



Instrucțiuni de instalare și utilizare

SISTEMUL DE PRE-CURĂȚARE ANTTI A 160 ȘI P 250

408032 (ro) 11-2021

You'll see the difference

antti.fi

CUPRINS

DESTINAȚIA DE UTILIZARE A SISTEMULUI..... 5

PREZENTAREA SISTEMULUI 5

INSTALAREA MODELULUI A160 7

INSTALAREA MODELULUI P250 10

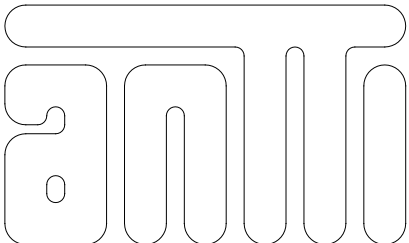
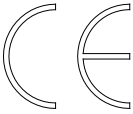
LUCRĂRILE DE SERVICE ASUPRA SISTEMULUI DE PRE-CURĂȚARE 13

GARANȚIA 14

Declarație de conformitate CE..... 15



Sistemul de pre-curățare

		ANTTI-TEOLLISUUS OY	
		KOSKENTIE 89	
		FIN-25340 Kanunki	
		Tel. +358-2-7744700	
			
TYYPPI TYPE		RUNKO N:o BODY N:r	
VALM. N:o MANUF. N:r		MOOTTORI MOTOR	kW
		KAPASIT. CAPACITY	TPH

Vă recomandăm să includeți informațiile privind sistemul de pre-curățare în copia de mai sus a plăcuței cu specificațiile sistemului. Aceste informații vor fi necesare atunci când veți comanda piese de schimb de la departamentul nostru de servicii post-vânzare. Informațiile pot fi găsite pe plăcuța cu specificații a sistemului de pre-curățare.



Sistemul de pre-curățare

Citiți cu atenție instrucțiunile de instalare și utilizare înainte de a instala sistemul și de a îl da în exploatare!

MANUAL DE INSTRUCȚIUNI ȘI DE UTILIZARE A DISPOZITIVULUI

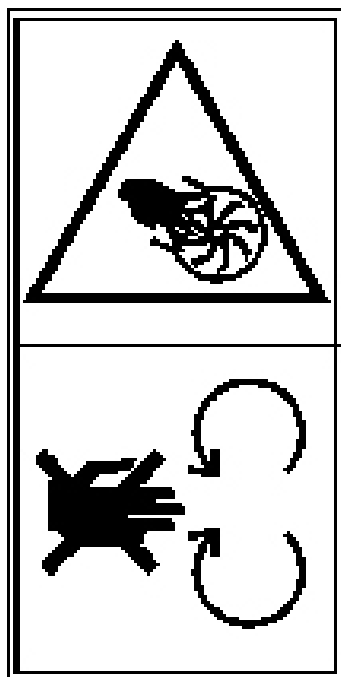
Acest manual de instrucțiuni este destinat fermierilor profesioniști. Pentru operarea sistemului sunt necesare cunoștințe și competențe generale de agricultură.

SIGURANȚA

Sistemul de pre-curățare conține componente mobile. Contactul cu aceste componente în timpul funcționării sistemului poate cauza leziuni corporale grave!

Nu deschideți niciodată trapele și apărătorile sistemului înainte de a vă fi asigurat că circuitul de alimentare a fost întrerupt (de la siguranță)!

Pe sistemul de pre-curățare există următoarele semne de avertizare:



Nu deschideți niciodată trapa în timpul funcționării sistemului; în caz contrar, există riscul de rănire a degetelor și mâinilor!

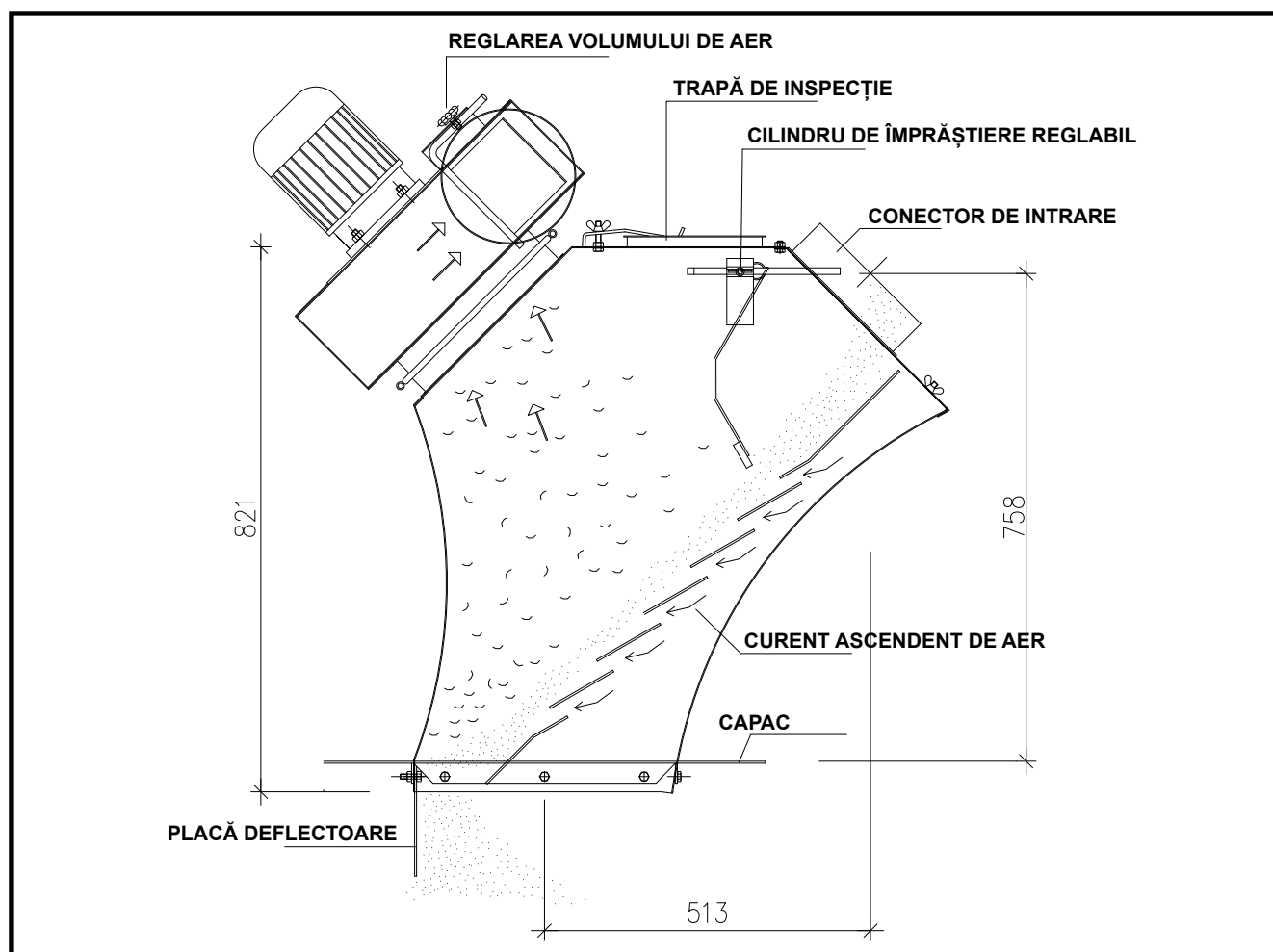
DESTINAȚIA DE UTILIZARE A SISTEMULUI

- Sistemele de pre-curățare Antti A160 și P250 sunt proiectate pentru pre-curățarea cerealelor și a semințelor.
- În timpul procesului de pre-curățare, reziduurile, praful și impuritățile sunt separate de materialul curățat cu ajutorul jeturilor de aer.

PREZENTAREA SISTEMULUI

Sistemul de pre-curățare **A160** include următoarele trei componente separate:

- Capac
- Cadru principal
- Suflanta cu motor electric de 0,75 kW sau 2,2 kW
- Sistemul generează un zgomot de 73 dB
- Cantitățile de aer: 0,75 kW / 3000 rpm, 400 Pa 1950 m³/h, 600 Pa 1720 m³/h
2,2 kW / 3000 rpm, 400 Pa 3000 m³/h, 600 Pa 2500 m³/h



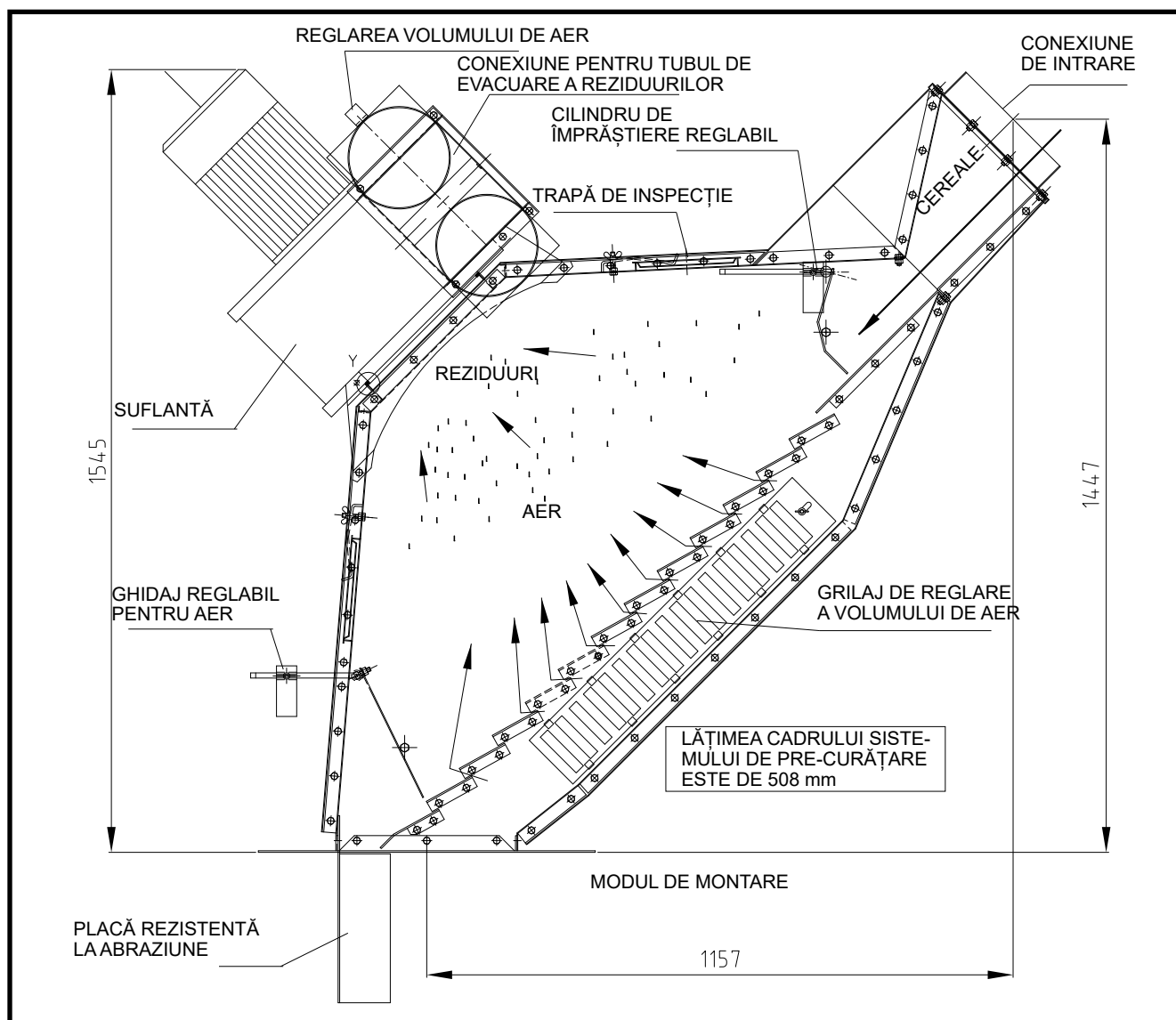
SIGURANȚA

Sistemul de pre-curățare conține componente mobile. Contactul cu aceste componente în timpul funcționării sistemului poate cauza leziuni corporale grave!

Nu deschideți niciodată trapele și apărătorile sistemului înainte de a vă fi asigurat că circuitul de alimentare a fost întrerupt (de la siguranță)!

Sistemul de pre-curățare **P250** include următoarele componente separate:

- Modul de montare
- Cadru principal
- Placă rezistentă la abraziune
- Suflantă cu motor electric de 4,0 kW
- Conexiune pentru tubul de evacuare a reziduurilor
- Cantitățile de aer: 4 kW / 3000 rpm, 800 Pa 6100 m³/h



Sistemul de pre-curățare conține componente mobile. Contactul cu aceste componente în timpul funcționării sistemului poate cauza leziuni corporale grave!

Nu deschideți niciodată trapele și apărătorile sistemului înainte de a vă fi asigurat că circuitul de alimentare a fost întrerupt (de la siguranță)!

- Sistemele de pre-curățare Antti A160 și P250 sunt proiectate pentru a fi montate pe pavilionul uscătorului.

PREZENTARE GENERALĂ A INSTALĂRII A160 ȘI P250

1. INSTALAREA CAPACULUI

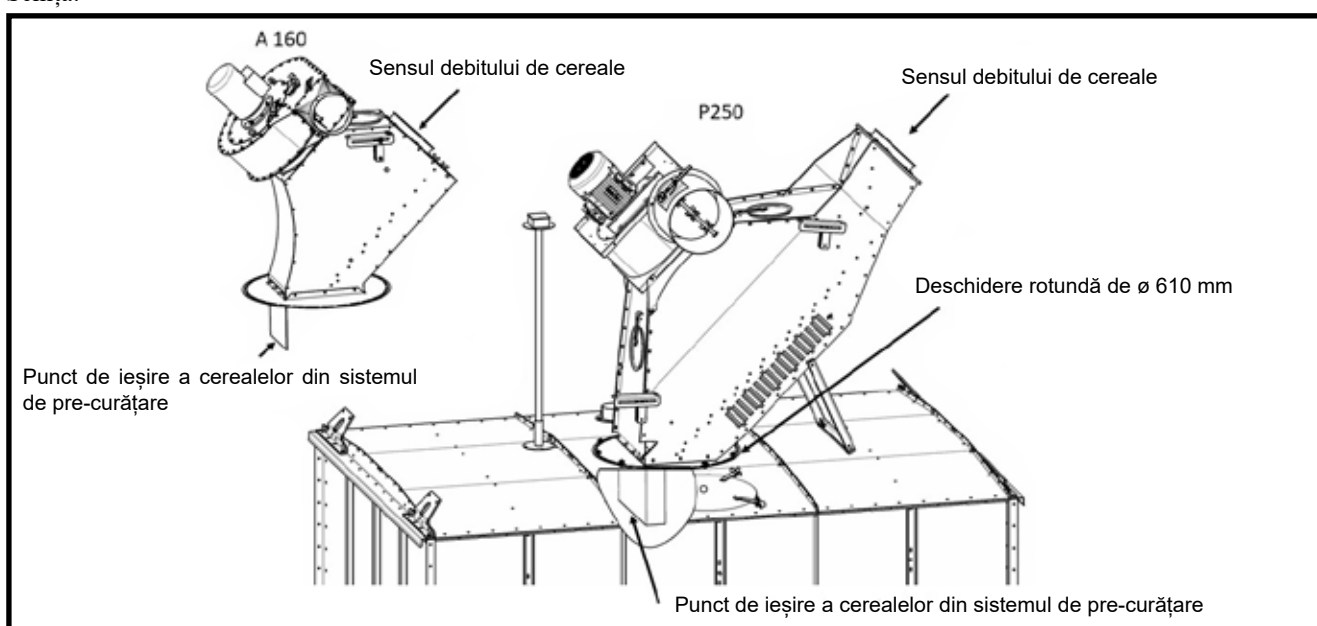
Uscătoare Antti

- instalați capacul pe șuruburile de pe capacul uscătorului, șaibă + piuliță

Uscătoare furnizate de alți producători

- Pe pavilionul uscătorului există o deschidere rotundă cu diametrul de 610 mm.

Schiță:



INSTALAREA MODELULUI A160

1. CADRUL PRINCIPAL AL SISTEMULUI DE PRE-CURĂȚARE

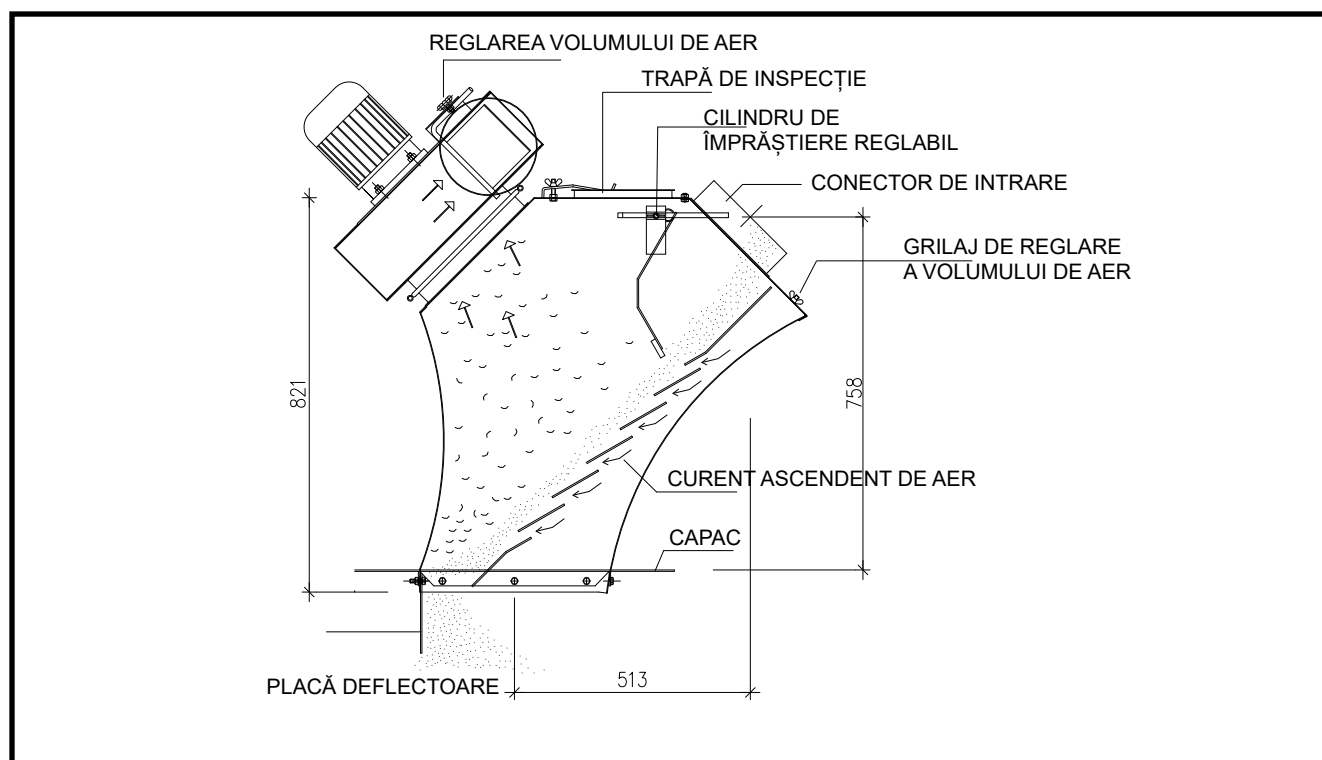
- Cadrul principal este fixat pe capacul rotund cu ajutorul unor șuruburi (8×19 mm), astfel încât să se plieze în jos pe suprafața capacului
- Placa deflectoare este fixată pe marginea inferioară a cadrului principal, cu ajutorul unor șuruburi de 8x16 mm.

2. FIXAREA SUFLANTEI PE CADRUL PRINCIPAL

- Colierul de fixare este demontat de la admisia de aer a suflantei. Verificați conul de admisie pentru a vă asigura că acesta nu se mișcă.
- Suflanta este apoi ridicată pe cadrul principal, astfel încât admisia de aer să fie lipită de flanșa de montare a cadrului principal. Fixați cu colierul de fixare.
Înainte de a strânge colierul de fixare, orientați ieșirea suflantei în direcția corectă.

3. CONDUCTELE

- Capătul conductei de intrare a cerealelor în sistemul de pre-curățare este conectat la flanșa de conductă a conectorului de intrare de 160 mm sau conducta de 200 mm este conectată la sistemul de pre-curățare prin intermediul unui adaptor (a se vedea imaginea de mai jos).



NOTĂ! Atunci când procesați cereale umede, conductele de cereale trebuie instalate la un unghi descendent de minimum 45°!

- Conducta pentru reziduuri este instalată între ieșirea de aer și containerul de reziduuri.
- Spațiul sau containerul pentru reziduuri trebuie amplasat pe partea opusă celei pe care este instalată intrarea de aer curat a cuptorului de uscare.

NOTĂ! Pătrunderea reziduurilor în aerul de intrare al cuptorului implică riscul de incendiu!

- Conducta de reziduuri constă în țevi de ventilație cu diametrul de 200 mm și coturi de 45° și 90°.
- Țevile trebuie susținute la intervale de 1-2 metri, de exemplu cu ajutorul unor coliere din tablă de oțel perforată.

Toate lucrările electrice asupra motorului electric trebuie întotdeauna efectuate de către un electrician autorizat!

Sensul de rotație al motorului (marcat cu o săgeată) trebuie verificat în timpul instalării. Cea mai bună metodă de verificare a acestui lucru constă în observarea elicei de răcire în timpul opririi motorului. **NOTĂ!** Suflanta funcționează la un nivel limitat de putere chiar dacă sensul de rotație este incorect.



REGLAJE DE BAZĂ PENTRU SISTEMUL DE PRE-CURĂȚARE A160

- Partea verticală a cadrului principal va fi instalată în poziție perfect verticală, cu ajutorul unei nivele cu alcool. Dacă sistemul nu rămâne imobil în poziție verticală, acesta trebuie fixat cu o bară de sprijin separată.
- Înainte ca circulația cerealelor să înceapă, greutatea mobilă a cilindrului de împrăștiere trebuie reglată la capătul cursei sale totale pentru a ridica placa cilindrului de împrăștiere.
- În timpul circulației cerealelor, direcția de intrare a acestora trebuie reglată cu exactitate pe centrul suprafeței înclinate a sistemului de pre-curățare.
- Circulația cerealelor poate fi monitorizată prin trapa de inspecție din partea de sus a sistemului. Trapa de inspecție trebuie acoperită cu sticlă sau plexiglas pentru a se evita perturbarea debitului de aer.

AVERTISMENT! MOTORUL SUFLANTEI NU TREBUIE SĂ FIE PORNIT ATUNCI CÂND DESCHIDEȚI TRAPA.

Dacă introduceți o parte a corpului prin trapa de inspecție, puteți atinge elicea aflată în mișcare de rotație, suferind leziuni grave.

- Circulația cerealelor către centrul suprafeței înclinate poate fi controlată prin rotirea sistemului în jurul axei sale verticale sau prin schimbarea direcției tubului de intrare a cerealelor.
- Atunci când cerealele circulă pe centrul suprafeței înclinate, greutatea mobilă trebuie reglată pentru a se asigura o grosime uniformă a stratului de cereale. Viteza de circulație a cerealelor poate crește pe măsură ce procesul de uscare avansează; în acest caz, poate fi necesar să vă asigurați că cerealele nu se acumulează înainte de a ajunge în sistemul de curățare.
- Maneta de control al volumului de aer trebuie adusă în poziția „în prezent închisă”.
- Deschideți grila de pe conectorul de intrare.

OPERAREA SISTEMULUI

- Atunci când viteza de circulație a cerealelor a fost setată la nivelul normal/conform necesităților, volumul de aer este reglat pentru a corespunde fiecărui lot de cereale care va fi curățat.
- Deschideți lent robinetul de control al volumului de aer pentru cereale până ce un zgomot ascuțit provenit din tubul de evacuare a reziduurilor indică faptul că în tub au început să pătrundă și cereale împreună cu reziduurile. În acest moment, rotiți maneta de control cu 10-15 mm către poziția închisă (până ce zgomotul dispare). Poate fi necesară o reglare mai fină a volumului de aer dacă eșantionul prelevat la capătul tubului de evacuare a reziduurilor indică această necesitate. Atunci când curățați semințe cu greutate mică, numai a doua metodă va fi utilizată.

Avertisment!

Dacă materialul curățat include un obiect de mari dimensiuni, sistemul de pre-curățare se poate înfunda. Înainte de a deschide trapele de service, asigurați-vă întotdeauna că motorul suflantei este oprit și nu poate fi pornit accidental de către o altă persoană.

Atunci când curățați un sistem de pre-curățare înfundat, cerealele și semințele se pot împrăști cu ușurință în zona înconjurătoare. Curățați imediat zona echipamentului pentru a preveni accidente, în special pe scări!



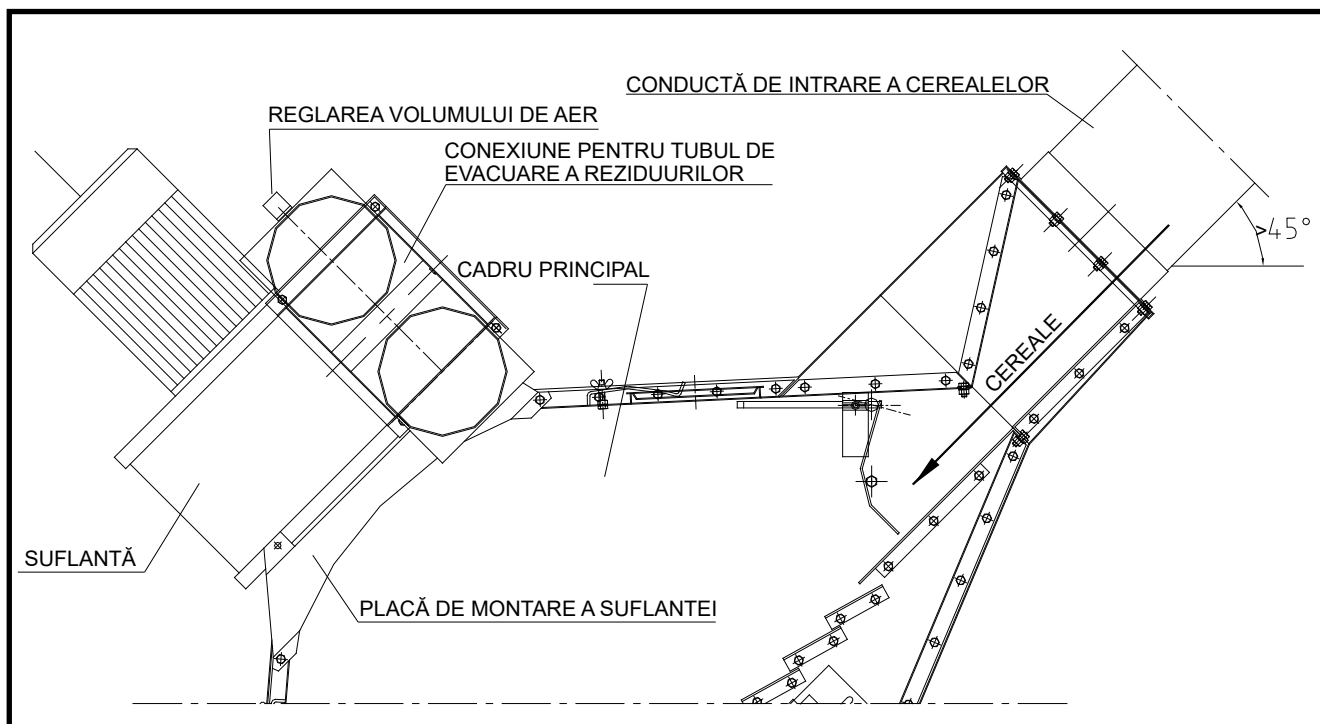
INSTALAREA MODELULUI P250

1. CADRUL PRINCIPAL AL SISTEMULUI DE PRE-CURĂȚARE

- Cadrul principal este fixat pe modulul circular de montare cu ajutorul a zece șuruburi M8×20 mm, cu pliurile capacului orientate în sus. Marginile tăiate ale modulului de montare sunt introduse în interiorul cadrului principal.
- Instalați placa rezistentă la abraziune pe sistemul de pre-curățare din interiorul acestuia; introduceți cele patru șuruburi sudate prin orificii și instalați șaibele și piulițele M8 (șuruburile vor trece atât prin cadrul principal, cât și prin modulul de montare).
- **Conectați cadrul principal al sistemului de pre-curățare la pavilionul uscătorului și conectați-l corect înainte de a instala suflanta. Acest lucru este important, deoarece cadrul principal și suflanta au o greutate prea mare pentru a fi manevrate cu ușurință.**

2. FIXAREA SUFLANTEI PE CADRUL PRINCIPAL

- Suflanta este ridicată pe cadrul principal, astfel încât colierul admisiei de aer să se afle deasupra colierului cadrului principal. Garnitura din partea de jos a suflantei este presată ușor pe colierul cadrului principal, ceea ce etanșează conexiunea.
- Suflanta poate fi instalată în două poziții diferite. Instalați întotdeauna conexiunea pentru tubul de evacuare a reziduurilor în poziție verticală, lipită de placa laterală. Mutând plăcile de montare ale suflantei de pe o parte laterală pe cealaltă, puteți roti suflanta la 180°.
- Selectați poziția dorită pentru suflantă și fixați plăcile de montare pe aceasta folosind cele patru șuruburi M8×20. La strângerea șuruburilor, apăsați ferm suflanta pentru a o fixa corect pe garnitură.



3. CONEXIUNE PENTRU TUBUL DE EVACUARE A REZIDUURILOR

- Instalați conexiunea pentru tubul de evacuare a reziduurilor într-o poziție în care maneta de control al volumului de aer este orientată în sus.
- Fixați conexiunea pentru tubul de evacuare a reziduurilor pe flanșa suflantei folosind patru șuruburi M8×20.
- Pentru o montare sigură, etanșați flanșa suflantei și flanșa conexiunii pentru tubul de evacuare a reziduurilor folosind un compus de etanșare (a se vedea imaginea de mai sus).

4. CONDUCTELE

- Capătul conductei de intrare a cerealelor în sistemul de pre-curățare este conectat la flanșa de conductă a conectorului de intrare. Conducta de 200 mm este conectată la sistemul de pre-curățare prin intermediul unui adaptor (a se vedea imaginea de mai sus).

NOTĂ! Atunci când procesați cereale umede, conductele de cereale trebuie instalate la un unghi descendent de minimum 45°!

- Conducta pentru reziduuri este instalată între ieșirea de aer și containerul de reziduuri.
- Spațiul sau containerul pentru reziduuri trebuie amplasat pe partea opusă celei pe care este instalată intrarea de aer curat a cuptorului de uscare.

NOTĂ! Pătrunderea reziduurilor în aerul de intrare al cuptorului implică riscul de incendiu!

- Conducta de reziduuri constă în țevi de ventilație cu diametrul de 200 mm și coturi de 45° și 90°.
- Țevile trebuie susținute la intervale de 1-2 metri, de exemplu cu ajutorul unor coliere din tablă de oțel perforată.



Toate lucrările electrice asupra motorului electric trebuie întotdeauna efectuate de către un electrician autorizat!

Sensul de rotație al motorului (marcat cu o săgeată) trebuie verificat în timpul instalării. Cea mai bună metodă de verificare a acestui lucru constă în observarea elicei de răcire în timpul opririi motorului. NOTĂ! Suflanta funcționează la un nivel limitat de putere chiar dacă sensul de rotație este incorect.

REGLAJE DE BAZĂ PENTRU SISTEMUL DE PRE-CURĂȚARE P250

- Cadrul principal, suflanta, conexiunea pentru tubul de evacuare a reziduurilor, tuburile de evacuare a reziduurilor și conductele de cereale trebuie asigurate corespunzător pentru a se preveni orice mișcare accidentală sau cădere a componentelor.
- Dacă aceste componente nu sunt asigurate corespunzător, acestea trebuie susținute cu ajutorul unor bare sau grinzi de sprijin separate.
- Înainte ca circulația cerealelor să înceapă, greutatea mobilă a cilindrului de împrăștiere trebuie reglată la capătul cursei sale totale pentru a ridica placa cilindrului de împrăștiere. De asemenea, greutatea mobilă a ghidajului reglabil de aer trebuie adusă într-o poziție în care placa ghidajului de aer este deschisă (cerealele pot trece direct prin sistemul de pre-curățare).
- În timpul circulației cerealelor, direcția de intrare a acestora trebuie reglată cu exactitate pe centrul suprafeței înclinată a sistemului de pre-curățare.
- Circulația cerealelor poate fi monitorizată prin trapele de inspecție ale echipamentului. Trapa de inspecție trebuie acoperită cu sticlă sau plexiglas pentru a se evita perturbarea debitului de aer.

AVERTISMENT! MOTORUL SUFLANTEI NU TREBUIE SĂ FIE PORNIT ATUNCI CÂND DESCHIDEȚI TRAPA.

Dacă introduceți o parte a corpului prin trapa de inspecție, puteți atinge elicea aflată în mișcare de rotație, suferind leziuni grave.

- Circulația cerealelor către centrul suprafeței înclinată poate fi controlată prin rotirea sistemului în jurul axei sale verticale sau prin schimbarea direcției tubului de intrare a cerealelor.
- Atunci când cerealele circulă pe centrul suprafeței înclinată, greutatea mobilă a cilindrului de împrăștiere trebuie reglată pentru a se asigura o grosime uniformă a stratului de cereale. Viteza de circulație a cerealelor poate crește pe măsură ce procesul de uscare avansează; în acest caz, poate fi necesar să vă asigurați că cerealele nu se acumulează înainte de a ajunge în sistemul de curățare.
- Greutatea mobilă a ghidajului de aer trebuie adusă într-o poziție în care placa ghidajului de aer este închisă, permițând însă deschiderea acesteia atunci când este presată de cerealele care trec apoi prin sistemul de curățare. NOTĂ! Cerealele nu trebuie să se acumuleze în interiorul sistemului de curățare.
- Maneta de control al volumului de aer de la conexiunea pentru tubul de evacuare a reziduurilor trebuie adusă în poziția „în prezent închisă”
- Inițial, grilajele de control al volumului de aer de pe ambele părți ale sistemului de curățare sunt reglate în poziția deschisă.



OPERAREA SISTEMULUI

- Atunci când viteza de circulație a cerealelor a fost setată la nivelul normal/conform necesităților, volumul de aer este reglat pentru a corespunde fiecărui lot de cereale care va fi curățat.
- Deschideți lent robinetul de control al volumului de aer pentru cereale până ce un zgomot ascuțit provenit din tubul de evacuare a reziduurilor indică faptul că în tub au început să pătrundă și cereale împreună cu reziduurile. În acest moment, rotiți maneta de control cu 10-15 mm către poziția închisă (până ce zgomotul dispare). Poate fi necesară o reglare mai fină a volumului de aer dacă eșantionul prelevat la capătul tubului de evacuare a reziduurilor indică această necesitate. Atunci când curățați semințe cu greutate mică, numai a doua metodă va fi utilizată.

AVERTISMENT!

Dacă materialul curățat include un obiect de mari dimensiuni, sistemul de pre-curățare se poate înfunda. Înainte de a deschide trapele de service, asigurați-vă întotdeauna că motorul suflantei este oprit și nu poate fi pornit accidental de către o altă persoană.

Atunci când curățați un sistem de pre-curățare înfundat, cerealele și semințele se pot împrăști cu ușurință în zona înconjurătoare. Curățați imediat zona echipamentului pentru a preveni accidente, în special pe scări!

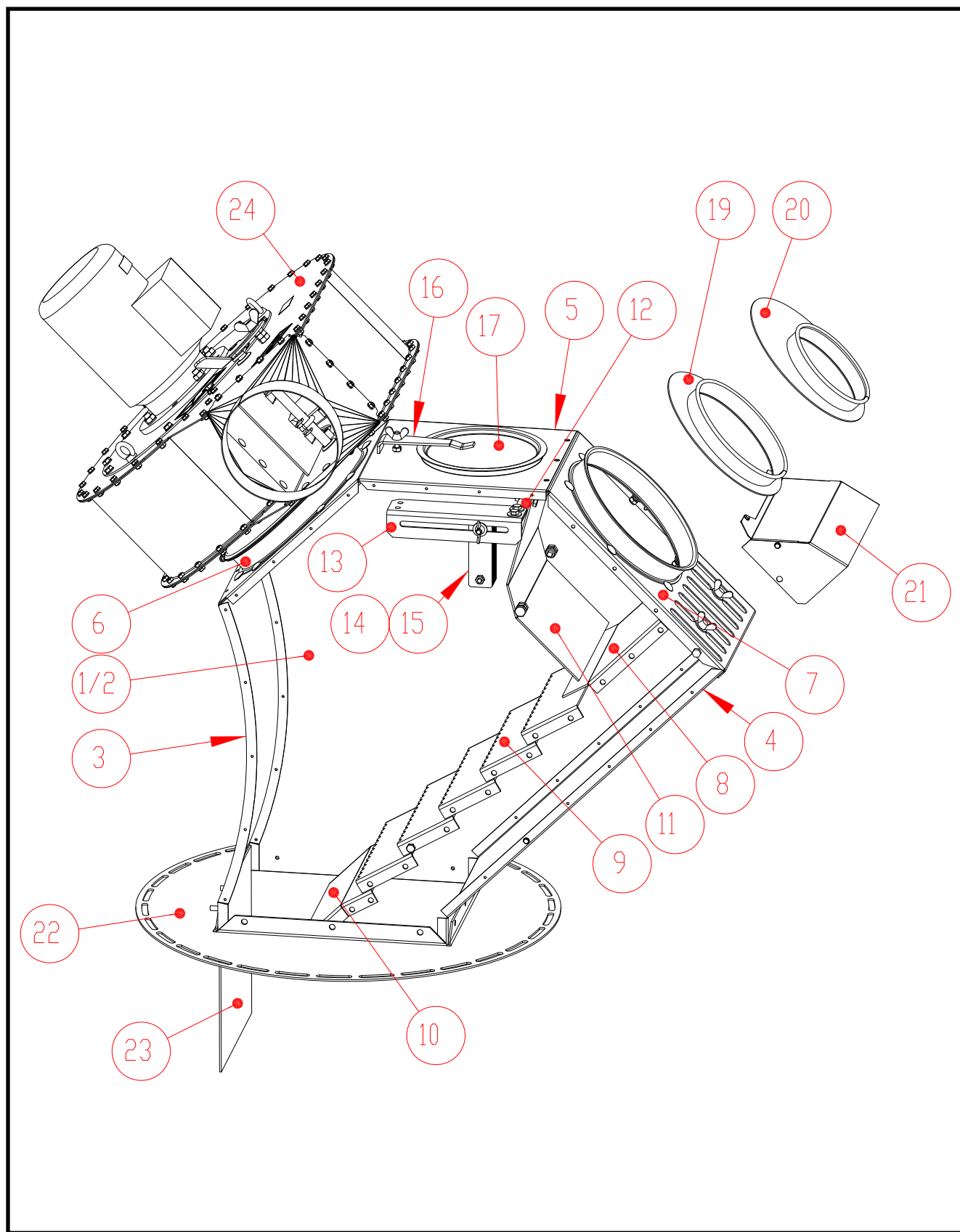
LUCRĂRILE DE SERVICE ASUPRA SISTEMULUI DE PRE-CURĂȚARE

Atunci când curățați materiale cu umiditate foarte mare, murdăria se poate acumula pe elicea suflantei. Acest lucru va reduce puterea suflantei și va afecta echilibrul elicei.

- Elicea suflantei trebuie curățată o dată pe an sau atunci când este necesar.

AVERTISMENT! Înainte de a deschide suflanta, asigurați-vă că aceasta este oprită și că nu poate fi pornită accidental de către o altă persoană.

Desenul pentru piesele de schimb A160





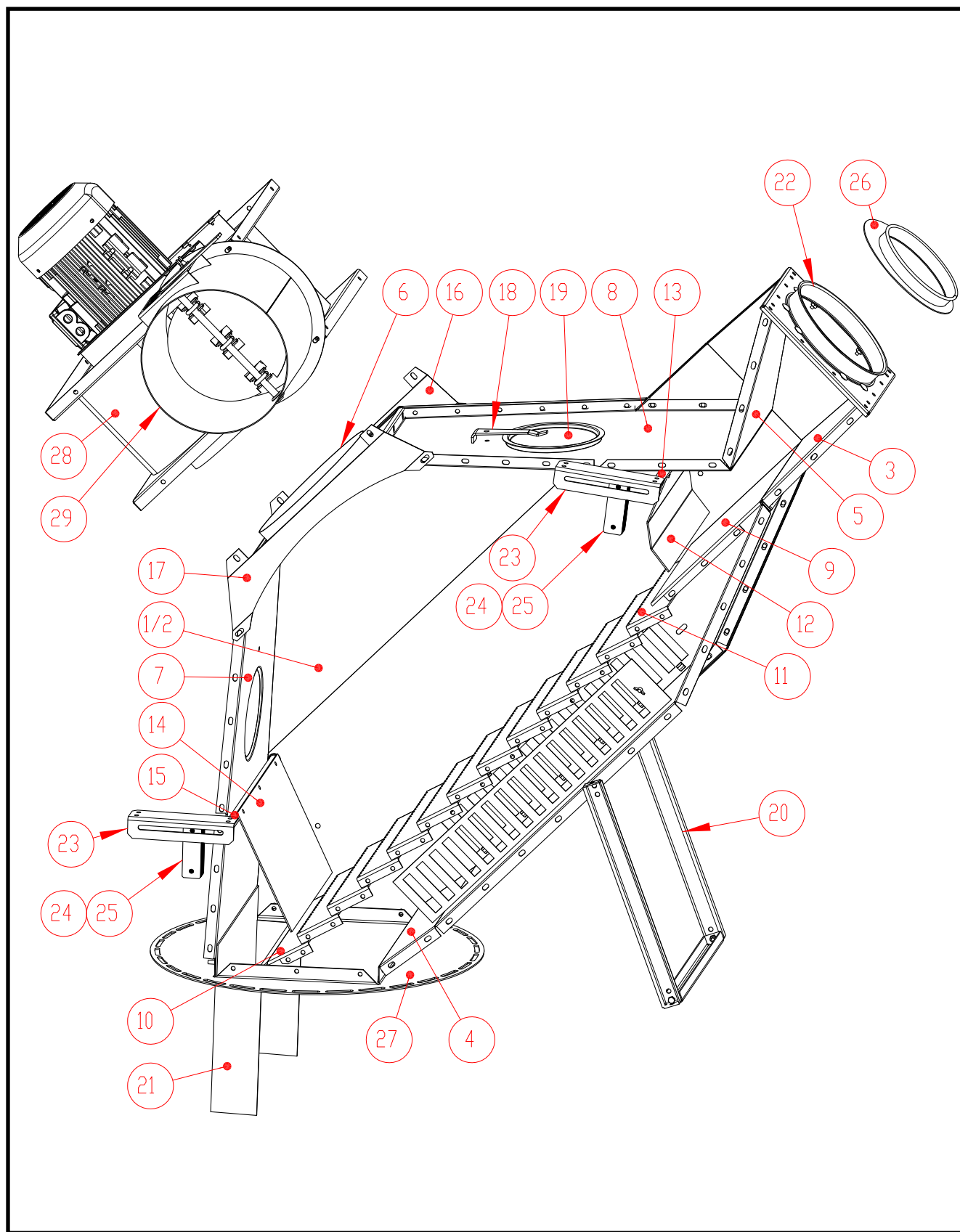
Sistemul de pre-curățare

Piesă	Articol	Denumire	Buc.
	503991	CADRUL PRINCIPAL AL PRECURATORULUI	
1	A76050	PRECURĂȚĂTOR A-160 PLACĂ LATERALĂ I M18	1
2	A76051	PRECURĂȚĂTOR A-160 PLACĂ LATERALĂ II M18	1
3	32659	PRECURĂȚĂTOR PLACĂ FRONTALĂ A-160/M00	1
4	32660	PRECURĂȚĂTOR PLACĂ SPATE A-160/M00	1
5	A76052	PRECURĂȚĂTOR A-160 CAPAC M18	1
6	504015	SUFLANTA FLANȘĂ D280	1
7	A72155	PRECURĂȚĂTOR CONECTOR DE INTRARE CAPAC FLANȘĂ-L A-160 D250 M08	1
8	A76053	PRECURĂȚĂTOR A-160 GRILĂ DE REGLARE I M18	1
9	A76054	PRECURĂȚĂTOR A-160 GRILĂ DE REGLARE II M18	5
10	A76055	PRECURĂȚĂTOR A-160 GRILĂ DE REGLARE III M18	1
11	41993	PRECURĂȚĂTOR A-160/M00 GHID DE REGLARE A AERULUI	1
12	A76056	PRECURĂȚĂTOR A-160 TUBUL ARBORELUI PENTRU PLACA DE REGLARE D21,3X2,65-390/D9	1
13	A76057	PRECURĂȚĂTOR A-160 SUPORT DE CONTRAGREUTATE M18	1
14	A76058	PRECURĂȚĂTOR A-160 PLACĂ DE CONTRAGREUTATE I M18	16
15	A76059	PRECURĂȚĂTOR A-160 PLACĂ DE CONTRAGREUTATE II M18	4
16	400150	REȚINERE A TRAPEI	1
17	400141	TRAPĂ D225	1
18	115570	BANDA DE CAUCIUC CELULARĂ 4X8 EKO-40 100m rulou	4
19	33282	PIESĂ DE CONVERSIE A CONDUCTEI PENTRU CEREALE ASIMETRIC D200/ D250	1
20	A72235	PIESĂ DE CONVERSIE A CONDUCTEI ASIMETRIC D250L/D160J	1
21	A75001	CAPAC DE PLOAIE PENTRU GRILA DE PRECURĂȚĂTOR CU ȘURUBURI A-160 M14	1
22	503994	PRECURĂȚĂTOR CAPAC A-160/M00	1
23	41992	PRECURĂȚĂTOR PLACĂ REZISTENTĂ LA ABRAZIUNE A-160/M99 295X300	1
24	114562	SUFLANTA 0,75kW	1
24	1979	SUFLANTA 2,2 KW	1

0,75 kW / 3000 rpm, 400 Pa 1950 m³/h, 600 Pa 1720 m³/h

2,2 kW / 3000 rpm, 400 Pa 3000 m³/h, 600 Pa 2500 m³/h

Desenul pentru piesele de schimb P250





Sistemul de pre-curățare

Piesă	Articol	Denumire	Buc.
	1945	CADRUL PRINCIPAL AL PRECURATATORULUI	
1	22448	CADRUL PRINCIPAL AL PRECURATATORULUI PLACĂ LATERALĂ P250 D M00	1
2	22449	CADRUL PRINCIPAL AL PRECURATATORULUI PLACĂ LATERALĂ P250 D M00	1
3	32807	CADRUL PRINCIPAL AL PRECURATATORULUI PLACĂ DE JOS P250 M00	1
4	32808	CADRUL PRINCIPAL AL PRECURATATORULUI PARTEA DE JOS P250 M00	1
5	32810	CADRUL PRINCIPAL AL PRECURATATORULUI PLACĂ DE CAPĂT P250 M00	1
6	32832	CADRUL PRINCIPAL AL PRECURATATORULUI TRUSA DE ÎMBINARE P250	1
7	32812	CADRUL PRINCIPAL AL PRECURATATORULUI PLACĂ DE JOS P250 M00	1
8	32814	CADRUL PRINCIPAL AL PRECURATATORULUI PLACĂ FRONTALĂ P250 M00	1
9	32815	CADRUL PRINCIPAL AL PRECURATATORULUI PLACĂ DE REGLARE P250 M00	1
10	32816	CADRUL PRINCIPAL AL PRECURATATORULUI PLACĂ GRILĂ P250 M00	1
11	42113	CADRUL PRINCIPAL AL PRECURATATORULUI P250 PLACĂ GRILĂ 102x540	12
12	42114	PRECURĂȚĂTOR A-160/P250 PLACĂ DE REGLARE A AERULUI	1
13	A76060	PRECURĂȚĂTOR P250 TUBUL ARBORELUI PENTRU PLACA DE REGLARE D21,3X2,65-606/D9	1
14	42119	PRECURĂȚĂTOR P250 PLACĂ DE REGLARE A AERULUI	1
15	A76061	PRECURĂȚĂTOR P250 TUBUL ARBORELUI PENTRU PLACA DE REGLARE D21,3X2,65-606/D9 D15	1
16	32829	CADRUL PRINCIPAL AL PRECURATATORULUI PLACĂ DE ATAȘARE I P250	1
17	32830	CADRUL PRINCIPAL AL PRECURATATORULUI PLACĂ DE ATAȘARE II P250	1
18	400150	REȚINERE A TRAPEI	2
19	400141	TRAPĂ D225	2
20	42244	CADRUL PRINCIPAL AL PRECURATATORULUI P250 PICIOR DE SPRIJIN M00	1
21	42124	PRECURĂȚĂTOR PLACĂ REZISTENTĂ LA ABRAZIUNE P250 M00	1
22	A72237	PRECURĂȚĂTOR CONECTOR DE INTRARE CAPAC FLANȘĂ-L P250 D250 M09	1
23	A76057	PRECURĂȚĂTOR A-160 SUPORT DE CONTRAGREUTATE M18	2
24	A76058	PRECURĂȚĂTOR A-160 PLACĂ DE CONTRAGREUTATE I M18	32
25	A76059	PRECURĂȚĂTOR A-160 PLACĂ DE CONTRAGREUTATE II M18	8
26	33282	PIESĂ DE CONVERSIE A CONDUCTEI PENTRU CEREALE ASIMETRIC D200/D250	1
27	32820	PRECURĂȚĂTOR CAPAC P250/M00	1
28	114547	SUFLANTA CENTRIFUGAL FLANȘĂ VENTUR GMT-500T 4kW (RD)	1
29	32984	PIESĂ DE CONVERSIE SUFLANTA/TUBUL DE EVACUARE A REZIDUURILOR VENTUR 4KW/D315	

4 kW / 3000 rpm, 800 Pa 6100 m³/h



GARANȚIA

Perioada de garanție pentru sistemele de pre-curățare Antti A160 și P250 este de un (1) an de funcționare. Garanția acoperă defectele ținând de manoperă și materiale. Pentru motorul electric, se vor aplica condiții de garanție diferite, stabilite de către importator.

Pentru ca garanția să rămână valabilă, toate instrucțiunile producătorului și reglementările aplicabile trebuie respectate în timpul instalării, utilizării și întreținerii.

O condiție necesară pentru valabilitatea garanției produsului este ca sistemul de comandă și componentele utilizate să fie aprobate de Antti-Teollisuus.

Toate problemele legate de garanție trebuie discutate cu producătorul înainte de adoptarea oricăror măsuri!



Declarație de conformitate CE

ANTTI-TEOLLISUUS OY
Koskentie 89
25340 KANUNKI, FINLANDA
Tel.: +358 (0) 2 7744700

declară că

SISTEMELE DE PRE-CURĂȚARE A160 ȘI P250

se conformează prevederilor următoarelor directive:

- **Directiva 2006/42/CE privind utilajele**

Kuusjoki 03.01.2020

Kalle Isotalo
Director general