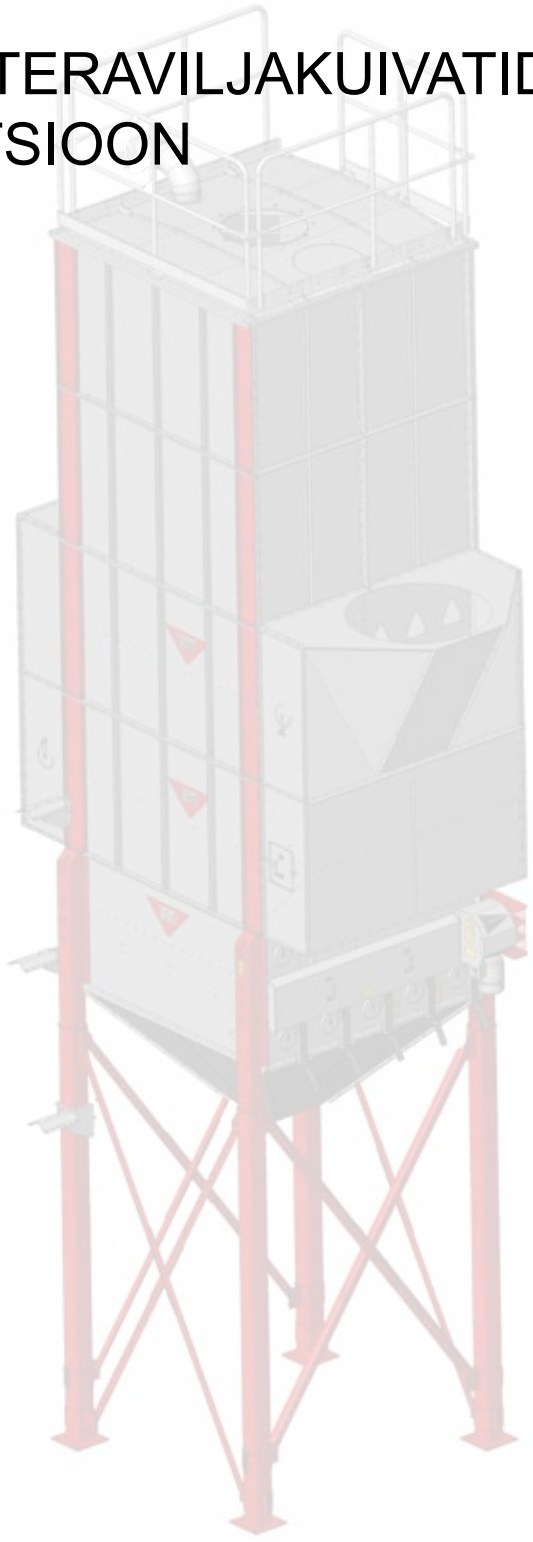
Paigaldusjuhend

ANTTI M06 4W TERAVILJAKUIVATID KUIVATUSSEKTSIOON

408091 (et) 01-08-2008

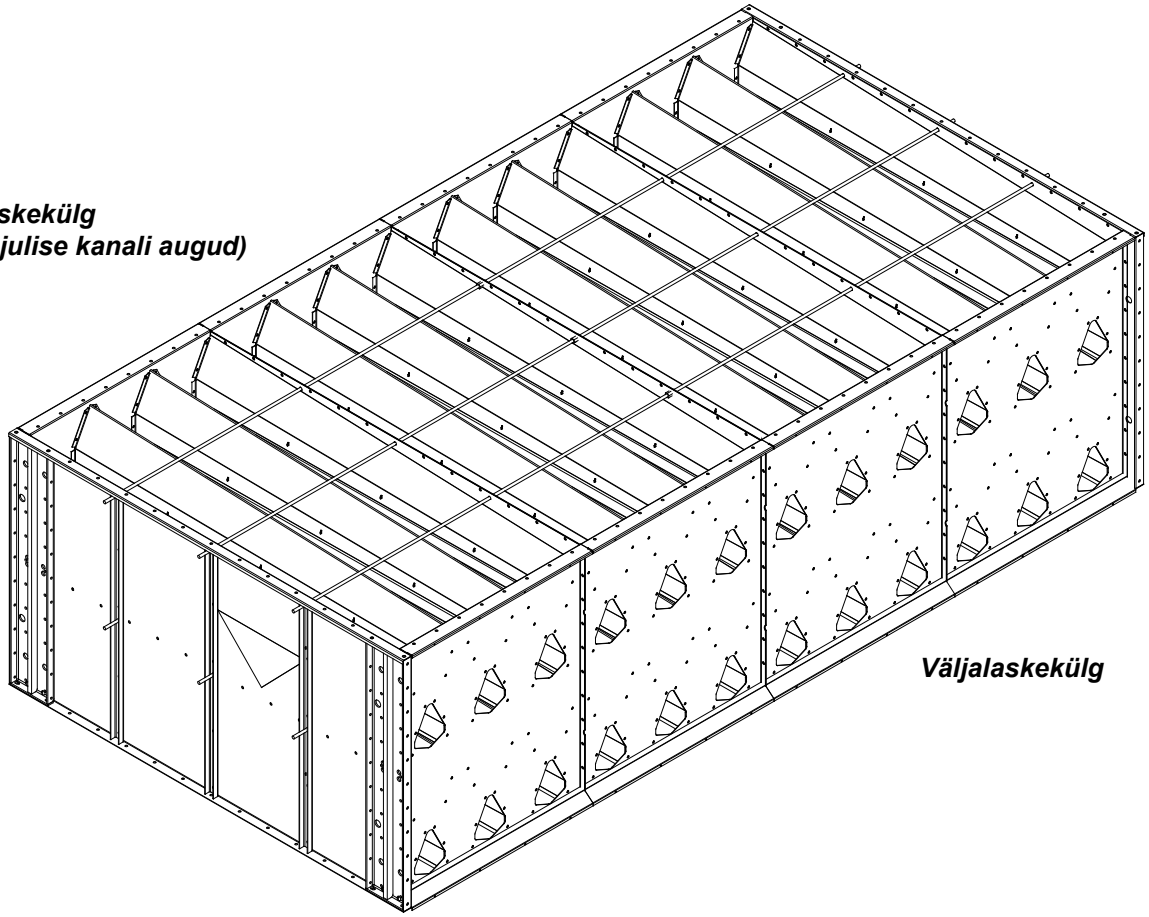


You'll see the difference

antti.fi

Monteeritud kuivatussektsioon 4W (A70441, A71230)

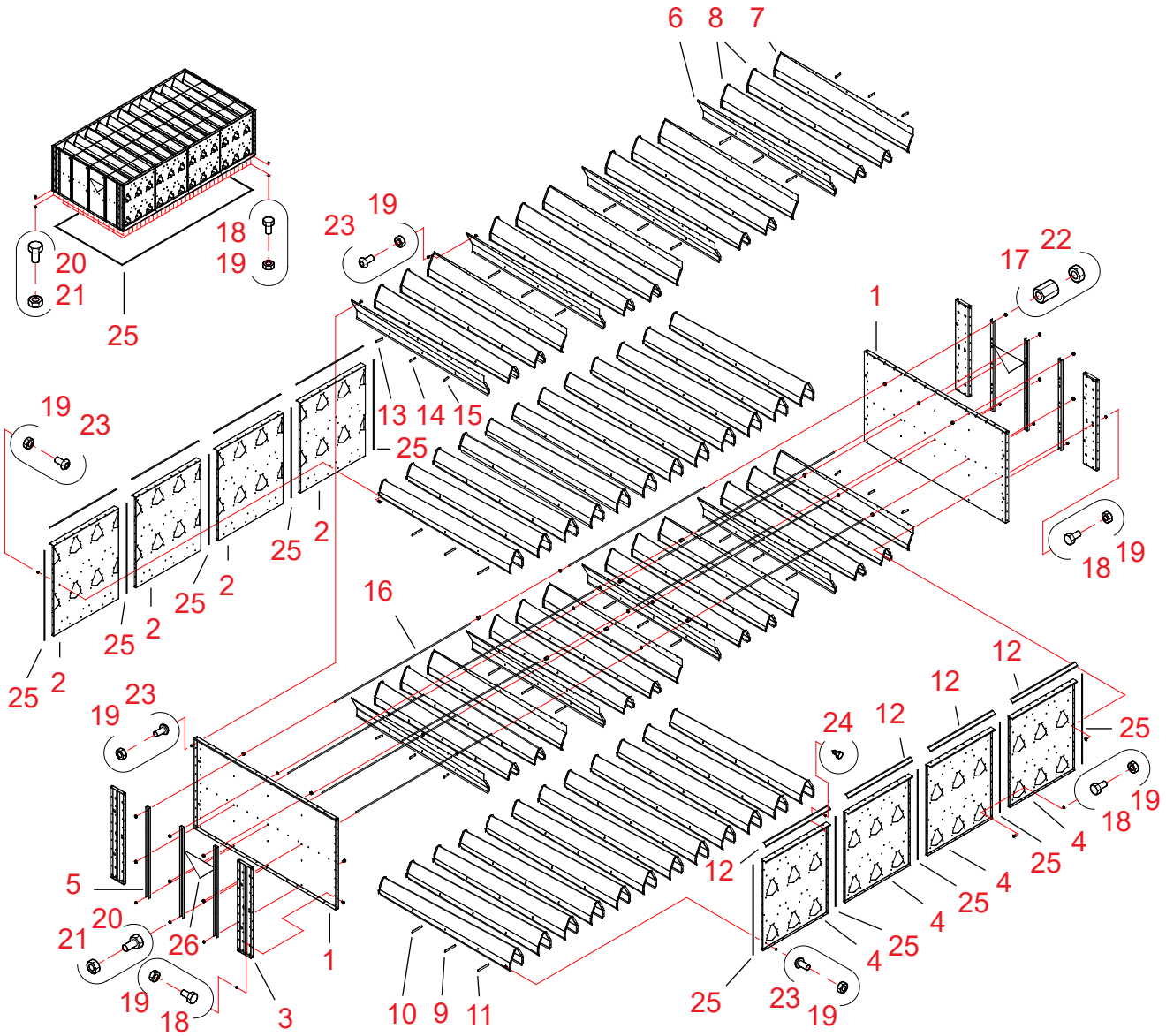
Sisselaskekülg
(½ V-kujulise kanali augud)



Väljalaskekülg

Monteeritud kuivatussektsioon 4W (A70441, A71230) 3
Kõige ülemine kuivatussektsioon 4W monteerituna (A70441), varuosad 4
Vahepealsed ja alumised kuivatussektsioonid, sõlm 4W (A71230), varuosad 6
Kuivatussektsiooni korruste aluskonstruktsioon kuivatis 4W 8
Kuivatussektsioonide tarnimispaketid 9
Kuivatussektsiooni monteerimine 13

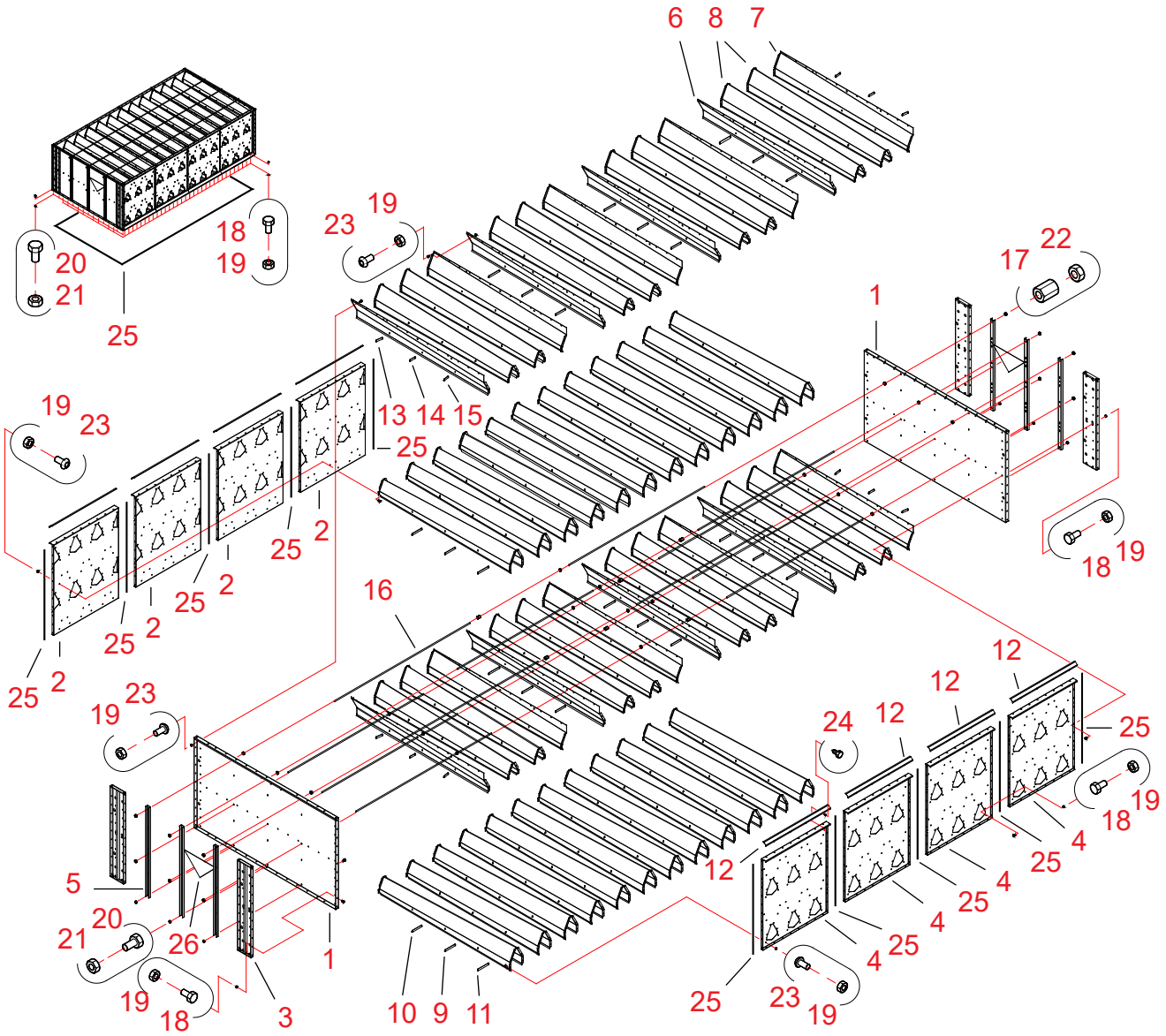
Kõige ülemine kuivatussektsioon 4W monteerituna (A70441), varuosad



20061019

Viide	Osa nr.	Nimetus 1	Nimetus 2	Tk.	Joon. nr.	Kaal	Sõlm
1	A70361	KUIV SEKTS WM06	KÜLGPLAAT	2	A70361-B	42.34	3000
2	A70360	KUIV SEKTS WM06	OTSAPL, SISSELASE	4	A70360-A	17.62	3000
3	A70448	KUIV SEKTS WM06	STABIILNE TUGIJALG	4	A70448	19.77	3000
4	A70513	KUIV SEKTS WM06	OTSAPL, VÄLJALASE	4	A70513-B	17.62	3000
5	A70565	ÜLEMINE SEKTSIOON WM06	VERTIKAALTUGI	6	A70565-B	2.46	3000
6	A70514	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN 1/2 PL2 PAR	8	A70514-C	9.3	3000
7	A70515	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN 1/2 PL2 VAS	8	A70515-C	9.3	3000
8	A70072	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN PL2	40	A70072-A	15.25	3000
9	400840	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN TUGI 3X22-145	46	A70498-A	0	3000
10	400830	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN TUGI 3X22-136,5	46	A70498-A	0	3000
11	400850	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN TUGI 3X22-153,5	46	A70498-A	0	3000
12	A70694	KUIV SEKTS WM06	TOLMULIIST 958	8	A70694	1.03	3000
13	A70842	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN TUGI 3X22-77	4		0.04	3000
14	A70841	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN TUGI 3X22-72,25	4		0.04	3000
15	A70840	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN TUGI 3X22-69	4		0.04	3000
16	119013	KEERMESTATUD VARRAS ZN	M12X2000 MM 8.8	12		0	2000
17	110625	MUTRI PIKEND M12x40 ZN	WURTH 0974-1240	6		0	2010
18	101810	KUUSKANTPEAPOLT ZN 8.8	8X16 AM DIN933	196		0	2010
19	110540	MUTTER ZN 8 M 8	DIN934	796		0	2010
20	102200	KUUSKANTPEAPOLT ZN 8.8	10X20 AM DIN933	14		0	2010
21	110560	MUTTER ZN 8 M10	DIN934	14		0	2010
22	110570	MUTTER ZN 8 M12	DIN934	30		0	2010
23	104262	ÜMARPEAGA PESAPEAKRUVI	8X12AM ISO 7380	600		0	2010
24	107720	ISEKEERM 6-KANTKRUVI	4,8X13 ZN	32		0	2010
25	115570	TIHENDUSLINT	4X10 MAPA	24		0	2600
26	117815	PLAAT, KLEEBIS A	KOLMNURK PUNANE/VALGE	2		0	2900

Vahepealsed ja alumised kuivatussektsioonid, sõlm 4W (A71230), varuosad



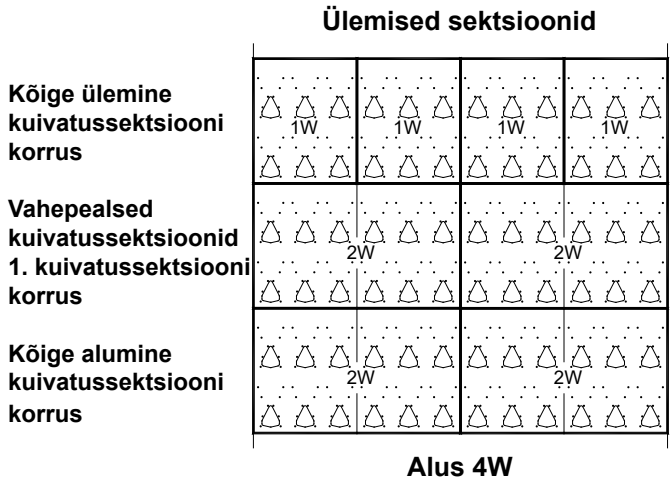
20061019

Viide	Osa nr.	Nimetus 1	Nimetus 2	Tk.	Joon. nr.	Kaal	Sõlm
1	A70361	KUIV SEKTS WM06	KÜLGPLAAT	2	A70361-B	42.34	3000
2	A70360	KUIV SEKTS WM06	OTSAPL, SISSELASE	4	A70360-A	17.62	3000
3	A70448	KUIV SEKTS WM06	STABIILNE TUGIJALG	4	A70448	19.77	3000
4	A70513	KUIV SEKTS WM06	OTSAPL, VÄLJALASE	4	A70513-B	17.62	3000
5	A70565	ÜLEMINE SEKTSIOON WM06	VERTIKAALTUGI	6	A70565-B	2.46	3000
6	A70514	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN 1/2 PL2 PAR	8	A70514-C	9.3	3000
7	A70515	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN 1/2 PL2 VAS	8	A70515-C	9.3	3000
8	A70557	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN PL1,5	40	A70557-A	11.42	3000
9	400840	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN TUGI 3X22-145	46	A70498-A	0	3000
10	400830	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN TUGI 3X22-136,5	46	A70498-A	0	3000
11	400850	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN TUGI 3X22-153,5	46	A70498-A	0	3000
12	A70694	KUIV SEKTS WM06	TOLMULIIST 958	8	A70694	1.03	3000
13	A70842	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN TUGI 3X22-77	4		0.04	3000
14	A70841	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN TUGI 3X22-72,25	4		0.04	3000
15	A70840	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN TUGI 3X22-69	4		0.04	3000
16	119013	KEERMESTATUD VAR-RAS ZN	M12X2000 MM 8.8	12		0	2000
17	110625	MUTRI PIKEND M12x40 ZN	WURTH 0974-1240	6		0	2010
18	101810	KUUSKANTPEAPOLT ZN 8.8	8X16 AM DIN933	196		0	2010
19	110540	MUTTER ZN 8 M 8	DIN934	796		0	2010
20	102200	KUUSKANTPEAPOLT ZN 8.8	10X20 AM DIN933	14		0	2010
21	110560	MUTTER ZN 8 M10	DIN934	14		0	2010
22	110570	MUTTER ZN 8 M12	DIN934	30		0	2010
23	104262	ÜMARPEAGA PESAPEAK-RUVI	8X12AM ISO 7380	600		0	2010
24	107720	ISEKEERM 6-KANTKRUVI	4,8X13 ZN	32		0	2010
25	115570	TIHENDUSLINT	4X10 MAPA	24		0	2600
26	117815	PLAAT, KLEEBIS A	KOLMNURK PUNANE/VALGE	2		0	2900

Kuivatussektsiooni korruste aluskonstruktsioon kuivatis 4W

Korruste arv kuivatis		Kuivatussektsiooni paketid tk.	
kokku		1W	2W
3	1 tk. ülemine	4	-
	2 tk. vahepealne / alumine	-	4
4	1 tk. ülemine	4	-
	3 tk. vahepealne / alumine	-	6
5	1 tk. ülemine	4	-
	4 tk. vahepealne / alumine	-	8
6	1 tk. ülemine	4	-
	5 tk. vahepealne / alumine	-	10

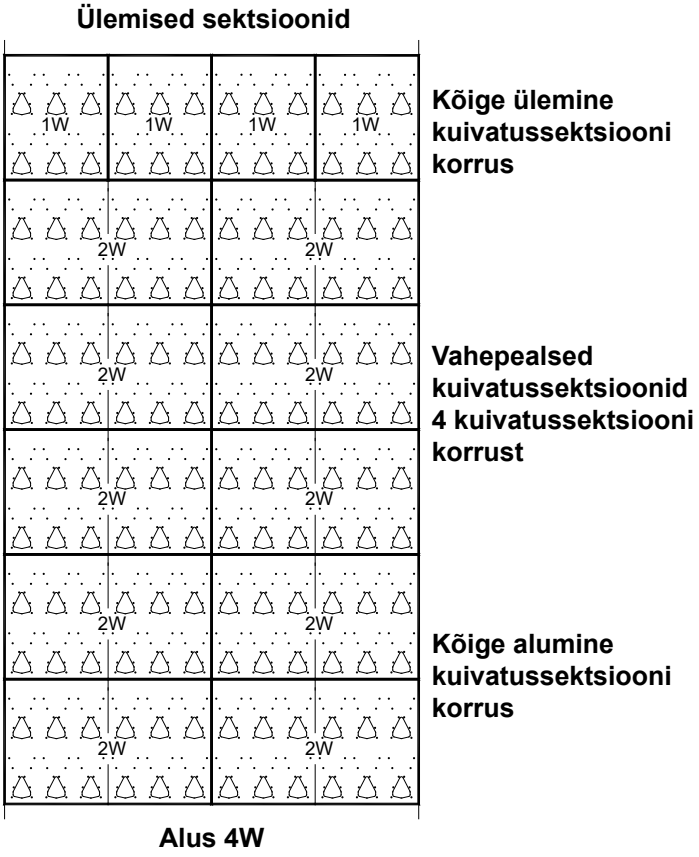
Kuivatil on kokku 3 kuivatussektsiooni korrust



Näidise joonised:

(kuivatuskärjed väljatulekupoolelt vaadatuna)

Kuivatil on kokku 6 kuivatussektsiooni korrust



Kõige ülemisel kuivatussektsiooni korrusel peavad 1/1 V-kujulised kanalid alati olema 2 mm paksusest materjalist.
Seetõttu on korrus monteeritud neljast 1W kuivatussektsiooni paketist.

Kõige alumises ja vahepealsetes kuivatussektsioonides on 1/1 V-kujuliste kanalite materjali paksus 1,5 mm.

1/2 V-kujulise kanali materjali paksus on alati 2 mm.

Kuivatussektsioonide tarnimispaketid

4W kõige ülemine kuivatussektsioon sisaldab:	**4 pakett A70834, sektsioon 1W (V-kujulised kanalid s = 2 mm) ja 1 pakett A71002, kuivatussektsiooni küljed**
4W kõige alumised / vahepealsed kuivatussektsioonid sisaldavad:	**2 pakett A70835, sektsioon 2W (V-kujulised kanalid s = 1,5 mm) ja 1 pakett A71002, kuivatussektsiooni küljed**
Lisaks nõuetekohaselt (vajadusel): (sisalduvad kuivati tarnes eraldi toodetena)	**4 tk. tugijalad A70359, s = 4 mm või 4 tugijalga A70382, s = 6 mm või 4 tugijalga A70448, stabiilne (jäikuselement keskel).**

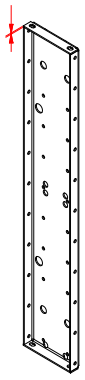
Jalgade sektsiooni paigaldamismeetod oleneb sektsiooni asukohast kokkumonteeritud kuivatis.

Tabel, kus on näidatud tugijalgade asend kuivati 4W erinevatel korrustel

Korrused on loetletud ülevalt alates kuni põhjani

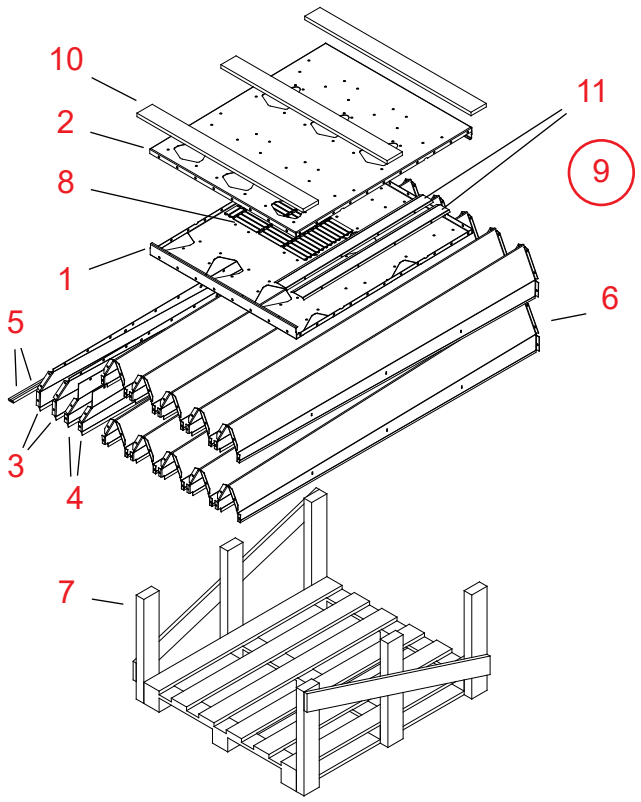
Korrus	Tugijalg
ÜLEVALT KORRUS	-
2. ÜLEVALT KORRUS	-
3. ÜLEVALT KORRUS	A70359, s = 4 mm
4. ÜLEVALT KORRUS	A70359, s = 4 mm
5. ÜLEVALT KORRUS	A70382, s = 6 mm
6. ÜLEVALT KORRUS	A70382, s = 6 mm
7. ÜLEVALT KORRUS	A70448, jäikuselement
8. ÜLEVALT KORRUS	A70448, jäikuselement
9. ÜLEVALT KORRUS	A70448, jäikuselement
10. ÜLEVALT KORRUS	A70448, jäikuselement
11. ÜLEVALT KORRUS	A70448, jäikuselement
12. ÜLEVALT 1KORRUS	A70448, jäikuselement
13. ÜLEVALT KORRUS	A70448, jäikuselement

A70359
s = 4 mm

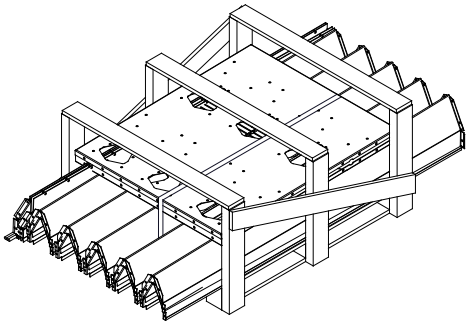


A70382
s = 6 mm

A70448



Pakett A70834, sektsioon 1W

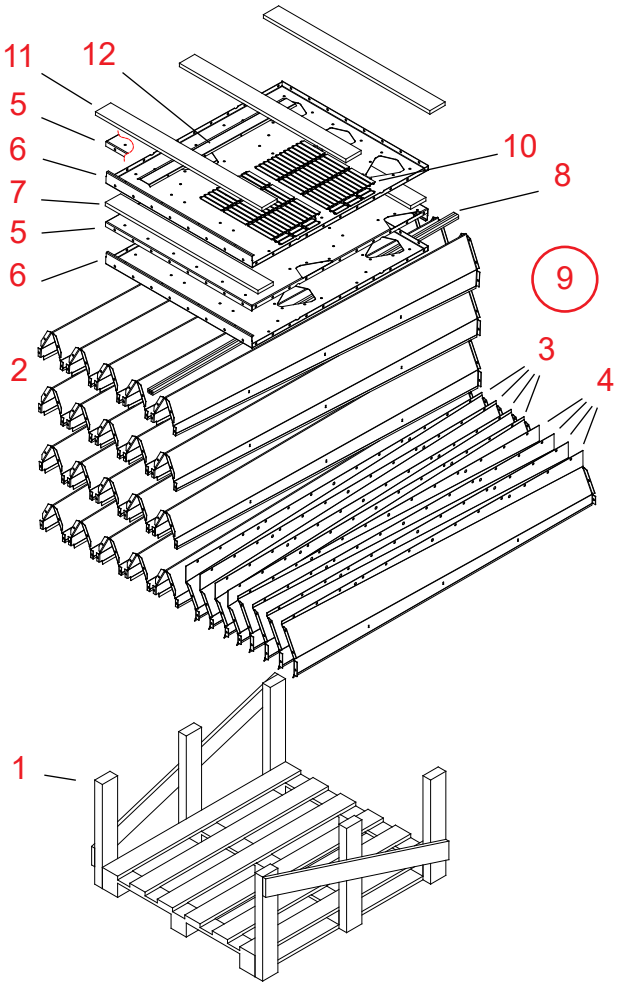


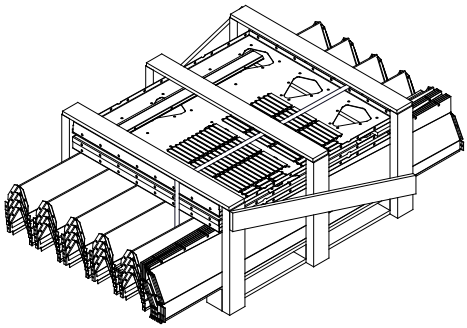
Pakett enne lahtipakkimist:
A70834, sektsioon 1W
- välismõõtmed 610 x 1140 x 2 000 mm
- kaal 279 kg

20060921

Viide	Osa nr.	Nimetus 1	Nimetus 2	Tk.	Joon. nr.	Kaal	Sõlm
1	A70360	KUIV SEKTS WM06	OTSAPL, SISSELASE	1	A70360-A	17.62	3000
2	A70513	KUIV SEKTS WM06	OTSAPL, VÄLJALASE	1	A70513-B	17.62	3000
3	A70514	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN 1/2 PL2 PAR	2	A70514-B	9.27	3000
4	A70515	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN 1/2 PL2 VAS	2	A70515-B	9.27	3000
5	119013	KEERMESTATUD VARRAS ZN	M12X2000 MM 8.8	3		0	2000
6	A70072	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN PL2	10	A70072-A	15.25	3000
7	315380	KAUBAALUS	1000X1200 SEERIA A	1		0	2800
8	A70809	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN TUG 2W PAKETT	1	A70809-A	0	3000
9	A70912	KUIV SEKTS WM06 1W	POLDIPAKETT 9994200043	1	A70912-A	3.05	2010
10	315449	PLAAT L=1090	22X100	3		0	2800
11	A70694	KUIV SEKTS WM06	TOLMULIIST 958	2	A70694	1.03	3000
12	315422	PLAAT L=1000	22X100 (19X100)	1		0	2800
13	315418	PLAAT L=1200	22X100	2		0	2800
14	315441	LATT L= 467	50X100	6		0	2800
15	117832	PLAAT, KLEEBIS	ÜLEMINE SEKTSIOON 1W	2	A71257	0	2900

Pakett A70835, sektsioon 2W



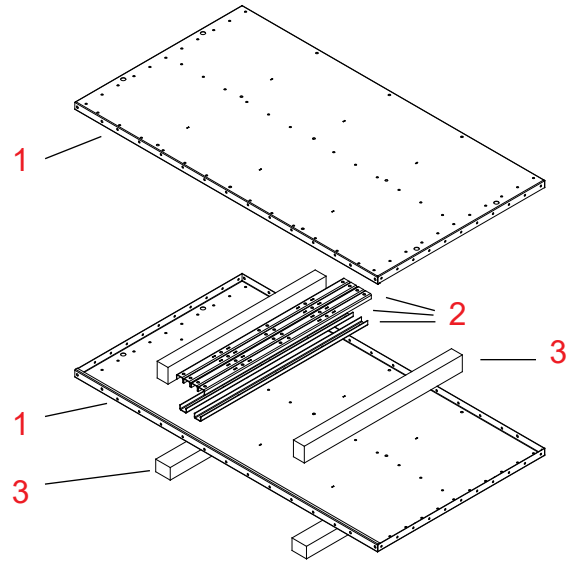


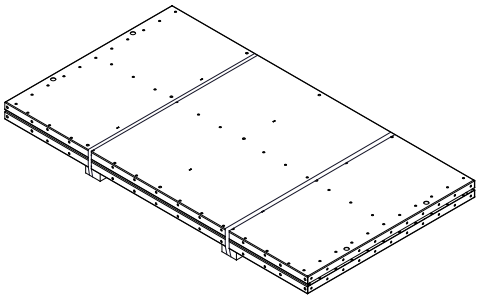
Pakett enne lahtipakkimist:
A70835, sektsioon 2W
- välismõõtmed 610 x 1140 x 2 000 mm
- kaal 442 kg

20060921

Viide	Osa nr.	Nimetus 1	Nimetus 2	Tk.	Joon. nr.	Kaal	Sõlm
1	315380	KAUBAALUS	1000X1200 SEERIA A	1		0	2800
2	A70557	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN PL1,5	20	A70557-A	11.42	3000
3	A70514	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN 1/2 PL2 PAR	4	A70514-B	9.27	3000
4	A70515	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN 1/2 PL2 VAS	4	A70515-B	9.27	3000
5	A70360	KUIV SEKTS WM06	OTSAPL, SISSELASE	2	A70513-B	17.62	3000
6	A70513	KUIV SEKTS WM06	OTSAPL, VÄLJALASE	2		17.62	3000
7	315422	PLAAT L=1000	22X100 (19X100)	2		0	2800
8	119013	KEERMESTATUD VARRAS ZN	M12X2000 MM 8.8	6		0	2000
9	A70912	KUIV SEKTS WM06 1W	POLDIPAKETT 9994200043	2	A70912-A	3.05	2010
10	A70809	KUIV SEKTS WM06	V-KUJUL KAN TUG 2W PAKETT	2	A70809-A	0	3000
11	315449	PLAAT L=1090	22X100	3		0	2800
12	A70694	KUIV SEKTS WM06	TOLMULIIST 958	4	A70694	1.03	3000
13	315418	PLAAT L=1200	22X100	2		0	2800
14	315442	LATT L= 600	50X100	6		0	2800
15	117833	PLAAT, KLEEBIS	VAHEPEALNE KUIV SEKTS	2	A71256	0	2900

Pakett A71002, sektsiooni küljed





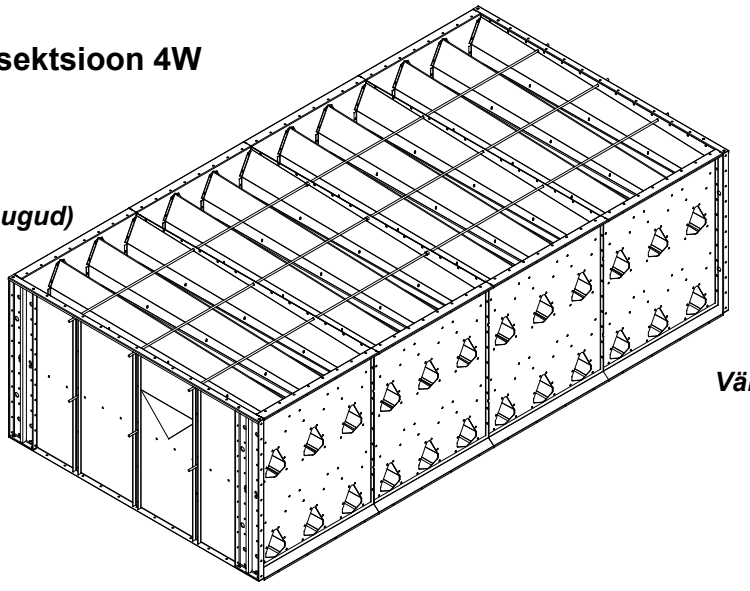
Pakett enne lahtipakkimist:
A71002, sektsiooni küljed
- välismõõtmed 2088 x 1154 x 179 mm
- kaal 126 kg

20060921

Viide	Osa nr.	Nimetus 1	Nimetus 2	Tk.	Joon. nr.	Kaal	Sõlm
1	A70361	KUIV SEKTS WM06	KÜLGPLAAT	2	A70361-B	42.34	3000
2	A70565	ÜLEMINE SEKTSIOON WM06	VERTIKAALTUGI	6	A70565-B	2.46	3000
3	315448	LATT L=1090	75X100	4		0	2800
4	117815	PLAAT, KLEEBIS A	KOLMNURK PUNANE/VALGE	2		0	2900

Monteeritud kuivatussektsioon 4W

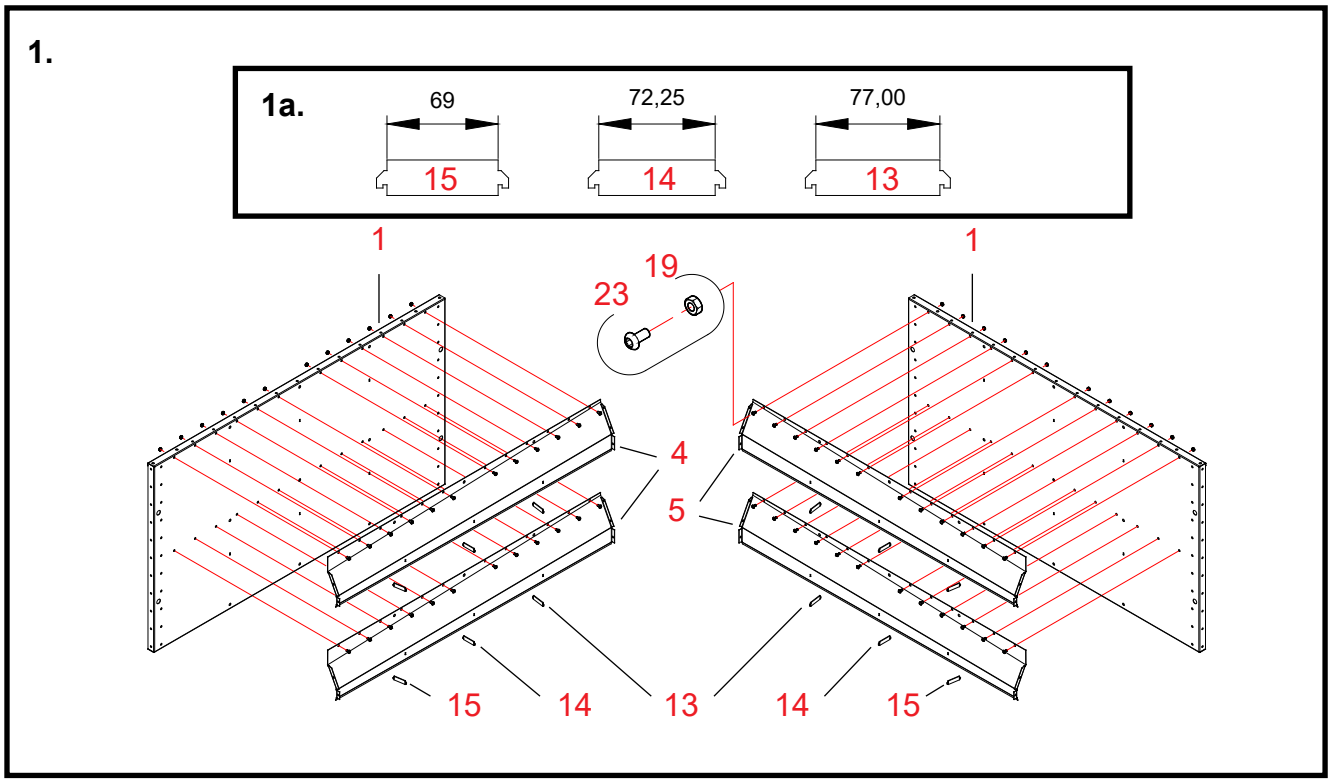
Sisselaskekülg
(½ V-kujulise kanali augud)



Väljalaskekülg

Kuivatussektsiooni monteerimine

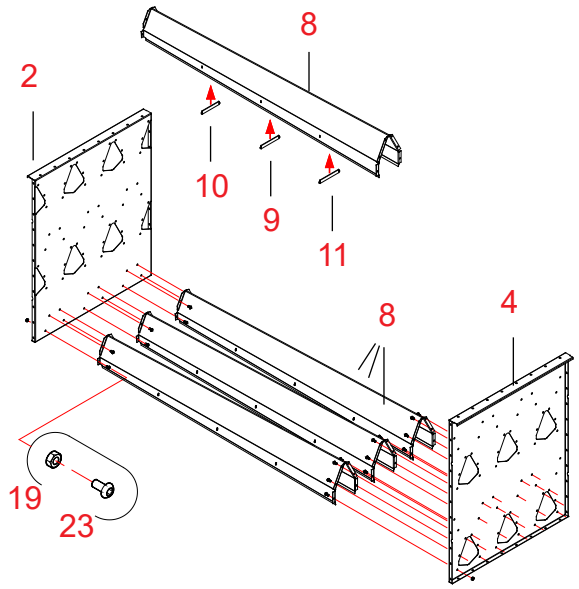
Valige paketid vastavalt eelmistel lehekülgedel olevatele tabelitele, sõltuvalt sellest, millist kuivatussektsiooni, kõige ülemist, vahepealset või alumist, Te kokku monteerite.



1. 1/2 V-kujuliste kanalite kinnitamine kuivatussektsiooni külgplaatide külge

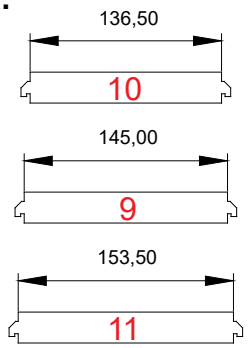
Osad	Tööetappide numbrid vastavad kuivatussektsiooni varuosade joonisel olevatele viitenumbritele.
6	**Kinnitada parempoolne 1/2 V-kujuline kanal ühe külgplaadi (osa 1) külge.** Viia 1/2 V-kujuline kanal kohakuti alumise avade reaga külgplaadis.
6	**Kinnitada teine 1/2 V-kujuline kanal sama külgplaadi külge.** Viia 1/2 V-kujuline kanal kohakuti ülemise avade reaga külgplaadis.
19, 23	**Asetada kohale ümarpeapoldid ja mutrid 1/2 V-kujulistes kanalites (M8 x 10, 10 tk./V-kujuline kanal).** Paigaldage kruvipead teraviljaruumi küljele. Ärge kruvisid veel kõvasti kinni keerake.
13, 14, 15	**Asetage V-kujulise kanali toed V-kujuliste kanalite siseküljel V-kujulises kanalis ja külgplaadis asetsevatesse avadesse.** Võtke arvesse pikkuse erinevusi tugede vahel (vt. joon. 1a).
*	**Keerake kruvisid ainult kergelt, nii et V-kujulisi kanaleid saaks paigutada, kui kuivatussektsioon on monteeritud.**
7	**Kinnitada kaks vasakpoolset 1/2 V-kujulist kanaloit teise külgplaadi (osa 1) külge.** Kinnitage V-kujuline kanal samal meetodil nagu Te kinnitasite selle esimese külgplaadi külge.
	Hilisemal etapil on 1/2 V-kujulisi kanaleid raskem külgplaatide külge kinnitada.

2.



Sisselaskekülg (½ V-kujulise kanali augud)

2a.



Väljalaskekülg

2. 1/1 V-kujuliste kanalite paigaldamine kuivatussektsiooni otsaplaatide vahele

Osad — Tööetappide numbrid vastavad kuivatussektsiooni varuosade joonisel olevatele viitenumbritele.

Me soovitame teostada monteerimine siledal taspinnal.
See tagab kokkumonteeritud sektsiooni sirge asendi.

9, 10, 11 — **Asetage V-kujulise kanali toed kõikide 1/1 V-kujuliste kanalite (osad 8) sisekülgedele V-kujuliste kanalite avadesse.**
Võtke arvesse pikkuse erinevusi tugede vahel (vt. joon. 2a).

8 — **Kinnitage 1/1 V-kujulise kanali laiem ots otsaplaadi külge väljalaskeküljele (osa 4).**
Asetage esimene V-kujuline kanal otsaplaadi alumise avade rea tsentrisse.

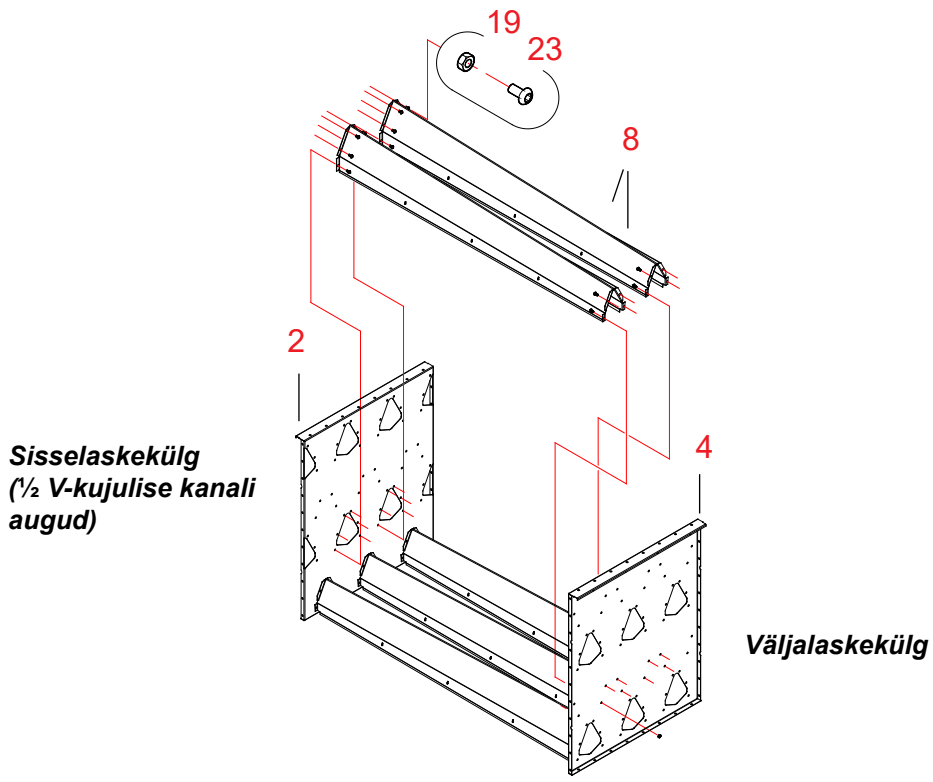
19, 23 — **Kinnitage 1/1 V-kujulise kanali ots ümarpeakruvide ja mutritega (M8 x 10, 6 tk.).**
Paigaldage kruvipead teraviljaruumi küljele.
Ärge kruvisid veel kõvasti kinni keerake.

19, 23 — **Kinnitage 1/1 V-kujulise kanali kitsam ots otsaplaadi (osa 2) külge siseküljel.**
V-kujulise kanali kinnituspunkt on otsaplaadi alumises avade rea tsentris olev avade grupp.
Jätkake teise otsa kinnitamisega ülalkirjeldatud meetodil (M 8 x 10, 4 tk.).

6 — **Paigaldage veel kaks 1/1 V-kujulist kanalit otsaplaatide vahele.**
V-kujuliste kanalite asend väljalaske-otsaplaadis oleva alumise avade rea kõige äärmistes avades.

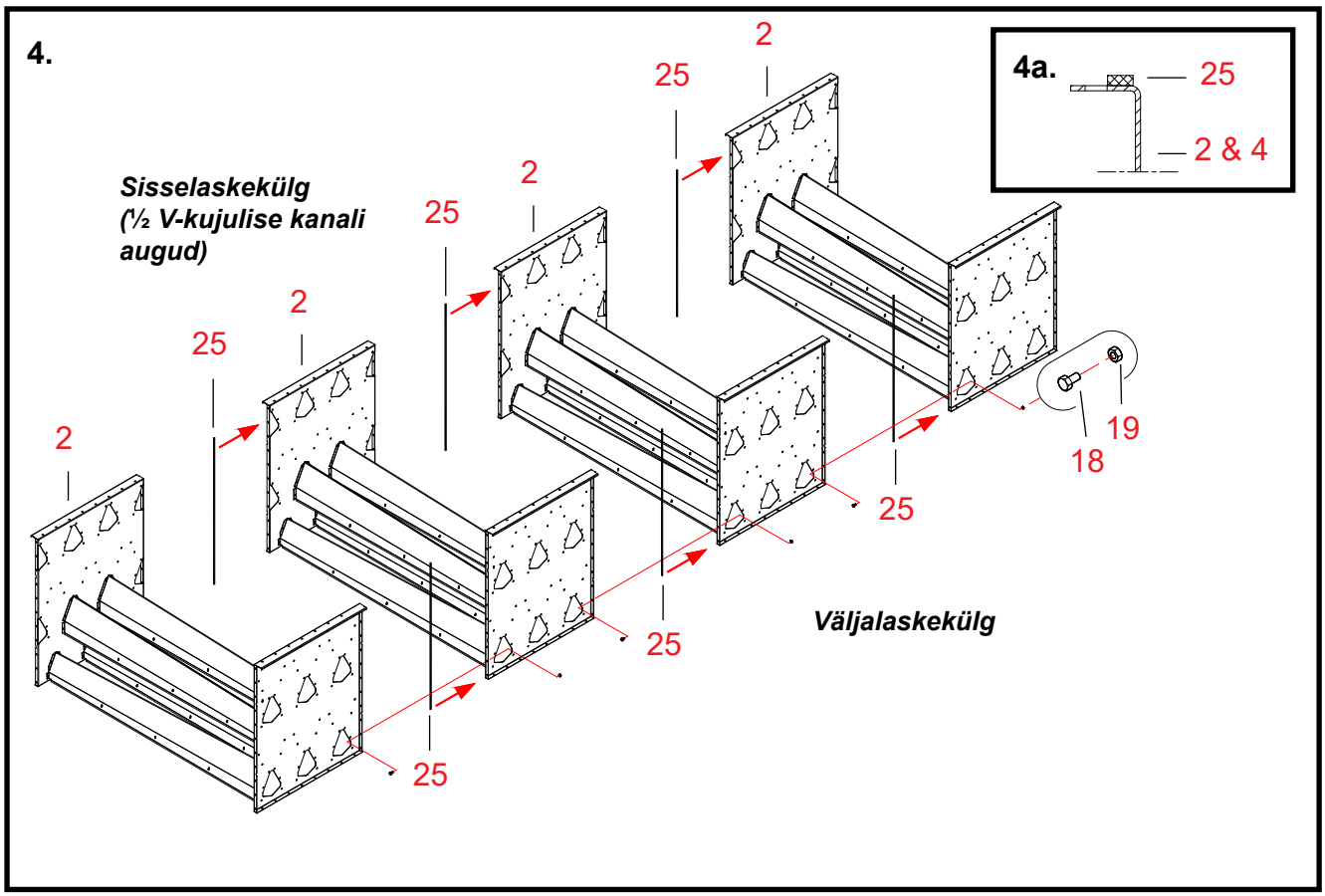
***** — **Keerake kruvisid ainult kergelt, nii et V-kujulisi kanaleid saaks paigutada, kui kuivatussektsioon on monteeritud.**

3.



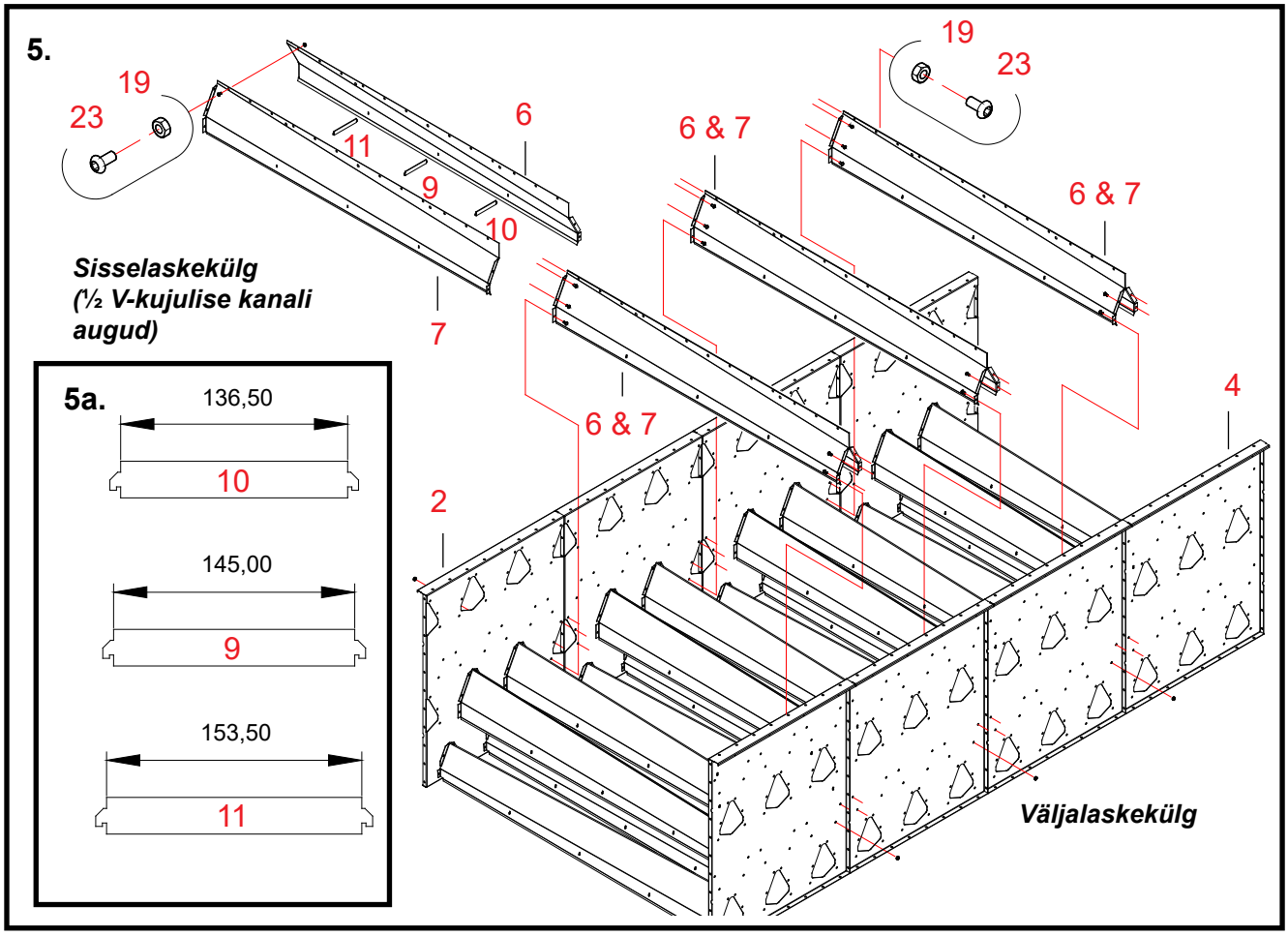
3. 1/1 V-kujuliste kanalite paigaldamine teise ritta põhja poolt lugedes

Osad	Tööetappide numbrid vastavad kuivatussektsiooni varuosade joonisel olevatele viitenumbritele.
8	**Paigaldage kaks 1/1 V-kujulist kanalit koos kanalite tugedega otsaplaatide vahele.** Asetage V-kujulise kanali laiem ots otsaplaadi (osa 2) sisselaskeküljele. Paigaldage V-kujulised kanalid alumise rea avadesse sisselaskeotsaplaati (V-kujuliste kanalite asend alumise rea avades sisselaske-otsaplaadis).
19, 23	**Kinnitage V-kujlise kanali otsad ümarpeakruvide ja mutritega (M8 x 10, 2 x 10 tk.).** Paigaldage kruvipead teraviljaruumi küljele. Ärge kruvisid veel kõvasti kinni keerake.
*	**Keerake kruvisid ainult kergelt, nii et V-kujulisi kanaleid saaks paigutada, kui kuivatussektsioon on monteeritud.**



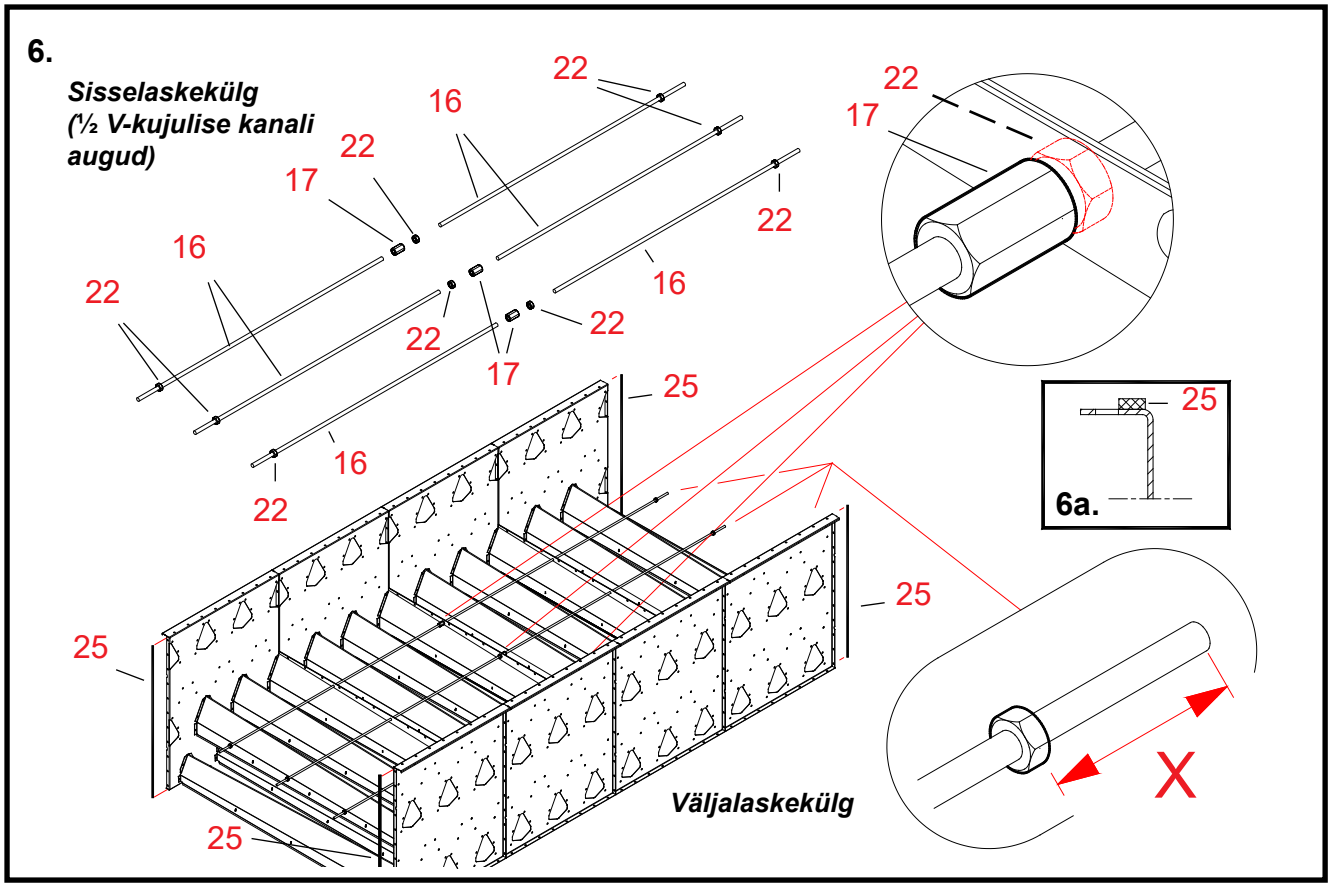
4. Kuivatussektsiooni moodulite kokkuühendamine

Osad	Tööetappide numbrid vastavad kuivatussektsiooni varuosade joonisel olevatele viitenumbritele.
*	**Monteerige veel kolm samasugust kuivatussektsiooni moodulit vastavalt punktidele 2 -3.**
25	**Kinnitage tihenduslindid kuivatussektsiooni moodulite ühendusäärikute külge.** Kinnitage tihenduslindid kruviavade ridade siseküljele äärikul (vt. joon. 4a).
*	**Lükake moodulid üksteise vastu, nii et nende otsaplaatide äärikud oleksid vastamisi.** Asetage sisselaske-otsaplaadid (osad 2) kõrvuti. ***Jälgige hoolikalt, et Te moodulite ühendamise ajal ei kahjustaks tihenduslinte.***
18, 19	**Kinnitage moodulite vertikaalühendused poltide ja mutritega (M8 x 16, 6 + 11 tk.).**



5. V-kujuliste kanalite paigaldamine kuivatussektsiooni mooduli ühendustesse

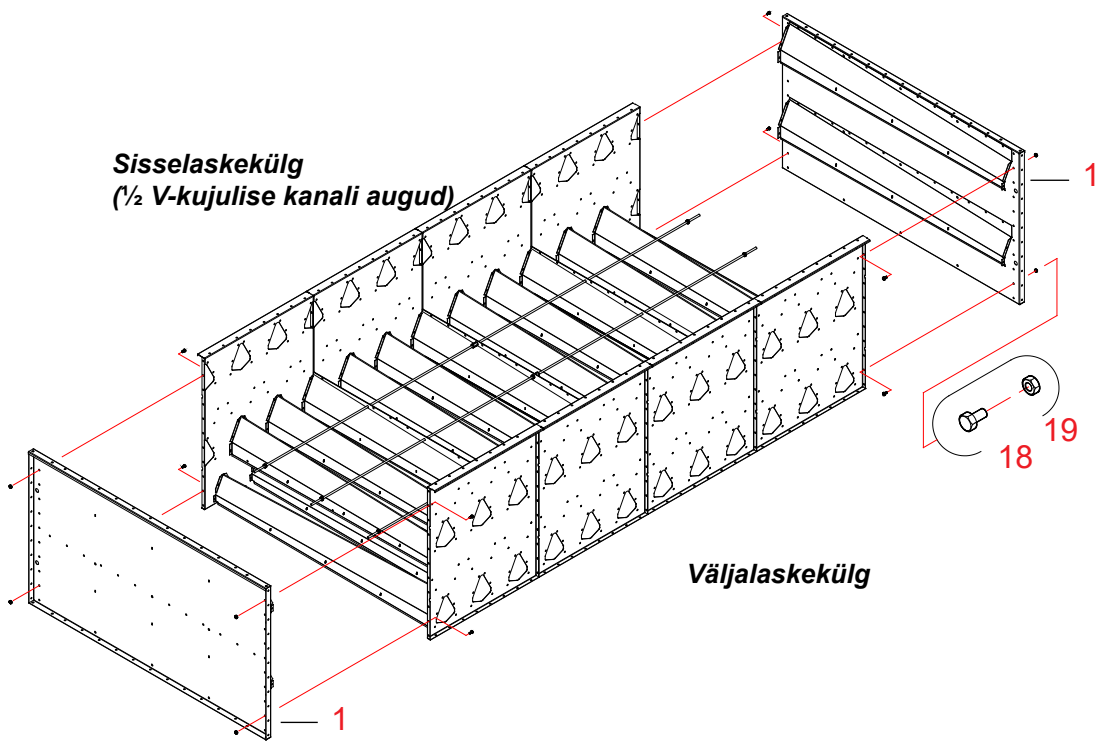
Osad	Tööetappide numbrid vastavad kuivatussektsiooni varuosade joonisel olevatele viitenumbritele.
6, 7	**Asetada kolm parempoolset ja kaks vasakpoolset V-kujulist kanalit äärikud vastakuti.**
19, 23	**Ühendage esikülgedega vastamisi olevad 1/2 V-kujulised kanalid ümarpeakruvide ja mutritega (M8x10, 3x12 tk.).** Ärge kruvisid veel kõvasti kinni keerake.
9, 10, 11	**Asetada V-kujulise kanali toed ühendatud 1/2 V-kujuliste kanalite siseküljele nende poolt moodustatud avadesse.** Võtke arvesse pikkuse erinevusi tugede vahel (vt. joon. 5a).
*	**Paigaldage kokkumonteeritud V-kujulised kanalid koos nende tugedega otsaplaatide vahele.** Asetage V-kujliste kanalite laiem ots otsaplaadi (osa 2) sisselaskeküljele.
19, 23	**Kinnitage V-kujulise kanali ots ümarpeakruvide ja mutritega (M8 x 10, 10 tk.).** Paigaldage kruvipead teraviljaruumi küljele. Ärge kruvisid veel kõvasti kinni keerake.
*	**Keerake kõvasti kinni kruvid, mis ühendavad V-kujulise kanali pooli omavahel.**



6. Alumiste keermestatud varraste paigaldamine

Osad	Tööetappide numbrid vastavad kuivatussektsiooni varuosade joonisel olevatele viitenumbritele.
22	**Keerake mutrid M12 (osad 22) keermestud varrastele, nii nagu on näidatud ülal oleval joonisel.** Keerake mutter iga keermestatud varda ühele otsale (vahekaugus X peab olema ligikaudu 10 cm).
16	**Lükata keermestatud varras 1/2 V-kujuliste kanalite keskmistesse Ø 13 mm avadesse.**
16	**Kruvige sisse veel üks keermestatud varras kuivatussektsiooni teiselt küljelt ja suunake see sellele vardale.**
17, 22	**Ühendage keermestatud vardad ühe üksiku 4-meetrise varda külge pikendusmutri ja tavalise mutriga.** Asetada ühenduskoht 1/2 V-kujulise kanali juurde (vt. detailjoonist). Pingutage mutreid.
16, 17, 22	**Paigaldage kaks kõige äärmist keermestatud varrast ja nende mutrid samal meetodil.**
25	**Kinnitage tihenduslindid õhu imikanali igale otsaäärikule.** Kinnitage tihenduslindid kruviavade ridade siseküljele äärikul (vt. joon. 6a).

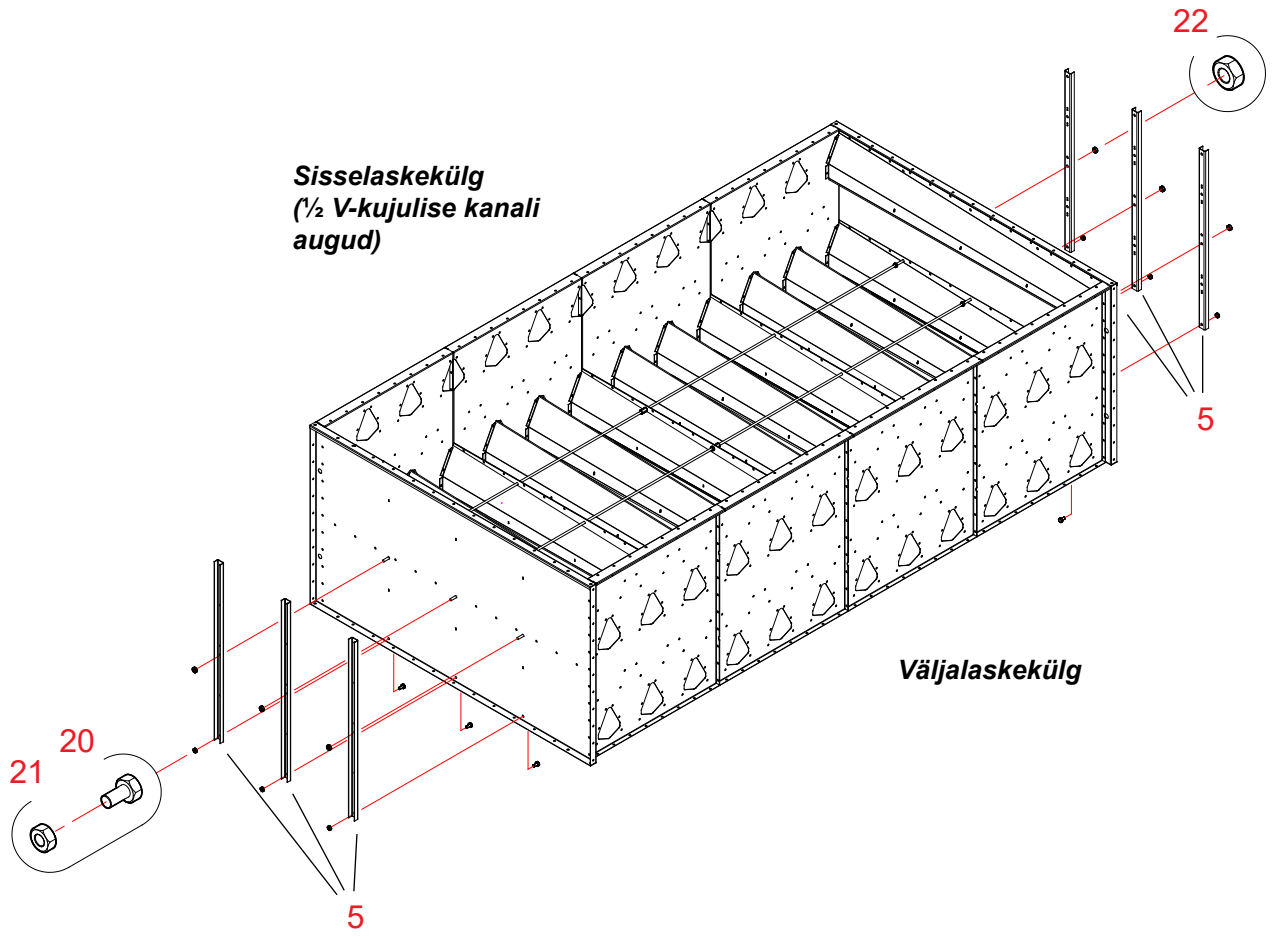
7.



7. Kuivatussektsiooni külgplaatide paigaldamine

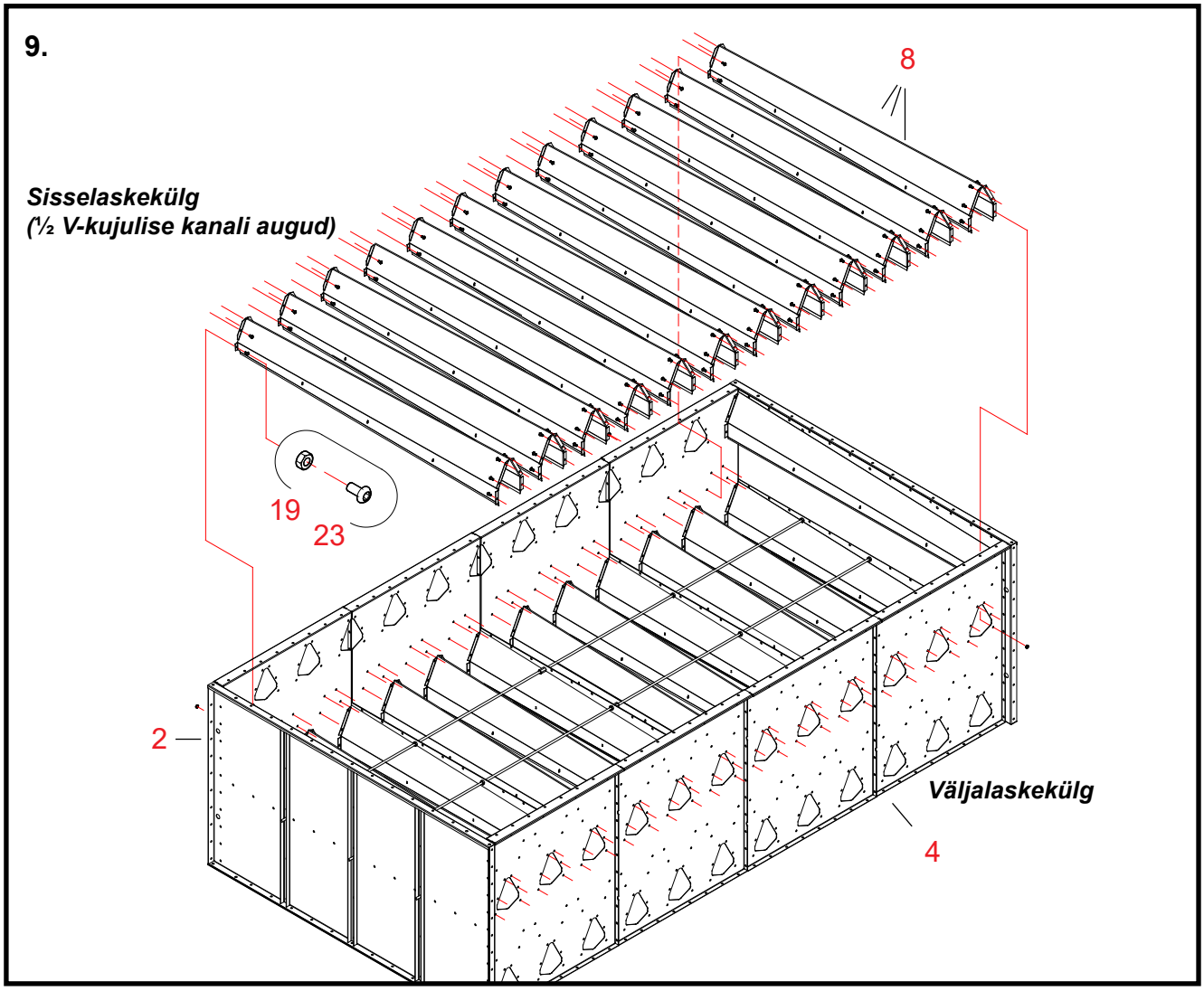
Osad	Tööetappide numbrid vastavad kuivatussektsiooni varuosade joonisel olevatele viitenumbritele.
1	**Asetage üks külgplaat kuivatussektsiooni otsaäärikute vastu.** Suunake keermestatud varda otsad külgplaatides olevatesse avadesse. ***Jälgige hoolikalt, et Te külgplaadi paigaldamise ajal ei kahjustaks tihenduslinte.***
18, 19	**Kinnitage külgplaat ja tugijalad kruvide ja mutritega (M8 x 16, 2 + 2 tk.).** Paigaldage ainult kõige ülemine kruvi ja teine kruvi põhjast lugedes mõlemasse kruviavade ritta. Ülejäänud kruvid (poldid) paigaldatakse koos kuivatussektsiooni lõpliku monteerimisega. Tugijalgade vajadus ja nende tüüp määratakse lõpliku monteerimise ajal (vt. käesolevate juhiste viimast lehekülge). Keerake poldid ainult kergelt kinni, nii et õhukanali otsa saaks hiljem rihtida.
*	**Kinnitage teine külgplaat kuivatussektsiooni teise otsa külge.**

8.



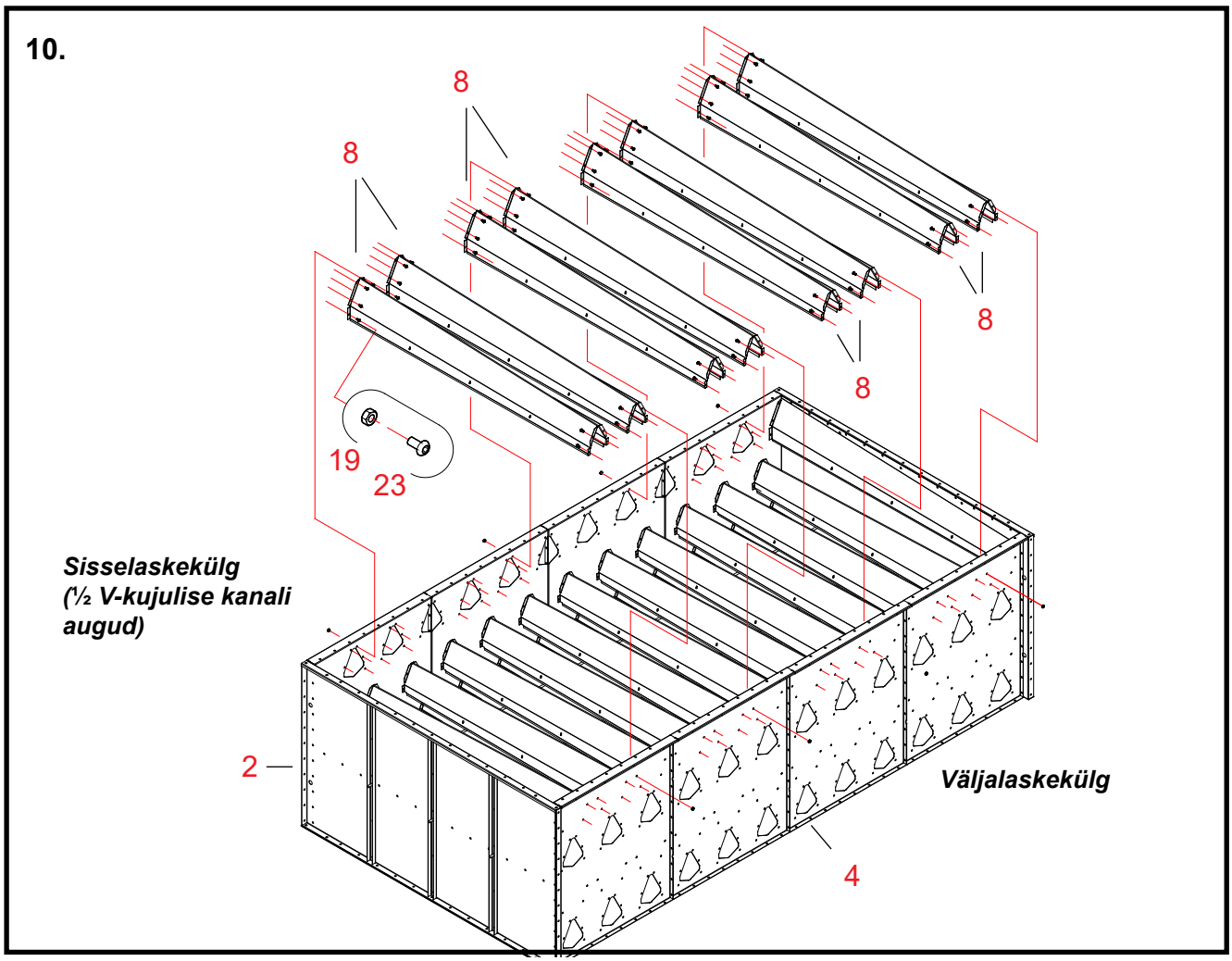
8. Vertikaaltugede paigaldamine

Osad	Tööetappide numbrid vastavad kuivatussektsiooni varuosade joonisel olevatele viitenumbritele.
5	**Asetage kolm vertikaaltuge keermestatud varraste otstele, mis on nähtavad otsaplaadi välisküljel.**
22	**Kinnitage vertikaaltoed keermestatud varraste külge mutritega (M12, 1 tk../tugi).**
20. 21	**Kinnitage vertikaaltugede alumised otsad kruvide ja mutritega (M10 x 20, 1 tk./tugi).** Paigaldage kruvipead teraviljaruumi küljele.



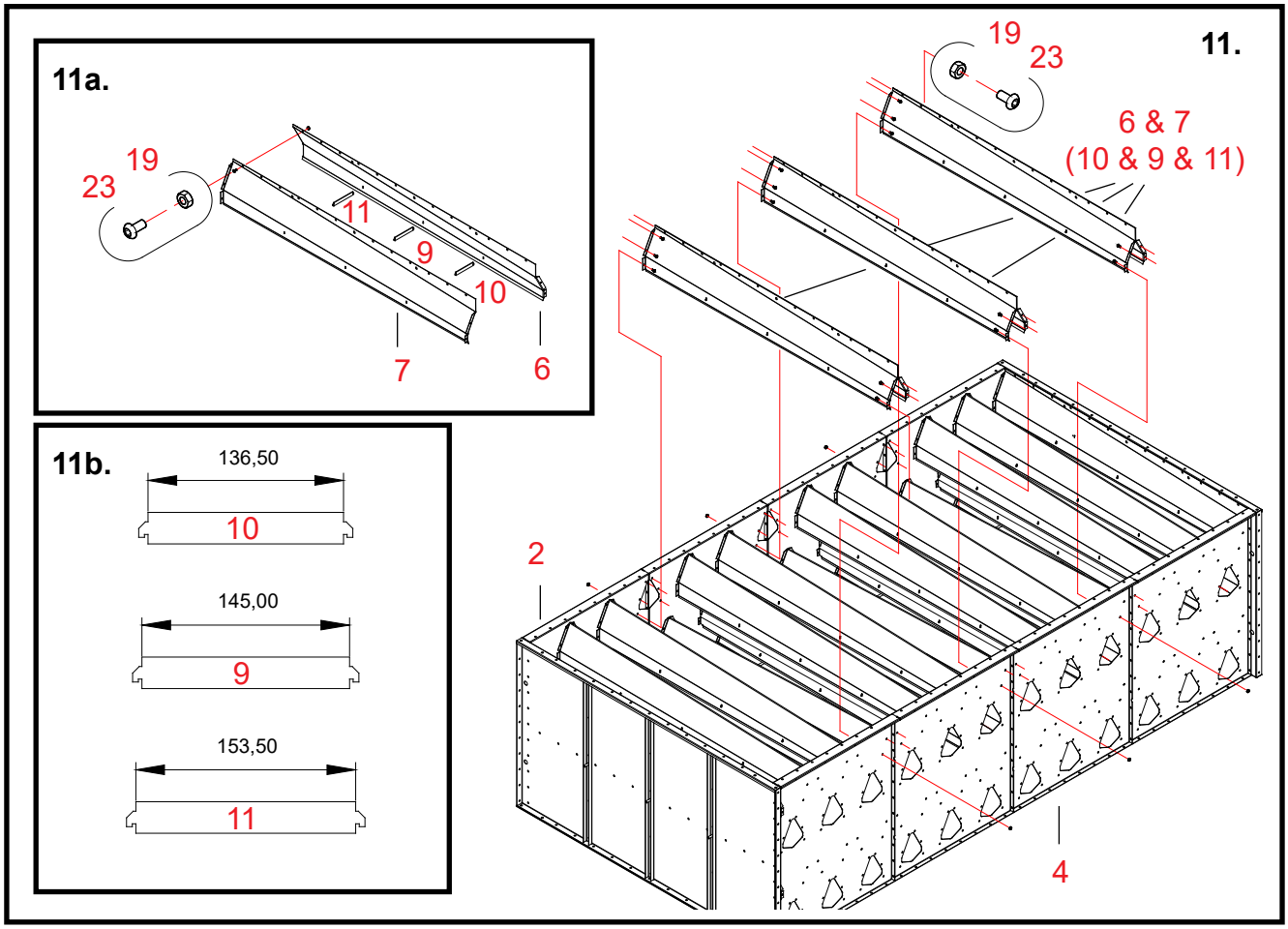
9. Ülevalt teise 1/1 V-kujulise kanali korruse paigaldamine

Osad	Tööetappide numbrid vastavad kuivatussektsiooni varuosade joonisel olevatele viitenumbritele.
8	**Paigaldage kaksteist 1/1 V-kujulist kanalit otsaplaatide vahele.** Kontrollige, kas kõikide paigaldatavte V-kujuliste kanalite toed on kohal. Kinnitage V-kujuliste kanalite laiem ots otsaplaadi (osa 4) sisselaskekülje külge. Paigaldage V-kujulised kanalid väljalaske-otsaplaadi ülemise rea avadesse (V-kujuliste kanalite asend väljalaske-otsaplaadi ülemise rea avades).
19, 23	**Kinnitage V-kujulise kanali ots ümarpeakruvide ja mutritega (M8 x 10, 120 tk.).** Paigaldage kruvipead teraviljaruumi küljele. Ärge kruvisid veel kõvasti kinni keerake.
*	**Keerake kruvisid ainult kergelt, nii et V-kujulisi kanaleid saaks paigutada, kui kuivatussektsioon on monteeritud.**



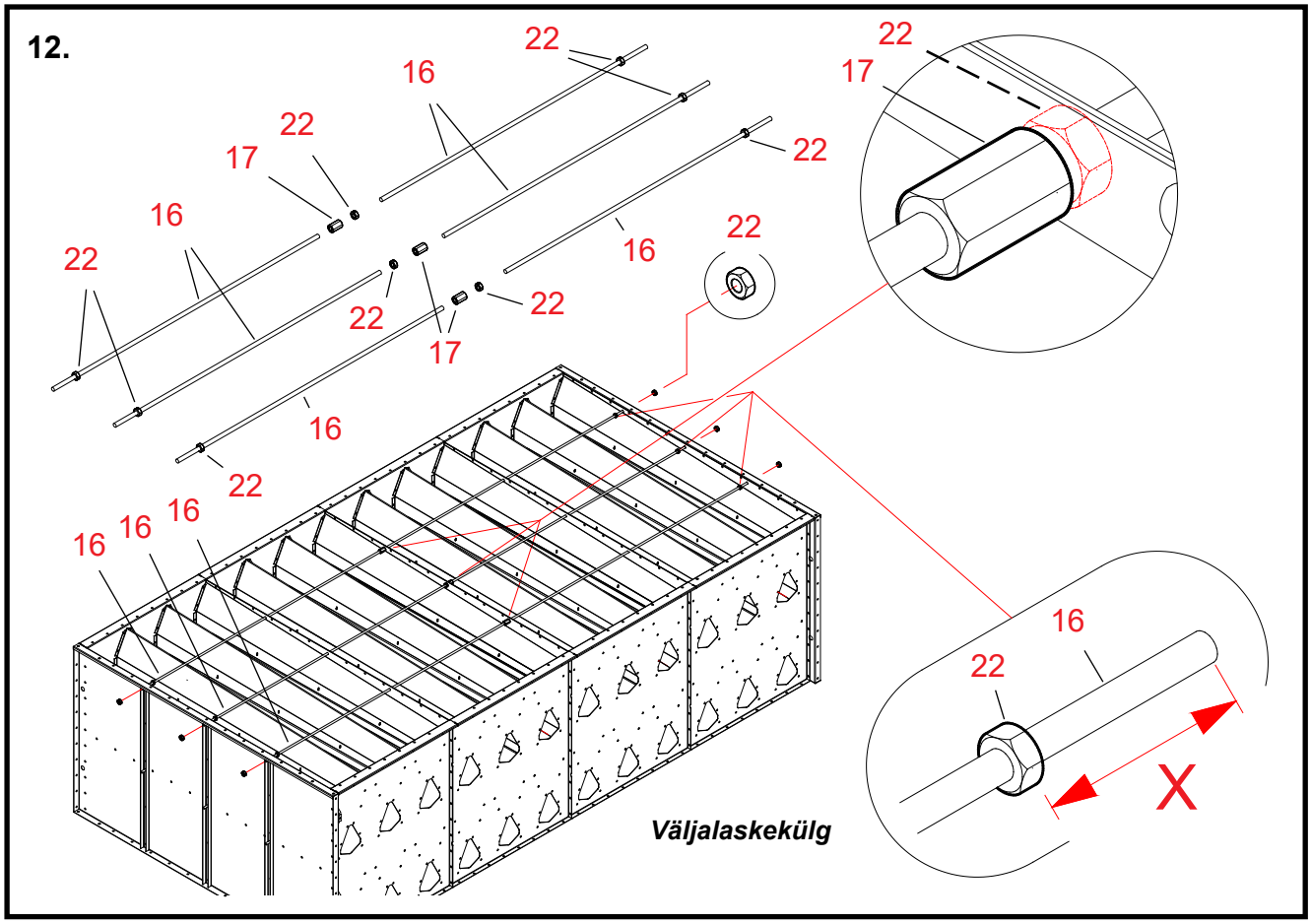
10. Kõige ülemiste 1/1 V-kujuliste kanalite paigaldamine

Osad	Tööetappide numbrid vastavad kuivatussektsiooni varuosade joonisel olevatele viitenumbritele.
8	**Paigaldage kaheksa 1/1 V-kujulist kanalit kõige ülemisele V-kujulise kanali korrusele.** Kinnitage V-kujuliste kanalite laiemad otsad otsaplaadi (osa 1) sisselaskekülje vastu. Ärge kinnitage ühtegi V-kujulist kanalit otsaplaadi ühenduse avasse.
19, 23	**Kinnitage V-kujulise kanali ots ümarpeakruvide ja mutritega (M8 x 10, 80 tk.).** Paigaldage kruvipead teraviljaruumi küljele. Ärge kruvisid veel kõvasti kinni keerake.
*	**Keerake kruvisid ainult kergelt, nii et V-kujulisi kanaleid saaks paigutada, kui kuivatussektsioon on monteeritud.**



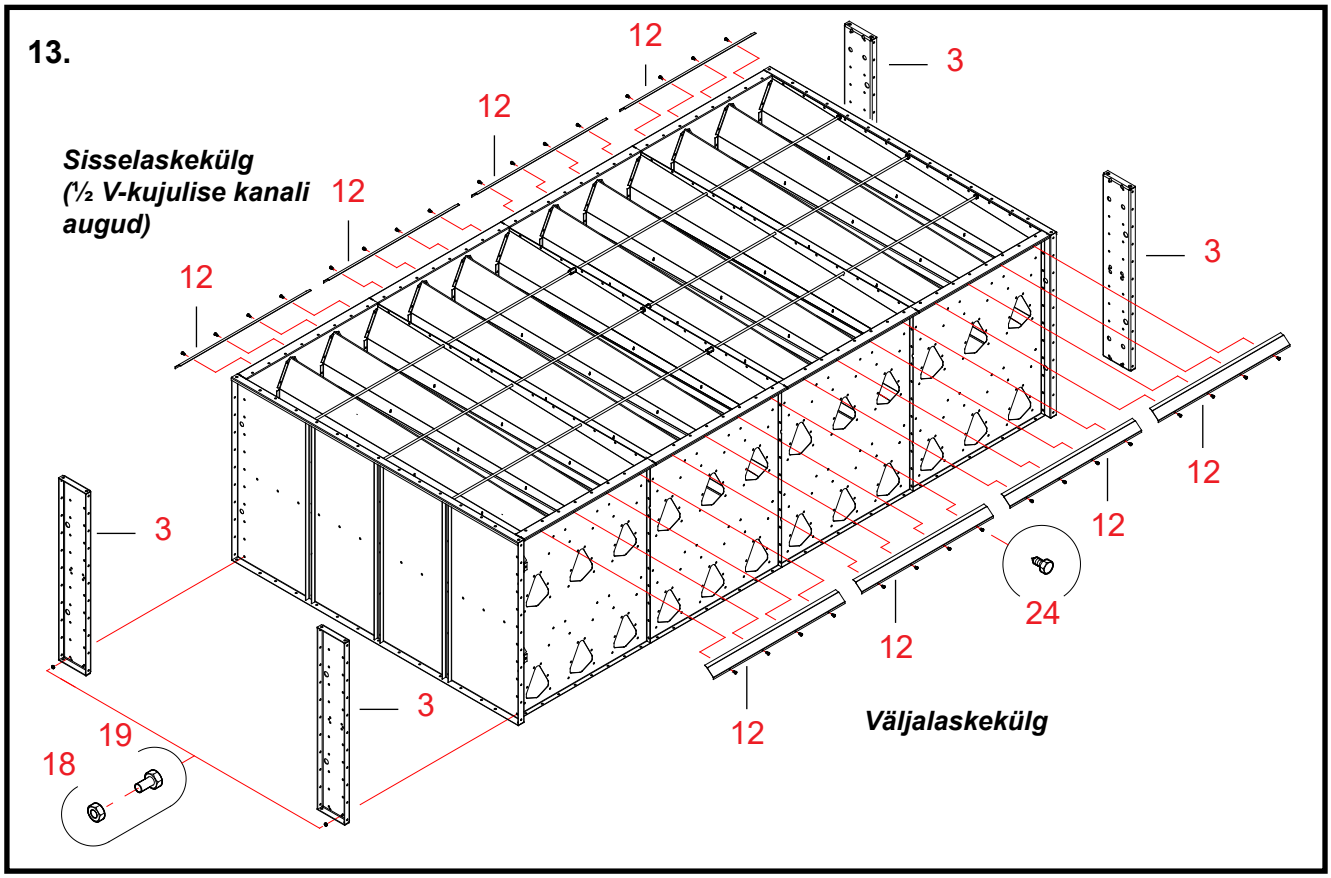
11. Kõige ülemise V-kujulise kanali paigaldamine kuivatussektsiooni mooduli ühenduskohta.

Osad	Tööetappide numbrid vastavad kuivatussektsiooni varuosade joonisel olevatele viitenumbritele.
6, 7	**Asetage kolme parempoolse ja kolme vasakpoolse 1/2 V-kujulise kanali äärikud esikülgedega vastamisi (vt. joon. 11a).**
19, 23	**Ühendage esikülgedega vastamisi olevad 1/2 V-kujulised kanalid ümarpeakruvide ja mutritega (M8x10, 12 tk/V-kujuline kanal).** Ärge kruvisid veel kõvasti kinni keerake.
9, 10, 11	**Asetada V-kujulise kanali toed ühendatud 1/2 V-kujuliste kanalite siseküljele nende poolt moodustatud avadesse.** Võtke arvesse pikkuse erinevust tugede vahel (vt. joon. 11b).
*	**Paigaldage kokkumonteeritud V-kujulised kanalid koos nende tugedega otsaplaatide vahele.** Asetage V-kujuliste kanalite laiemad otsad otsaplaadi (osa 1) sisselaskeküljele.
19, 23	**Kinnitage V-kujuliste kanalite otsad ümarpeapoltide ja mutritega (M8 x 10, 10 tk./kanal).** Paigaldage kruvipead teraviljaruumi küljele. Ärge kruvisid veel kõvasti kinni keerake.
*	**Pingutage polte, mis ühendavad V-kujuliste kanalite pooli omavahel.**



12. Ülemiste keermestatud varraste paigaldamine

Osad	Tööetappide numbrid vastavad kuivatussektsiooni varuosade joonisel olevatele viitenumbritele.
22	**Keerake mutrid M12 (osad 22) keermestud varrastele, nii nagu on näidatud ülal oleval joonisel.** Keerake mutter iga keermestatud varda ühele otsale (vahekaugus X peab olema ligikaudu 10 cm).
16	**Lükata keermestatud varras 1/2 V-kujuliste kanalite keskmistesse Ø 13 mm avadesse.**
16	**Kruvige sisse veel üks keermestatud varras kuivatussektsiooni teiselt küljelt ja suunake see sellele vardale.**
17, 22	**Ühendage keermestatud vardad ühe üksiku 4-meetrise varda külge pikendusmutri ja tavalise mutriga.** Asetada ühenduskoht 1/2 V-kujulise kanali juurde (vt. detailjoonist). Pingutage mutreid.
*	**Pingutage mutreid V-kujulise kanali mõlemal poolel.**
16, 17, 22	**Paigaldage kaks kõige äärmist keermestatud varrast ja nende mutrid samal meetodil.**
22	**Keerake välimised mutrid keermestatud varrastele.**
*	**Keerake kõvasti kinni V-kujuliste õhukanalite ja keermestatud varraste kõik mutrid kuivatussektsiooni välisküljel.**

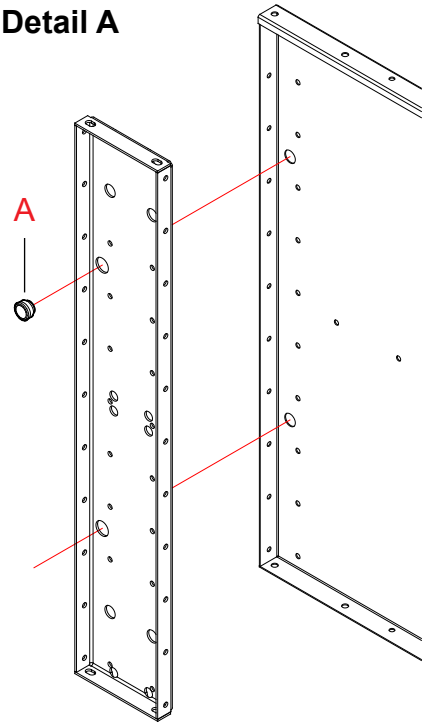


13. Tolmuliistude paigaldamine

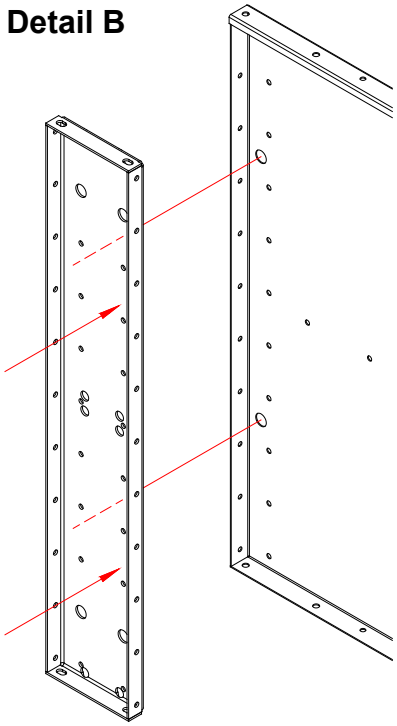
Osad	Tööetappide numbrid vastavad kuivatussektsiooni varuosade joonisel olevatele viitenumbritele.
	Ärge paigaldage tolmuliiste enne, kui kuivatussektsiooni paigaldamine kuivatisse on tehtud.
12	**Joondage kruviavad tolmuliistus ühele joonele kuivatussektsiooni otsaplaadis olevate avadega.**
24	**Kinnitage tolmuliist isekeermestavate kruvidega (4,8 x 13, 4 tk./ tolmuliist).**
*	**Paigaldage kuivatussektsiooni kõik ülejäänud seitse tolmuliistu samal meetodil.**
3	**Kinnitage tugijalad nõuetekohaselt (vajadusel) ülemise sektsiooni mõlemasse otsa.** Vaadake peatüki "Kuivatussektsiooni tarnepakett" algusest juhiseid tugijala valiku kohta. ***Vaadake järgmiselt jooniselt juhiseid tugijala õige paigaldamise kohta.*** Joondage otsaäärikus, külgplaadis ja tugijalas olevad avad ühele joonele.
18, 19	**Kinnitage külgplaat, otsaplaadid ja tugijalad kohale poltide ja mutritega (M8 x 16, 9 tk./ külg).** Kaks kruvi on pandud kohale kuivatussektsiooni monteerimise ajal. Keerake poldid ainult kergelt kinni, nii et õhukanali otsa saaks hiljem rihtida.
*	**Kontrollige kuivatussektsiooni ühendusi ja täisnurkset kuju. Pingutage kõiki polte.**

Kuivatussektsiooni tugijala õige monteerimissuund

Detail A



Detail B



Kuivatussektsiooni tugijala (kui see on paigaldatud) õige monteerimissuund

Detail A Joondage ühele joonele tugijalas ja sektsiooni külgplaadis olevad Ø 30 mm avad, (a) tõkkeplaat (-plaadid) paigaldatakse õhukanali otsa sellele küljele.

Kui kuivatussektsioon on varustatud ainult ühe tõkkeplaadiga, sulgege teise võlli avad kuivati tarnekomplekti kuuluvate plastkorkidega (joonisel tähis A).

Detail B Paigaldage tugijalg, nii et see sulgeb Ø 30 mm avad sektsiooni külgplaadis, tõkkeplaate ei paigaldata õhukanali otsale sellele küljele.