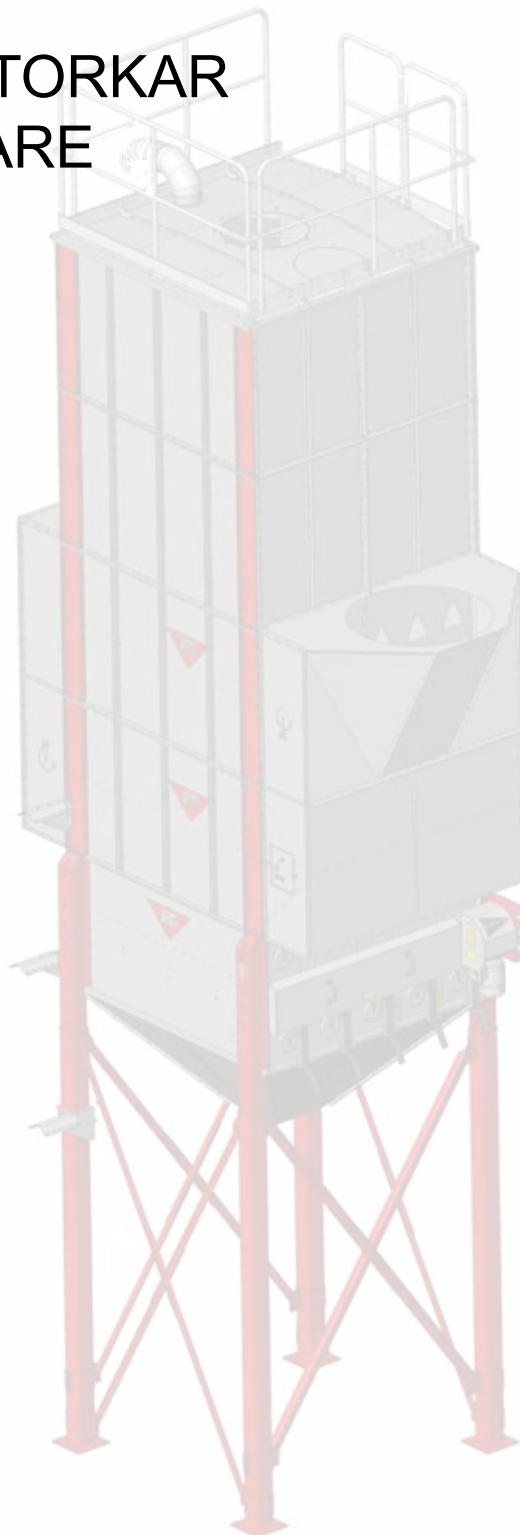


Monteringsanvisningar

ANTTI M06 3W TORKAR ÖVRE BEHÅLLARE

408082 (sv) 06-2022

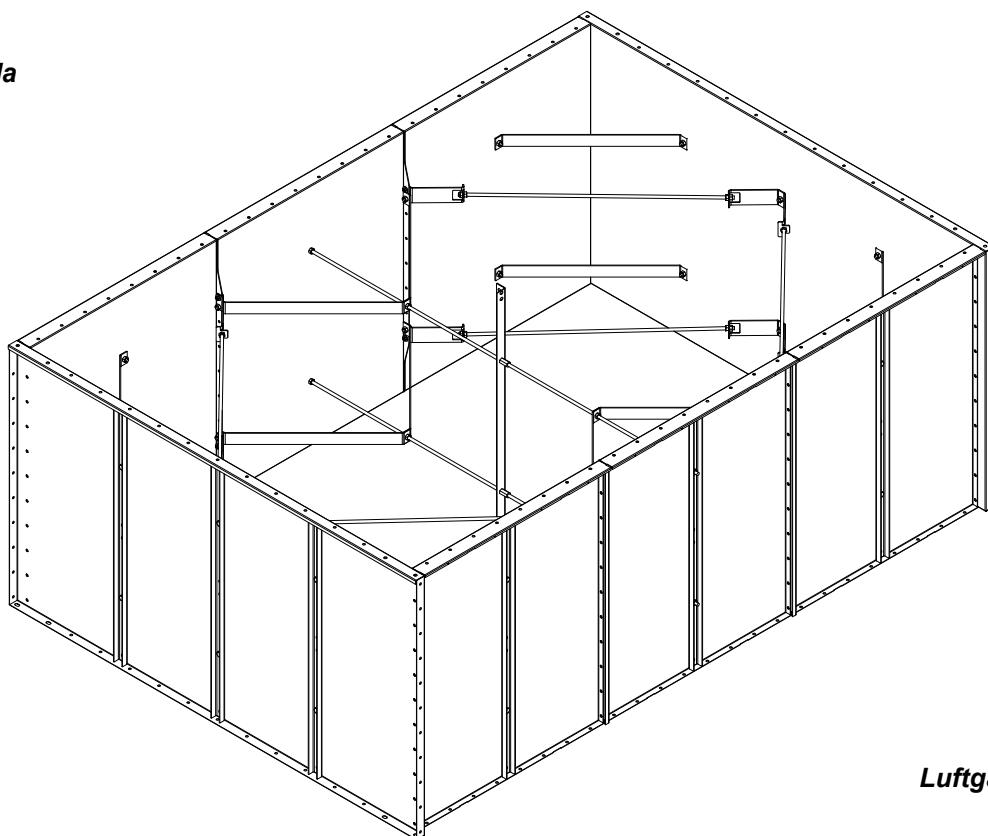


You'll see the difference



Övre behållare 3W hopmonterad (A70567)

Luftgavelns sida

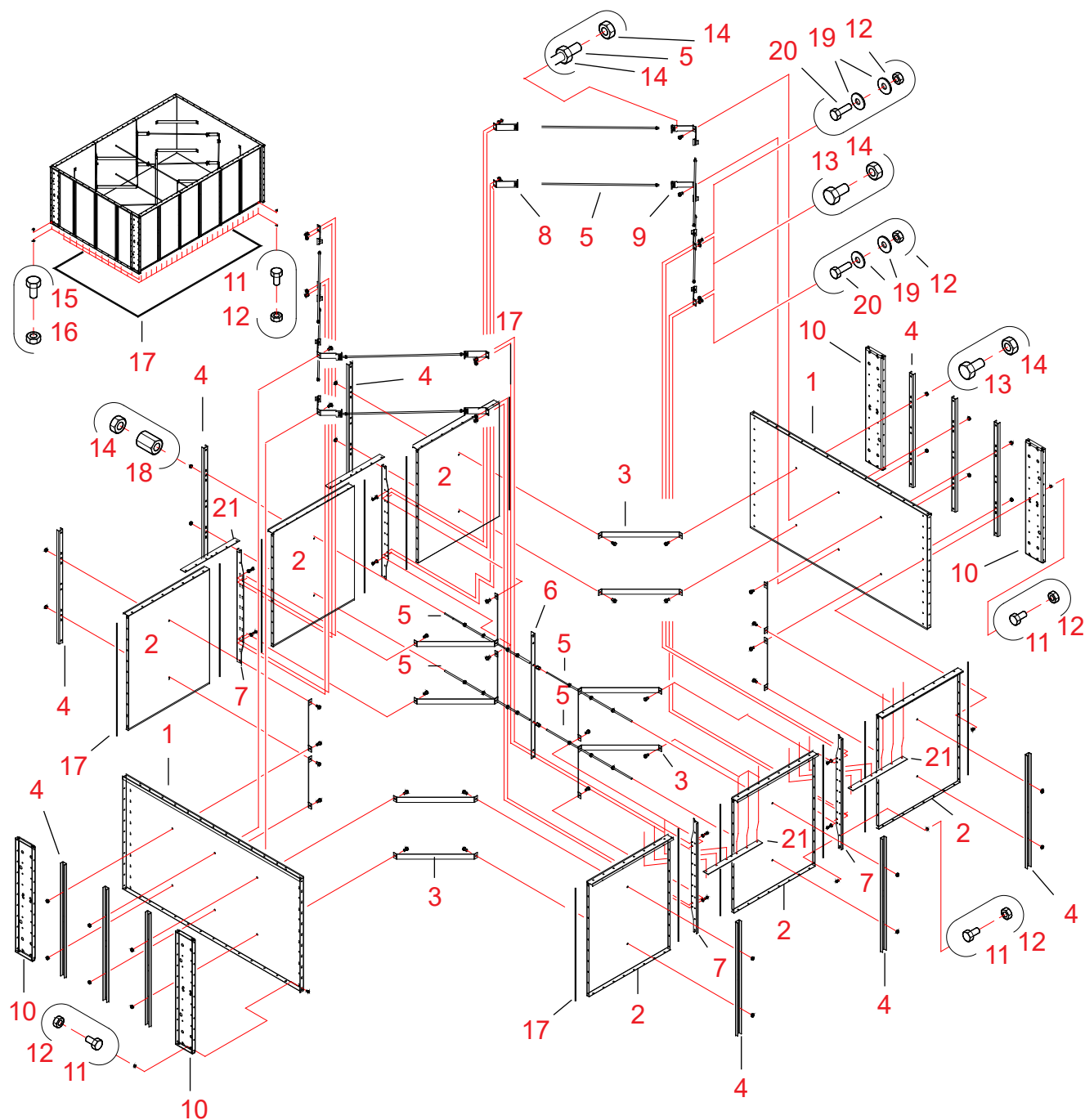


Luftgavelns sida

Övre behållare 3W hopmonterad (A70567).....	3
Övre behållare, hopmonterad 3W (A70567), reservdelsbild	4
Leveransförpackningar av övre behållaren för 3W (A70922).....	6
Montering av övre behållaren	9



Övre behållare, hopmonterad 3W (A70567), reservdelsbild





20100101

Ref.	Del nr.	Benämning 1 och 2	Antal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	A70562	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 SIDOPLÅT	2	A70562-A	31.75	3000
2	A70563	ÖVRE BEHÅLLARE/LUFTGAVEL GAVELPLÅT	6	A70563-C	14.65	3000
3	A70560	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 DRAGSTÅNG KORT	16	A70560	1.11	3000
4	A70565	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 VERTIKALSTÖD	12	A70565-D	2.45	3000
5	119028	GÄNGSTÅNG ZN - M12x1000 MM 8.8	12		0.89	2010
6	A70624	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 FÖRLÄNGNING FÖR BÄRAREN	1	A70624	2.48	3000
7	A70810	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 VERTIKALSTÖD PL 3	4	A70810-C	2.34	3000
8	A72408	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 DRASGST FÄSTE LÅNG SINGLE	8	A72408-0	0.41	3000
9	A72407	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 DRASGST FÄSTE LÅNG DUAL	4	A72407-0	0.68	3000
10	A70382	SEKTION WM06 STÖDBEN s = 6	4	A70382-C	14.39	3000
11	101810	BULT 6K ZN – 8x16 AM DIN933	158		0.01	2010
12	110540	MUTTER ZN – M8 DIN934	158+8		0	2010
13	102500	BULT 6K ZN – 12x25 AM DIN933	28		0	2010
14	110570	MUTTER ZN - M12 DIN934	48+32		0	2010
15	102210	BULT 6K ZN – 10x25 AM DIN933	8		0	2010
16	110560	MUTTER ZN – M10 DIN934	8		0	2010
17	115570	CELLGUMMIBAND 4x10 MAPA	26		0	2600
18	110625	MUTTER FÖRLÄNGN ZN M12x40 WURTH 0974-1240	2		0.06	2010
19	111532	BÅTBRICKA ZN - M8 DIN9021	16		0	2010
20	101830	BULT 6K ZN – 8x25 AM DIN933	8		0	2010
21	A71060	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 FÖRSTYVNINGSFLÄNS	4	A71060-0	1.11	3000

Leveransförpackningar av övre behållaren för 3W (A70922)

Den övre behållaren för 3W består av: 1 st. förpackning A70829, övre behållare 2W
1 st. förpackning A70830 tilläggsplåtar

Därtill skall man montera vid behov: 4 st. stödben A70359, s = 4 mm eller
4 st. stödben A70382, s = 6 mm.
(levereras som lösa delar i samband med torkleveransen)

Om den övre behållaren överhuvudtaget kommer att förses med stödben, beror på var behållaren kommer att sitta på den färdigmonterade torken.

Tabell över montering av stödben på olika varv på 3W torken

Varven räknas uppifrån ned

Varv	Stödben
ÖVERST VARV	-
2. VARV FRÅN TOPP	-
3. VARV FRÅN TOPP	-
4. VARV FRÅN TOPPEN	A70359, s = 4 mm
5. VARV FRÅN TOPPEN	A70359, s = 4 mm
6. VARV FRÅN TOPPEN	A70359, s = 4 mm
7. VARV FRÅN TOPPEN	A70359, s = 4 mm
8. VARV FRÅN TOPPEN	A70382, s = 6 mm
9. VARV FRÅN TOPPEN	A70382, s = 6 mm
10. VARV FRÅN TOPPEN	A70382, s = 6 mm
11. VARV FRÅN TOPPEN	A70448, förstävning
12. VARV FRÅN TOPPEN	A70448, förstävning
13. VARV FRÅN TOPPEN	A70448, förstävning

A70359
s = 4 mm

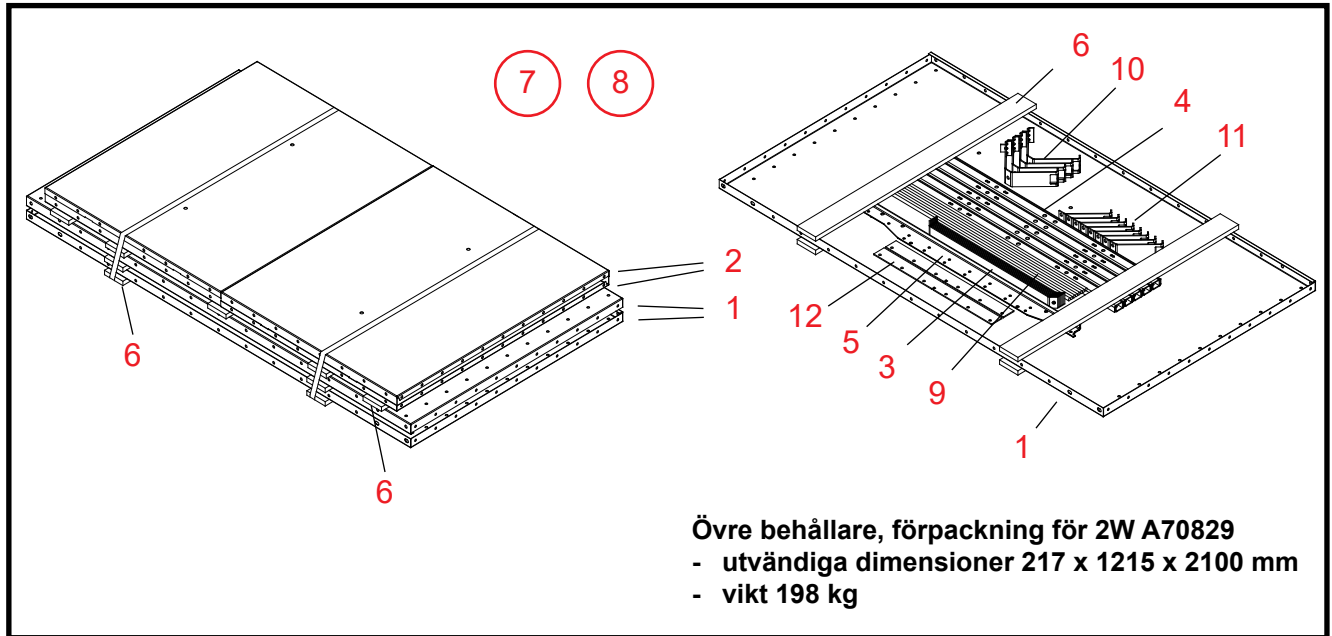


A70382
s = 6 mm



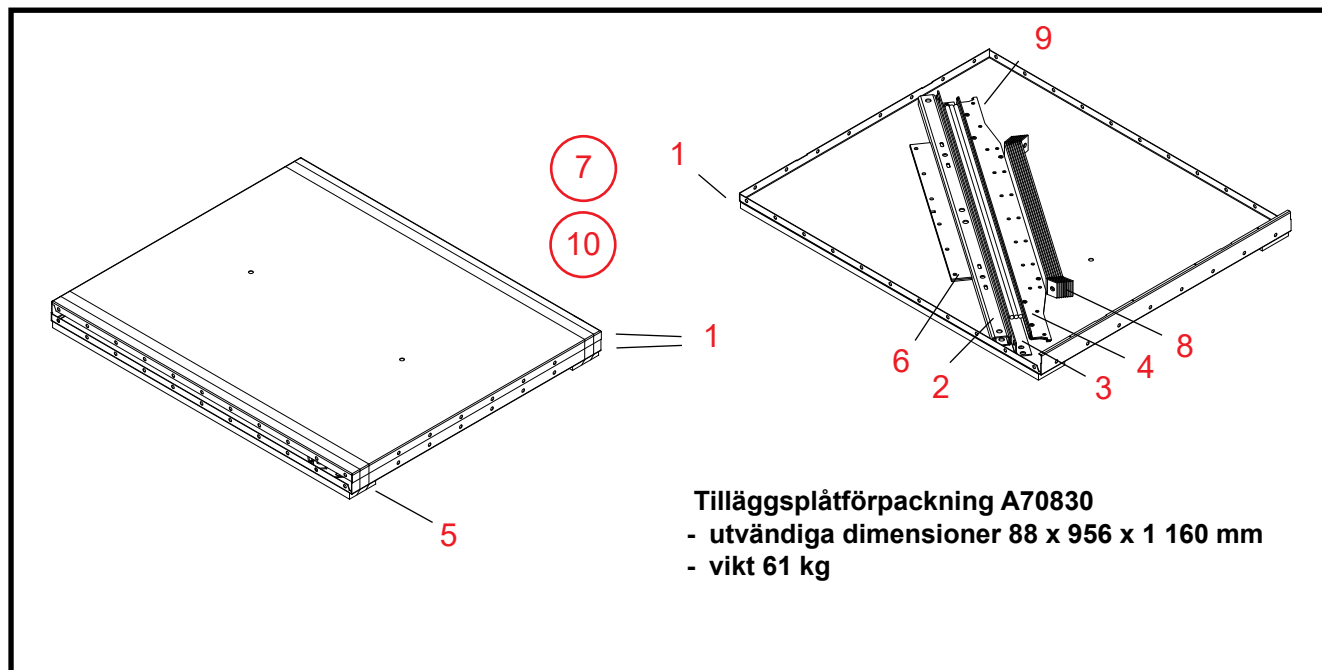
A70448





20100101

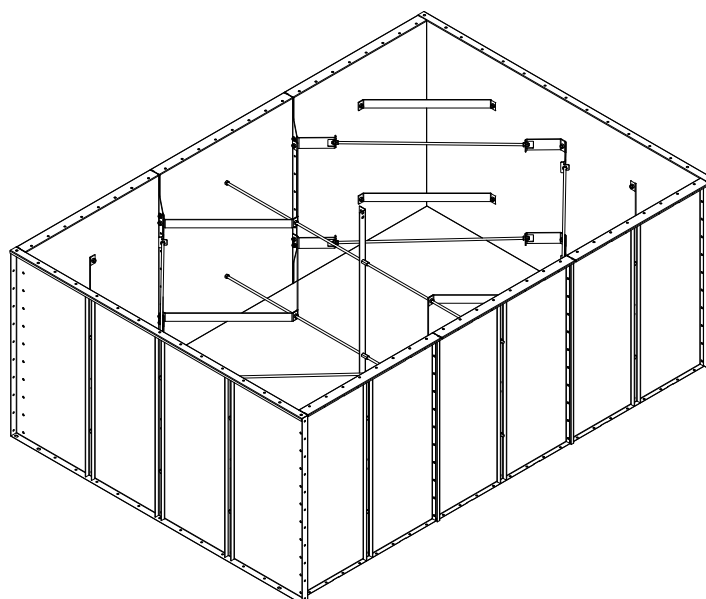
Ref.	Del nr.	Benämning 1 och 2	Antal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	A70562	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 SIDOPLÅT	2	A70562-A	31.74	3000
2	A70563	ÖVRE BEHÅLLARE/LUFTGAVEL GAVELPLÅT	4	A70563-C	14.65	3000
3	A70560	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 DRAGSTÅNG KORT	8	A70560-0	1.11	3000
4	A70565	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 VERTIKALSTÖD	10	A70565-D	2.45	3000
5	A70810	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 VERTIKALSTÖD PL 3	2	A70810-C	2.34	3000
6	315418	BRÄDA L=1200 22x100	9		1.44	2800
7	A70831	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 2W BULTFÖRPACKN 9994200044	1	A70831-B	4.25	2010
8	115570	CELLGUMMIBAND 4x10 MAPA	19		0.04	2600
9	119028	GÄNGSTÅNG ZN - M12x1000 MM 8.8	8		0.89	2010
10	A72407	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 DRAGST FÄSTE LÅNG DUAL	4	A72407-0	0.68	3000
11	A72408	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 DRAGST FÄSTE LÅNG SINGLE	8	A72408-0	0.41	3000
12	A71060	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 FÖRSTYVNINGSLÄNS	2	A71060-0	1.11	3000



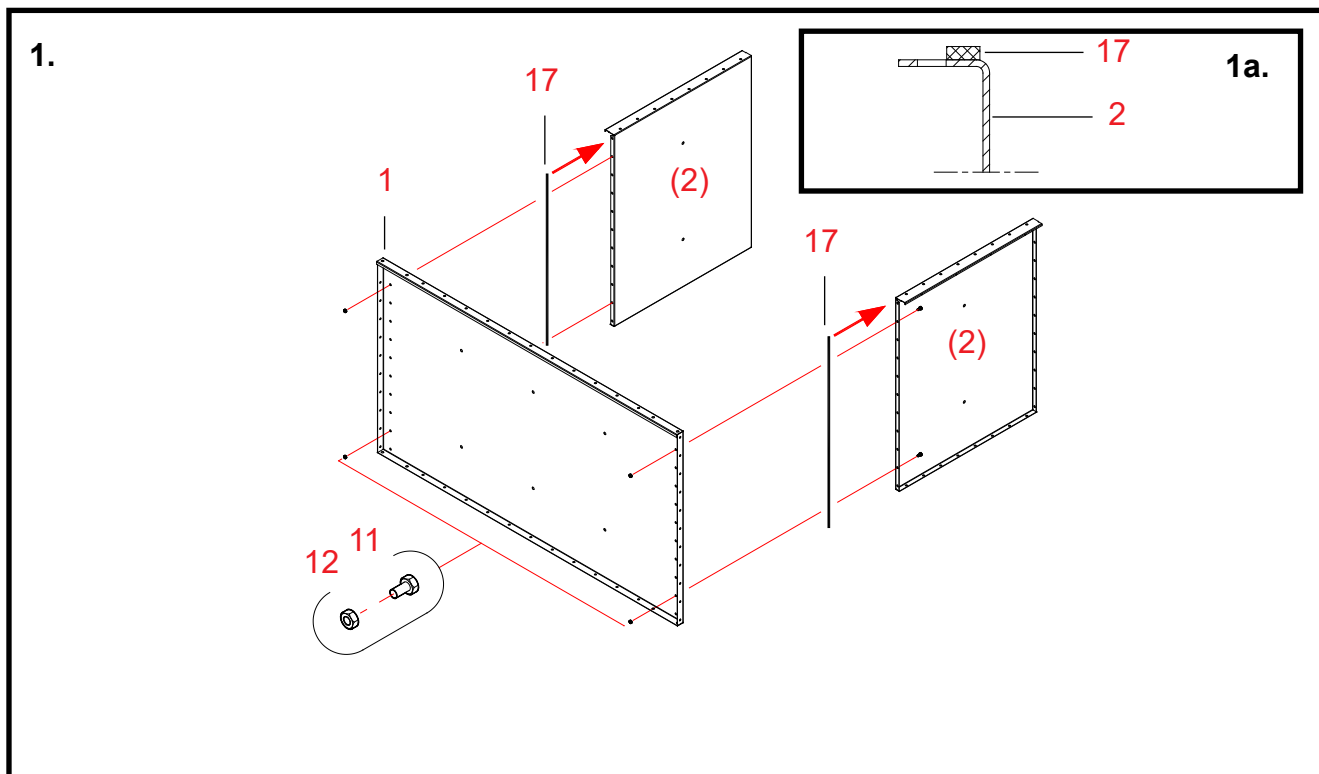
20091001

Ref.	Del nr.	Benämning 1 och 2	Antal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	A70563	ÖVRE BEHÅLLARE/LUFTGAVEL GAVELPLÅT	2	A70563-C	14.65	3000
2	A70565	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 VERTIKALSTÖD	2	A70565-D	2.45	3000
3	A70624	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 FÖRLÄNGNING FÖR BÄRAREN	1	A70624	2.48	3000
4	A70810	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 VERTIKALSTÖD PL 3	2	A70810-C	2.34	3000
5	315451	BRÄDA L=1 140 22x100	2		1.37	2800
6	A71060	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 FÖRSTYVNINGSLÄNS	2	A71060	1.11	3000
7	A70832	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 1W BULTFÖRPACKN 9994200048	1	A70832-A	1.27	2010
8	A70560	ÖVRE BEHÅLLARE WM06 DRAGSTÅNG KORT	8	A70560-0	1.11	3000
9	119028	GÅNGSTÅNG ZN - M12x1000 MM 8.8	4	A70560-0	0.89	2010
10	115570	CELLGUMMIBAND 4x10 MAPA	7		0.04	2600

Övre behållaren för
3W hopmonterad



Montering av övre behållaren



1. Montering av gavelplåtarna på behållarens sidoplåt

Delar Numreringen av arbetsfaser motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för den övre behållaren.

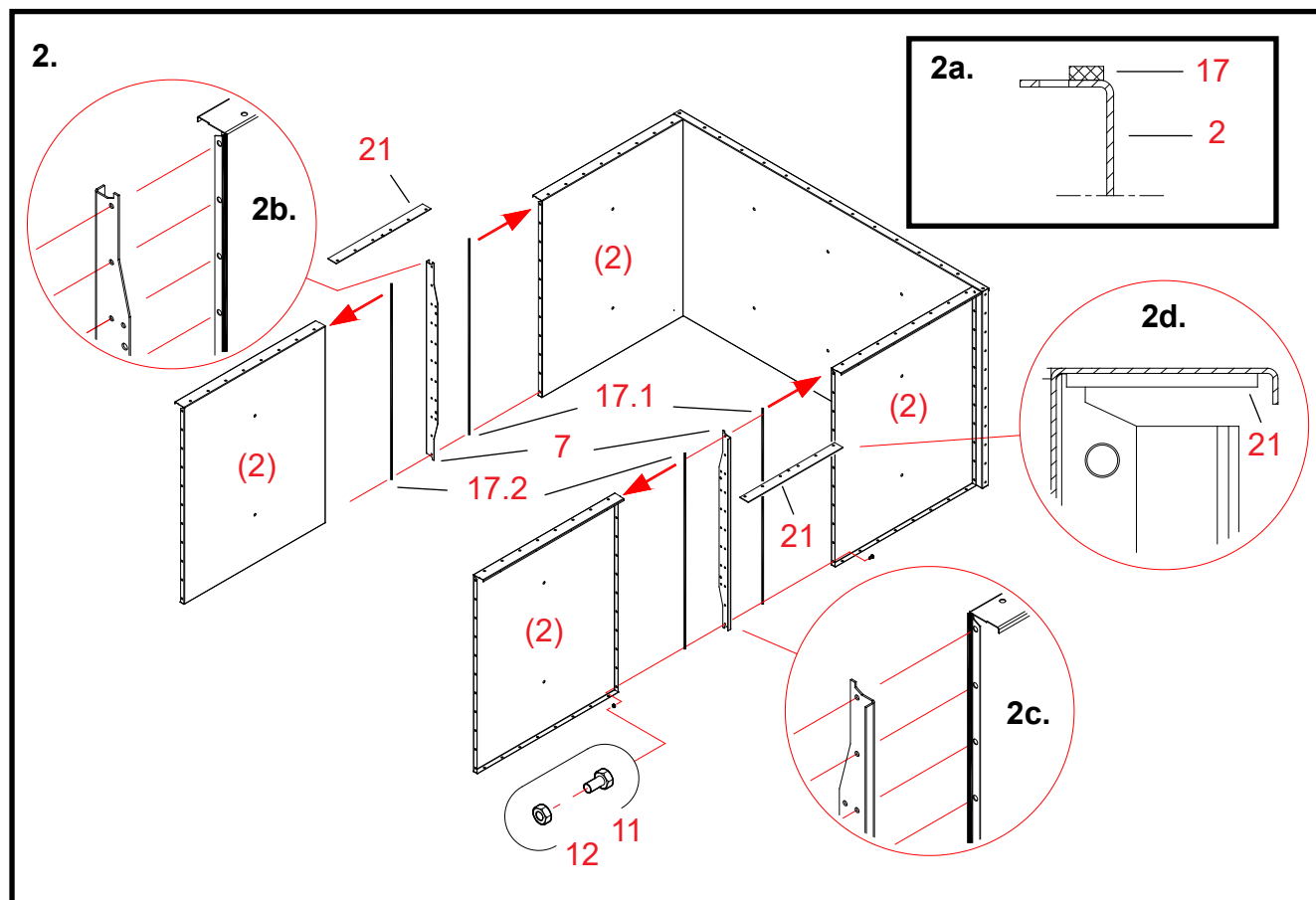
***Vi rekommenderar att den övre behållaren monteras på ett jämnt plan.
Då blir den färdigmonterade behållaren absolut rak.***

17 Fäst tätningsband på den ena gavelflänsen av de två gavelplåtarna (delar 2).
Fäst tätningsbanden på insidan av bulthålsrader i flänsarna (se ritning 1a).

1 Flytta sidoplåten mot gavelplåtarnas flänsar.
Se till för att tätningsbanden inte skadas vid montering av sidoplåten.

11, 12 Fäst sidoplåten och gavelplåtarna med bultar och muttrar (M8x16, 2 st./sida).
Montera endast den översta och den nästnedersta bulten i båda hålraderna.
De övriga bultarna monteras först då monteringen av den övre behållaren slutförs.
Om stödben överhuvudtaget behövs och stödbenstypen bestäms vid slutföring av monteringen (se den sista sidan av dessa instruktioner).
Dra åt bultarna bara lätt så att du kan räta på behållaren.

*** Montera en likadan överbehållarmodul till.**



2. Att montera gavelplåtar på den andra överbehållarsmodulen

Delar Numreringen av arbetsfaser motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för den övre behållaren.

17.1 Fäst tätningssband på gavelplåtarnas (delar 2) flänsar på en av modulerna.

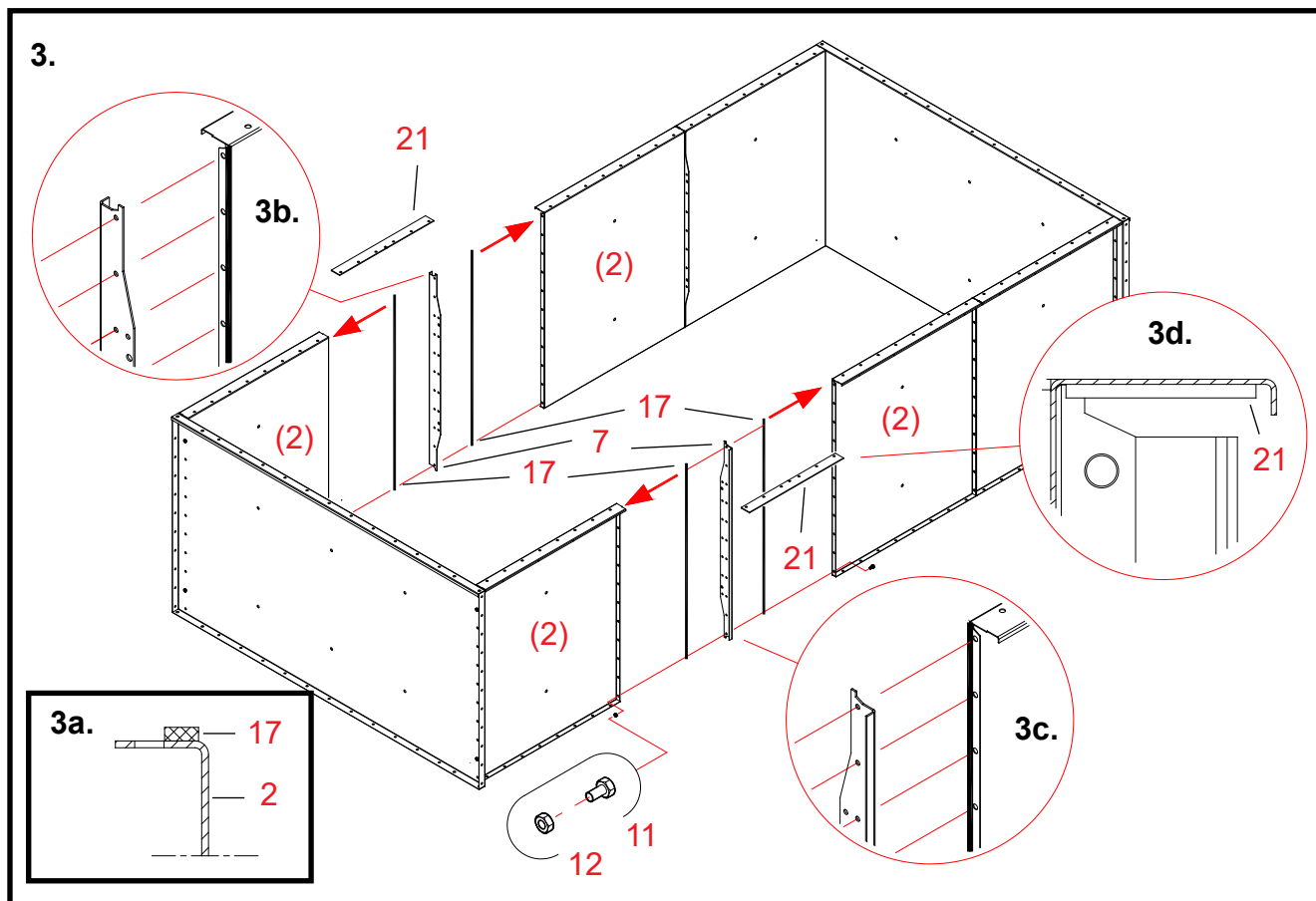
17.2 Fäst tätningssband på flänsarna av de skilda gavelplåtarna (delar 2).
Fäst tätningssbanden på insidan av bulthålsrader i flänsarna (se ritning 2a).

Se till för att tätningssbanden inte skadas vid monteringen.

7 Placera vertikalstöden för den övre behållaren mellan behållarmodulen och tilläggsgavelplåtarna.
Se vertikalstödens rätta monteringsriktning i detaljritningen.
Montera vertikalstödens flänsar som kommer utanför den övre behållaren i den riktning som bilderna visar.
Flänsarna bör placeras så som bilderna 2b och 2c visar om man använder regntak för luftgavlarna.
Rikta in hålen i gavelflänsarna och vertikalstöden.

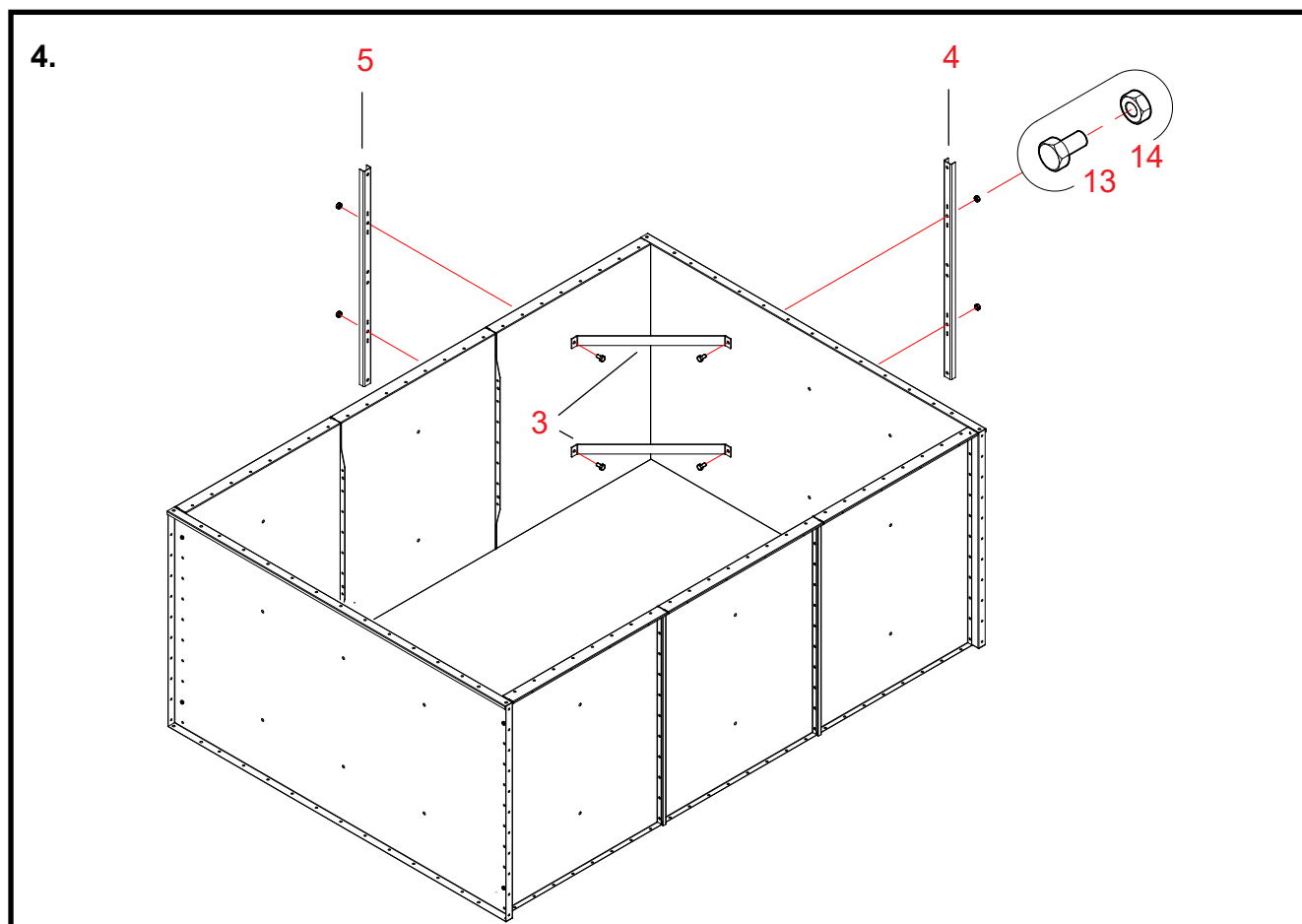
11, 12 Fäst behållarmodulen och tilläggsgavelplåtarna med sina vertikalstöden på plats.
Använd bultar och muttrar (M8x16, 11 st./fog) för fästandet.
Dra åt bultarna först bara lätt så att du kan rätta på behållaren.

21 Montera förstyrningsflänsarna först vid monteringen av behållaren i torken (detaljritning 2d).



3. Förening av överbehållarmoduler

- Delar Numreringen av arbetsfaser motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för den övre behållaren.
- 17 Fäst tätningsband på gavelplåtarnas (del 2) flänsar på båda moduler.**
Fäst tätningsbanden på insidan av bulthålsrader i flänsarna (se ritning 3a).
- * Flytta behållarmodulerna intill varandra.**
Se till för att tätningsbanden inte skadas vid monteringen.
- 7 Placera vertikalstöden för den övre behållaren mellan behållarmodulerna.**
Se vertikalstödens rätta monteringsriktning i detaljritningen.
Montera vertikalstödens flänsar som kommer utanför den övre behållaren i den riktning som bilderna visar.
Flänsarna bör placeras så som bilderna 3b och 3c visar om man använder regntak för luftgavlarna.
Rikta in hålen i gavelflänsarna och vertikalstöden.
- 11, 12 Fäst behållarmodulerna med sina vertikalstöd med bultar och muttrar (M8x16, 11 st./fog).**
Dra åt bultarna först bara lätt så att du kan räta på behållaren.
- * Kontrollera behållarens rektangulära form. Dra åt bultarna i behållarens vertikalfogar.**
- 21 Montera förstyrkningsflänsarna först vid monteringen av behållaren i torken (detaljritning 3d).**



4. Montering av de korta dragstängerna i behållarens hörn

Delar Numreringen av arbetsfaser motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för torksektionen.

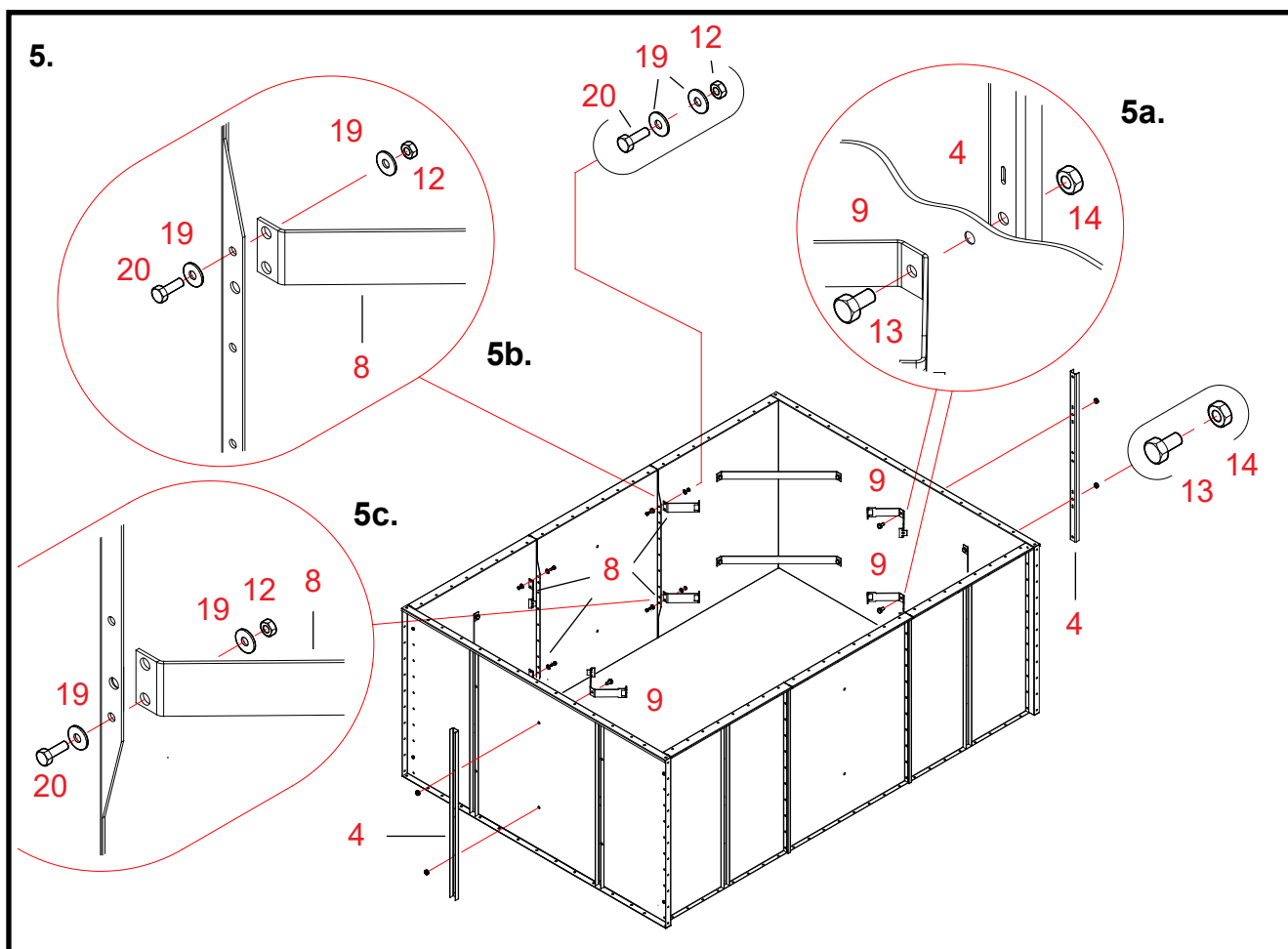
3 Montera två korta dragstänger i behållarens hörn.

4 Montera två U-formade vertikalstöd utanför behållaren, vid dragstängernas ändar.

Rikta in hålen i dragstängerna, sido- och gavelplåtarna och vertikalstödet.

13, 14 Fäst dragstängerna med bultar och muttrar (M12x25) vid vertikalstödet genom behållarens väggar.
Placera bulthuvuden mot spannmålsutrymmet.

*** Montera korta dragstänger i behållarens övriga hörn på samma sätt.**



5. Montering av fästen för långa dragstänger

Delar Numreringen av arbetsfaser motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för den övre behållaren.

9 Montera fyra tvågrenade fästen (dual) för den långa dragstången i hålen på Ø13 i behållarens sidoplåtar.

Granska fästernas placering i huvudritningen och i detaljritningen 5a.

4 Montera de U-formade vertikalstöden utanför behållaren, vid fästena för dragstångerna.

13, 14 Fäst de tvågrenade fästena och vertikalstöden med en bult och mutter (M12x25).

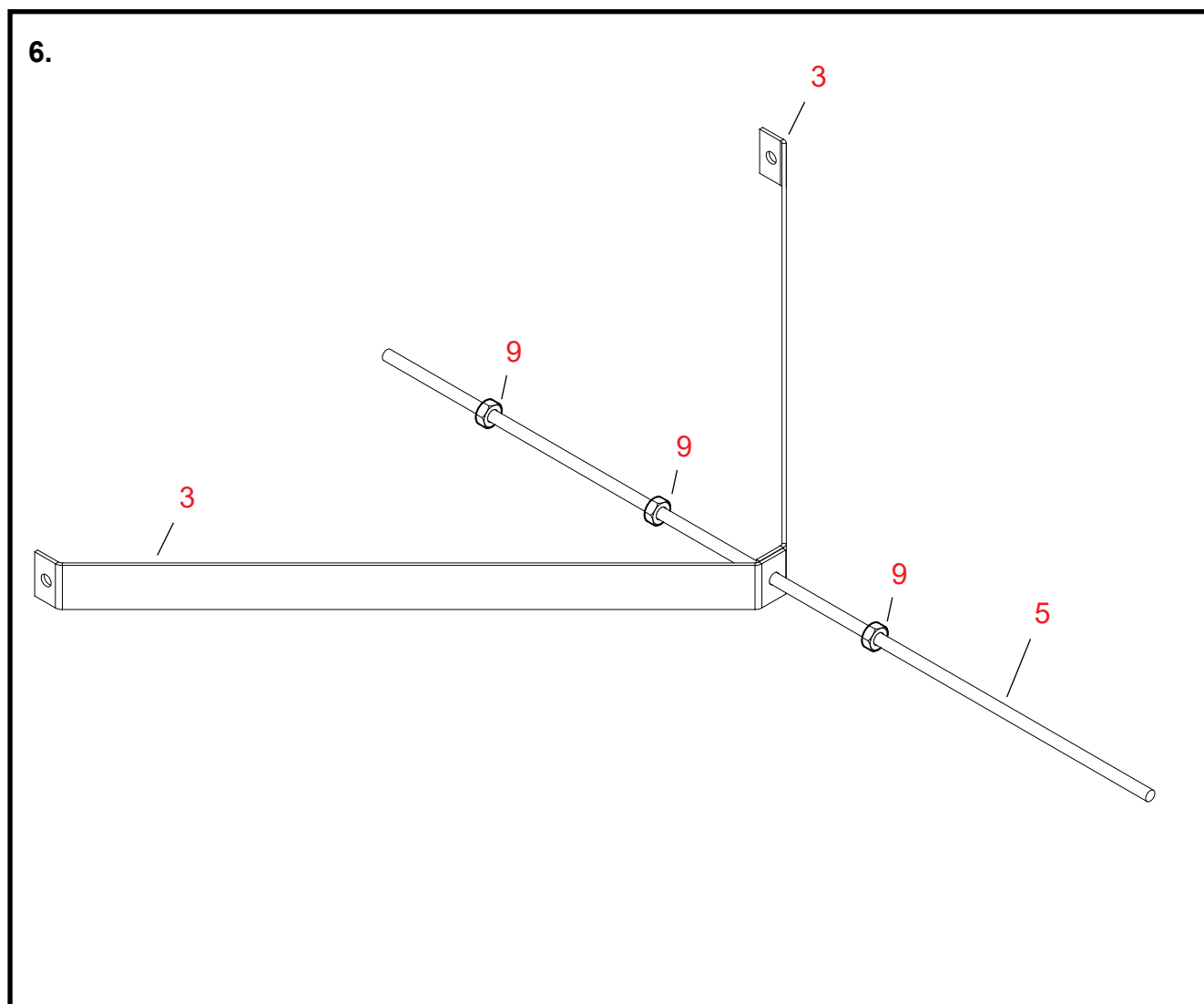
Placera bulthuvudet mot spannmålsutrymmet. Se bilden 5a.

8 Montera åtta mindre fästen (single) för den långa dragstången i gavelplåtarnas vertikalstöd.

Granska placeringen av fästena i huvudritningen och i detaljritningarna 5b och 5c.

12, 19, 20 Fäst fästena i de mindre hålen i vertikalstöden med bultar, båtbrickor och muttrar (M8x25).

Sätt en båtbricka både mot bultens huvud och mot muttern. Se ritningar 5b och 5c.



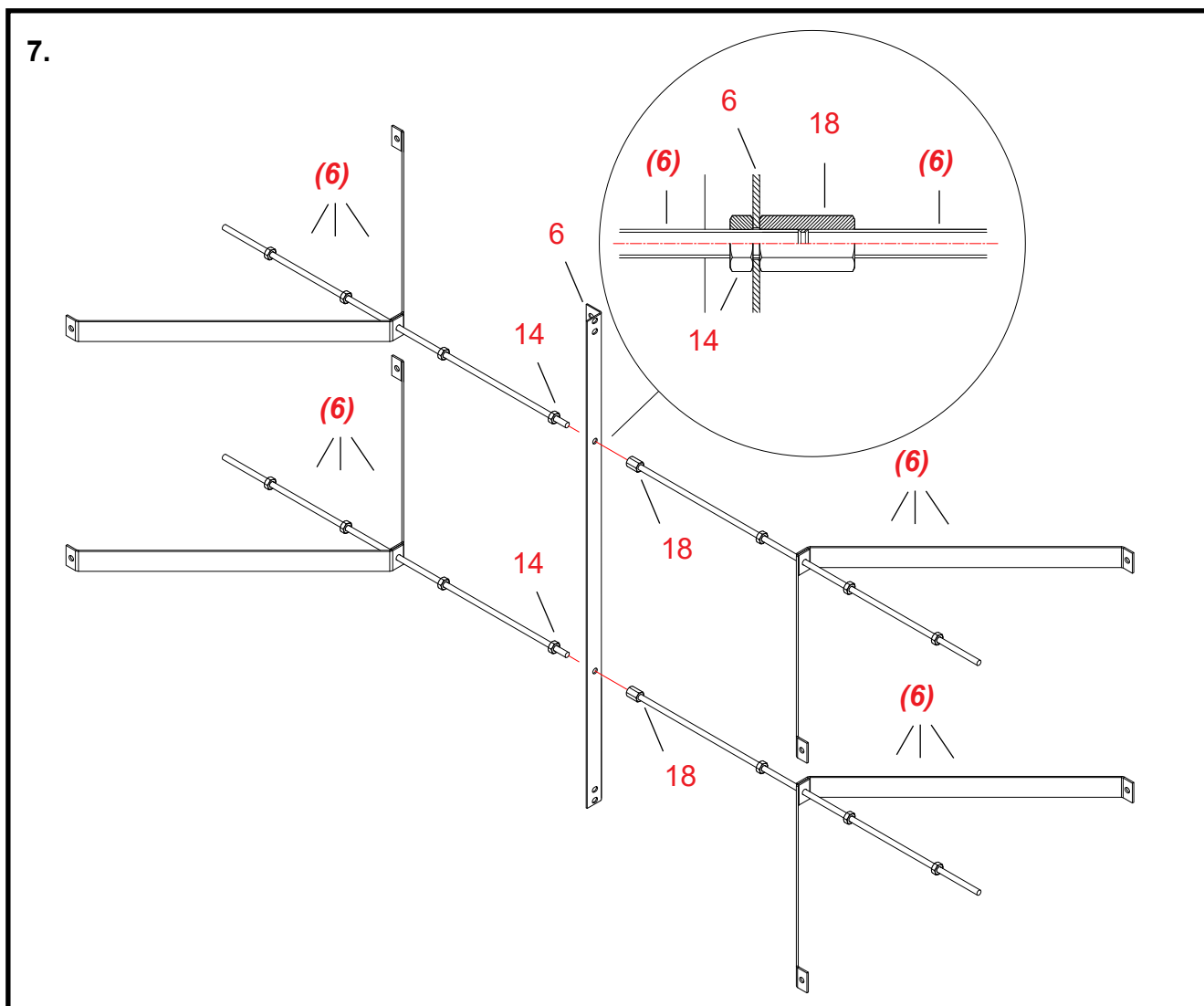
6. Montering av mellersta dragstänger

Delar Numreringen av arbetsfaser motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för den övre behållaren.

3, 5, 14 Montera ihop fyra sammansättningar i enlighet med bilden.

Sammansättningen består av en gängstång (del 5), två korta dragstänger (delar 3) samt M12-muttrar (delar 14, 3 st.).

Lämna muttrarna på kort avstånd från dragstängerna.



7. Montering av mellersta dragstänger

Delar

Numreringen av arbetsfaser motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för den övre behållaren.

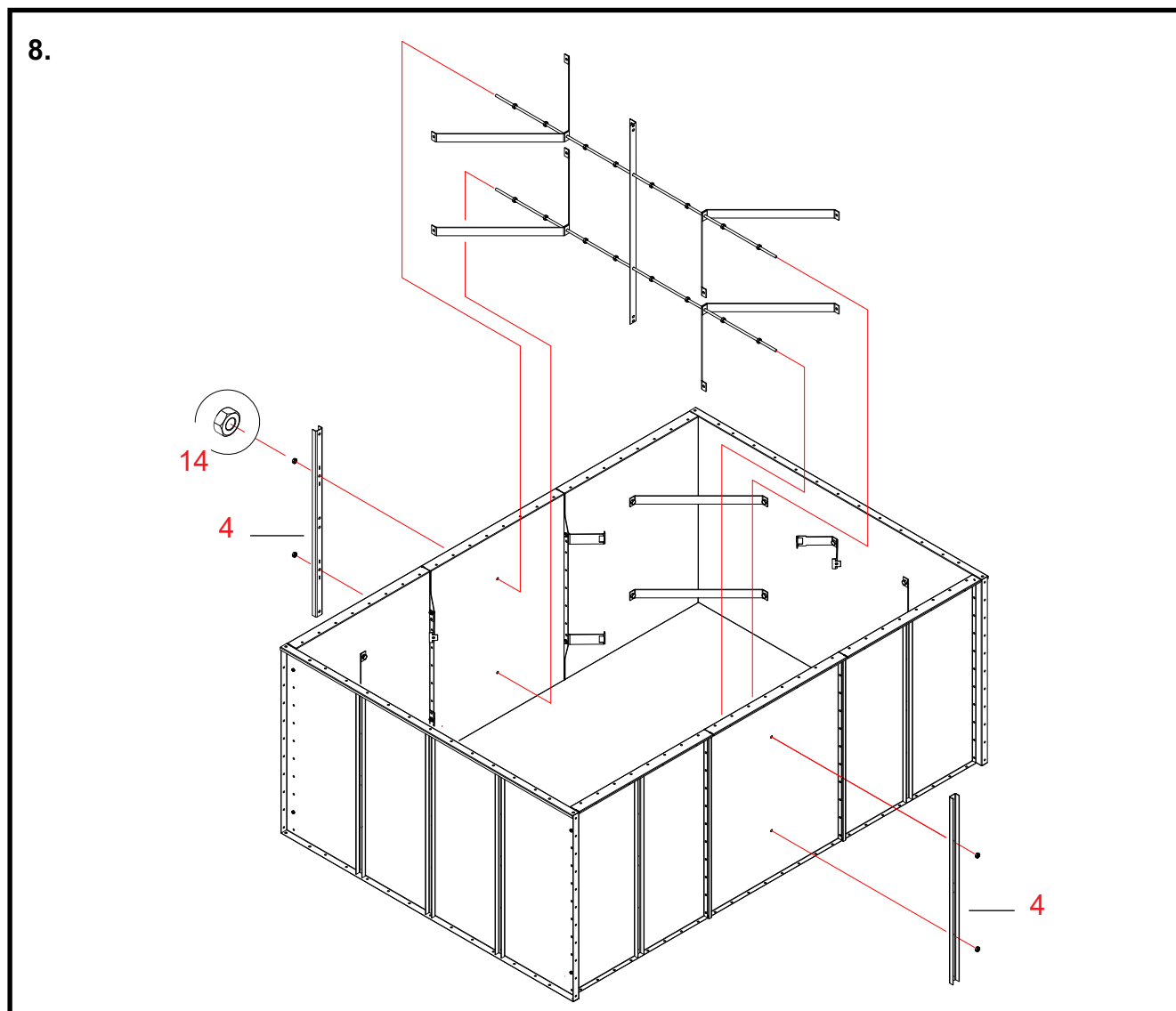
(6), 6, 14, 18 Montera en sammansättning som bilden visar.

Sammanställningen inkluderar sammansättningarna från föregående skeden (**4 st. sammansättningar, skede 6**), förlängningen för upphängningen (del 6), M12-muttrar (2 st. delen 14) och M12 förlängningsmuttrar (2 st. delen 18).

Träd in gängstängerna i de mellersta hålen i förlängningen för bäraren.

Placera gängstängernas skarv vid förlängningsmutterns mittpunkt (se detaljbilden).

Dra åt muttrarna för bärarens förlängning och gängstängernas skarv.



8. Att montera stångverket, som monterades i skede 7, in i behållaren

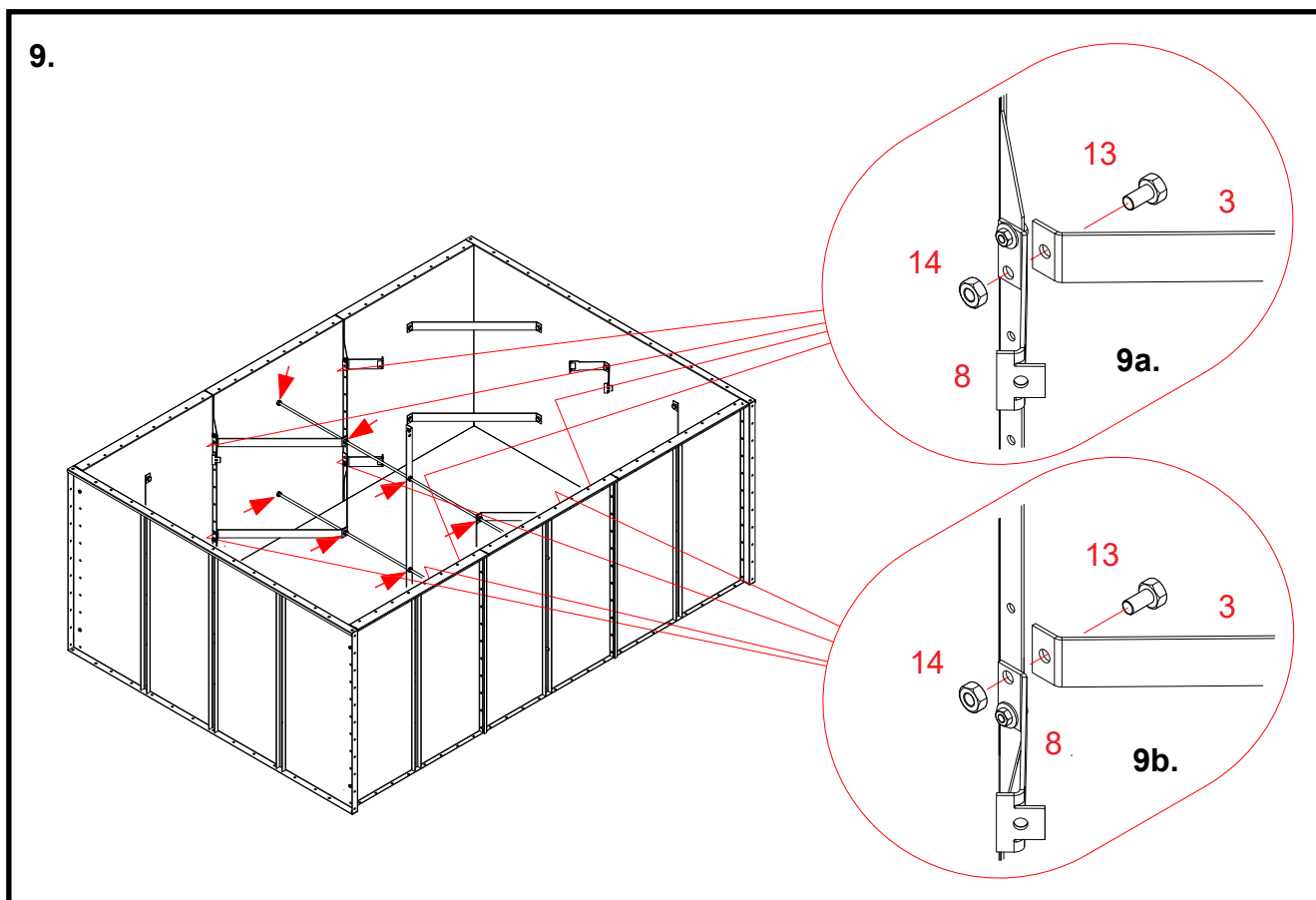
Delar Numreringen av arbetsfaser motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för den övre behållaren.

**Placera den hopmonterade övre behållaren på ca 50 mm höga stöd av t.ex. trä.
Förlängningen av bäraren för behållaren sträcker sig 23 mm under nivån av behållarens bottenyta.**

* **Sätt stångverket, som monterades i skede 7, in i behållaren.**
Rikta den längre ändan av förlängningen för bäraren nedåt.
Träd in gängstängernas ändar i Ø 13 hål i de mellersta gavelpåttarna.

4 Montera de U-formade vertikalstöden utanför behållaren
Träd vertikalstöden på gängstängsändarna som sticker ut från behållaren.
Centrera gängstängerna så att stängsändarna som sticker ut från behållaren är lika långa.

14 Fäst vertikalstöden utanför behållaren med muttrar (M12).



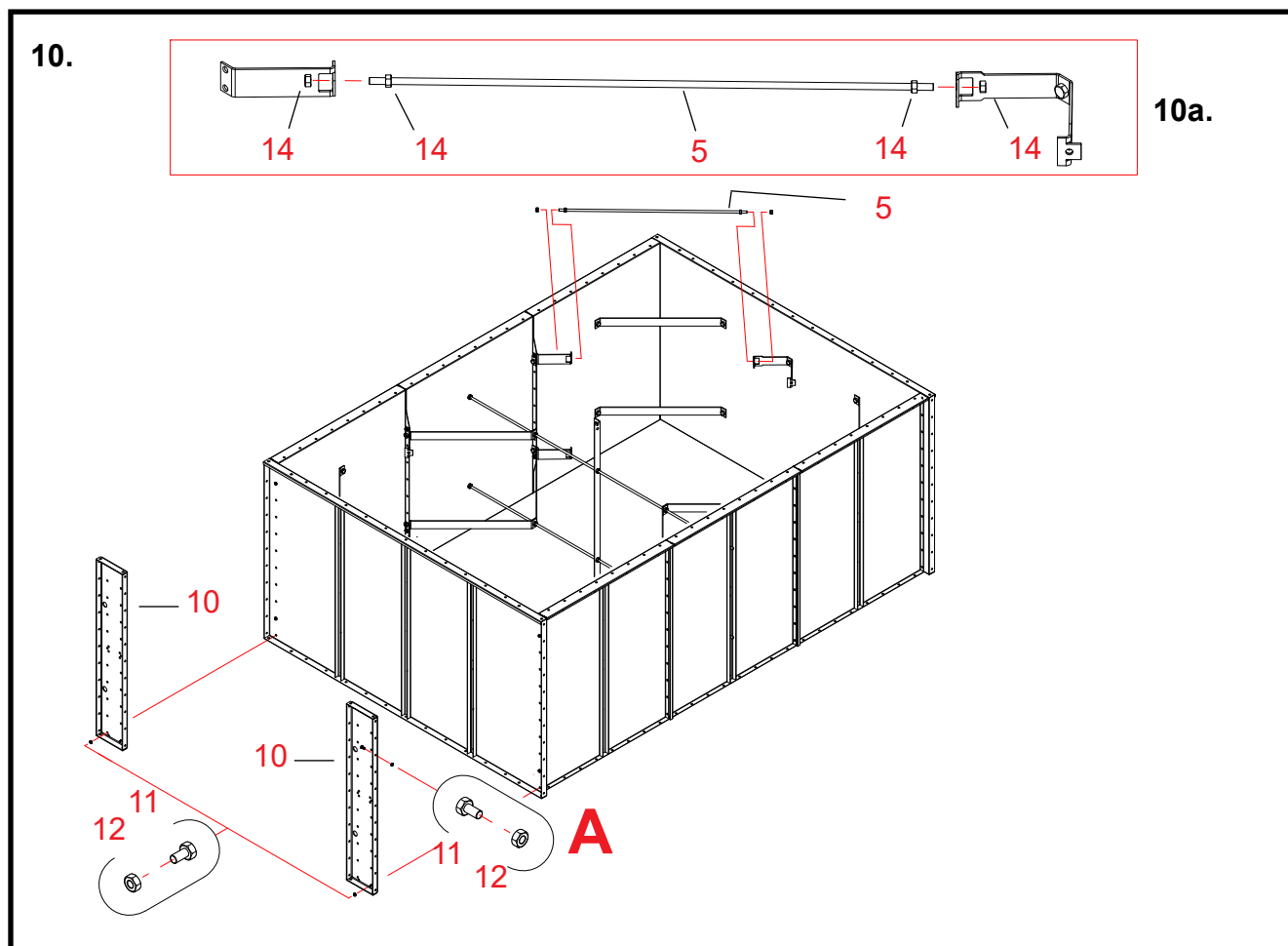
9. Fastsättning av dragstänger i stångverket inne i behållaren

Delar Numreringen av arbetsfaser motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för den övre behållaren.

13, 14 Fäst dragstängerna (delar 3) inne i behållaren vid vertikalstöden på gavelplåtarnas fog.
Fäst stängerna i hålen på Ø 13 mm i vertikalstöden.
Placera stängernas ändar i enlighet med detaljritningarna 9a (vid behållarens övre kant) och 9b (vid behållarens nedre kant).
Använd bultar och muttrar (M12x25) för fastsättning. De mindre fästena för den långa dragstäng (single, delar 8) på gavelplåtarnas vertikalstöd fästs med samma bultar. Dra åt båda skruvarna.

* **Spänn M12 muttrarna på gångstängerna mot behållarens sidoplåtar och dragstängerna.**
Bänd inte behållarens gavelplåtar eller dragstängerna under spänningen.

* **Spänn de M12 muttrarna mot förlängningen för bäraren.**



10. Fastsättning av de långa dragstängerna inne i behållaren och montering av eventuella stödben

Delar Numreringen av arbetsfaser motsvarar referensnumren på reservdelsritningen för den övre behållaren.

14 Vrid muttrar (M12) på båda ändar av dragstängerna (delar 5).
Vrid muttrarna så långt att det blir möjligt att träda in gängstängernas ändar i fästena för dragstången (bild 10a).

5, 14 Träd in gängstängerna i fästena, montera andra muttrar på dem och dra dem åt mot fästena.

10 Vid behov, montera stödben på den övre behållarens båda gavlar.
Se instruktioner för val av stödbenet i början av punkten "Leveransförpackningar av övre behållaren för 3W (A70922)".
Rikta in hålen i gavelflansen, sidoplåten och stödbenet.

11, 12 Fäst sidoplåten, gavelplåtarna och stödbenen med bultar och muttrar (M8x16, 9 st./sida).
Två av bultarna har monterats färdiga vid monteringen av den övre behållaren.
Dra åt bultarna bara lätt så att du kan räta på behållaren.

11, 12 Fäst stödbenen vid sidoplåtarnas flänsar med bultar och muttrar (M8x16, 11 st./sida).
Om torken kommer att försees med luftgavlar som sträcker sig ända upp, montera inte ännu dessa bultar (märkta med A i ritningen).

* **Granska fogar och rektangulär form av den övre behållaren. Dra åt alla bultar.**