

# „Optima“ valdymo sistema

408152 (lt) 7.8.2013

*You'll see the difference*

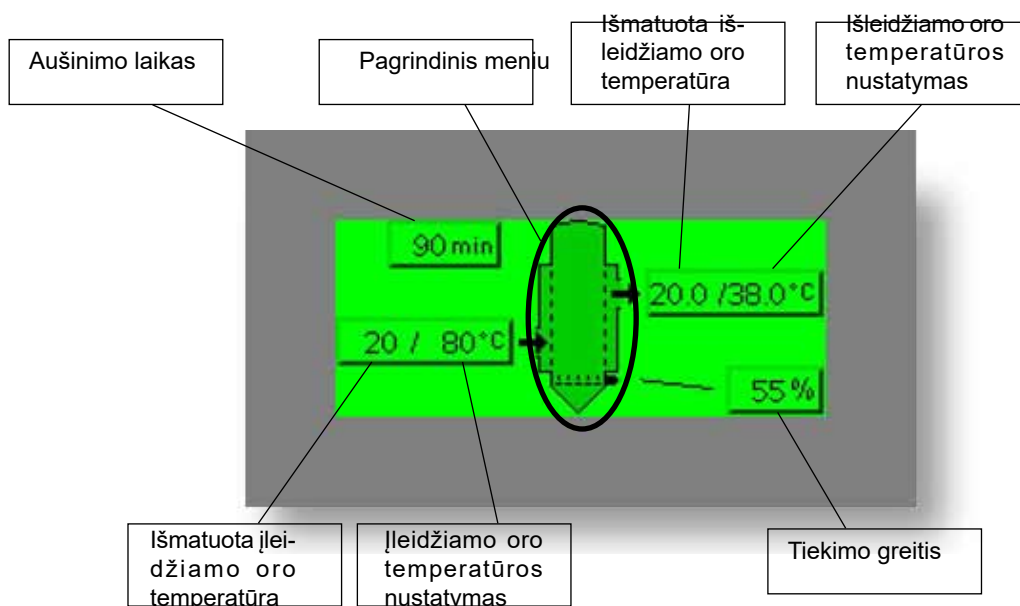
## TURINYS

1. Pagrindinis ekranas .....	3
1.1 Verčių keitimas pagrindiniame ekrane .....	3
2. Pagrindinis meniu .....	4
2.1 Funkcijos .....	4
2.2 Partijos duomenys .....	4
2.3 Papildomos funkcijos .....	5
2.4 Nuostatos .....	5
3. Programos versijos .....	7
4. Rankinis režimas .....	8
5. Automatinis režimas .....	8
5.1 Automatinio pripildymo funkcija (pasirenkama) .....	8
5.2 Automatinis džiovinimas .....	8
5.3 Automatinio ištuštinimo funkcija (pasirenkama) .....	8

## 1. Pagrindinis ekranas

Svarbiausios išmatuotos vertės ir parametrai nuolat rodomi pagrindiniame ekrane. Likęs aušinimo laikas džiovavimo metu rodomas laukelyje „aušinimo laikas“. Įleidimo ir išleidimo temperatūros vertės rodomos joms skirtuose laukeliuose formatu xx/yy°C, kur pirmasis skaičius – dabartinis rodmuo kanale, o antrasis – nustatytoji vertė. Laukelyje „tiekimo greitis“ rodomas dažnio keitiklio valdomo tiekimo įtaiso greitis procentais.

Galite įeiti į pagrindinį meniu spausdami piktogramą „Džiovykla“, esančią ekrano viduryje. Visų ekranų, išskyrus pagrindinį ekraną, viršutiniame dešiniajame kampe yra X mygtukas, kurį paspaudę galite grįžti į pagrindinį ekraną.



### 1.1 Verčių keitimas pagrindiniame ekrane

Ta pati tvarka taikoma nustatant visų parametrus: aušinimo laiką, įleidimo temperatūrą, išleidimo temperatūrą ir tiekimo greitį. Paliesdami įjunkite laukelį, kurio parametrus ketinate nustatyti. Laukelio fonas taps juodas. Dabar galite keisti vertę naudodami rodyklių klavišus. Taip pat galite pakeisti vertę antrą kartą paliesdami aktyvuotą laukelį su juodu fonu, kad ekrane atsirastų skaitinė klaviatūra.

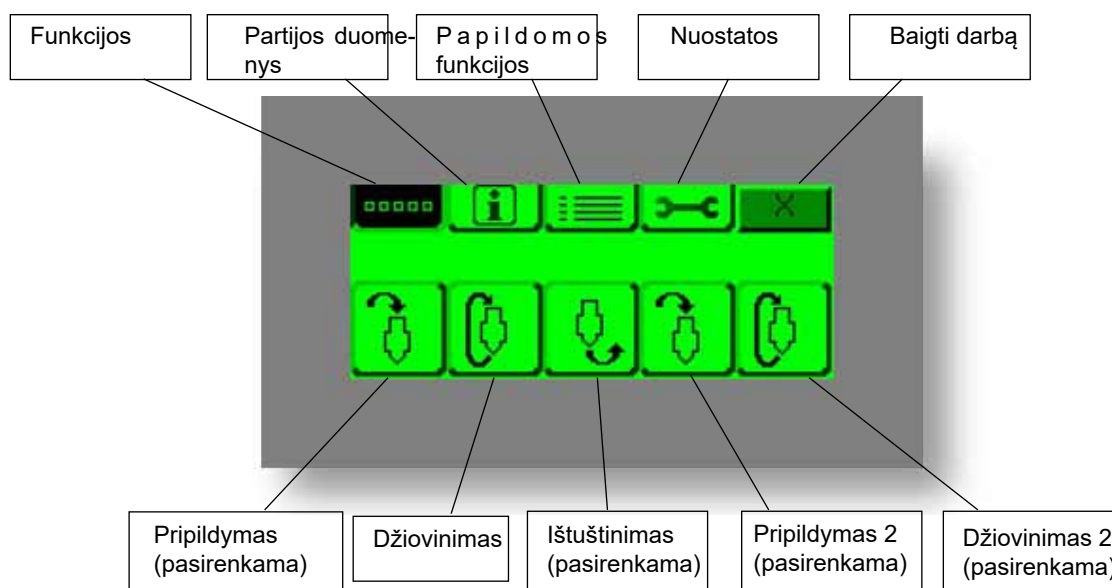


## 2. Pagrindinis meniu

Pagrindiniame meniu rodomų piktogramų skaičius svyruoja priklausomai nuo automatizuotų funkcijų skaičiaus. Aktyvuoto skirtuko, esančio ekrano viršuje, fonas yra juodas.

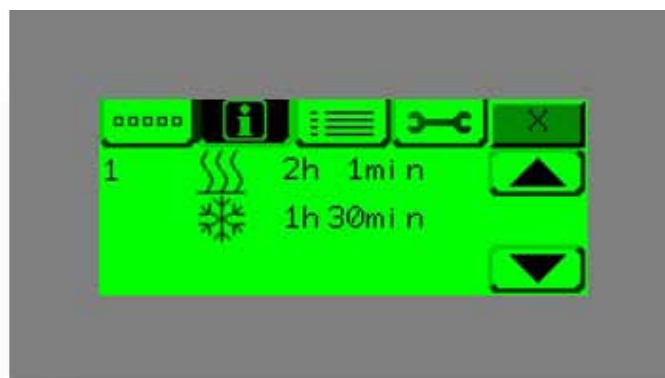
### 2.1 Funkcijos

Mygtukai ekrano apačioje naudojami pasirenkant norimą automatizuotą funkciją arba funkcijų derinį. Norėdami pasirinkti funkciją, palieskite jos piktogramą. Pasirinkite funkciją / funkcijas, rodomas juodame fone. Kai džiovinimas veikia, aktyvuotos funkcijos piktograma mirksi. Pastaba! Jei valdymo skydelyje įdiegta tik automatizuoto džiovinimo programa, toliau esantis vaizdas nebus rodomas.

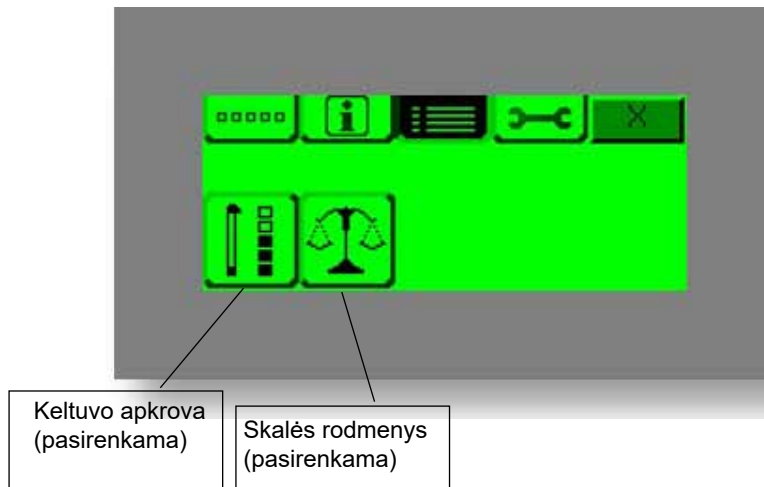


### 2.2 Partijos duomenys

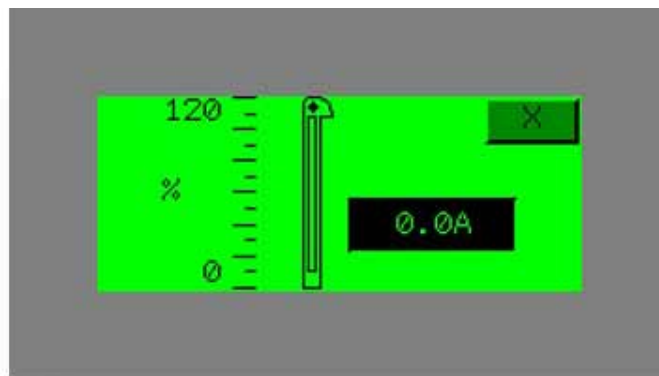
Paskutinių 10 partijų džiovinimo ir aušinimo trukmės vertės rodomos skirtuke „Partijos duomenys“. Pageidaujamą partiją galima pasirinkti naudojant rodyklių klavišus. Partijos numeris rodomas viršutiniame kairiajame kampe.



## 2.3 Papildomos funkcijos

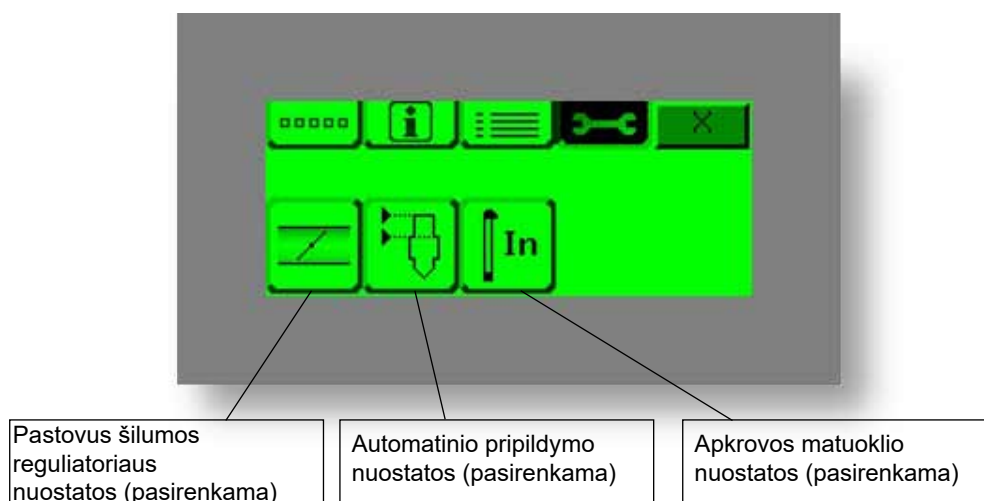


Keltuvo apkrovos matuoklis (pasirenkama) parodo keltuvo esamos apkrovos ir pilnos apkrovos santykį procentais (procentinę dalį).

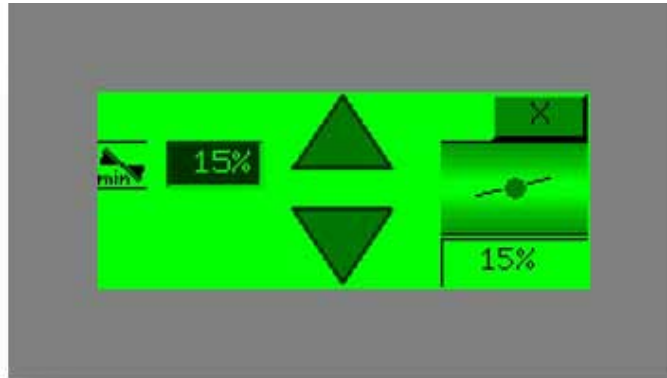


Greta horizontalaus skydelio jutikliniame ekrane taip pat gali būti rodoma skalė (pasirenkama).

## 2.4 Nuostatos



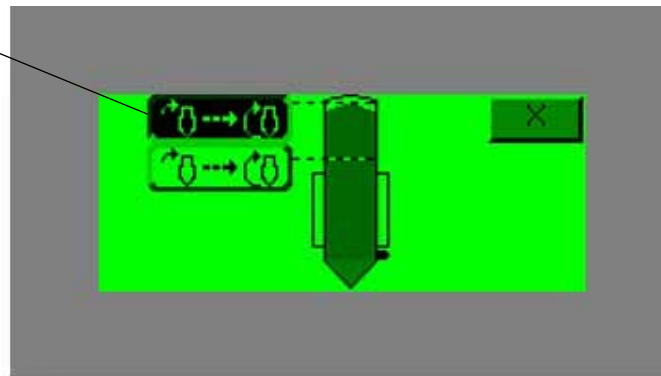
Minimali sklendės (pasirenkama) uždarymo procentinė dalis nustatoma pastovaus šilumos reguliatoriaus nuostatose. 0 % reiškia, kad sklendė yra visiškai atvira, o 100 % reiškia, kad ji yra visiškai uždaryta. Uždarymo procentinė dalis keičiama naudojant rodyklių klavišus. Minimali uždarymo procentinė dalis gali būti nustatoma siekiant apriboti oro srautą, kai, pvz., džiovinamos smulkios sėklos.



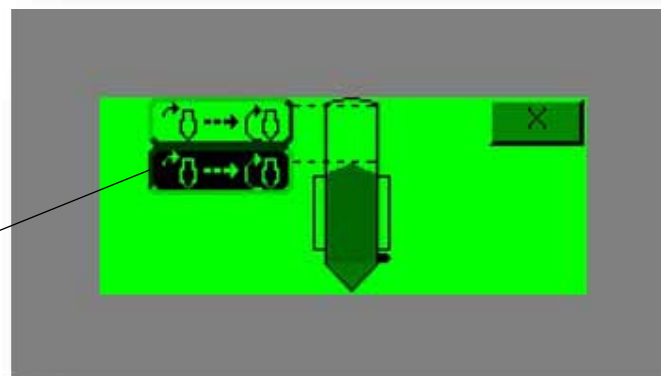
Džiovinimo proceso pradžios laikas nustatomas automatinio pripildymo (pasirenkama) nuostatose.

Jeigu programa, kuri apima pripildymo ir džiovinimo funkcijas, buvo pasirinkta meniu „funkcijos“, tuomet apibrėžti parametrus galima taip, kad džiovinimo procesas būtų pradėtas tada, kai grūdų lygis pasiekia viduriniojo lygmens daviklį, arba tada, kai jis pasiekia aukščiausiojo lygmens daviklį.

Džiovinimo pradžia aukščiausiam lygmenyje

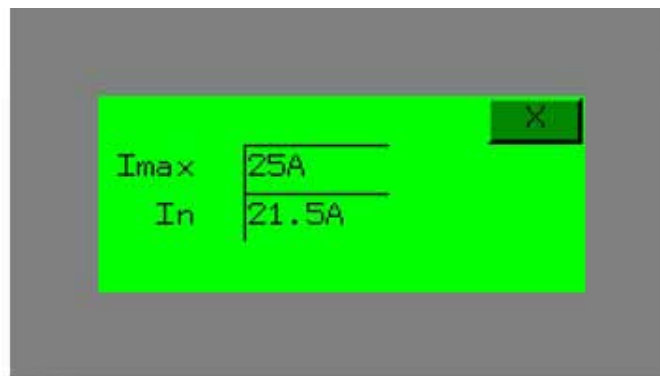


Džiovinimo pradžia viduriniame lygmenyje



Jei pasirenkama nuostata „pradėti džiovinimą nuo viduriniojo lygmens“, pūstuvai, degiklis ir tiekimo įtaisas pradeda veikti, t. y. džiovinimo procesas prasideda, kai grūdai pasiekia džiovintuvo viduriniojo lygmens jutiklį. Tuo pat metu keltuvo sklendės plokštelė bus nuleista iki sklendės jungiklio vidurinės ribos. Kai reikia, pripildymo konvejerio kontaktinių duomenų galima gauti iš centro ir jie gali būti naudojami tam, kad būtų sumažintas dažnio keitiklio (pasirenkama) valdomo konvejerio greitis. Užpildymas baigiasi ir keltuvo sklendė užsidaro, kai tik džiovintuvas pripildomas.

Keltuvo apkrovos matuoklio (pasirenkama) nuostatos



Nustatyta I<sub>max</sub> vertė lygi didžiausiam srovės stiprumui, matuojant nuo transformatoriaus.

Nustatyta įvesties vertė turi atitikti vardinę srovę, pažymėtą variklio specifikacijų lentelėje.

### 3. Programos versijos

Versijos numeris bus rodomas kelias sekundes po to, kai bus įjungtas maitinimas.





## 4. Rankinis režimas

Rankiniu režimu prietaisai gali būti valdomi viena po kito. Dirbant rankiniu režimu džiovin tuvas turi būti visą laiką prižiūrimas. Antrasis etapas rankiniu režimu nenaudojamas. Pildant džiovin tuvą rankiniu režimu, keltuvo jungiklis gali būti perjungtas į 2 padėtį, kurioje keltuvas sustoja, kai grūdų lygis pasiekia aukščiausio lygmens daviklį.

## 5. Automatinis režimas

Dirbant automatinu režimu, įrangos veikimą kontroliuoja automatikos sistema. Automatinį režimą galima pasirinkti pasukant režimo jungiklį į padėtį AUTO. Vis dėlto, dirbant automatinu režimu, įrangos jungikliai turi būti 1 padėtyje. Automatikos sistema įjungia ir išjungia įrenginius tinkama tvarka. Pasirinkta automatinė funkcija įjungiama paleidimo mygtuku.

### 5.1 Automatinio pripildymo funkcija (pasirenkama)

Pasukite įrangos jungiklius į 1 padėtį. Skirtuke „funkcijos“ įjunkite funkciją „automatinis pripildymas“ ir paspauskite START mygtuką. Automatinė sistema įjungia keltu vą ir visiškai atveria bunkerio motorinę sklendę.

Kai tik grūdų lygis pasiekia džiovin tuvo aukščiausio lygio jutiklį, automatika uždaro bunkerio sklendę ir su pavėlinimu sustabdo keltu vą.

Jei skirtuke „funkcijos“ buvo pasirinkta funkcija „pripildymas ir džiovinimas“, pripildymo automatinė sistema automatiškai įjungia džiovinimą (žr. skirsnį „Automatinio pripildymo nustatymai“).

### 5.2 Automatinis džiovinimas

Pasukite įrangos jungiklius į 1 padėtį. Skirtuke „funkcijos“ įjunkite funkciją „automatinis džiovinimas“ ir paspauskite START mygtuką.

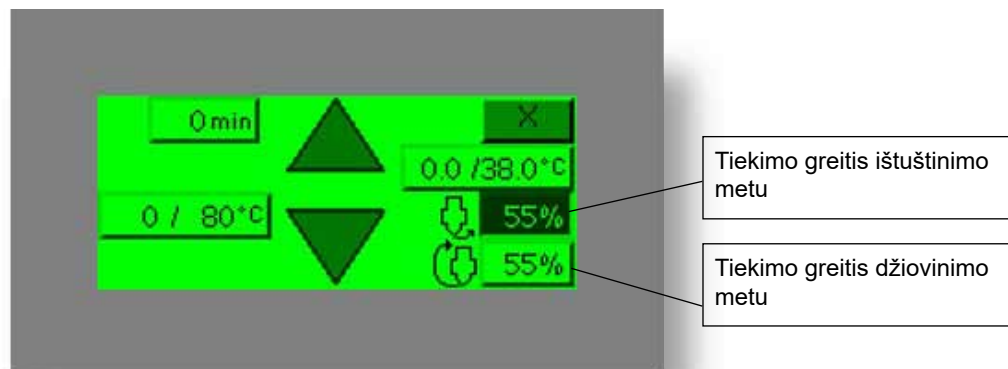
Automatikos sistema įjungia įrenginius tinkama tvarka. Kai tik pasiekiami išleidimo temperatūros nustatytoji vertė, automatikos sistema tam tikram laikui persijungia į vėsinimo režimą, nustatytą pagrindiniame meniu.

### 5.3 Automatinio ištuštini mo funkcija (pasirenkama)

Naudodami selektoriaus jungiklį dalytuvo pozicijai nustatyti, pasirinkite skyrių, į kurį norite ištuštinti džiovin tuvą. Jeigu, pvz., meniu „funkcijos“ pasirinkote funkciją „pildymas, džiovinimas ir ištuštini mas“, automatikos sistema automatiškai pasuks „džiovin tuvo“ dalytu vą į padėtį „pildymas ir džiovinimas“.



Ištuštinimo metu tiekimo įtaisą galima nustatyti taip, kad jis veiktų greičiau. Norėdami nustatyti tiekimo greitį ištuštinimo metu, pirmiausia pagrindiniame meniu palieskite laukelį „tiekimo greitis“. Po to įjunkite ekraną, kuriame atsiveria laukelis „tiekimo greitis ištuštinimo metu“, ir reguliuokite greitį naudodami rodyklių klavišus. Norėdami parodyti laukelį „tiekimo greitis ištuštinimo metu“, pasukite veikimo režimo jungiklį į A padėtį, o ekrano rodytyje „funkcijos“ pasirinkite funkciją, kuri apima ištuštinimą.



Jei bokštinis aruodas ištuštinimo metu užsipildo, žemiau ekrane bus parodyta žinutė. Jei bokštinis aruodas užsipildo, ištuštinimą galima sustabdyti ir pasirinkti naują vietą, o tada tęsti tuštinimą.

