

## Paigaldus- ja kasutusjuhend

# PROOVIVÖTTUR JA NIISKUSE MÕÕTMINE

408158 (et) 02-2021



## SISUKORD

Proovivõttur ja niiskuse mõõtmine.....	3
Varuosade joonis.....	6
Proovi võtmine ämbrisse.....	7
Proovi juhtimine proovivõtuseadmest eemale.....	8
EL Vastavuse kinnitus.....	9

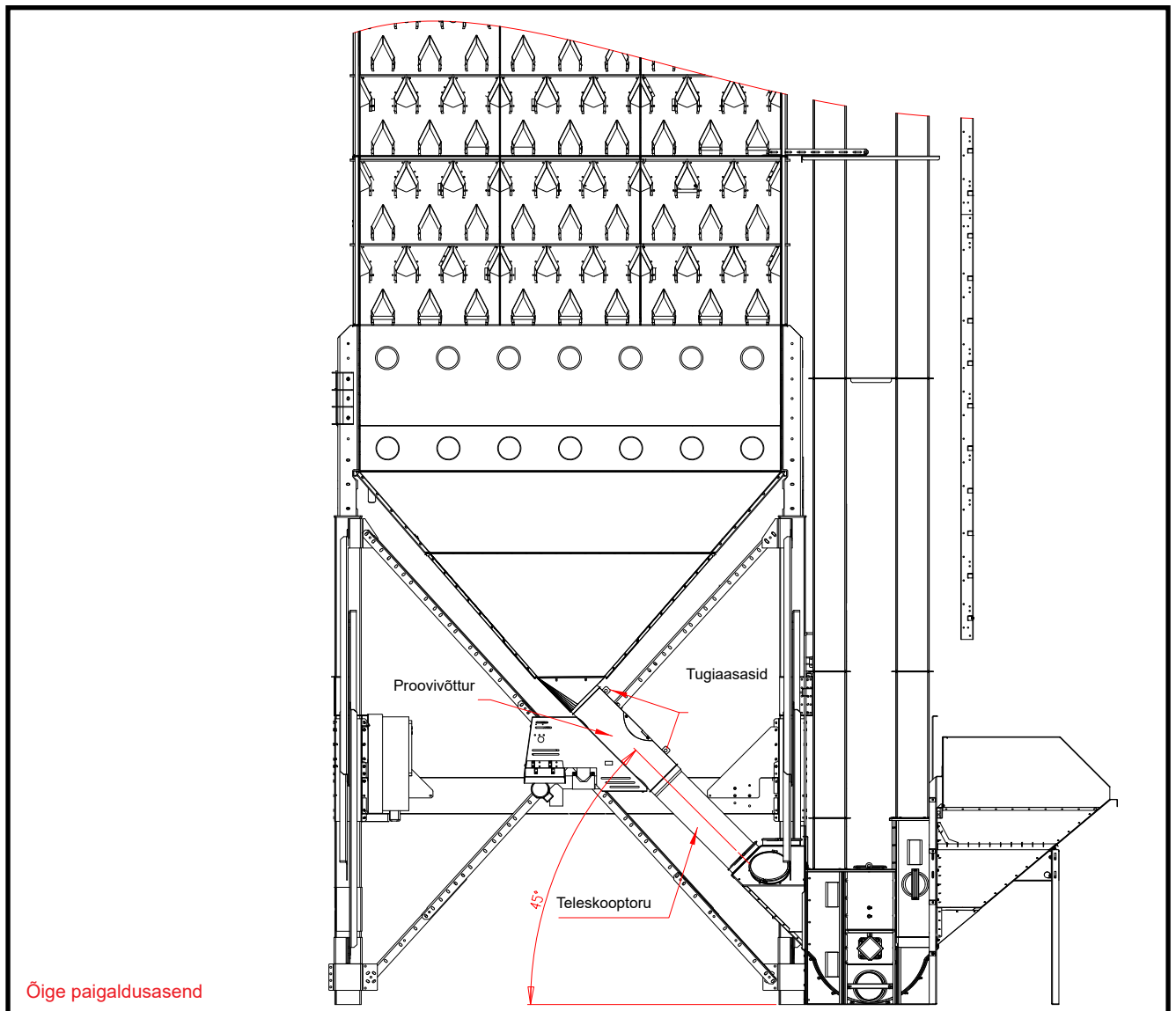
## Proovivõttur ja niiskuse mõõtmine

Proovivõttur paigaldatakse kuivatiagregaadi tsirkulatsioonitorustikku. Soovitatav paigalduskoht on söoturi koonuse tipuosa all. Proovivõtturi toetamiseks on soovitatav kasutada tugiaasasid, et seade ei toetuks üksnes torusidemetele. (vt joonist lk 3)

### Tähelepanu!

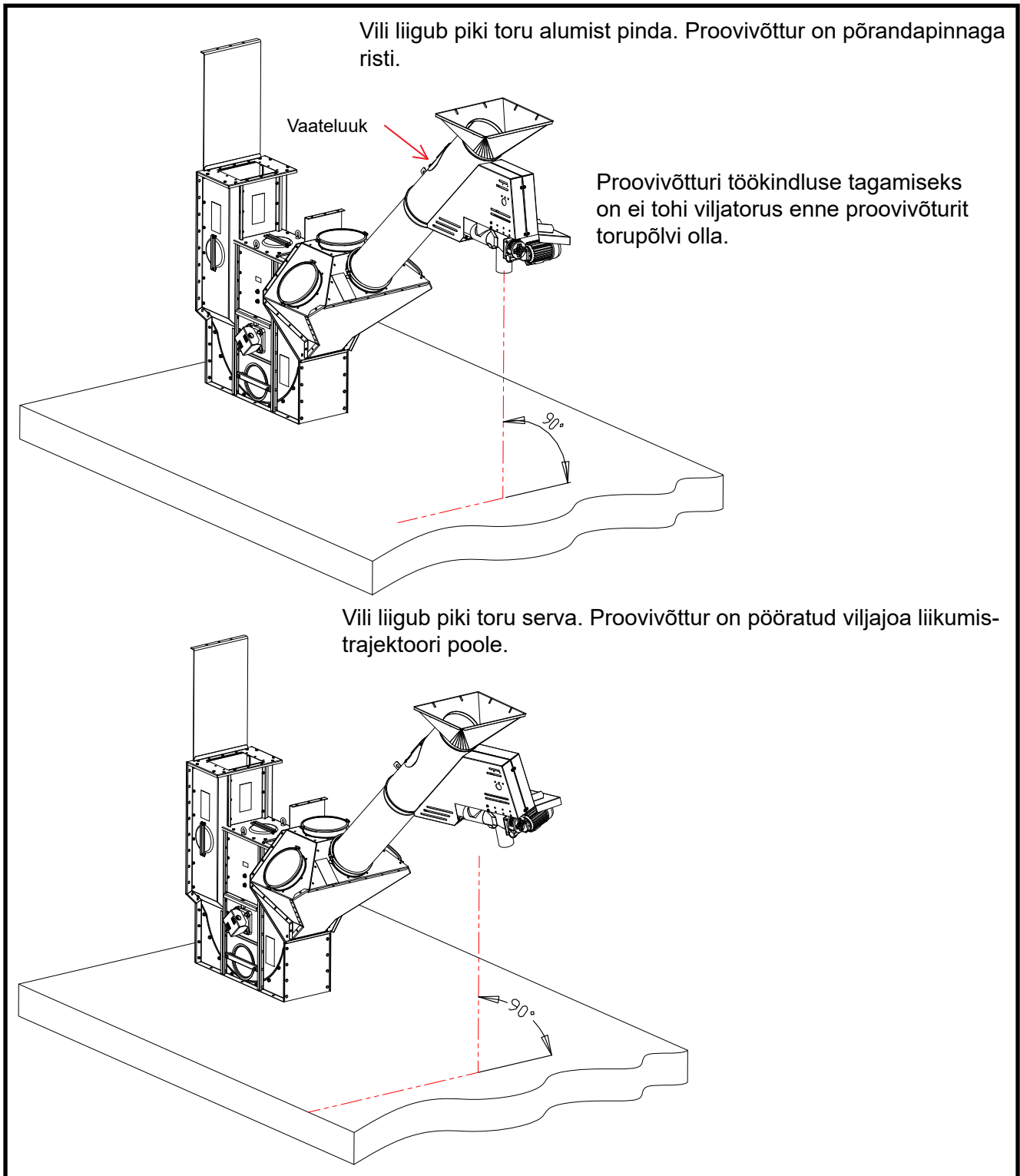
Soovitatav on paigaldada viljatorustiku teleskoopтору proovivõtturi järel. **Teleskoopтору ei tohi paigaldada proovivõtturi sissevõtupoolele, kuna proovivõtturi raami toru sisse minev teleskooposa takistab vilja liikumist proovivõtturi torustikku.** (vt joonist lk 3)

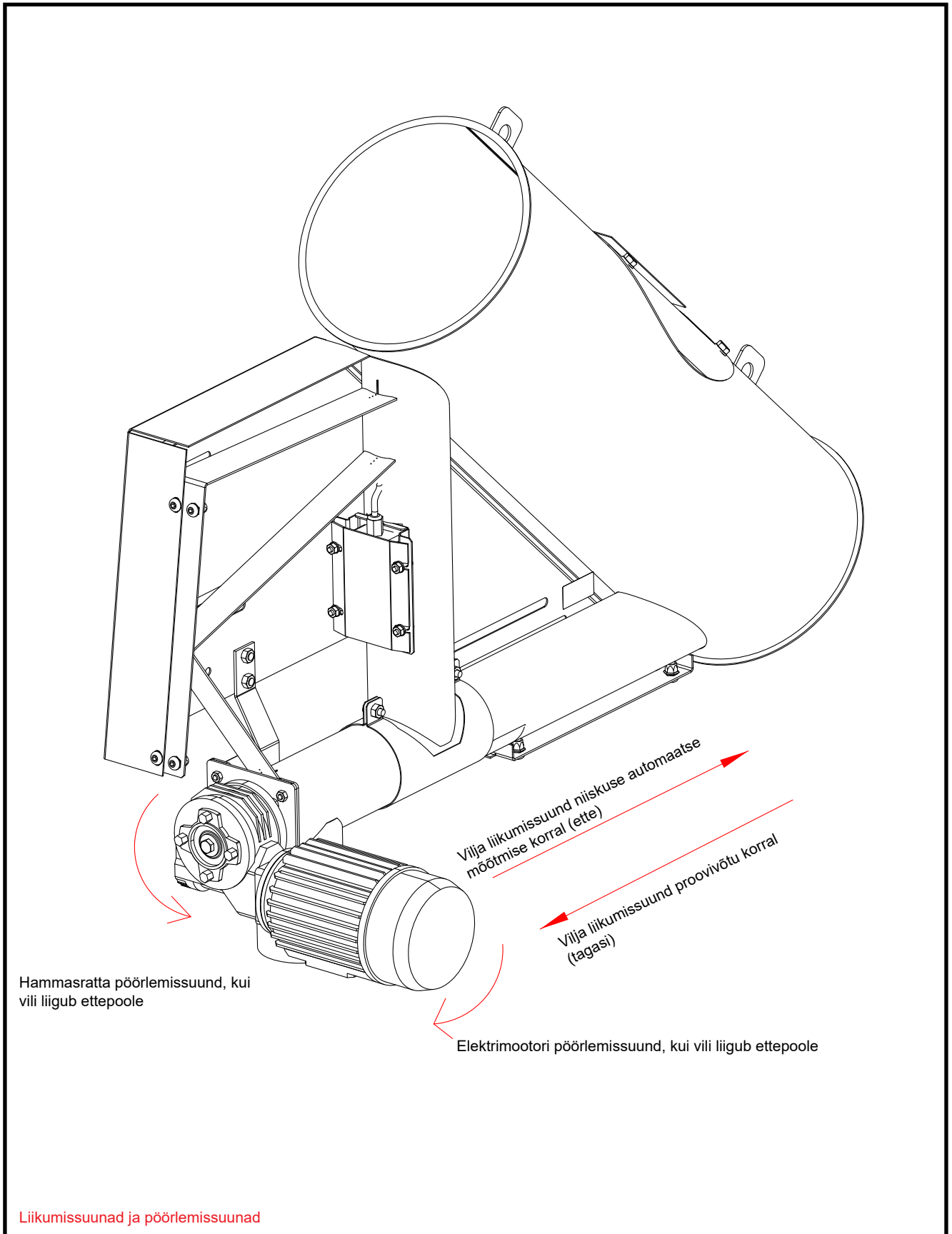
Proovivõttur tuleb paigaldada selliselt, et proovivõtturi kere toru oleks pöranda suhtes 45-kraadise nurga all. (vt joonist lk 3)



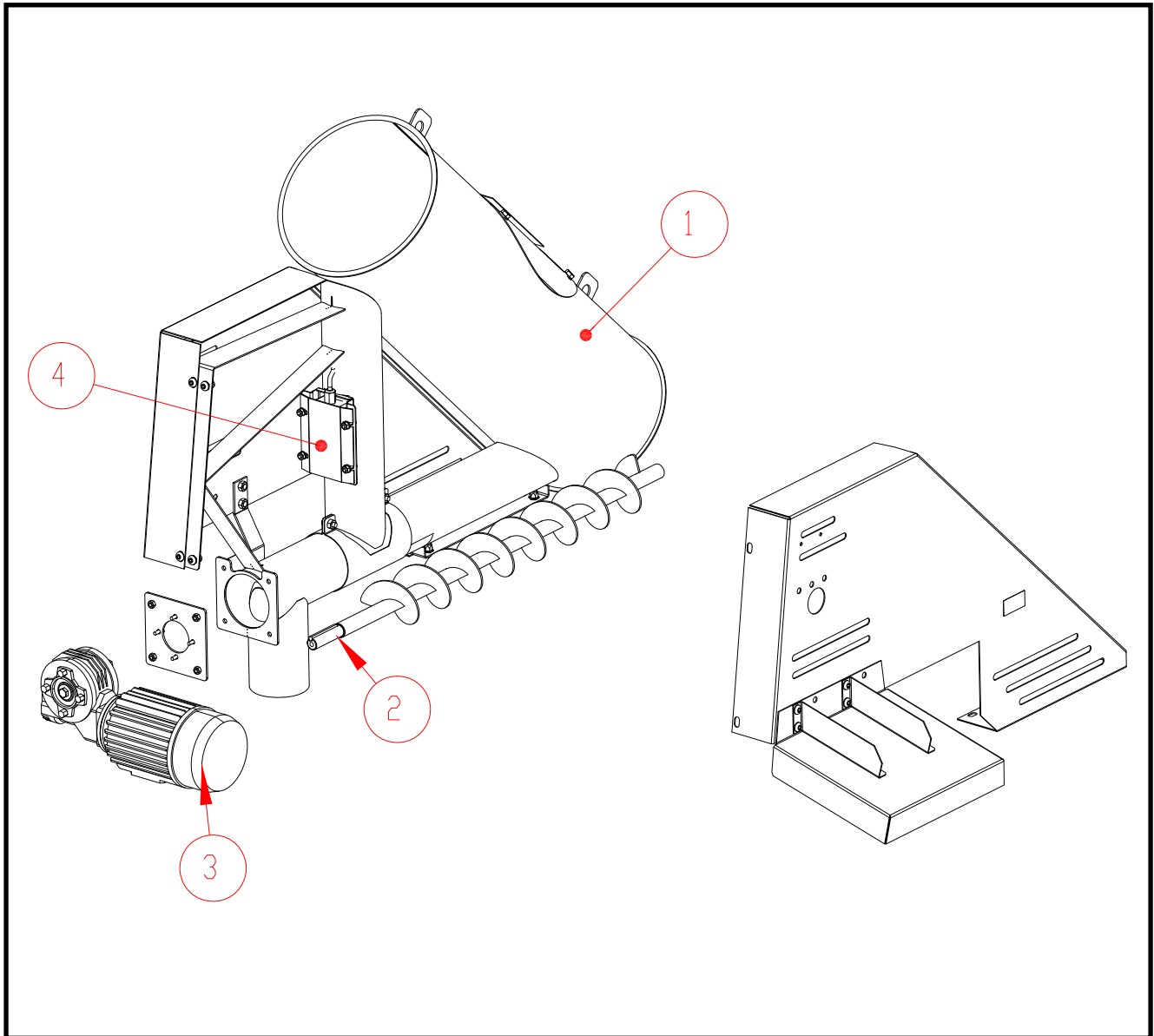
Proovivõturi väljavõtuliitmik peab olema pörandaga risti (vt joonised all).

Vaateluugist saab kontrollida, kas viljajuga liigub tsirkuleerimise ajal piki toru alumist pinda nii, et osa viljast satub proovivõturi vertikaalitorusse. Vajadusel võib proovivõturit veidi keerata, et vili pääseks paremini proovivõturi sisse.





## Varuosade joonis



Rida	Artikkel	Nimetus
1	A76507	PROOVIVÖTTURI KERE D250 M20
2	A76514	PROOVIVÖTTURI KONVEIERI KRUVI
3	304010	MOOTT KV MOM.TUGI 0,18KW VSF-045 I=102
4	A76129	NIISKUSANDUR



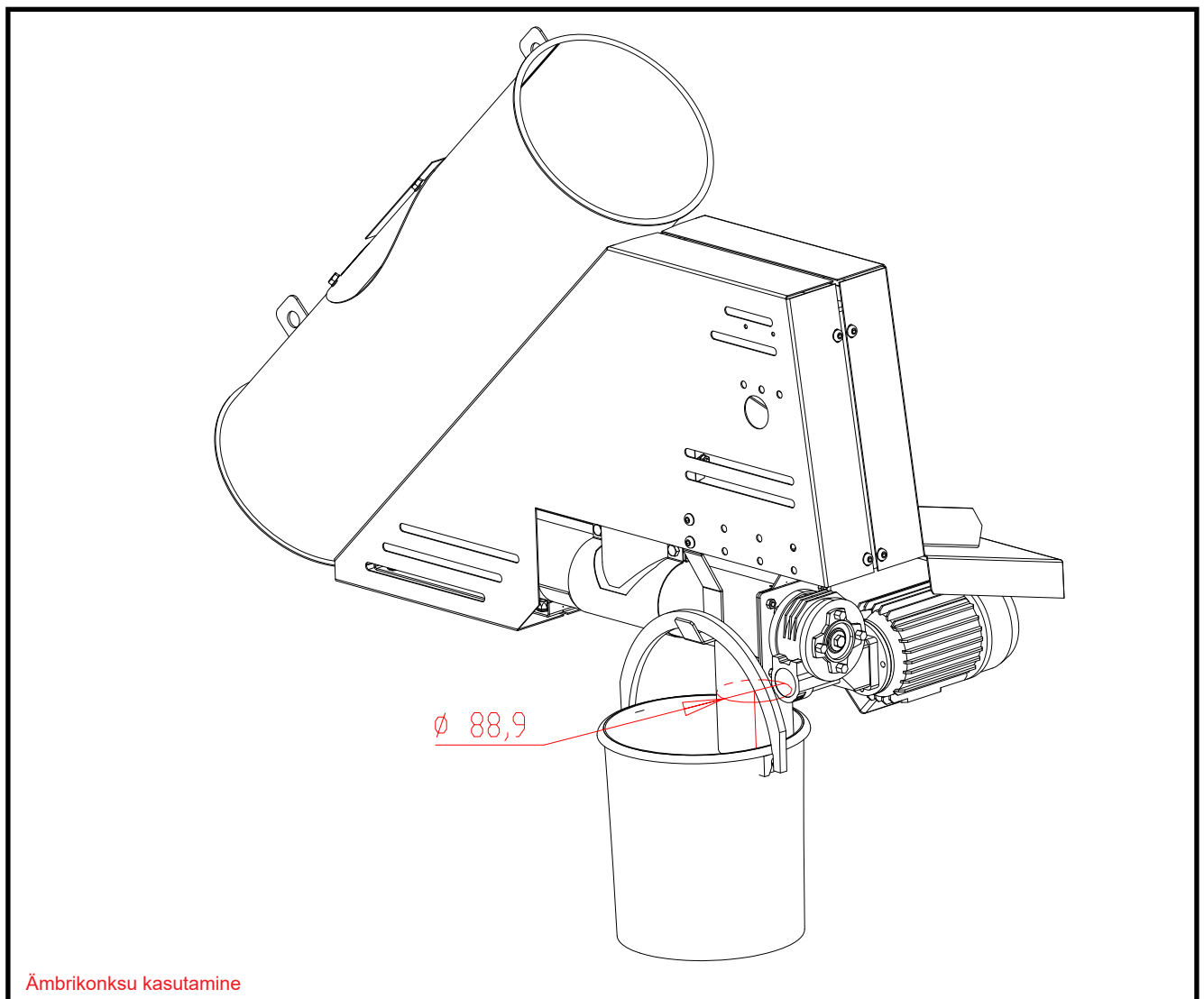
## Proovi võtmine ämbrisse

Proovivõtturiga saab võtta viljaproovi ämbrisse. Proovivõtturi küljes on konks ämbri riputamiseks. (Vt. joonis all).

### Representatiivse proovi võtmine

Representatiivne proov koosneb osaproovidest, mille arv määratakse viljapartii suuruse põhjal. Osaproovid kogutakse ämbrisse ja segatakse omavahel. Ämbrist võetakse vajalik kogus vilja proovivõtukotti.

Ultima kontrollsüsteemi automaatika valib viljapartii kaalu põhjal automaatselt õige osaproovide arvu. Proovivõtturi niiskusanduri kalibreerimine toimub Ultima juhtpaneelil vastavalt Ultima süsteemi juhistele. Täiendavat teavet proovide võtmise kohta leiab Ultima juhendist.



## Proovi juhtimine proovivõtuseadmest eemale

Paindplastvooliku saab proovi juhtida proovivõtuseadmest eemale. Paindplastvoolik peab asetsema võimalikult vertikaalselt, liigsete kõverusteta.

Paindplastvooliku läbimõõt peab olema D90 mm, et voolik sobiks kokku proovivõturi väljavõtuliitmikuga.

Paindplastvooliku tüüp:  
PURFLEX P 2 PU P2PU090 (Suurus; läbimõõt D90 mm)



Lõõstoru joonis





---

## EL Vastavuse kinnitus

**ANTTI-TEOLLISUUS OY**  
Koskentie 89  
FI-25340 KANUNKI; SALO  
Tel.: +358 (0)2 7744700

kinnitab, et

### Proovivõttur ja niiskuse mõõtmine

vastab järgmiste direktiivide nõuetele:

- masinadirektiiv 2006/42/EÜ

Kuusjoki 01.05.2020

**Kalle Isotalo**  
Tegevdirektor