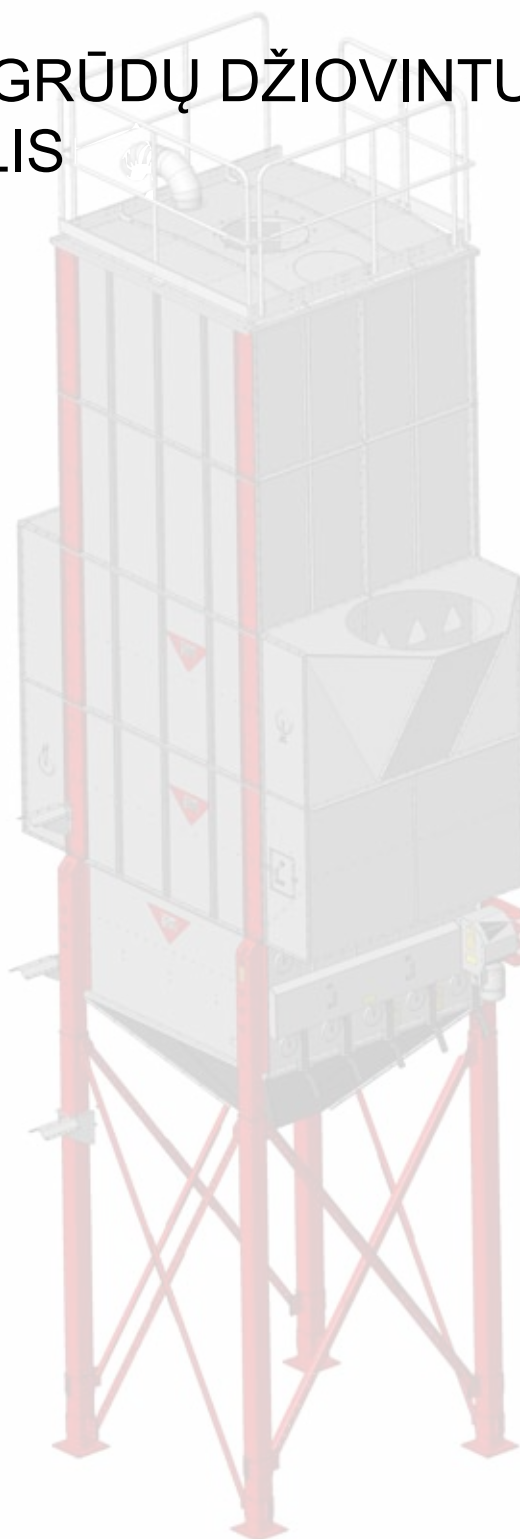


Surinkimo instrukcijos

ANTTI M06 3W GRŪDŲ DŽIOVINTUVAS VIRŠUTINĖ DALIS

408082 (lt) 06-2022

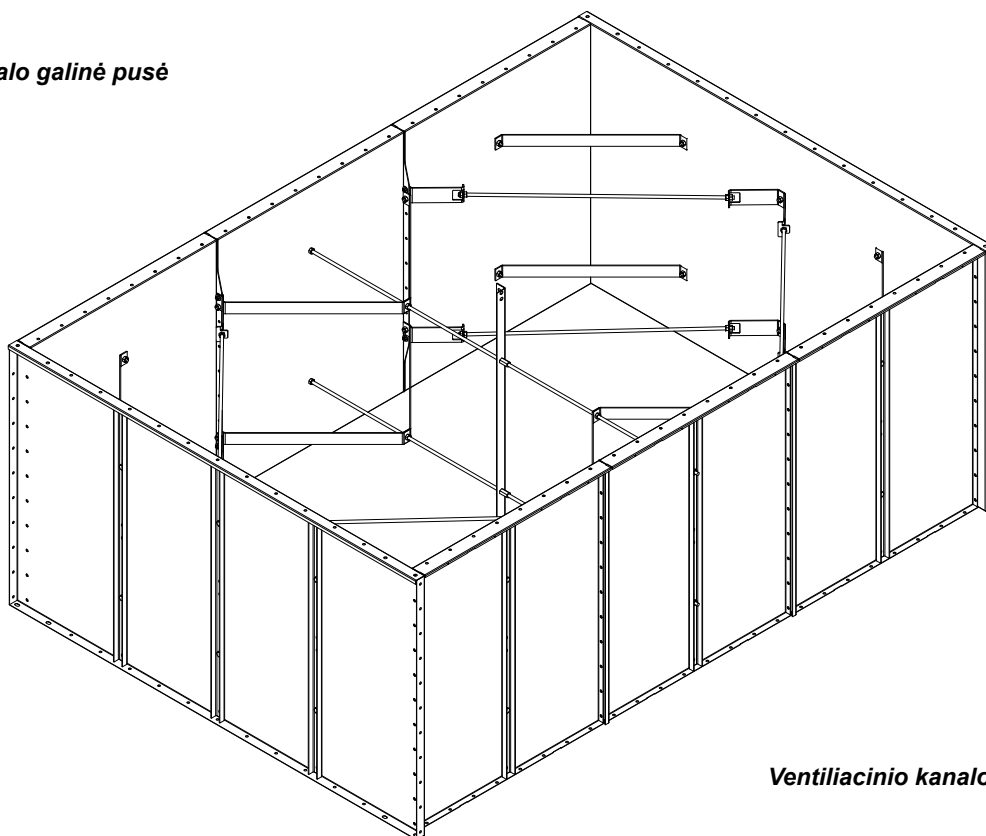


You'll see the difference



Surinkta viršutinė dalis 3W (A70567)

Ventiliacinio kanalo galinė pusė

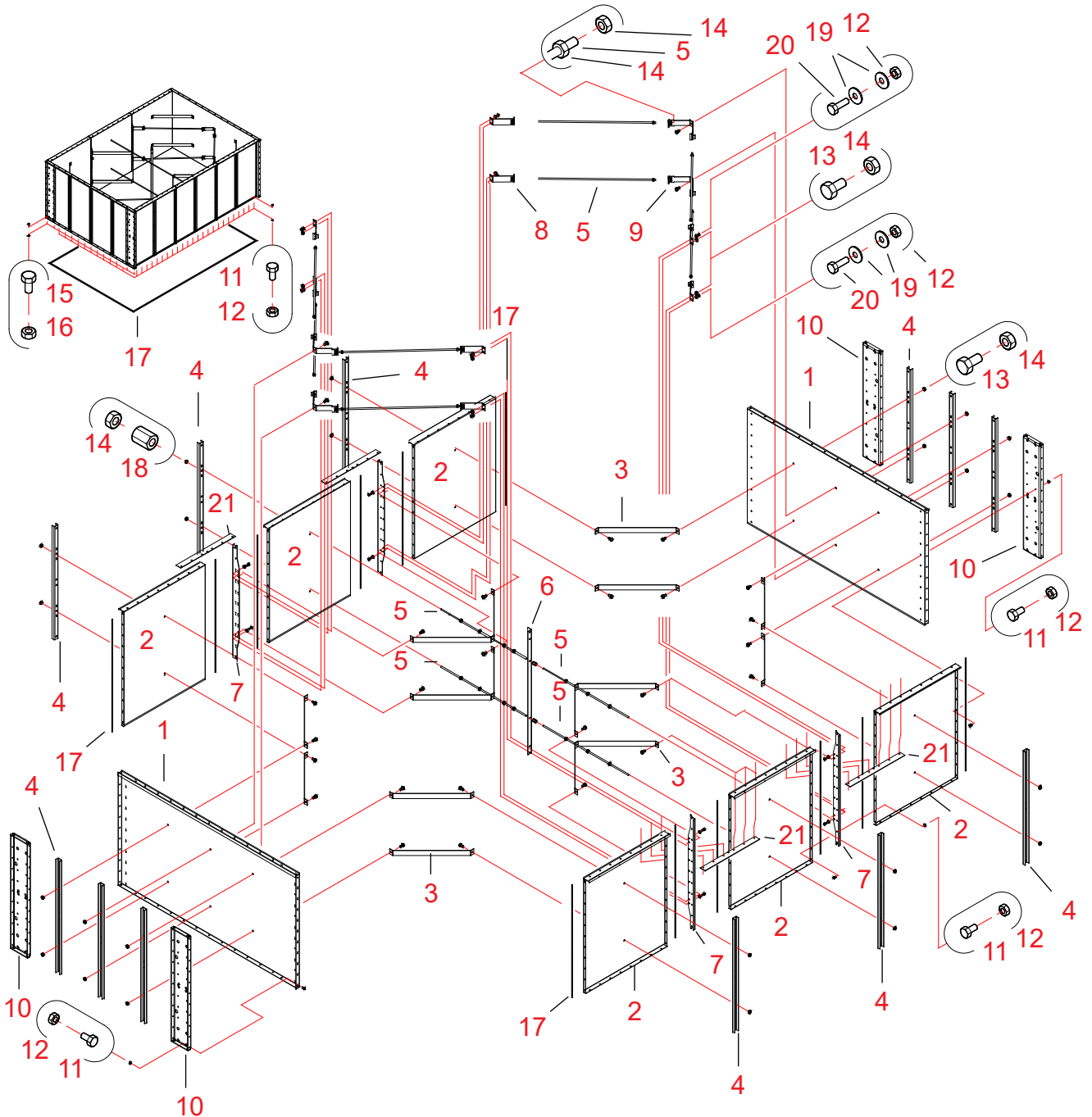


Ventiliacinio kanalo galinė pusė

Surinkta viršutinė dalis 3W (A70567)	3
Surinkta viršutinė dalis 3W (A70567), atsarginės dalys	4
Viršutinių dalių 3W (A70922) tiekiami komplekta	6
Viršutinės dalies surinkimas	9



Surinkta viršutinė dalis 3W (A70567), atsarginės dalys





20100101

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70562	VIRŠUT. SKYR. WM06 ŠONINĖ PLOKŠTĖ	2	A70562-A	31.75	3000
2	A70563	VIRŠUT. SKYR. / VĖDIN. KANAL. GALO GALIN. PLOKŠ- TĖ	6	A70563-C	14.65	3000
3	A70560	VIRŠUT. SKYR. WM06 SUKAB. STRYPAS TRUMPAS	16	A70560	1.11	3000
4	A70565	VIRŠUT. SKYR. WM06 VERTIKALI ATRAMA	12	A70565-D	2.45	3000
5	119028	SRIEG. STRYPAS ZN - M12x1000 MM 8,8	12		0.89	2010
6	A70624	VIRŠUT. SKYR. WM06 PADĖKLO PRATĖSIMAS	1	A70624	2.48	3000
7	A70810	VIRŠUT. SKYR. WM06 VERTIKALI ATRAM. PL3	4	A70810-C	2.34	3000
8	A72408	VIRŠUT. SKYR. WM06 LAIKIKL. SUKAB. STRYP. ILG. VIENGUB.	8	A72408-0	0.41	3000
9	A72407	VIRŠUT. SKYR. WM06 LAIKIKL. SUKAB. STRYP. ILG. DVIKUB.	4	A72407-0	0.68	3000
10	A70382	SKYR. WM06 ATRAM. KOJA S=6	4	A70382-C	14.39	3000
11	101810	VARŽTAS 6K ZN 8x16 AM DIN933	158		0.01	2010
12	110540	VERŽLĖ ZN - M8 DIN934	158+8		0	2010
13	102500	VARŽTAS 6K ZN – 12x25 AM DIN933	28		0	2010
14	110570	VERŽLĖ ZN - M12 DIN934	48+32		0	2010
15	102210	VARŽTAS 6K ZN – 10x25 AM DIN933	8		0	2010
16	110560	VERŽLĖ ZN – M10 DIN934	8		0	2010
17	115570	SANDAR. JUOSTELĖ 4x10 MAPA	26		0	2600
18	110625	VERŽLĖ PRAILG. ZN M12x40 WURTH 0974-1240	2		0.06	2010
19	111532	POVERŽLĖ ZN APSAUG. - M8 DIN9021	16		0	2010
20	101830	VARŽTAS 6K ZN – 8x25 AM DIN933	8		0	2010
21	A71060	VIRŠUT. SKYR. WM06 KAB. FLANŠAS	4	A71060-0	1.11	3000



Viršutinių dalių 3W (A70922) tiekiami komplekta

3W viršutinį skyrių sudaro: 1 komplektas A70829, viršutinė dalis 2W
1 paketo A70830 papildomos plokštės

Papildomai, jei reikia: 4 vnt. atraminių kojų A70359, s = 4 mm arba
(į kiekvieno džiovintuvo komplektą 4 vnt. atraminių kojų A70382, s = 6 mm
įtraukiamos kaip atskiros dalys)

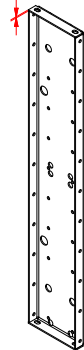
Kojų montavimo būdas viršutinėje dalyje priklauso nuo tos dalies vietos jau surinktame džiovintuve.

Lentelė, kurioje pateikiama atraminių kojų skirtingose 3W džiovintuvo eilėse padėtis

Eilės sunumeruotos nuo viršaus iki apačios

Sluoksnis	Atraminė koja
VIRŠUTINĖ EILĖ	-
2. EILĖ NUO VIRŠAUS	-
3. EILĖ NUO VIRŠAUS	-
4-ta EILĖ NUO VIRŠAUS	A70359, s = 4 mm
5-ta EILĖ NUO VIRŠAUS	A70359, s = 4 mm
6-ta EILĖ NUO VIRŠAUS	A70359, s = 4 mm
7-ta EILĖ NUO VIRŠAUS	A70359, s = 4 mm
8-ta EILĖ NUO VIRŠAUS	A70382, s = 6 mm
9-ta EILĖ NUO VIRŠAUS	A70382, s = 6 mm
10-ta EILĖ NUO VIRŠAUS	A70382, s = 6 mm
11-ta EILĖ NUO VIRŠAUS	A70448, standumo briauna
12. YLIN KERROS	A70448, jėykiste
13. YLIN KERROS	A70448, jėykiste

A70359
s = 4 mm

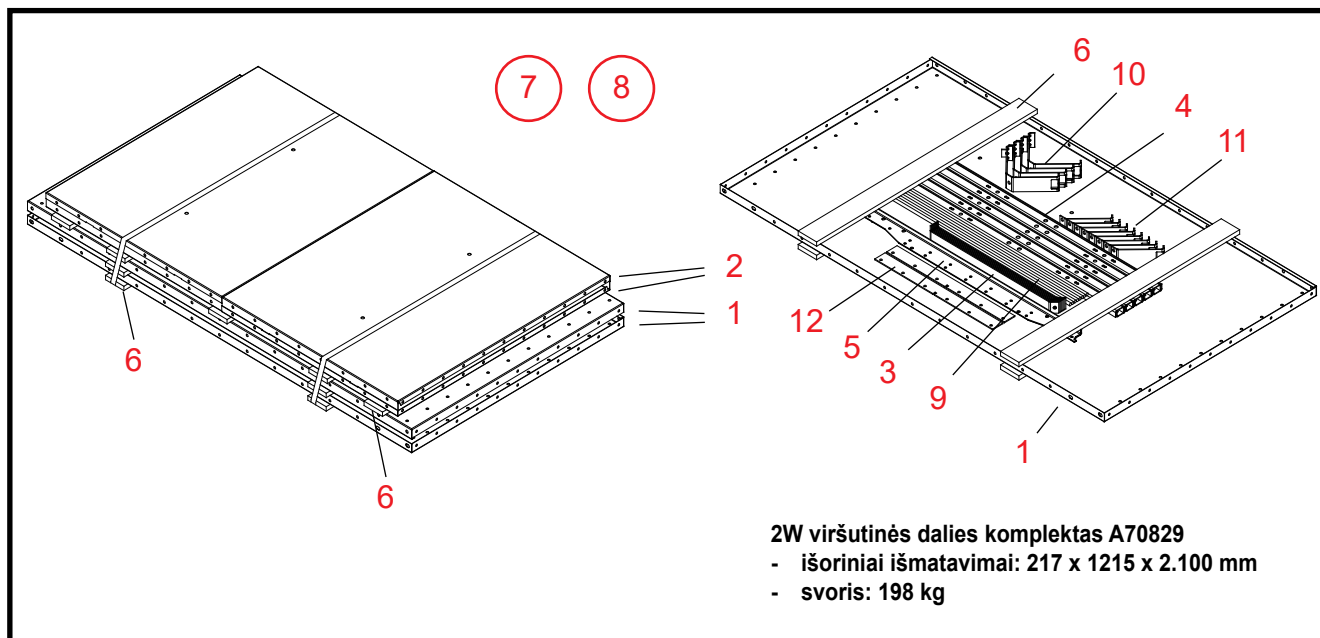


A70382
s = 6 mm



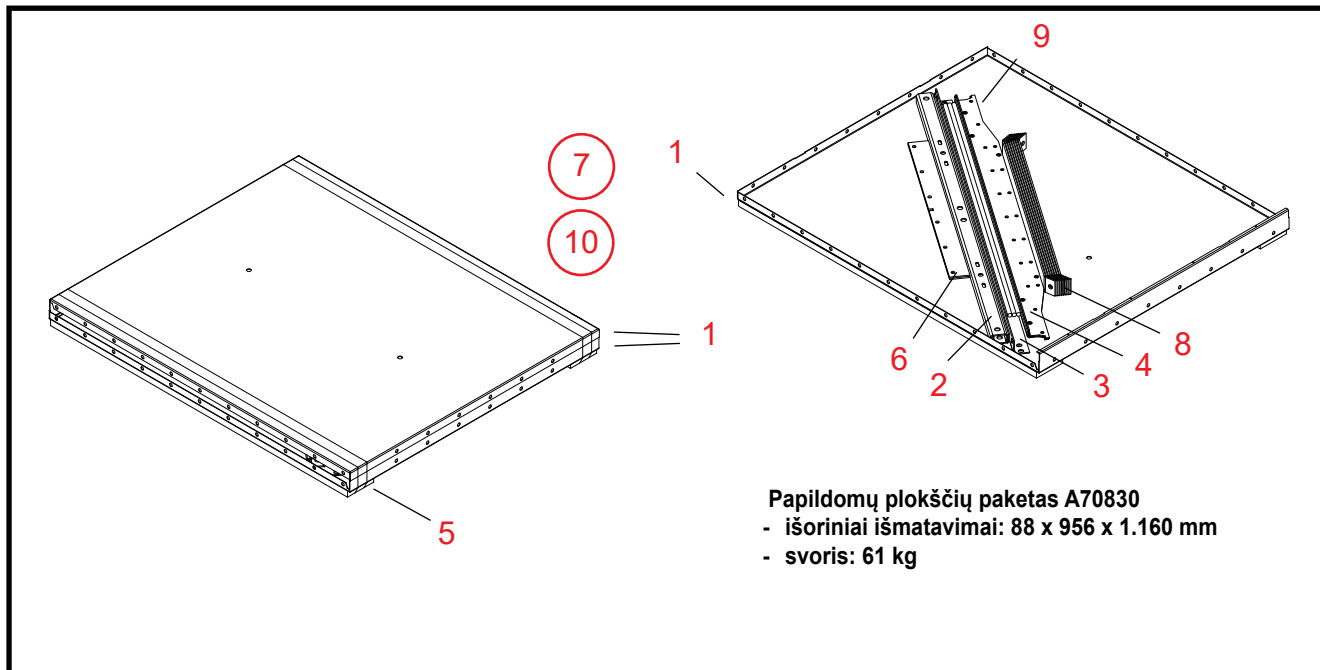
A70448





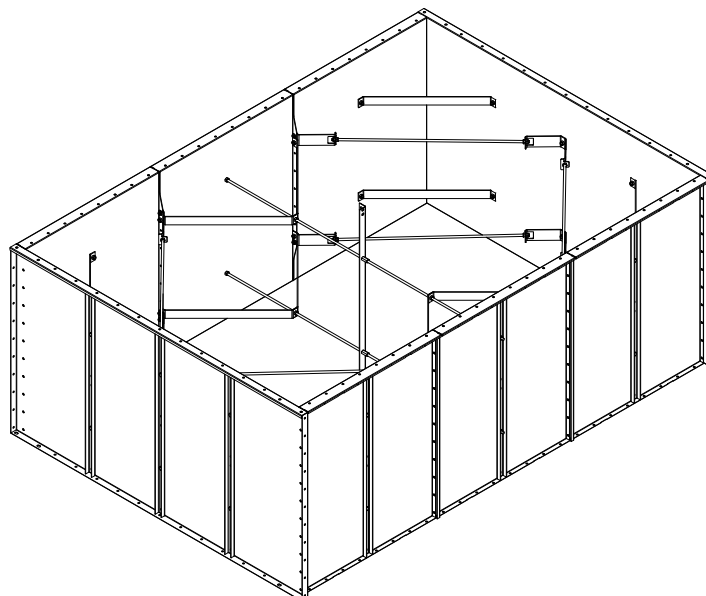
20100101

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70562	VIRŠUT. SKYR. WM06 ŠONINĖ PLOKŠTĖ	2	A70562-A	31.74	3000
2	A70563	VIRŠUT. SKYR. / VĒDIN. KANAL. GALO GALIN. PLOKŠ- TĖ	4	A70563-C	14.65	3000
3	A70560	VIRŠUT. SKYR. WM06 SUKAB. STRYPAS TRUMPAS	8	A70560-0	1.11	3000
4	A70565	VIRŠUT. SKYR. WM06 VERTIKALI ATRAMA	10	A70565-D	2.45	3000
5	A70810	VIRŠUT. SKYR. WM06 VERTIKALI ATRAM. PL3	2	A70810-C	2.34	3000
6	315418	SKYDAS I=1200 22x100	9		1.44	2800
7	A70831	VIRŠ. SKYR. WM06 2W VARŽTŲ PAKUOTĖ 9994200044	1	A70831-B	4.25	2010
8	115570	SANDAR. JUOSTELĖ 4x10 MAPA	19		0.04	2600
9	119028	SRIEG. STRYPAS ZN - M12x1000 MM 8,8	8		0.89	2010
10	A72407	VIRŠUT. SKYR. WM06 LAIKIKL. SUKAB. STRYP. ILG. DVIGUB.	4	A72407-0	0.68	3000
11	A72408	VIRŠUT. SKYR. WM06 LAIKIKL. SUKAB. STRYP. ILG. VIENGUB.	8	A72408-0	0.41	3000
12	A71060	VIRŠUT. SKYR. WM06 KAB. FLANŠAS	2	A71060-0	1.11	3000

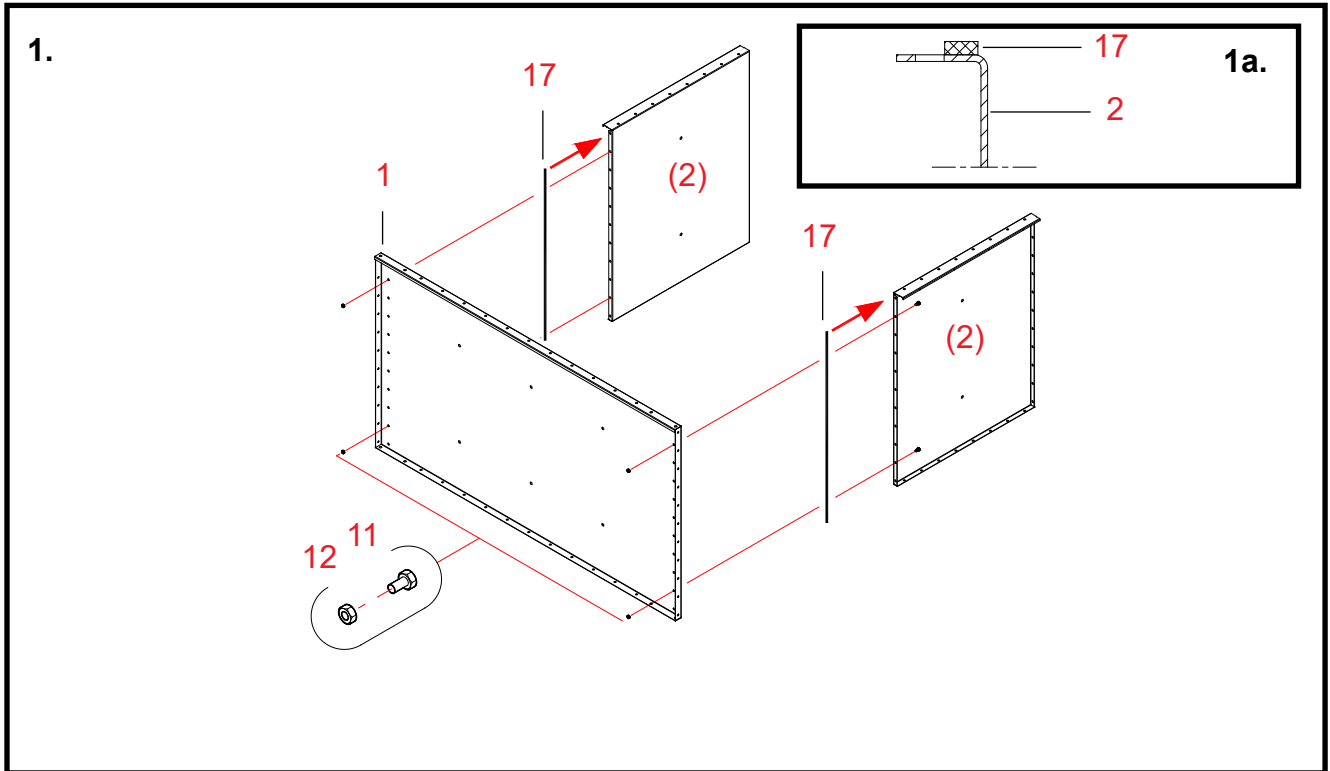


20091001

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 ir 2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70563	VIRŠUT. SKYR. / VĒDIN. KANAL. GALO GALIN. PLOKŠTĖ	2	A70563-C	14.65	3000
2	A70565	VIRŠUT. SKYR. WM06 VERTIKALI ATRAMA	2	A70565-D	2.45	3000
3	A70624	VIRŠUT. SKYR. WM06 PADĖKLO PRATĖSIMAS	1	A70624	2.48	3000
4	A70810	VIRŠUT. SKYR. WM06 VERTIKALI ATRAM. PL3	2	A70810-C	2.34	3000
5	315451	SKYDAS l=1140 22x100	2		1.37	2800
6	A71060	VIRŠUT. SKYR. WM06 KAB. FLANŠAS	2	A71060	1.11	3000
7	A70832	VIRŠ. SKYR. WM06 1W VARŽTŲ PAKUOTĖ 9994200048	1	A70832-A	1.27	2010
8	A70560	VIRŠUT. SKYR. WM06 SUKAB. STRYPAS TRUMPAS	8	A70560-0	1.11	3000
9	119028	SRIEG. STRYPAS ZN - M12x1000 MM 8,8	4	A70560-0	0.89	2010
10	115570	SANDAR. JUOSTELĖ 4x10 MAPA	7		0.04	2600

Surinkta viršutinė dalis
3W

Viršutinės dalies surinkimas



1. Galinių plokščių sumontavimas skyriaus šoninėje plokštėje

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais viršutinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.

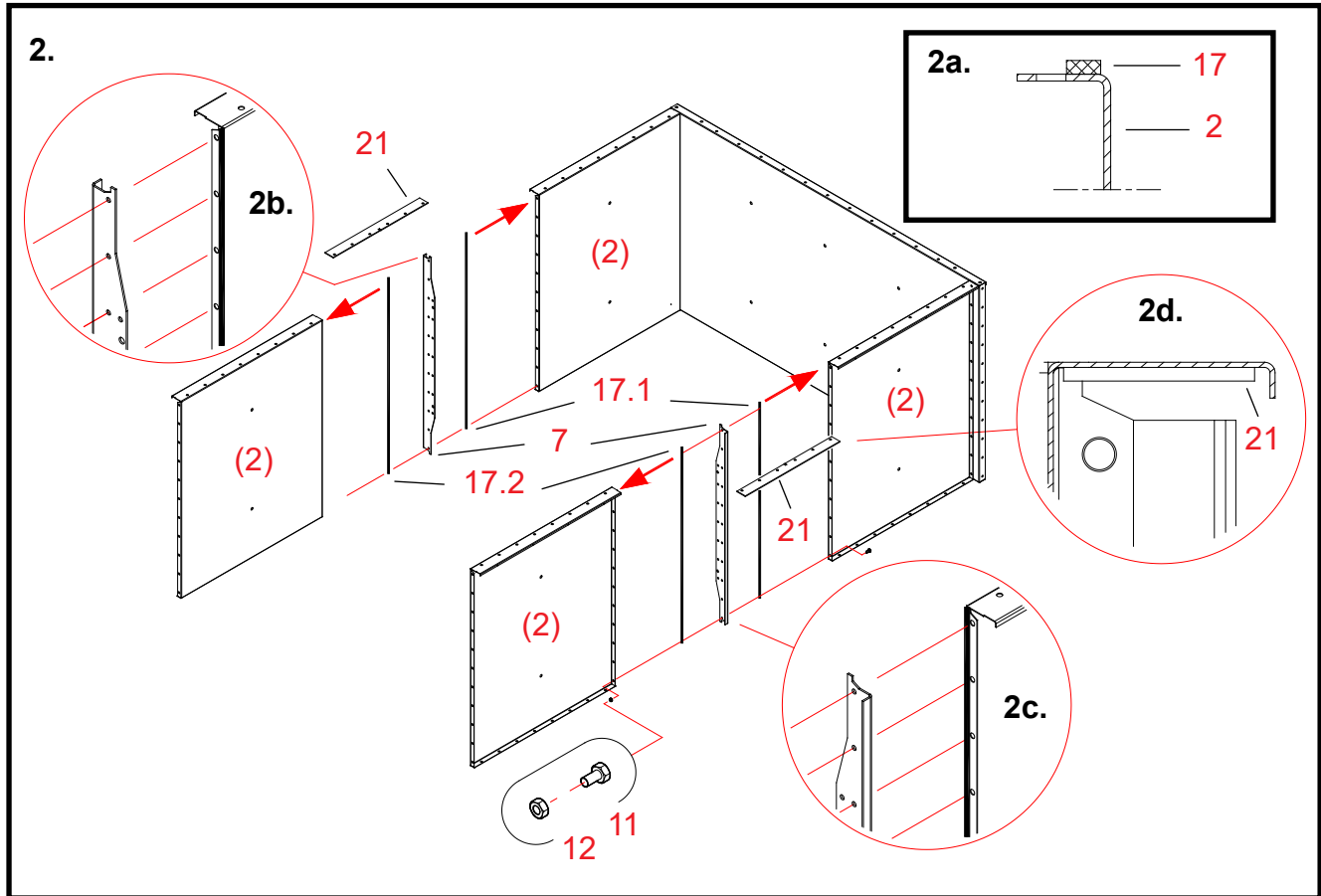
Patariame viršutinį skyrį surinkti ant lygaus paviršiaus.
Tai užtikrins, kad surinkta viršutinė dalis bus tiesi.

17 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant vieno dviejų galinių plokščių galinio flanšo (2 dalys). Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio juostas varžtų skylių eilių, esančių flanše, viduje (žr. 1a pav.)

1 Uždėkite šoninę plokštę ant galinių plokščių flanšų.
Būkite atsargūs, kad montuodami šoninę plokštę, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juostų.

11, 12 Prisukite šoninę plokštę ir galines plokštes varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 2 vnt./pusė)
 Abejose sraigčių skylių eilėse įstatykite tik viršutinį varžtą ir antrąjį nuo apačios varžtą.
 Likusius varžtus įstatysite viršutinio skyriaus surinkimo pabaigoje.
 Ar reikia atraminių kojų ir kokio tipo nusprendžiama tik džiovinimo skyriaus surinkimo pabaigoje (žiūrėkite paskutinį šių nurodymų puslapį).
 Varžtų neužveržkite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti viršutinę dalį.

* Surinkite kitą panašios dalies modulį.



2. Galinių plokščių montavimas antro skyriaus modulyje

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais viršutinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.

17.1 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant vieno iš modulių galinės plokštės flanšų (2 dalys).

17.2 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant atskirų galinių plokščių flanšų (2 dalys).

Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio juostas varžtų skylių eilij, esančių flanše, viduje (žr. 2a pav.)

Atsargiai, kad montuodami, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juostų.

7 Įstatykite viršutinės dalies vertikalias atramas tarp dalies modulio ir papildomų galinių plokščių.

Pagal detalų brėžinį patikrinkite, ar teisinga vertikalių atramų kryptis.

Sumontuokite viršutinio skyriaus išorėje liekančius vertikalių atramų flanšus padėtyje, kuri pavaizduota brėžiniuose.

Flanšai turi būti 2b ir 2c detaliuosiuose brėžiniuose pavaizduotoje padėtyje, kai naudojamas vedinimo kanalų galų stogelis nuo lietaus.

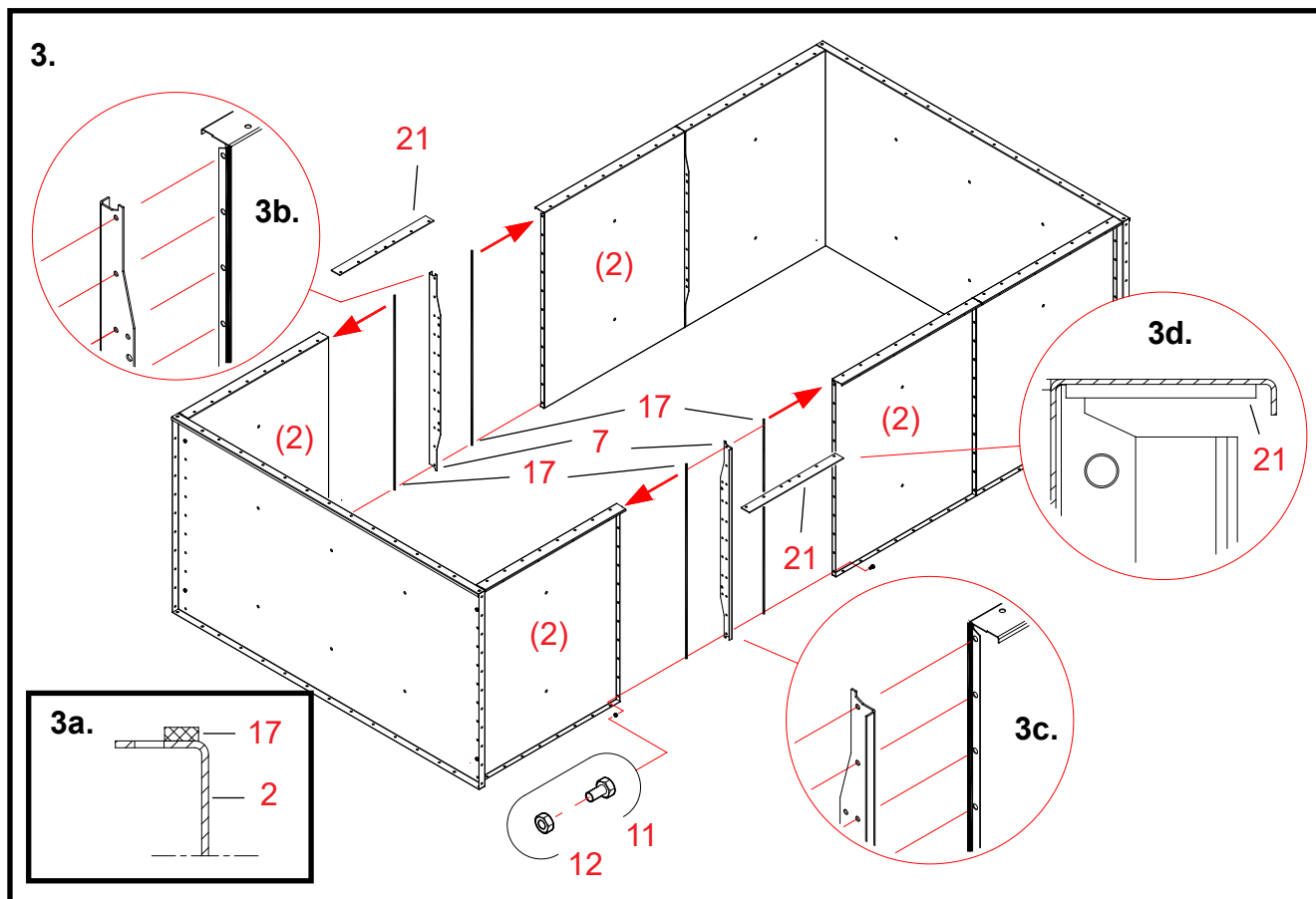
Sucentruokite galinėse plokštėse esančias skyles su vertikaliuose atramose esančiomis skylėmis.

11, 12 Pritvirtinkite dalies modulį ir papildomas galines plokštes su jų vertikaliomis atramomis.

Pritvirtinkite jas vietoje varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 vnt. / sujungimas).

Varžtų neužveržkite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti viršutinę dalį.

21 Nedėkite kabių flanšų į vieta, kol viršutinė dalis nebus pritvirtinta prie džiovituvo (2d detalūs brėžinys).



3. Viršutinės dalies modulių sujungimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais viršutinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.

17 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant abiejų modulių galinių plokščių flanšų (2 dalis). Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio juostas varžtų skylių eilę, esančių flanše, viduje (žr. 3a pav.)

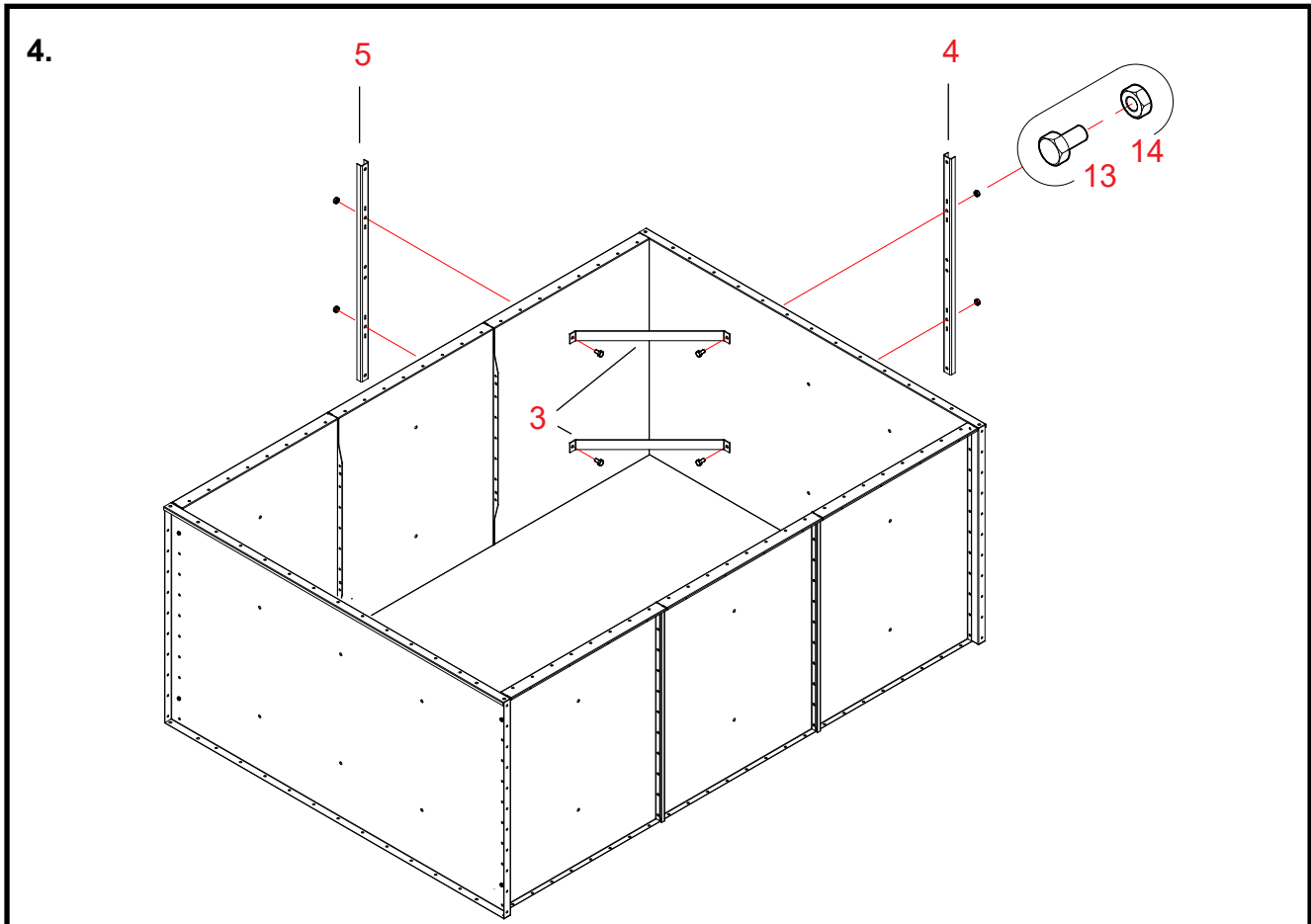
* Pastatykite viršutinės dalies modulius arti vienas kito.
Atsargiai, kad montuodami, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juostų.

7 Tarp dalies modulių įdėkite viršutinės dalies vertikalias atramas.
Pagal detalų brėžinį patikrinkite, ar teisinga vertikalių atramų kryptis.
Sumontuokite viršutinio skyriaus išorėje liekančius vertikalių atramų flanšus padėtyje, kuri pavaizduota brėžiniuose. Flanšai turi būti 3b ir 3c detaliuose brėžiniuose pavaizduotoje padėtyje, kai naudojamas vėdinimo kanalų galų stogelis nuo lietaus.
Sucentruokite galinėse plokštėse esančias skylės su vertikaliose atramose esančiomis skylėmis.

11, 12 Prisukite viršutinės dalies modulius ir jų vertikalias atramas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 vnt./sujungimas). Varžtų neužveržkite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti viršutinę dalį.

* Patikrinkite, ar viršutinė dalis yra stačiakampė. Užveržkite skyriaus vertikalių jungčių varžtus.

21 Nedėkite kabių flanšų į vietą, kol viršutinis skyrius nebus sumontuota džiovintuve (3d detalusis brėžinys).



4. Trumpųjų sukabinimo strypų skyriaus kampuose montavimas.

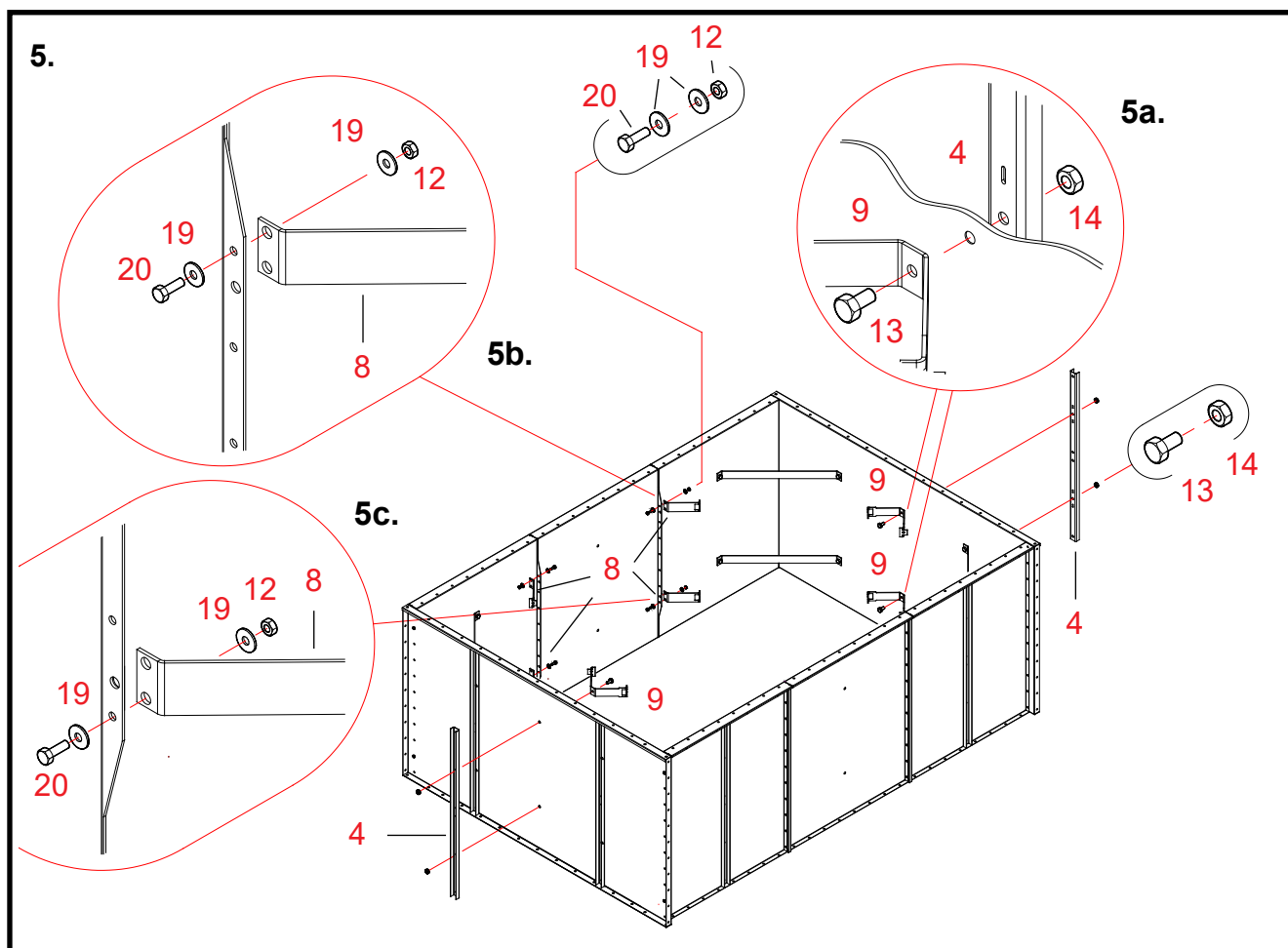
Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais džiovinimo dalies atsarginių dalių brėžinyje.

3 Sumontuokite du trumpuosius sukabinimo strypus skyriaus kampe.

4 Sumontuokite dvi „U“ formos vertikalias atramas skyriaus išorėje, ties sukabinimo strypų galais.
Sucentruokite sukabinimo strypuose, šoninėje ir galinėje plokštėse ir vertikalioje atramoje esančias skylės.

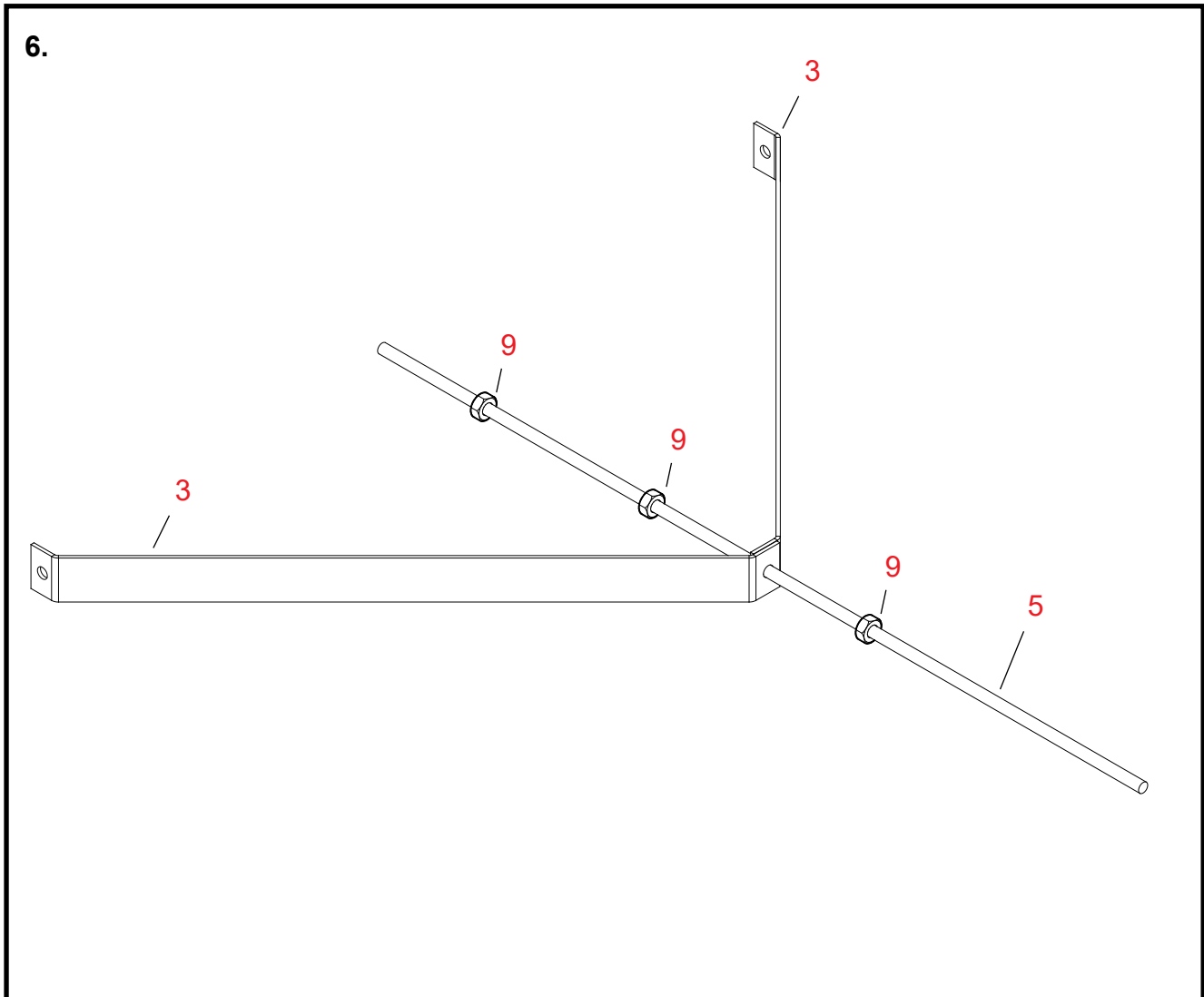
13, 14 Prisukite sukabinimo strypus prie vertikalų atramų viršutinės dalies sienos viduje varžtais ir veržlėmis (M12 x 25).
Varžtų galvutes dėkite grūdų skyriaus pusėje.

* Tuo pačiu būdu sumontuokite trumpuosius sukabinimo strypus ir kituose skyriaus kampuose.



5. Ilgų sukabinimo strypų laikiklių montavimas

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais viršutinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.
- 9** Ilgiems sukabinimo strypams sumontuokite keturis dvišakius laikiklius (dvigubus) skyriaus šoninių plokščių Ø13 skylėse.
Patikrinkite laikiklių padėtį pagrindiniame brėžinyje ir 5a detalajame brėžinyje.
- 4** Sumontuokite „U“ formos vertikalią atramą ant skyriaus išorinė puses, ties sukabinimo strypų laikikliais.
- 13, 14** Dvišakius laikiklius ir vertikalias atramas pritvirtinkite varžtu ir veržle (M12x25).
Varžto galvute dėkite grūdų dalies pusėje. Žr. 5a brėžinį.
- 8** Galinių plokščių vertikaliuose atramose pritvirtinkite sukabinimo strypams skirtas aštuonis mažesnius laikiklius.
Patikrinkite laikiklių padėtį pagrindiniame brėžinyje ir 5b ir 5c detalajame brėžinyje.
- 12, 19, 20** Pritvirtinkite laikiklius mažesnėse skylėse vertikaliuose atramose varžtais, apsauginėmis poveržlėmis ir veržlėmis (M8x25).
Uždėkite apsauginę poveržlę tarp varžto galvutės ir veržlės. Žiūrėkite 5b ir 5c paveikslėlius.



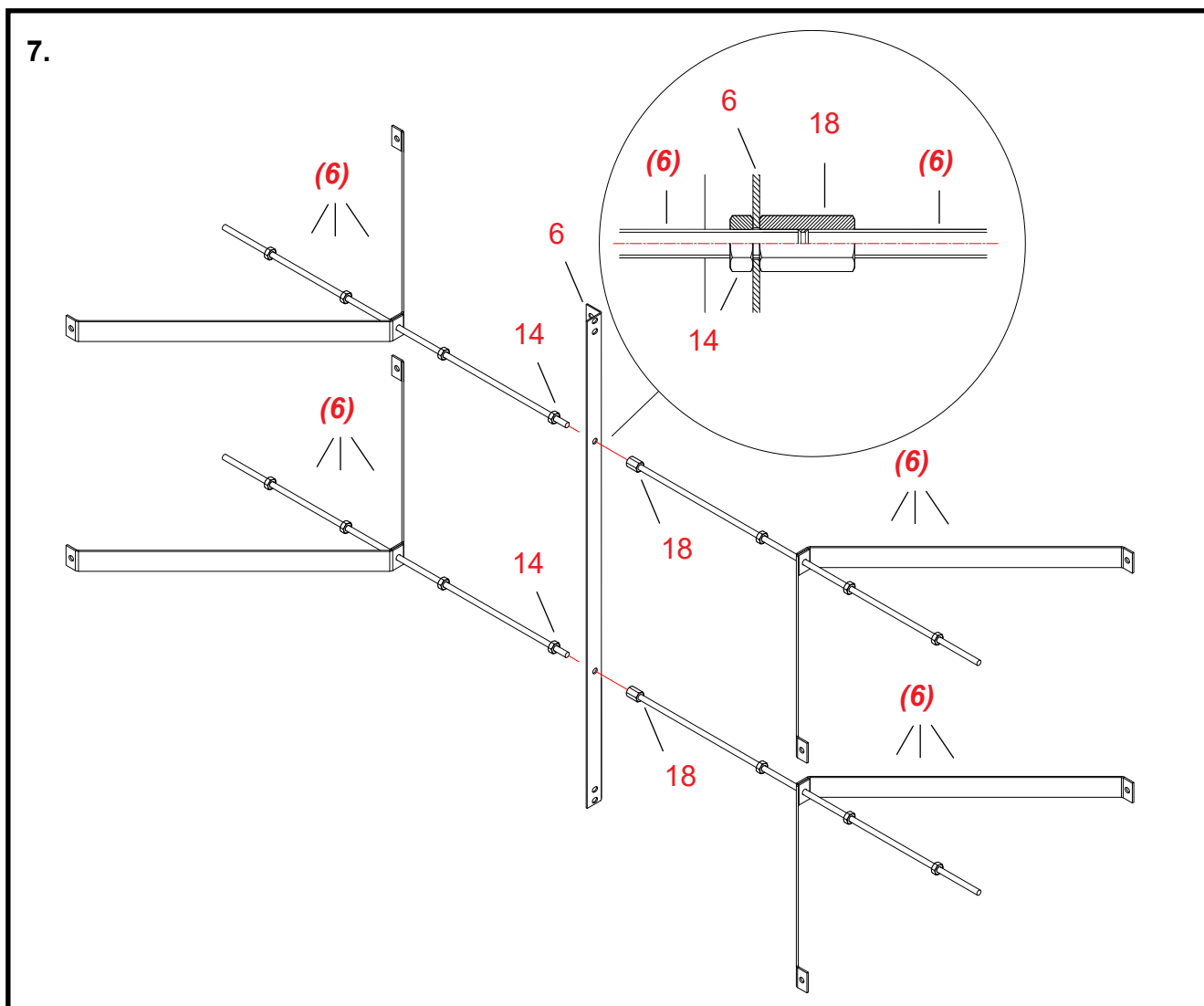
6. Sukabinimo strypų montavimas viduryje

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais viršutinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.

3, 5, 14 Surinkite keturias paruošas pagal brėžinį.

Sąranką sudaro sriegiuoti strypai (5 dalys), du trumpi sukabinimo strypai (3 dalys) ir M12 veržlės (3 vnt. 14 dalių).

Neprišukite veržlių per arti sukabinimo strypų.



7. Sukabinimo strypų montavimas viduryje

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais viršutinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.

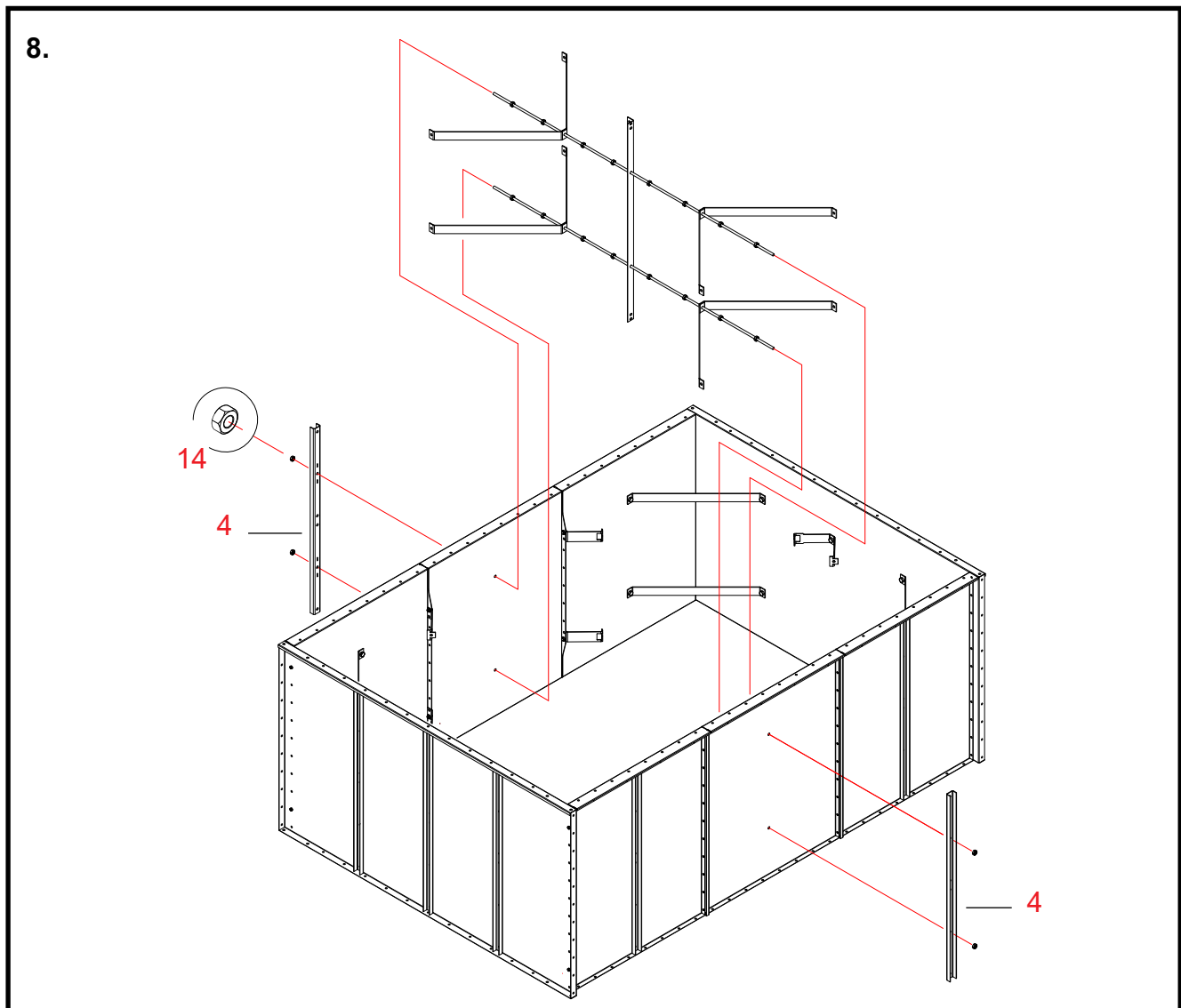
(6), 6, 14, 18 Surinkite bloką, kaip pavaizduota brėžinyje.

Sąranką sudaro paruošos sąranka ankstesniame etape (**4 vnt. 6 paruošų**), padėklo ilgintuvas (6 dalis), M12 veržlės (2 vnt. 14 dalių) ir M12 ilginamosios veržlės (2 vnt. 18 dalių).

Įstatykite sriegiuotus strypus į skylės ilginio pratęsimo viduryje.

Įstatykite sriegiuoto styro pratęsimą į ilginamosios veržlės vidurį (žr. detalų brėžinį).

Užveržkite veržles ant ilginio pratęsimo ir sriegiuotų strypų jungties.



8. Sukabinimo strypų bloką, surinktą pagal 7 punktą, įstatymas į viršutinį skyrių

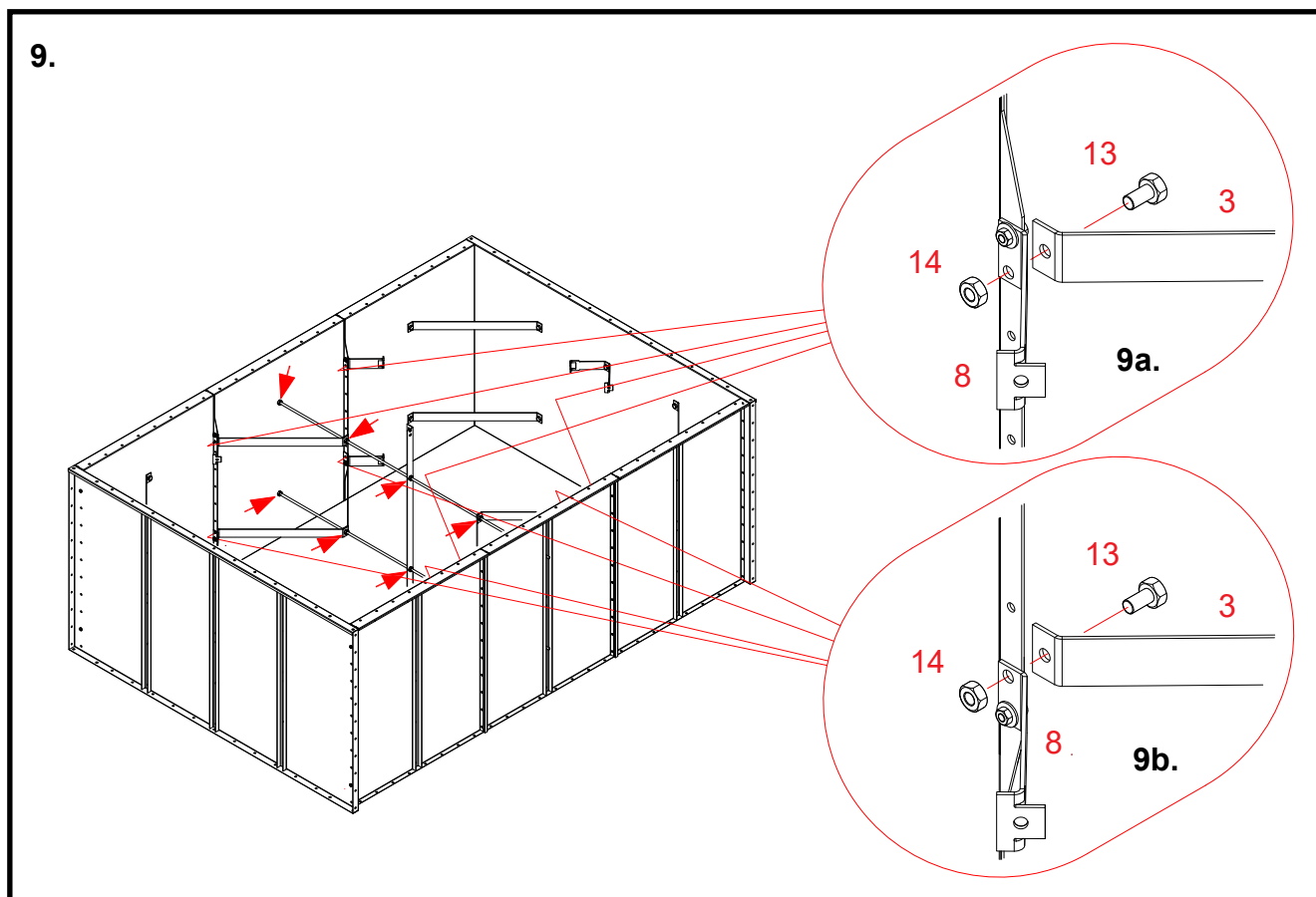
Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais viršutinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.

Uždėkite jau surinktą viršutinę dalį ant maždaug 100 mm. aukščio (pvz., medinių) atramų. Tuomet padėklo pratęsimas kabo maždaug 80 mm. žemiau skyriaus apatinio paviršiaus.

* Įstatykite sukabinimo strypų bloką, surinktą pagal 7 punktą, į dalies vidų. Taikykites į padėklo pratęsimo žemyn ilgesnį galą. Įsriekite sriegiuotų strypų galus per Ø 13 mm skyles galinės plokštės viduryje.

4 Sumontuokite „U“ formos vertikalias atramas ant išorinės dalies pusės. Uždėkite vertikalias atramas ant sriegiuoto strypo galų, išsikišusių iš skyriaus. Sriegiuotus strypus centruokite taip, kad iš dalies išsikišę jų galai būtų vienodo ilgio.

14 Pritvirtinkite vertikalias atramas prie dalies išorės veržlėmis (M12).



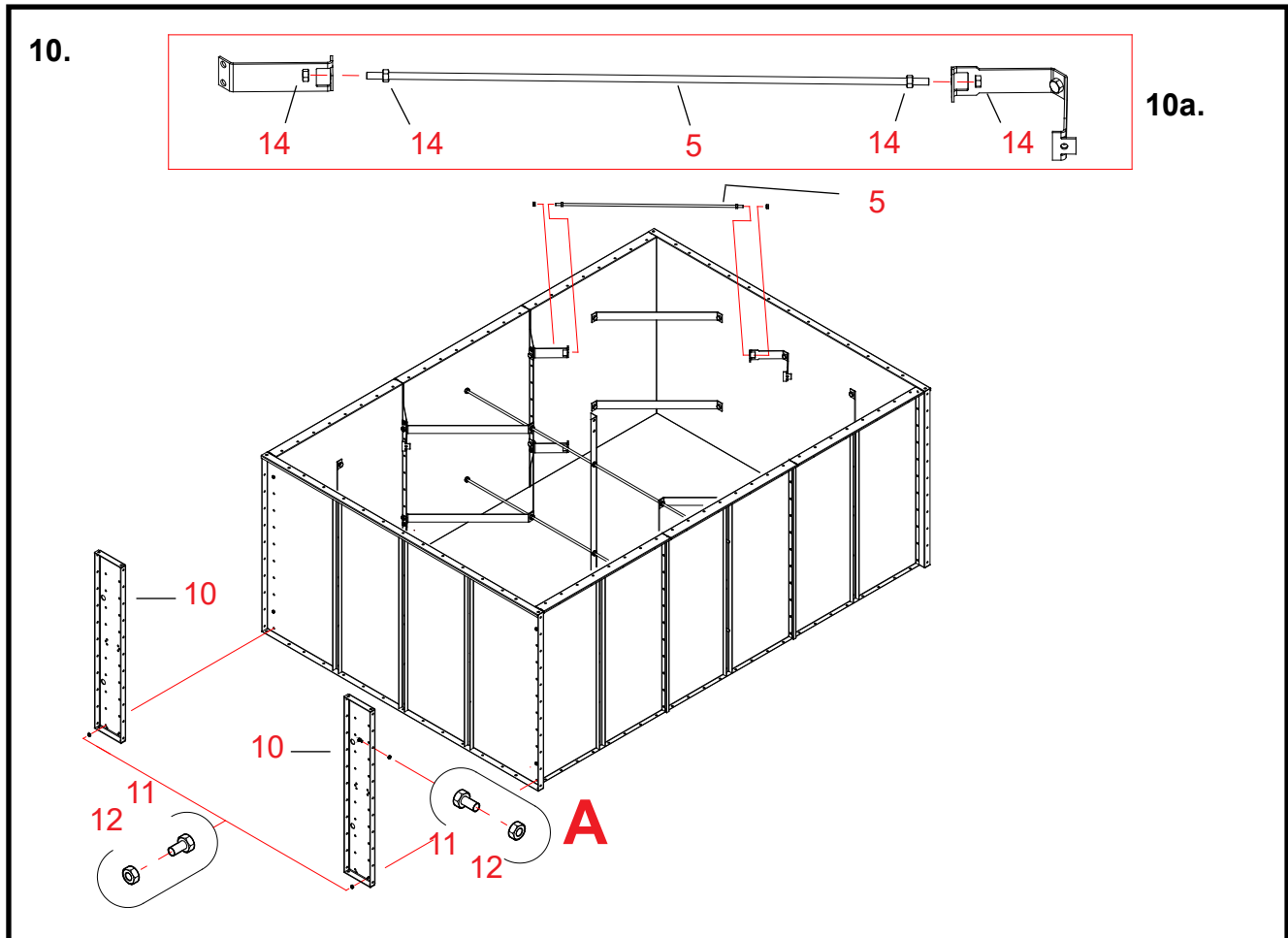
9. Sukabinimo strypų blokų tvirtinimas skyriaus viduje

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais viršutinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.

13, 14 Pritvirtinkite sukabinimo strypus (3 dalys) skyriaus viduje prie vertikalių atramų galinių plokščių jungtyse.
 Tvirtinimui panaudokite Ø 13 skyles vertikaliuose atramose.
 Strypus įstatykite pagal 9a (skyriaus viršutiniame krašte) ir 9b (skyriaus apatiniame krašte) detaliuosius brėžinius.
 Tvirtinkite varžtais ir veržlėmis (M12 x 25). Ilgojo sukabinimo strypo mažieji laikikliai (viengubi, 8 dalys) galinių plokščių vertikaliuose atramose pritvirtinami tais pačiais varžtais. Užveržkite abu varžtus.

* **Užveržkite M12 veržles ant sriegiuotų strypų prie skyriaus šoninių plokščių ir sukabinimo strypų.**
 Įsitikinkite, kad skyriaus galinės plokštės arba sukabinimo strypai nelinktų dėl užveržimo.

* **Užveržkite M 12 veržles prie padėklo pratęsimo.**



10. Ilgųjų sukabinimo strypų pritvirtinimas skyriaus viduje ir atraminių kojų, jei jų yra, pritvirtinimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais viršutinės dalies atsarginių dalių brėžinyje.

14 Užsukite (M12) varžles ant abiejų sriegiuotų strypų galų (5 dalys).
Varžles užsukite ant strypų tiek, kad galėtumėte įstatyti sriegiuoto strypo galus į sukabinimo strypo laikiklius (10a paveikslukas).

5, 14 Įstatykite sriegiuotus strypus į laikiklius, užsukite ant jų kitas varžles ir priveržkite juos prie laikiklių.

10 Jei būtina, abiejuose viršutinės dalies galuose pritvirtinkite atramines kojas.
Kaip pasirinkti atraminę koją, žr. šių instrukcijų skyriaus „Viršutinių dalių 3W (A70922) tiekiami komplektai“ pradžią. Sucentruokite galiniame flanše, šoninėje plokštėje ir atraminėje kojoje esančias skylės.

11, 12 Prisukite šoninę plokštę, galines plokštes ir atramines kojas varžtais ir varžlėmis (M8 x 16, 9 vnt./pusė)
Du iš šių varžtų buvo įstatyti surenkant viršutinį skyrių.
Varžtų neužveržkite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti viršutinę dalį.

11, 12 Prisukite atramines kojas prie šoninių plokščių flanšų varžtais ir varžlėmis (M8 x 16, 11 vnt./pusė)
Jei džiovintuvas montuojamas su ventiliaciniais kanalais, kurie tęsiasi per visą agregatą, dar nemontuokite varžtų A (pagal brėžinį).

* Patikrinkite viršutinio skyriaus jungtis ir stačiakampę formą. Užsukite visus varžtus.