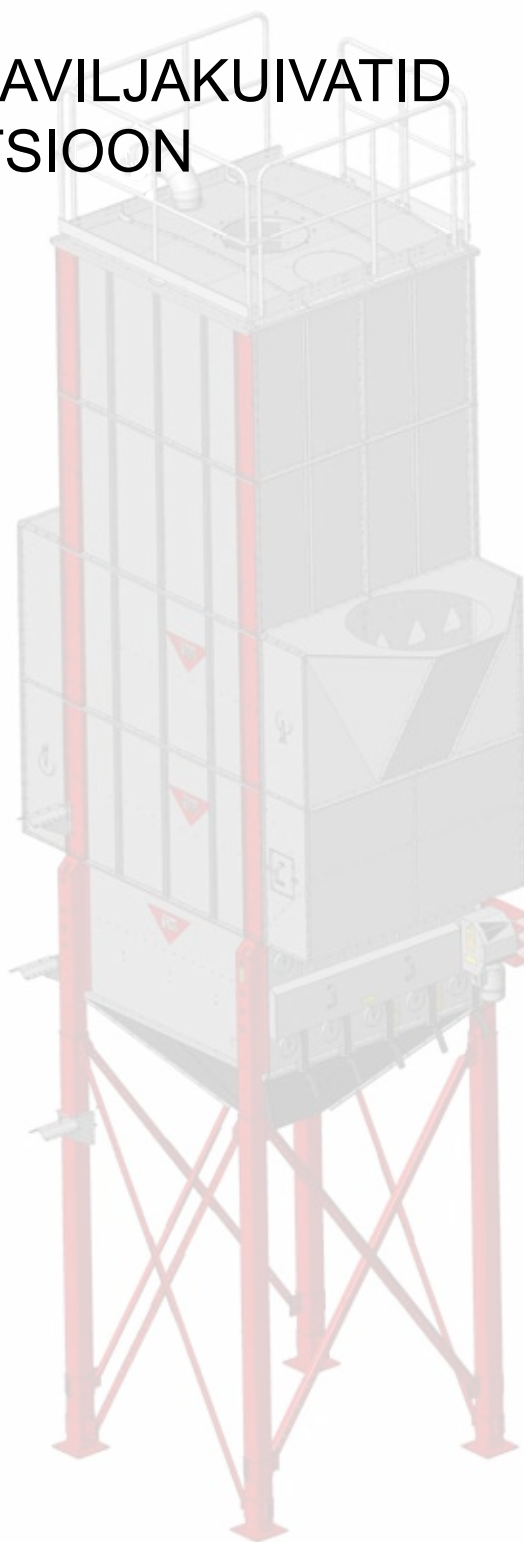


Paigaldusjuhend

ANTTI M06 TERAVIDJAKUIIVATID KUIIVATUSSEKTSIOON

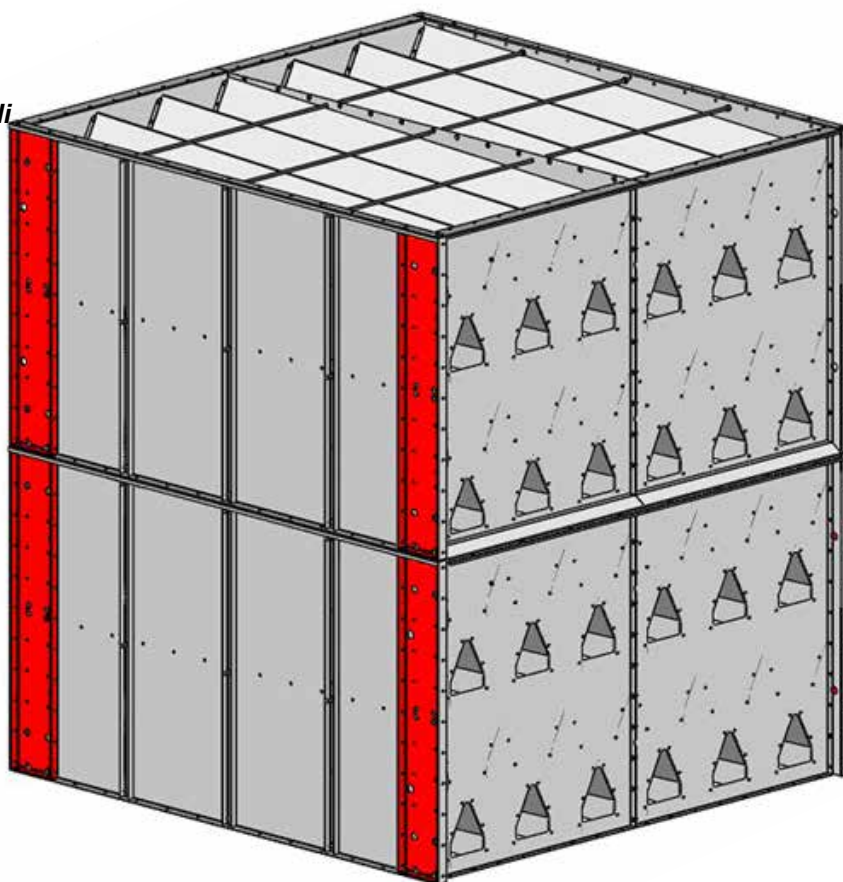
408071 (et) 01-2026



You'll see the difference

Kuivatusseksioon 2W monteerituna (A70443, A71228)

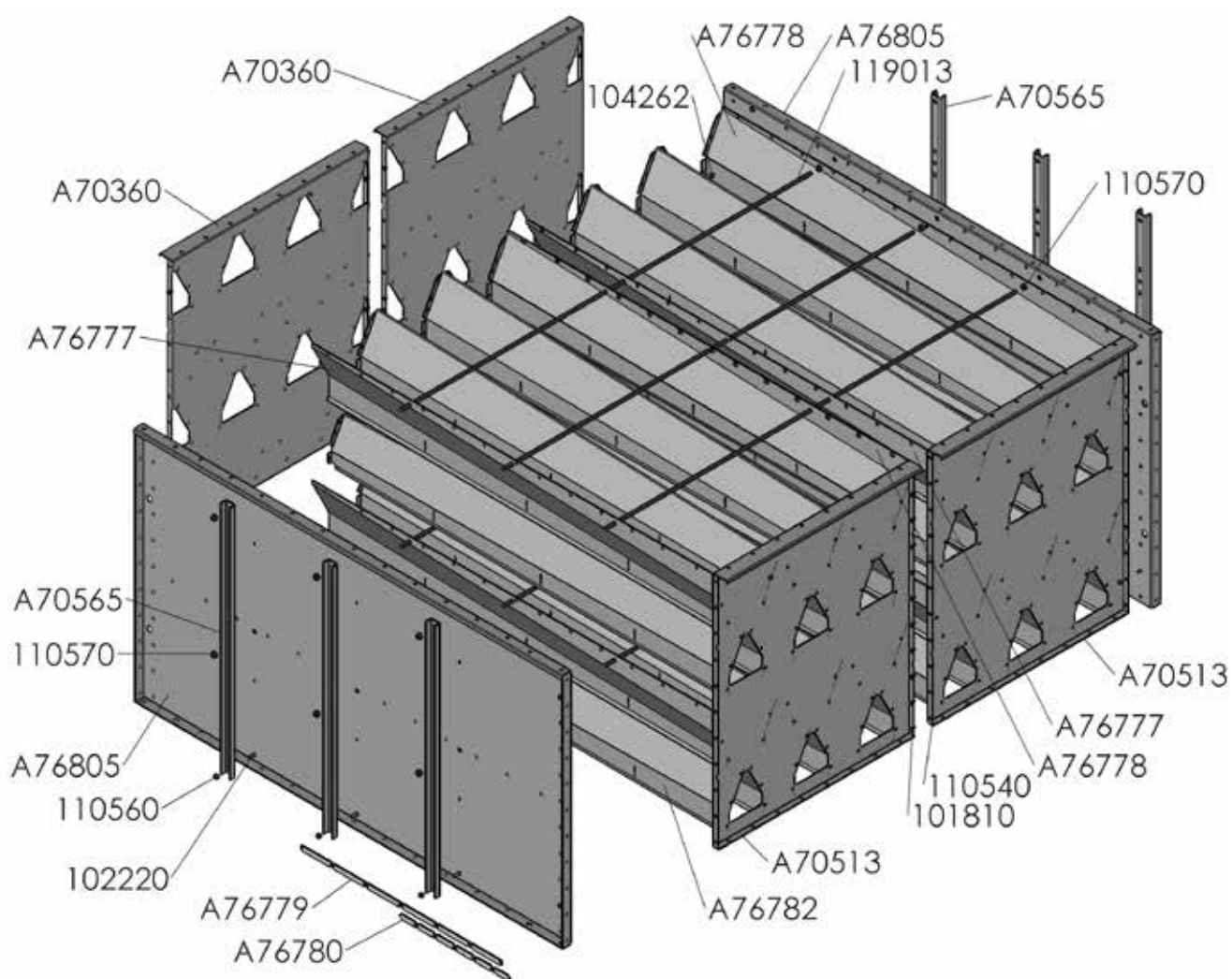
Sisselaskekülg
(½ V-kujulise kanali
augud)



Väljalasketekülg

Kuivatusseksioon 2W monteerituna (A70443, A71228)	3
Kõige ülemine kuivatusseksioon 2W monteerituna (A70443), varuosad	4
Vahepealne ja alumine kuivatusseksioon, sõlm 2W (A71228), varuosad	6
Kuivatusseksiooni korruste põhikonstruktsioon 2W kuivatis	8
Kuivatusseksioonide tarnimispaketid	9
Kuivatusseksiooni monteerimine	13

Kõige ülemine kuivatussektsoon 2W monteerituna (A70443), varuosad

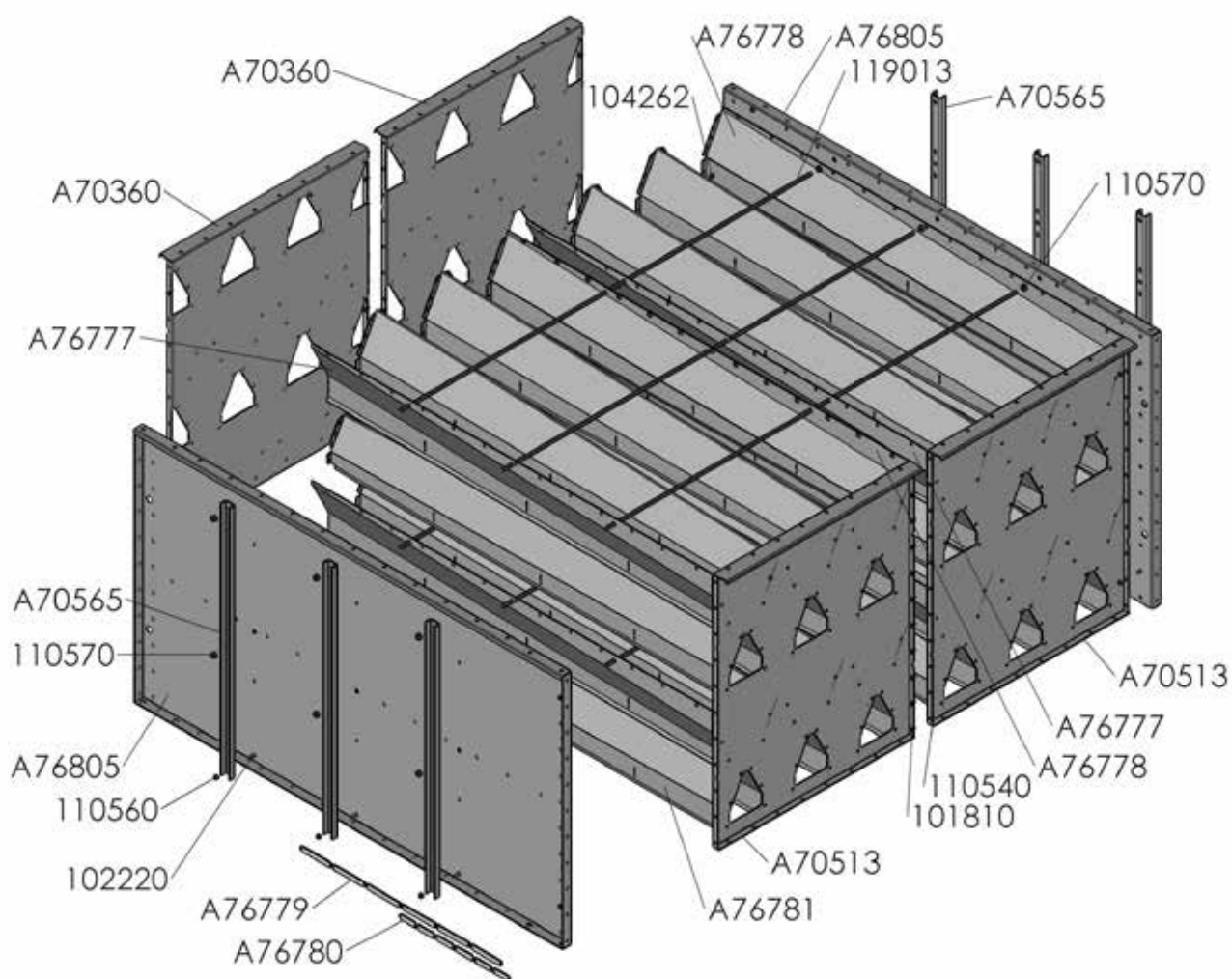


V-KUJUL KAN TUGI 1/1 PL2



Osa nr.	Nimetus	Tk.
A70360	KUIV SEKTS WM06 OTSAPL, SISSELAASE	2
A70513	KUIV SEKTS WM06 OTSAPL, VÄLJALASE	2
A76805	KUIV SEKTS KÜLGPLAAT	2
A76777	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN 1/2 PL2 PAR M21	4
A76778	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN 1/2 PL2 VAS M21	4
A76782	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN 1/1 PL2 M21	20
A76779	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN TUGED X2 M21	12
A76780	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN TUGED X2 1/2 M21	2
A70565	ÜLEMINE SEKTSIOON WM06 VERTIKAALTUGI	W
A70694	KUIV SEKTS WM06 TOLMULIIST 958	4
119013	KEERMESTATUD VARRAS ZN M12X2000 MM 8.8	6
101810	KUUSKANTPEAPOLT ZN 8.8 8X16 AM DIN933	120
102220	KUUSKANTPEAPOLT ZN 8.8 10X30 AM DIN933	14
110540	MUTTER M 8 ZN 8 DIN934	432
110560	MUTTER M10 ZN 8 DIN934	14
110570	MUTTER M12 ZN 8 DIN934	24
104262	ÜMARPEAGA PESAPEAKRUVI ZN 10.9 8X12 AM ISO 7380-2	320
107720	ISEKEERM 6-KANTKRUVI DIN 7504K ZN 4,8X13	16
115570	TIHENDUSLINT 4X8 EKO-40	15

Vahepealne ja alumine kuivatussektsoon, sõlm 2W (A71228), varuosad





Osa nr.	Nimetus	Tk.
A70360	KUIV SEKTS WM06 OTSAPL, SISSELAASE	2
A70513	KUIV SEKTS WM06 OTSAPL, VÄLJALASE	2
A76805	KUIV SEKTS KÜLGPLAAT	2
A76777	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN 1/2 PL2 PAR M21	4
A76778	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN 1/2 PL2 VAS M21	4
A76781	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN 1/1 PL1,5 M21	20
A76779	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN TUGED X2 M21	12
A76780	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN TUGED X2 1/2 M21	2
A70565	ÜLEMINE SEKTSIOON WM06 VERTIKAALTUGI	6
A70694	KUIV SEKTS WM06 TOLMULIIST 958	4
119013	KEERMESTATUD VARRAS ZN M12X2000 MM 8.8	6
101810	KUUSKANTPEAPOLT ZN 8.8 8X16 AM DIN933	120
102220	KUUSKANTPEAPOLT ZN 8.8 10X30 AM DIN933	14
110540	MUTTER M 8 ZN 8 DIN934	432
110560	MMUTTER M10 ZN 8 DIN934	14
110570	MUTTER M12 ZN8 DIN934	24
104262	ÜMARPEAGA PESAPEAKRUVI ZN 10.9 8X12 AM ISO 7380-2	320
107720	ISEKEERM 6-KANTKRUVI DIN 7504K ZN 4,8X13	16
115570	TIHENDUSLINT 4X8 EKO-40	15



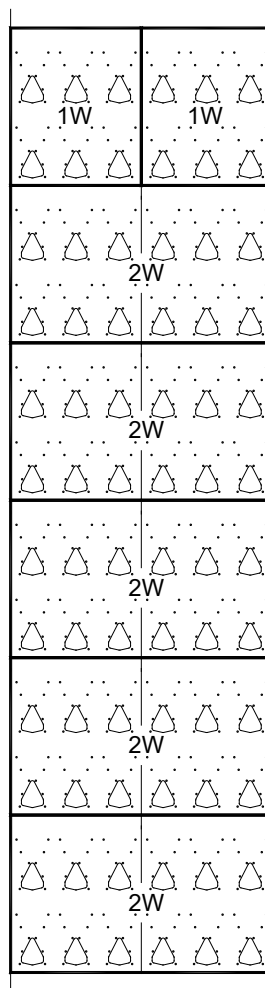
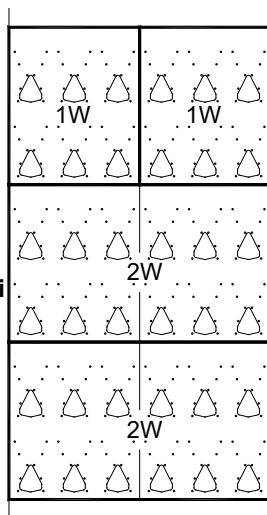
Kuivatussektsooni korruste põhikonstruktsioon 2W kuivatis

Korruste arv kuivatis		Kuivatussektsooni paketid tk.	
kokku		1W	2W
3	1 tk. ülemine	2	-
	2 tk. vahepealne / alumine	-	2
4	1 tk. ülemine	2	-
	3 tk. vahepealne / alumine	-	3
5	1 tk. ülemine	2	-
	4 tk. vahepealne / alumine	-	4
6	1 tk. ülemine	2	-
	5 tk. vahepealne / alumine	-	5

Näidise joonised:

(kuivatuskärjed väljatulekupoolt vaadatuna)

Kuivatil on kokku 6 kuivatussektsooni korrust

Ülemised
sektsoonidKõige ülemine
kuivatussektsooni
korrusVahepealsed
kuivatussektsoonid
4 kuivatussektsooni
korrustKõige alumine
kuivatussektsooni
korrusÜlemised
sektsoonidKõige ülemine
kuivatussektsooni
korrusVahepealsed
kuivatussektsoonid
1. kuivatussektsooni
korrusKõige alumine
kuivatussektsooni
korrus

Alus 2W

Alus 2W

Kõige ülemisel kuivatussektsooni korrusel peavad 1/1 V-kujulised kanalid alati olema 2 mm paksusest materjalist. Seepärast on korrus monteeritud kahest 1W kuivatussektsooni paketist.

Kõige alumises ja vahepealsetes kuivatussektsoonides on 1/1 V-kujuliste kanalite materjali paksus 1,5 mm.

1/2 V-kujulise kanali materjali paksus on alati 2 mm.

Kuivatusseksioonide tarnimispaketid

2W kõige ülemine
kuivatusseksioon sisaldab:

2 pakett A70834, seksioon 1W (V-kujulised kanalid $s = 2$ mm) ja
1 pakett A71002, kuivatusseksiooni küljed

2W kõige alumine / vahepealsed
kuivatusseksioonid sisaldavad:

1 pakett A70835, seksioon 2W (V-kujulised kanalid $s = 1,5$ mm) ja
1 pakett A71002, kuivatusseksiooni küljed

Lisaks sellele paigaldada
vajadusel: (tarnitakse koos
kuivatiga eraldi osadena)

4 tk. tugijalad A70359, $s = 4$ mm või
4 tk. tugijalad A70382, $s = 6$ mm

Jalgade seksiooni paigaldamismeetod oleneb seksiooni asukohast kokkumonteeritud kuivatis.

Tabelis on näidatud 2W kuivati tugijalgade asend erinevatel korrustel

Korrused on loetletud ülevalt alates kuni põhjani

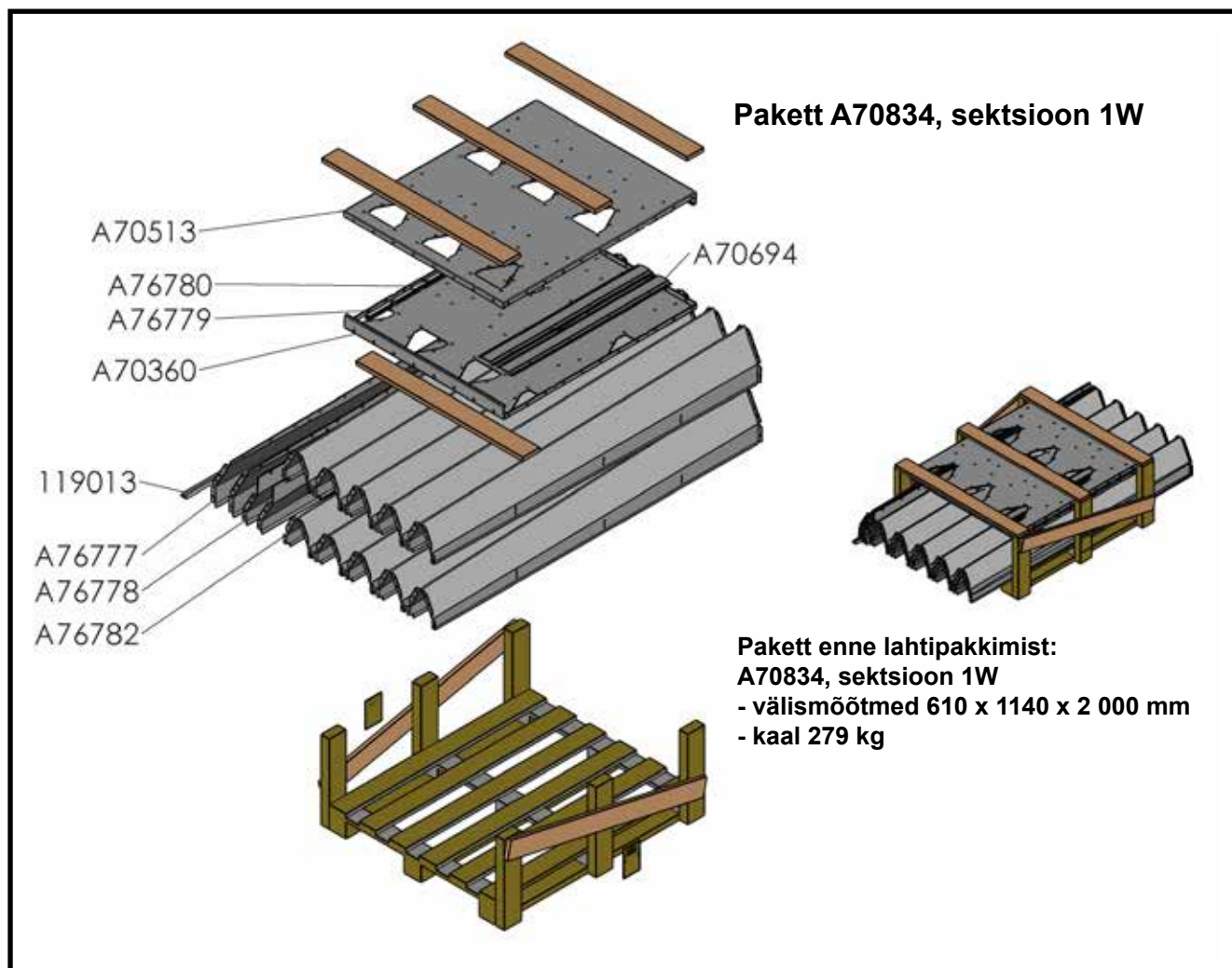
Korrus	Tugijalg
ÜLEVALT KORRUS	-
2. ÜLEVALT KORRUS	-
3. ÜLEVALT KORRUS	-
4. ÜLEVALT KORRUS	A70359, $s = 4$ mm
5. ÜLEVALT KORRUS	A70359, $s = 4$ mm
6. ÜLEVALT KORRUS	A70359, $s = 4$ mm
7. ÜLEVALT KORRUS	A70359, $s = 4$ mm
8. ÜLEVALT KORRUS	A70359, $s = 4$ mm
9. ÜLEVALT KORRUS	A70359, $s = 4$ mm
10. ÜLEVALT KORRUS	A70359, $s = 4$ mm
11. ÜLEVALT KORRUS	A70382, $s = 6$ mm
12. ÜLEVALT KORRUS	A70382, $s = 6$ mm
13. ÜLEVALT KORRUS	A70382, $s = 6$ mm

A70359
 $s = 4$ mm

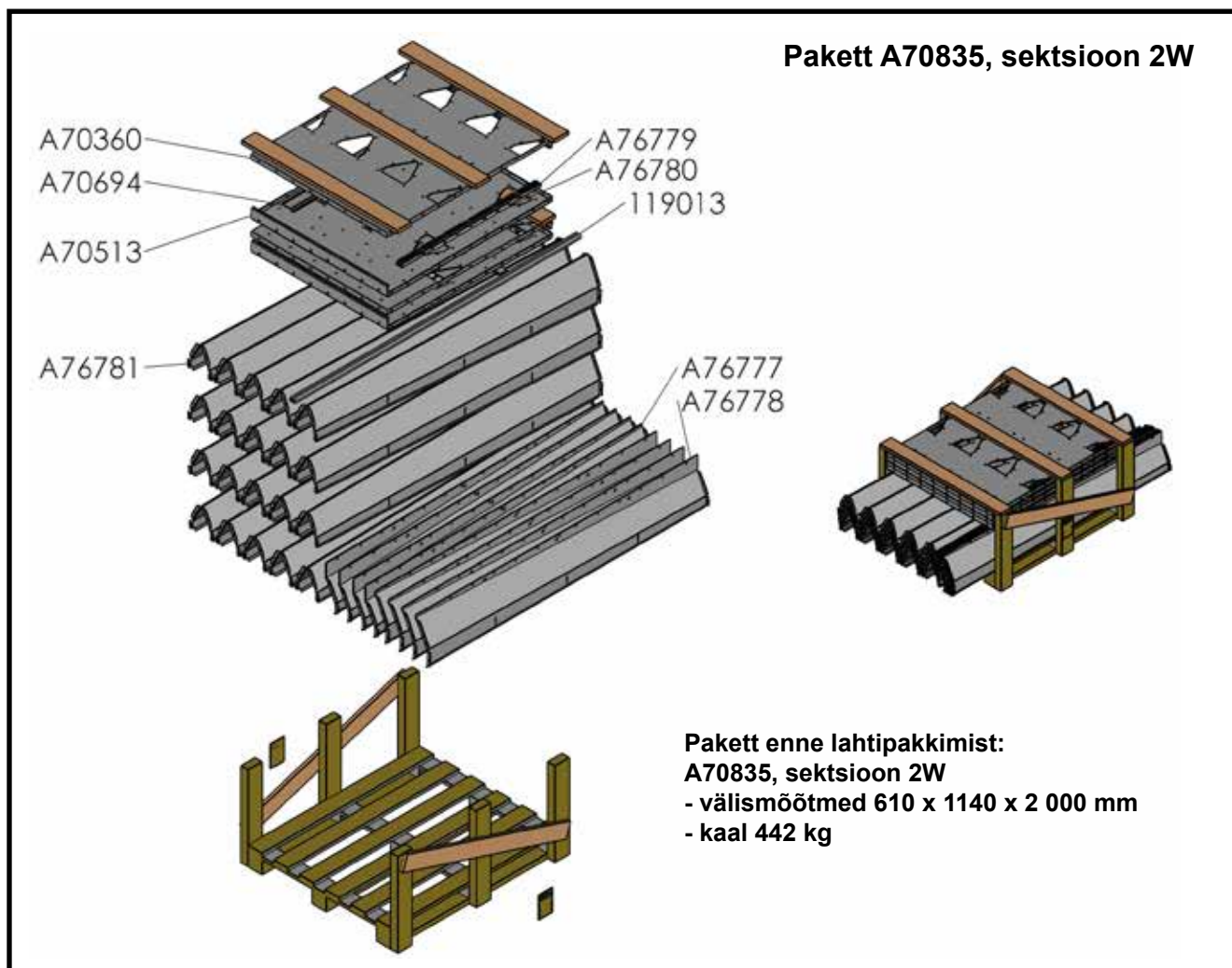


A70382
 $s = 6$ mm



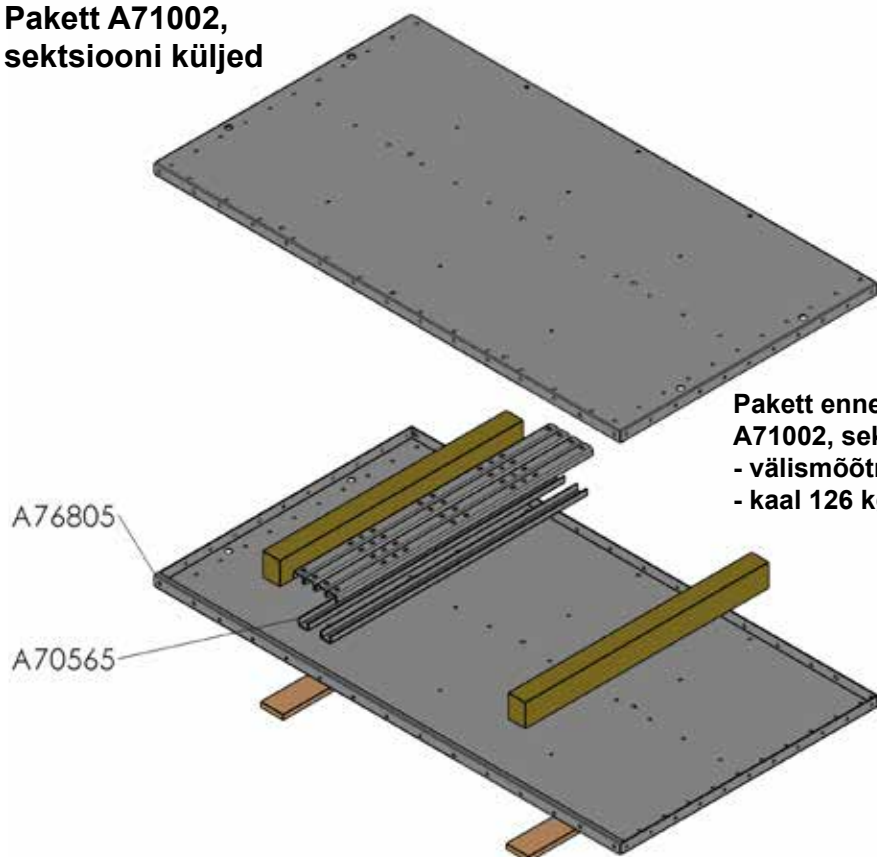


Osa nr.	Nimetus	Tk.
A70360	KUIV SEKTS WM06 OTSAPL, SISSELASE	1
A70513	KUIV SEKTS WM06 OTSAPL, VÄLJALASE	1
A76777	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN 1/2 PL2 PAR M21	2
A76778	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN 1/2 PL2 VAS M21	2
A76782	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN 1/1 PL2 M21	10
A76779	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN TUGED X2 M21	6
A76780	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN TUGED X2 1/2 M21	1
A70694	KUIV SEKTS WM06 TOLMULIIST 958	2
119013	KEERMESTATUD VARRAS ZN M12X2000 MM 8.8	3
A70912	KUIV SEKTS 1W POLTSPAKK	1



Osa nr.	Nimetus	Tk.
A70360	KUIV SEKTS WM06 OTSAPL, SISSELAASE	2
A70513	KUIV SEKTS WM06 OTSAPL, VÄLJALASE	2
A76777	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN 1/2 PL2 PAR M21	4
A76778	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN 1/2 PL2 VAS M21	4
A76781	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN 1/1 PL1,5 M21	20
A76779	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN TUGED X2 M21	12
A76780	KUIV SEKTS V-KUJUL KAN TUGED X2 1/2 M21	2
A70694	KUIV SEKTS WM06 TOLMULIIST 958	4
119013	KEERMESTATUD VARRAS ZN M12X2000 MM 8.8	6
A70912	KUIV SEKTS 1W POLTSPAKK	2

**Pakett A71002,
sektsooni küljed**

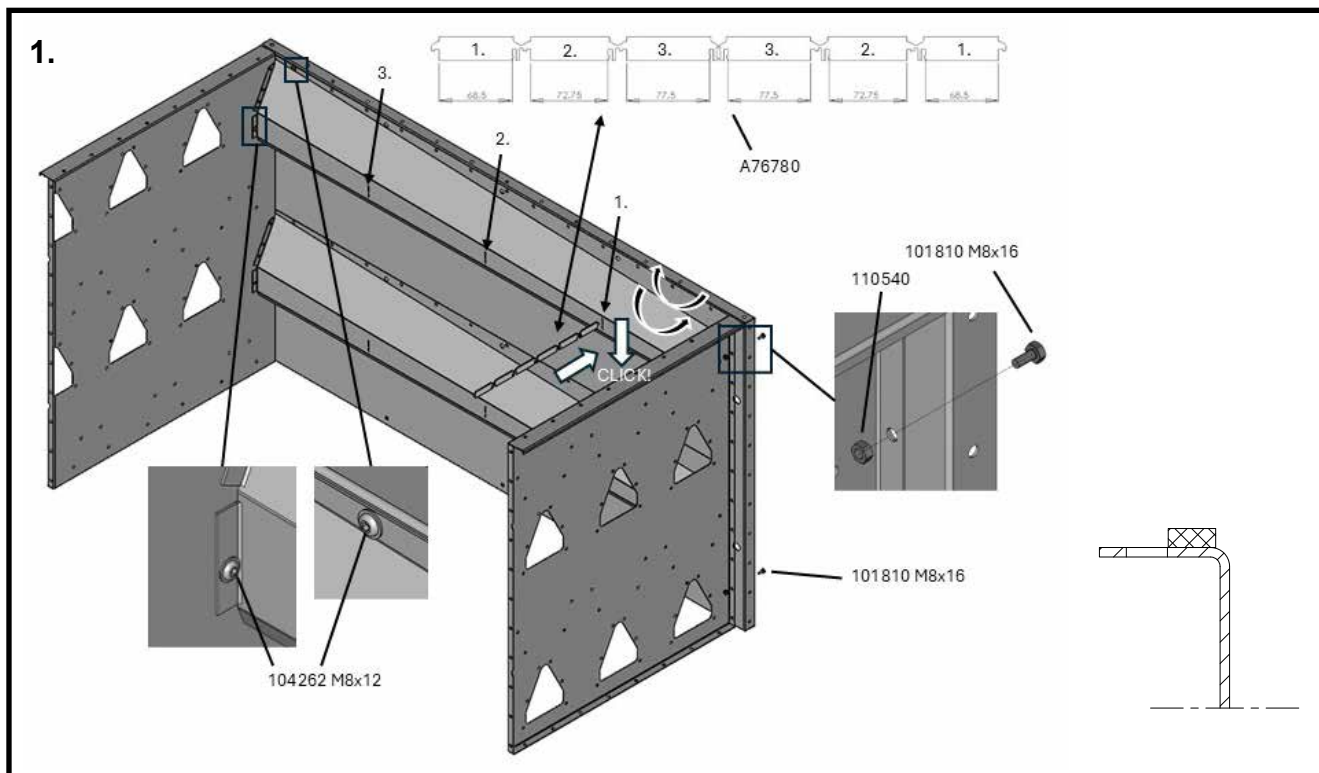


Pakett enne lahtipakkimist:
A71002, sektsooni küljed
 - välismõõtmed 2088 x 1154 x 179 mm
 - kaal 126 kg

Osa nr.	Nimetus	Tk.
A76805	KUIV SEKTS KÜLGPLAAT	2
A70513	KUIV SEKTS WM06 OTSAPL, VÄLJALASE	6

Kuivatussektsooni monteerimine

Valige paketid vastavalt eelmistel lehekülgedel olevatele tabelitele, sõltuvalt sellest, millist kuivatussektsooni, kõige ülemist, vahepealset või alumist, Te kokku monteerite.



1. 1/2-kanavien kinnitamine kuivatussektsooni külgsplaatidele

Soovitame teostada kokkupaneku tasasel pinnal.

1/2-kanalid kinnitatakse kül- ja otsaplaatidele enne kanalitugede paigaldamist.

Kinnita tihendusribad otsaplaatide liidetavatele äärikutele.

Kinnita tihendid äärikute kruviaukude ridade siseküljele (vt pilti).

Otsaplaate külgsplaadiga ühendades paigalda igasse kruviaukude ritta ainult teiselt ülevalt ja teiselt alt olev kruvi.

Ülejäänud poldid paigaldatakse kuivatussektsooni lõplikul kokkupanemisel.

Lõppkokkupaneku käigus otsustatakse tugijalgade vajadus ja nende tüüp (vt lk 9).

1/2-kanalid paigaldatakse ümarpeakruvidega, nii et kruvide pead jäävad viljaruumi poolele.

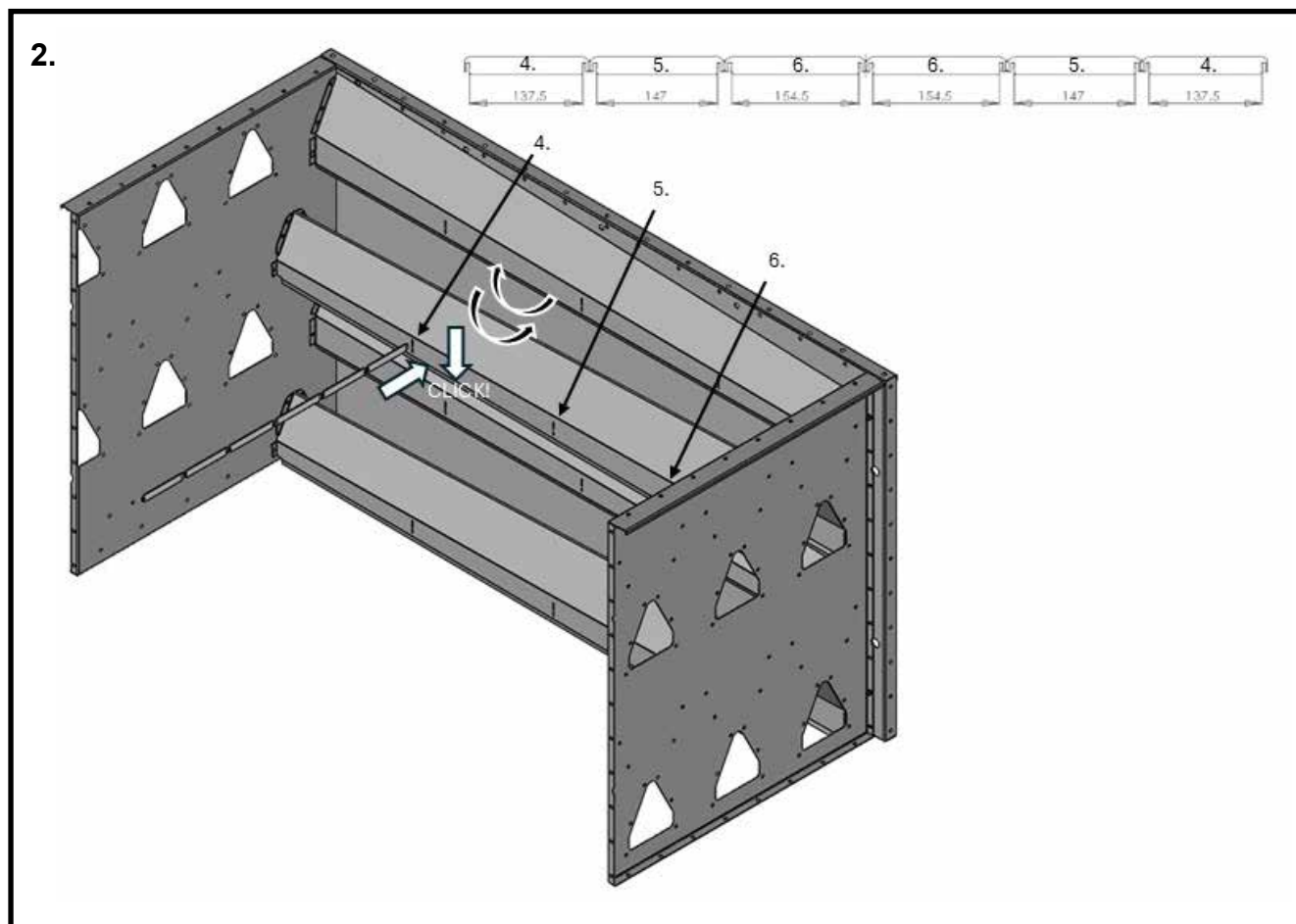
Kruvid pingutatakse vaid kergelt, et kanalid saaksid kuivatussektsooni kokkupanemise ajal asendisse vajuda.

Esimene tugi sisestatakse 1/2-kanali kitsama otsa tugiaugust (positsioon 1).

Aseta toe ülemine ots külgsplaadi avast läbi. Suru tugi alla 1/2-kanali sisse kuni põhjani. Kui tugi on paigas, murra üleliigne osa ära painutades seda külgsuunas mitu korda servast servani.

Järgmisena paigaldatakse toed positsioonidele 2 ja 3 samal viisil.

Paigalda kõik toed igasse 1/2-kanalisse.



2. 1/1-kanalite paigaldamine kuivatussektiooni otsaplaatide vahele

Paigalda kaks 1/1-kanalit otsaplaatide vahele.

Kanalid paigaldatakse ümarpeakruvidega, kruvipead viljaruumi poole. Pinguta kruvid vaid kergelt, et kanalid saaksid sektsiooni kokkupaneku ajal õigesse asendisse vajuda.

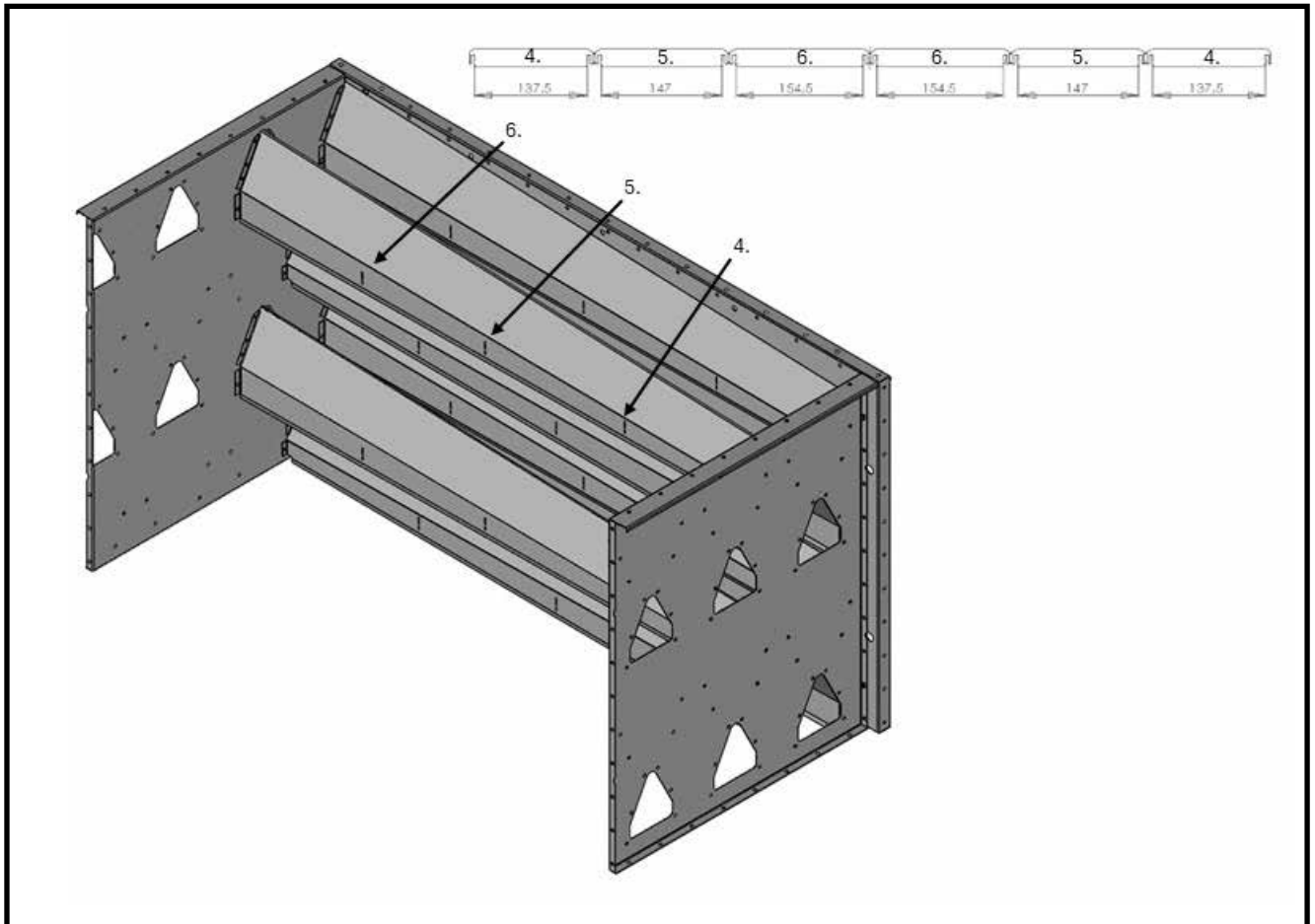
Esimene tugi sisestatakse kanali kitsama otsa tugiaugust (positsioon 4).

Aseta toe ots kanali vastaskülje avast läbi. Suru tugi alla kanali sisse kuni põhjani.

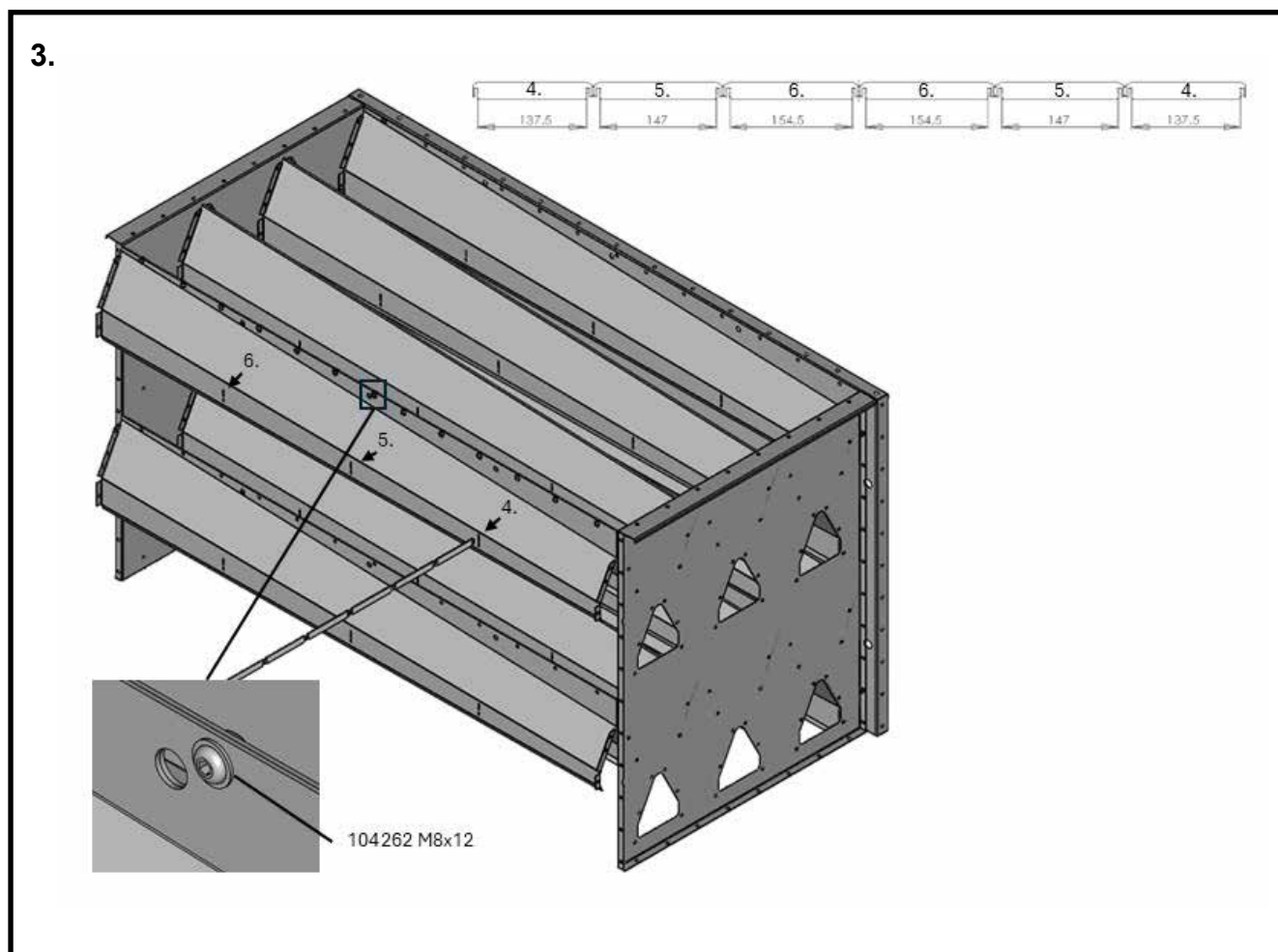
Kui tugi on paigas, murra üleliigne osa ära painutades seda külgsuunas mitu korda servast servani.

Seejärel paigalda toed positsioonidele 5 ja 6 samal viisil.

Paigalda igasse kanalisse kõik toed.



Järgmised kanalid paigaldatakse sama põhimõtte järgi.
Otsaplaatide liitekohas kasutatakse poolkanaleid, vt järgmist pilti.



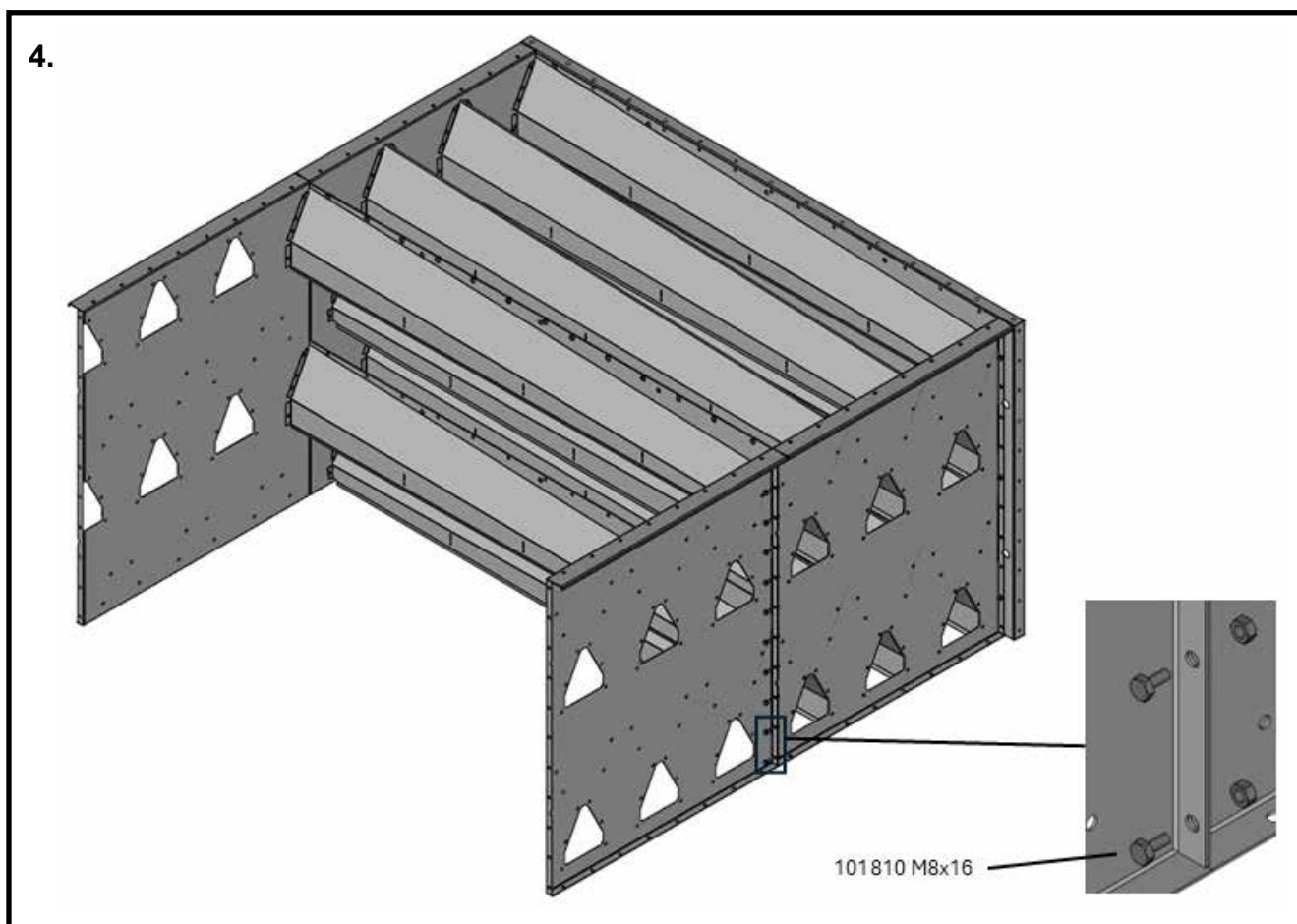
3. Otsaplaatide liitekohta kanali paigaldamine

Otsaplaatide liitekohas kasutatakse 1/2-kanaleid.

Poolkanalid võib eelnevalt kokku ühendada ja asetada otsaplaatide vahele ühe tervikuna; pinguta 1/2-kanalite ülemise serva kruvid.

Kasutatakse 1/1-kanalite tugesid.

Kontrolli sektsiooni täisnurkset kuju. Kõik kruvid pingutatakse selles etapis; seejärel, kui järgmise otsaplaadimooduli kanalid on paigaldatud, pingutatakse kruvid uuesti.

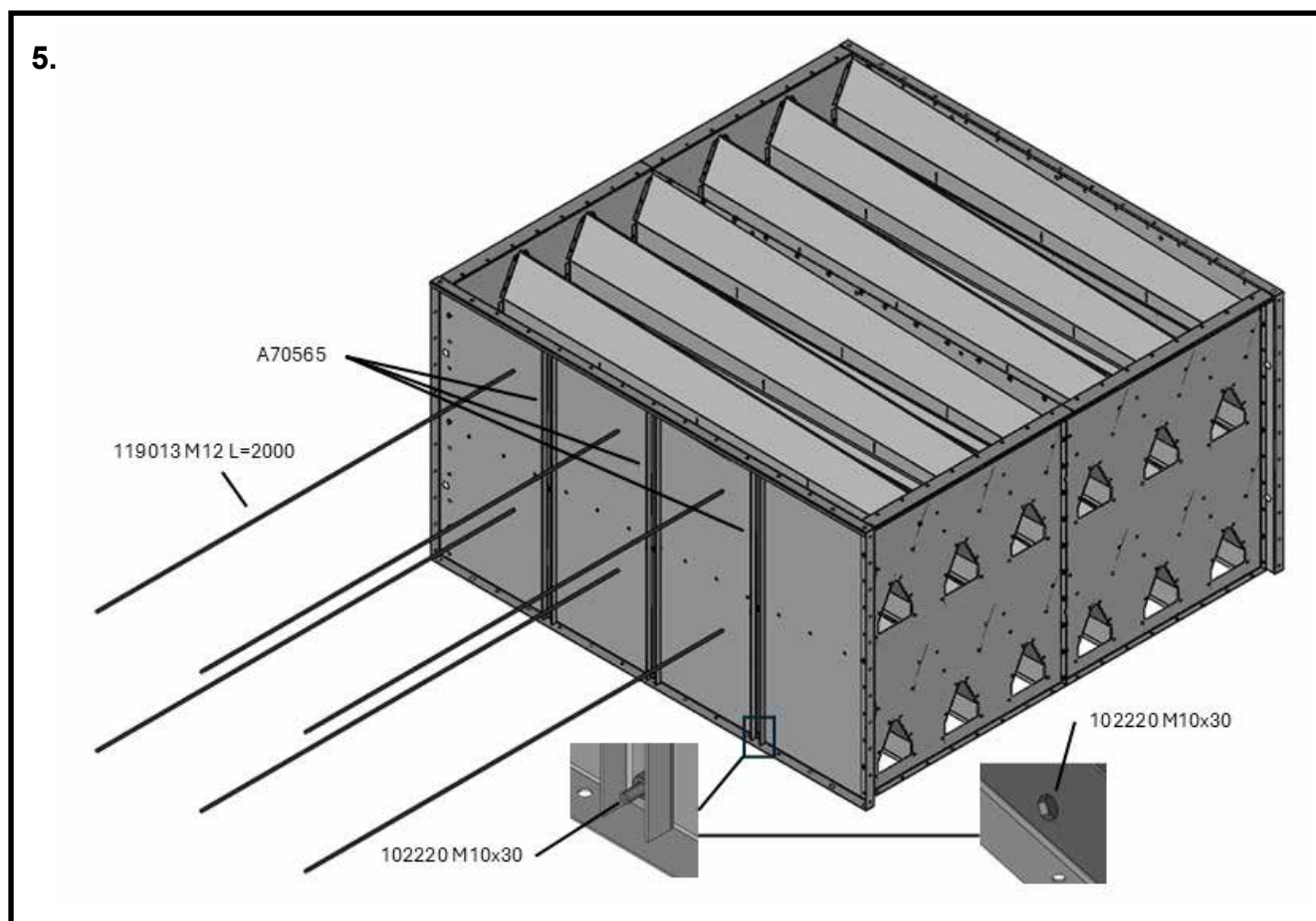


4. Otsaplaatide omavaheline ühendamine

Kinnita tihendusribad otsaplaatide äärikutele, mis liidetakse omavahel.

Kinnita tihendid äärikute kruviaukude ridade siseküljele (vt pilti).

Kinnita tihendid äärikute kruviaukude ridade siseküljele (vt pilti).

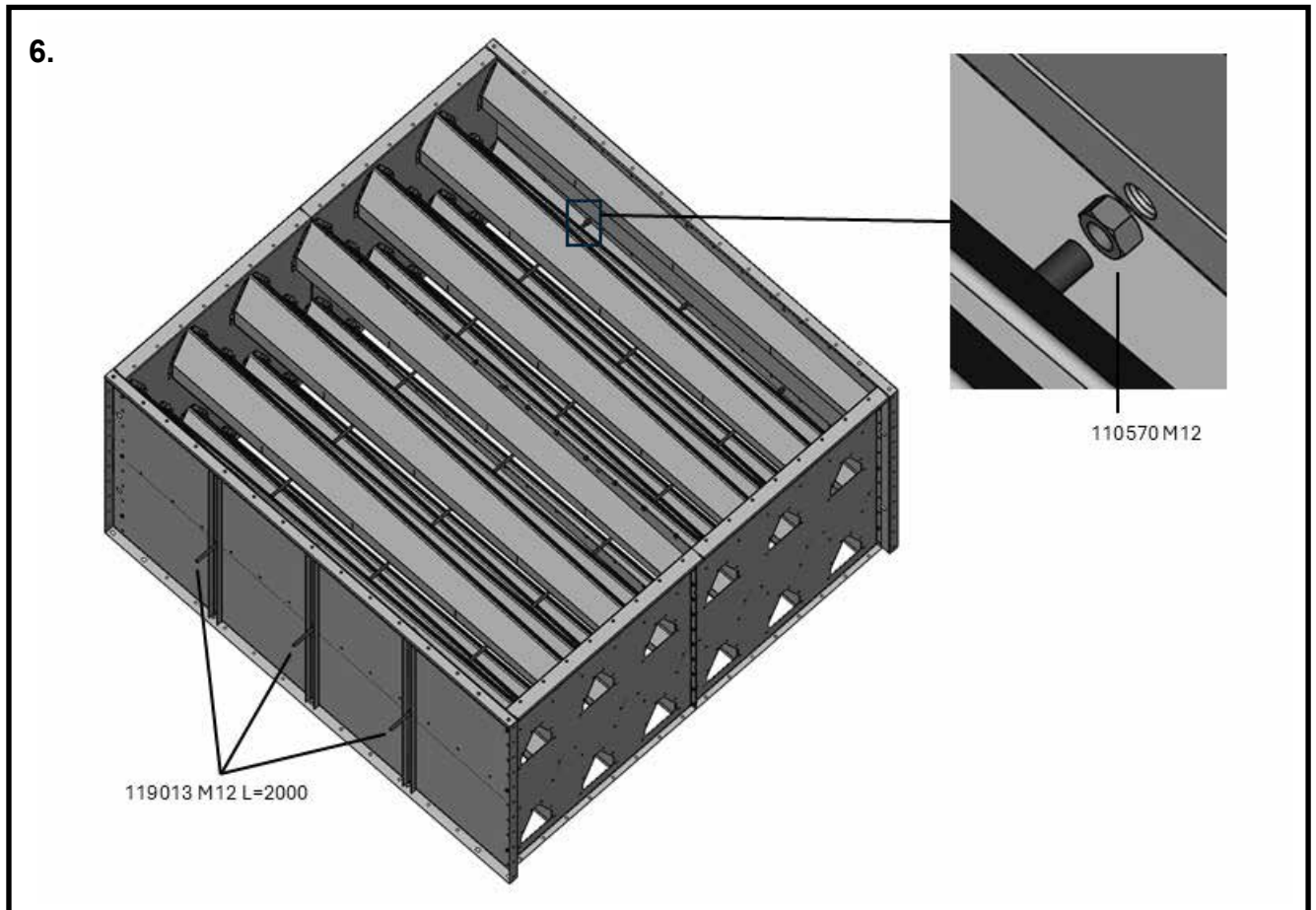


5. Püsttugede ja keermelattide paigaldamine

Kinnita püsttoed külgplaadile.

Alaserv kinnitatakse M10x30 poldiga, polipea jääb siseküljele.

Pista keermelatid läbi külgplaadi avade ja keskkanalide avade.



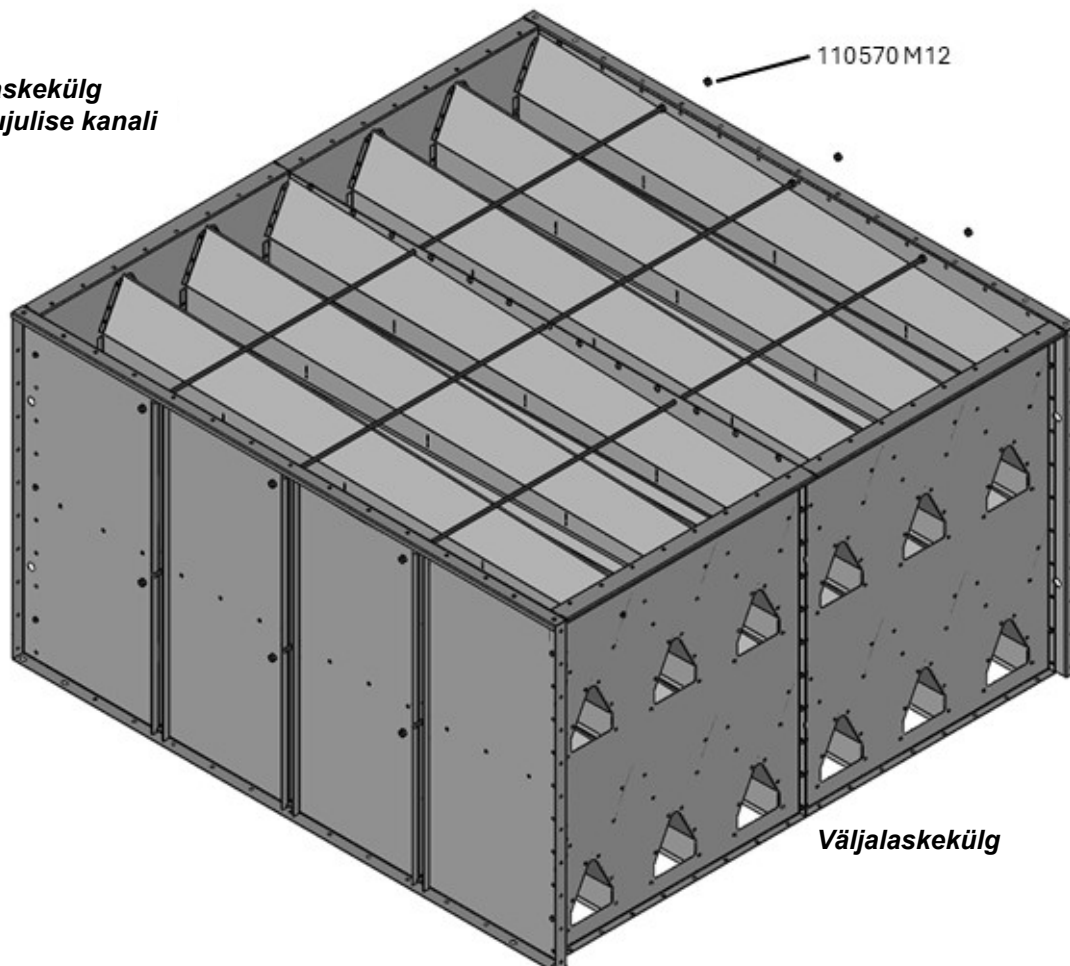
6. Keermelattide sisemiste mutrite paigaldamine

Enne keermelati läbiviimist vastaskülje külgsplaadist paigalda mutter keermelatile.
Keera mutter umbes 10 cm kaugusele lati otsast. Seejärel pista keermelatt läbi külgsplaadi.
Nüüd paigalda mutter keermelati vastasküljele ja lükka keermelatt täielikult oma kohale.

Keera mutrid külgsplaadi 1/2-kanalite vastu, et eemaldada kõik lõtkud.

7.

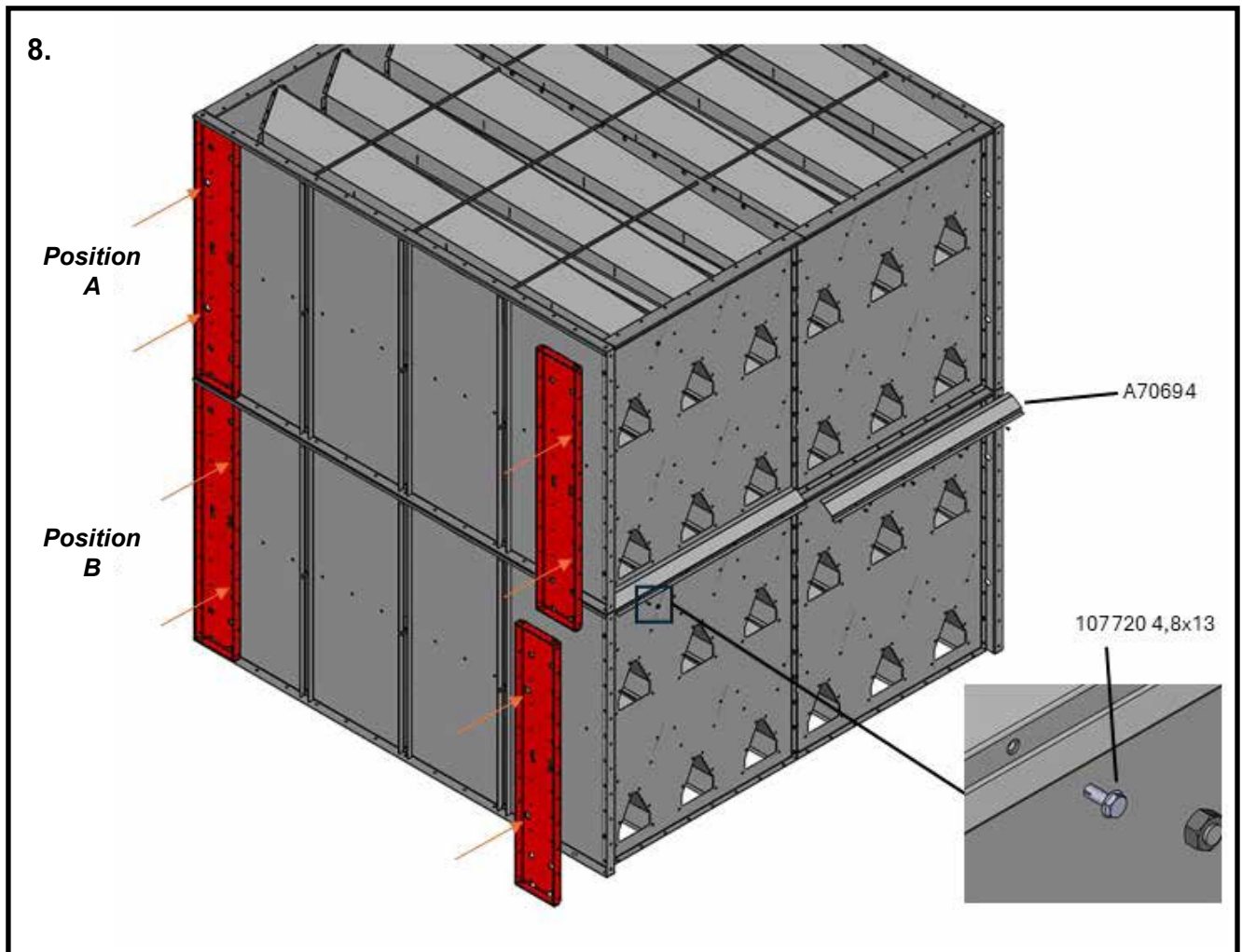
Sisselaskekülg
(½ V-kujulise kanali
augud)



Väljaskekülg

7. Keermelattide välimiste mutrite paigaldamine

Paigalda mutrid keermelattidele ja pinguta need.
Vajaduse korral löika keermelattidelt üleliigne osa ära.



8. Tolmuliistud ja sektsiooni nurkade tugijalad

Kui sektsioonid on paigaldatud üksteise peale, paigalda tolmuliistud (A70694) isepuurivate kruvidega. Vajaduse korral paigalda tugijalad sektsiooni mõlemasse otsa. Vaata tugijala valiku juhiseid leheküljelt 9.

Tugijala paigaldussuund sõltub sellest, kas kasutatakse kanalite sulgemisplaate. Kui sektsiooni paigaldatakse ainult üks sulkuluuk, sule kasutamata šahtide avad plasttulpadega. Tulbad kuuluvad kuivati komplekti.

Joonda otsaplaadi ääriku, külgsplaadi ja tugijala avad.

Kinnita külgsplaat, otsaplaadid ja tugijalad kruvide ja mutritega (M8 × 16, 9 tk iga külje kohta). Kaks nendest kruvidest olid juba paigaldatud sektsiooni kokkupaneku käigus.

Kontrolli sektsiooni täisnurkset kuju. Pinguta kõik kruvid.