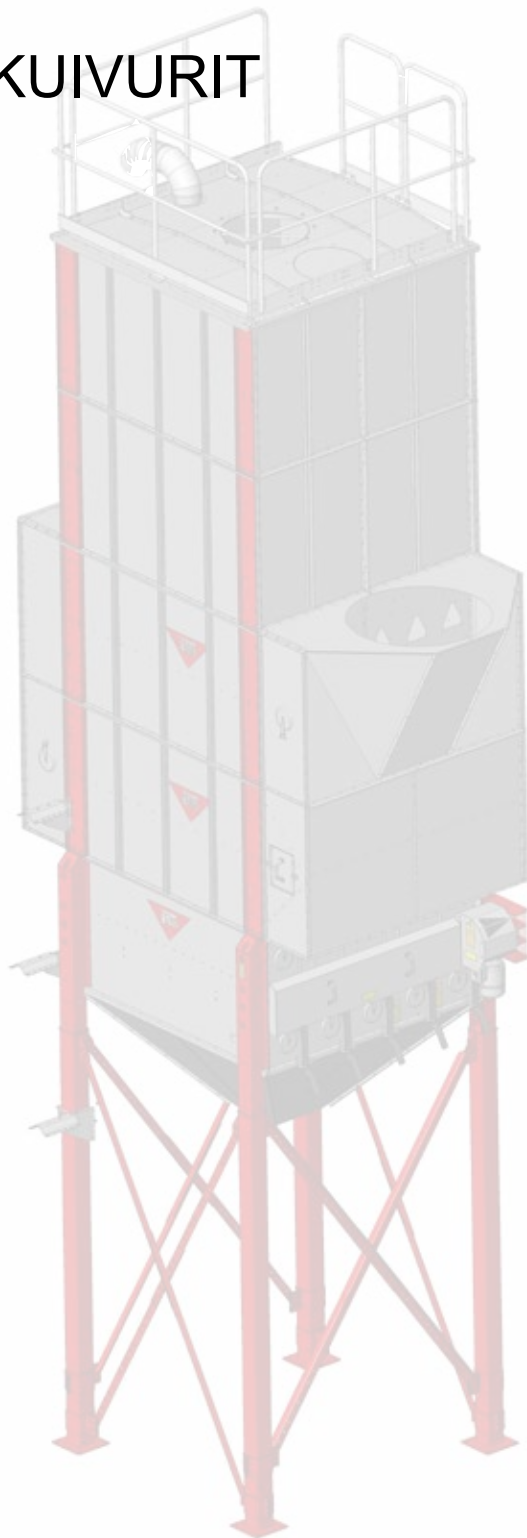


Asennusohje

ANTTI M06 2W KUIVURIT KENNO

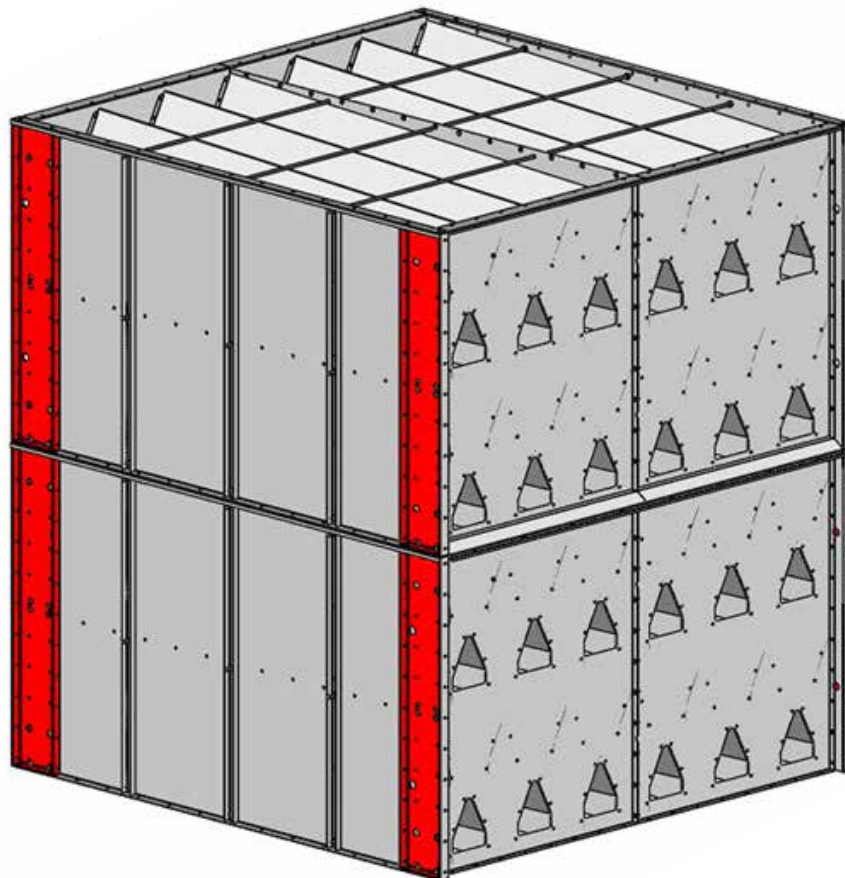
408071 (fi) 01-2026



Huomaat kyllä eron

Kenno 2W koottuna (A70443, A71228)

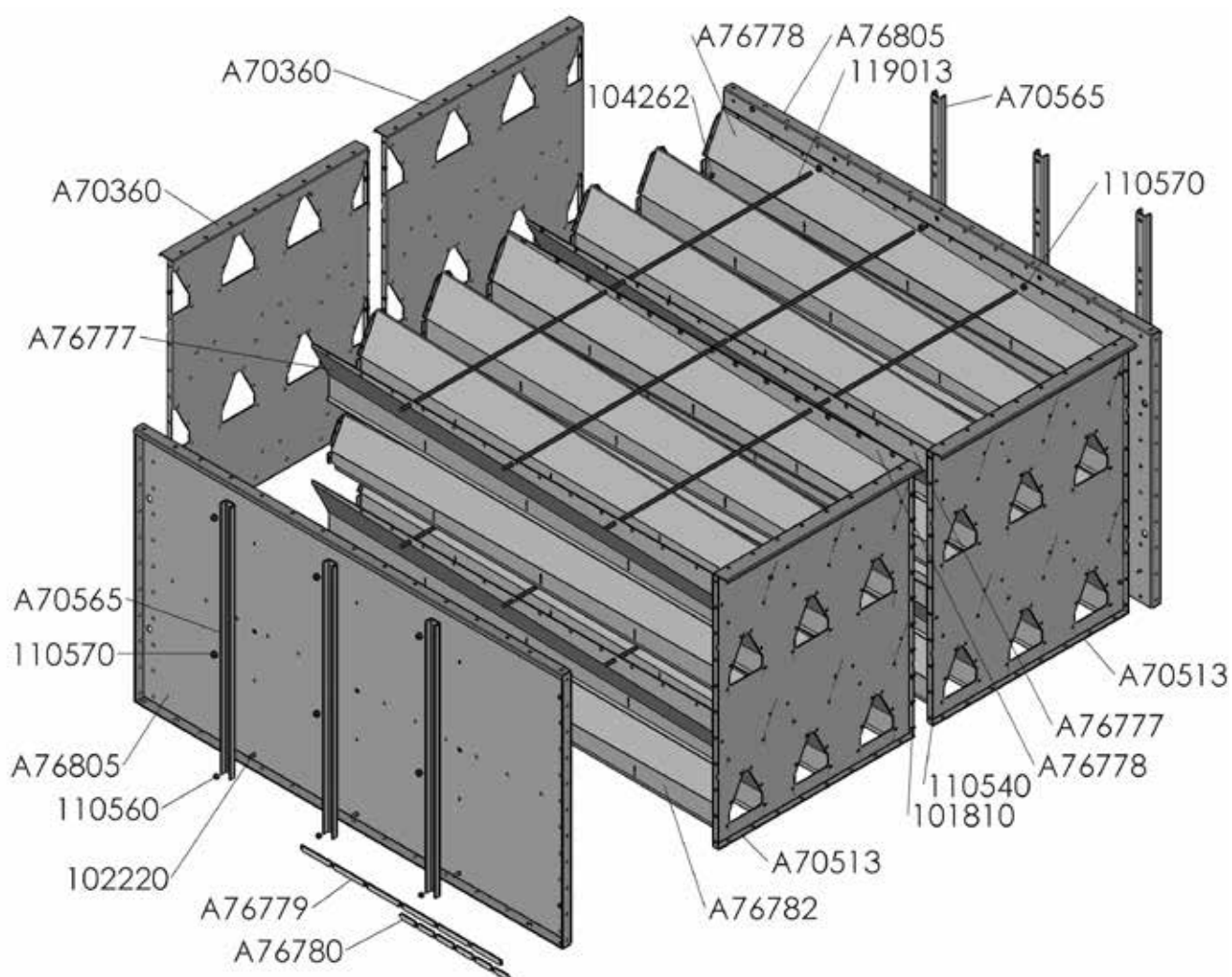
*Sisäänmenopuoli
(1/2-harjan aukot)*



Ulostulopuoli

Kenno 2W koottuna (A70443, A71228).....	3
Yläkenno, kokoonpano 2W (A70443), varaosakuva	4
Väli- ja alakenno, kokoonpano 2W (A71228), varaosakuva.....	6
2W kuivurin kennoston rakennepperiaate	8
Kuivurikennoston toimituspakkaukset	9
Kennon kokoonpano.....	13

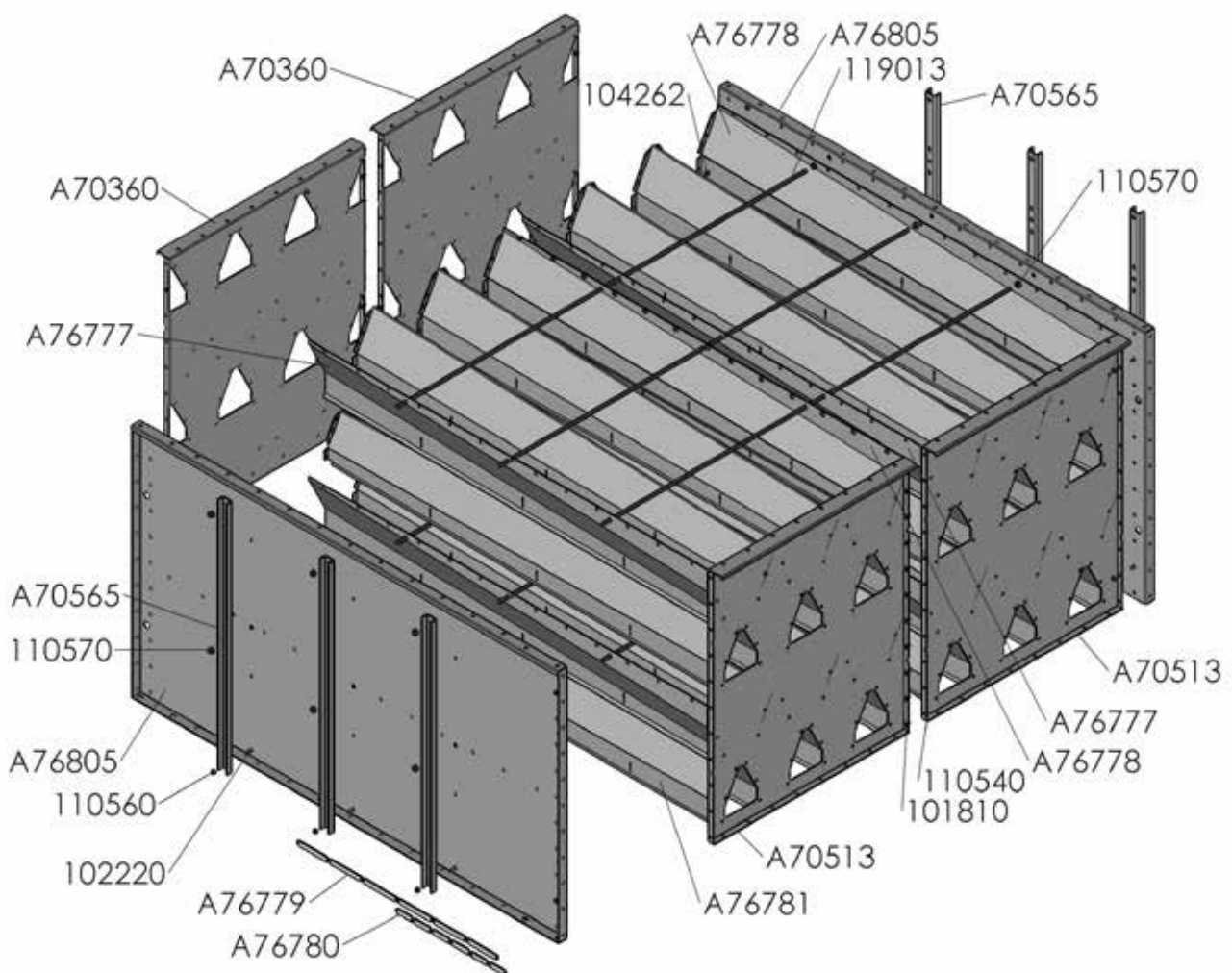
Yläkenno, kokoonpano 2W (A70443), varaosakuva





Nimike	Nimitys	Kpl
A70360	KENNO PÄÄTYLEVY SISÄÄNMENO WM06	2
A70513	KENNO PÄÄTYLEVY ULOSTULO WM06	2
A76805	KENNO SIVULEVY M21	2
A76777	KENNO HARJA 1/2 PL2 OIK M21	4
A76778	KENNO HARJA 1/2 PL2 VAS M21	4
A76782	KENNO HARJA 1/1 PL2 M21	20
A76779	KENNO HARJATUET X2 M21	12
A76780	KENNO HARJATUET X2 1/2 M21	2
A70565	YLÄSÄILIÖ PYSTYTUKI WM06	6
A70694	KENNO PÖLYLISTA 958 WM06	4
119013	KIERRETANKO M12X2000 MM 8.8 ZN	6
101810	RUUVI 6K ZN 8.8 8X16 AM DIN933	120
102220	RUUVI 6K ZN 8.8 10X30 AM DIN933	14
110540	MUTTERI M8 ZN 8 DIN934	432
110560	MUTTERI M10 ZN 8 DIN934	14
110570	MUTTERI M12 ZN8 DIN934	24
104262	RUUVI 6-KOLO KUPUK ZN 10.9 8X12 AM ISO 7380-2 LAIPALLINEN	320
107720	RUUVI LEVY ITSEPORAUTUVA 6K DIN 7504K Zn 4,8x13	16
115570	SOLUKUMINAUHA 4X8 EKO-40	15

Väli- ja alakenno, kokoonpano 2W (A71228), varaosakuva





Nimike	Nimitys	Kpl
A70360	KENNO PÄÄTYLEVY SISÄÄNMENO WM06	2
A70513	KENNO PÄÄTYLEVY ULOSTULO WM06	2
A76805	KENNO SIVULEVY M21	2
A76777	KENNO HARJA 1/2 PL2 OIK M21	4
A76778	KENNO HARJA 1/2 PL2 VAS M21	4
A76781	KENNO HARJA 1/1 PL1,5 M21	20
A76779	KENNO HARJATUET X2 M21	12
A76780	KENNO HARJATUET X2 1/2 M21	2
A70565	YLÄSÄILIÖ PYSTYTUKI WM06	6
A70694	KENNO PÖLYLISTA 958 WM06	4
119013	KIERRETANKO M12X2000 MM 8.8 ZN	6
101810	RUUVI 6K ZN 8.8 8X16 AM DIN933	120
102220	RUUVI 6K ZN 8.8 10X30 AM DIN933	14
110540	MUTTERI M8 ZN 8 DIN934	432
110560	MUTTERI M10 ZN 8 DIN934	14
110570	MUTTERI M12 ZN8 DIN934	24
104262	RUUVI 6-KOLO KUPUK ZN 10.9 8X12 AM ISO 7380-2 LAIPALLINEN	320
107720	RUUVI LEVY ITSEPORAUTUVA 6K DIN 7504K Zn 4,8x13	16
115570	SOLUKUMINAUHA 4X8 EKO-40	15

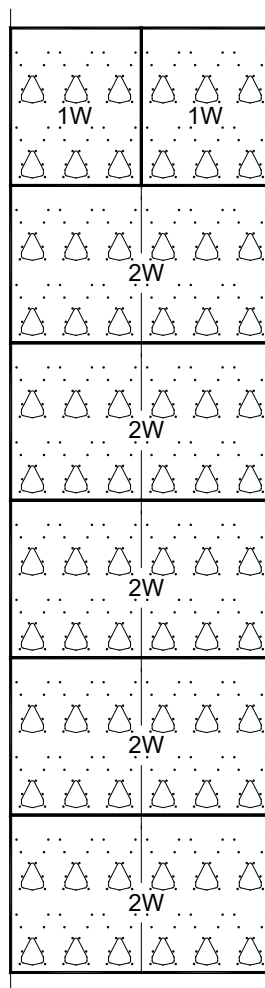
2W kuivurin kennoston rakenneperiaate

Kennokerroksia kuivurissa		Kennopakkauksia kpl	
yht.		1W	2W
3	1 kpl ylä 2 kpl väli / ala	2	-
4	1 kpl ylä 3 kpl väli / ala	2	-
5	1 kpl ylä 4 kpl väli / ala	2	-
6	1 kpl ylä 5 kpl väli / ala	2	-

Esimerkkikuvat:

(kennot ulostulopuolelta nähtynä)

Kuivurissa yhteensä 6 kennokerrosta

Yläsäiliöt


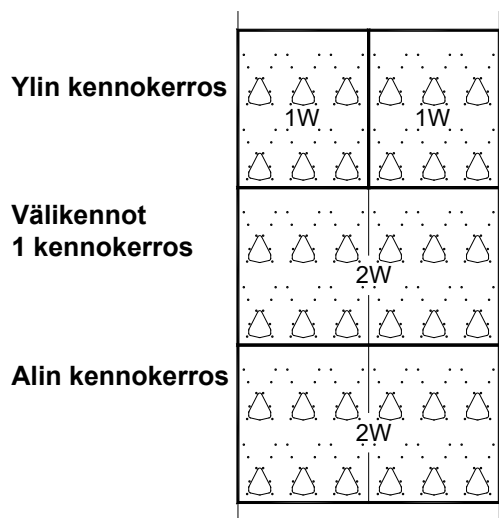
Ylinkennokerros

Välikennot
4 kennokerrosta

Alinkennokerros

Jalusta 2W

Kuivurissa yhteensä 3 kennokerrosta

Yläsäiliöt


Ylin kennokerros

Välikennot
1 kennokerros

Alin kennokerros

Jalusta 2W

Ylimmässä kennokerroksessa pitää 1/1-harjojen aina olla ainepaksuudeltaan 2 mm. Siksi kerros kootaan kahdesta 1W kennopakkauksesta.

Alimassa ja välikennokerroksissa ovat 1/1-harjat ainepaksuudeltaan 1,5 mm.

1/2-harjojen ainepaksuus on aina 2 mm.

Kuivurikennoston toimituspakkaukset

2W yläkenno muodostuu:	2 kpl pakkaus A70834, kenno 1W (harjat s = 2 mm) ja 1 kpl pakkaus A71002, kennon sivut
2W ala / välikenno muodostuu:	1 kpl pakkaus A70835, kenno 2W (harjat s = 1,5 mm) ja 1 kpl pakkaus A71002, kennon sivut
Lisäksi asennetaan tarvittaessa:(toimitus erillisinä osina kuivuritoimituksessa)	4 kpl tukijalka A70359, s = 4 mm tai 4 kpl tukijalka A70382, s = 6 mm.

Tukijalkojen asennus kennoon on riippuvainen kennon sijoituskohdasta valmiissa kuivurissa.

Taulukko tukijalkojen asentamisesta eri kerroksiin 2W kuivurissa

Kerrokset lasketaan ylhäältä alaspäin

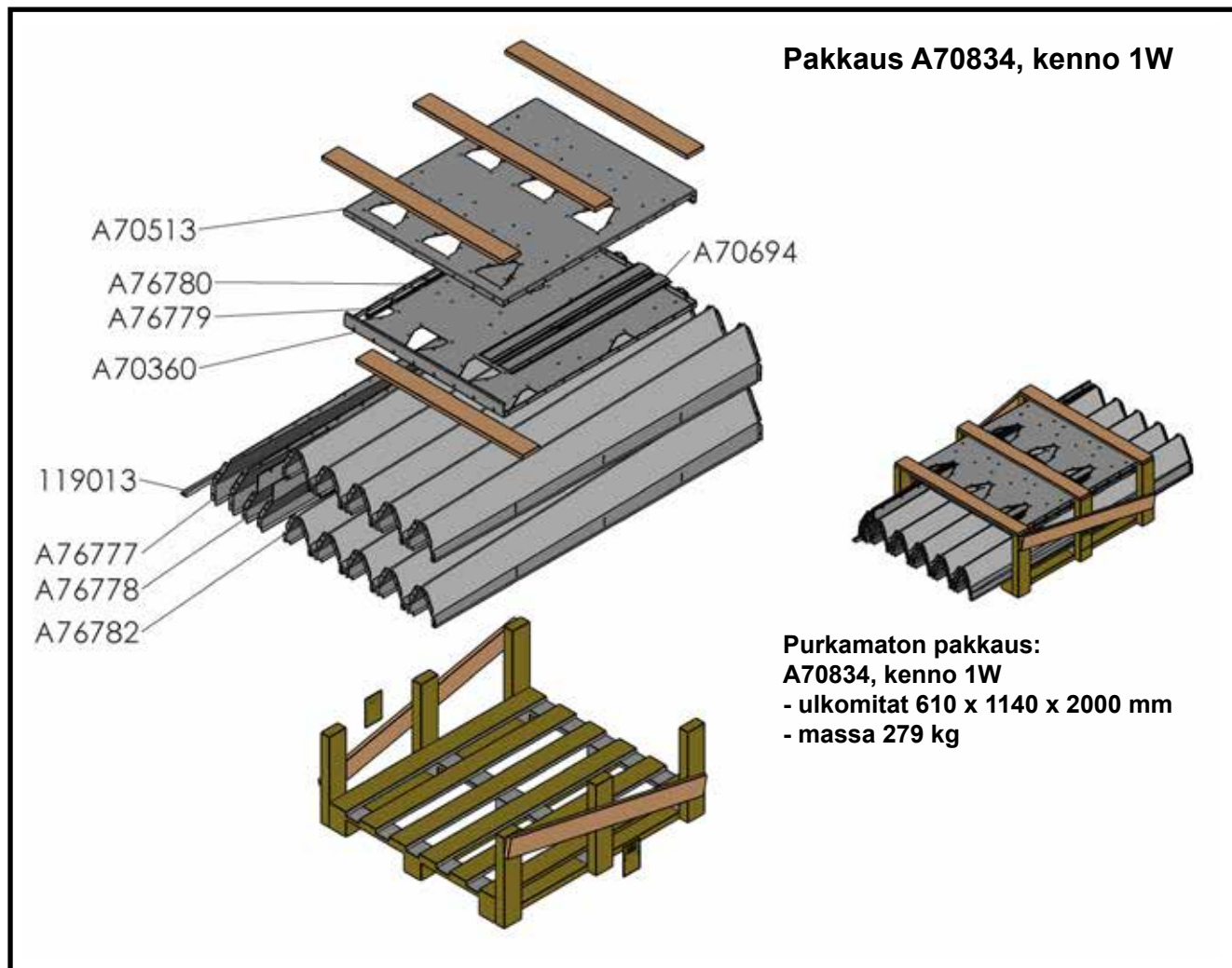
Kerros	Tukijalka
YLIN KERROS	-
2. YLIN KERROS	-
3. YLIN KERROS	-
4. YLIN KERROS	A70359, s = 4 mm
5. YLIN KERROS	A70359, s = 4 mm
6. YLIN KERROS	A70359, s = 4 mm
7. YLIN KERROS	A70359, s = 4 mm
8. YLIN KERROS	A70359, s = 4 mm
9. YLIN KERROS	A70359, s = 4 mm
10. YLIN KERROS	A70359, s = 4 mm
11. YLIN KERROS	A70382, s = 6 mm
12. YLIN KERROS	A70382, s = 6 mm
13. YLIN KERROS	A70382, s = 6 mm

A70359
s = 4 mm

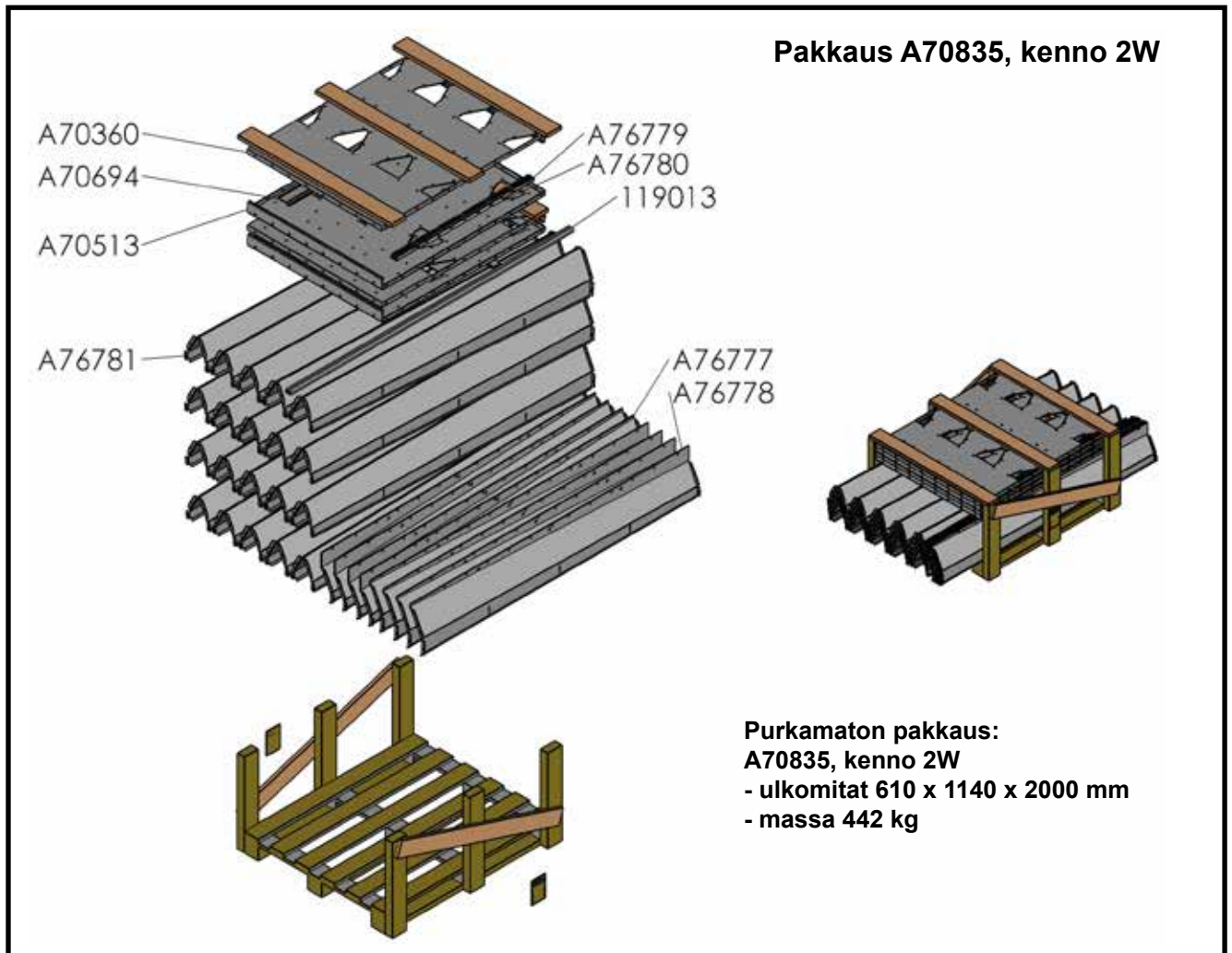


A70382
s = 6 mm



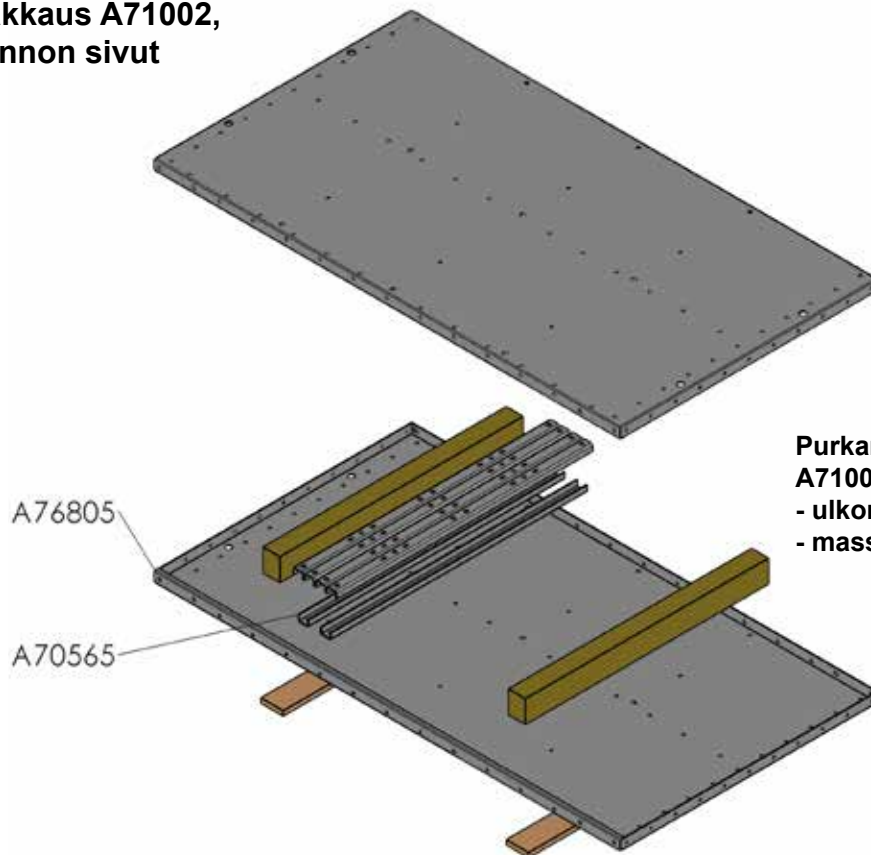


Nimike	Nimitys	Kpl
A70360	KENNO PÄÄTYLEVY SISÄÄNMENO WM06	1
A70513	KENNO PÄÄTYLEVY ULOSTULO WM06	1
A76777	KENNO HARJA 1/2 PL2 OIK M21	2
A76778	KENNO HARJA 1/2 PL2 VAS M21	2
A76782	KENNO HARJA 1/1 PL2 M21	10
A76779	KENNO HARJATUET X2 M21	6
A76780	KENNO HARJATUET X2 1/2 M21	1
A70694	KENNO PÖLYLISTA 958 WM06	2
119013	KIERRETANKO M12X2000 MM 8.8 ZN	3
A70912	KENNO 1W RUUVIPAKKAUS	1



Nimike	Nimitys	Kpl
A70360	KENNO PÄÄTYLEVY SISÄÄNMENO WM06	2
A70513	KENNO PÄÄTYLEVY ULOSTULO WM06	2
A76777	KENNO HARJA 1/2 PL2 OIK M21	4
A76778	KENNO HARJA 1/2 PL2 VAS M21	4
A76781	KENNO HARJA 1/1 PL1,5 M21	20
A76779	KENNO HARJATUET X2 M21	12
A76780	KENNO HARJATUET X2 1/2 M21	2
A70694	KENNO PÖLYLISTA 958 WM06	4
119013	KIERRETANKO M12X2000 MM 8.8 ZN	6
A70912	KENNO 1W RUUVIPAKKAUS	2

**Pakkaus A71002,
kennon sivut**

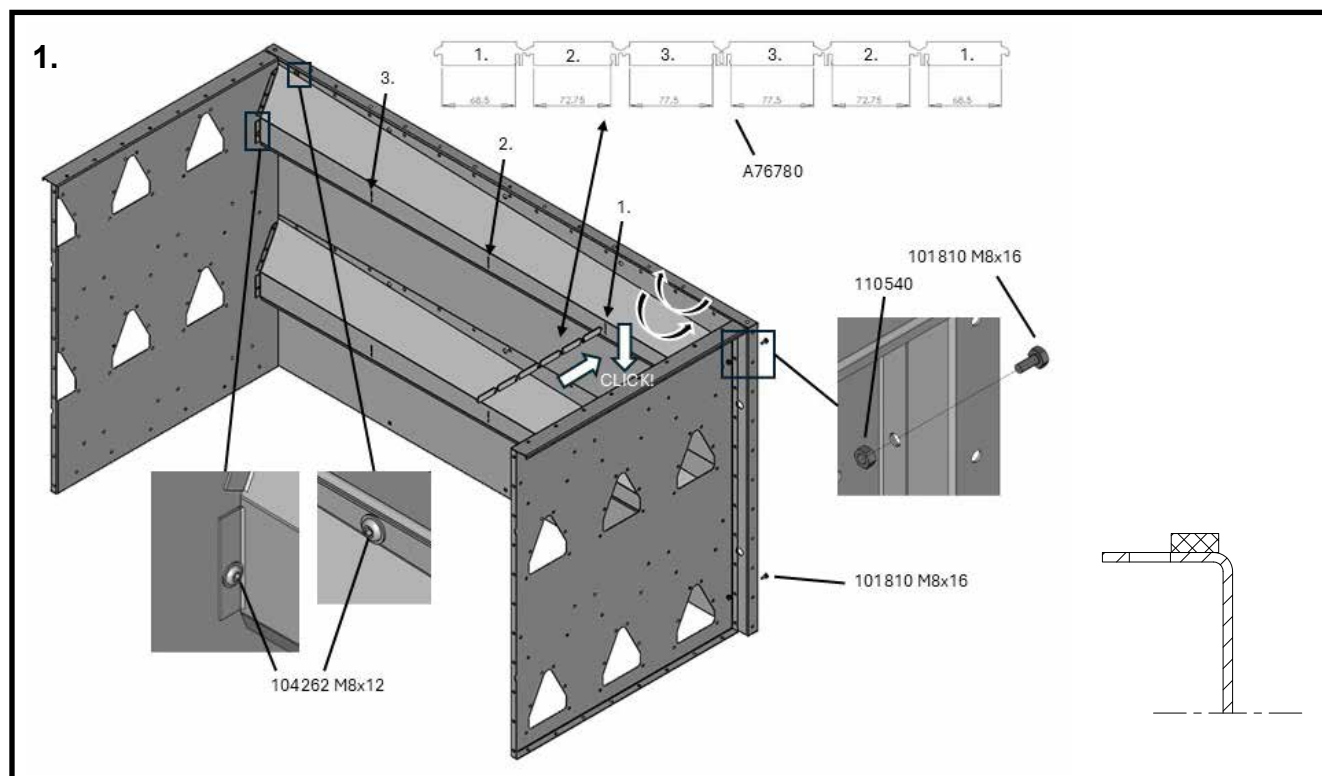


Purkamaton pakkaus:
A71002, kennon sivut
 - ulkomitat 2088 x 1154 x 124 mm
 - massa 126 kg

Nimike	Nimitys	Kpl
A76805	KENNO SIVULEVY M21	2
A70513	YLÄSÄILIÖ PYSTYTUKI WM06	6

Kennon kokoonpano

Valitse edellisten sivujen mukaiset osapakkaukset sen mukaan, kokoatko ylä-, vai väli- /alakennoa.



1. Puoliharjojen asennus kennon sivulevyihin

Kennon kokoaminen on hyvä suorittaa suoralla tasolla.

Puoliharjat asennetaan sivu- ja päätylevyihin kiinni, ennen harjatukien asentamista.

Kiinnitä tiivistenauhat päätylevyjen yhteen liitettäviiin laippoihin.

Kiinnitä tiivisteet laippojen ruuvireikäriivien sisäpuolelle (katso kuvaa).

Päätylevyt liitettäessä sivulevyyn asenna vain toiseksi ylin ja toiseksi alin ruuvi kumpaankin reikäriiviin.

Loput ruuvit asennetaan vasta kennon kokoonpanoa viimeisteltäessä.

Viimeisteltäessä ratkaistaan tukijalkojen tarve ja tyyppi (sivu 9.)

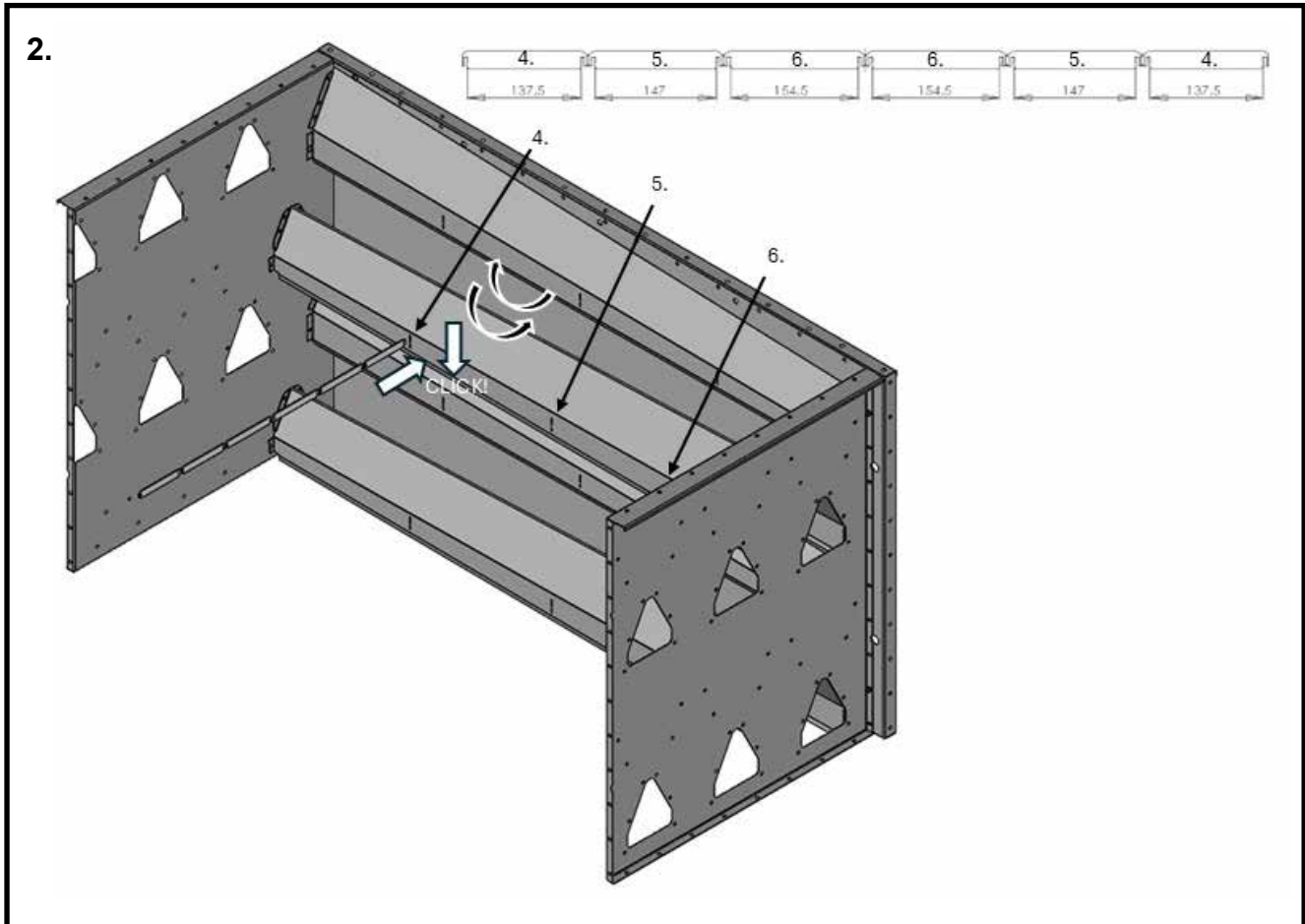
Kupukantaruuveilla asennetaan puoliharjat, kupukannat viljatilan puolelle. Kiristä ruuvit vain kevyesti, jotta harjat pääsevät asettumaan kennoa koottaessa.

Ensimmäinen tuki työnnetään puoliharjan kapeamman pään harjatuki aukosta (kohta 1.).

Laitetaan sivulevyn reijästä tuen pää läpi. Painetaan alaspäin tuki paikoilleen puoliharjaan, pohjaan asti. Kun tuki on paikallaan, katkaistaan tuki taivuttamalla sivusuuntaan, useamman kerra reunalta toiselle.

Seuraavaksi laitetaan tuki kohtaan 2. ja 3., samalla tavalla.

Laita jokaiseen puoliharjaan kaikki tuet.



2. 1/1-harjojen asennus kennon päätylevyjen väliin

Asenna kaksi 1/1-harjaa päätylevyjen väliin.

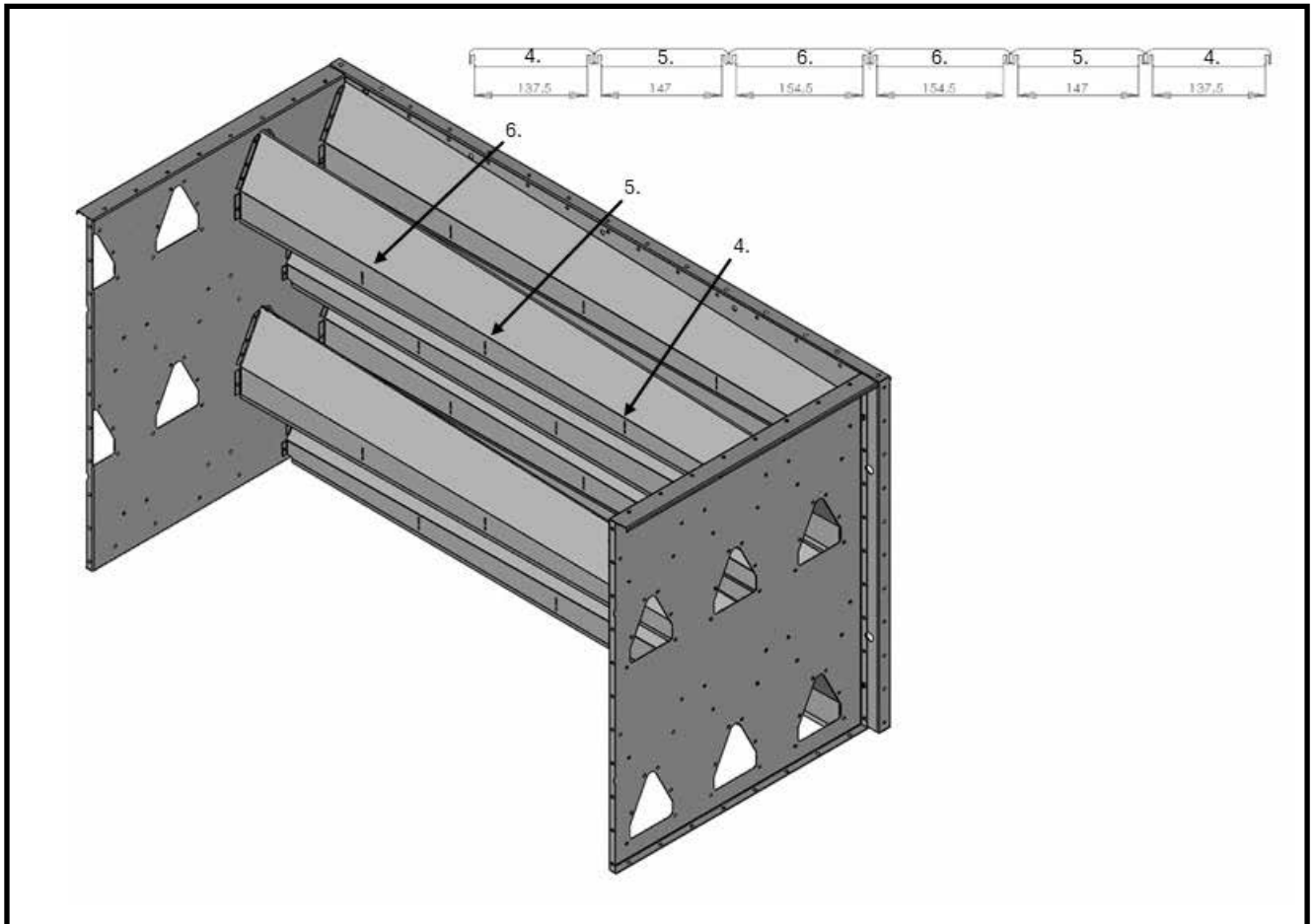
Kupukantaruuveilla asennetaan harjat, kupukannat viljatilan puolelle. Kiristä ruuvit vain kevyesti, jotta harjat pääsevät asettumaan kennoa koottaessa.

Ensimmäinen tuki työnnetään harjan kapeamman pään harjatuki aukosta (kohta 4.).

Laitetaan harjan vastakaisen puolen reijästä tuen pää läpi. Painetaan alaspäin tuki paikoilleen harjaan, pohjaan asti. Kun tuki on paikallaan, katkaistaan tuki taivuttamalla sivusuuntaan, useamman kerra reunalta toiselle.

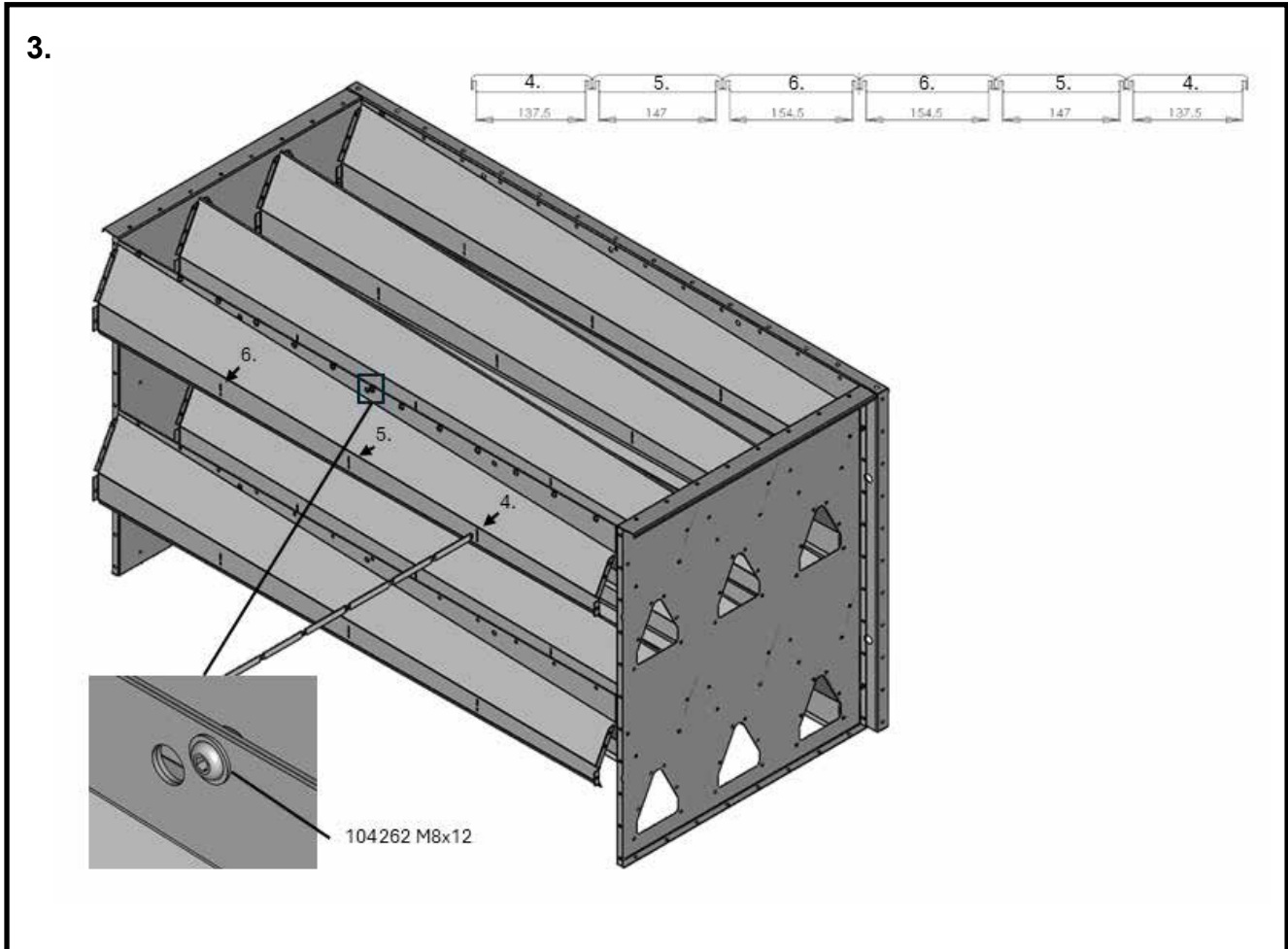
Seuraavaksi laitetaan tuki kohtaan 5. ja 6., samalla tavalla.

Laita jokaiseen harjaan kaikki tuet.



Seuraavat harjat asennetaan samalla periaatteella.

Päätylevyjen saumakohdassa käytetään puoliharjoja, katso seuraava kuva.



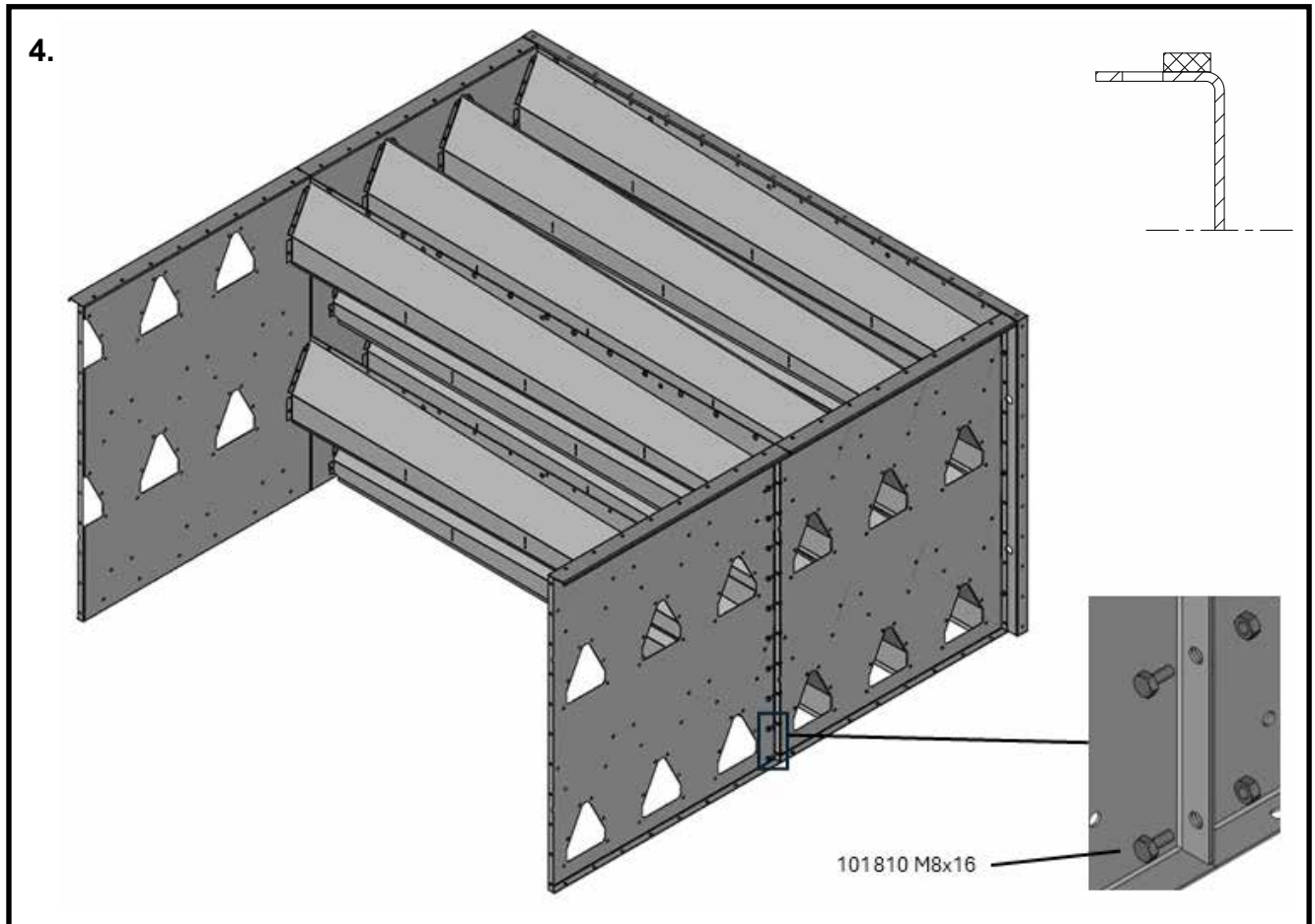
3. Päätylevyjen jatkokohdan harjan asennus

Päätylevyjen jatkoskohdassa käytetään 1/2-harjoja.

Puoliharjat voi liittää ennakkoon ja laittaa kasattuna päätylevyjen väliin, kiristä puoliharjojen yläreunan ruuvit.

Käytetään 1/1-harjojen tukia.

Tarkasta kennon suorakulmaisuus. Kiristetään kaikki ruuvit tässä vaiheessa, jatkossa kun seuraavan päätylevyn moduulin verran on laitettu harjat paikoilleen, kiristetään ruuvit.

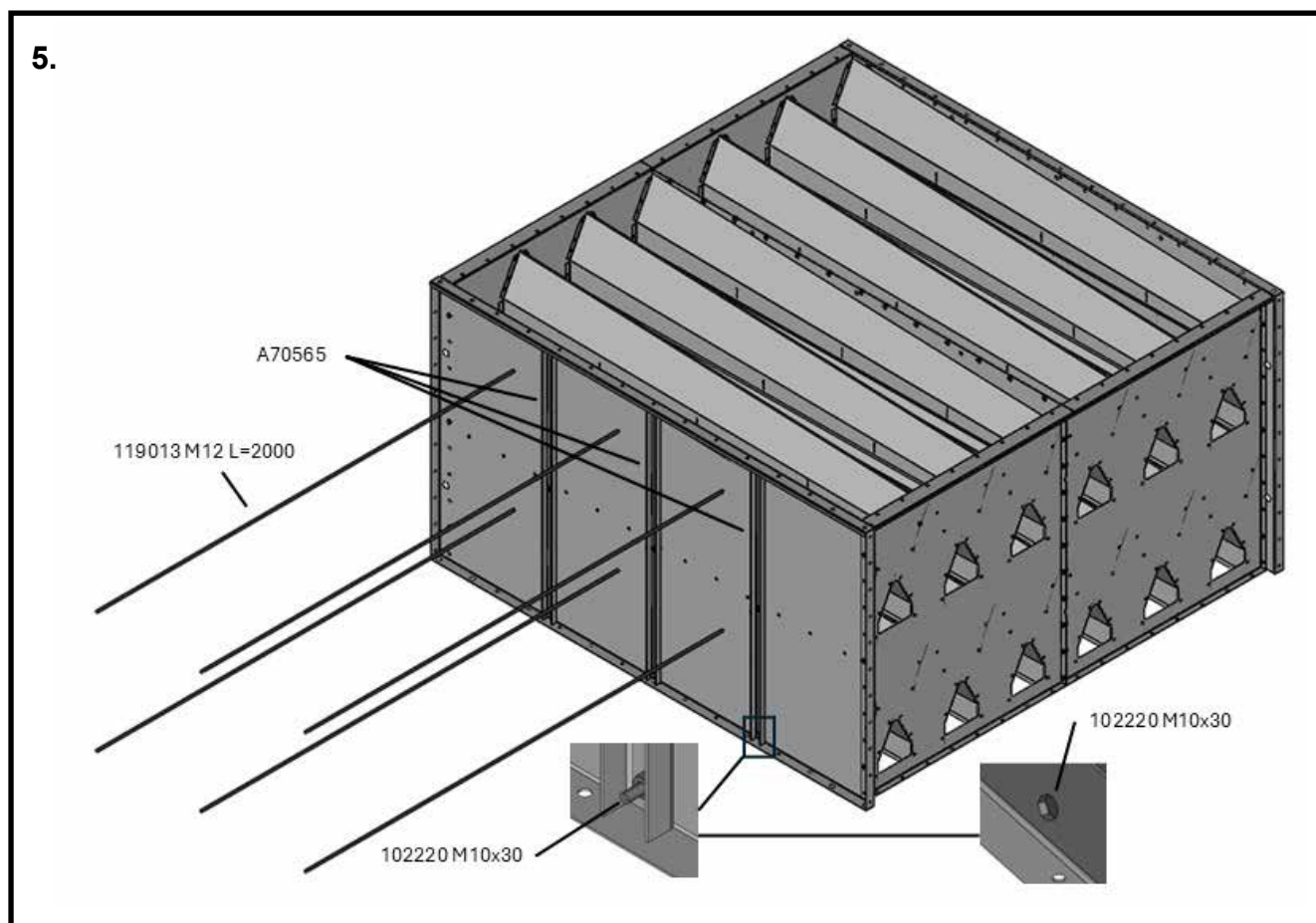


4. Päätylevyjen liittäminen toisiinsa

Kiinnitä tiivistenaumat päätylevyjen yhteen liitettäviin laippoihin.

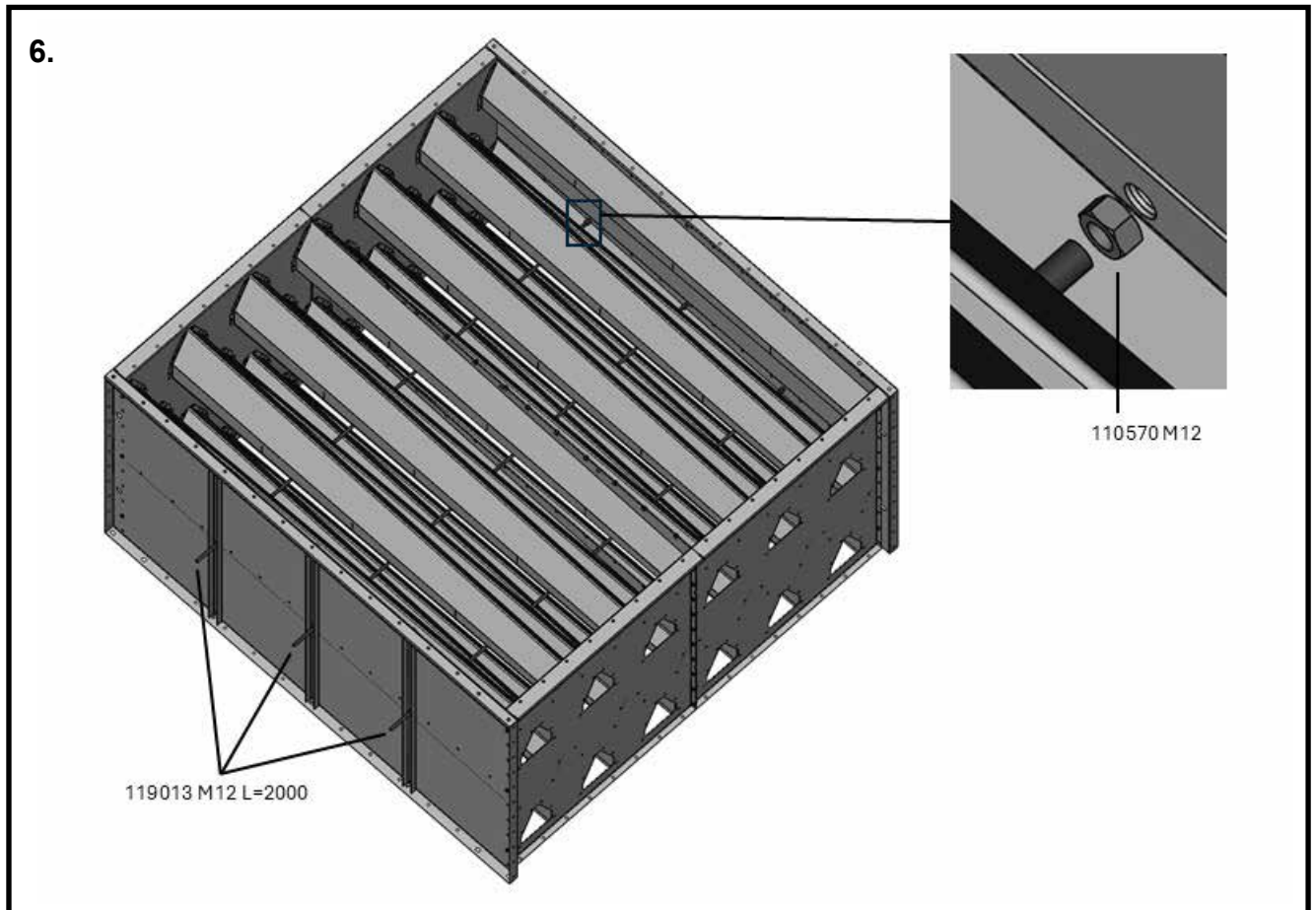
Kiinnitä tiivisteet laippojen ruuvireikärivien sisäpuolelle (katso kuvaa).

Ruuvit jokaiseen päätylevyn pystysauman reikään.



5. Pystytukien ja kierretankojen asentaminen

Kiinnitä pystytuet sivulevyyn. Alareunasta kiinnitetään M10x30 ruuvilla, kanta sisäpuolelle. Pujota kierretangot sivulevyn reijistä, keskimmäisen harjan reijistä.



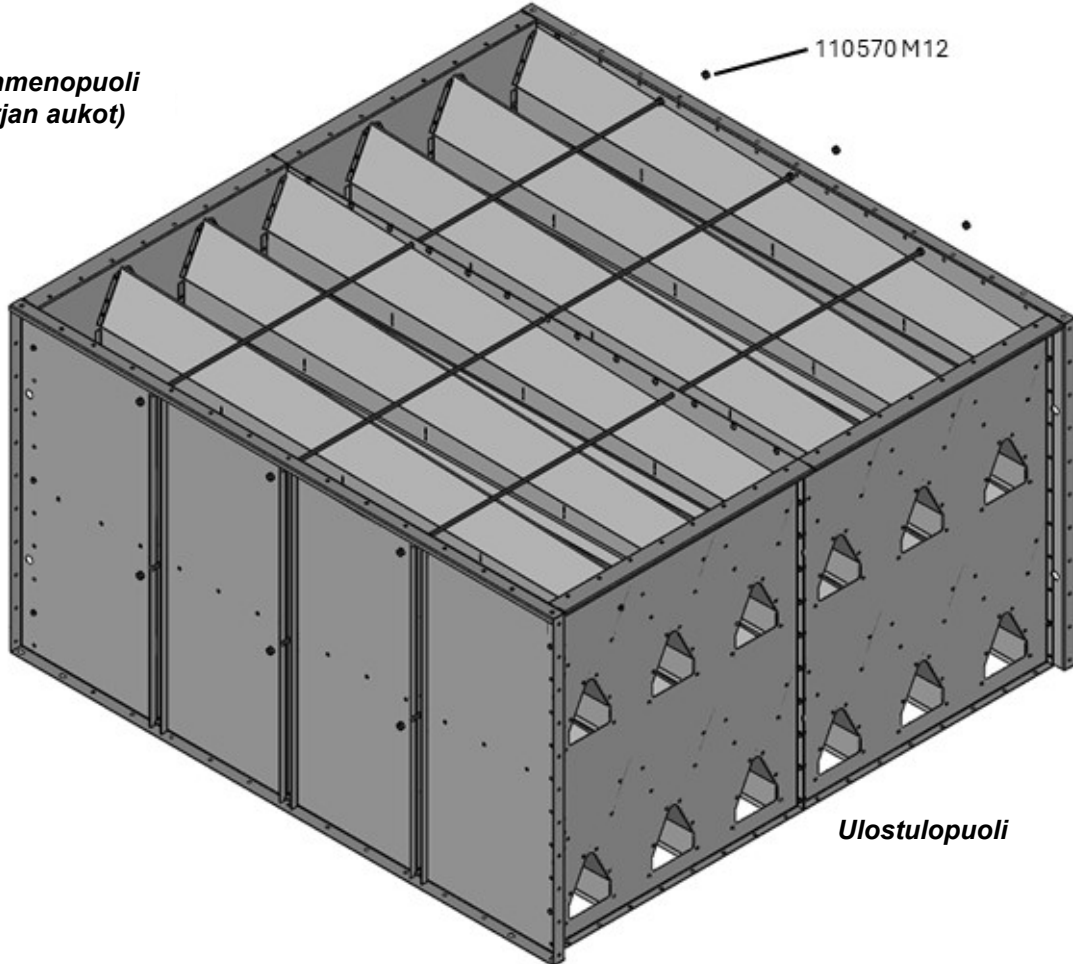
6. Kierretankojen sisempien mutterien asentaminen

Ennen kuin vastakkaisen sivulevyn läpi laitetaan kierretanko, niin laitetaan mutteri kierretankoon. Mutteri kierretään n. 10 cm kierretangon päästä. Kierretanko pujotetaan sivulevyn läpi. Nyt laitetaan vastakkaiselle sivulle mutteri kierretankoon ja pujotetaan kierretanko paikoilleen.

Kierretään mutterit sivulevyn puoliharjoja vasten, välykset pois.

7.

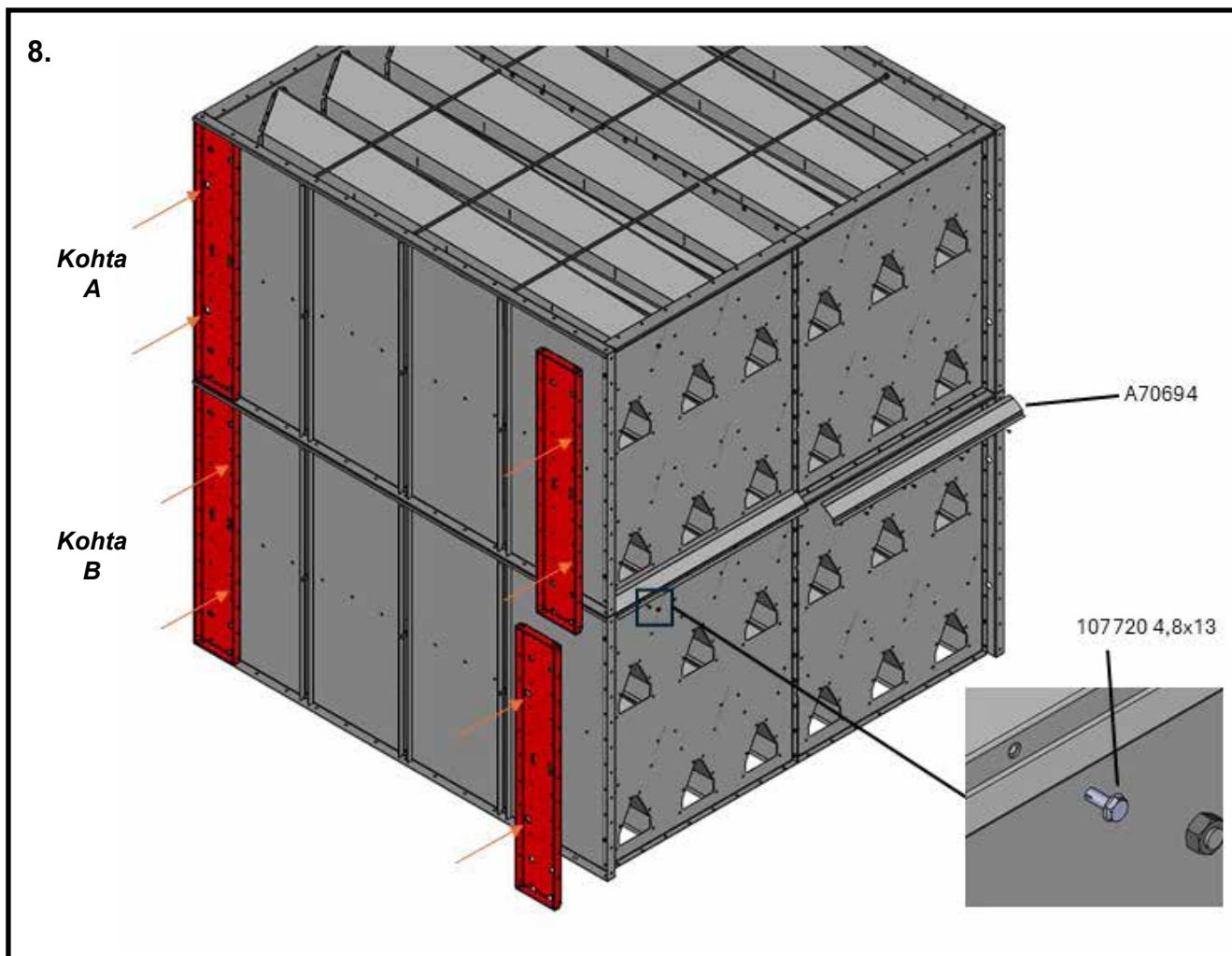
Sisäänmenopuoli
($\frac{1}{2}$ -harjan aukot)



Ulostulopuoli

7. Kierretankojen ulompien mutterien asentaminen

Mutterit asennetaan kierretankoihin ja kiristetään ruuvit. Tarvittaessa katkaistaan kierretangoista ylimääräiset pois.



8. Pölylistojen ja kennon nurkkien tukijalat

Kun kennot on asennettu päällekkäin, niin asennetaan pölylistat (A70694), poraruuveilla. Asenna tarvittaessa tukijalat kennon kumpaankin pätyyn. Katso tukijalan valintaohjeen kohtaa sivu 9.

Tukijalan asennussuuntaan vaikuttaa, et käytetäänkö harjakanavansulkuja. Jos kennoon tulee vain yksi sulkuluukku, sulje toisen akselin reiät muovitulpilla. Tulpat ovat mukana kuivuritoimituksessa.

Kohdista päätylaipan, sivulevyn ja tukijalan reiät.

Kiinnitä sivulevy, päätylevyt ja tukijalat ruuveilla ja muttereilla (M 8 x 16, 9 kpl / sivu). Kaksi ruuveista on asennettu jo kennon kokoonpanon yhteydessä.

Suorakulmaista kenno. Kiristä kaikki ruuvit.