

antti

antti

antti

XSERIES

***Anttis Vorsprung
ist eine trockene
Tatsache***

**DIE BESTEN LÖSUNGEN
FÜR DIE GETREIDETROCKNUNG
UND LAGERUNG**



LÖSUNGEN FÜR DIE GETREIDEVERARBEITUNG

Trocknungslösungen

<i>X-Serie-Trockner</i>	4
<i>Stand-Alone-Trockner</i>	6
<i>Trocknermodelle</i>	8
<i>Anttis trockene Fakten</i>	9
<i>Trocknerausrüstung</i>	10
<i>Automatisierung</i>	12
<i>Optima</i>	14
<i>Ultima</i>	15

Lagerung

<i>Trocknungssilo</i>	16
<i>Silos D5.3 und D7.5</i>	18
<i>Silos D10.6 und D12.1</i>	20
<i>Vierkantsilos</i>	22

Heizgeräte

Elevatoren und Einlaufgruben

Reiniger

Unterstützung während des gesamten Produktlebenszyklus

ANTTIS VORSPRUNG IST EINE TROCKENE TATSACHE

Trockene Fakten seit 1952

Anttis Wurzeln reichen zurück bis ins Jahr 1952 nach Kuusjoenperä, wo in einer Einmann-Schmiede die Überlebensformel entdeckt wurde: **Den Kunden aufmerksam zuhören. Und ohne Zögern handeln.** Auch heute noch beruht Anttis Erfolg auf derselben Denkweise. Unsere Aufgabe ist es, qualitativ hochwertige Produkte zu liefern, die die Produktivität unserer Kunden verbessern. Und wenn Herausforderungen auftreten, entwickeln wir so lange eine Lösung, bis der Kunde zufrieden ist. Wir arbeiten, damit Sie mehr erreichen können.



Verantwortung für die Landwirtschaftliche Gemeinschaft

Wir streben danach, eine Vorreiterrolle in den Bereichen Verantwortung und nachhaltige Entwicklung einzunehmen. Durch die Entwicklung und Bereitstellung langlebiger, hochwertiger Produkte und Lösungen wollen wir die Umweltbelastung verringern, die landwirtschaftliche Gemeinschaft unterstützen und den Übergang zu fossilenfreien Betriebsweisen fördern.

Qualität durch Produktentwicklung

Unsere Entwicklungsabteilung arbeitet seit Jahren eng mit Landwirten zusammen, um deren tatsächliche Bedürfnisse und Wünsche bei der Getreideverarbeitung zu verstehen.

Diese Entwicklungsarbeit ist kontinuierlich und kundenorientiert. Wir bemühen uns, Herausforderungen in unterschiedlichen Umgebungen zu erkennen und dafür funktionierende Lösungen zu entwickeln.

GETREIDETROCKNUNGSLÖSUNGEN

Welche Art von Trocknungslösung suchen Sie? Antti bietet zuverlässige und effiziente Getreidetrockner für jeden Betrieb – ob Sie eine schnelle Lieferung oder eine maßgeschneiderte Komplettlösung wünschen. Unsere langjährige Erfahrung in der Getreidetrocknung und unsere aktive eigene Produktentwicklung gewährleisten, dass Sie das Beste aus Ihrer Investition herausholen.



X SERIES

Trocknung zum günstigen Preis

Die beliebten X-Serie-Trockner sind schnelle, gebrauchsfertige Lösungen. Niedrige Baukosten ohne Überraschungen. Einfach zu bedienende Trocknungsautomatik.

STAND-ALONE-TROCKNER

Trockner für jeden landwirtschaftlichen Betrieb

Anttis Stand-Alone-Trockner werden individuell auf die Anforderungen des Betriebs abgestimmt – sowohl in Bezug auf die Kapazität als auch auf den Automatisierungsgrad. Zur Auswahl stehen die Automationssysteme Optima oder Ultima.

X-SERIE – EINFACHE UND KOSTENGÜNSTIGE TROCKNUNG

Die X-Serie von Antti markiert eine neue Ära in der Getreidetrocknung. Mit der X-Serie ist die Inbetriebnahme des Trockners so einfach und schnell wie bei einem mobilen Trockner. Die eigentliche Bauzeit auf dem Hof ist kurz, da der X-Serie-Trockner in weitgehend vormontierten Modulen geliefert wird. Die Module werden in Anttis eigener Fabrik unter kontrollierten Qualitätsbedingungen hergestellt.

X-SERIES

„Der neue Trockner ist viel schneller. Ich habe ihn zwei Stunden später als den Miet Trockner gestartet, und er hat eine größere Getreidemenge in kürzerer Zeit getrocknet.“

Tuukka Martti, Hof Martti



**Weitere Informationen
finden Sie online
(auf Englisch):
antti.fi/en**

- ◆ Nichts Überflüssiges, nichts fehlt.
- ◆ Die X-Serie-Trockner sind durchdachte, nahezu betriebsbereite Komplettpakete.
- ◆ Dank sorgfältiger Planung und Modulbauweise sind sie schnell einsatzbereit, um Getreide zu trocknen.

Effiziente Unterdrucktechnik – jetzt in kompakter Form

Alle X-Serie-Trockner arbeiten mit Anttis moderner Trocknungstechnologie. Die Wärmequelle ist ein effizienter Ölofen mit einem HVO-kompatiblen Oilon-Brenner. X-Serie-Trockner trocknen Futter- und Saatgetreide sowie andere Kleinsämereien schnell und energieeffizient.

Die serienmäßige Unterdrucktechnik, bei der die erwärmte Luft durch das zu trocknende Gut gesogen wird, sorgt für zusätzliche Geschwindigkeit.

Ein leistungsfähiger Vorreiniger, die Unterdrucktechnik und die optionale Dustex-Einheit verringern auch die Staubbelastung. Der integrierte Ofen und der vertikal montierte Axialventilator sparen Platz, reduzieren Geräusche und verbessern die Trocknungseffizienz. Kompakt und intelligent!

Durchdachte und zuverlässige Lösungen

Die X-Serie-Produkte spiegeln Anttis langjährige Erfahrung in der Getreidetrocknung und das starke Engagement für Qualität wider. Die Automatisierung der X-Serie-Trockner ist so konzipiert, dass sie besonders einfach zu bedienen ist. Ein frequenz geregelter Axialventilator spart Energie und ermöglicht eine stufenlose Luftmengenregelung für jede Situation. Komponenten und Strukturen – wie der Motor und die Lager des Fördermechanismus – sind robust und langlebig.

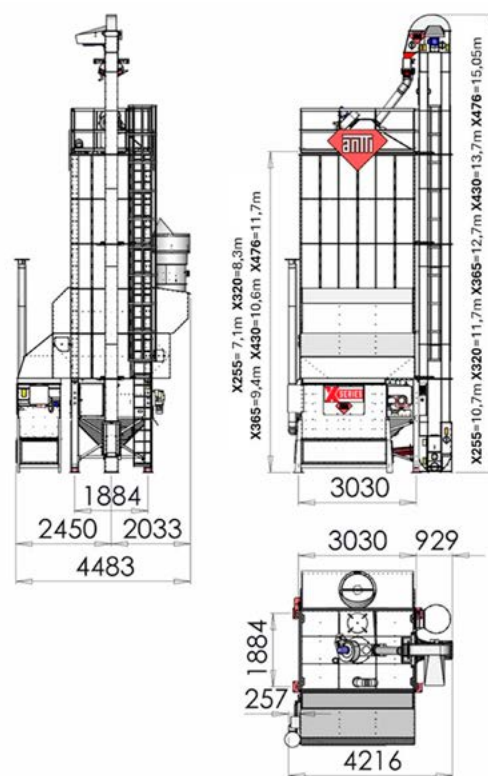
Vielseitiges Zubehör

- Dustex-Staubabscheider
- Zyklon und Staubbehälter
- Waage
- Verkleidung und Isolierung
- Teilladungstrocknung
- Motorisierter Verteiler
- Motorisierte Absperrklappe
- Fernüberwachung

Modelle der X-Serie-Trockner

MODELL	X255	X320	X365	X430	X476	X255 Maize	X320 Maize
Volumen	25,5 m ³	32,0 m ³	36,5 m ³	43,0 m ³	47,6 m ³	25,5 m ³	32,0 m ³
Elevator E60t/h	10,7 m	11,7 m	12,7 m	13,7 m	15,05 m	10,7 m	11,7 m
Heizermode	400 kW	500 kW	650 kW	650 kW	650 kW	650 kW	650 kW
Ventilator mit Frequenzumrichter	8,66 kW	8,66 kW	12,5 kW	17,2 kW	17,2 kW	17,2 kW	17,2 kW
Vorreiniger	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Aufnahme	Schwerkraft oder Förderschacht	Schwerkraft oder Förderschacht	Schwerkraft oder Förderschacht	Schwerkraft oder Förderschacht	Schwerkraft oder Förderschacht	Schwerkraft oder Förderschacht	Schwerkraft oder Förderschacht
Maximale Leistung*	35A	35A	41A	49A	49A	49A	49A

* Leistung während des Trocknungsvorgangs. Der Stromverbrauch des möglichen Beschickungsförderers ist nicht berücksichtigt. Spannung 400 V.



STAND-ALONE-TROCKNER – MAßGESCHNEIDERT FÜR IHREN BETRIEB

Als Besitzer eines Stand-Alone-Trockners können Sie Ihre Ernte dann einbringen, wenn es Ihnen am besten passt. Das getrocknete Getreide ist von hoher Qualität und dadurch rentabler. Wenn Sie einen separaten Stand-Alone-Trockner zusammen mit Rundsilos errichten, sparen Sie Gesamtkosten. Die Montage von Trockner und Silos erfolgt schnell und effizient. Der Stand-Alone-Trockner kann auch als vormontierte Plug&Dry-Variante mit vollständiger und steckerfertiger Verkabelung geliefert werden.

Einfache und zuverlässige Chargentrocknung

In Anttis Stand-Alone-Trocknern wird häufig die Chargentrocknung eingesetzt. Dabei wird das Getreide chargenweise im Kreislauf getrocknet – eine zuverlässige und einfache Trocknungsmethode. Es können hohe Temperaturen verwendet werden, ohne dass das Getreide überhitzt, wodurch der Prozess

beschleunigt und Energie gespart wird. Die Vorreinigung entfernt kontinuierlich Schmutz und lose Hülzen, wodurch das Hektolitergewicht während des gesamten Trocknungsvorgangs zunimmt. Der Reibungseffekt an der Kornoberfläche reduziert zudem den Toxin-Gehalt.

Die Unterdrucktechnik sorgt für einen hohen Wirkungsgrad. Der Frequenzumrichterbetrieb erhöht die Energieeffizienz und bietet neue Möglichkeiten zur Optimierung des Trocknungsprozesses. Antti-Trockner sind für ihre lange Lebensdauer bekannt, mit geringen Wartungs- und Ersatzteilkosten. Der Wiederverkaufswert bleibt hoch.

Effizient Trocknen – alle Kulturen alle Bedingungen

Ob Getreide, Ölsaaten oder Kleinsämereien – der Stand-Alone-Trockner bewältigt alles effizient und zuverlässig. Die Trocknung basiert auf vier Elementen: Luft, Wärme, Konstruktion und Design. Das Gleichgewicht zwischen diesen Komponenten wurde durch Anttis langjährige Entwicklungsarbeit perfektioniert.

Die Mixflo-(MF)-Chargentrocknung stellt sicher, dass das Getreide im System zirkuliert, bis die gesamte Charge gleichmäßig getrocknet ist. Der Trocknungsprozess erfolgt automatisch in den Phasen Befüllen, Trocknen, Kühlen und Entleeren – ohne Überhitzungsrisiko. Das Ergebnis ist eine hochwertige, gleichmäßig getrocknete Ernte.

Duoflo-Trockner – flexibel Einsetzbar

Mit Duoflo-(DF)-Trocknern können Sie die Trocknungsart frei wählen. Für kleine Mengen, Saatgut oder sehr feuchtes Getreide – Chargenbetrieb. Für Futtergetreide oder große Mengen – Dauerbetrieb.

Grosse Modellvielfalt und einfache Inbetriebnahme

Anttis Stand-Alone-Trockner sind in einer breiten Modellpalette erhältlich, die verschiedene Betriebsgrößen und Anforderungen abdeckt.



Die Trockner können mit Plug&Dry-Ausstattung geliefert werden – alle elektrischen Installationen sind vorverkabelt, und der Trockner ist sofort nach der Lieferung betriebsbereit. Das verkürzt die Inbetriebnahmezeit und reduziert die Installationskosten.

Wählen sie Antti – für Zuverlässigkeit und Qualität

Antti-Trockner basieren auf bewährter Technologie, die Jahr für Jahr zuverlässig funktioniert. Mit Antti entscheiden Sie sich für Betriebssicherheit, Effizienz und finnische Qualität. Ein Stand-Alone-Trockner ist eine Investition, die sich von Ernte zu Ernte auszahlt.

Ein maßgeschneiderter Antti-Stand-Alone-Trockner in Kombination mit Rundsilos ist eine kosteneffiziente Lösung für viele Betriebe.



TROCKNERMODELLE

Mixflo (MF)

TROCKNERSERIE · UMGEBUNGSBEDINGUNGEN: 20 °C / 75 % R.F.

				LEISTUNGSBEDARF UND TROCKNUNGSKAPAZITÄT BEI UNTERSCHIEDLICHEN (WEIZEN 18 × 14% W.B.)					
				TROCKNUNGSTEMPERATUR 70 °C		TROCKNUNGSTEMPERATUR 80 °C		TROCKNUNGSTEMPERATUR 90 °C	
MODELL	VOLUMEN M ³	GESAMTHÖHE DER ANLAGE, M	MINIMALE ELE- VATORHÖHE (MIT 3-WEGE-VERTEI- LER), M	LEISTUNGSBE- DARF [KW] ¹⁾	TROCKNUNGS- KAPAZITÄT [T/H] ²⁾	LEISTUNGSBE- DARF [KW] ¹⁾	TROCKNUNGS- KAPAZITÄT [T/H] ²⁾	LEISTUNGSBE- DARF [KW] ¹⁾	TROCKNUNGS- KAPAZITÄT [T/H] ²⁾
ANTTI MIXFLO-SERIE – CHARGENTROCKNER									
22MF2	16.9	9.4	11.2	220	3.5	250	4.0	300	4.8
32MF2	20	10.6	12.2	320	5.2	380	6.1	440	7.1
33MF2	24.3	11.7	13.7	320	5.2	380	6.1	440	7.1
43MF2	27.4	12.9	14.7	430	6.9	510	8.2	590	9.5
44MF2	31.8	14	15.7	430	6.9	510	8.2	590	9.5
55MF2	39.2	16.3	18.2	540	8.7	630	10.2	740	11.9
65MF2	42.3	17.5	19.2	650	10.5	760	12.3	890	14.4
75MF2	45.4	18.6	20.7	760	12.3	890	14.4	1040	16.8
85MF2	48.6	19.8	21.7	860	13.9	1010	16.3	1180	19
23MF3	31.8	12.2	14.2	320	5.2	380	6.1	440	7.1
32MF3	30	12.2	14.2	490	7.9	570	9.2	670	10.8
33MF3	36.5	13.3	15.2	490	7.9	570	9.2	670	10.8
43MF3	41.2	14.5	16.2	650	10.5	760	12.3	890	14.4
44MF3	47.6	15.6	17.2	650	10.5	760	12.3	890	14.4
53MF3	45.8	15.6	17.2	810	13.1	950	15.3	1110	17.9
55MF3	58.8	17.9	19.7	810	13.1	950	15.3	1110	17.9
63MF3	50.5	16.8	18.7	970	15.6	1140	18.4	1330	21.5
65MF3	63.5	19.1	20.7	970	15.6	1140	18.4	1330	21.5
75MF3	68.2	20.2	22.2	1130	18.2	1330	21.5	1550	25
85MF3	72.8	21.4	23.2	1300	21	1520	24.5	1780	28.7
23MF4	42.4	13.2	15.7	430	6.9	510	8.2	590	9.5
33MF4	48.6	14.3	16.7	650	10.5	760	12.3	890	14.4
44MF4	63.5	16.6	18.7	860	13.9	1010	16.3	1180	19
55MF4	78.4	18.9	21.2	1080	17.4	1270	20.5	1480	23.9
65MF4	84.6	20.1	22.2	1300	21	1520	24.5	1780	28.7
75MF4	90.9	21.2	23.7	1510	24.4	1770	28.5	2070	33.4
85MF4	97.1	22.4	24.7	1730	27.9	2020	32.6	2370	38.2

¹⁾ Berechnete Leistungsaufnahme bei der angegebenen Trocknungstemperatur unter Bedingungen von 20 °C, 75 % r.F.

²⁾ Berechnete Trocknungskapazität; Kühl-, Befüll- und Entleerzeiten sind in der Berechnung nicht enthalten.

Schlüssel für Trocknermodelle

22MF2 = Anzahl der Trockenzellen
 22MF2 = Anzahl der oberen Sektionen
 22MF2 = Typ Mixflo
 22MF2 = Basis-Typ 2/3/4

222DF2 = Anzahl der Kühlsektionen
 222DF2 = Anzahl der Trockenzellen
 222DF2 = Anzahl der oberen Sektionen
 222DF2 = Typ Duoflo
 222DF2 = Basis-Typ 2/3/4



Duoflo (DF)**TROCKNERSERIE · UMGEBUNGSBEDINGUNGEN: 20 °C / 75 % R.F.**

			WEIZEN		MAIS		RAPS	
			FEUCHTIGKEITS- ENTZUG 18% →14%	TROCKNUNGS- TEMPERATUR 90°C	FEUCHTIGKEITS- ENTZUG 24% →14%	TROCKNUNGS- TEMPERATUR 120 °C	FEUCHTIGKEITS- ENTZUG 13% →7%	TROCKNUNGS- TEMPERATUR 75°C
MODELL	GESAMT- VOLUMEN M³	HÖHE M	HEIZLEISTUNG KW	KAPAZITÄT T/H	HEIZLEISTUNG KW	KAPAZITÄT T/H	HEIZLEISTUNG KW	KAPAZITÄT T/H
ANTTI DUOFLO DF-SERIE · KONTINUIERLICHE/CHARGEN-TROCKNER								
242DF2	29.4	13.6	600	9.5	1050	5.8	350	3.8
252DF2	32.5	14.8	750	11.8	1350	7.3	450	4.7
262DF2	35.6	15.9	900	14.2	1600	8.7	550	5.6
372DF2	41.8	18.2	1050	16.6	1850	10.2	650	6.6
382DF2	45.0	19.4	1200	19.0	2100	11.6	700	7.5
243DF3	50.5	15.8	900	14.2	1600	8.7	550	5.6
253DF3	55.2	16.9	1100	17.7	2000	10.9	700	7.0
263DF3	59.9	18.1	1350	21.3	2400	13.1	800	8.5
373DF3	69.2	20.4	1550	25.0	2800	15.3	950	9.9
383DF3	73.9	21.6	1800	29.0	3200	17.5	1050	11.3
243DF4	67.4	16.8	1200	18.9	2100	11.6	700	7.5
253DF4	73.6	17.9	1500	23.7	2650	14.6	900	9.4
263DF4	79.8	19.1	1800	28.4	3150	17.5	1050	11.3
373DF4	92.3	21.4	2100	33.1	3700	20.4	1250	13.2
383DF4	98.6	22.6	2500	40.0	4200	23.3	1400	15.0

Die angegebenen Trocknungsleistungen sind rechnerische Werte.

ANTTIS TROCKENE FAKTEN

1. Sanfte Behandlung des Getreides

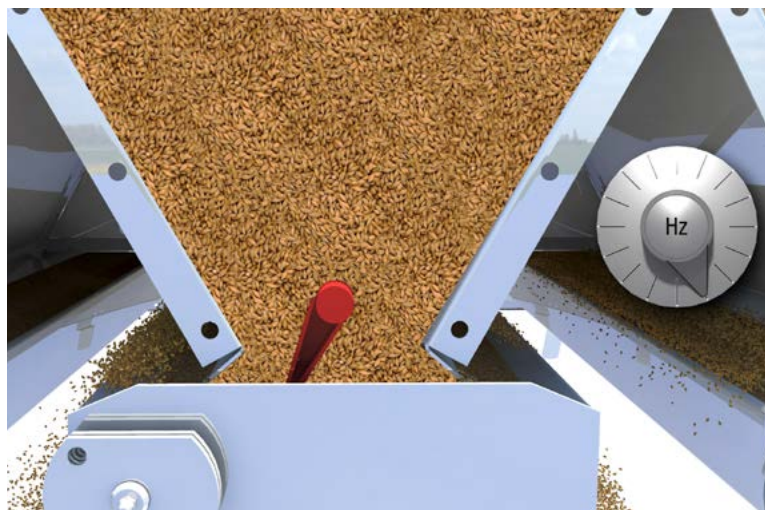
Antti-Trockner behandeln das Getreide besonders schonend. Selbst feuchtes Korn wird dank der optimal geformten, bodenlosen Becher und der passenden Bandgeschwindigkeit zuverlässig gefördert. Das einzigartige, verstopfungsfreie Antti-Schaufelzufuhrsystem sorgt für einen reibungslosen und präzisen Kornumlauf. Die Bodentröge lassen sich leicht reinigen. Alle Antti-Trockner nutzen dieselbe bewährte und getestete Technologie.

3. Antti – automatisch

Antti bietet eine Vielzahl intelligenter, individuell anpassbarer Lösungen zur Überwachung und Automatisierung der Getreideverarbeitung. Die Trocknungsanlage kann auch per Fernsteuerung bedient werden – zum Beispiel direkt aus der Kabine des Mähdreschers.

2. Trocknet auch kleinste Samen

Antti-Trockner eignen sich für Körner und Samen aller Größen. Eine mechanische Anpassung ist beim Wechsel der Saatgutart nicht erforderlich. Umlaufgeschwindigkeit und Entleerungsleistung werden stufenlos geregelt.



RÜSTEN SIE IHREN TROCKNER OPTIMAL AUS

Mit der richtigen und gut gewarteten Ausrüstung erzielen Sie die besten Ergebnisse – auch bei der Getreidetrocknung. Anttis speziell entwickelte Zubehörteile sparen Energie, erhöhen die Effizienz und verbessern die Arbeitsbedingungen, indem sie Lärm und Staub reduzieren.

Dustex – weniger Lärm und Staub



Dustex entfernt Staub und Schmutz aus der Abluft des Trockners, sodass die in die Umgebung abgegebene Luft sauber ist. Dustex wird an den Axialventilator des Trockners angeschlossen, der die Luft nach außen führt. Die dynamischen Flügel von Dustex erzeugen einen optimalen Luftwirbel, der Staub, Schmutz und selbst kleinste Partikel in den Zyklon des Systems leitet. Von dort gelangt der Schmutz in den Sammelbehälter, während die gereinigte Luft nach außen abgeführt wird.



Kundenberichte bestätigen: Der Hof bleibt sauberer, und die Lärmbelastung ist deutlich geringer. Dustex reduziert den Geräuschpegel um bis zu 6 Dezibel. Optional ist auch ein separater Schalldämpfer erhältlich.



Verkleidung spart Kosten

Das Trocknersystem sollte mit einem Isolierungs- und Verkleidungspaket geschützt werden. Ein isolierter Trockner verbraucht 10–25 % weniger Energie. Die Verluste hängen von Trocknungs- und Außentemperatur sowie der Länge der Luftkanäle ab. Hohe Temperaturen und lange Kanäle verursachen größere Verluste. Eine Verkleidung verkürzt zudem die Trocknungszeiten leicht, was die Kapazität erhöht. Die Blechverkleidung schützt vor Wind und Regen. Die Isolierung der Luftkanäle ist nicht im Paket enthalten.

Antti Staubbehälter – Sauberkeit rund um den Trockner

Eine effiziente Staubkontrolle ist entscheidend für ein qualitativ hochwertiges Gesamtsystem. Der beim Entstauben anfallende Schmutz und Staub kann einfach im Antti-Staubbehälter gesammelt werden, wodurch der Bereich um den Trockner sauber bleibt. Der Antti-Staubbehälter ist robust, sehr benutzerfreundlich und hat ein beeindruckendes Fassungsvermögen von 7 m³.



Optivol-Teilladungsautomatik

Optivol ist ein automatisches Verschlusssystem für Firstkanäle, das die Trocknung kleiner Chargen ohne manuelles Schließen der Kanäle ermöglicht. Optivol öffnet und schließt die Kanäle der Trocknungszellen automatisch entsprechend dem Füllstand des Getreides und maximiert so die jeweils getrocknete Menge. Es werden weniger Oberbehälter benötigt, was die Trocknungskapazität bei gleichem Gesamtvolumen erhöht.

Wärmerückgewinnung für Chargentrockner und Durchlauftrockner

Sparen Sie Energie und steigern Sie die Effizienz! Anttis Wärmerückgewinnungssystem nutzt die Wärmeenergie der Abluft wieder, wodurch der Energieverbrauch erheblich reduziert und der Trocknungsprozess effizienter wird. Diese intelligente Lösung sorgt für spürbare Einsparungen und unterstützt eine nachhaltige Landwirtschaft. Weniger Emissionen und ein geringerer CO₂-Fußabdruck.



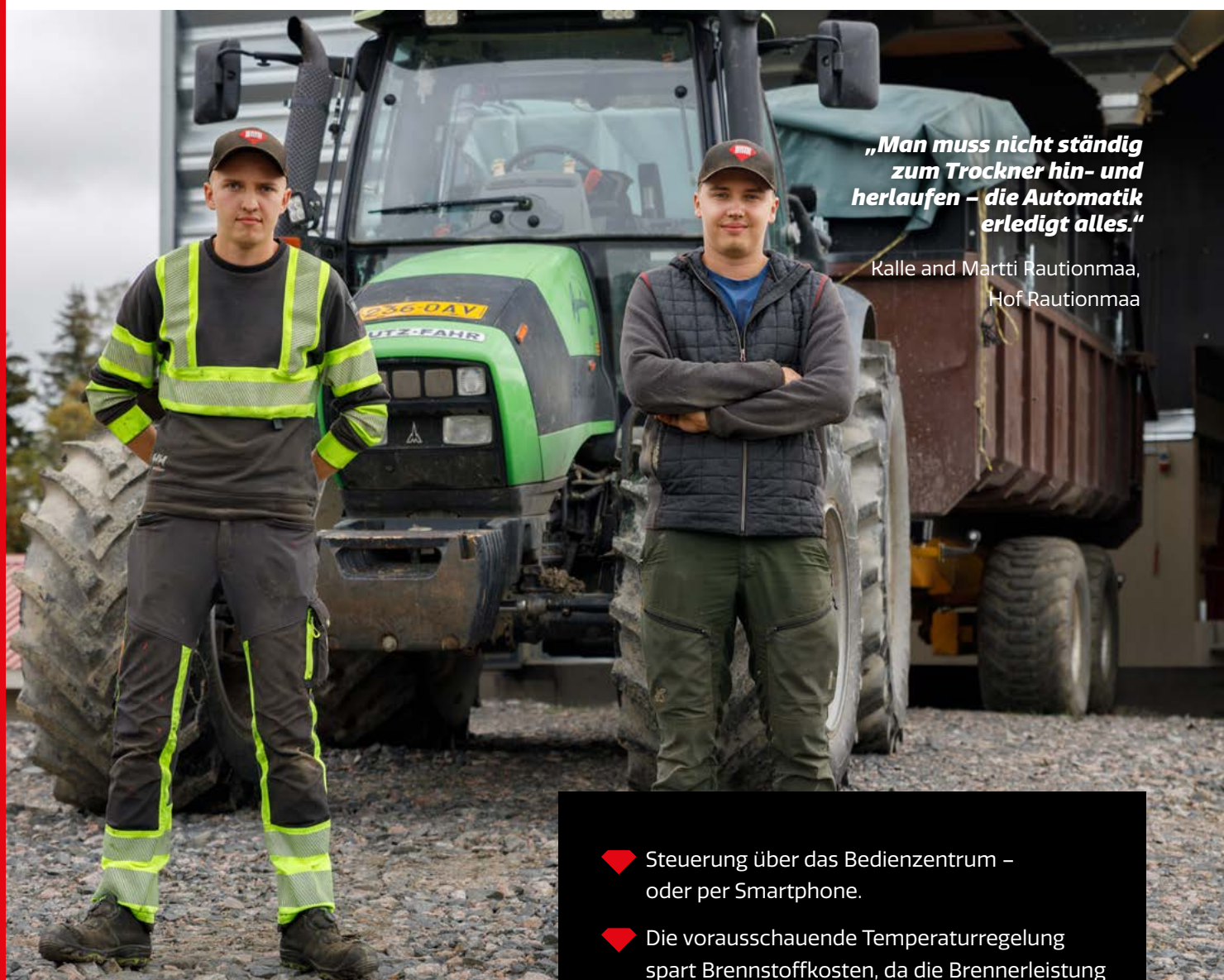
Eine Waage wird immer benötigt

Durch das Wiegen jeder Getreidecharge wissen Sie genau, was das Feld geliefert hat.

Die Wägezellen werden unter den Trocknerfüßen montiert. Der Wägewert wird im Automatisierungszentrum von Antti und im Cloud-Dienst angezeigt. Optima 2.0 speichert die Basisdaten der letzten Chargen. Das Silobuch von Ultima zeichnet die vollständigen Chargendaten automatisch im Online-Dienst auf.

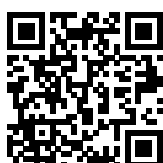
AUTOMATISIERUNG – MACHEN SIE DIE GETREIDETROCKNUNG EINFACHER

Anttis Automatisierungslösungen machen das Trocknen einfach und zuverlässig. Die Automatisierung reduziert den Überwachungsaufwand, erleichtert die Arbeit während der Trocknungszeit und erhöht die Auslastung des Trockners – der Prozess läuft effizienter und ohne unnötige Unterbrechungen.



„Man muss nicht ständig zum Trockner hin- und herlaufen – die Automatik erledigt alles.“

Kalle and Martti Rautionmaa,
Hof Rautionmaa



**Weitere Informationen
finden Sie online
(auf Englisch):
antti.fi/en**

- ◆ Steuerung über das Bedienzentrum – oder per Smartphone.
- ◆ Die vorausschauende Temperaturregelung spart Brennstoffkosten, da die Brennerleistung automatisch an die Bedingungen angepasst wird.
- ◆ Ultima misst kontinuierlich die Feuchtigkeit direkt aus dem Getreide, wodurch Übertrocknung vermieden und Energie gespart wird.

Antti-Automatisierungslösungen

X-Serie – Kompaktes Standard-Steuerzentrum für Befüllen, Trocknen und Entleeren. Nichts Überflüssiges.

Optima 2.0 – Vielseitiges Steuerzentrum, mit dem Befüllen, Trocknen und Entleeren automatisiert werden können. Die Ausstattung erfüllt auch anspruchsvolle Anforderungen.

Ultima – Flexibles und umfassendes Automatisierungssystem, das volle Kontrolle ermöglicht, ohne Ihre Getreideverarbeitung einzuschränken.

Funktionen der Antti-Automatisierungssysteme

	X-SERIE	X-SERIE PLUS	OPTIMA 2.0	OPTIMA 2.0 PLUS	ULTIMA	ULTIMA PLUS	ULTIMA PRO
TROCKNUNGSSTEUERUNG NACH:							
ABLUFTTEMPERATUR	X	X	X	X	X	X	X
KORNFEUCHTIGKEIT					X	X	X
TROCKNUNGSZEIT					X	X	X
STUFENLOSE REGELUNG DER FÖRDERGESCHWINDIGKEIT	X	X	X	X	X	X	X
STUFENLOSE REGELUNG DER LUFTMENGE	X	X	X	X	X	X	X
FERNÜBERWACHUNG UND EINSTELLUNG		X		X		X	X
SMS-BENACHRICHTIGUNGEN UND ALARME		X		X		X	X
AUTOMATISCHE BEFÜLLSTEUERUNG			X	X	X	X	X
AUTOMATISCHE ENTLERUNGSSTEUERUNG			X	X	X	X	X
BIS ZU FÜNF VOREINGESTELLTE FUNKTIONSABFOLGEN			X	X			
DOPPELTROCKNER-STEUERUNGSMÖGLICHKEIT*					X	X	X
UNBEGRENZTE FUNKTIONSABFOLGEN					X	X	X
INDIVIDUELL ANPASSBARE GETREIDEWEGE					X	X	X
AUTOMATISCHE ENTLERUNG IN MEHRERE SILOS					X	X	X
AUTOMATISCHE BEFÜLLUNG AUS MEHREREN QUELLEN					X	X	X
FEUCHTIGKEITSMESSUNG DES GETREIDES					X	X	X
CHARGENPROTOKOLLIERUNG							X
AUTOMATISCHE SILOBUCHFÜHRUNG							X
JAHRESBERICHT							X

* Zwei getrennte Trockner können gesteuert werden, die gemeinsame Geräte wie Einlaufgrube, Heizung oder Silolagerung nutzen.

Zubehör

	X-SERIES	OPTIMA 2.0	ULTIMA
BEFÜLLFÖRDERER MIT FREQUENZUMRICHTER	X	X	X
ABSPERRKLAPPE DES EINFÜLLTRICHTERS	MIT ZUSATZKASTEN	X	X
2-WEGE-VERTEILER	MIT ZUSATZKASTEN	X	X
3-WEGE-VERTEILER	MIT ZUSATZKASTEN	X	X
6-WEGE-VERTEILER		X	X
OPTIVOL-TEILLADUNGSAUTOMATIK		X	X
FERNSTEUERUNG DES VORREINIGERS	X	X	X

Fernüberwachung macht den Alltag einfacher

Die Fernüberwachung ist für alle Systeme verfügbar: Sie erhalten Echtzeitstatus, wichtige Ereignisse, Alarmer und können die Trocknungseinstellungen mobil anpassen. Das spart Zeit und vermeidet unnötige Fahrten zum Trockner.

Unsere Automatisierung ist darauf ausgelegt, unterschiedliche Bedürfnisse zu erfüllen – von kompakten Basislösungen bis hin zu umfangreichen und flexiblen Systemen.

Benutzerfreundlichkeit und Erweiterbarkeit stehen im Mittelpunkt. Unsere Automatisierungslösungen vereinen einfache Bedienung, Effizienz und moderne Technologie – und sorgen dafür, dass die Getreidetrocknung kontrolliert und rentabel bleibt.



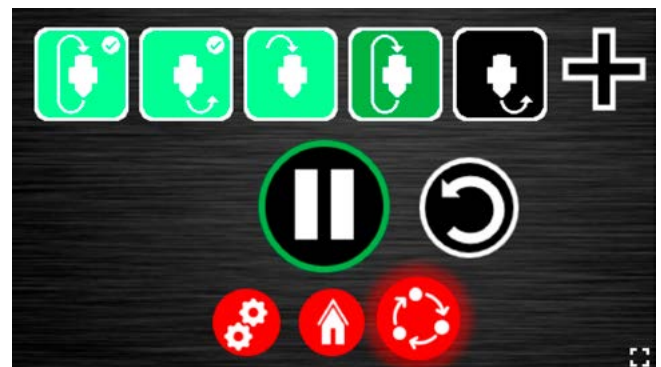
OPTIMA – BENUTZERFREUNDLICHE UND ZUVERLÄSSIGE AUTOMATISIERUNG

Optima 2.0 steuert den gesamten Trocknungsprozess automatisch – vom Befüllen bis zur Entleerung. Die automatische Chargenumschaltung hält den Prozess ohne Unterbrechungen am Laufen, spart Zeit und erhöht die Effizienz.

Klar und einfach – Optima 2.0

Die Benutzeroberfläche ist übersichtlich, und fünf vorprogrammierte Funktionen machen die Bedienung besonders einfach. Die Ablufttemperatur-gesteuerte Trocknung ist leicht verständlich und zuverlässig – sie garantiert ein gleichmäßiges Ergebnis.

Optima 2.0 ist eine kosteneffiziente Lösung, die alle wesentlichen Funktionen bietet – ohne unnötige Extras. Die modulare Bauweise sorgt für Wartungssicherheit und Langlebigkeit, während das Zubehör Flexibilität je nach Bedarf ermöglicht.



Der Trockner lässt sich bequem über den klaren Optima 2.0-Touchscreen bedienen. Auf dem Display ist jederzeit ersichtlich, was am Trockner gerade passiert.

ULTIMA – WENN FLEXIBILITÄT UND INTELLIGENZ ENTSCHEIDEND SIND

Ultima ist ein Automatisierungssystem, das mit Ihrem Betrieb wächst. Es wurde für Landwirte entwickelt, die Effizienz maximieren und den Zeitaufwand an der Trocknungsanlage minimieren möchten.

Ultima ist mehr als ein Steuerzentrum – es ist ein umfassendes Managementsystem, das Trocknung und Lagerung miteinander verbindet. Die kontinuierliche Feuchtigkeitsmessung und Probenahme gewährleisten die Qualität, und alle Daten werden automatisch gespeichert, um Rückverfolgbarkeit und Dokumentation sicherzustellen.

Komfortable Online-Silobuchführung

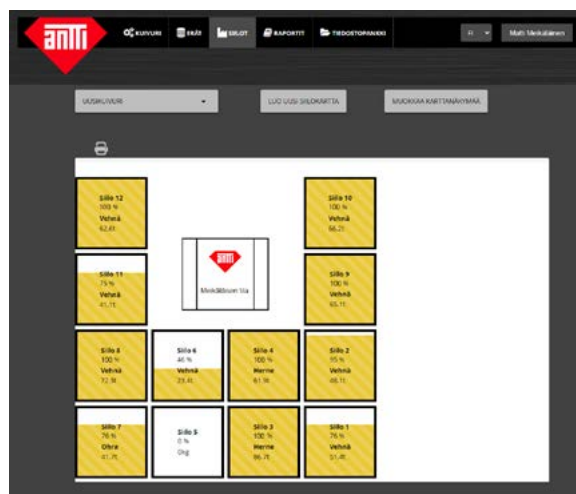
Die Stärke von Ultima liegt in seiner Flexibilität: Änderungen der Getreidewege können ohne aufwändige Neuverkabelung vorgenommen werden, was Erweiterungen schnell und kostengünstig macht. Über die Lebensdauer hinweg ist Ultima häufig wirtschaftlicher als herkömmliche Systeme, da es sich ohne große Zusatzinvestitionen an neue Anforderungen anpasst. Darüber hinaus verwaltet Ultima die Lagerung und Silobuchführung über einen Onlinedienst – Sorten-, Feld- und Chargendaten bleiben geordnet und leicht abrufbar.

Die Lösung für wachsende Betriebe

Wir empfehlen Ultima besonders für Systeme mit mehreren Förderern oder Verteilern. Es eignet sich hervorragend für Paket-Trocknungsanlagen

und große Stand-Alone-Lösungen, bei denen eine vielseitige Steuerung und hohe Flexibilität erforderlich sind.

Ultima kann bis zu zwei Trocknereinheiten steuern. Die Inbetriebnahme umfasst eine professionelle Einweisung, damit das System von Anfang an optimal funktioniert. Es ist die intelligente Lösung für einen wachsenden Betrieb – eine Kombination aus Spitzentechnologie und praxisgerechter Funktionalität.



Silobuchführung



EIN TROCKNUNGSSILO ERHÖHT DIE AUFNAHMEKAPAZITÄT UND DIE EFFIZIENZ DES TROCKNUNGSPROZESSES

Das Trocknungssilo kombiniert das finnische Iso-Antti-Silo mit einem hochwertigen Mischsystem. Mit einem Trocknungssilo steigern Sie Ihre gesamte Getreidetrocknungskapazität und können gleichmäßig hochwertige Futtermischungen herstellen. Diese neue Lösung eignet sich besonders für Viehbetriebe, die große Mengen an eigenem Futter produzieren.



D10,6 Technische Daten:

Volumen **831 m³**

Getreidevolumen **680 m³**

Höhe **11.45 m**

D12,1 Technische Daten:

Volumen **1098 m³**

Getreidevolumen **880 m³**

Höhe **11.72 m**

- ◆ Zwei Durchmesseroptionen: D10,6 und D12,1
- ◆ Iso-Antti-Silo aus Spezialstahl, hergestellt in Finnland
- ◆ Hochwertiges Mischsystem mit drei Schnecken
- ◆ Standardmäßig mit Kornverteiler, Ventilator, Belüftungsboden und Abluftanschlüssen
- ◆ Touchscreen-Automatisierung
- ◆ Entleerungs- und Befüllsysteme nach Kundenwunsch konfigurierbar

Das Trocknungssilo basiert auf dem Iso-Antti-Silo

Das Trocknungssilo ist für den eigenständigen Betrieb konzipiert, eignet sich aber auch hervorragend als Ergänzung zu einem Trockner. Das Korn kann mit einer Feuchtigkeit von bis zu 25–30 % in das Silo eingefüllt werden. Die Konstruktion basiert auf dem Iso-Antti-Silo aus Spezialstahl. Das Dach ist mit verstärkten Balken ausgestattet, um auch große Schneelasten im Winter sicher zu tragen.

Das Korn wird über den Kornverteiler in das Trocknungssilo eingebracht. Der Ventilator leitet Luft durch den Belüftungsboden, und das Mischsystem hält die Kornmasse in Bewegung. Überschüssige Feuchtigkeit wird über Dachöffnungen abgeführt. Ein Heizregister kann dem Ventilator hinzugefügt werden, um den Trocknungsprozess zu verstärken.

Bewährte Funktionsweise

Das Herzstück des Trocknungssilos ist das Mischsystem. Es sorgt dafür, dass Luft gleichmäßig durch die Kornschicht strömt und die Kornmasse homogen bleibt. Der Neigungssensor am Querträger des Mischsystems ermöglicht die Trocknung auch feuchten Getreides. Der Hersteller des Mischsystems für Anttis Trocknungssilo verfügt über mehr als 20 Jahre Erfahrung in der Getreidetrocknung in Silos. Langjährige Erfahrung und hochwertige Komponenten gewährleisten eine hohe Betriebssicherheit.

Automatischer Komfort

Das Mischsystem des Antti-Trocknungssilos arbeitet vollautomatisch. Über den klaren Touchscreen des

Steuerzentrums können die gewünschten Funktionen gewählt werden: Befüllen, Entleeren, Mischen, Trocknen sowie die Ziel-Feuchtigkeit – der Rest wird von der Automatik übernommen. Das System umfasst eine verstärkte, verstellbare Vertikalschnecke sowie drei Schnecken mit Sensoren und Elektromotoren, die für eine gleichmäßige Mischung und Trocknung sorgen. So bleibt die Kornqualität über die gesamte Lagerzeit hinweg erhalten.

Futtermischungen einfach herstellen

Mit dem Trocknungssilo können Sie verschiedene Getreidesorten einfach mischen. Da moderne Trockner das Korn von Verunreinigungen befreien, können Sie mit dem Trocknungssilo hochwertiges, gleichmäßiges Futter direkt für Ihren Viehbestand herstellen.



Das automatische Trocknungsprogramm wird über den klaren Touchscreen gewählt.



„Das Mischsystem hält die Kornmasse in Bewegung. Überschüssige Feuchtigkeit wird über Dachanschlüsse abgeführt.“

RUNDSILO – FÜR DIE SICHERE LAGERUNG DER ERNTE

Anttis Rundsilos D5.3 und D7.5 gehören zu den Spitzenprodukten ihrer Klasse. Die Siloelemente und Stützen sind präzise gefertigt, und die Montage erfolgt schnell – entweder mit Wagenhebern oder mit einem Kran. Für die Silos sind verschiedene Zubehörteile erhältlich, wie Füllstandsanzeigen und Fördererstützen. Der innere Kegelboden ist eine beliebte Lösung, die die Benutzerfreundlichkeit erheblich verbessert. Je nach Bedarf kann zwischen einem geschlossenen oder einem belüfteten Kegelboden gewählt werden.

Zur Standardausstattung der Rundsilos gehören eine Einfüllöffnung, Mannlöcher im Dach und an der Wand, eine Wandleiter, ein Anschlussflansch für die Förderschnecke und ein Schutzrohr.



KAPAZITÄTEN DER RUNDSILO D5,3

ETAGEN	HÖHE M	VOLUMEN MIT INNENLIEGENDEM KEGELBODEN M ³
6	8,00	114
7	9,12	139
8	10,24	164
9	11,36	188
10	12,49	213
11	13,61	237
12	14,73	262

KAPAZITÄTEN DER RUNDSILO D7,5

ETAGEN	HÖHE M	VOLUMEN MIT INNENLIEGENDEM KEGELBODEN M ³
6	8,59	220
7	9,71	271
8	10,83	321
9	11,95	371
10	13,08	422
11	14,20	472
12	15,32	522
13	16,44	573
14	17,56	623

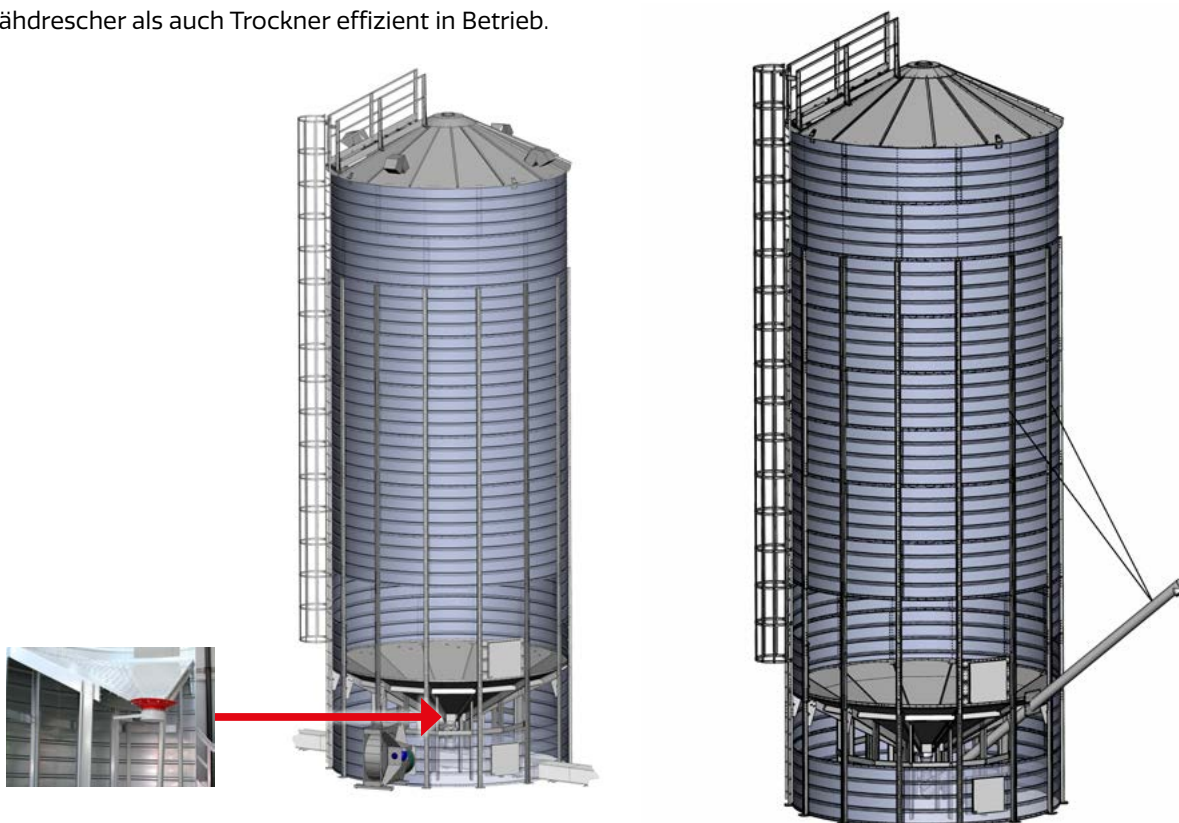


Silos mit belüfteten Kegelföden

Belüftete Kegelsilos sind mit einem innenliegenden Kegelföden ausgestattet, der eine Luftzirkulation ermöglicht. Diese Silos eignen sich als Pufferlager für frisch geerntetes Getreide oder zur Kühlung von getrocknetem Getreide. Auf dem Dach befinden sich richtig dimensionierte Abluftöffnungen, und die Entleerung erfolgt über eine Schnecke oder einen Kettenförderer. Belüftete Silos halten sowohl Mähdrescher als auch Trockner effizient in Betrieb.

Silos mit geschlossenem Kegelföden

Anttis geschlossene Kegelsilos eignen sich besonders für die langfristige Lagerung von Getreide. Das Sortiment entspricht dem der belüfteten Silos. Kegelsilos lassen sich leicht und schnell entleeren. Der oberirdische Kegel verhindert Feuchtigkeitsprobleme, und die Entleerung erfolgt über eine Schnecke oder einen Kettenförderer.



Der belüftete Innenkegel verbessert sowohl die Ernte- als auch die Trocknungseffizienz.

ISO-ANTTI – MIT GROßEM DENKEN KONSTRUIERT

Die Iso-Antti-Silos sind robust gebaut. Sie sind auf minimale Wartung und maximale Haltbarkeit ausgelegt. Durch den Einsatz von Spezialstahl halten Iso-Antti-Silos derselben Belastung von 917 kg/m³ stand wie kleinere Antti-Silos. Die Dachkonstruktion verfügt über separate Sparren, die sicherstellen, dass selbst die schweren finnischen Schneelasten im Winter keine Probleme verursachen. Die Dachlastkapazität beträgt 1 500 kg.

Iso-Antti-Silos werden als vorgefertigte Elemente geliefert und von einem Montageteam zusammengesetzt. Im Gegensatz zu kleineren Silomodellen werden Iso-Antti-Silos mit Hilfe von Wagenhebern errichtet. Die präzise gefertigten Komponenten ermöglichen eine schnelle Montage ohne Spezialwerkzeuge.



Weitere Informationen
finden Sie online
(auf Englisch):
antti.fi/en

- Große Silos sind kosteneffizient – geringere Lagerkosten pro Kubikmeter
- Weniger Förderanlagen erforderlich
- Große Silos erleichtern den Verkauf und Einkauf von Getreide

Abmessungen der Iso-Antti-Silos

	ISO-ANTTI D12,1		ISO-ANTTI D10,6	
ETAGEN	VOLUMEN MIT BELÜFTUNGSBODEN M³*	HÖHE M	VOLUMEN MIT BELÜFTUNGSBODEN M³*	HÖHE M
14	1 871	18,5	1 422	18,2
13	1 742	17,3	1 324	17,1
12	1 614	16,2	1 225	15,9
11	1 485	15,1	1 127	14,8
10	1 356	14	1 028	13,7
9	1 227	12,9	929	12,6
8	1 098	11,7	831	11,5
7	969	10,6	732	10,3
6	841	9,5	633	9,2

* Der optionale Belüftungsboden verringert das Volumen (D10,6 um 31 m³ und D12,1 um 40 m³).
Höhe des Belüftungsbodens 345 mm, Freiraum 307 mm.

Iso-Antti – umfangreich ausgestattet

Zur Standardausstattung der Iso-Antti-Silos gehören Mannlöcher im Dach und an der Wand, Wandleitern mit Rückenschutz, Dachleitern mit Geländern und Belüftungsanschlüsse. Die Dachkonstruktion besteht aus Mittelkonus, Dachsparren und einteiligen Dachsegmenten, die Symmetrie und Stabilität gewährleisten. Für die Entleerung stehen mehrere Optionen zur Verfügung.

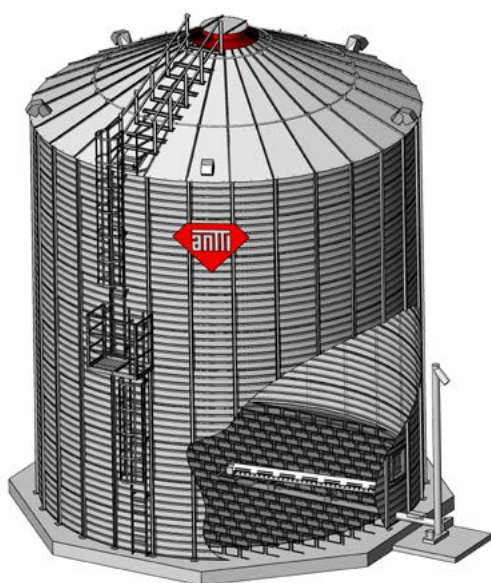
Belüftungsboden

Der Belüftungsboden ermöglicht die Durchlüftung der Kornmasse mit einem Hochdruckventilator.

- Lochblechboden mit Druckkammer darunter
- Hochleistungs-Hochdruckgebläse
- Höhe des Belüftungsbodens 345 mm, Freiraum 307 mm

Grundlagen und Fundamente

Die Fundamente der Iso-Antti-Silos werden als Betonplatten auf Bodenniveau gegossen. Unabhängig von der Bodenbeschaffenheit ist vor dem Bau eine geotechnische Untersuchung erforderlich.



Belüftungsboden

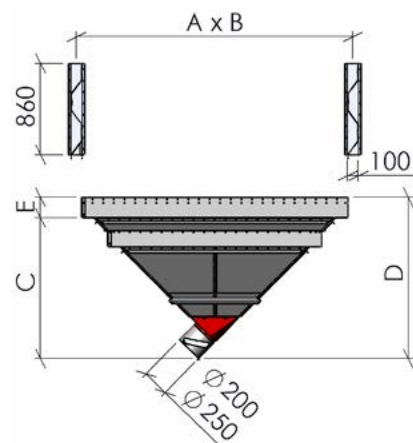


VIERKANTSILOS – MAßGE- SCHNEIDERT FÜR DIE ANFORDE- RUNGEN JEDES BETRIEBS



Anttis Silo-Elemente sind in drei Längen und fünf Bodengrößen erhältlich. Die Siloböden können je nach Bedarf mit verschiedenen Verschlussvorrichtungen, Einfüllbögen, Mannlöchern und Belüftungsoptionen ausgestattet werden. Wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren Antti-Vertreter.

VIERKANTSILOS						
A	B	C	D	E	BODEN- VOLUMEN M ³	SILO/ ETAGE M ³
2110	2110	1075	1235	195/160	1.6	3.8
2110	2600	1315	1475	195/160	2.4	4.7
2600	2600	1300	1495	195	3	5.8
2600	3110	1555	1750	195	3.7	6.9
3110	3110	1555	1750	195	5.1	8.3



ETAGEN	SILOSODEN 3 X 3		SILOSODEN 3 X 2.5		SILOSODEN 2.5 X 2.5		SILOSODEN 2.5 X 2	
	VOLUMEN M ³	HÖHE M	VOLUMEN M ³	HÖHE M	VOLUMEN M ³	HÖHE M	VOLUMEN M ³	HÖHE M
3	30.0	4.33	24.4	4.33	20.4	4.08	16.5	4.07
4	38.3	5.19	31.3	5.19	26.2	4.94	21.2	4.93
5	46.6	6.05	38.2	6.05	32.0	5.80	25.9	5.79
6	54.9	6.91	45.1	6.91	37.8	6.66	30.6	6.65
7	63.2	7.77	52.0	7.77	43.6	7.52	35.3	7.51
8	71.5	8.63	58.9	8.63	49.4	8.38	40	8.37
9	79.8	9.49	65.8	9.49	55.2	9.24	44.7	9.23
10	88.1	10.35	72.7	10.35	61.0	10.10	49.4	10.09
11	96.4	11.21	79.6	11.21	66.8	10.96		
12	104.7	12.07	86.5	12.07	72.6	11.82		
13	113.0	12.93	93.4	12.93	78.4	12.68		
14	121.3	13.79	100.3	13.79	84.2	13.54		

Erweiterbar und praktisch in der Nutzung

Die Silos können problemlos miteinander verbunden werden, und eine spätere Erweiterung ist jederzeit möglich. Die Elemente bilden eine fertige, wasserdichte Außenwand, die bei Bedarf verkleidet werden kann. Auf dem Silokomplex können unterschiedliche Dachkonstruktionen errichtet werden. So lässt sich der entstehende Raum optimal nutzen – zum Beispiel für die Saatgutaufbereitung, Weiterverarbeitung, ein Büro oder sogar einen Trockner.



Freiraum unter den Silos

Die Antti-Siloböden sind selbsttragend und benötigen nur an den Ecken Stützen. Das spart Baukosten und schafft freien, durchgehenden Raum unter den Silos.

HEIZGERÄTE – LEISTUNG UND EFFIZIENZ FÜR DIE TROCKNUNG

Die Wärmequelle eines modernen Trockners muss langlebig, zuverlässig und wirtschaftlich sein. Antti-Heizgeräte erfüllen all diese Anforderungen. Sie werden aus hochwertigen Materialien gefertigt und sind auf einen hohen Wirkungsgrad ausgelegt.

Gas und Biomasse gewinnen als Brennstoffe für Trockner zunehmend an Bedeutung, und Antti bietet für beide Energiequellen effiziente Lösungen. Für kleinere Trockner werden meist Ölheizgeräte eingesetzt. Diese sind mit Brennern ausgestattet, die sowohl erneuerbare als auch herkömmliche leichte Brennöl verwenden können – zukunftsicher und vielseitig.

Ölheizgeräte



Die Produktpalette der Ölheizgeräte ist breit, sodass für jede Anwendung die passende Leistung verfügbar ist. Brennkammer und Wärmetauscher bestehen aus feuerfestem Spezialstahl. Der Wirkungsgrad zählt zu den besten auf dem Markt.

Bioheizgeräte



Mit einem Bioheizgerät können Sie Brennstoffe aus der eigenen Produktion nutzen – ohne sich über Heizölkosten Gedanken machen zu müssen. Das Bioheizgerät ist auch als praktische Containerlösung erhältlich.

Gasheizgeräte



Direktbefeuerte Gasheizgeräte liefern Leistung ohne Kompromisse und bieten einen herausragenden Wirkungsgrad. Der modulierende Brenner passt die Leistung automatisch an den Trocknungsbedarf an.

VACBOOST-ÖLHEIZGERÄTE

MODELL	LEISTUNG KW	ÖLVERBRAUCH (MAX) KG/H	ERDGAS (MAX) M ³ N/H	LÄNGE MM	HÖHE MM	BREITE MM	LUFTKANAL- DURCHMESSER MM
VACBOOST 300	300	27,8	33,0	2176	1291	2418	630
VACBOOST 400	400	37,1	44,0	2176	1291	2418	630
VACBOOST 500	500	46,4	54,9	2710	1291	3116	800
VACBOOST 650	650	62,8	74,5	2155	1291	3116	1000
VACBOOST 800	800	79,8	76,9	4111	1690	4174	1000
VACBOOST 1000	1000	96	109,9	3596	1690	4284	1250
VACBOOST 1400	1400	140,0	153,8	4108	2897	4632	2 X 1000
VACBOOST 2000	2000	192,0	219,8	4108	2897	4632	2 X 1250

DIREKTBEFEUERTES VACBOOST-GASHEIZGERÄT MIT MODULIERENDEM BRENNER

MODELL	LEISTUNG KW	FLÜSSIGGAS [KG/H]	ERDGAS [M ³ N/H]	LÄNGE MM	HÖHE MM	BREITE MM	LUFTKANAL- DURCHMESSER MM
VACBOOST GAS 800	300-800	23-62	30-80	3187	1572	1390	1000
VACBOOST GAS 1500	500-1500	39-117	50-150	4022	1572	1392	1250
VACBOOST GAS 2200	1500-2200	117-172	150-220	6224	2176	2053	1250
VACBOOST GAS 3000	1500-3000	117-234	150-300	6224	2176	2053	1600

BIOHEIZGERÄTE

MODELL	LEISTUNG KW	VERBRAUCH		LÄNGE MM	HÖHE MM	BREITE MM	LUFTKANAL- DURCHMESSER MM
		HOLZHACK- SCHNITZEL (800 KWH/M ³) M ³ /H	PELLETS (4,75 KWH/KG) KG/H				
BIO VACBOOST 500	500	0,6	105	2815	1556	2711	800
BIO VACBOOST 800	800	1,0	168	2815	1556	2711	1000
BIO VACBOOST 1200	1200	1,5	253	3904	2273	2874	1250

*Ein Bioheizgerät kann auch als
Containerlösung geliefert werden.
Abgebildet: 850 kW Veto Cont G16.*



ELEVATOREN UND EINLAUFGRUBEN

Ein breites Sortiment robuster Förder- und Transportsysteme für jede Art der Getreideverarbeitung

Antti-Elevatoren und Getreideförderer bewegen und behandeln das Korn so, wie es sein soll – effizient, schonend und ohne Beschädigung. Der Antti-Elevator transportiert auch besonders feuchtes Getreide zuverlässig und dauerhaft. Der großzügige Kopfbereich, die optimal geformten bodenlosen Becher und die passende Bandgeschwindigkeit halten das Getreide in Bewegung – unter allen Bedingungen.

Die robuste E-Serie ist in fünf Leistungsklassen erhältlich. Verteiler, Wartungsbühnen und Leitern sind je nach Bedarf optional erhältlich.



E-ELEVATOR					
MODELL	E40/E40S	E60/E60S	E80/E80S	E100/E100S	E120/E120S
LEISTUNG	40 T/H	60 T/H	80 T/H	100 T/H	120 T/H
MOTOR (KW)	ELEVATORHÖHE (M)				
3	11,2 – 15,7				
4	16,2 – 20,7	11,2 – 14,7			
5,5	21,2 – 26,7	15,2 – 19,7	11,2 – 14,7	11,2 – 11,7	
7,5	27,2 – 34,7	20,2 – 26,7	15,2 – 19,7	12,2 – 16,7	11,2 – 13,7
9,2		27,2 – 32,7	20,2 – 24,7	17,2 – 19,7	14,2 – 16,7
11		33,2 – 34,7	25,2 – 29,7	20,2 – 23,7	17,2 – 19,7
15			30,2 – 34,7	24,2 – 34,7	20,2 – 26,7

Ergänzen sie ihren Antti-Trockner mit einer Einlaufgrube

Eine Einlaufgrube leitet das Getreide effizient auf den Förderer. Anttis Sortiment umfasst sowohl Schwerkraft- als auch Kettenförder-Einlaufgruben. Wählen Sie aus mehreren Modellen mit Volumen zwischen 2,1 und 112 m³. Die Einlaufgruben sind mit allen Antti-Trocknersystemen kompatibel.



SCHWERKRAFT-EINLAUFGRUBEN		
	VOLUMEN M³	MAX. VOLUMEN MIT 6 M SOCKEL M³
1,2x2,8	2,1	–
2x4	5,3	31
2,5x4	9,3	36
2,5x5	10	43
3x5	16	50
3x6	16,8	57

FÖRDER-EINLAUFGRUBEN

	VOLUMEN M³	MAX. VOLUMEN MIT 5 M SOCKEL M³	MOTOR (KW) BEI VERSCHIEDENEN FÖRDERLEISTUNGEN, GRUNDMODELLE			
			60 T/H (KTG)	60 T/H (KTIG)	80 T/H (KTIG)	100 T/H (KTIG)
3X3	4,6	31,6	3	4	5,5	7,5
3X4	7,1	43,1	4	4	5,5	7,5
3X5	9,1	54,1	4	5,5	7,5	7,5
3X6	12,2	66,2	4	5,5	7,5	7,5
3X8	17,2	89,2	5,5	5,5	7,5	9,2
3X10	22,2	112,2	5,5	7,5	7,5	9,2

HOCHWERTIGE GETREIDEREINIGER

JCC Vibrocompact ist ein zuverlässiger Flachbett-Reiniger. Er ist für die Reinigung und Sortierung aller Getreidearten und Feldfrüchte geeignet – auch für Kleinsämereien, Erbsen, getrocknete Kräuter und Gewürze. Das Produkt wird nach Partikelgröße (Siebreinigung) und aerodynamischen Eigenschaften (Luftreinigung) getrennt.

JCC Vibrocompact

Das zu reinigende Material durchläuft zwei vibrierende Siebe, die von zwei Vibromotoren angetrieben werden. Die Siebe sind dank flexibler Gummikugeln selbstreinigend. Die Siebgröße wird je nach Kulturart und zu entfernenden Verunreinigungen gewählt. Ein integrierter Aspirationskanal entfernt leichte Verunreinigungen wie Hülsen und Staub am Ausgang. Für die Behandlung der Abluft und der gereinigten Luft werden ein Radialgebläse und ein Zyklonabscheider empfohlen.



JCM Vibromax

Ein vielseitiger, modular aufgebauter Reiniger und Separator für trockene, körnige Produkte (z. B. Saatgut). Vibromax führt sowohl die Siebreinigung (Korngrößen-Trennung) als auch die Dichtentrennung (Luftreinigung) durch. Die Basis bildet ein vibrationsbetriebener Siebrahmen, der durch verschiedene Module ergänzt werden kann.



Wichtige Vorteile:

- Modular kombinierbar
- Vielfältig anpassbar
- Hohe Reinigungs- und Sortierleistung
- Hervorragende Effizienz bei kompakter Bauweise

		JCC 05	JCC 08 (KTG)	JCM 10122 (KTIG)	JCM 10123	JCM 10222	JCM 10223
VORREINIGUNG	T/H	6	15	60	60	100	100
HANDELSREINIGUNG	T/H	4	10	25	40	50	80
SAATGUTREINIGUNG	T/H	2	5	12	18	24	36
SIEBFLÄCHE	M²	0,8	1,9	3,4	5,1	6,8	10,2
ANZAHL DER SIEBE	KPL	2	2	4	6	8	12
VIBROMOTOREN	KW	2X0,15	2X0,25	2X0,75	2X0,75	2X0,75	2X0,9
GEBLÄSE (ROHR)	KW(MM)	2,2 (200)	2,2 (200)	5,5 (300)	5,5 (300)	7,5 (300)	7,5 (300)
LÄNGE	MM	1530	1970	2822	3550	3115	3915
BREITE	MM	920	1240	1580	1580	1580	1580
HÖHE, GETREIDEEINSPEISUNG	MM	1287	1665	1765	1883	2236	2327
GEWICHT OHNE GEBLÄSE	KG	220	350	1050	1165	1260	1460



ANTTI BIETET INFORMATION, UNTERSTÜTZUNG UND SCHULUNG

Antti-Kunden profitieren nicht nur von hochwertiger Trocknungstechnik, sondern auch von umfassender Unterstützung. Jeder neue Antti-Besitzer erhält die Möglichkeit, sich mit der modernsten Technologie vertraut zu machen. Unsere lokalen Experten zeigen Ihnen, wie Sie Ihren Trockner optimal nutzen.

Von der Planung und Installation über den Betrieb bis zur Wartung – Antti deckt alles ab, was Sie über Ihre Anlage wissen müssen. Zögern Sie nicht, sich bei Fragen an Ihren regionalen Antti-Vertreter zu wenden. Ihren nächstgelegenen Ansprechpartner finden Sie auf unserer Website, die außerdem viele Informationen, Neuigkeiten, Tipps und Broschüren bietet.

Wartung hält ihren Trockner in bestem Zustand

Mit regelmäßiger Wartung stellen Sie sicher, dass Ihr Trockner stets in optimalem Zustand bleibt. Die Wartung wird von unseren regionalen Vertretern durchgeführt. Konzentrieren Sie sich auf das Wesentliche – die Fachleute kümmern sich um Ihren Trockner.

Mit originalen Antti-Ersatzteilen stellen Sie sicher, dass Ihr Trockner Jahr für Jahr seine volle Leistung erbringt. Originalteile von Antti bieten zudem ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Alle Wartungsarbeiten und Original-Ersatzteile haben eine Saison-Garantie.



Antti-Teollisuus Oy

Koskentie 89
FI-25340 Kanunki
Finland

+358 2 774 4700



***Weitere Informationen finden
Sie online (auf Englisch):***

www.antti.fi/en