

Optima vadības sistēma

408152 (lv) 7.8.2013

You'll see the difference

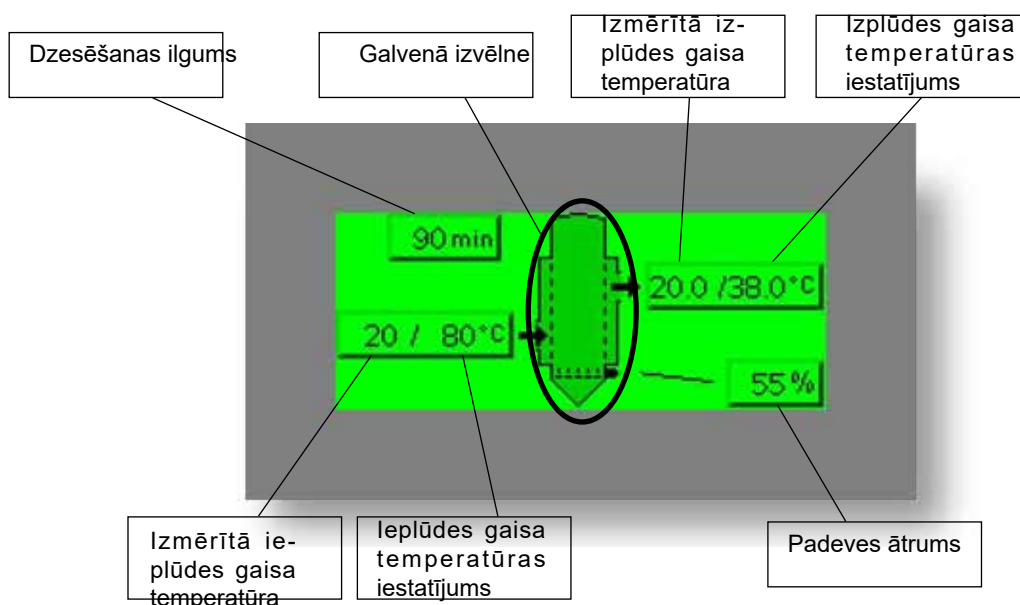
SATURS

1. Galvenais ekrāns	3
1.1. Vērtību mainīšana galvenajā ekrānā	3
2. Galvenā izvēlne	4
2.1. Funkcijas	4
2.2. Dati par partijām	4
2.3. Papildu funkcijas	5
2.4. Iestatījumi	5
3. Programmas versijas	7
4. Manuālais režīms	8
5. Automātiskais režīms	8
5.1. Uzpildīšanas automatizācija (izvēles opcija)	8
5.2. Žāvēšanas automatizācija	8
5.3. Iztukšošanas automatizācija (izvēles opcija)	8

1. Galvenais ekrāns

Svarīgākās izmēritās vērtības un iestatījumi pastāvīgi ir redzami galvenajā ekrānā. Žāvēšanas laikā atlikušais dzesēšanas laiks tiek rādīts laukā „Dzesēšanas ilgums”. Ieplūdes un izplūdes temperatūras tiek rādītas atsevišķos laukos xx/yy °C formātā, kur pirmais rādītājs ir pašreizējā temperatūra cauruļvadā, bet otrais rādītājs — iestatītā vērtība. Laukā „Padeves ātrums” tiek rādīta frekvences pārveidotāja kontrolētā padevēja ātrums procentos.

Galvenajai izvēlei iespējams piekļūt, nospiežot „kaltes” ikonu, kas atrodas ekrāna vidusdaļā. Visos ekrānos, izņemot galveno ekrānu, augšējā labajā stūrī atrodas poga X, kuru nospiežot iespējams atgriezties galvenajā ekrānā.



1.1. Vērtību mainīšana galvenajā ekrānā

Tāda pati darbība ir veicama, lai veiktu visu parametru iestatīšanu: dzesēšanas ilgums, ieplūdes temperatūra, izplūdes temperatūra un padeves ātrums. Aktivizējiet iestatāmo lauku, tam pieskaroties. Lauka fons iekrāsosies melnā krāsā. Tagad, izmantojot bulttaustiņus, iespējams mainīt iestatāmo vērtību. Vērtību iespējams mainīt arī, vēlreiz pieskaroties aktivizētajam laukam ar melno fonu; displejā parādīsies cipartastatūra.

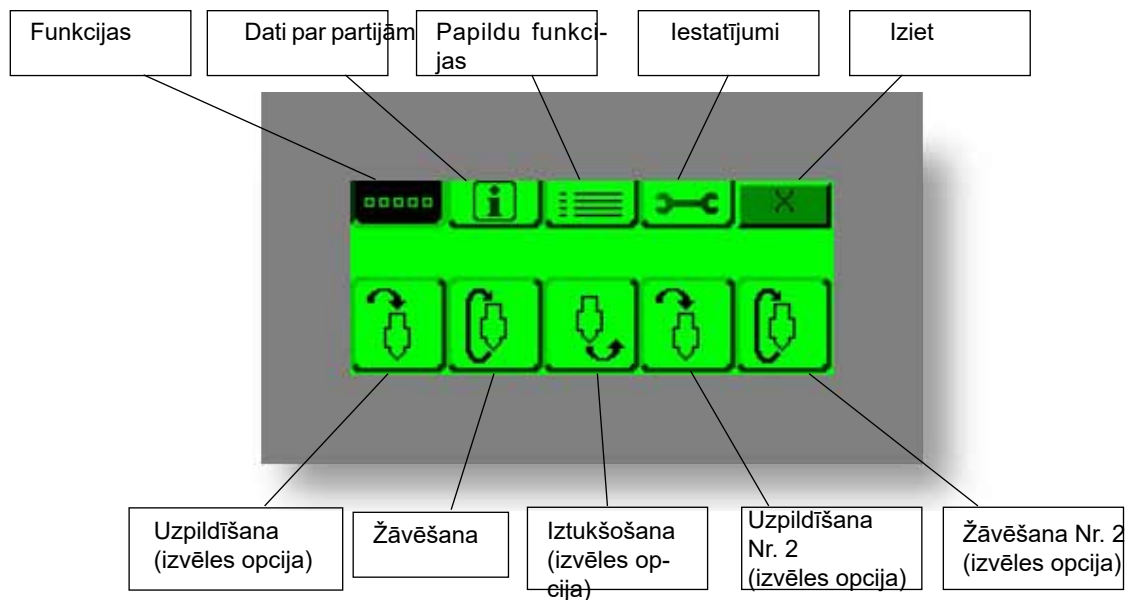


2. Galvenā izvēlne

Galvenajā izvēlnē redzamo ikonu skaits ir atkarīgs no automatizēto funkciju skaita. Aktivizētajai cilnei ekrāna augšpusē ir melns fons.

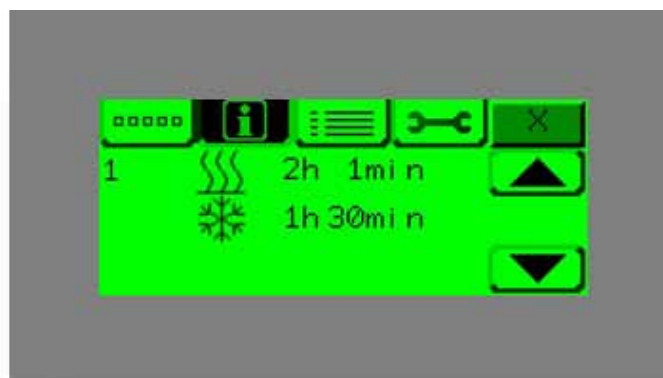
2.1. Funkcijas

Ekrāna apakšdaļā esošās pogas ir paredzētas vēlamās automatizētās funkcijas vai funkciju kombinācijas atlasīšanai. Pieskarieties funkcijas ikonai, lai to atlasītu. Atlasītā funkcija/funkcijas tiek rādītas uz melna fona. Kaltes darbības laikā aktīvās funkcijas ikona mirgo. Ievērojiet! Ja vadības centrs ir aprīkots tikai ar žāvēšanas automatizāciju, tālāk redzamais skats netiek rādīts.

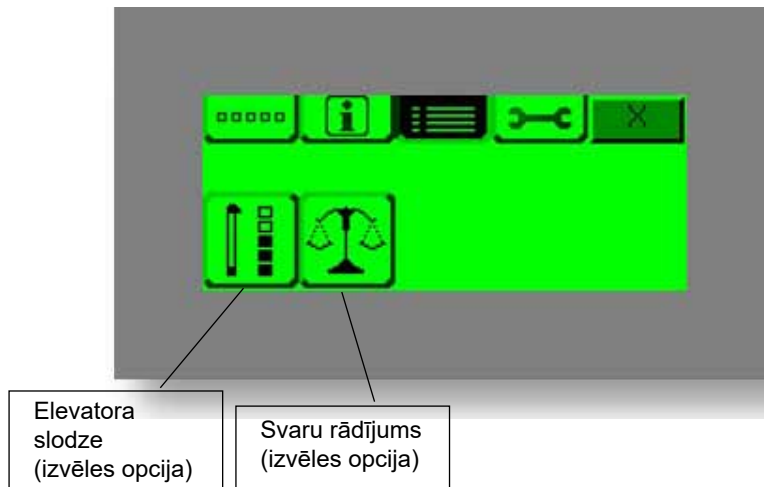


2.2. Dati par partijām

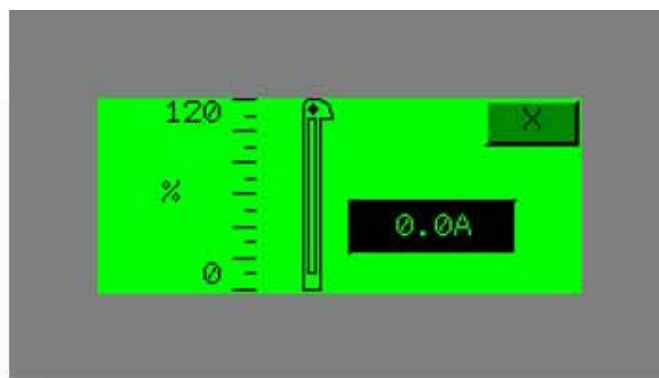
Pēdējo 10 partiju žāvēšanas un dzesēšanas ilgumi ir redzami cilnē „Dati par partijām”. Vēlamo partiju iespējams atlasīt, izmantojot bulttaustiņus. Partijas numurs ir redzams kreisajā augšējā stūrī.



2.3. Papildu funkcijas

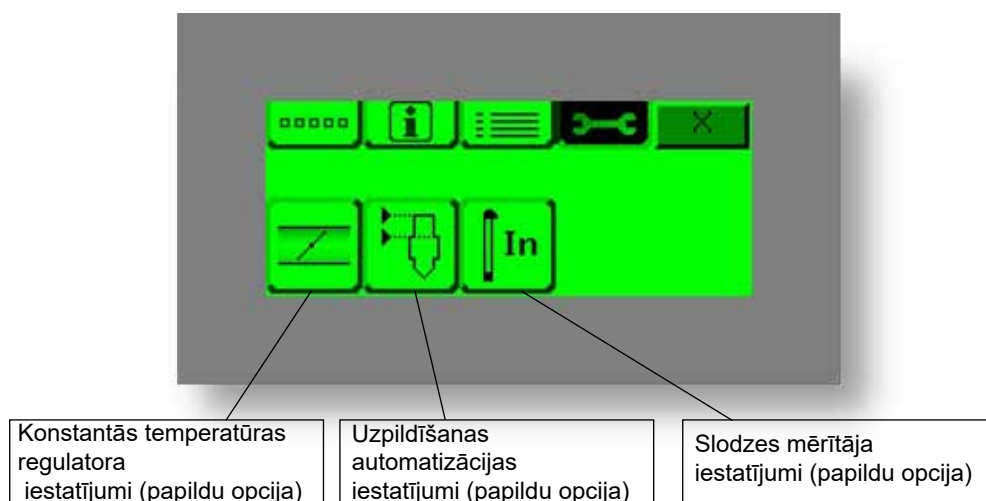


Elevatora slodzes rādītājā (izvēles opcija) tiek rādīta pašreizējā elevators noslodze procentos no pilnas noslodzes.

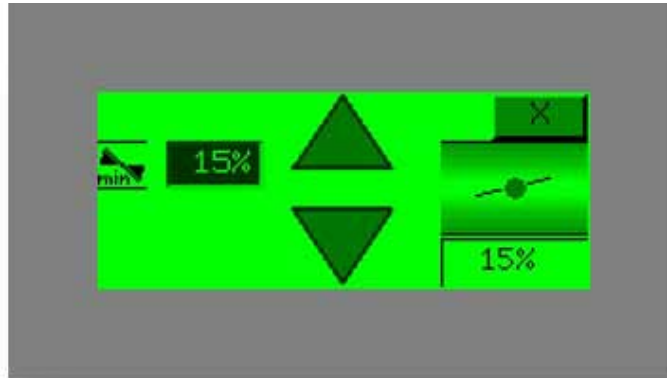


Svaru rādījums ir redzams horizontālajā panelī, papildus to iespējams rādīt arī skārienekrānā (izvēles opcija).

2.4. Iestatījumi



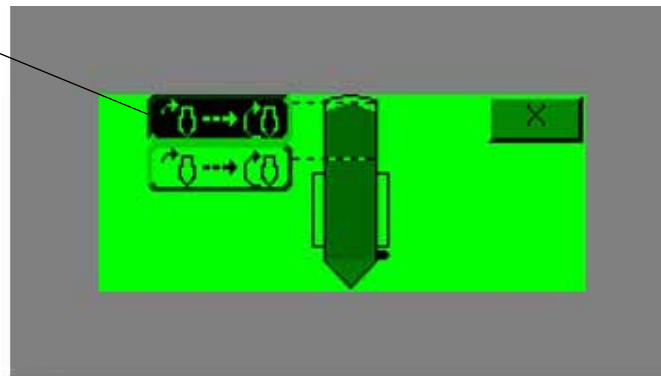
Aizvara minimālā aizvēšanās vērtība (papildu opcija) procentos tiek iestatīta konstantās temperatūras regulatora iestatījumos. 0 % nozīmē, ka aizvars ir pilnībā atvērts, un 100 % nozīmē, ka tas ir pilnībā aizvērts. Aizvēšanās vērtību procentos iespējams mainīt, izmantojot bulttaustiņus. Minimālo aizvēšanās vērtību procentos iespējams izmantot gaisa plūsmas ierobežošanai, žāvējot, piemēram, smalkas sēklas.



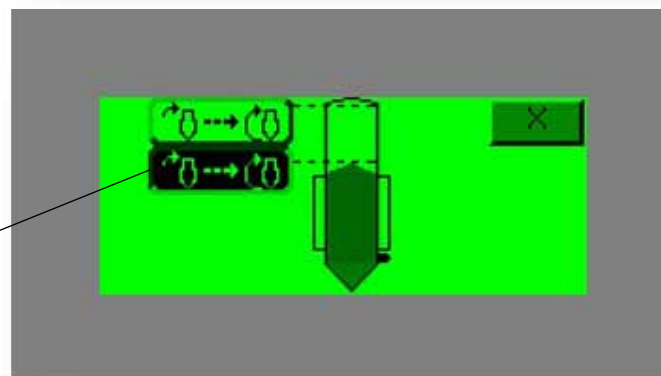
Žāvēšanas procesa sākšanas laiks tiek iestatīts uzpildīšanas automatizācijas (izvēles opcija) iestatījumos.

Ja izvēlnē „Funkcijas” ir izvēlēta programma ar uzpildīšanas un žāvēšanas funkcijām, iestatījumos iespējams izvēlēties žāvēšanas procesa sākšanas laiku — tad, kad graudu līmenis ir sasniedzis vidējā līmeņa sensoru, vai tad, kad tas ir sasniedzis augšējā līmeņa sensoru.

Žāvēšanas uzsākšana
augšējā līmenī

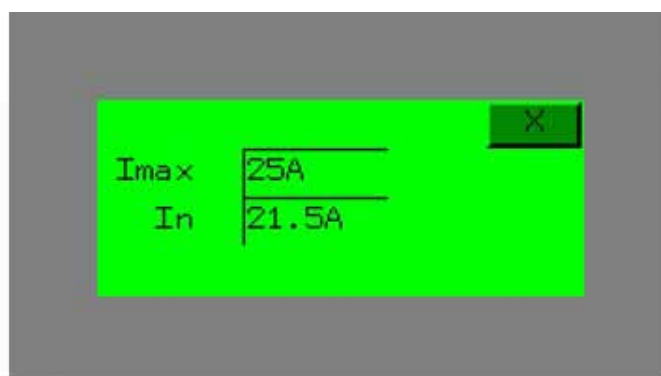


Žāvēšanas uzsākšana
vidējā līmenī



Ja ir izvēlēts iestatījums „Žāvēšanas uzsākšana vidējā līmenī”, pūtējs, deglis un padevējs, t.i., žāvēšanas process, sāks darboties, tiklīdz graudi sasniegs kaltes vidējā līmeņa sensoru. Vienlaikus elevatora aizvara plātne tiks nolaista līdz aizvara vidējā līmeņa slēdzim. Transportiera piepildīšanas funkcijai iespējams iegūt kontakta datus no centra, un tos ir iespējams izmantot frekvences pārveidotāja (izvēles opcija) vadītā transportiera ātruma samazināšanai. Līdzko kalte ir piepildīta, uzpildīšana tiek pārtraukta un elevatora aizvars tiek aizvērts.

Elevatora slodzes mērītāja (izvēles opcija) iestatījumi

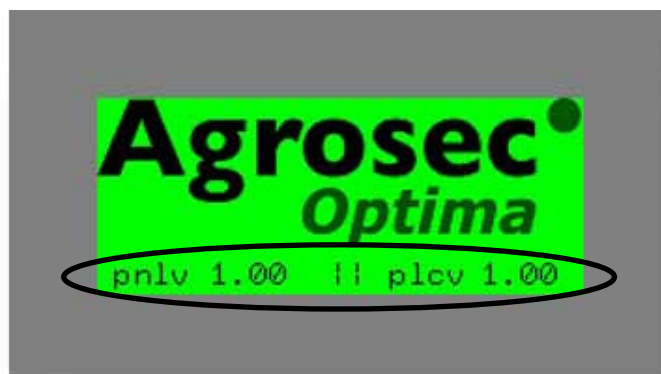


Vērtībai Imax jābūt iestatītai vienāgai ar strāvas augstāko vērtību, mērot no transformatora.

Vērtība In jāiestata, lai tā būtu vienāda ar nominālo strāvu, kas norādīta motora tehnisko datu plāksnītē.

3. Programmas versijas

Pēc strāvas ieslēgšanas dažas sekundes tiek rādīts programmas versijas numurs.



4. Manuālais režīms

Manuālajā režīmā katru ierīci iespējams darbināt atsevišķi. Manuālajā režīmā kalte nepārtraukti jāpārrauga. Manuālajā režīmā otrā pakāpe netiek izmantota. Veicot kaltes uzpildīšanu manuālajā režīmā, elevators slēdzi iespējams pārslēgt pozīcijā Nr. 2 — elevators apstāsies, līdzko graudu līmenis sasniegs augšējā līmeņa sensoru.

5. Automātiskais režīms

Automātiskajā režīmā aprīkojuma darbību kontrolē automatizācijas sistēma. Automātisko režīmu iespējams ieslēgt, pagriežot režīma slēdzi pozīcijā AUTO. Aprīkojuma slēdzim automātiskā režīma darbības laikā jāatrodas pozīcijā Nr. 1. Automatizācijas sistēma iedarbina un aptur aprīkojumu pareizajā secībā. Izvēlēta automātiskā funkcija tiek iedarbināta, izmantojot starta pogu.

5.1. Uzpildīšanas automatizācija (izvēles opcija)

Pagrieziet aprīkojuma slēdžus pozīcijā Nr. 1. Cilnē „Funkcijas” aktivizējiet funkciju „Automātiskā uzpildīšana” un nospiediet starta pogu. Automātiskā sistēma iedarbina elevatoru un pilnībā atver piltuves motorizēto aizvaru.

Līdzko graudu līmenis sasniedz kaltes augšējā līmeņa sensoru, automatizācijas sistēma aizver piltuves aizvaru un pēc aizkaves laika aptur elevatoru.

Ja cilnē „Funkcijas” ir atlasīta funkcija „Uzpildīšana un žāvēšana”, uzpildīšanas automatizācija automātiski uzsāk žāvēšanu (skatiet „Uzpildīšanas automatizācijas iestatījumi”).

5.2. Žāvēšanas automatizācija

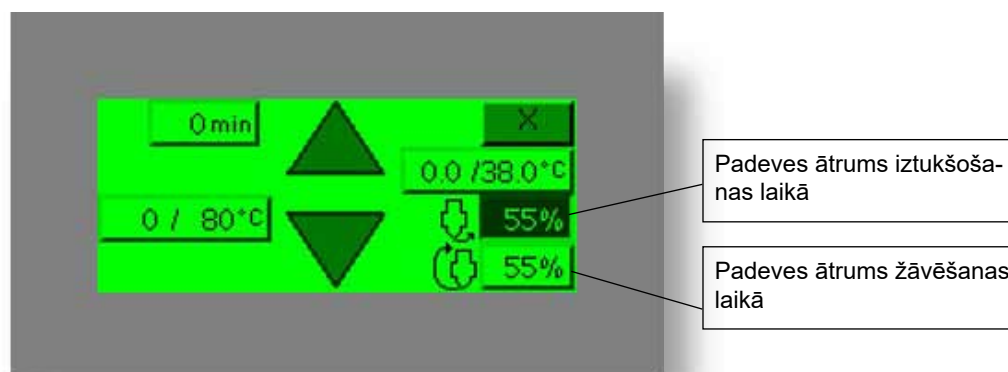
Pagrieziet aprīkojuma slēdžus pozīcijā Nr. 1. Cilnē „Funkcijas” aktivizējiet funkciju „Automātiskā žāvēšana” un nospiediet starta pogu.

Automatizācijas sistēma iedarbina aprīkojumu pareizajā secībā. Līdzko izplūdes temperatūra sasniedz iestatīto vērtību, automatizācijas sistēma noteiktu laika periodu, kas ir iestatīts galvenajā izvēlnē, pārslēdzas dzesēšanas režīmā.

5.3. Iztukšošanas automatizācija (izvēles opcija)

Izmantojot sadalītāja pozīcijas slēdzi, izvēlieties atteku, kurā vēlaties veikt kaltes iztukšošanu. Ja izvēlnē „Funkcijas” esat izvēlējis, piemēram, opciju „Uzpildīšana, žāvēšana un iztukšošana”, automatizācijas sistēma uzpildes un žāvēšanas procesu veikšanai automātiski pagriezīs sadalītāju pozīcijā „Kalte”.

Iespējams iestatīt lielāku padevēja ātrumu iztukšošanas laikā. Lai iestatītu padeves ātrumu iztukšošanas procesam, galvenajā izvēlnē vispirms pieskarieties laukam „Padeves ātrums”. Pēc tam jaunajā ekrānā aktivizējiet lauku „Padeves ātrums iztukšošanas laikā” un regulējiet ātrumu, izmantojot bulttaustiņus. Lai tiktu rādīts lauks „Padeves ātrums iztukšošanas laikā”, pagrieziet darbības režīma slēdzi pozīcijā A un displeja ekrānā „Funkcijas” atlasiet funkciju, kas ir saistīta ar iztukšošanas procesu.



Ja iztukšošanas laikā tvertne ir piepildījusies, ekrānā tiek rādīts tālāk redzamais paziņojums. Ja tvertne ir piepildījusies, iespējams apturēt iztukšošanu, izvēlēties jaunu iztukšošanas vietu un turpināt iztukšošanu.

