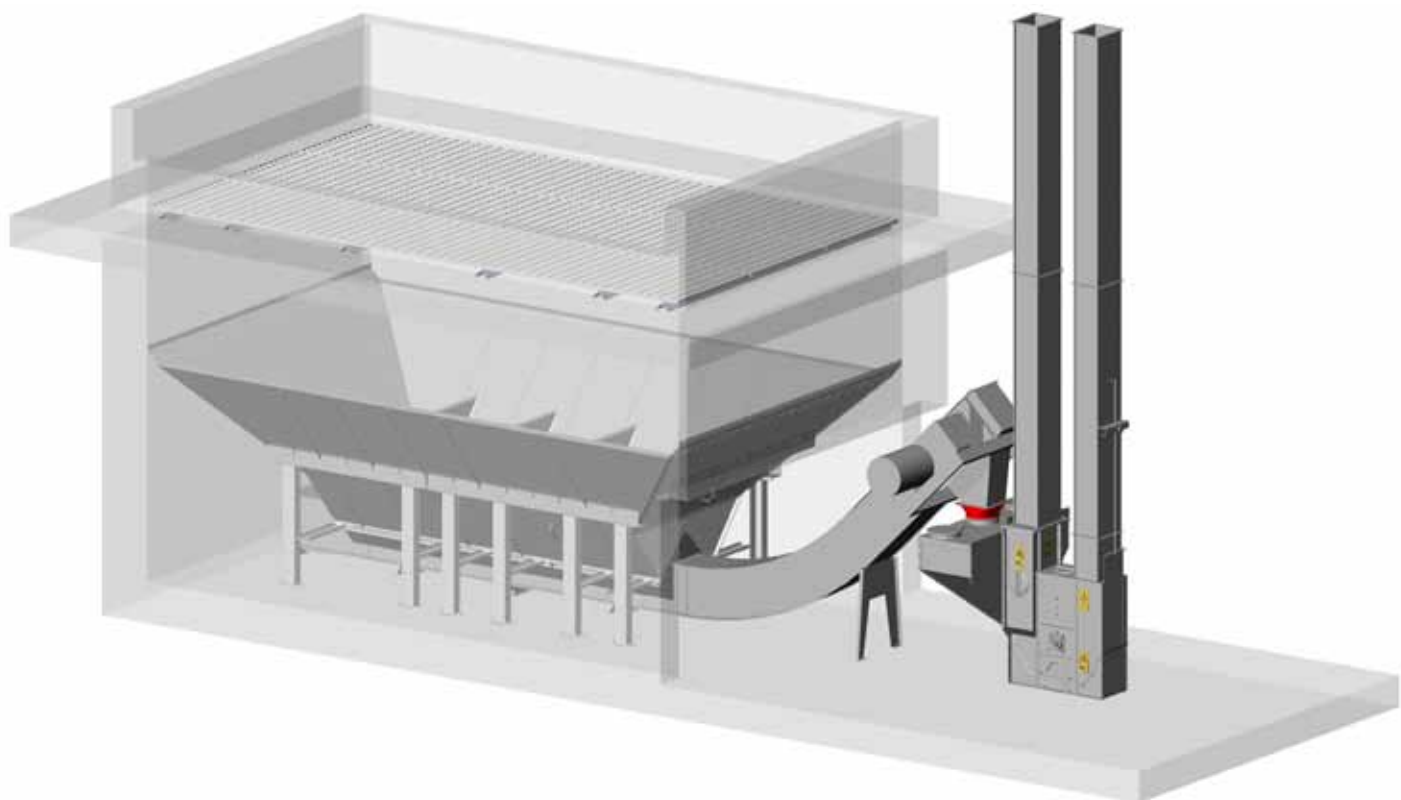


Инструкция по установке и эксплуатации

Загрузочная воронка
для шнеков Skandia

408115 (RU) 09-2021



СОДЕРЖАНИЕ

Безопасность.....	3
Загрузочная воронка для шнеков Skandia	3
Углубление под воронку (фундамент).....	4
Запасные части.....	8
Установка.....	10
Установка элеватора, загрузка спереди	17
Распределение опорных брусьев решётки загрузочной воронки,	18
переходный мостик-решётка	18
Сертификат соответствия требованиям ЕС	19

Перед тем, как начать установку и эксплуатацию загрузочной воронки, внимательно прочитайте инструкцию по установке и эксплуатации!

Безопасность

Соблюдайте действующие требования безопасности труда.

При сборке нужно помнить, что размеры и вес листов – большие. Установка должна выполняться, как минимум, двумя монтажниками, а также рекомендуется использовать подъемник. Сборку можно выполнить обычными инструментами.

Загрузочная воронка для шнеков Skandia

Загрузочная воронка предназначена для шнеков Skandia KTG, KTIG 20-40, KTIG 30-40 и KTIG 40-40. Бетонный фундамент функционирует как опорная конструкция загрузочной воронки, опорные брусья решётки, или брусья настила крепятся к фундаменту. Ширина загрузочной воронки всегда 3 метра, длина может быть 3, 4, 5, 6, 8 или 10 метров.

При сборке следует учесть модель шнека, возможные переходники, и заданную высоту опорных ног.

В инструкции представлен один из методов крепления загрузочной воронки, и установки её на место.

ВНИМАНИЕ! Храните компоненты из листового металла в сухом месте, защищённом от осадков, чтобы между листами не попала вода и не образовалась белая ржавчина.



Углубление под воронку (фундамент)

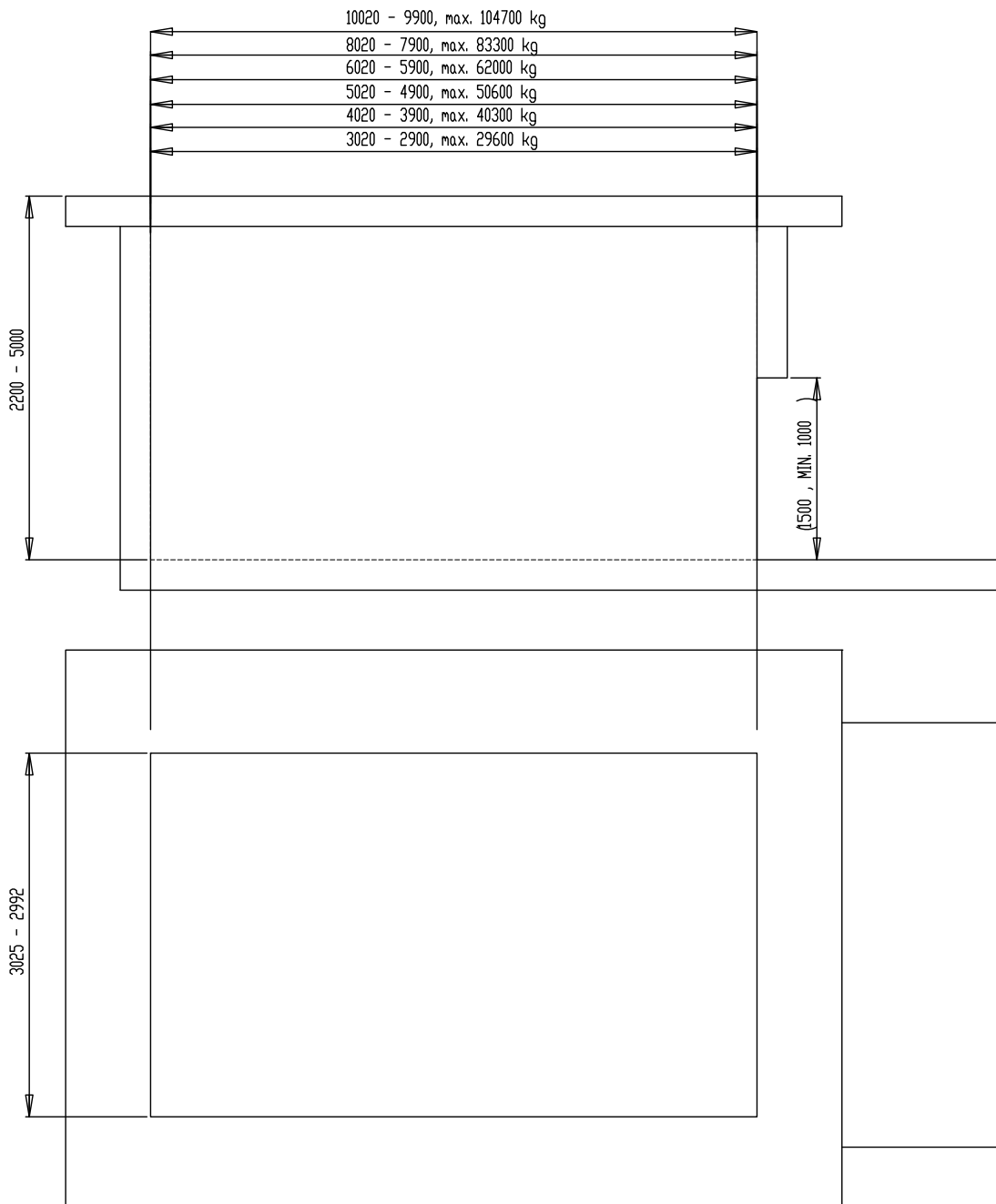
Загрузочная воронка шнека устанавливается в бетонное углубление. При выполнении углубления следует принимать во внимание проходы под загрузочную воронку.

В конструкции загрузочной воронки предусмотрены регулировочные резервы, благодаря которым воронку можно установить в углубление, размеры которого немного отличаются от заданных.

Воронка крепится с верхнего края клиновыми анкерами, или путем сварки к крепёжным деталям. Опорные ноги прикрепляют к дну клиновыми анкерами, или путем сварки к крепёжным деталям.

Опорные ноги загрузочной воронки должны быть на прямом основании, при необходимости их регулируют напр. кусками листового металла.

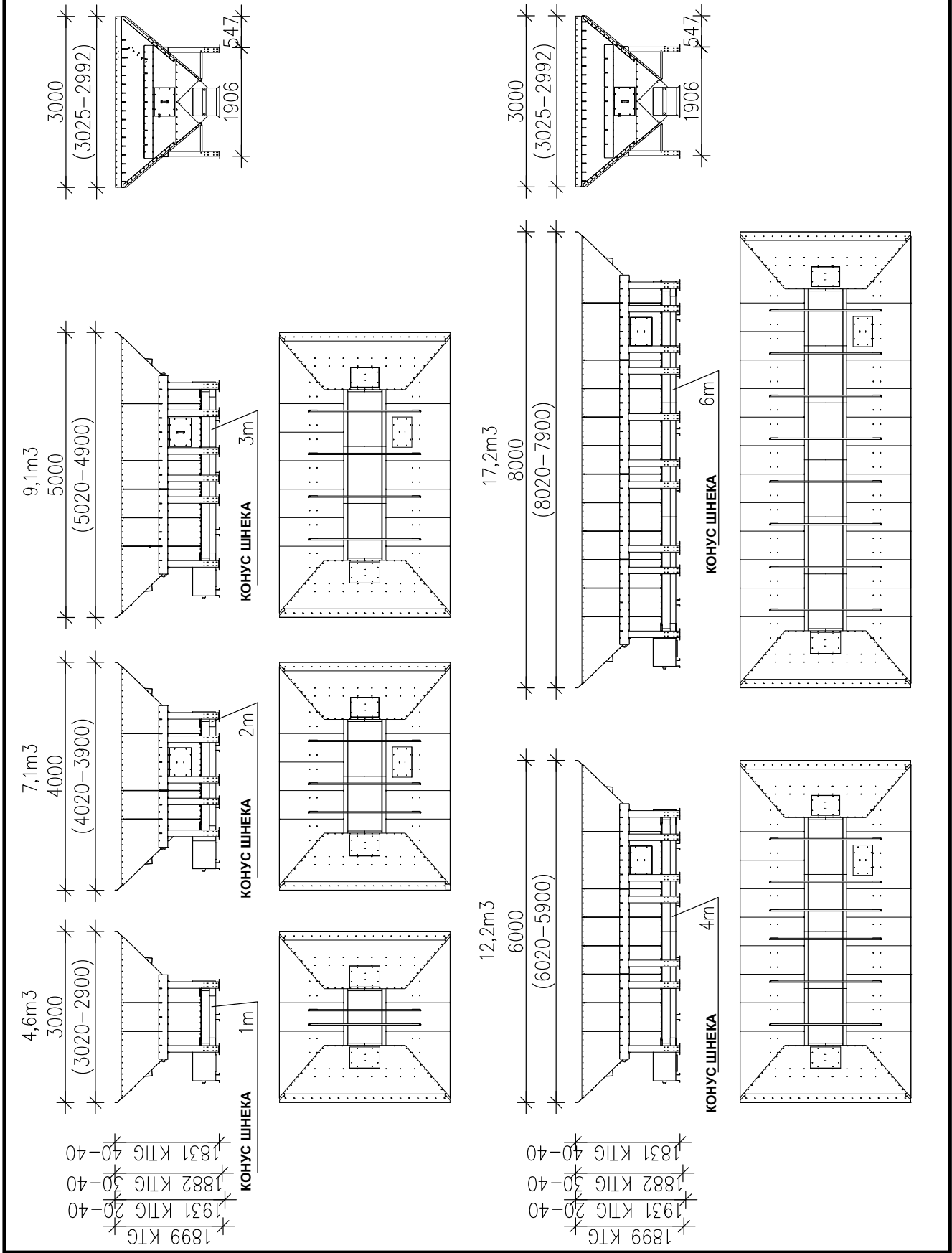
Рисунок 1: Основные размеры углубления под загрузочную воронку

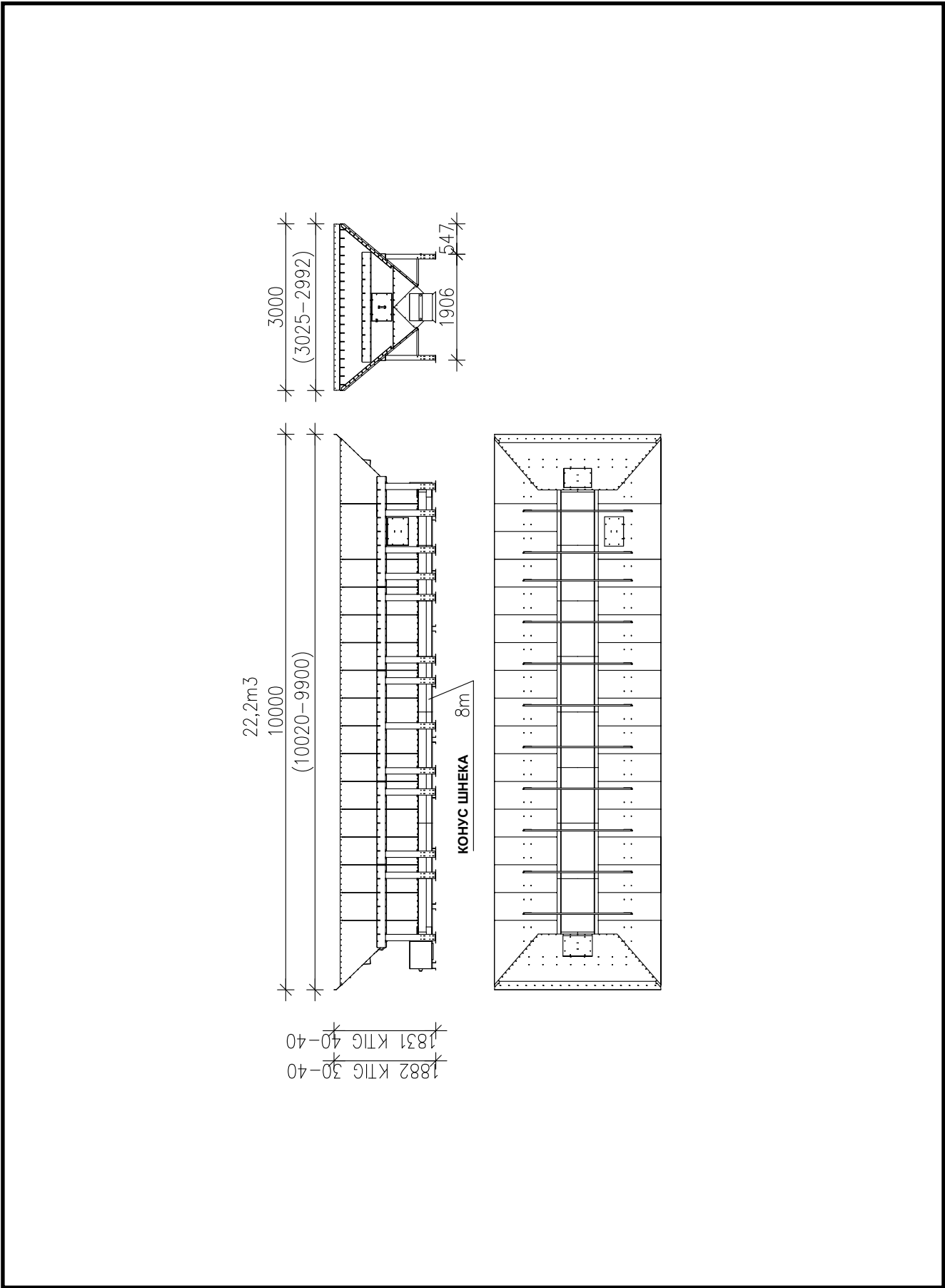


Нагрузка, создаваемая зерном на фундамент:

ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА, ШИРИНА X ДЛИНА	3x3	3x4	3x5	3x6	3x8	3x10
Объем воронки (м3)	4,6	7,1	9,1	12,2	17,2	22,2
Высота фундамента (м)	5	5	5	5	5	5
Общий объем (м3)	32,9	44,8	56,2	68,7	92,6	112,2
Масса груза (кг), объемная масса зерна 900 кг/м3	29574	40302	50580	61848	83304	104760

Рисунок 2: Габаритные размеры разных моделей шнека и длина загрузочного конуса шнека.







Запасные части

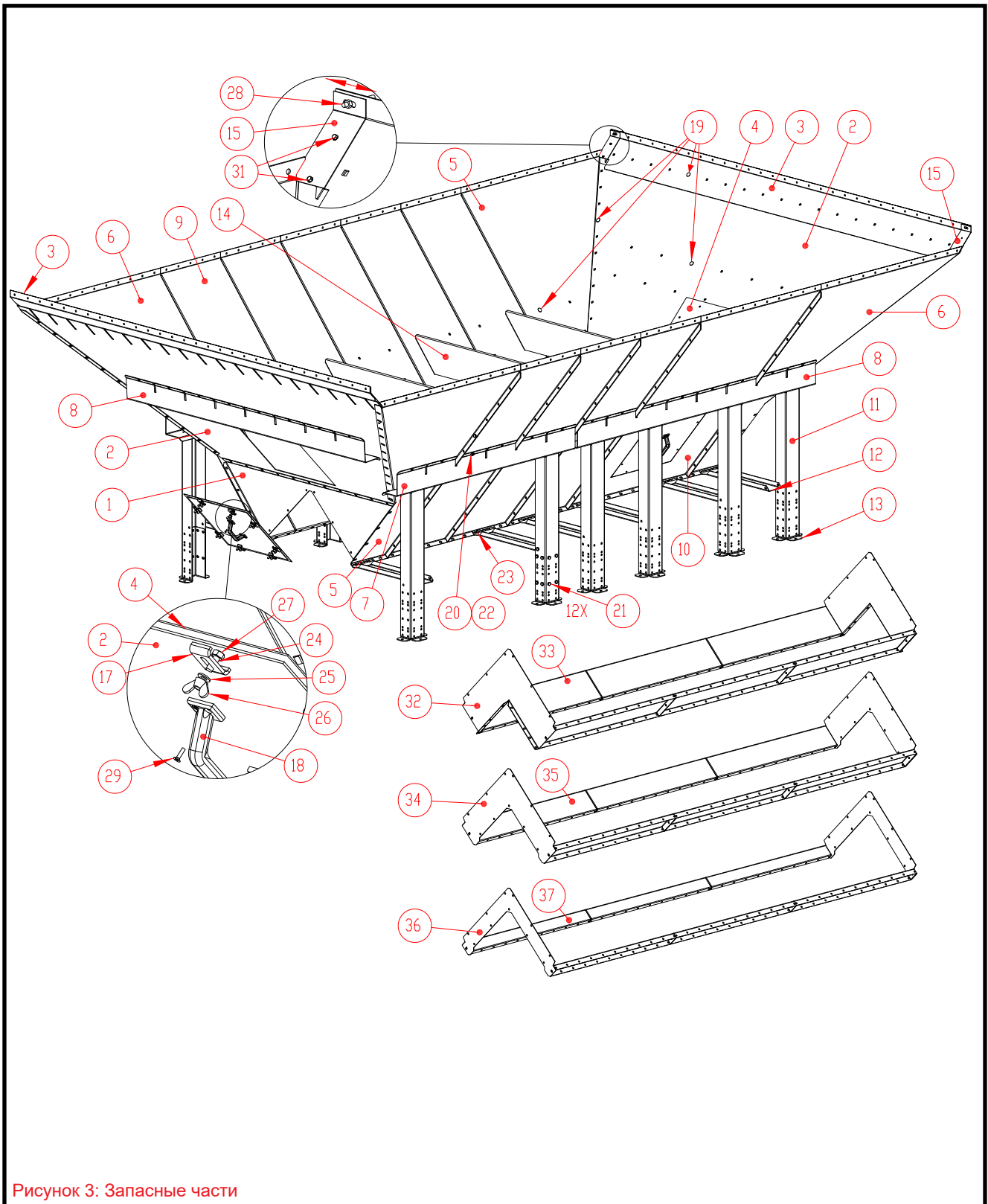


Рисунок 3: Запасные части

Де-таль	Код	Название	Шт. 3X3	Шт. 3X4	Шт. 3X5	Шт. 3X6	Шт. 3X8	Шт. 3X10	Масса
1	A75667	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА SKANDIA ТОРЕЦ НИЖН М16	2	2	2	2	2	2	8,8
2	A75668	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА SKANDIA ТОРЕЦ ДИАГОН М16	2	2	2	2	2	2	70,6
3	A75669	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА SKANDIA ТОРЕЦ ВЕРХН М16	2	2	2	2	2	2	17,5
4	A75670	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА SKANDIA КРЫШКА ЛАЗА М16	2	3	3	3	3	3	4,4
5	A75671	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА SKANDIA БОК ЛЕВЫЙ М16	2	2	2	2	2	2	27,5
6	A75672	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА SKANDIA БОК ПРАВЫЙ М16	2	2	2	2	2	2	27,5
7	A75673	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА SKANDIA БРУС L =1500 М16	2	4	2	6	6	6	10,0
8	A75674	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА SKANDIA БРУС L =2000 М16	2	2	4	2	4	6	13,4
9	A75675	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА SKANDIA БОКОВОЙ ЛИСТ 500 М16	2	4	8	12	20	28	23,3
10	A75676	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА SKANDIA БОКОВОЙ ЛИСТ 1000 М16	-	1	1	1	1	1	44,5
11	A75677	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА ОПОРНАЯ ЛАПА М16	4	10	12	14	20	26	5,8
12	A75678	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА ОПОРА ЛАПЫ М16	4	10	12	14	20	26	2,0
13	A75679	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА РЕГУЛ. ЛАПА М16	4	10	12	14	20	26	2,0
14	A75680	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА РАСПОРКА М16	2	3	4	6	8	11	10,5
15	A75681	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА УГЛОВОЙ ЛИСТ М16	4	4	4	4	4	4	0,2
16	800271	УПЛ. МАСТИКА/ КРЕЙ, СЕРЫЙ 310 МЛ	1	2	2	2	2	3	0,2
17	400280	ВЕРХНЯЯ СЕКЦИЯ ПОДДЕРЖКА ЛЮКА	16	24	24	24	24	24	0,1
18	119034	РУКОЯТКА ПЛАСТ. СВЕТЛО СЕРАЯ PISLA 805 10100550	2	3	3	3	3	3	0,1
19	107908	БОЛТ СТОПОРНЫЙ ZN M10X20 DIN603 8.8	192	214	214	236	280	324	
20	111550	АГАЙКА М 10 DIN125 ZN	192	214	214	236	280	324	
21	102195	БОЛТ ШЕСТИГР.ZN 8.8 10X16 AM DIN933	192	314	314	436	680	924	
22	110560	ГАЙКА M10 ZN 8 DIN934	384	528	528	672	960	1248	
23	101810	ВИНТ 6К ZN 8.8 8X16 AM DIN933	75	115	115	155	235	315	
24	104264	БОЛТ ШЕСТИГР. 8X30AM 10.9Z ISO7380	25	25	25	25	25	25	
25	111540	ГАЙКА М 8 DIN125 ZN	25	25	25	25	25	25	
26	111020	БАРАШКОВАЯ ГАЙКА M8 ZN DIN315	25	25	25	25	25	25	
27	110540	ГАЙКА M8 ZN 8 DIN934	105	140	140	175	245	315	
28	131024	КЛИНОВОЙ АНКЕР КА 8X 75	110	140	140	170	230	290	
29	103611	БОЛТ ВЫРЕЗ. ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 5X16 AM ZN	13	13	13	13	13	13	
30	110520	ГАЙКА M5 ZN 8 DIN934	13	13	13	13	13	13	
31	107523	БОЛТ САМОРЕЗ. ШЕСТИГР. 5,5X19 ZN DIN7504-K	10	10	10	10	10	10	
ПЕРЕХОДНИКИ КTG									
32	A75682	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА SKANDIA ПЕРЕХОДНИК ТОРЕЦ КTG М16	2	2	2	2	2	-	3,5
33	A75683	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА SKANDIA ПЕРЕХОДНИК БОК 1000 КTG М16	2	4	6	8	12	-	4,1
ПЕРЕХОДНИКИ КTIG 20-40									
34	A76807	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА SKANDIA ПЕРЕХОДНИК ТОРЕЦ КTIG 20-40 М16	2	2	2	2	2	-	2,6
35	A76808	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА SKANDIA ПЕРЕХОДНИК БОК 1000 КTIG 20-40 М16	2	4	6	8	12	-	3,3
ПЕРЕХОДНИКИ КTIG 30-40									
36	A75685	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА SKANDIA ПЕРЕХОДНИК ТОРЕЦ КTIG 30-40 М16	2	2	2	2	2	2	1,6
37	A75686	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА SKANDIA ПЕРЕХОДНИК БОК 1000 КTIG 30-40 М16	2	4	6	8	12	16	2,1



Установка

На монтажном чертеже для примера изображён процесс сборки модели 3x4. В моделях 3x4 опорный брус обрезается, а в других моделях брусья остаются целыми. На чертеже 2 указаны места расположения опорных брусьев L=1500 и L=2000, а также места расположения опорных лап и распорок.

Сборка выполняется без уплотняющих веществ. Последним выполняется уплотнение, уплотняются углы, скошенная кромка верхнего края, и тп.

Головки винтов с круглой головки располагают с той стороны, которая контактирует с зерном.

Лазы собирают согласно чертежу запчастей.

Рисунок 4: Размещение шнека, и возможные переходники KTG, KTIG 20-40, KTIG 30-40.

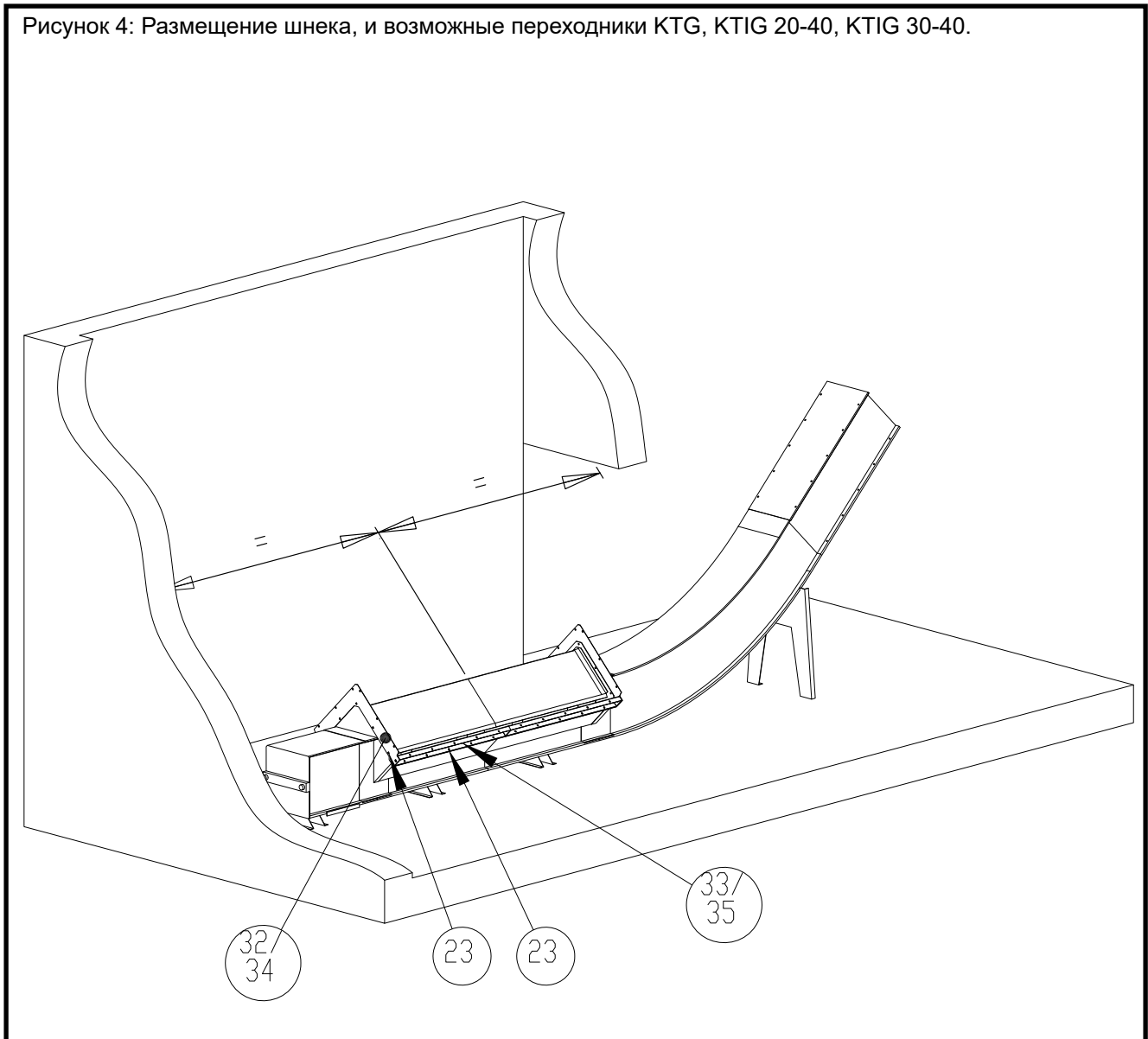


Рисунок 5: Торцевой лист (1) крепится к шнеку винтами М8х16. К диагональному торцевому листу (2) крепится брус (8) (L=2000) и верхняя пластина (3), для крепления используются М10х20 винт с квадратным подголовком (19), шайба под каждым винтом. Соединения в длинных отверстиях оставляют слабыми (регулируемый резерв). Пластина будет опираться о стену фундамента.

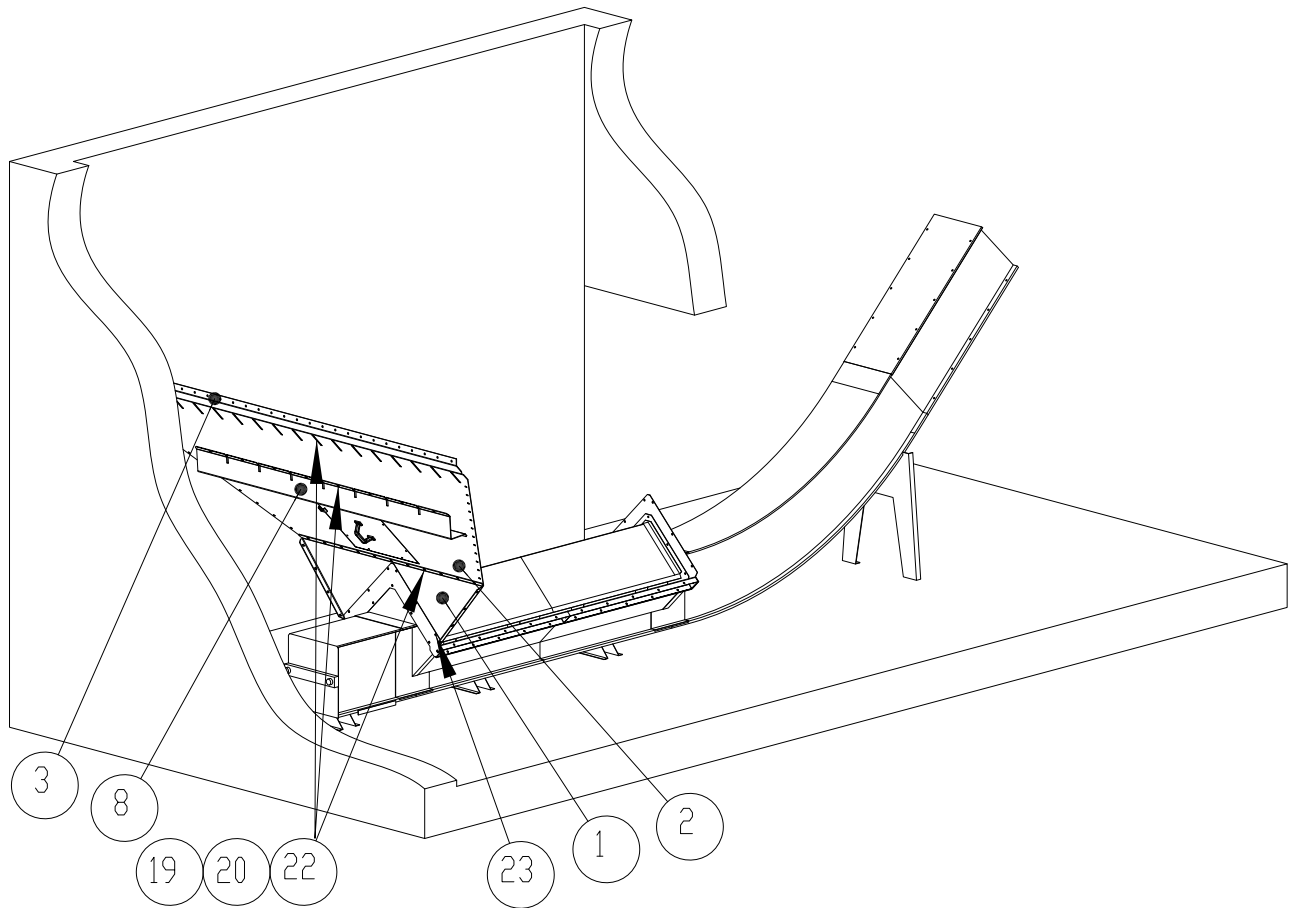


Рисунок 6: С обеих сторон устанавливают боковые торцевые листы (5) и (6). В отверстие стыка нижнего края вставляется только винт, позже устанавливается опора. Соединения в длинных отверстиях оставляют слабыми (регулирующий резерв).

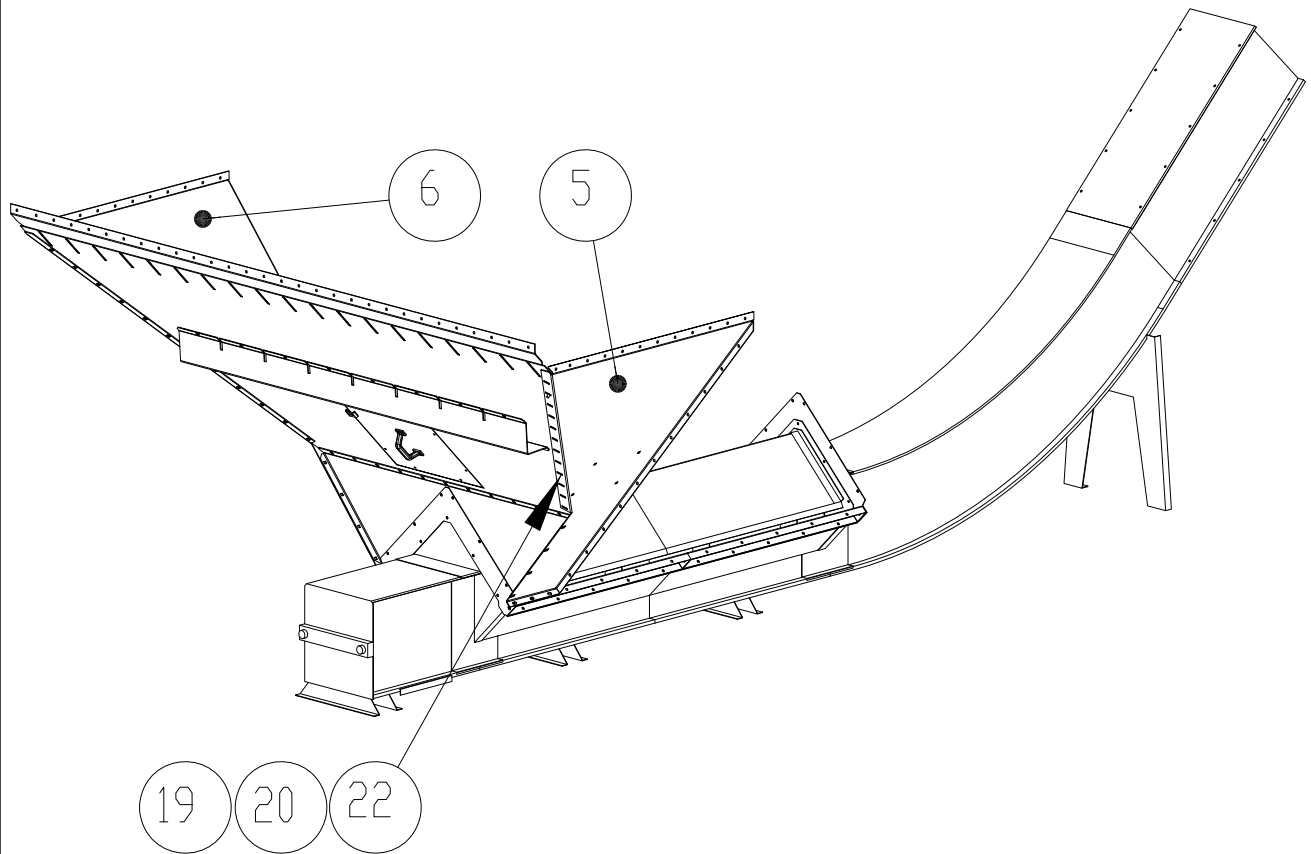


Рисунок 7: Боковые пластины устанавливают на место, затягивают вертикальные швы боковых листов. В отверстие стыка нижнего края вставляется только винт, позже устанавливается опора.

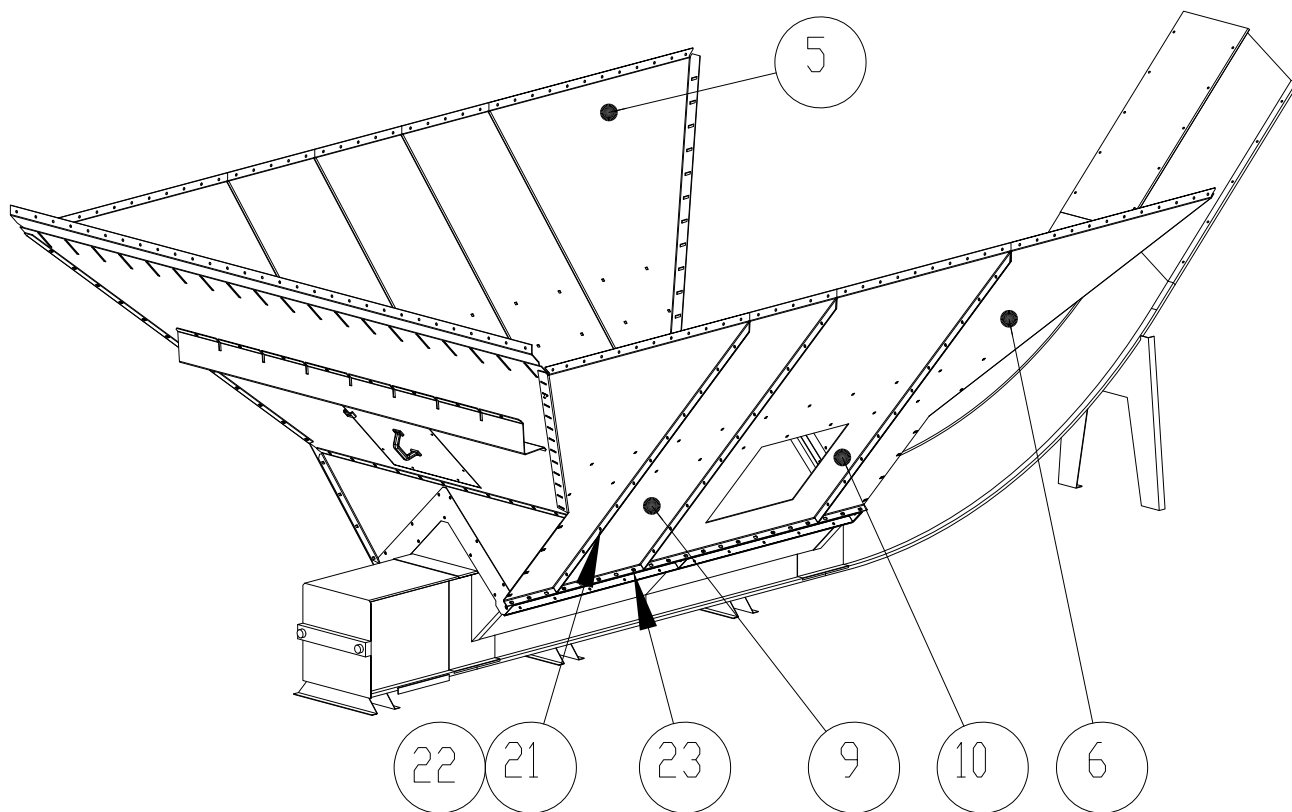


Рисунок 8: К опорным брусам боковых частей прикрепляют лапы, черетёж ориентировочный. См. на чертеже 2 места расположения лап в зависимости от длины загрузочной воронки. Винты М10х16 (21).

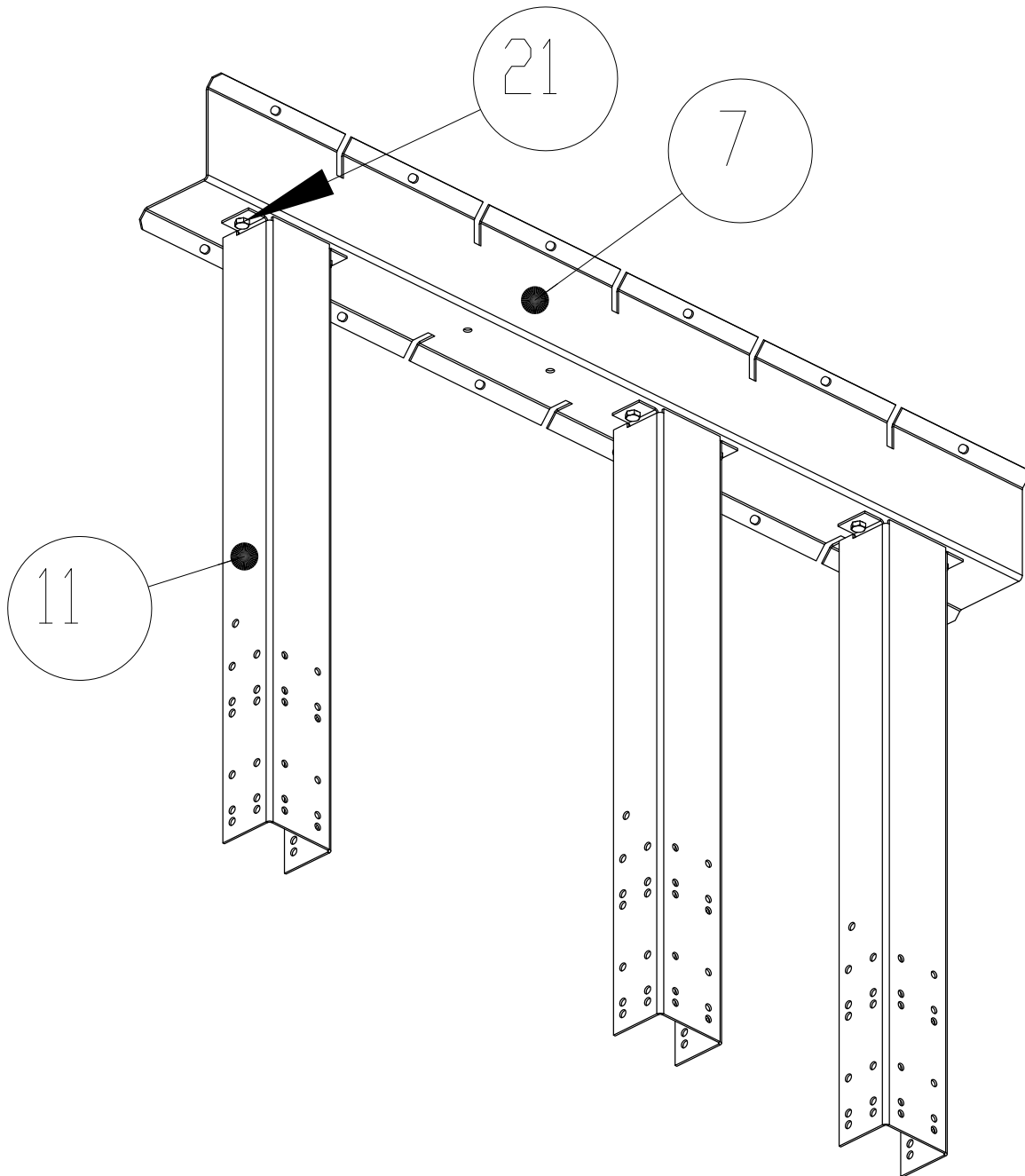


Рисунок 9: Торцевой лист устанавливается на место, устанавливается опорный брус. Соединения в длинных отверстиях оставляют слабыми (регулируемый резерв). Брусья с лапами устанавливают на их места, винты распорок затягивают. В загрузочной воронке 3x4 обрезают брус.

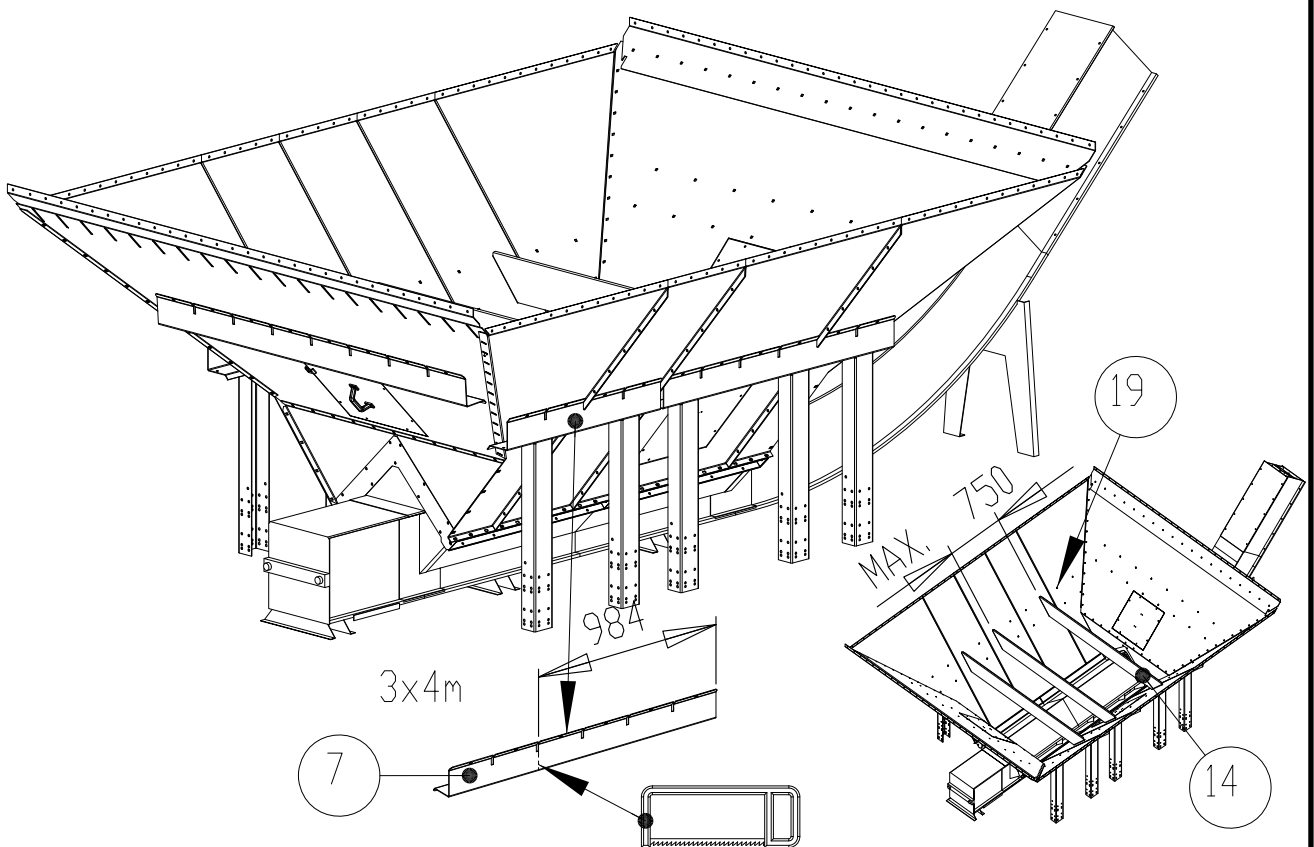
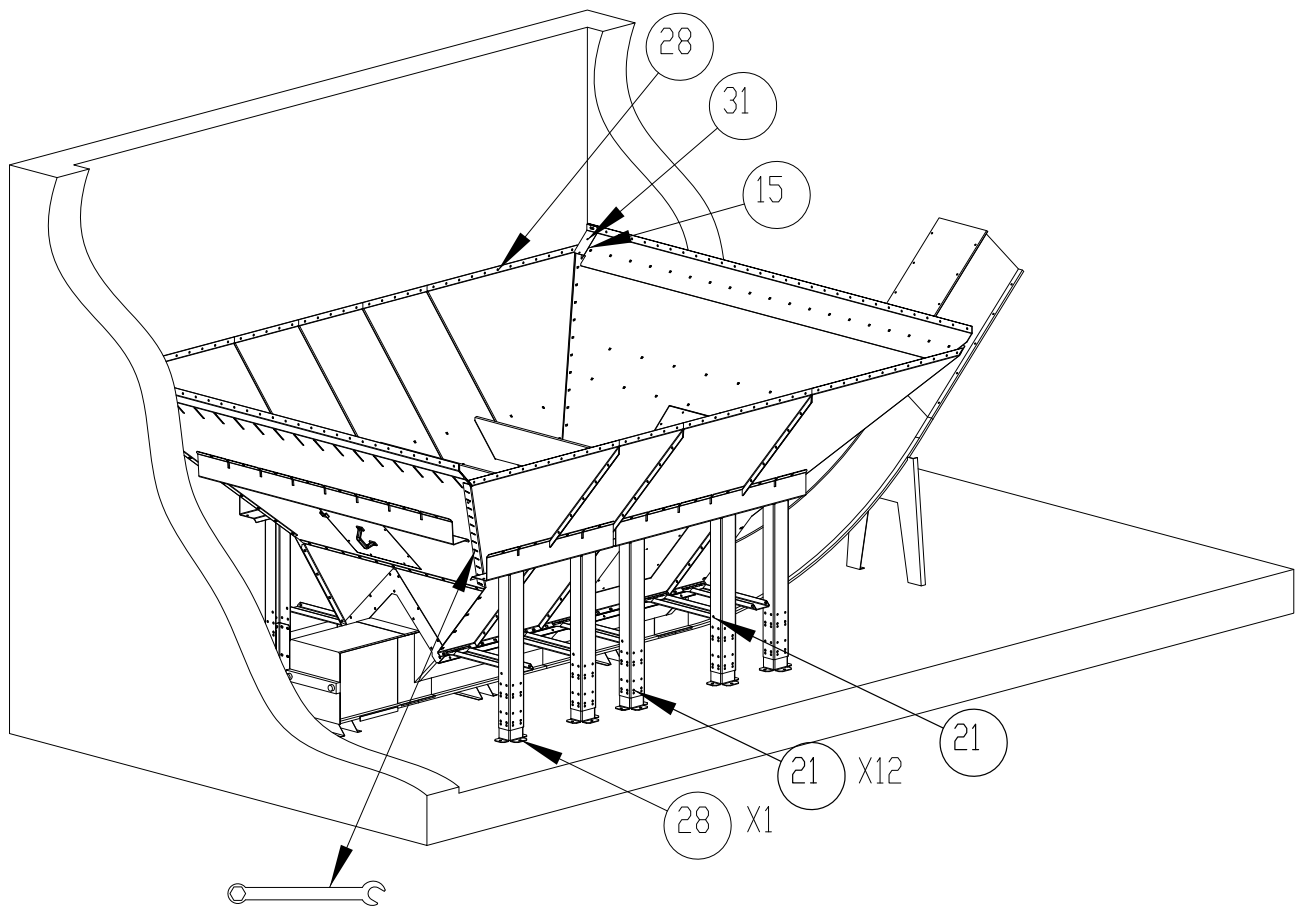
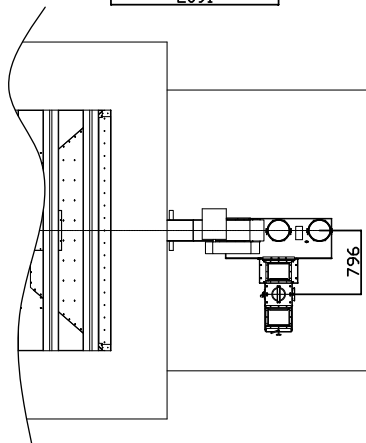
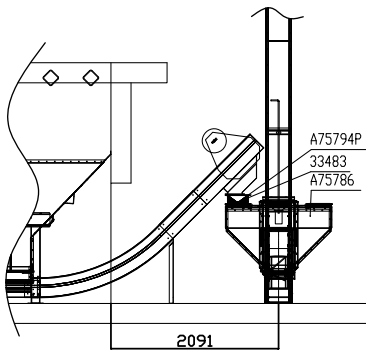
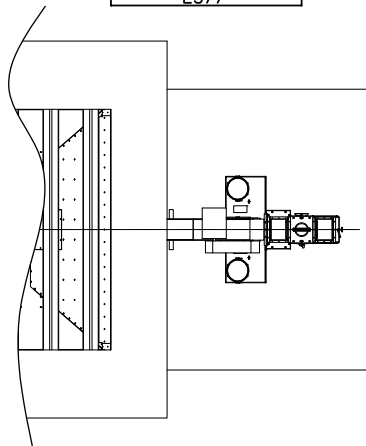
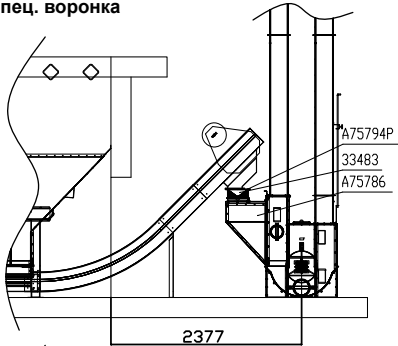


Рисунок 10: На лапы устанавливают опоры (12), внутренний конец опор прикрепляют к нижнему краю загрузочной воронки 2 шт винтами М8х16. В зависимости от модели шнека регулируется длина регулировочной лапы, винты М10х16 (21), 12 шт/ лапа. Опорные ноги загрузочной воронки должны быть на прямом основании, при необходимости их регулируют напр. регулировочными листами.

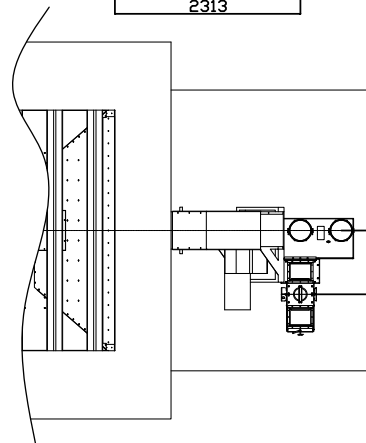
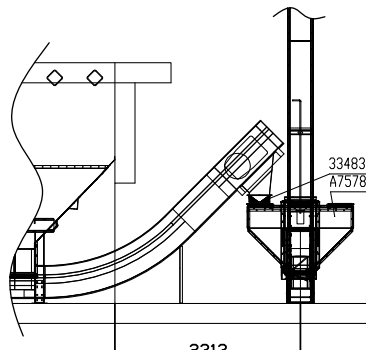
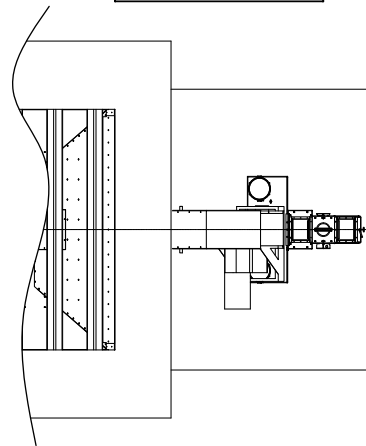
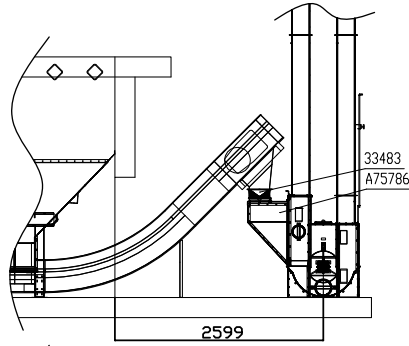


Установка элеватора, загрузка спереди

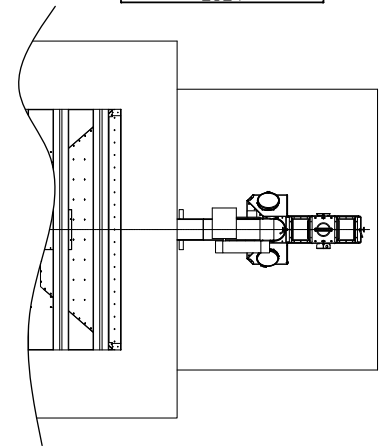
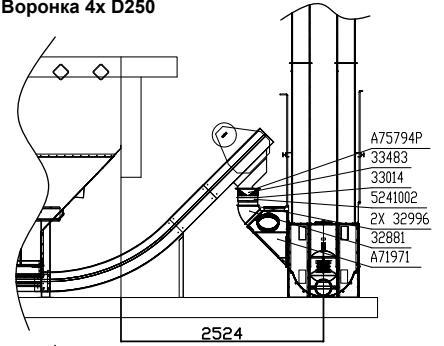
KTG E-Элеватор, хопперная модель,
KTIG 20-40 E-Элеватор, хопперная модель,
Спец. воронка



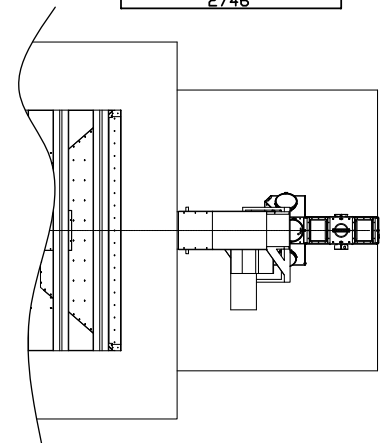
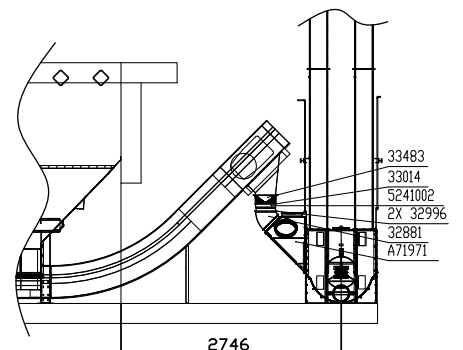
KTIG E-Элеватор, хопперная модель,
Спец. воронка



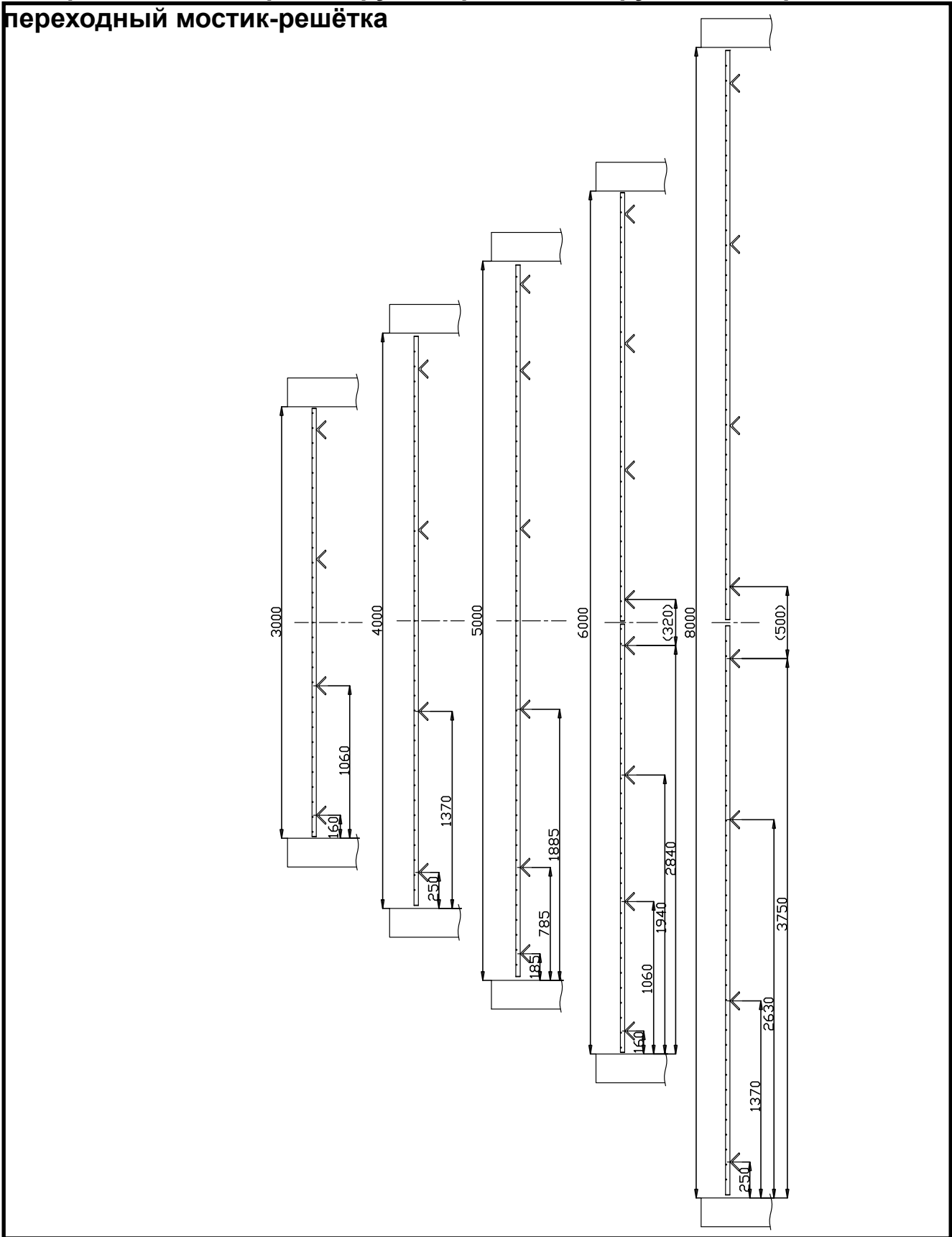
KTG E-элеватор симметрическая модель,
KTIG 20-40 E-элеватор симметрическая модель,
Воронка 4x D250



KTIG E-элеватор симметрическая модель,
Воронка 4x D250



Распределение опорных брусьев решётки загрузочной воронки, переходный мостик-решётка





Сертификат соответствия требованиям ЕС

ANTTI-TEOLLISUUS OY
Koskentie 89
FI-25340 KANUNKI; SALO
Тел.: +358 2 7744700
Факс: +358 2 7744777

гарантирует, что

ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА ДЛЯ ШНЕКОВ SKANDIA

соответствует следующим директивам:

- директива по механическому оборудованию 2006/42/ЕС

Куусjoki 04.01.2016

Калле Исотало
Исполнительный директор

