L M21	4
A76778	SEKCIJA KANĀL 1/2 PL2 K	4
A76781	SEKCIJA KANĀL 1/1 PL1,5 M21	20
A76779	SEKCIJAS KANĀLU BALSTI X2 M21	12
A76780	SEKCIJAS KANĀLU BALSTI X2 1/2 M21	2
A70694	SEKCIJA PUT SLOKSN 958 WM06	4
119013	VĪTŅ STIENIS ZN M12X2000 MM 8.8	6
A70912	SEKCIJA 1W SKRŪVJU KOMPLEKTS	2

Komplekts A70834, sekcijas sāni

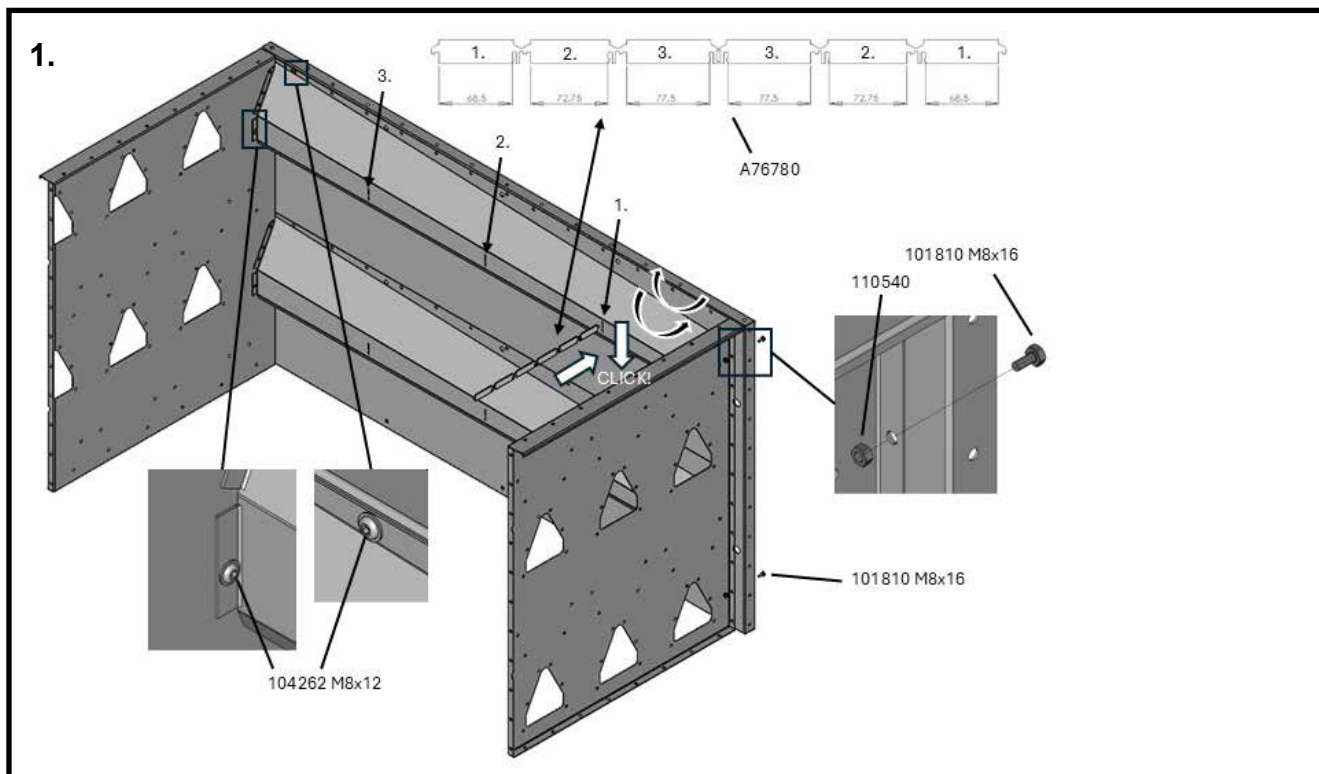


Pakete pirms izsaiņošanas:
A71002, sekcijas sāni
- ārējie izmēri 2088 x 1154 x 179 mm
- svars 126 kg

Detaļas nr.	Apzīmējums	Gab.
A76805	SEKCIJA SĀNU PLĀK M21	2
A70513	SEKCIJA WM06 GALA PLĀK IZPLŪD	6

Kaltēšanas sekcijas montēšana

Atlasiet paketes atbilstoši tabulām iepriekšējās lappusēs, atkarībā no tā, kādu kaltēšanas sekciju – virsējo, vidējo vai apakšējo jūs montējat.



1. 1/2-kanālu piestiprināšana torksekcijas sānu plāksnēm

Mēs iesakām veikt montāžu uz līdzena pamata.

1/2-kanāli tiek piestiprināti pie sānu plāksnēm un gala plāksnēm pirms kanālu atbalstu uzstādīšanas.

Piestipriniet blīvējuma lentes pie gala plāksņu atloku daļām, kuras tiks savienotas kopā.

Piestipriniet blīvējuma lentes atloka skrūvju caurumu rindu iekšpusē (skatīt attēlu).

Pievienojot gala plāksnes pie sānu plāksnes, katrā caurumu rindā uzstādiet tikai otro augšējo un otro apakšējo skrūvi.

Pārējās skrūves tiks uzstādītas torksekcijas galīgās montāžas laikā.

Atbalsta kāju nepieciešamība un to tips tiek noteikts galīgās montāžas laikā (skatīt 9. lapu).

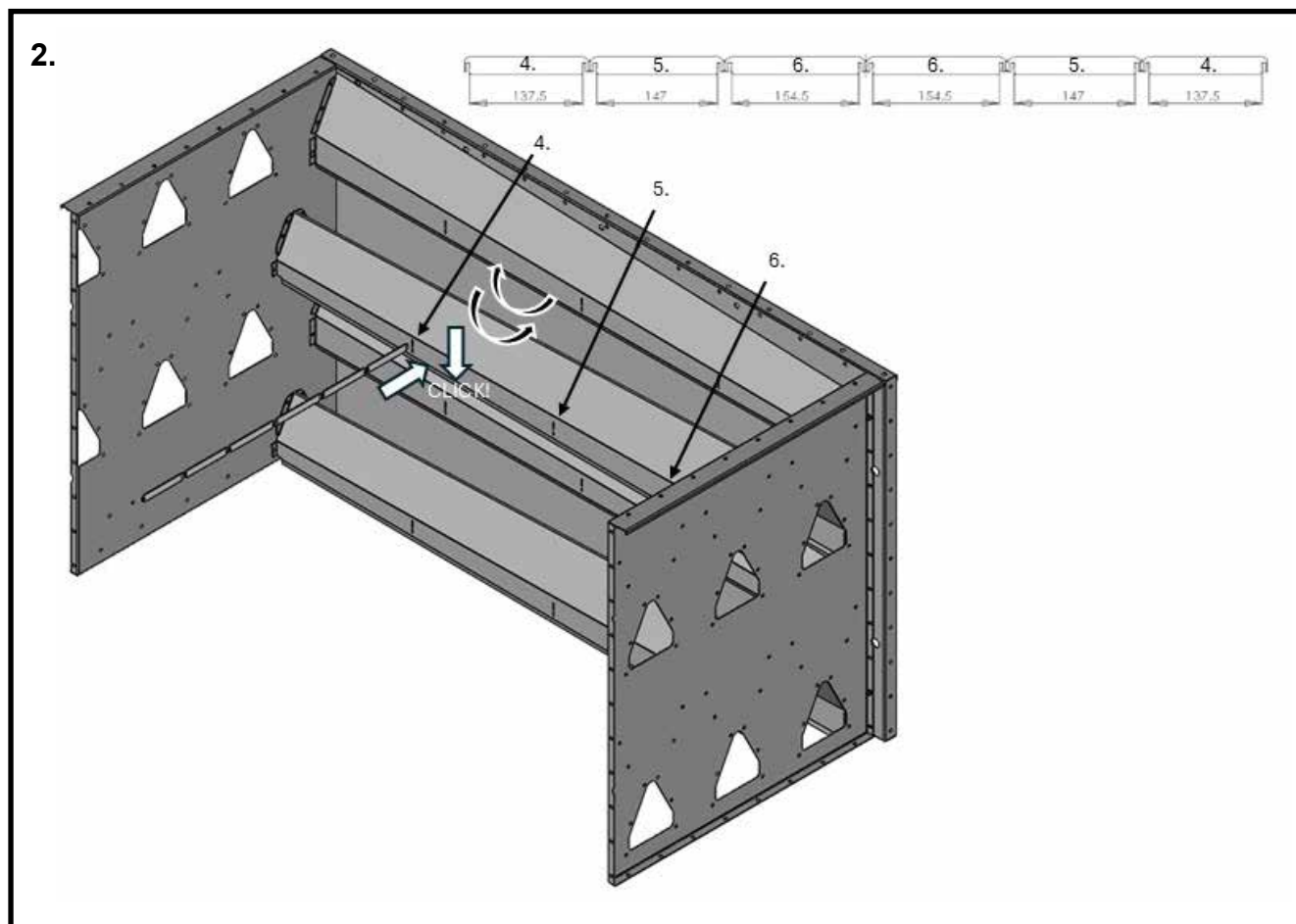
1/2-kanāli tiek uzstādīti, izmantojot button head skrūves, ar skrūvju galvām, kas vērstas uz graudu telpas pusi. Pievelciet skrūves tikai viegli, lai kanāli varētu pareizi nosēsties sekcijas montāžas laikā.

Pirmais atbalsta stienis tiek ievietots caur atbalsta atveri 1/2-kanāla šaurākajā galā (pozīcija 1).

Ievietojiet atbalsta stienī augšdaļu caur caurumu sānu plāksnē. Spiediet atbalsta stieni uz leju, līdz tas pilnībā iegul 1/2-kanālā, līdz pašai apakšai. Kad atbalsta stienis ir savā vietā, lieko daļu nolauž, vairākkārtīgi liecot to sāniski no malas līdz malai.

Tālāk tādā pašā veidā uzstādiet atbalsta stienus pozīcijās 2 un 3.

Uzstādiet visus atbalsta stienus katrā 1/2-kanālā

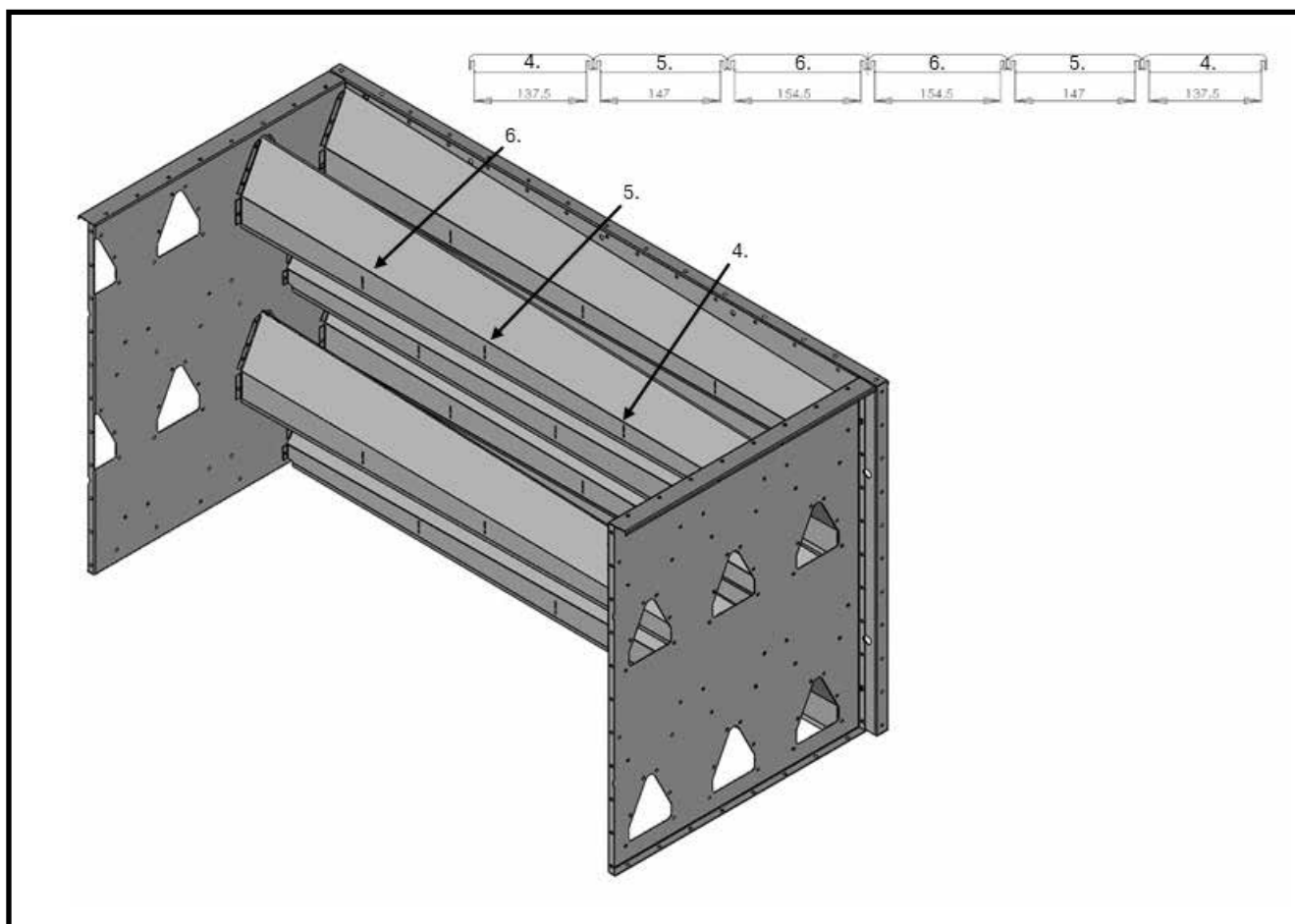


2. 1/1-kanālu uzstādīšana starp torksekcijas gala plāksnēm

Uzstādiet divus 1/1-kanālus starp gala plāksnēm.

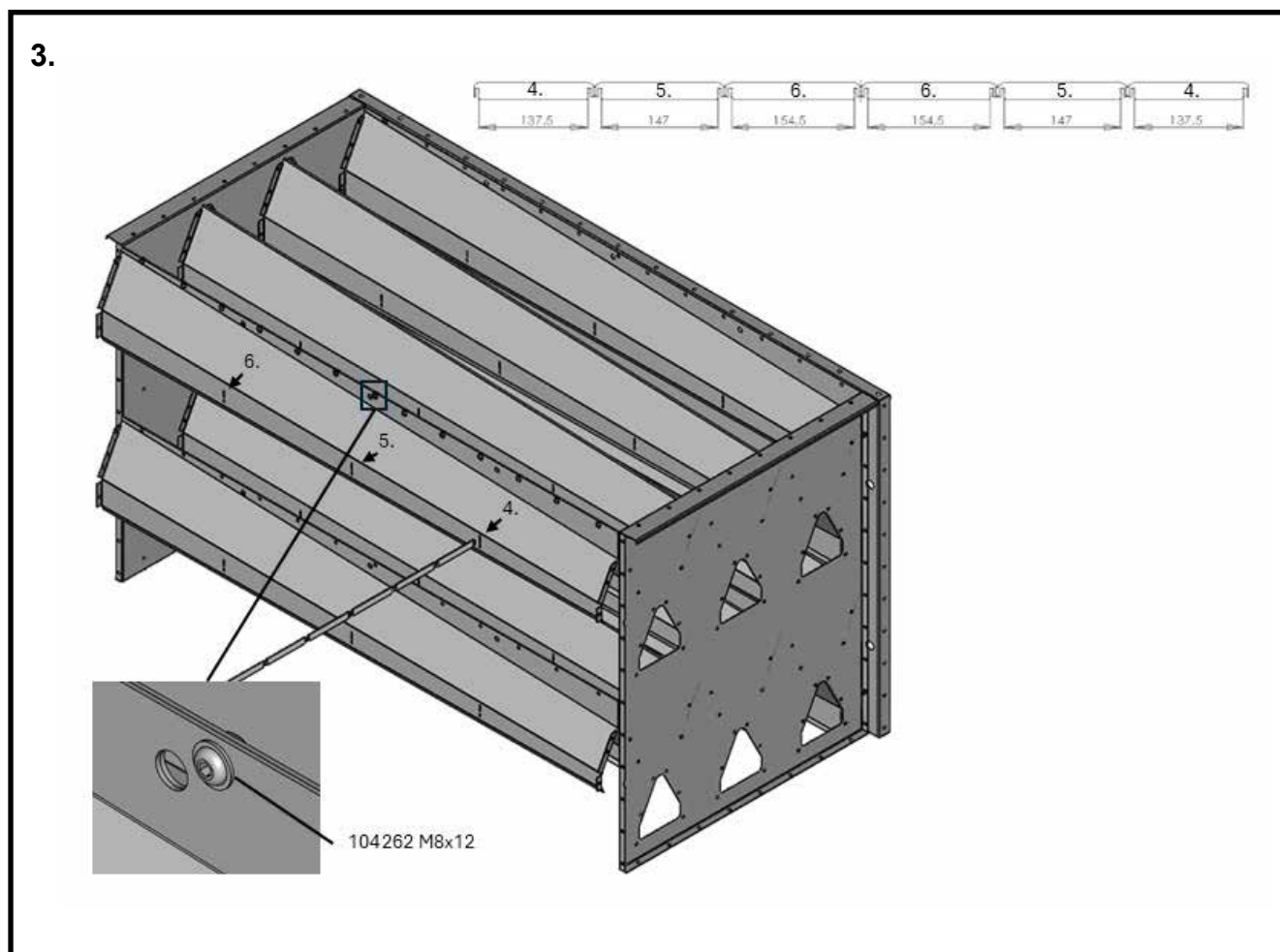
1/2-kanāli tiek uzstādīti, izmantojot button head skrūves, ar skrūvju galvām, kas vērstas uz graudu telpas pusi. Pievērsiet skrūves tikai viegli, lai kanāli varētu pareizi nosēsties sekcijas montāžas laikā.

Pirmais atbalsta stienis tiek ievietots caur atbalsta atveri kanāla šaurākajā galā (pozīcija 4). Ievadiet atbalsta stienī galu caur caurumu kanāla pretējā pusē. Spiediet stieni uz leju, līdz tas pilnībā ieguļ kanālā, līdz pašai apakšai. Kad atbalsta stienis ir savā vietā, lieko daļu nolauž, vairākkārtīgi liecot to sāniski no malas līdz malai. Tālāk tādā pašā veidā uzstādiet atbalsta stieņus pozīcijās 5 un 6. Uzstādiet visus atbalsta stieņus katrā kanālā.



Turpmākie kanāli tiek uzstādīti pēc tāda paša principa.

Gala plāksņu savienojuma vietā tiek izmantoti 1/2-kanāli; skatiet nākamo attēlu



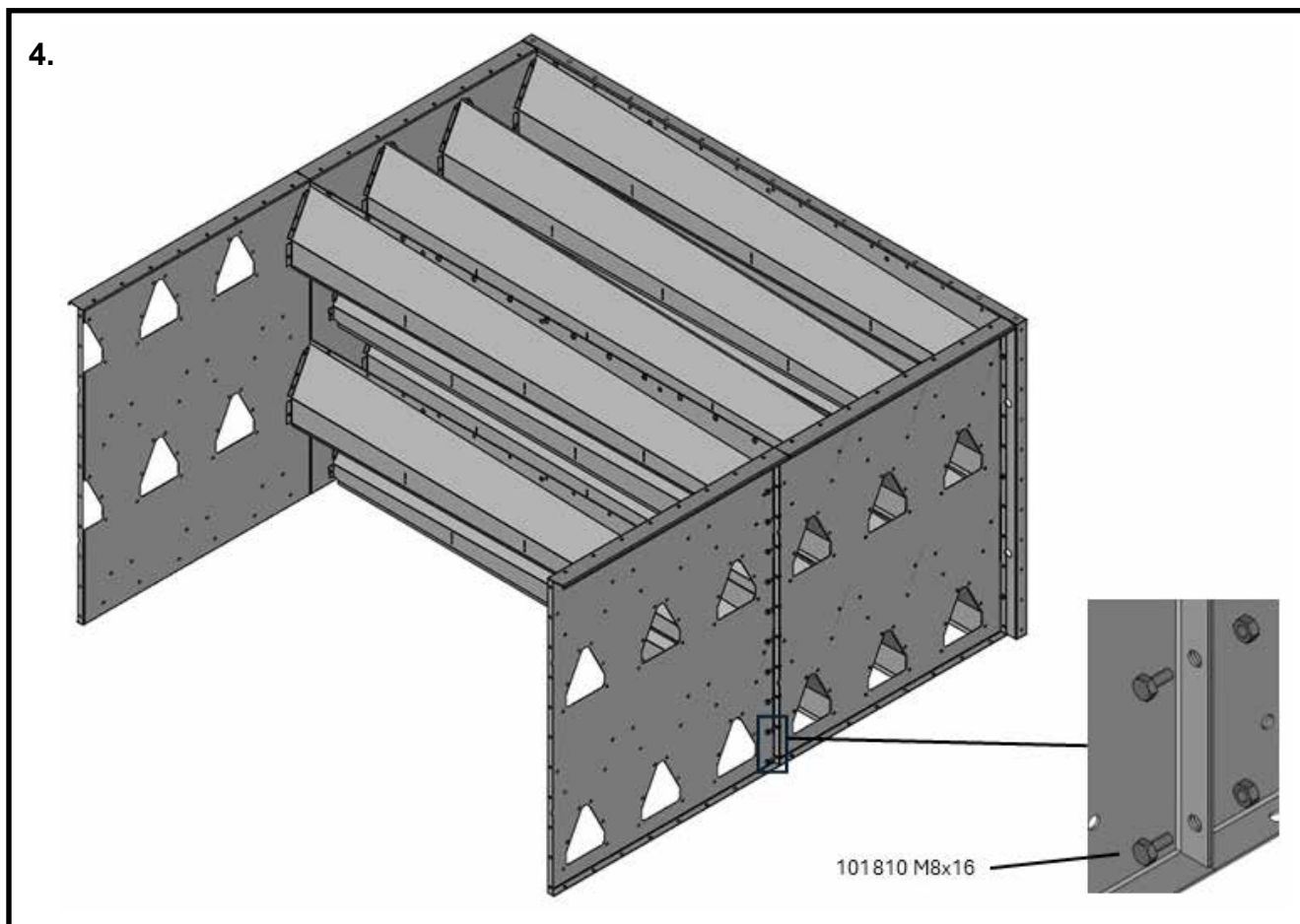
3. Kanāla uzstādīšana gala plāksņu savienojuma vietā

Gala plāksņu savienojuma vietā tiek izmantoti 1/2-kanāli.

1/2-kanālus var iepriekš samontēt un ievietot starp gala plāksnēm kā vienu komplektu; pievelciet skrūves gar 1/2-kanālu augšējo malu.

Izmantojiet atbalstus, kas paredzēti 1/1-kanāliem.

Pārbaudiet sekcijas taisnleņķainumu. Visas skrūves tiek pievilktas šajā posmā; turpmāk, kad nākamā gala plāksnes moduļa kanāli ir uzstādīti, pievelciet skrūves atkārtoti.

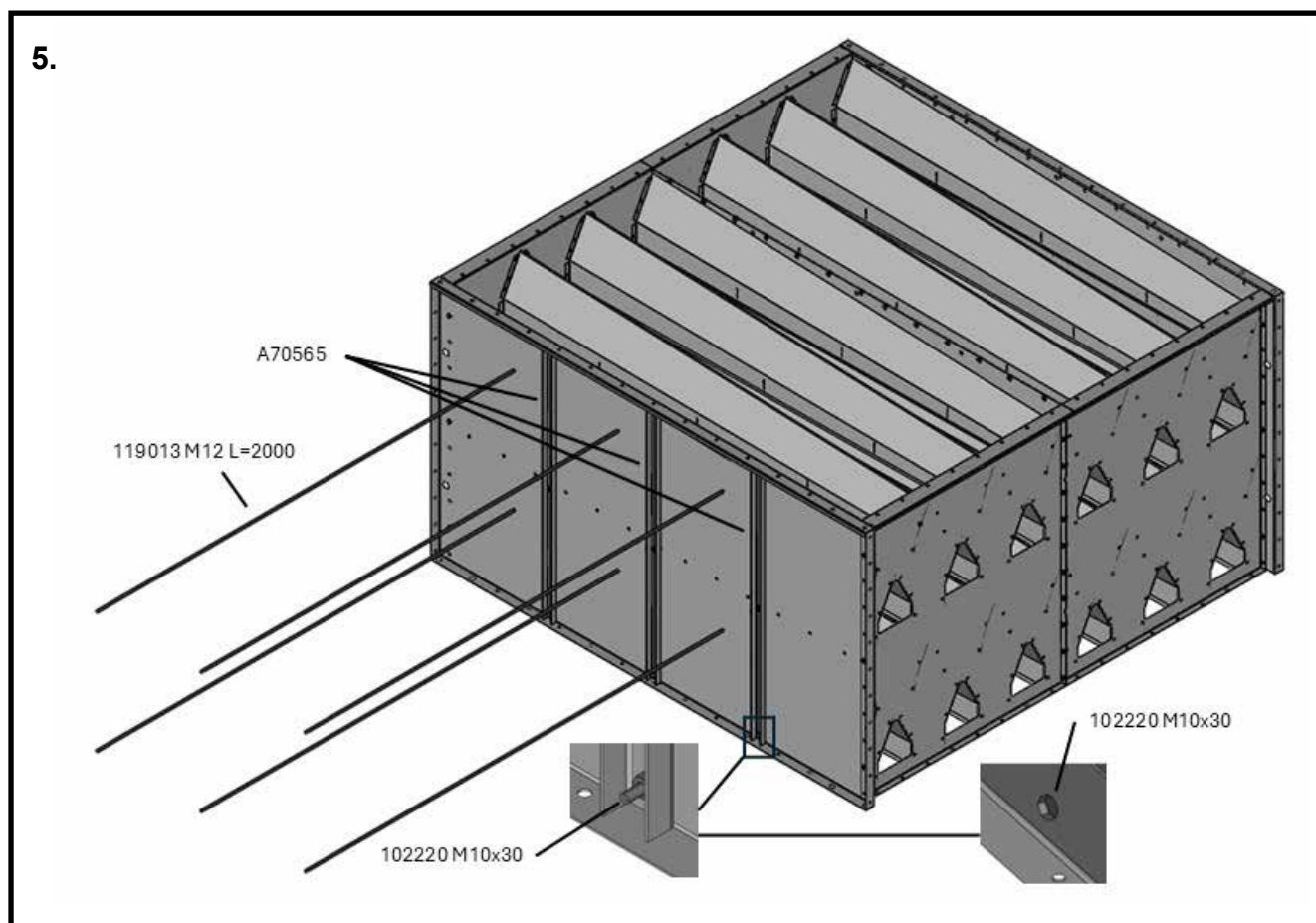


4. Gala plākšņu savienošana savā starpā

Piestipriniet blīvējuma lentes pie gala plākšņu atloku daļām, kuras tiks savienotas kopā.

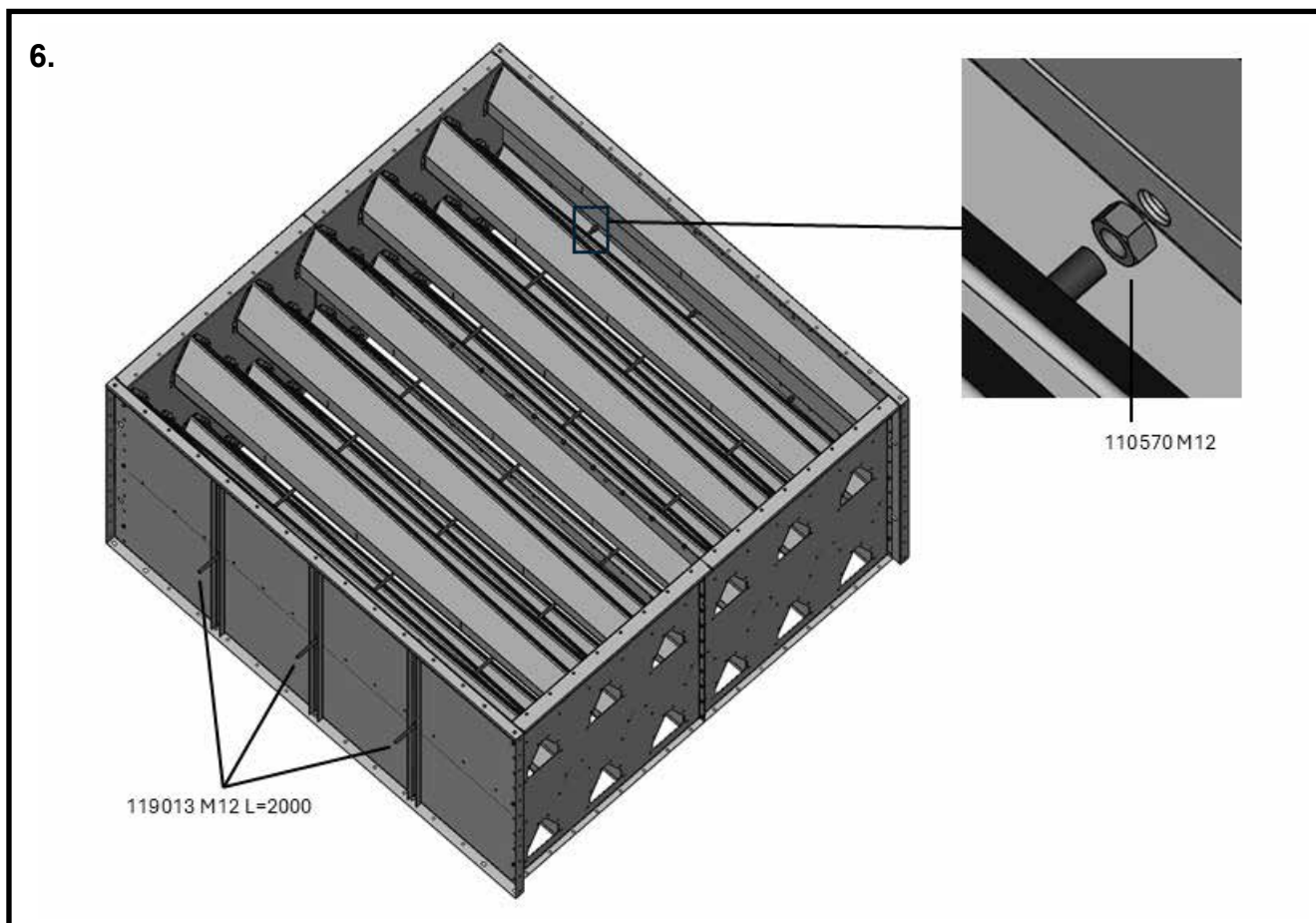
Piestipriniet blīves atloka skrūvju caurumu rindu iekšpusē (skatīt attēlu).

Ievietojiet skrūves katrā caurumā gar gala plākšņu vertikālo savienojuma šuvi.



5. Vertikālo balstu un gājstieņu uzstādīšana

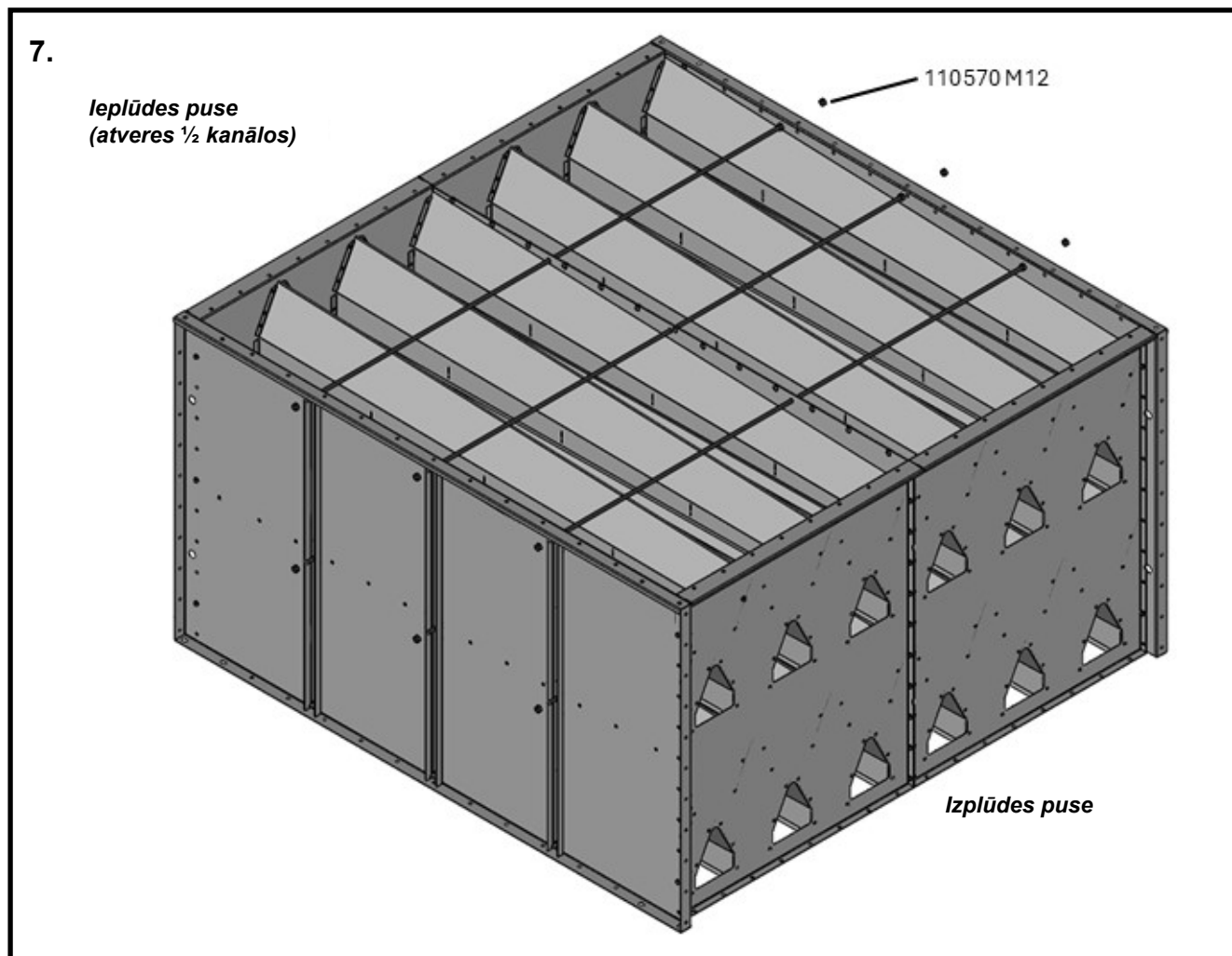
Piestipriniet vertikālos balstus pie sānu plāksnes.
 Apakšējā malā tos piestiprina ar M10×30 skrūvi, ar skrūves galvu iekšpusē.
 Ievietojiet gājstieņus caur sānu plāksnes caurumiem un caur vidējā kanāla caurumiem.



6. Iekšējo uzgriežņu uzstādīšana uz gājstieņiem

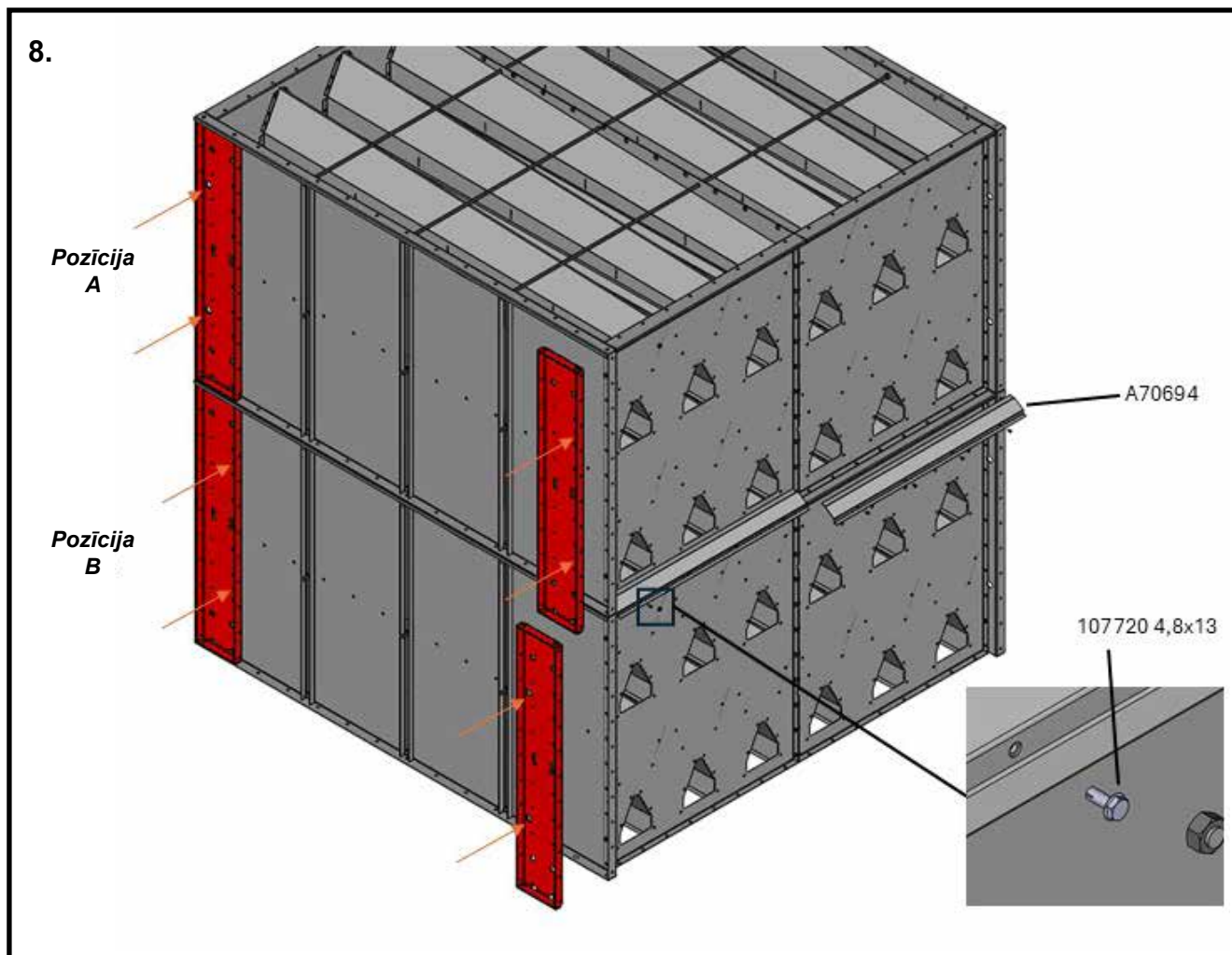
Pirms gājstieni ievieto caur pretējās puses sānu plāksni, uzstādiet uzgriezni uz gājstieņa. Uzskrūvējiet uzgriezni aptuveni 10 cm attālumā no gājstieņa gala. Ievietojiet gājstieni caur sānu plāksni. Pēc tam uzstādiet uzgriezni gājstieņa pretējā pusē un pabīdiet gājstieni pilnībā savā vietā.

Pievilciet uzgriežņus pret sānu plāksnes 1/2-kanāliem, lai novērstu jebkādu brīvkustību.



7. Uz vītnes stieniem esošo ārējo uzgriežņu uzstādīšana

Uzstādiet uzgriežņus uz vītnes stieniem un pievelciet tos. Ja nepieciešams, nogrieziet lieko vītnes stieņu garumu.



8. Putekļu līstes un sekciju stūru atbalsta kājas

Kad sekcijas ir uzstādītas viena toisen pāalle, uzstādiēt putekļu līstes (A70694), izmantojot pašurbjošās skrūves. Ja nepieciešams, uzstādiēt atbalsta kājas abos sekcijas galos. Skatiet atbalsta kāju izvēles instrukciju 9. lappusē.

Atbalsta kājas uzstādišanas virziens ir atkarīgs no tā, vai tiek izmantotas kanāla aizvēšanas plāksnes. Ja sekcijā tiek uzstādiēts tikai viens aizvēšanas lūks, neaizpildīētos vārpstas caurumus aizver ar plastmasas aizbāžņiem. Aizbāžņi ir iekļauti žāvētāja piegādē.

Saskaņojiet gala atloka, sānu plāksnes un atbalsta kājas caurumus.

Piestipriniet sānu plāksni, gala plāksnes un atbalsta kājas ar skrūvēm un uzgriežņiem (M8 × 16, 9 gab. katrā pusē). Divas no šīm skrūvēm tika uzstādiētas jau sekcijas montāžas laikā.

Noregulējiēt sekciju taisnā leņķī. Pievilciēt visas skrūvēs