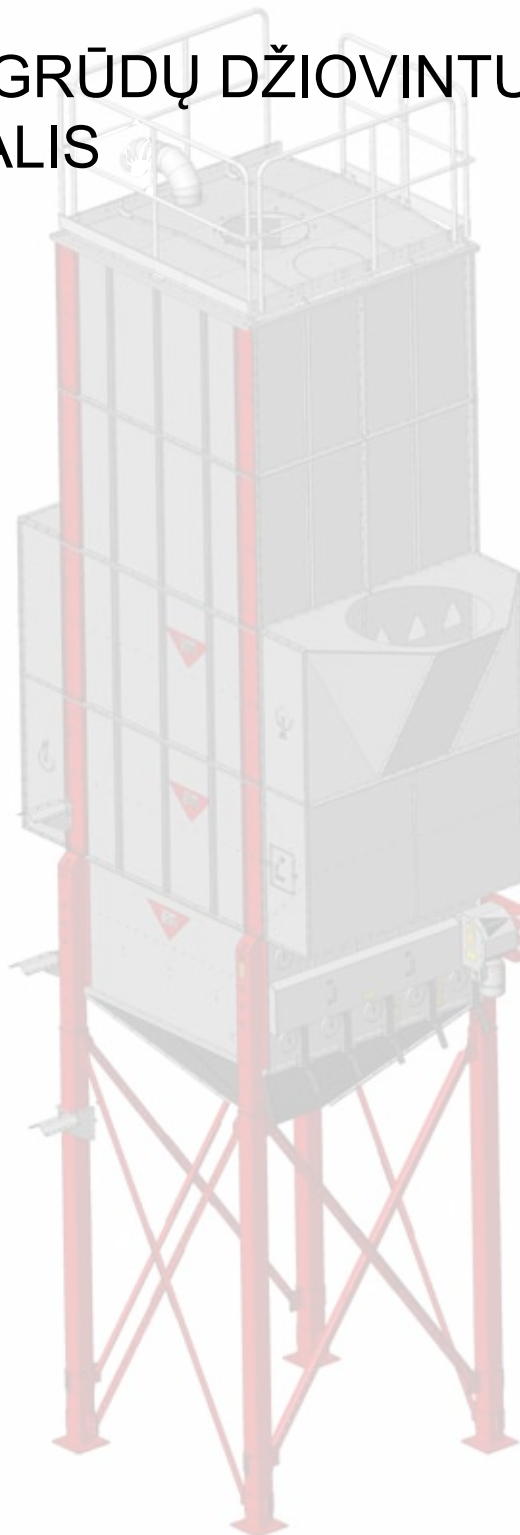


## Surinkimo instrukcijos

# ANTTI M06 2W GRŪDŲ DŽIOVINTUVO DŽIOVINIMO DALIS

408071 (lt) 01-08-2008



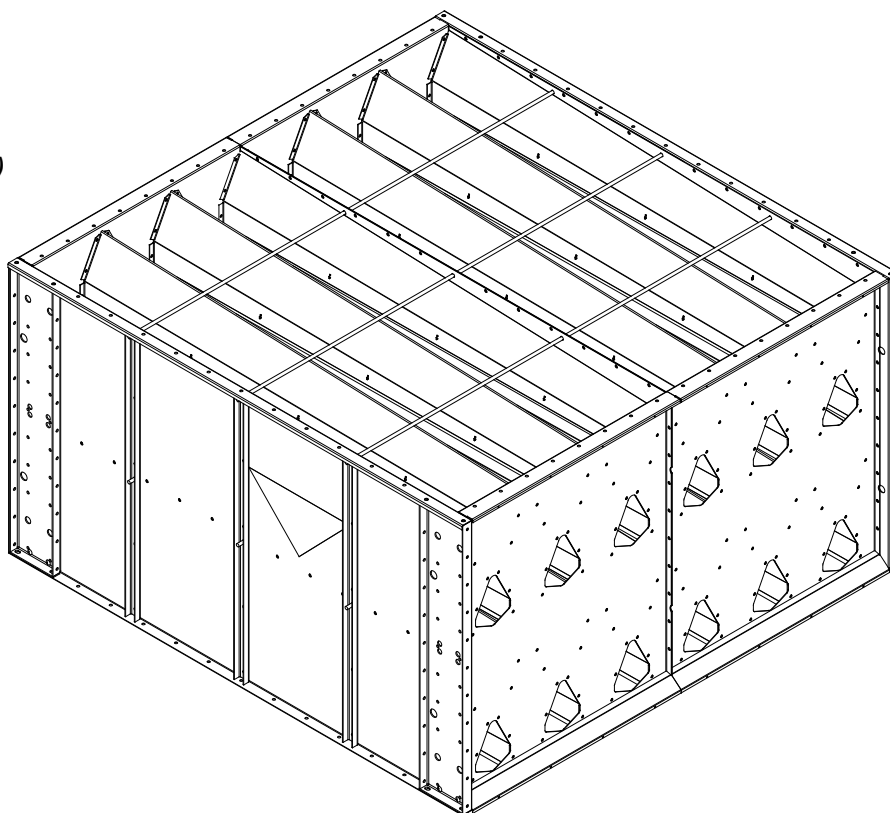
*You'll see the difference*





## Surinkta džiovinimo dalis 2W (A70443, A71228)

*Įleidimo pusė  
(angos 1/2 latakuose)*

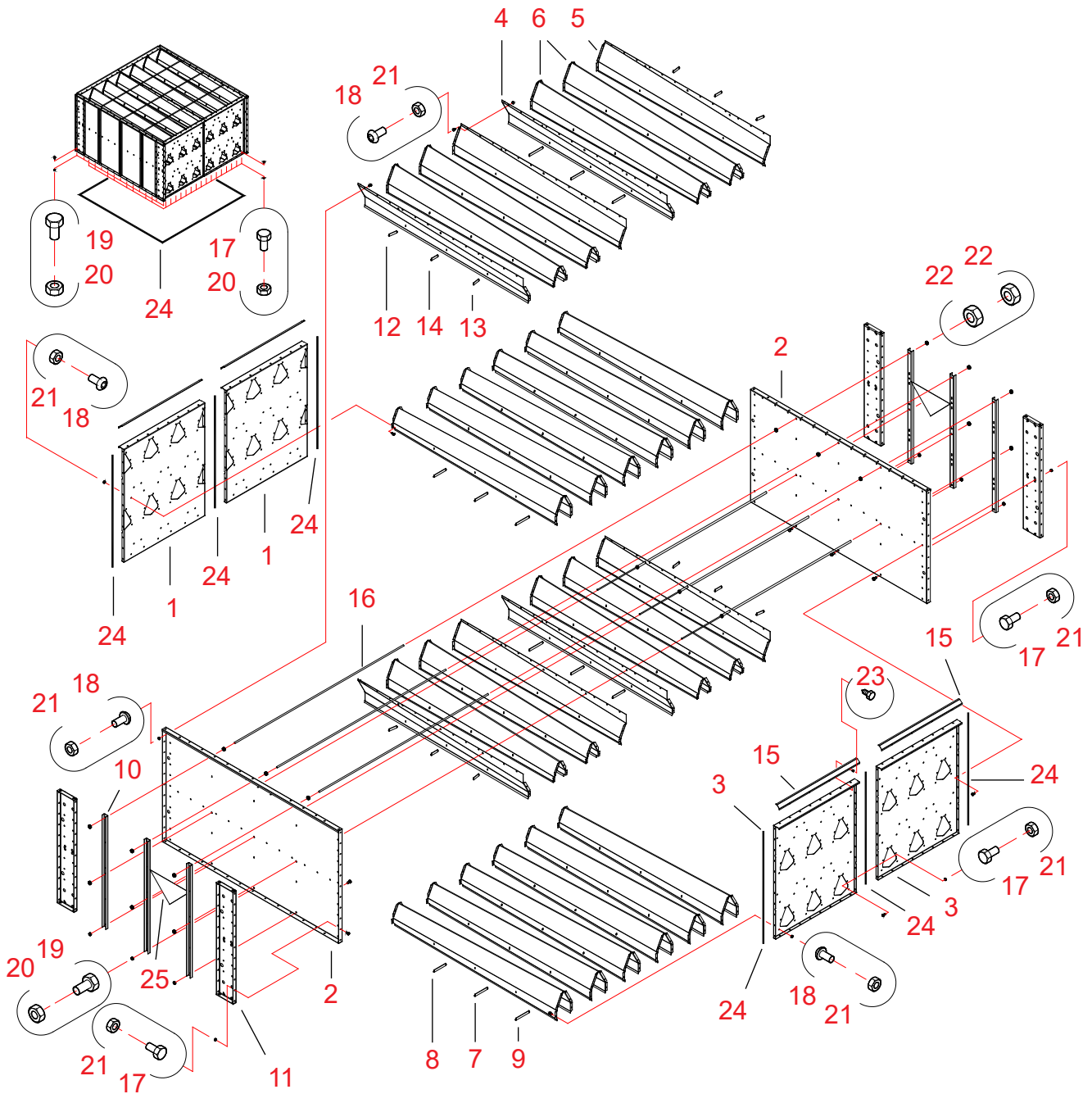


*Išleidimo pusė*

Surinkta džiovinimo dalis 2W (A70443, A71228).....	3
Surinkta viršutinė džiovinimo dalis 2W (A70443), atsarginės dalys .....	4
Tarpinė ir apatinė džiovinimo dalys, agregatas 2W (A71228), atsarginės dalys .....	6
Pagrindinė džiovinimo dalies eilių konstrukcija 2W džiovinuve .....	8
Džiovinimo dalių tiekimo komplektai.....	9
Džiovinimo dalies surinkimas .....	13



## Surinkta viršutinė džiovinimo dalis 2W (A70443), atsarginės dalys



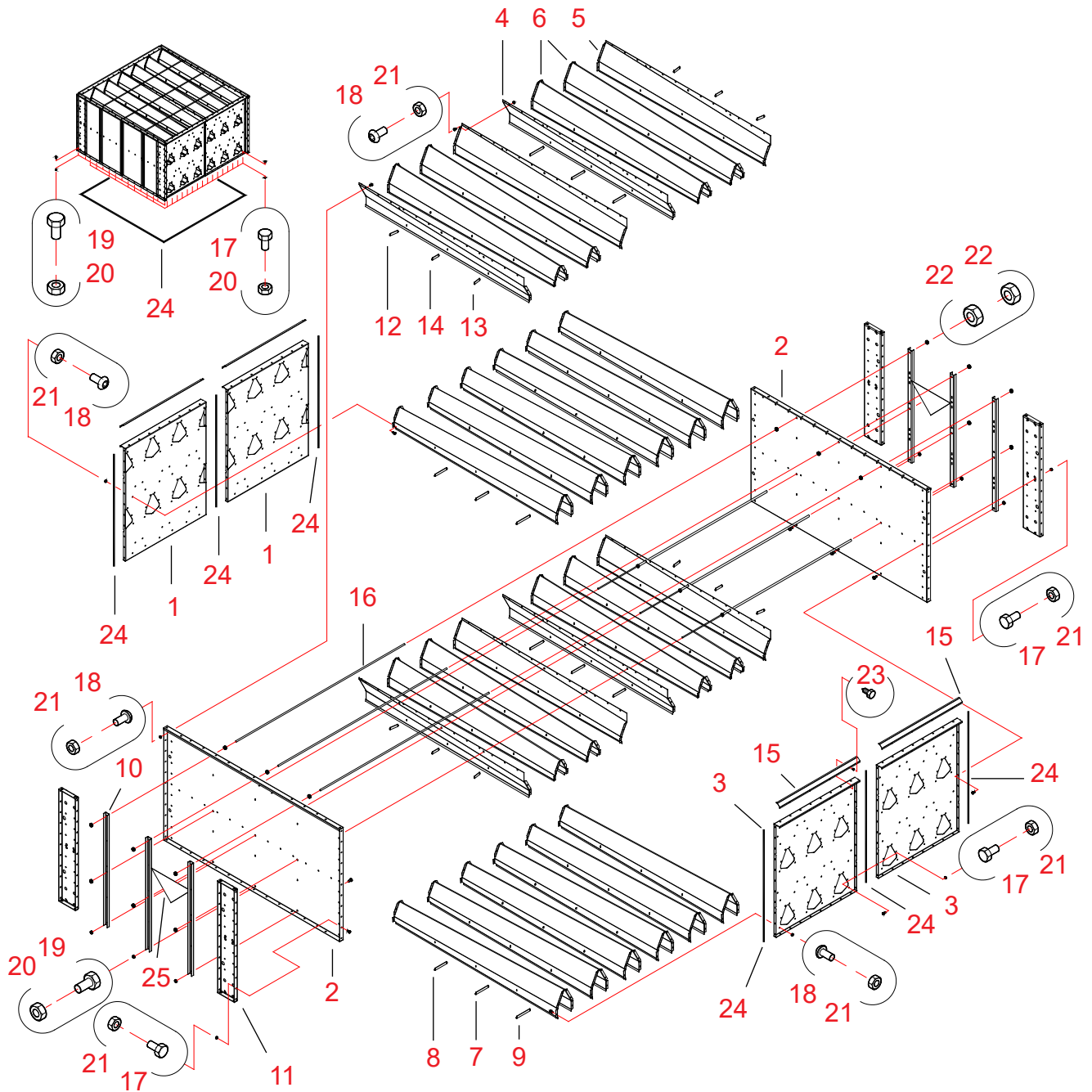


20070226

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70360	DŽ. DALIS WM06	GAL.PLKŠT. ĮLEIDIMAS	2	A70360-A	17.62	3000
2	A70361	DŽ. DALIS WM06	ŠONINĖ PLOKŠTĖ	2	A70361-B	42.34	3000
3	A70513	DŽ. DALIS WM06	GAL.PLKŠT. IŠLEIDIMAS	2	A70513-B	17.62	3000
4	A70514	DŽ. DALIS WM06	LATAKAS 1/2 PL2 D.	4	A70514-C	9.3	3000
5	A70515	DŽ. DALIS WM06	LATAKAS 1/2 PL2 K.	4	A70515-C	9.3	3000
6	A70072	DŽ. DALIS WM06	LATAKAS 1/1 PL2	20	A70072-A	15.25	3000
7	400840	DŽ. DALIS WM06	LATAK. ATRAMA 3X22-145	22	A70498-A	0	3000
8	400830	DŽ. DALIS WM06	LATAK. ATRAMA 3X22-136,5	22	A70498-A	0	3000
9	400850	DŽ. DALIS WM06	LATAK. ATRAMA 3X22-153,5	22	A70498-A	0	3000
10	A70565	VIRŠUTINĖ DALIS WM06	VERTIK.ATRAMA	6	A70565-B	2.46	3000
11	A70359	DŽ. DALIS WM06	KOJA S=4	4	A70359-C	9.83	3000
12	A70842	DŽ. DALIS WM06	LATAK. ATRAMA 3X22-77	4		0.04	3000
13	A70840	DŽ. DALIS WM06	LATAK. ATRAMA 3X22-69	4		0.04	3000
14	A70841	DŽ. DALIS WM06	LATAK. ATRAMA 3X22-72,25	4		0.04	3000
15	A70694	DŽ. DALIS WM06	DULK.JUOSTA 958	4	A70694	1.03	3000
16	119013	ĮSUKAMAS STRYPAS ZN	M12X2000 MM 8.8	6		0	2000
17	101810	VARŽT.ŠEŠK. ZN 8.8	8X16 AM DIN933	120		0	2010
		APVALG.					
18	104262	MOV.SRAIGTAS	8X12AM ISO 7380	312		0	2010
19	102200	VARŽT.ŠEŠK. ZN 8.8	10X20 AM DIN933	14		0	2010
		APVALG.					
20	110560	VERŽLE ZN 8 M10	DIN934	14		0	2010
21	110540	VERŽLE ZN 8 M 8	DIN934	432		0	2010
22	110570	VERŽLE ZN 8 M12	DIN934	24		0	2010
23	107720	ĮL.SRAIGTAS	4,8X13 ZN	16		0	2010
24	115570	SANDARINIMO TARPI- KLIS	4X10 MAPA	15		0	2600
25	117815	PLOKŠTĖ, LIPD. A	TRIKAMPIS RAUD./BALT.	2		0	2900



## Tarpinė ir apatinė džiovinimo dalys, agregatas 2W (A71228), atsarginės dalys





20061019

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70360	DŽ. DALIS WM06	GAL.PLKŠT. ĮLEIDIMAS	2	A70360-A	17.62	3000
2	A70361	DŽ. DALIS WM06	ŠONINĖ PLOKŠTĖ	2	A70361-B	42.34	3000
3	A70513	DŽ. DALIS WM06	GAL.PLKŠT. IŠLEIDIMAS	2	A70513-B	17.62	3000
4	A70514	DŽ. DALIS WM06	LATAKAS 1/2 PL2 D.	4	A70514-C	9.3	3000
5	A70515	DŽ. DALIS WM06	LATAKAS 1/2 PL2 K.	4	A70515-C	9.3	3000
6	A70557	DŽ. DALIS WM06	LATAKAS 1/1 PL1,5	20	A70557-A	11.42	3000
7	400840	DŽ. DALIS WM06	LATAK. ATRAMA 3X22-145	22	A70498-A	0	3000
8	400830	DŽ. DALIS WM06	LATAK. ATRAMA 3X22-136,5	22	A70498-A	0	3000
9	400850	DŽ. DALIS WM06	LATAK. ATRAMA 3X22-153,5	22	A70498-A	0	3000
10	A70565	VIRŠUTINĖ DALIS WM06	VERTIK.ATRAMA	6	A70565-B	2.46	3000
11	A70359	DŽ. DALIS WM06	KOJA S=4	4	A70359-C	9.83	3000
12	A70842	DŽ. DALIS WM06	LATAK. ATRAMA 3X22-77	4		0.04	3000
13	A70840	DŽ. DALIS WM06	LATAK. ATRAMA 3X22-69	4		0.04	3000
14	A70841	DŽ. DALIS WM06	LATAK. ATRAMA 3X22-72,25	4		0.04	3000
15	A70694	DŽ. DALIS WM06	DULK.JUOSTA 958	4	A70694	1.03	3000
16	119013	ĮSUKAMAS STRYPAS ZN	M12X2000 MM 8.8	6		0	2000
17	101810	VARŽT.ŠEŠK. ZN 8.8	8X16 AM DIN933	120		0	2010
		APVALG.					
18	104262	MOV.SRAIGTAS	8X12AM ISO 7380	312		0	2010
19	102200	VARŽT.ŠEŠK. ZN 8.8	10X20 AM DIN933	14		0	2010
		APVALG.					
20	110560	VERŽLE ZN 8 M10	DIN934	14		0	2010
21	110540	VERŽLE ZN 8 M 8	DIN934	432		0	2010
22	110570	VERŽLE ZN 8 M12	DIN934	24		0	2010
23	107720	ĮL.SRAIGTAS	4,8X13 ZN	16		0	2010
24	115570	SANDARINIMO TARPI- KLIS	4X10 MAPA	15		0	2600
25	117815	PLOKŠTĖ, LIPD. A	TRIKAMPIS RAUD./BALT.	2		0	2900

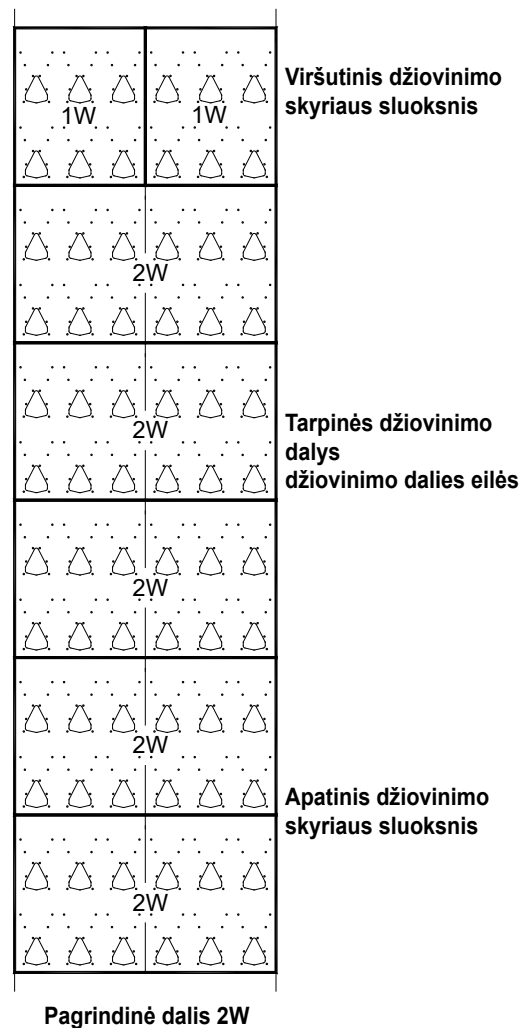
## Pagrindinė džiovinimo dalies eilių konstrukcija 2W džiovinuve

Iš viso	Sluoksnių skaičius džiovinuve	Džiovinimo dalies komplektai vnt.	
		1W	2W
3	1 vnt. viršutinis	2	-
	2 vnt. tarpin. / apatin.	-	2
4	1 vnt. viršutinis	2	-
	3 vnt. tarpin. / apatin.	-	3
5	1 vnt. viršutinis	2	-
	4 vnt. tarpin. / apatin.	-	4
6	1 vnt. viršutinis	2	-
	5 vnt. tarpin. / apatin.	-	5

### Pavyzdiniai brėžiniai: (džiovinimo skyrių vaizdas nuo išvado pusės)

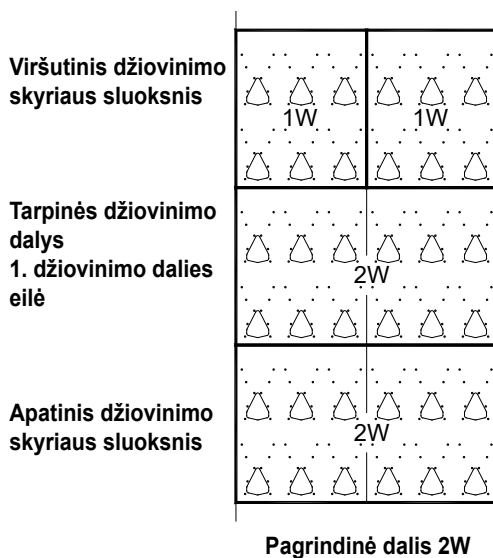
Džiovinuve iš viso yra 6 džiovinimo dalies eilės

Viršutinės dalys



Džiovinuve iš viso yra 3 džiovinimo dalies eilės

Viršutinės dalys



Viršutinio džiovinimo skyriaus sluoksnio 1/1 latakai **turi būti** pagaminti iš 2 mm storio medžiagos. Todėl džiovinuvą montuojamas iš dviejų 1W džiovinimo dalies komplektų.

Apatiniame ir tarpiniame džiovinimo skyriuose 1/1 latakų medžiagos storis yra 1,5 mm.

1/2 latakų medžiagos storis visada turi būti 2 mm.

## Džiovinimo dalių tiekimo komplektai

2W viršutinį džiovinimo skyrių sudaro: 2 komplektas A70834, dalis 1W (latakai s = 2 mm) ir 1 komplektas A71002, džiovinimo dalių šoninės dalys

2W apatinį / tarpinį džiovinimo skyrius sudaro: 1 komplektas A70835, dalis 2W (latakai s = 1,5 mm) ir 1 komplektas A71002, džiovinimo dalių šoninės dalys

Be to, jei reikia: (į džiovinimo pakuotę įdėtos kaip atskiros dalys) 4 vnt. atraminių kojų A70359, s = 4 mm arba 4 vnt. atraminių kojų A70382, s = 6 mm

Kojų montavimo būdas džiovinimo skyriuje priklauso nuo tos dalies vietos jau surinktame džiovinime.

Lentelė, kurioje pateikiama atraminių kojų skirtingose 2W džiovinimo eilėse padėtis

Eilės sunumeruotos nuo viršaus iki apačios

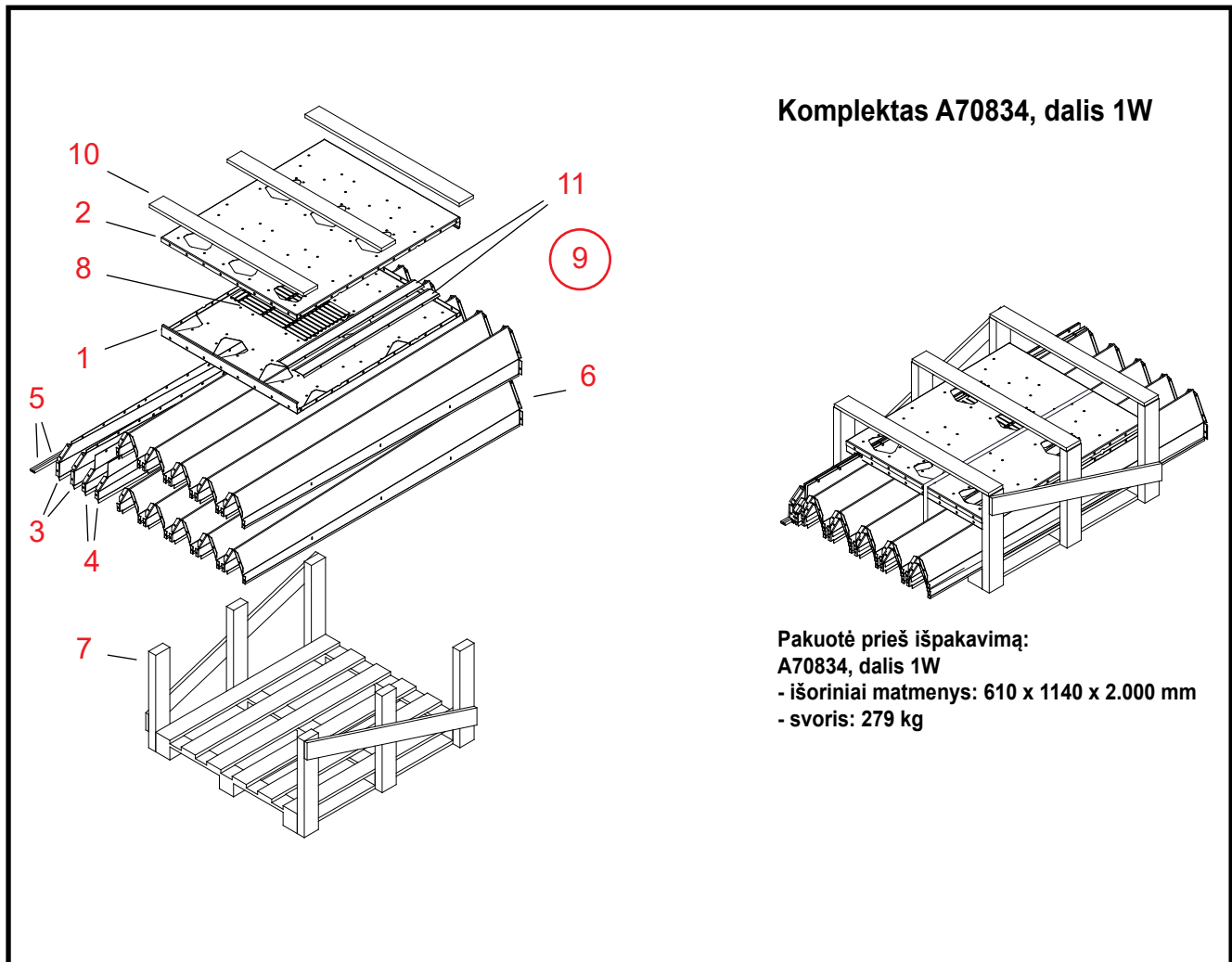
Sluoksnis	Atraminė koja
VIRŠUTINĖ EILĖ	-
2. EILĖ NUO VIRŠAUS	-
3. EILĖ NUO VIRŠAUS	-
4. EILĖ NUO VIRŠAUS	A70359, s = 4 mm
5. EILĖ NUO VIRŠAUS	A70359, s = 4 mm
6. EILĖ NUO VIRŠAUS	A70359, s = 4 mm
7. EILĖ NUO VIRŠAUS	A70359, s = 4 mm
8. EILĖ NUO VIRŠAUS	A70359, s = 4 mm
9. EILĖ NUO VIRŠAUS	A70359, s = 4 mm
10. EILĖ NUO VIRŠAUS	A70359, s = 4 mm
11. EILĖ NUO VIRŠAUS	A70382, s = 6 mm
12. EILĖ NUO VIRŠAUS	A70382, s = 6 mm
13. EILĖ NUO VIRŠAUS	A70382, s = 6 mm

A70359  
s = 4 mm



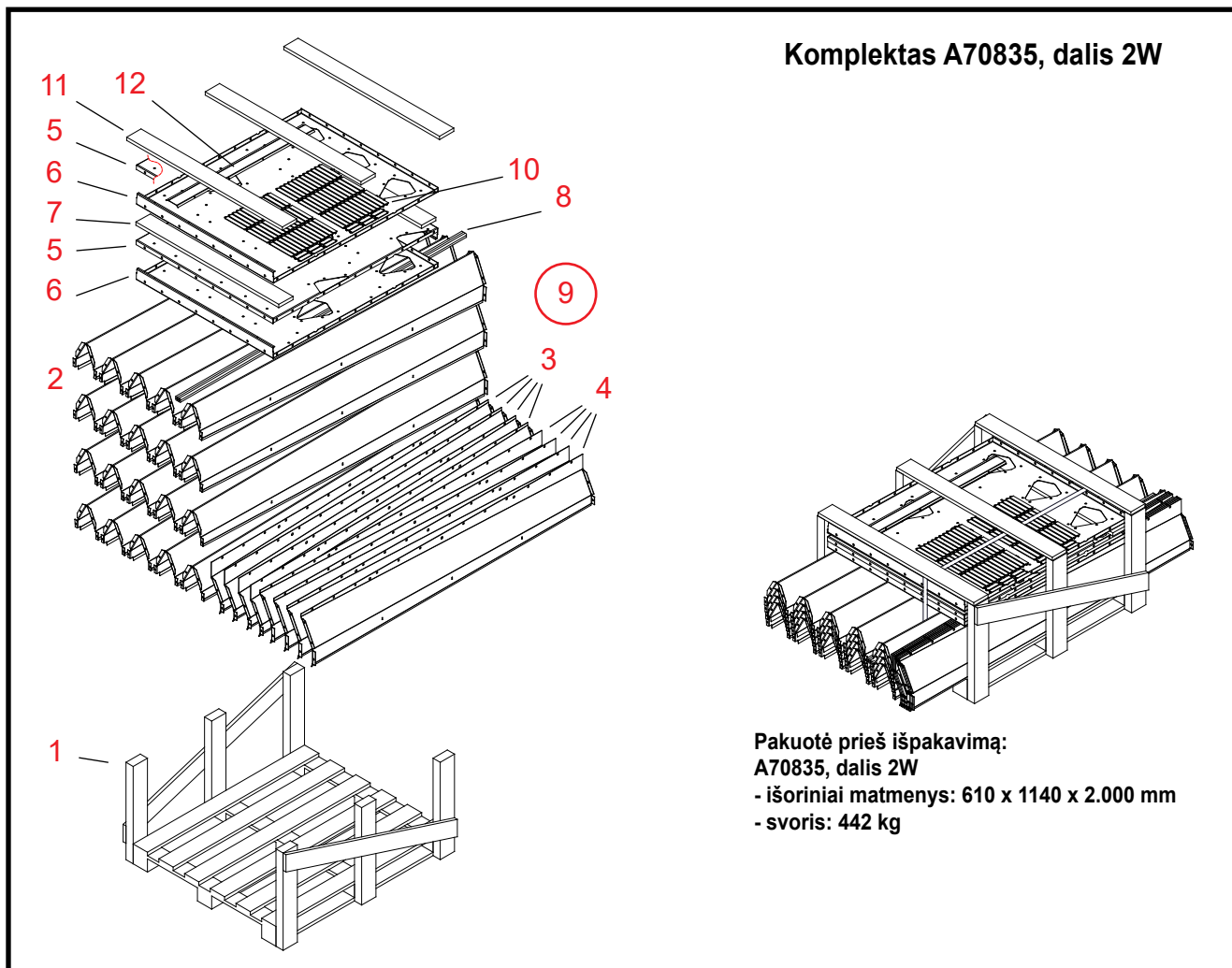
A70382  
s = 6 mm





20060921

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70360	DŽ. DALIS WM06	GAL.PLKŠT. ĮLEIDIMAS	1	A70360-A	17.62	3000
2	A70513	DŽ. DALIS WM06	GAL.PLKŠT. IŠLEIDIMAS	1	A70513-B	17.62	3000
3	A70514	DŽ. DALIS WM06	LATAKAS 1/2 PL2 D.	2	A70514-B	9.27	3000
4	A70515	DŽ. DALIS WM06	LATAKAS 1/2 PL2 K.	2	A70515-B	9.27	3000
5	119013	ĮSUKAMAS STRYPAS ZN	M12X2000 MM 8.8	3		0	2000
6	A70072	DŽ. DALIS WM06	LATAKAS 1/1 PL2	10	A70072-A	15.25	3000
7	315380	VIEN.KR.PADĖKLAS	1000X1200 MODELIS A	1		0	2800
8	A70809	DŽ. DALIS WM06	LATAK.ATRAMŲ 2W KOMPL.	1	A70809-A	0	3000
9	A70912	DŽ. DALIS WM06 1W	VARŽTŲ PAK. 9994200043	1	A70912-A	3.05	2010
10	315449	LENTA L=1090	22X100	3		0	2800
11	A70694	DŽ. DALIS WM06	DULK.JUOSTA 958	2	A70694	1.03	3000
12	315422	LENTA L=1000	22X100 (19X100)	1		0	2800
13	315418	LENTA L=1200	22X100	2		0	2800
14	315441	LENTA L=467	50X100	6		0	2800
15	117832	PLOKŠTĖ, LIPD.	VIRŠ.DALIS 1W	2	A71257	0	2900



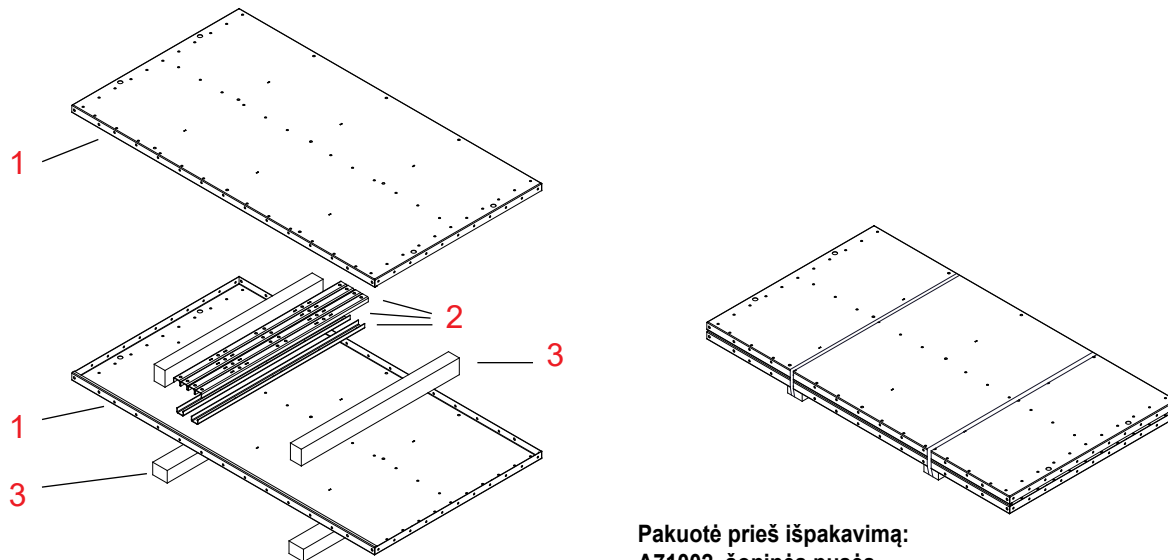
Komplektas A70835, dalis 2W

Pakuotė prieš išpakavimą:  
**A70835, dalis 2W**  
 - išoriniai matmenys: 610 x 1140 x 2.000 mm  
 - svoris: 442 kg

20060921

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	315380	VIEN.KR.PADĖKLAS	1000X1200 MODELIS A	1		0	2800
2	A70557	DŽ. DALIS WM06	LATAKAS 1/1 PL1,5	20	A70557-A	11.42	3000
3	A70514	DŽ. DALIS WM06	LATAKAS 1/2 PL2 D.	4	A70514-B	9.27	3000
4	A70515	DŽ. DALIS WM06	LATAKAS 1/2 PL2 K.	4	A70515-B	9.27	3000
5	A70360	DŽ. DALIS WM06	GAL.PLKŠT. ĮLEIDIMAS	2	A70360-A	17.62	3000
6	A70513	DŽ. DALIS WM06	GAL.PLKŠT. IŠLEIDIMAS	2	A70513-B	17.62	3000
7	315422	LENTA L=1000	22X100 (19X100)	2		0	2800
8	119013	ĮSUKAMAS STRYPAS ZN	M12X2000 MM 8.8	6		0	2000
9	A70912	DŽ. DALIS WM06 1W	VARŽTŲ PAK. 9994200043	2	A70912-A	3.05	2010
10	A70809	DŽ. DALIS WM06	LATAK.ATRAMŲ 2W KOMPL.	2	A70809-A	0	3000
11	315449	LENTA L=1090	22X100	3		0	2800
12	A70694	DŽ. DALIS WM06	DULK.JUOSTA 958	4	A70694	1.03	3000
13	315418	LENTA L=1200	22X100	2		0	2800
14	315442	LENTA L=600	50X100	6		0	2800
15	117833	PLOKŠTĖ, LIPD.	TARP.DŽIOV.DALIS 2W ATR.	2	A71256	0	2900

**Komplektas A71002,  
šoninės pusės**



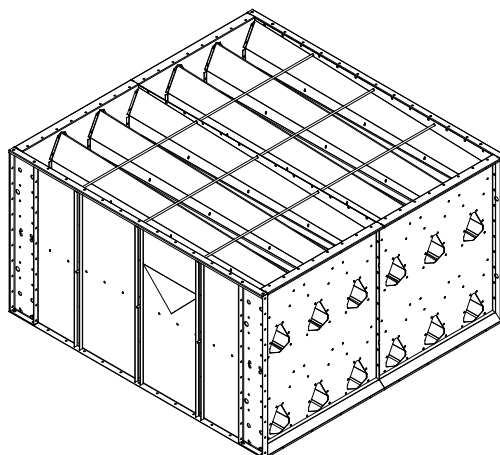
**Pakuotė prieš išpakavimą:**  
**A71002, šoninės pusės**  
 - išoriniai matmenys: 2088 x 1154 x 179 mm  
 - svoris: 126 kg

20060921

Nuo- roda	Detalės Nr.	1 pavadinimas	2 pavadinimas	vnt.	Brėž. Nr.	Svoris	Grupė
1	A70361	DŽ. DALIS WM06	ŠONINĖ PLOKŠTĖ	2	A70361-B	42.34	3000
2	A70565	VIRŠUTINĖ DALIS WM06	VERTIK.ATRAMA	6	A70565-B	2.46	3000
3	315448	LENTA L=1090	75X100	4		0	2800
4	117815	PLOKŠTĖ, LIPD. A	TRIKAMPIS RAUD./BALT.	2		0	2900

**Surinkta džiovinimo dalis 2W**

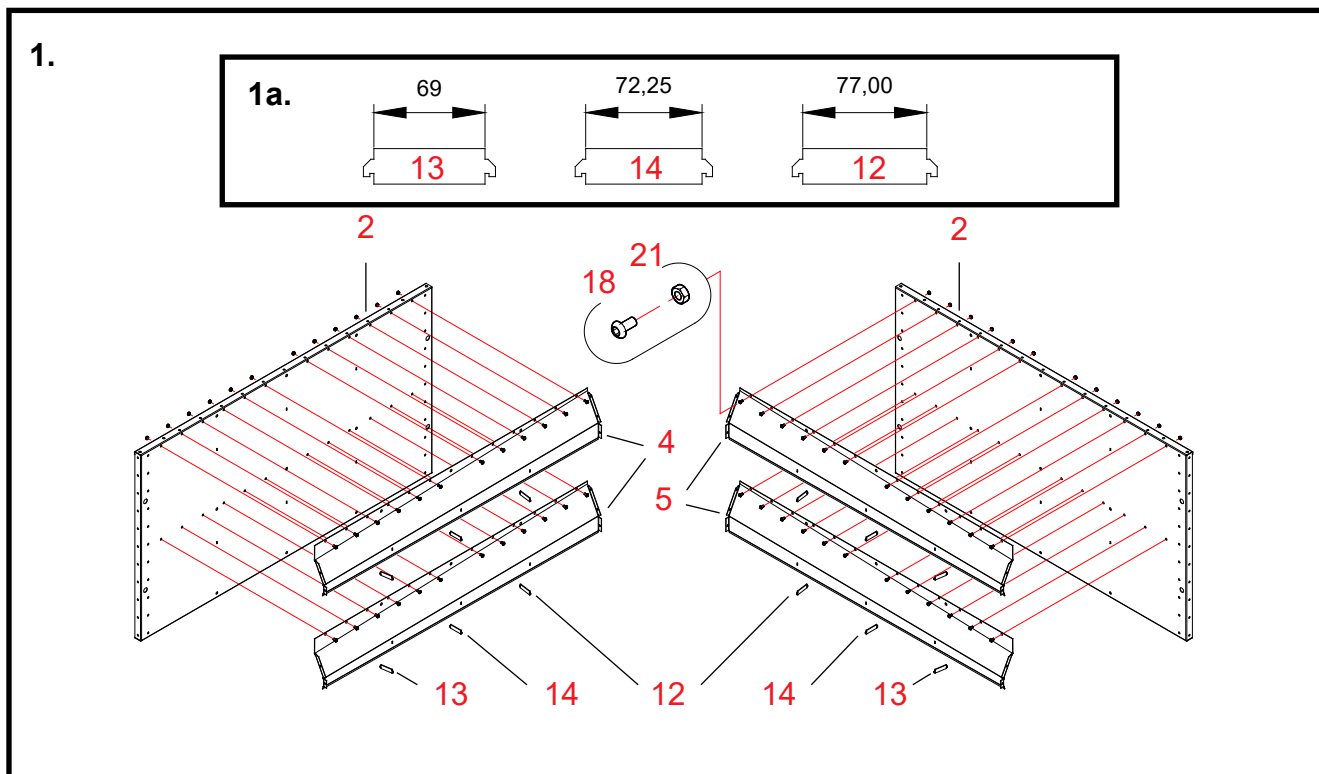
*Išleidimo pusė  
(angos ½ latakuose)*



*Išleidimo pusė*

## Džiovinimo dalies surinkimas

Pakuotes pasirinkite pagal ankstesniuose puslapiuose pateiktas lenteles priklausomai nuo to, kuri džiovinimo dalis yra montuojama - viršutinė, tarpinė arba apatinė.



### 1. 1/2 latakų tvirtinimas prie džiovinimo skyriaus šoninių plokščių

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais džiovinimo dalies atsarginių dalių brėžinyje.

**4 Pritvirtinkite dešinę 1/2 lataką prie vienos iš šoninių plokščių (2 dalis).**  
Centruokite 1/2 lataką pagal apatinę skylių eilę šoninėje plokštėje.

**4 Pridėkite kitą 1/2 lataką prie tos pačios šoninės plokštės.**  
Centruokite 1/2 lataką pagal viršutinę skylių eilę šoninėje plokštėje.

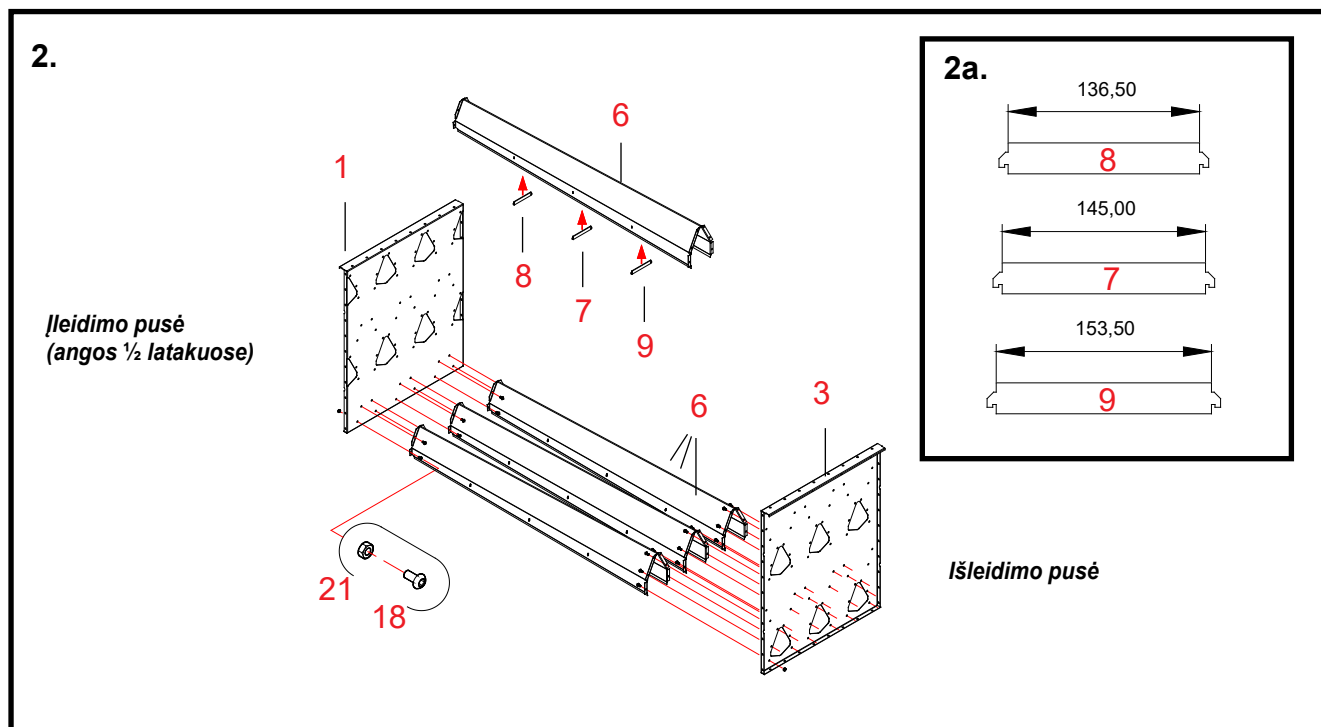
**18, 21 Įkiškite apvaliagalvius varžtus ir veržles į 1/2 latakus (M8 x 10, 12 vnt./latak.)**  
Varžtų galvutes dėkite grūdų skyriaus pusėje. Dar neužsukite varžtų.

**12, 13, 14 Latakų atramas latakuose įstatykite į angas latakė ir šoninėje plokštėje.**  
Atkreipkite dėmesį į skirtingų atramų ilgį (žr. 1a brėž.)

\* **Varžtus užsukite ne iki galo, kad galima būtų nustatyti latakus surinkus džiovinimo dalį.**

**5 Tvirtai pridėkite du kairiuosius 1/2 latakus prie vienos iš šoninių plokščių (2 dalis).**  
Pritvirtinkite lataką tokiu pačiu būdu, kaip tvirtinote jį prie pirmosios plokštės.

*Vėlesniame etape 1/2 latakus yra sunkiau tvirtinti prie šoninių plokščių.*

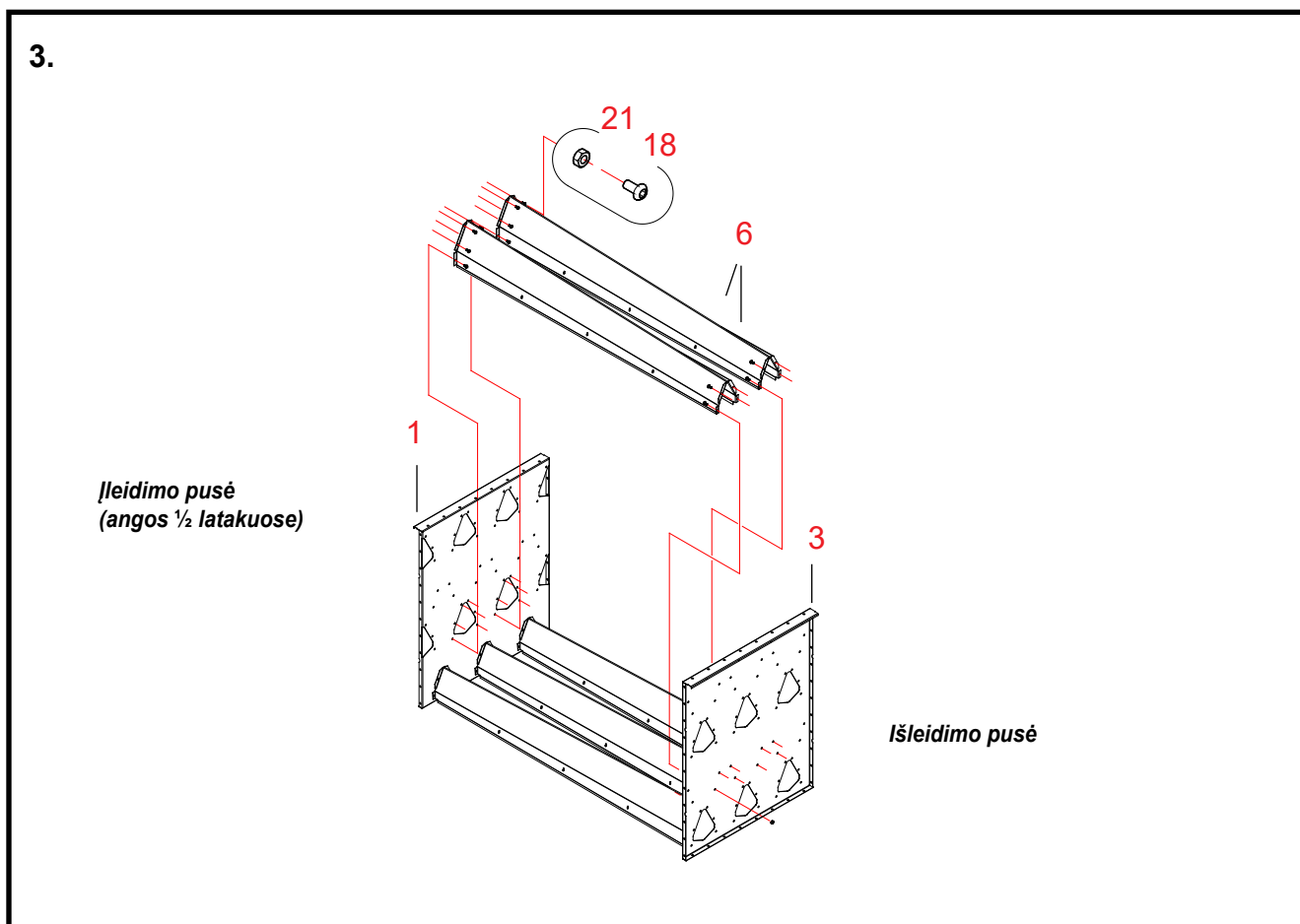


## 2. 1/1 latakų tvirtinimas prie džiovinimo skyriaus galinių plokščių

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais džiovinimo dalies atsarginių dalių brėžinyje.

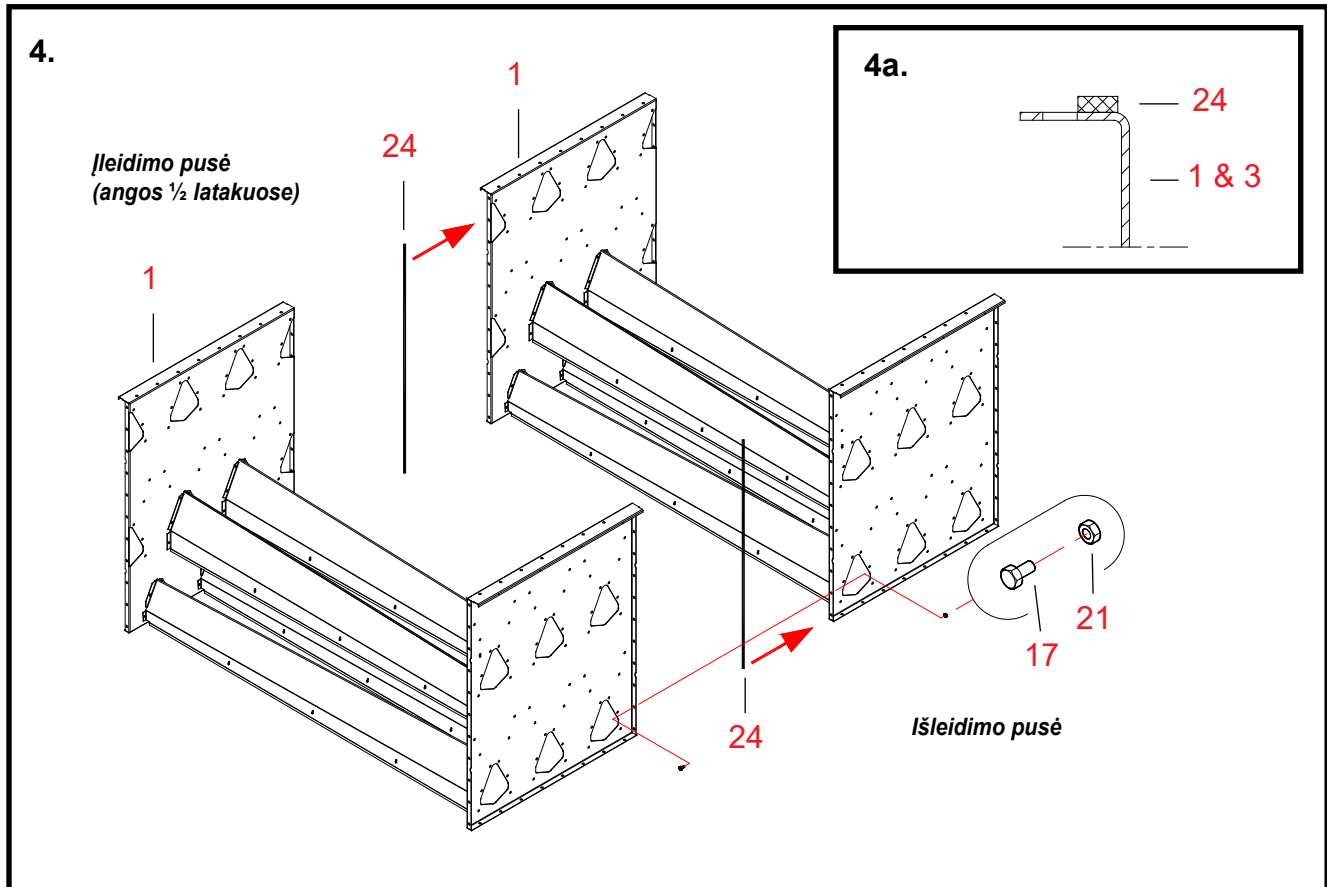
**Patariame surinkti ant lygaus paviršiaus.  
Tai užtikrins, kad surinkta dalis bus tiesi.**

- 7, 8, 9** Įstatykite lataką atramas į visus 1/1 latakus (6 dalys) latakų angose.  
Atkreipkite dėmesį į skirtingų atramų ilgius (žr. 2a brėž.).
- 6** Didesnįjį 1/1 latako galą pridėkite prie galinės plokštės išmetimo pusėje (3 dalis).  
Padėkite pirmą lataką prie angos, esančios apatinės angų eilės viduryje galinėje plokštėje.
- 18, 21** Pritvirtinkite 1/1 latako galą apvaliagalviais varžtais ir veržlėmis (M8 x 10, 6 vnt.)  
Varžtų galvutes dėkite grūdų dalies pusėje.  
Dar neužsukite varžtų.
- 18, 21** Mažesnįjį 1/1 latako galą pritvirtinkite galinės plokštės (1 dalis) įvado pusėje.  
Latako pritvirtinimo vieta yra skylių grupė, esanti apatinės skylių eilės viduryje galinėje plokštėje.  
Toliau pritvirtinkite kitą galą, kaip aprašyta anksčiau (M 8 x 10, 4 vnt.)
- 6** Tarp galinių plokščių sumontuokite dar du 1/1 latakus.  
Nustatykite lataką padėtį ties tolimiausiomis apatinės eilės kraštinėmis angomis išvado galinėje plokštėje.
- \*** Varžtus užsukite ne iki galo, kad galima būtų nustatyti latakus surinkus džiovinimo dalį.



### 3. 1/1 latakų montavimas antroje nuo apačios eilėje

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais džiovinimo dalies atsarginių dalių brėžinyje.
- 6** Tarp galinių plokščių sumontuokite du 1/1 latakus, įskaitant latakų atramas.  
Didesnį lataką galą dėkite galinės plokštės įvado pusėje (1 dalis).  
Nustatykite latakų padėtį ties apatinės eilės angomis įvado galinėje plokštėje.
- 18, 21** Pritvirtinkite latakų galus apvaliagalviais varžtais ir veržlėmis (M8 x 10, 2 x 10 vnt.)  
Varžtų galvutes dėkite grūdų skyriaus pusėje. Dar neužsukite varžtų.
- \* Varžtus užsukite ne iki galo, kad galima būtų nustatyti latakus surinkus džiovinimo dalį.



#### 4. Džiovinimo skyriaus modulių sujungimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais džiovinimo dalies atsarginių dalių brėžinyje.

\* Surinkite antrą panašų džiovinimo skyriaus bloką, kaip nurodyta 2-3 punktuose.

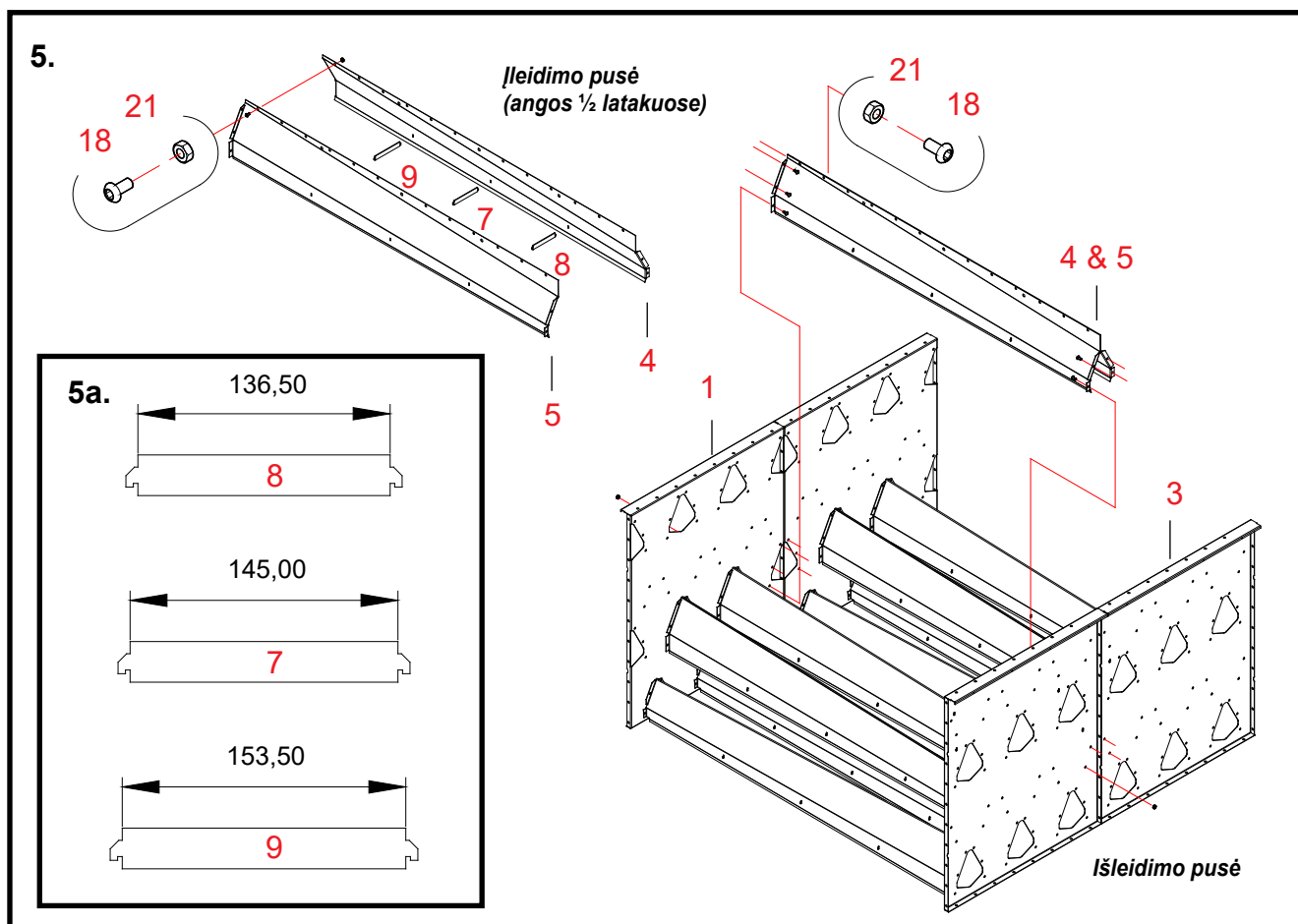
24 Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio juosteles prie džiovinimo skyriaus modulių jungiamųjų flanšų. Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio juostas varžtų skylių eilį, esančių flanše, viduje (žr. 4a pav.)

\* Sudėkite modulius vieną su kitu taip, kad jų galinių plokščių flanšai vienas į kitą būtų atsukti išoriniais paviršiais.

Išleidimo galines plokštes (1 dalys) sudėkite šonais.

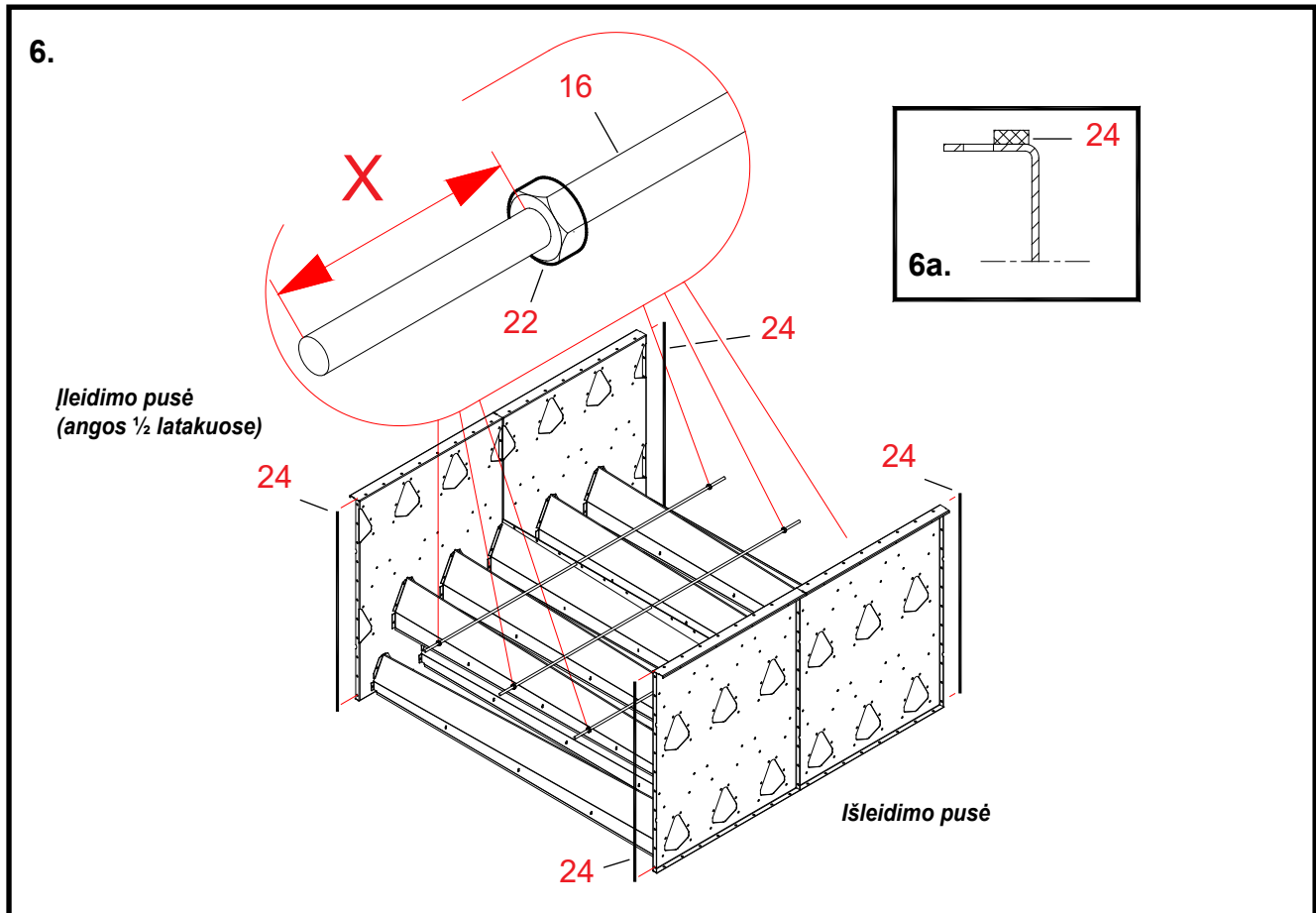
**Atsargiai, kad jungdami modulius, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juosų.**

17, 21 Prisukite vertikalius modulių sujungimus varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 11 +11 vnt.)



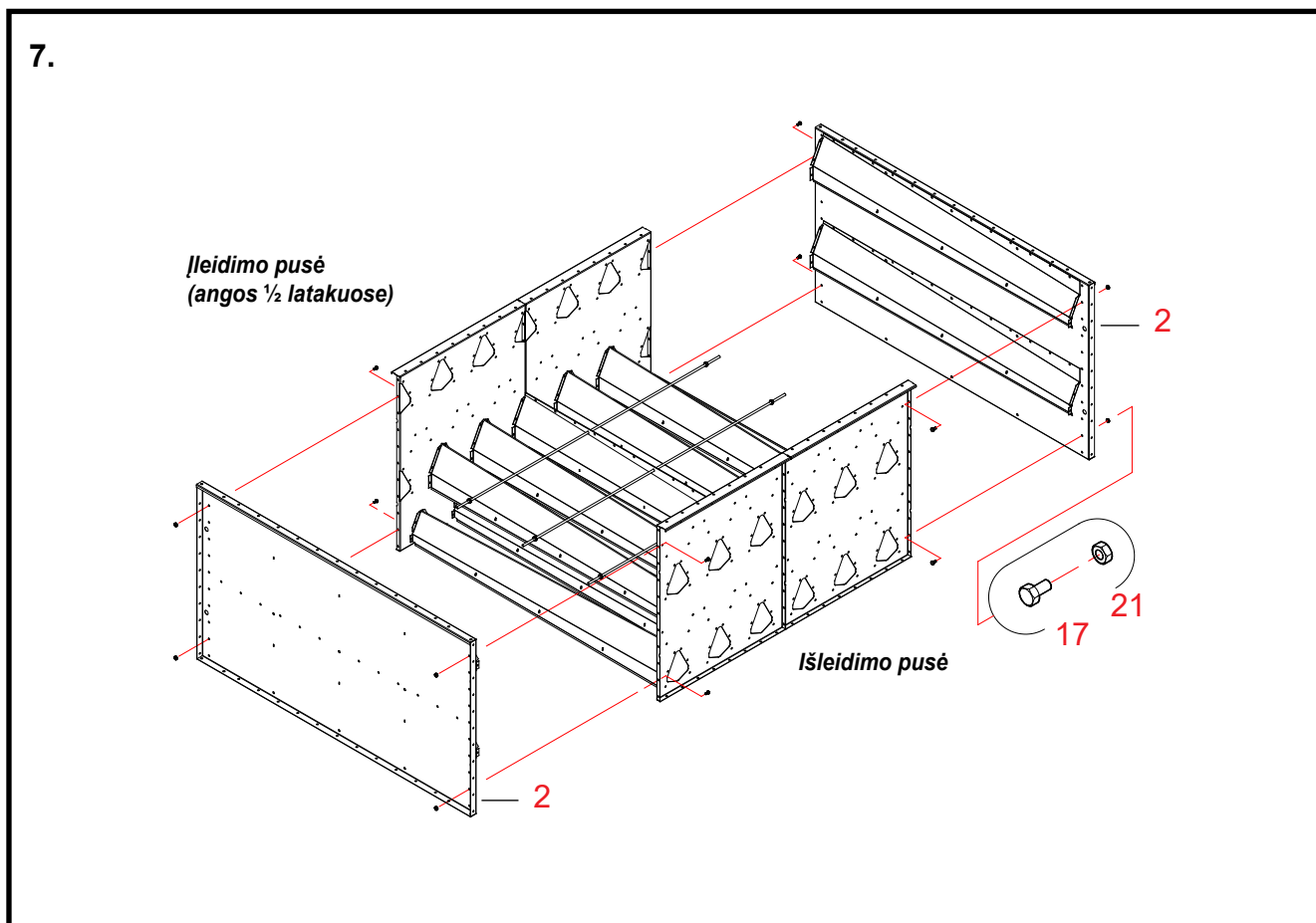
## 5. Latakų montavimas džiovinimo skyriaus modulių jungtyje

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais džiovinimo dalies atsarginių dalių brėžinyje.
- 4, 5** Sudėkite dviejų dešiniųjų ir dviejų kairiųjų 1/2 latakų flanšus priekiniais paviršiais.
- 18, 21** Sujunkite 1/2 latakus, sudėtus vieną su kitu išoriniais paviršiais, apvalialgalviais varžtais ir veržlėmis (M8 x 10, 12 vnt.)  
Dar neužsukite varžtų.
- 7, 8, 9** Įstatykite latakų atramas į sujungtą 1/2 lataką, į angas, kurias jie suformuoja.  
Atkreipkite dėmesį į skirtingų atramų ilgį (žr. 5a brėž.).
- \* Sumontuokite jau surinktą lataką su jo atramomis tarp galinių plokščių.  
Didesnį latakų galą dėkite galinės plokštės įvado pusėje (1 dalis).
- 18, 21** Prisukite latakų galą apvalialgalviais varžtais ir veržlėmis (M8 x 10, 10 vnt.)  
Varžtų galvutes dėkite grūdų skyriaus pusėje. Dar neužsukite varžtų.
- \* Užveržkite varžtus, sujungiančius latakų puses.



## 6. Apatinių sriegiuotų strypu montavimas

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais džiovinimo dalies atsarginių dalių brėžinyje.
- 16 Įsriekite sriegiuotą strypą per tris  $\varnothing$  13 mm skylės latake ties viduriu.
- 22 Užveržkite M12 veržles ant sriegiuotų strypų galų.  
Užsukite veržlę ant abiejų kiekvieno įsriegiamo strypo galų (X atstumas turi būti maždaug 10 cm).
- 24 Uždėkite sandarinimo tarpiklio juosteles ant kiekvieno įsiurbimo ortakio galinio flanšo.  
Pritvirtinkite sandarinimo tarpiklio juostas varžtų skylių eilių, esančių flanše, viduje (žr. 6a pav.)



## 7. Džiovinimo skyriaus šoninių plokščių montavimas

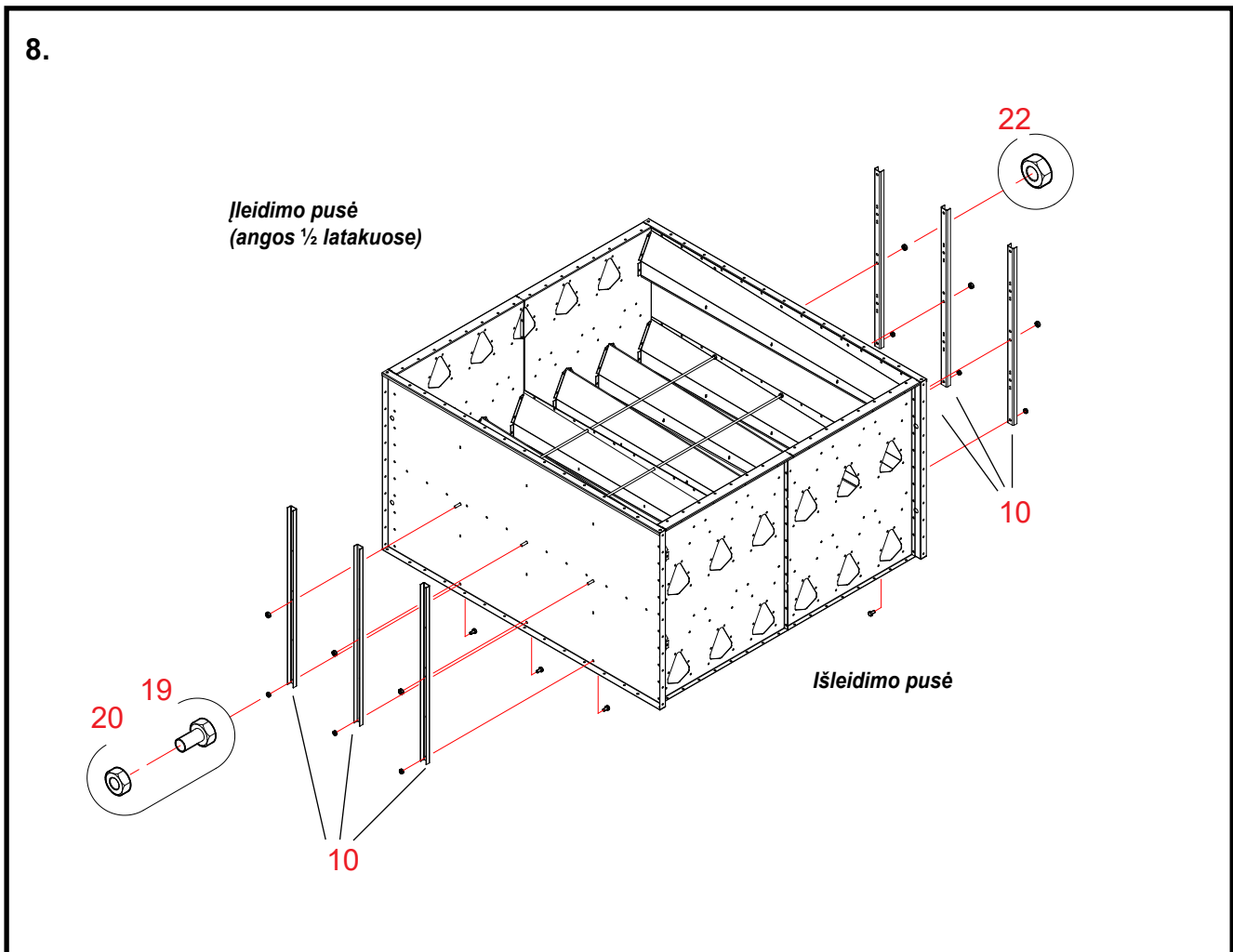
Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais džiovinimo dalies atsarginių dalių brėžinyje.

**2 Pridėkite vieną šoninę plokštę prie džiovinimo dalies galinių flanšų.**  
Nukreipkite prisuktus varžtais strypo galus į skylės, esančias šoninėse plokštėse.  
**Būkite atsargūs, kad montuodami šoninę plokštę, nepažeistumėte sandarinimo tarpiklio juostų.**

**17, 21 Pritvirtinkite šoninę plokštę varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 2 + 2 vnt.)**  
Abiejose sraigčių skylių eilėse įstatykite tik viršutinį varžtą ir antrąjį nuo apačios varžtą.  
Likusius varžtus įstausite tik džiovinimo skyriaus surinkimo pabaigoje.  
Ar reikia atraminių kojų ir kokio tipo nusprendžiama tik džiovinimo skyriaus surinkimo pabaigoje (žiūrėkite paskutinį šių nurodymų puslapį).  
Varžtų neužveržkite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti džiovinimo skyrių.

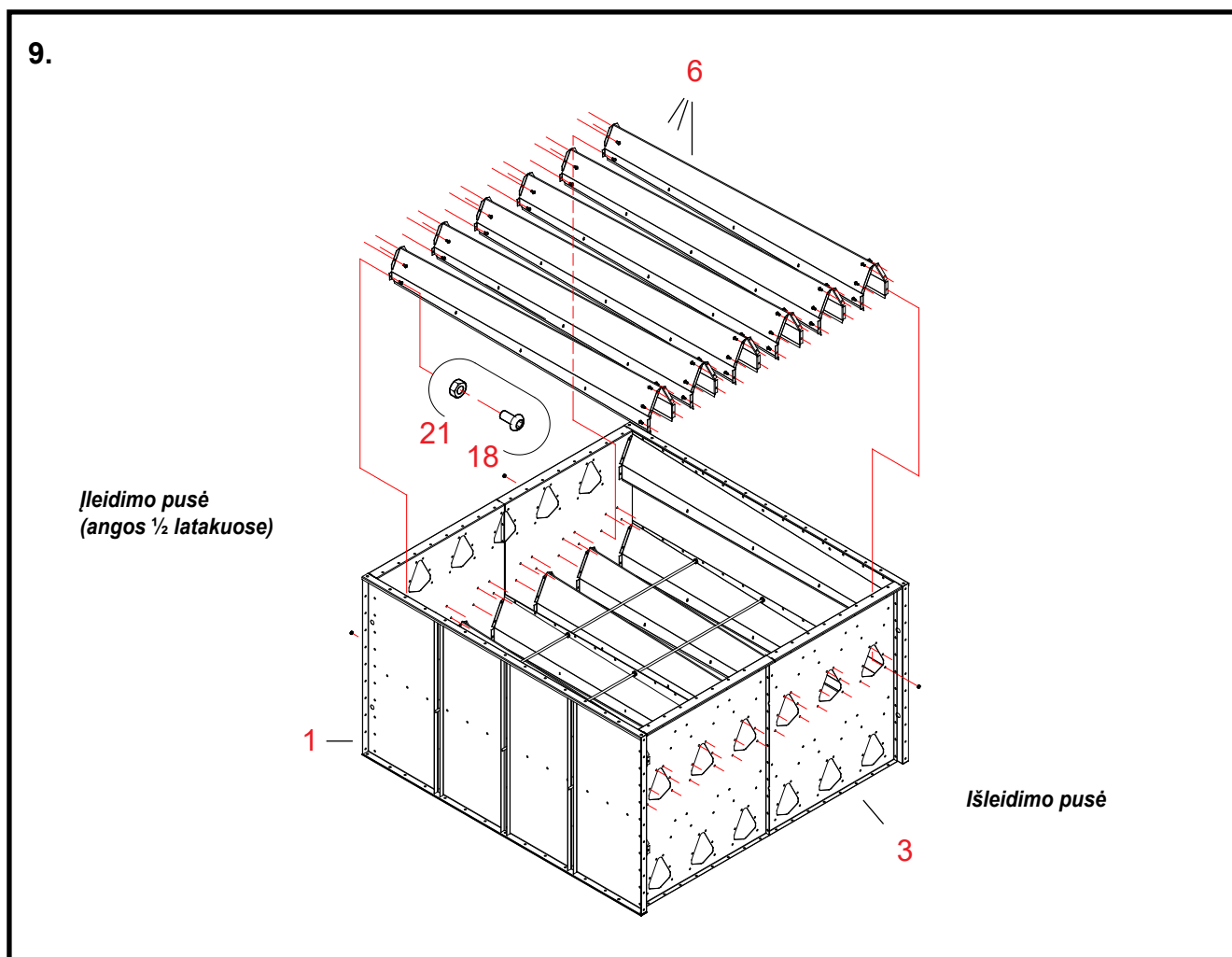
\* **Pritvirtinkite kitą šoninę plokštę prie kito džiovinimo skyriaus galo.**

\* **Sucentruokite įsriegimus strypus.**  
Įsriegiamo strypo galai džiovinimo dalies išorėje yra vienodo ilgio abiejose pusėse.  
Užsukite veržles ant įsriegiamų strypų džiovinimo dalies viduje prieš šonines džiovinimo dalies plokštes ir 1/2 latakus.  
Veržles užsukite ne iki galo.



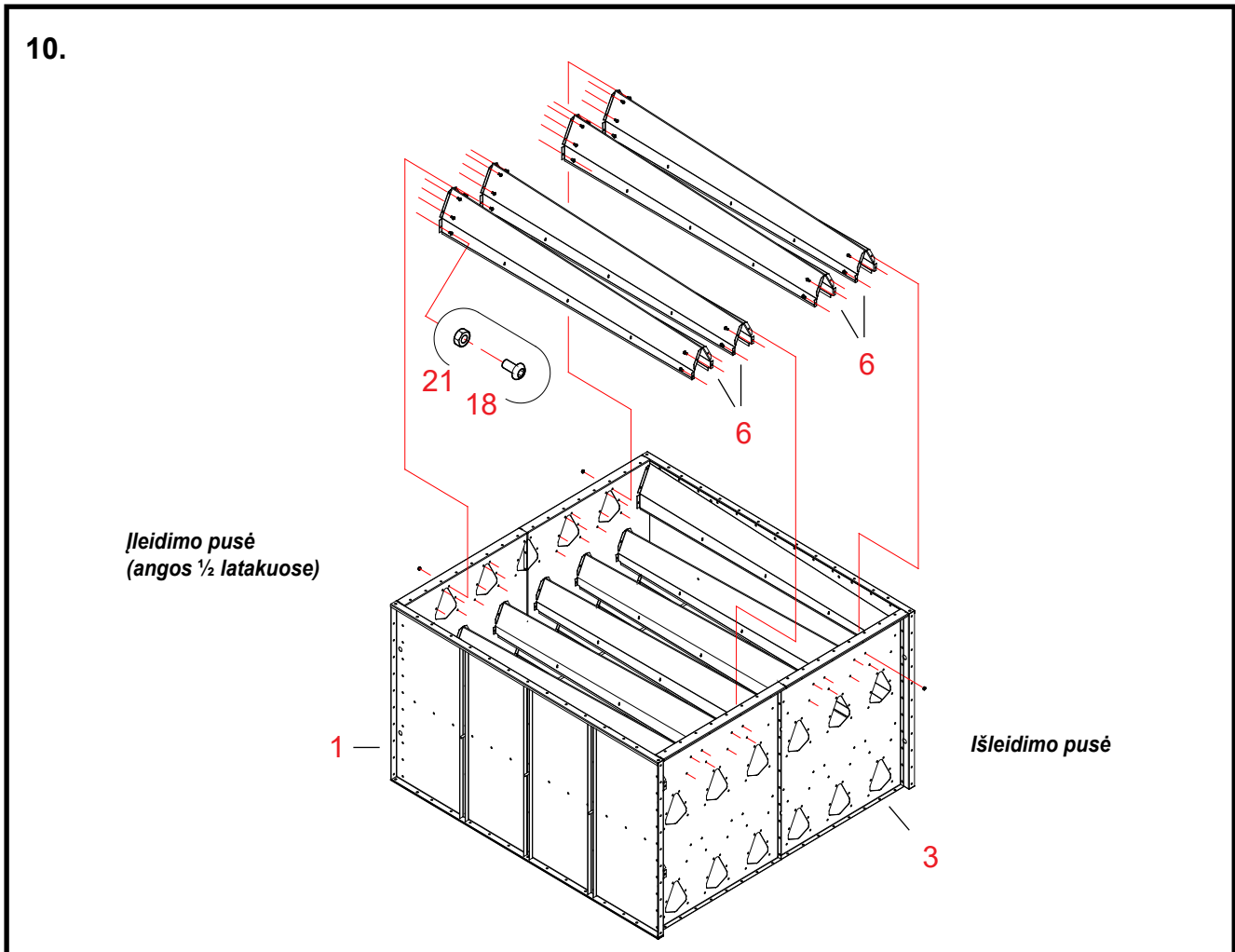
## 8. Vertikalių atramų montavimas

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais džiovinimo dalies atsarginių dalių brėžinyje.
- 10 Uždėkite tris vertikalias atramas sriegiuotų strypų, kurie matomi galinės plokštės išorinėje pusėje, galuose.
- 22 Pritvirtinkite vertikalias atramas prie sriegiuotų strypų veržlėmis (M12, 1 vnt. / atrama).
- 19, 20 Pritvirtinkite apatinius vertikalių atramų galus varžtais ir veržlėmis (M10 x 20, 1 vnt. / atramai).  
Varžtų galvutes dėkite grūdų skyriaus pusėje.



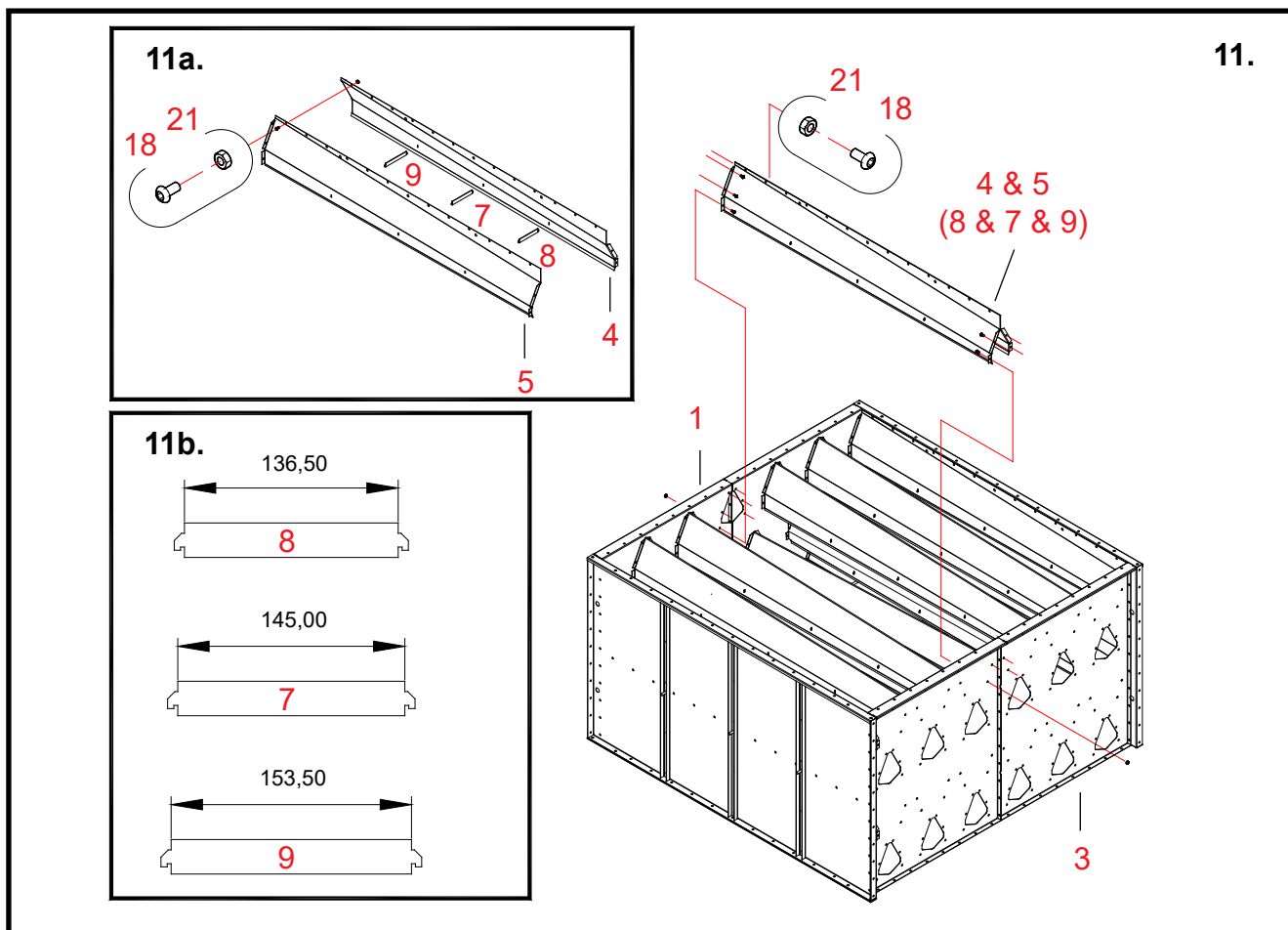
## 9. Antros 1/1 latakų eilės nuo viršaus montavimas

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais džiovinimo dalies atsarginių dalių brėžinyje.
- 6** Tarp galinių plokščių sumontuokite dar šešis 1/1 latakus.  
Patikrinkite, ar visuose latakuose, kuriuos reikia sumontuoti, yra įkištos latakų atramos. Didesnį latakų galą tvirtinkite galinės plokštės įvado pusėje (3 dalis). Nustatykite latakų padėtį ties viršutinės eilės, esančios išvado galinėje plokštėje, angomis.
- 18, 21** Pritvirtinkite latakų galus apvaliagalviais varžtais ir veržlėmis (M8 x 10, 60 vnt.).  
Varžtų galvutes dėkite grūdų skyriaus pusėje. Dar neužsukite varžtų.
- \* Varžtus užsukite ne iki galo, kad galima būtų nustatyti latakus surinkus džiovinimo dalį.



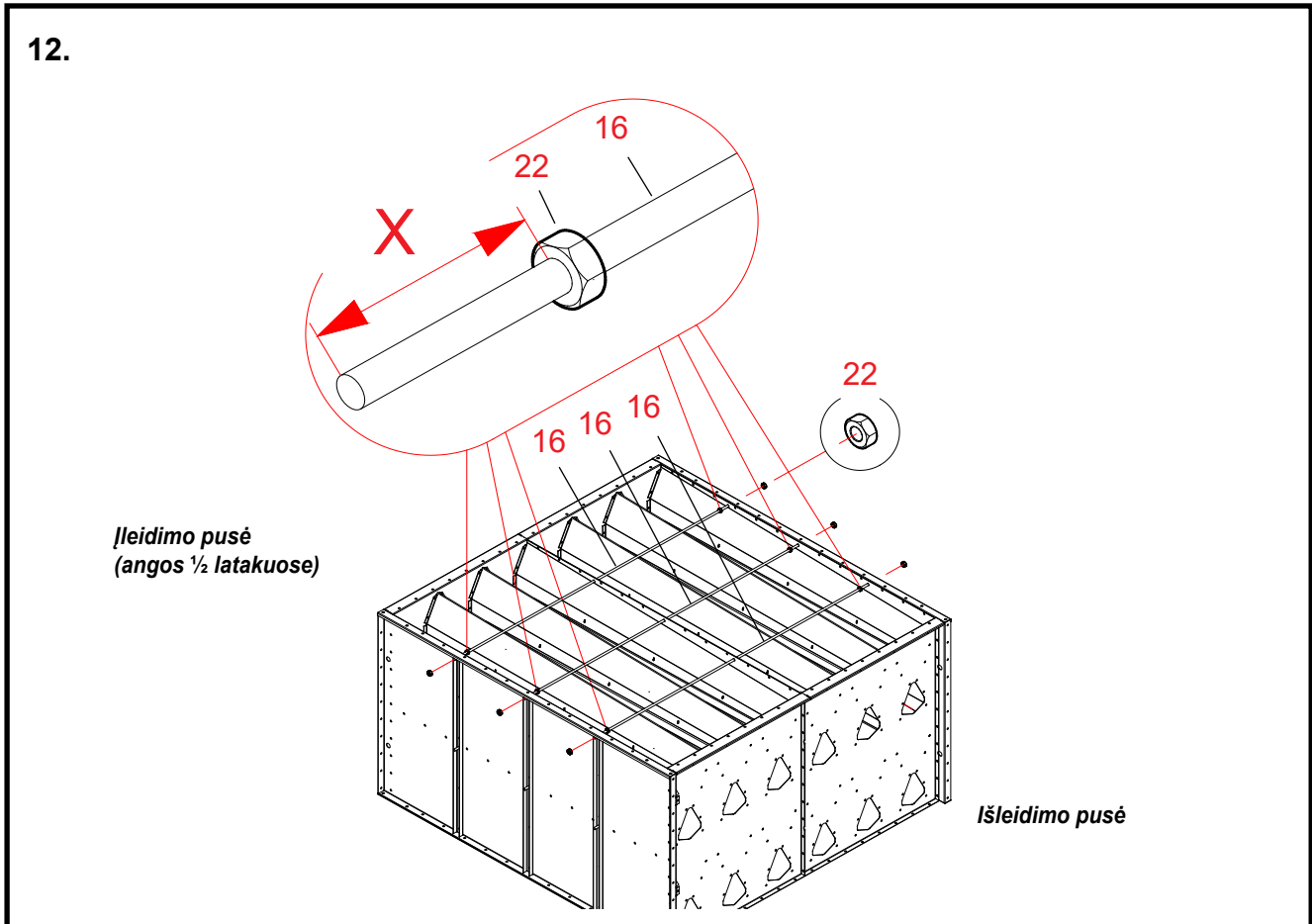
## 10. Viršutinių 1/1 latakų montavimas

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais džiovinimo dalies atsarginių dalių brėžinyje.
- 6** Sumontuokite viršutinės latakų eilės keturis 1/1 latakus.  
Didesnius latakų galus tvirtinkite galinės plokštės įvado pusėje (1 dalis).  
Ant galinės plokštės sujungimo angų netvirtinkite jokių latakų.
- 18, 21** Pritvirtinkite latakų galus apvaliagalviais varžtais ir veržlėmis (M8 x 10, 40 vnt.).  
Varžtų galvutes dėkite grūdų skyriaus pusėje. Dar neužsukite varžtų.
- \* Varžtus užsukite ne iki galo, kad galima būtų nustatyti latakus surinkus džiovinimo dalį.



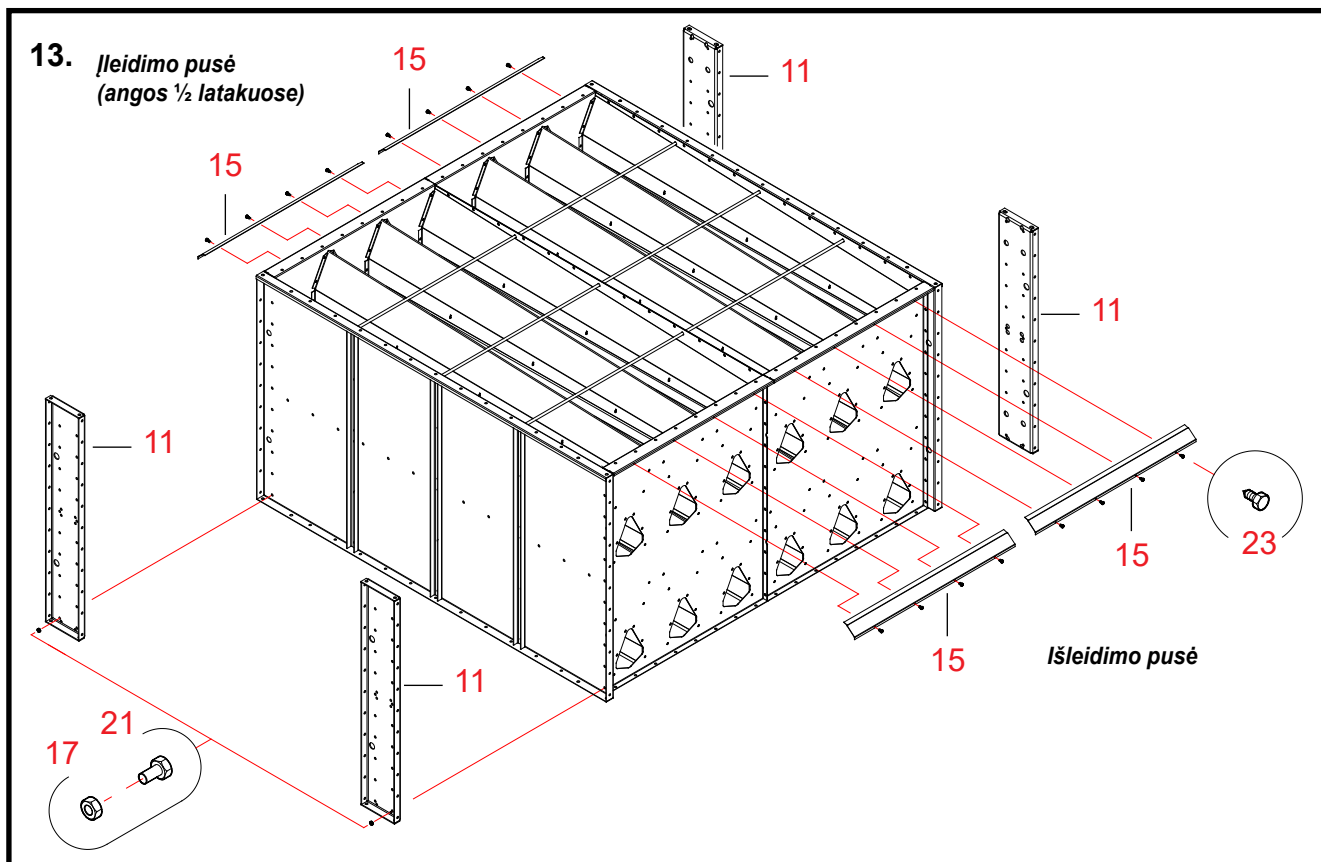
## 11. Viršutinio latakų montavimas džiovinimo skyriaus modulinio jungtyje

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais džiovinimo dalies atsarginių dalių brėžinyje.
- 4, 5** Sudėkite dešiniojo ir kairiojo 1/2 latakų flanšus priekiniais paviršiais (žiūrėkite 11a pav.)
- 18, 21** Sujunkite 1/2 latakus, sudėtus vieną su kitu išoriniais paviršiais, apvaliagalviais varžtais ir veržlėmis (M8 x 10, 12 vnt.)  
Dar neužsukite varžtų.
- 7, 8, 9** Įstatykite latakų atramas į sujungtą 1/2 lataką, į angas, kurias jie suformuoja.  
Atkreipkite dėmesį į skirtingų atramų ilgį (žr. 11b pav.)
- \* **Sumontuokite jau surinktą lataką su jo atramomis tarp galinių plokščių.**  
Didesnį latakų galą dėkite galinės plokštės įvado pusėje (1 dalis).
- 18, 21** Prisukite latakų galą apvaliagalviais varžtais ir veržlėmis (M8 x 10, 10 vnt.)  
Varžtų galvutes dėkite grūdų skyriaus pusėje. Dar neužsukite varžtų.
- \* **Užveržkite varžtus, sujungiančius latakų puses.**



## 12. Viršutinių sriegiuotų strypų montavimas

- Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais džiovinimo dalies atsarginių dalių brėžinyje.
- 16** Įsriekite tris sriegiuotus strypus per  $\varnothing 13$  mm skyles viršutiniuose latakuose.
- 22** Užveržkite M12 veržles ant sriegiuotų strypų galų.  
Užsukite veržlę ant abiejų kiekvieno įsriegiamo strypo galų (X atstumas turi būti maždaug 10 cm).
- \* **Sucentruokite įsriegimus strypus.**  
Įsriegiamo strypo galai džiovinimo dalies išorėje yra vienodo ilgio abiejose pusėse.  
Užsukite veržles ant įsriegiamų strypų džiovinimo dalies viduje prieš šonines džiovinimo dalies plokštes ir 1/2 latakus.  
Veržles užsukite ne iki galo.
- 22** Užveržkite išorines veržles ant sriegiuotų strypų.
- \* **Užsukite visas ventiliacinių kanalų veržles ir įsriegiamus strypus, esančius džiovinimo dalies išorėje.**



### 13. Apsaugos nuo dulkių juostų ir (jei reikia) atraminių kojų montavimas

Dalys Darbo etapų eiliškumas nustatytas remiantis informaciniais numeriais, pateiktais džiovinimo dalies atsarginių dalių brėžinyje.

**Nemontuokite apsauginių nuo dulkių juostų, kol iki galo nesumontuosite džiovinimo dalies džiovinuve.**

15 Juostelės nuo dulkių sraigtų skylės centruokite pagal džiovinimo skyriaus galinės plokštės skylės.

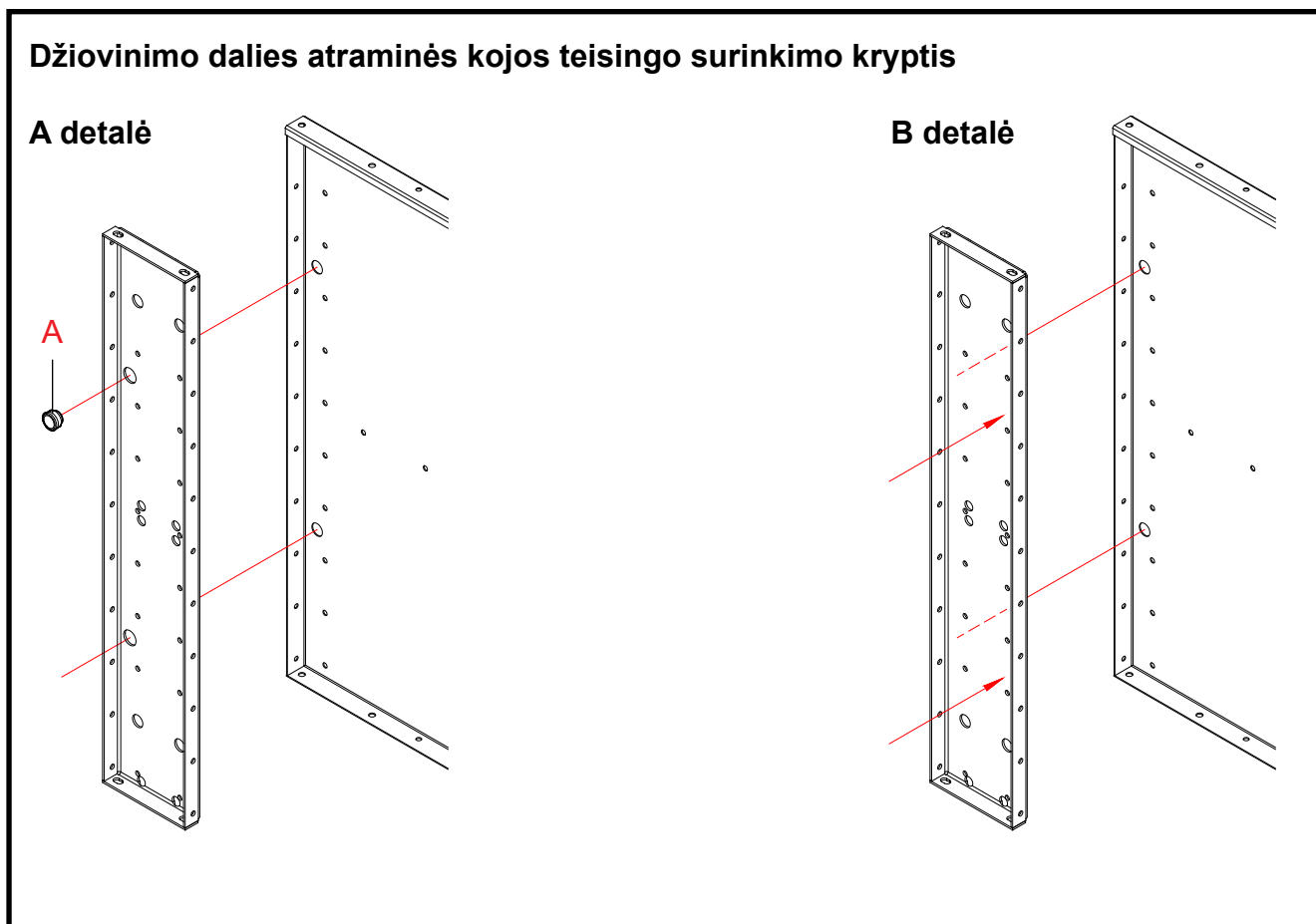
23 Pritvirtinkite juostelę nuo dulkių savipjoviais sraigtais (4,8 x 13, 4 vnt. / juost. nuo dulkių).

\* Tokiu pačiu būdu sumontuokite kitas tris džiovinimo dalies apsaugines nuo dulkių juostas.

11 **Jei reikia, abiejuose viršutinio skyriaus galuose pritvirtinkite atramines kojas.**  
Kaip pasirinkti atraminę koją, žr. šių instrukcijų skyriaus „Džiovinimo dalių tiekimo komplektai“ pradžią.  
**Kaip teisingai sumontuoti atraminę koją, žr. kitą instrukcijų brėžinį.**  
Sucentruokite galiniame flanše, šoninėje plokštėje ir atraminėje kojoje esančias skylės.

17, 21 **Prisukite šoninę plokštę, galines plokštes ir atramines kojas varžtais ir veržlėmis (M8 x 16, 9 vnt./pusė)**  
Du varžtai jau įstatyti džiovinimo skyriaus surinkimo metu.  
Varžtų neužveržkite iki galo, kad vėliau galėtumėte ištiesinti džiovinimo skyrių.

\* Patikrinkite džiovinimo skyriaus jungtis ir stačiakampę formą. Užsukite visus varžtus.



**Džiovinimo dalies atraminės kojos teisingo surinkimo kryptis (jei montuojama)**

- A detalė** Centruokite  $\varnothing 30$  mm skylės atraminėje kojoje ir džiovinimo skyriaus šoninėje plokštėje, jei (a) sklendės plokštė (-ės) bus montuojamos šios pusės vėdinimo kanalo gale.  
Jei montuojama tik viena sklendės plokštė, kito veleno skylės užkiškite plastikiniais kamščiais.  
Kamščiai patiekiami kartu su džiovinimo pakuote (brėžinyje pažymėti „A“).
- B detalė** Sumontuokite atraminę koją taip, kad ji uždengtų  $\varnothing 30$  mm skylės skyriaus šoninėje plokštėje, jei šioje pusėje ventiliacinio kanalo gale nebus montuojamos sklendės plokštės.