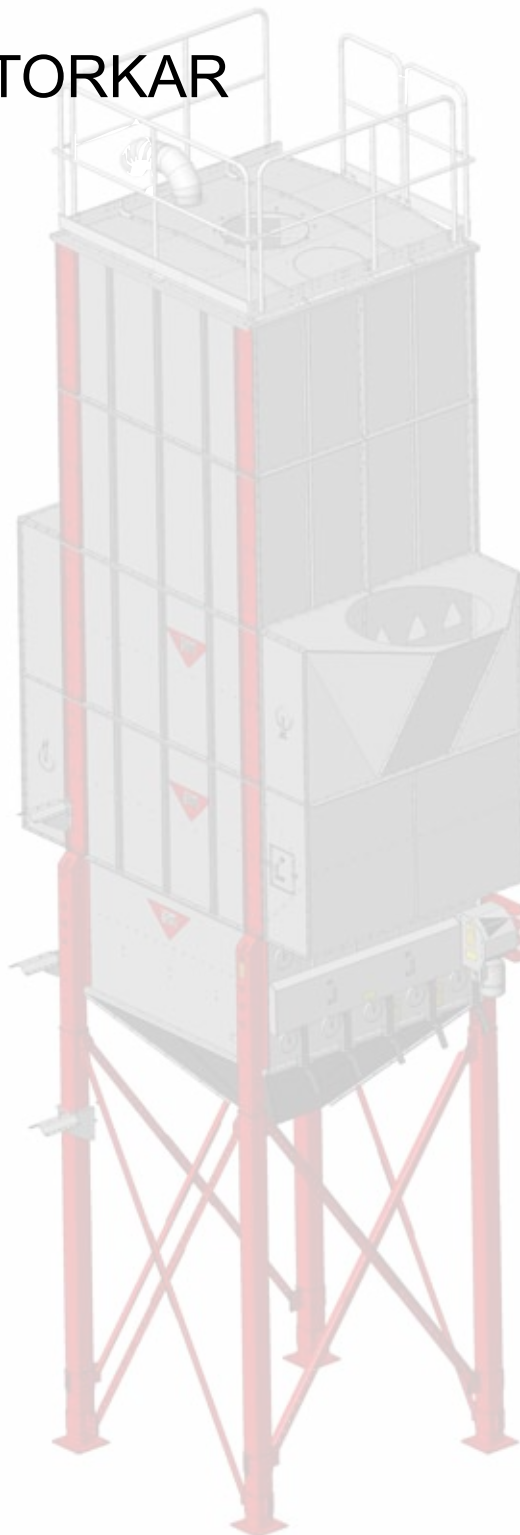


## Monteringsanvisningar

### ANTTI M06 2W TORKAR TORKSEKTION

408071 (sv) 01-08-2008



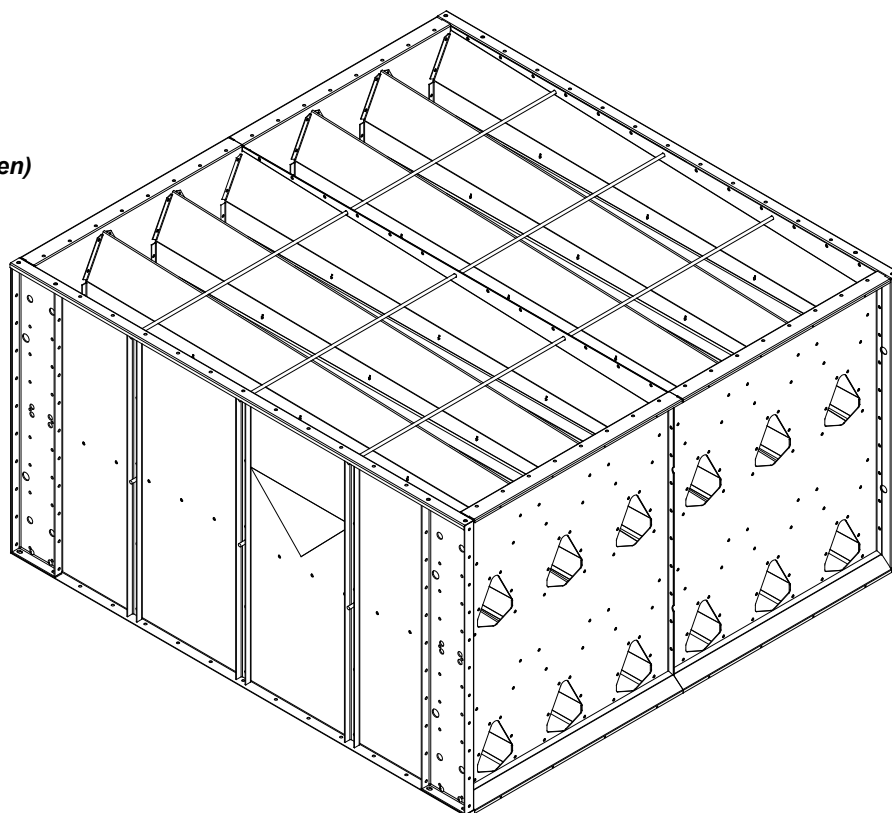
*You'll see the difference*





Torksektion 2W monterad (A70443, A71228)

*Ingångssida  
(öååningar i 1/2-åsen)*

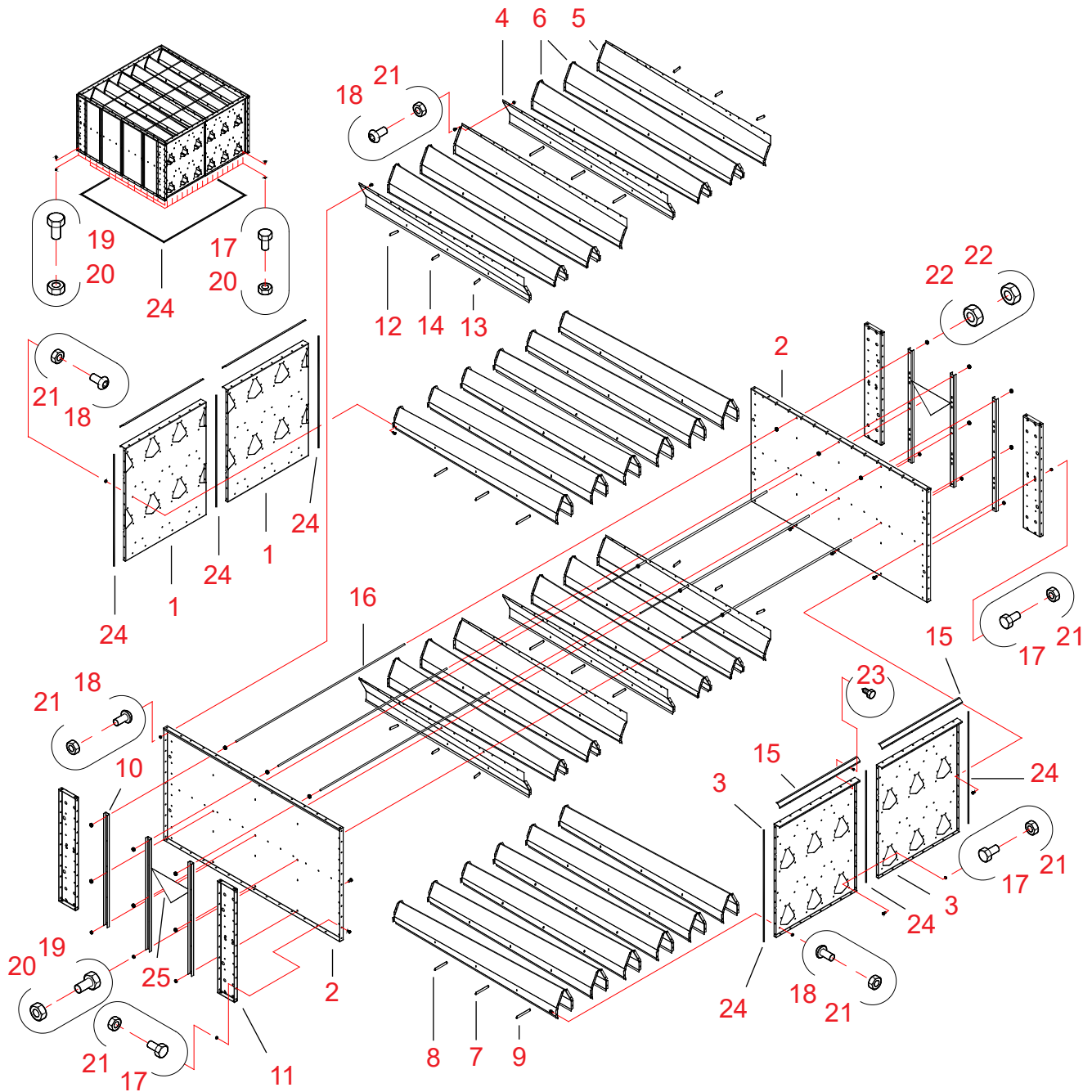


*Utgångssida*

Torksektion 2W monterad (A70443, A71228).....	3
Övre torksektion, monterad 2W (A70443), reservdelsritning.....	4
Mellan och nedre torksektioner, monterade 2W (A71228), reservdelsritning.....	6
Konstruktionsprincip för torksektioner på 2W.....	8
Leveransförpackningar av torksektioner.....	9
Sammansättning av torksektionen .....	13



## Övre torksektion, monterad 2W (A70443), reservdelsritning



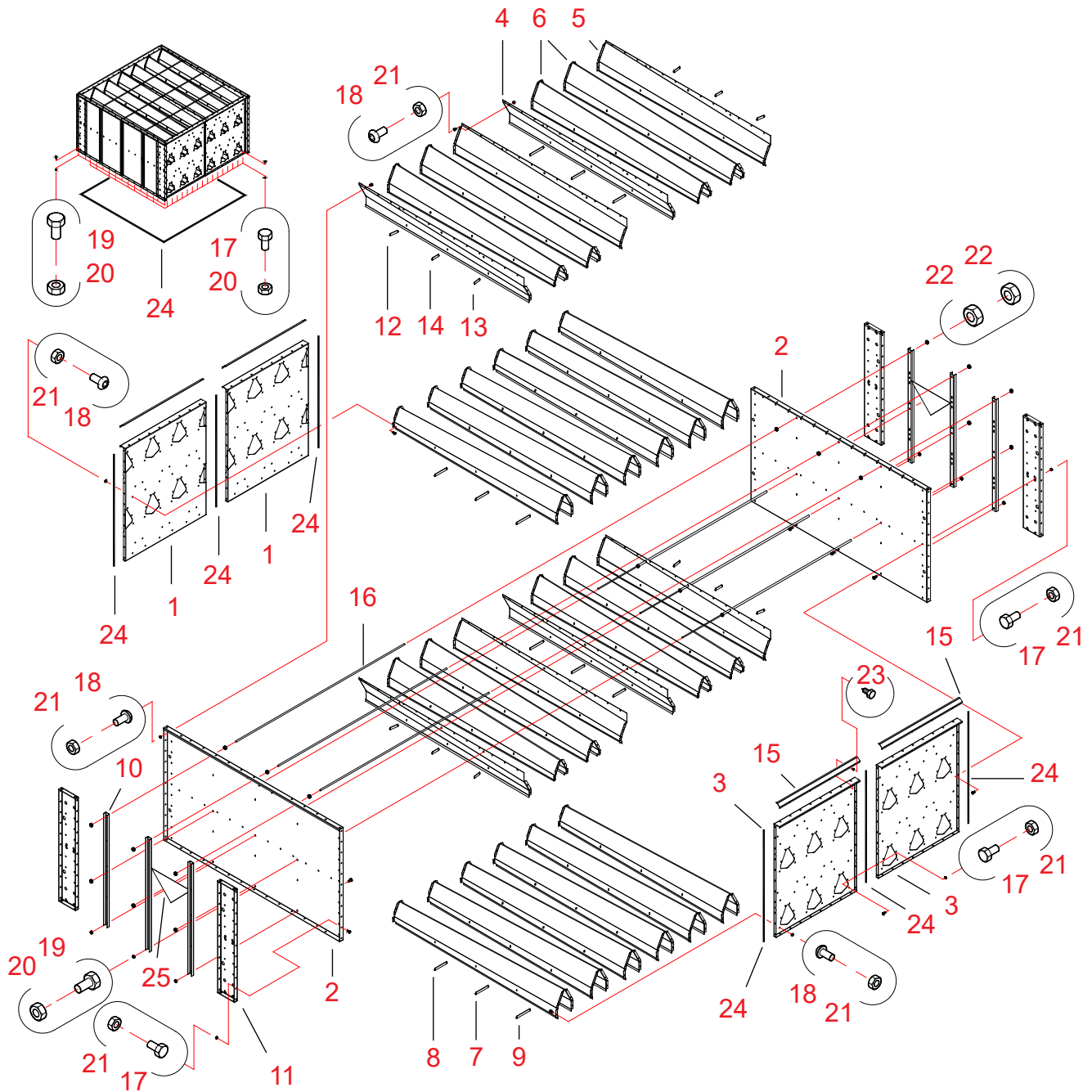


20070226

Ref.	Del nr.	Benämning 1	Benämning 2	Antal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	A70360	SEKTION WM06	GAVELPLÅT INGÅNG	2	A70360-A	17.62	3000
2	A70361	SEKTION WM06	SIDOPLÅT	2	A70361-B	42.34	3000
3	A70513	SEKTION WM06	GAVELPLÅT UTGÅNG	2	A70513-B	17.62	3000
4	A70514	SEKTION WM06	ÅS 1/2 PL 2 HGR	4	A70514-C	9.3	3000
5	A70515	SEKTION WM06	ÅS 1/2 PL 2 VTR	4	A70515-C	9.3	3000
6	A70072	SEKTION WM06	ÅS 1/1 PL2	20	A70072-A	15.25	3000
7	400840	SEKTION WM06	ÅSSTÖD 3X22-145	22	A70498-A	0	3000
8	400830	SEKTION WM06	ÅSSTÖD 3X22-136,5	22	A70498-A	0	3000
9	400850	SEKTION WM06	ÅSSTÖD 3X22-153,5	22	A70498-A	0	3000
10	A70565	ÖVRE BEHÅLLARE WM06	VERTIKALSTÖD	6	A70565-B	2.46	3000
11	A70359	SEKTION WM06	STÖDBEN S=4	4	A70359-C	9.83	3000
12	A70842	SEKTION WM06	ÅSSTÖD 3X22-77	4		0.04	3000
13	A70840	SEKTION WM06	ÅSSTÖD 3X22-69	4		0.04	3000
14	A70841	SEKTION WM06	ÅSSTÖD 3X22-72,25	4		0.04	3000
15	A70694	SEKTION WM06	DAMMLIST 958	4	A70694	1.03	3000
16	119013	GÄNGSTÅNG ZN	M12X2000 MM 8.8	6		0	2000
17	101810	BULT 6K ZN 8.8	8X16 AM DIN933	120		0	2010
18	104262	INSEKSKRUV RUNT HUVUD	8X12AM ISO 7380	312		0	2010
19	102200	BULT 6K ZN 8.8	10X20 AM DIN933	14		0	2010
20	110560	MUTTER ZN8 M10	DIN934	14		0	2010
21	110540	MUTTER ZN 8 M 8	DIN934	432		0	2010
22	110570	MUTTER ZN8 M12	DIN934	24		0	2010
23	107720	SKRUV PLÅT 6K	4,8X13 ZN	16		0	2010
24	115570	CELLGUMMIBAND	4X10 MAPA	15		0	2600
25	117815	DEKALA	TRIANGELMALL RÖD/VIT	2		0	2900



## Mellan och nedre torksektioner, monterade 2W (A71228), reservdelssritning





20061019

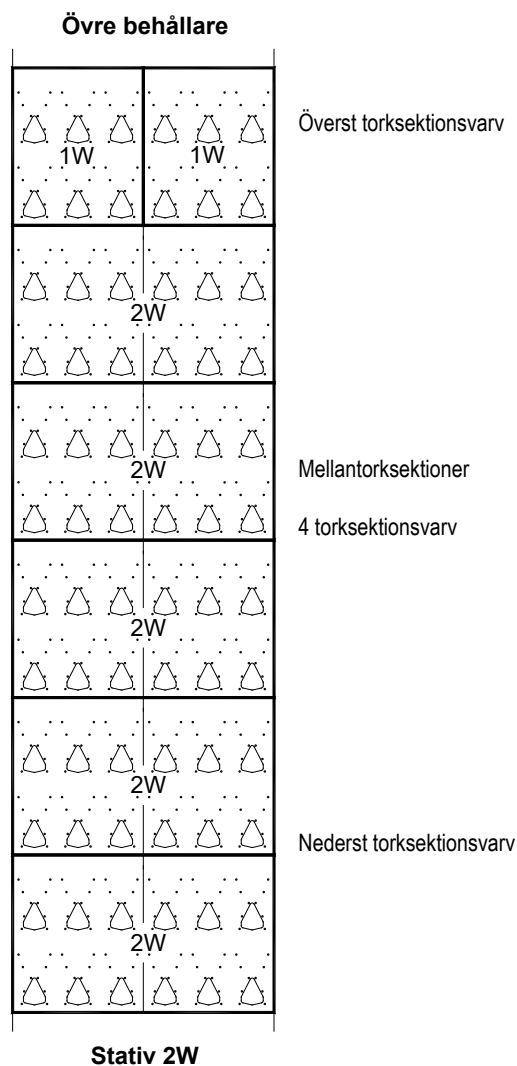
Ref.	Del nr.	Benämning 1	Benämning 2	Antal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	A70360	SEKTION WM06	GAVELPLÅT INGÅNG	2	A70360-A	17.62	3000
2	A70361	SEKTION WM06	SIDOPLÅT	2	A70361-B	42.34	3000
3	A70513	SEKTION WM06	GAVELPLÅT UTGÅNG	2	A70513-B	17.62	3000
4	A70514	SEKTION WM06	ÅS 1/2 PL 2 HGR	4	A70514-C	9.3	3000
5	A70515	SEKTION WM06	ÅS 1/2 PL 2 VTR	4	A70515-C	9.3	3000
6	A70557	SEKTION WM06	ÅS 1/1 PL1,5	20	A70557-A	11.42	3000
7	400840	SEKTION WM06	ÅSSTÖD 3X22-145	22	A70498-A	0	3000
8	400830	SEKTION WM06	ÅSSTÖD 3X22-136,5	22	A70498-A	0	3000
9	400850	SEKTION WM06	ÅSSTÖD 3X22-153,5	22	A70498-A	0	3000
10	A70565	ÖVRE BEHÅLLARE WM06	VERTIKALSTÖD	6	A70565-B	2.46	3000
11	A70359	SEKTION WM06	STÖDBEN S=4	4	A70359-C	9.83	3000
12	A70842	SEKTION WM06	ÅSSTÖD 3X22-77	4		0.04	3000
13	A70840	SEKTION WM06	ÅSSTÖD 3X22-69	4		0.04	3000
14	A70841	SEKTION WM06	ÅSSTÖD 3X22-72,25	4		0.04	3000
15	A70694	SEKTION WM06	DAMMLIST 958	4	A70694	1.03	3000
16	119013	GÄNGSTÅNG ZN	M12X2000 MM 8.8	6		0	2000
17	101810	BULT 6K ZN 8.8	8X16 AM DIN933	120		0	2010
18	104262	INSEKSKRUV RUNT HUVUD	8X12AM ISO 7380	312		0	2010
19	102200	BULT 6K ZN 8.8	10X20 AM DIN933	14		0	2010
20	110560	MUTTER ZN8 M10	DIN934	14		0	2010
21	110540	MUTTER ZN 8 M 8	DIN934	432		0	2010
22	110570	MUTTER ZN8 M12	DIN934	24		0	2010
23	107720	SKRUV PLÅT 6K	4,8X13 ZN	16		0	2010
24	115570	CELLGUMMIBAND	4X10 MAPA	15		0	2600
25	117815	DEKALA	TRIANGELMALL RÖD/VIT	2		0	2900

## Konstruktionsprincip för torksektioner på 2W

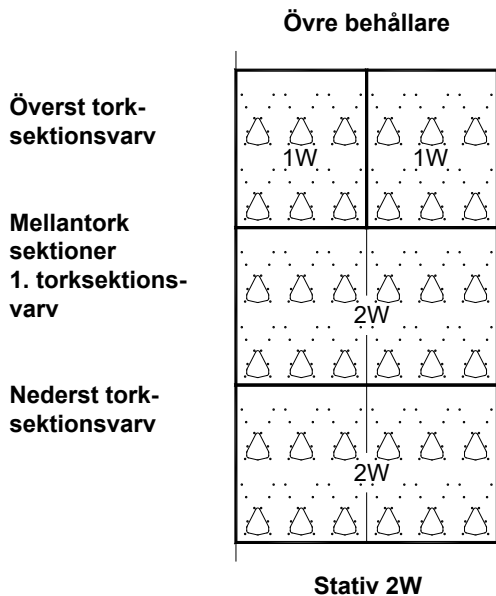
Torksektionsvarv på torken		Torksektionsförpackningar st.	
		1W	2W
<b>totalt</b>			
<b>3</b>	1 st. övre 2 st. mellan / nedre	2 -	- 2
<b>4</b>	1 st. övre 3 st. mellan / nedre	2 -	- 3
<b>5</b>	1 st. övre 4 st. mellan / nedre	2 -	- 4
<b>6</b>	1 st. övre 5 st. mellan / nedre	2 -	- 5

### Exempelbilder: (torksektionerna sedda från utloppssidan)

Torken har totalt 6 torksektionsvarv



Torken har totalt 3 torksektionsvarv



Materialtjockleken hos 1/1-åsarna på det översta torksektionsvarvet bör alltid vara 2 mm. Därför monteras detta varv av två stycken 1W torksektionsförpackningar.

Materialtjockleken hos 1/1-åsarna på de nederst- och mellantorksektionsvarven bör vara 1,5 mm.

Materialtjockleken hos 1/2-åsarna är alltid 2 mm.





## Leveransförpackningar av torksektioner

Den övre torksektionen av 2W består av 2 st. förpackning A70834, torksektion 1W (åsarna s = 2 mm) och 1 st. av förpackning A71002, torksektionens sidor

Den nedersta/mellantorksektionen av 2W består av 1 st. förpackning A70835, torksektion 2W (åsarna s = 1,5 mm) och 1 st. av förpackning A71002, torksektionens sidor

Dessutom monteras vid behov:(levereras som lösa delar i samband med torkleveransen) 4 st. stödben A70359, s = 4 mm eller 4 st. stödben A70382, s = 6 mm.

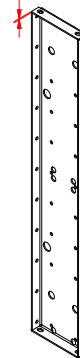
Om torksektionen överhuvudtaget kommer att förses med stödben, beror på var i den färdigmonterade torken kommer sektionen att sitta.

## Tabell över montering av stödben på olika varv på 2W torken

Varven räknas uppifrån ned

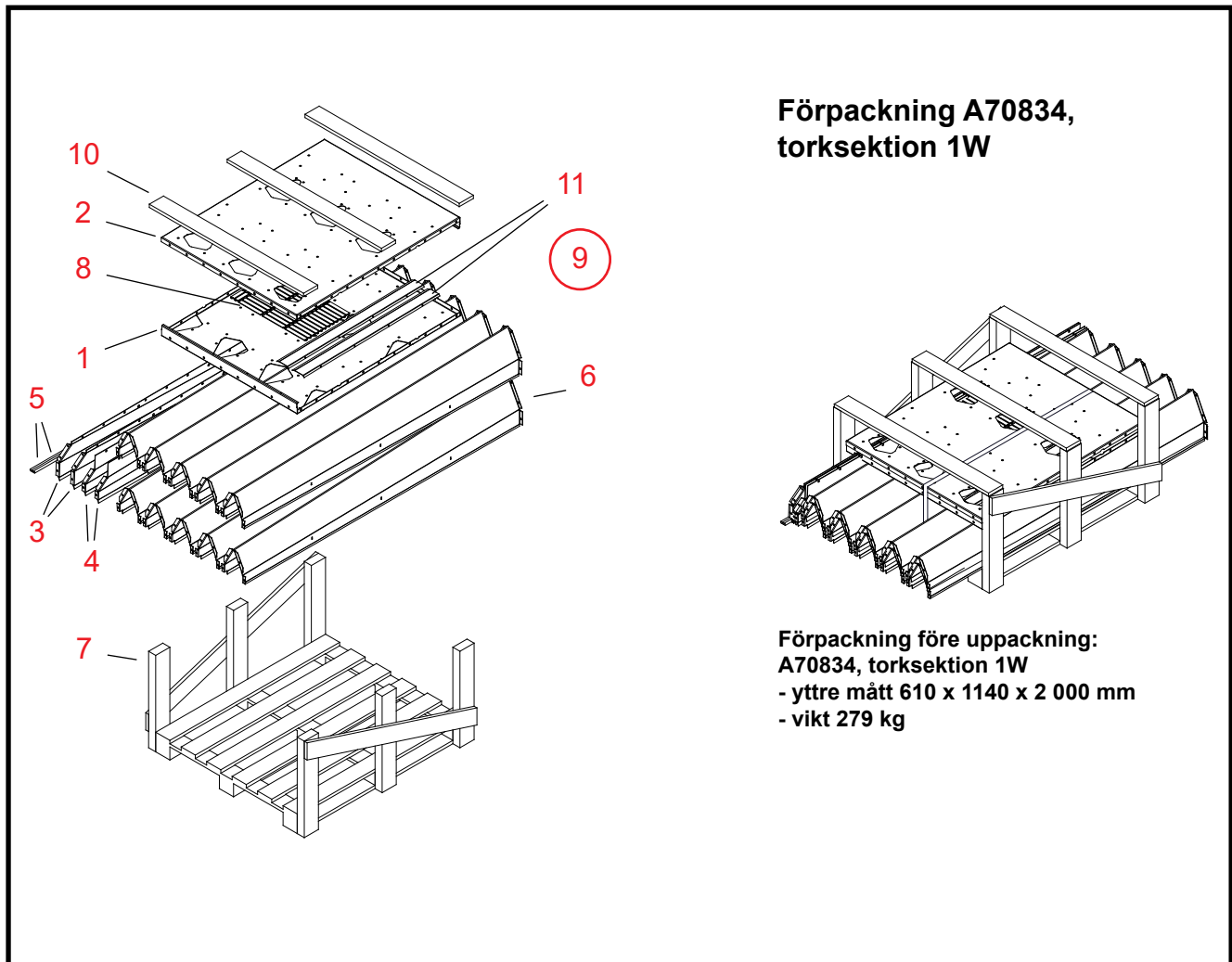
Varv	Stödben
ÖVERST VARV	-
2. ÖVERST VARV	-
3. ÖVERST VARV	-
4. ÖVERST VARV	A70359, s = 4 mm
5. ÖVERST VARV	A70359, s = 4 mm
6. ÖVERST VARV	A70359, s = 4 mm
7. ÖVERST VARV	A70359, s = 4 mm
8. ÖVERST VARV	A70359, s = 4 mm
9. ÖVERST VARV	A70359, s = 4 mm
10. ÖVERST VARV	A70359, s = 4 mm
11. ÖVERST VARV	A70382, s = 6 mm
12. ÖVERST VARV	A70382, s = 6 mm
13. ÖVERST VARV	A70382, s = 6 mm

A70359  
s = 4 mm



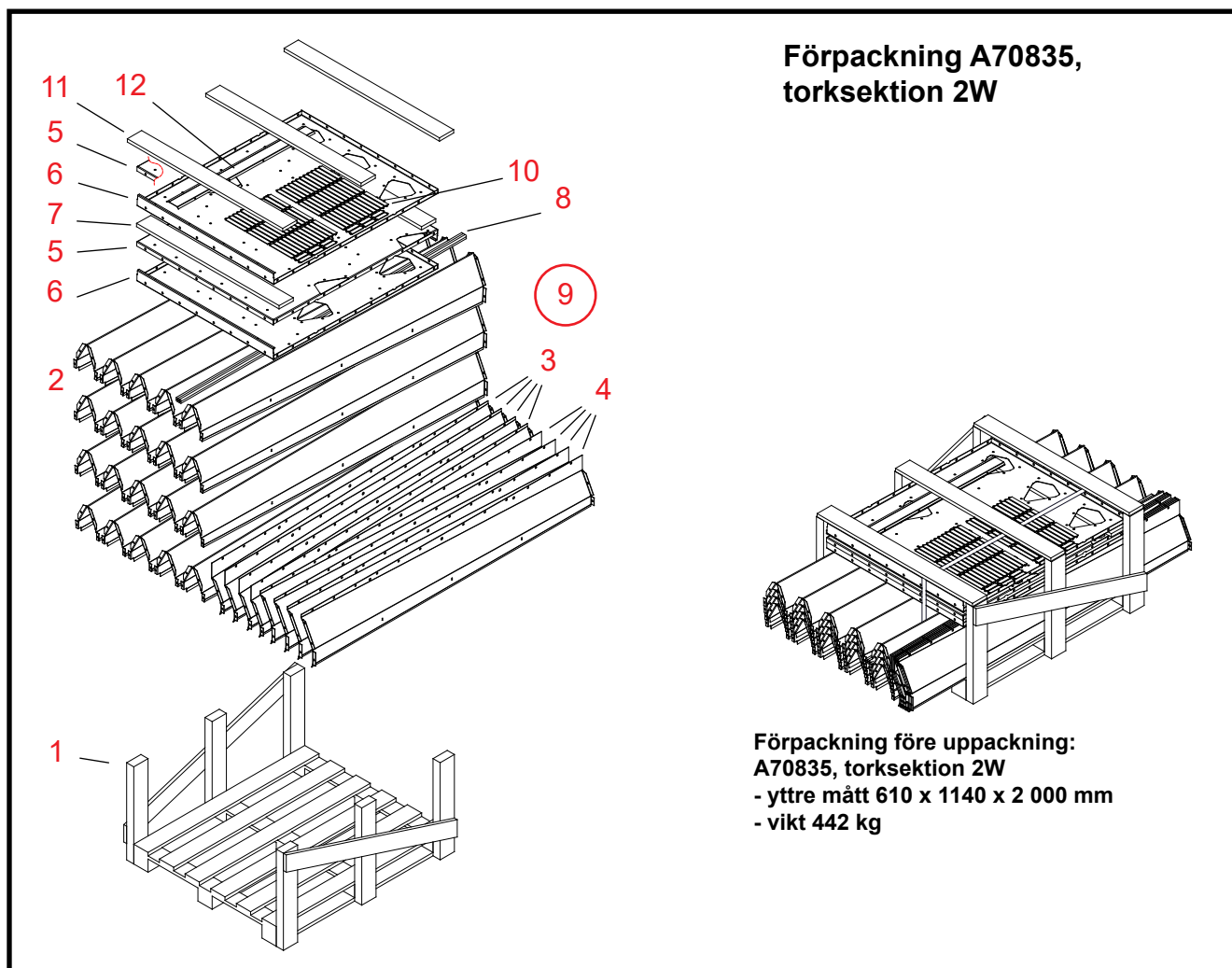
A70382  
s = 6 mm





20060921

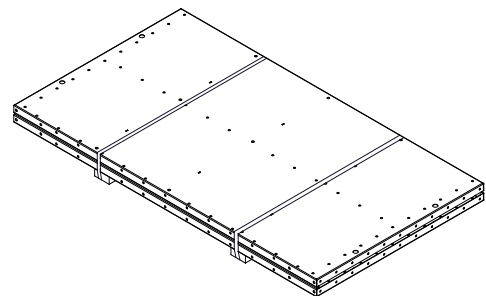
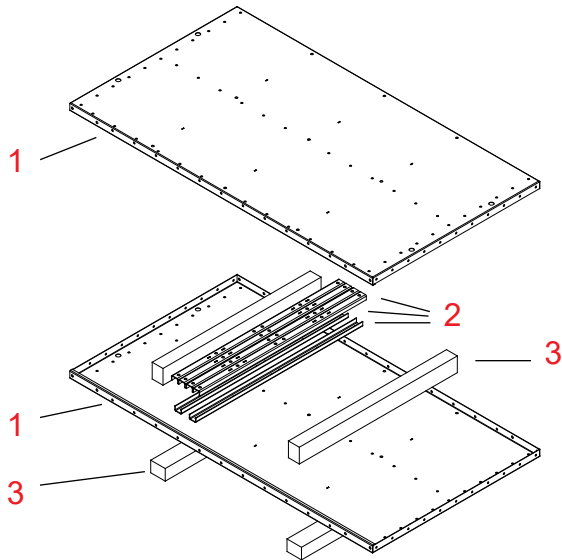
Ref.	Del nr.	Benämning 1	Benämning 2	Antal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	A70360	SEKTION WM06	GAVELPLÅT INGÅNG	1	A70360-A	17.62	3000
2	A70513	SEKTION WM06	GAVELPLÅT UTGÅNG	1	A70513-B	17.62	3000
3	A70514	SEKTION WM06	ÅS 1/2 PL 2 HGR	2	A70514-B	9.27	3000
4	A70515	SEKTION WM06	ÅS 1/2 PL 2 VTR	2	A70515-B	9.27	3000
5	119013	GÅNGSTÅNG ZN	M12X2000 MM 8.8	3		0	2000
6	A70072	SEKTION WM06	ÅS 1/1 PL2	10	A70072-A	15.25	3000
7	315380	ENGÅNGSPALL	1000X1200 A-MODELL	1		0	2800
8	A70809	SEKTION WM06	ÅSSTÖD 2W PAK	1	A70809-A	0	3000
9	A70912	SEKTION WM06 1W	SKRUVFÖRPACKN 9994200043	1	A70912-A	3.05	2010
10	315449	BRÅDA L=1090	22X100	3		0	2800
11	A70694	SEKTION WM06	DAMMLIST 958	2	A70694	1.03	3000
12	315422	BRÅDA L=1000	22X100 (19X100)	1		0	2800
13	315418	BRÅDA L=1200	22X100	2		0	2800
14	315441	BATTENS L= 467	50X100	6		0	2800
15	117832	DEKAL	ÖVERST SEKTION 1W	2	A71257	0	2900



20060921

Ref.	Del nr.	Benämning 1	Benämning 2	Antal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	315380	ENGÅNGSPALL	1000X1200 A-MODELL	1		0	2800
2	A70557	SEKTION WM06	ÅS 1/1 PL1,5	20	A70557-A	11.42	3000
3	A70514	SEKTION WM06	ÅS 1/2 PL 2 HGR	4	A70514-B	9.27	3000
4	A70515	SEKTION WM06	ÅS 1/2 PL 2 VTR	4	A70515-B	9.27	3000
5	A70360	SEKTION WM06	GAVELPLÅT INGÅNG	2	A70360-A	17.62	3000
6	A70513	SEKTION WM06	GAVELPLÅT UTGÅNG	2	A70513-B	17.62	3000
7	315422	BRÄDA L=1000	22X100 (19X100)	2		0	2800
8	119013	GÄNGSTÅNG ZN	M12X2000 MM 8.8	6		0	2000
9	A70912	SEKTION WM06 1W	SKRUVFÖRPACKN 9994200043	2	A70912-A	3.05	2010
10	A70809	SEKTION WM06	ÅSSTÖD 2W PAK	2	A70809-A	0	3000
11	315449	BRÄDA L=1090	22X100	3		0	2800
12	A70694	SEKTION WM06	DAMMLIST 958	4	A70694	1.03	3000
13	315418	BRÄDA L=1200	22X100	2		0	2800
14	315442	BATTENS L= 600	50X100	6		0	2800
15	117833	DEKAL	MELLANSEKTION 2W	2	A71256	0	2900

**Förpackning A71002,  
torksektionens sidor**



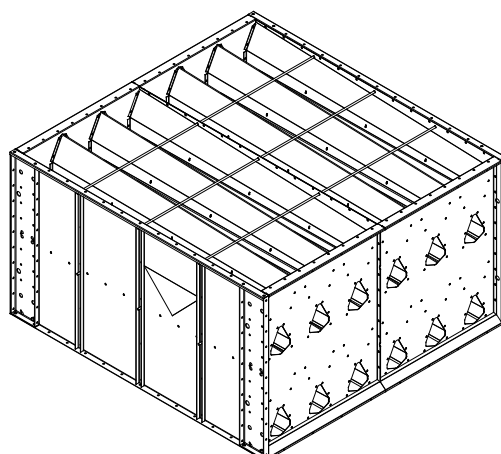
**Förpackning före uppackning:  
A71002, torksektionens sidor**  
- yttre mått 2088 x 1154 x 179 mm  
- vikt 126 kg

20060921

Ref.	Del nr.	Benämning 1	Benämning 2	Antal	Ritn. nr.	Vikt	Grupp
1	A70361	SEKTION WM06	SIDOPLÅT	2	A70361-B	42.34	3000
2	A70565	ÖVRE BEHÅLLARE WM06	VERTIKALSTÖD	6	A70565-B	2.46	3000
3	315448	BATTENS L=1090	75X100	4		0	2800
4	117815	DEKALA	TRIANGELMALL RÖD/VIT	2		0	2900

**Torksektion 2W hopmonterad**

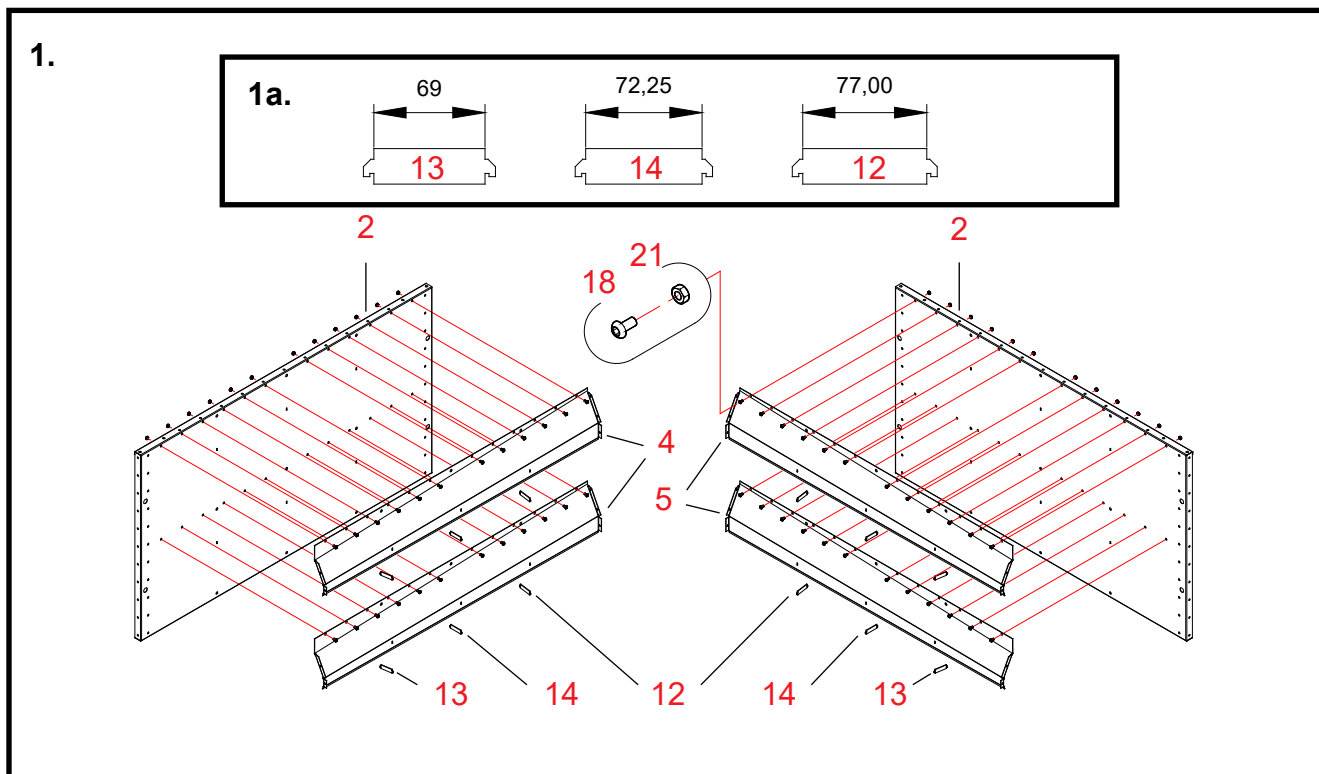
**Ingångssida**  
(öååningar i 1/2-åsen)



**Utgångssida**

## Sammansättning av torksektionen

Välj delförpackningarna i enlighet med de föregående sidorna beroende på om du håller på att montera en överst-, mellan- eller nedersttorksektion.



### 1. Montering av åshälfterna på torksektionens sidoplåtar

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen.

**4 Fäst den högra åshälften vid den ena av sidoplåtarna (del 2).**  
Rikta åshälften mot de nedersta hålen i sidoplåten.

**4 Fäst den andra åshälften vid samma sidoplåt.**  
Rikta åshälften mot de översta hålen i sidoplåten.

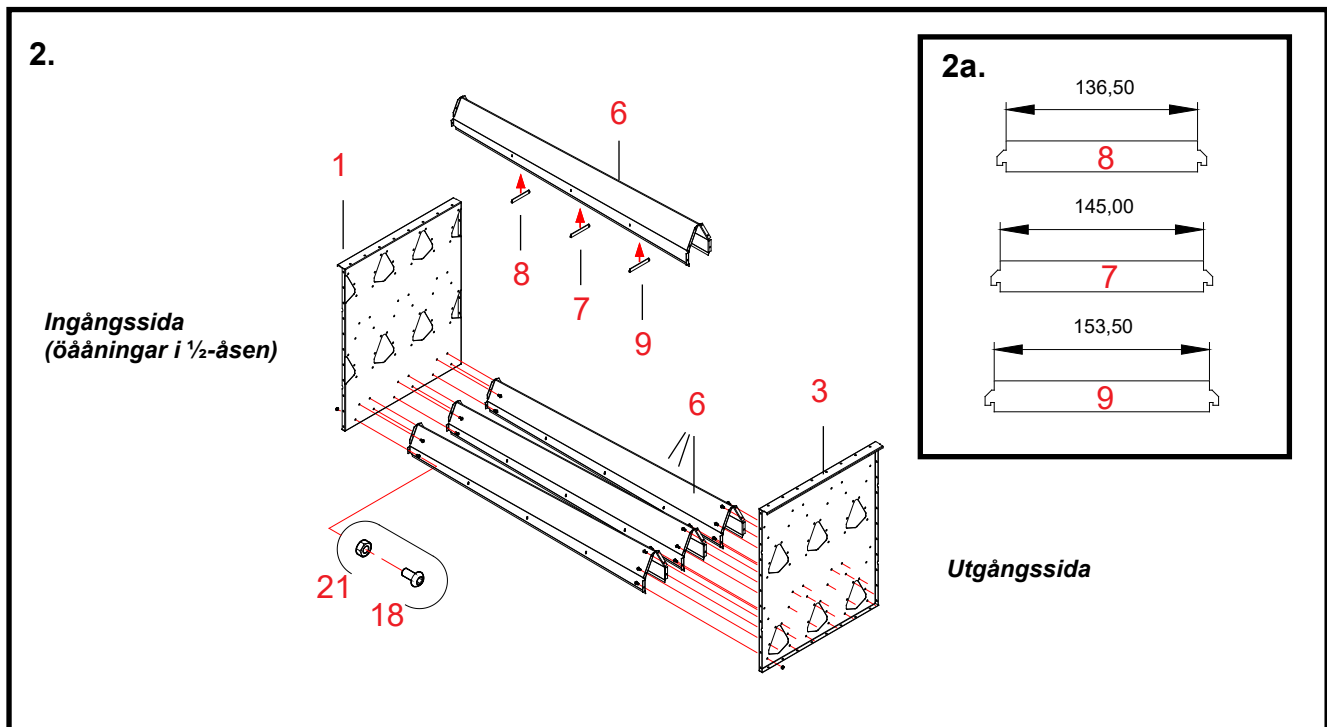
**18, 21 Montera bultarna med runt huvud och muttrarna (M 8 x 10, 12 st./ås) för åshälfterna.**  
Placera bultarnas runda huvud mot spannmålsutrymmet. Dra inte åt bultarna ännu.

**12, 13, 14 Sätt åsstöden på plats i åsarna, in i öppningarna i åsen och i sidoplåten.**  
Lägg märke till att stöden är olika långa (se bilden 1a).

**\*** Dra åt bultarna bara lätt för att åsarna kan anpassa sig under monteringen av torksektionen.

**5 Fäst de två vänstra åshälfterna vid den ena av sidoplåtarna (del 2).**  
Fäst åsarna på samma sätt som du fäste åsarna vid den andra sidoplåten.

*Fastsättningen av åshälfterna och plåtarna är svårare att utföra i ett senare skede.*

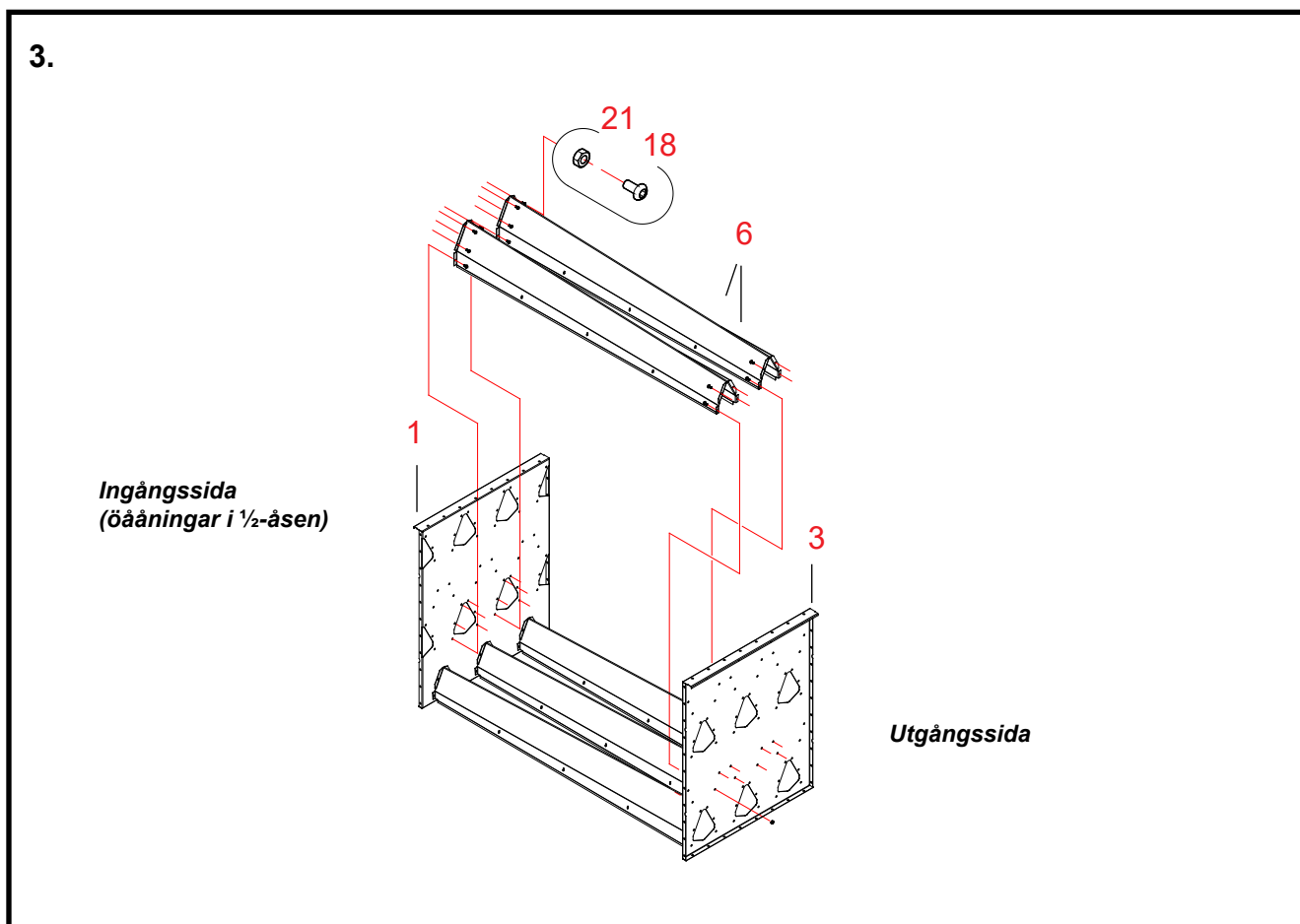


## 2. Montering av 1/1-åsarna mellan sektionens gavelplåtar

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen.

*Vi rekommenderar att torksektionen monteras på ett jämnt plan.  
Då blir den färdigmonterade torksektionen absolut rak.*

- 7, 8, 9** Sätt åsstöd på insidan av alla 1/1-åsar (delar 6), i öppningarna i åsarna.  
Lägg märke till att stöden är olika långa (se bilden 2a).
- 6** Sätt den bredare ändan av 1/1-åsen mot gavelplåten på utgångssidan (del 3).  
Placera den första åsen vid den mellersta öppningen i den nedersta öppningsraden i gavelplåten.
- 18, 21** Fäst ändan av 1/1-åsen med bultar med runt huvud och muttrar (M 8 x 10, 6 st.).  
Placera bultarnas runda huvud mot spannmålsutrymmet.  
Dra inte åt bultarna ännu.
- 18, 21** Fäst den smalare ändan av 1/1-åsen vid gavelplåten på ingångssidan (del 1).  
Fäst åsen vid den mellersta hålfiguren i den nedre hålraden i gavelplåten.  
Fäst åsen på samma sätt som du fäste åsen vid den andra gavelplåten (M 8 x 10, 4 st.).
- 6** Montera två 1/1-åsar till mellan gavelplåtarna.  
Montera åsarna vid de yttersta öppningarna i den nedre öppningsraden i gavelplåten på utgångssidan.
- \*** Dra åt bultarna bara lätt för att åsarna kan anpassa sig under monteringen av torksektionen.



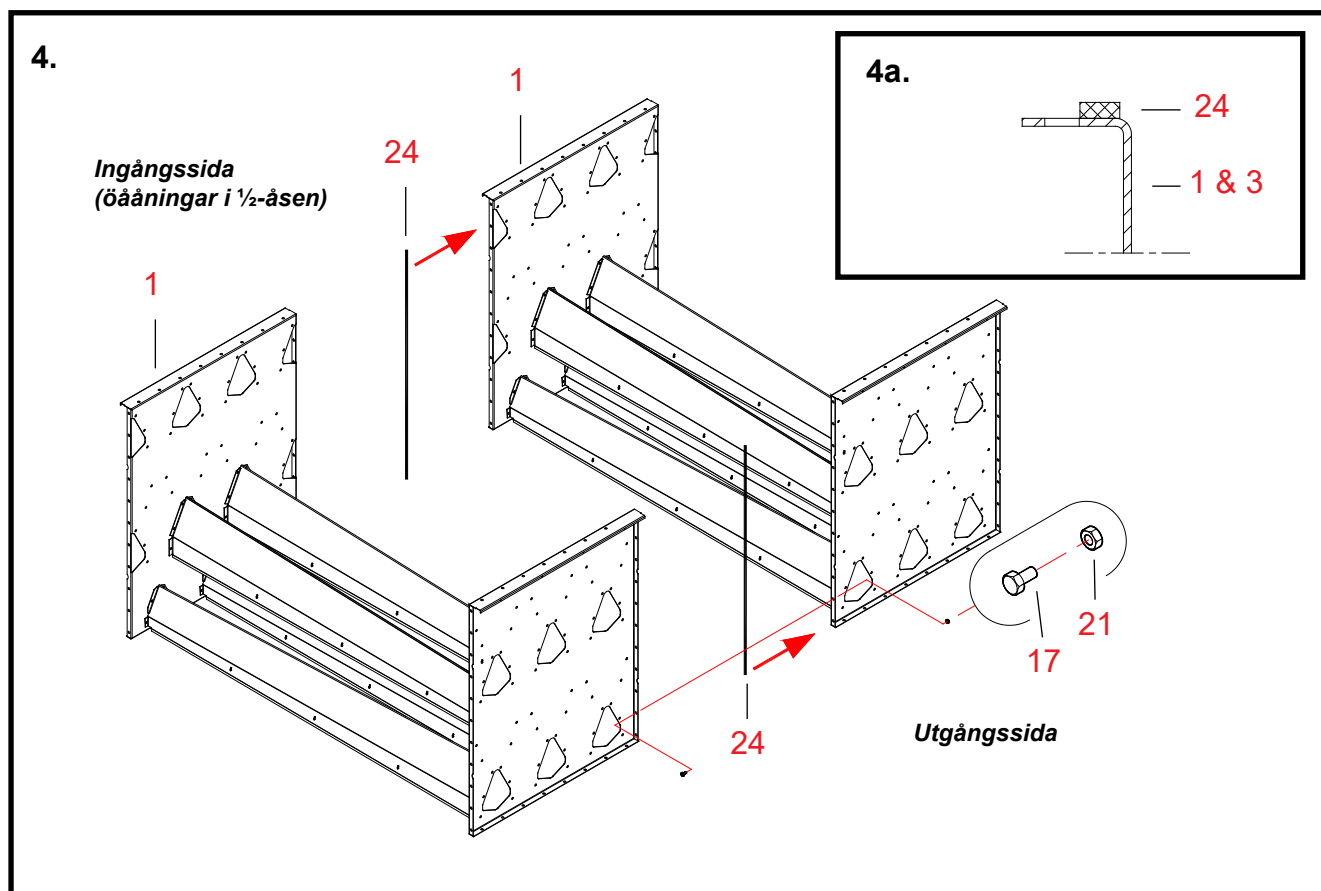
### 3. Montering av 1/1-åsarna i den nästnedersta varvet

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen.

**6** **Montera två 1/1-åsar med sina stöd mellan gavelplåtarna.**  
Sätt den bredare åsändan mot gavelplåten på ingångssidan (del 1).  
Montera åsarna vid öppningarna i den nedersta öppningsraden i gavelplåten på ingångssidan.

**18, 21** **Fäst åsändarna med bultar med runt huvud och muttrar (M 8 x 10, 2 + 10 st.).**  
Placera bultarnas runda huvud mot spannmålsutrymmet. Dra inte åt bultarna ännu.

**\*** **Dra åt bultarna bara lätt för att åsarna kan anpassa sig under monteringen av torksektionen.**



#### 4. Förening av torksektionsmodulerna

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen.

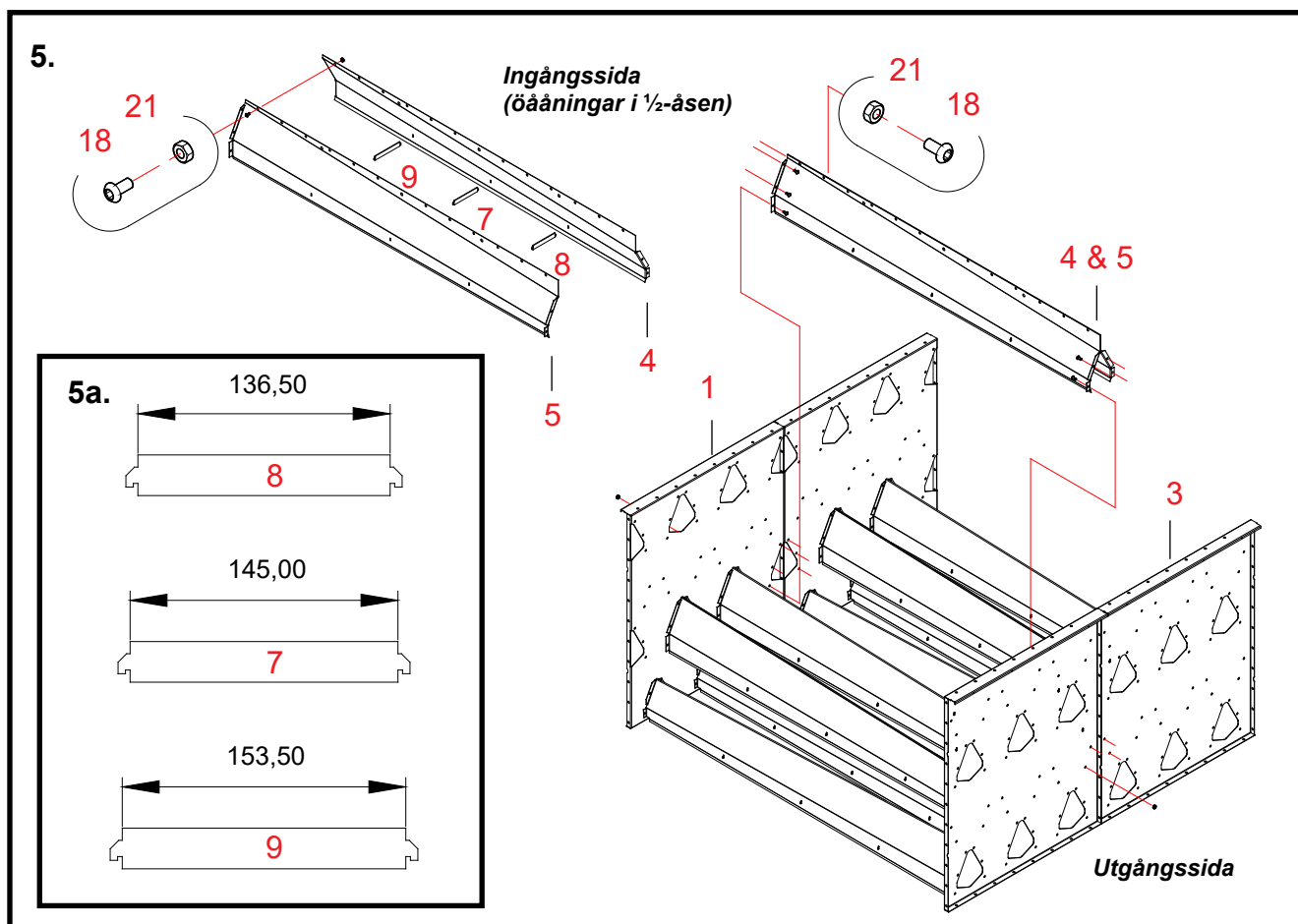
\* **Montera en likadan torksektionsmodul till i enlighet med punkter 2 - 3.**

**24 Fäst tätningssband på de flänsar på torksektionsmodulerna som skall fästas ihop.**  
Fäst tätningssbanden på insidan av bulthålsraderna i flänsarna (se ritning 4a).

\* **Flytta modulerna ihop så att gavelplåtarnas flänsar kommer emot varandra.**  
Sätt ingångsgavlarna (delar 1) i rad.  
**Se upp för att skada tätningssbanden vid sammanfogningen av modulerna.**

**17, 21 Fäst modulernas vertikalfogar med bultar och muttrar (M 8 x 16, 11 + 11 st.).**





## 5. Montering av åsen vid fogen mellan torksektionsmodulerna

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen.

**4, 5 Sätt flänsarna av den högra och den vänstra åshälften mot varandra.**

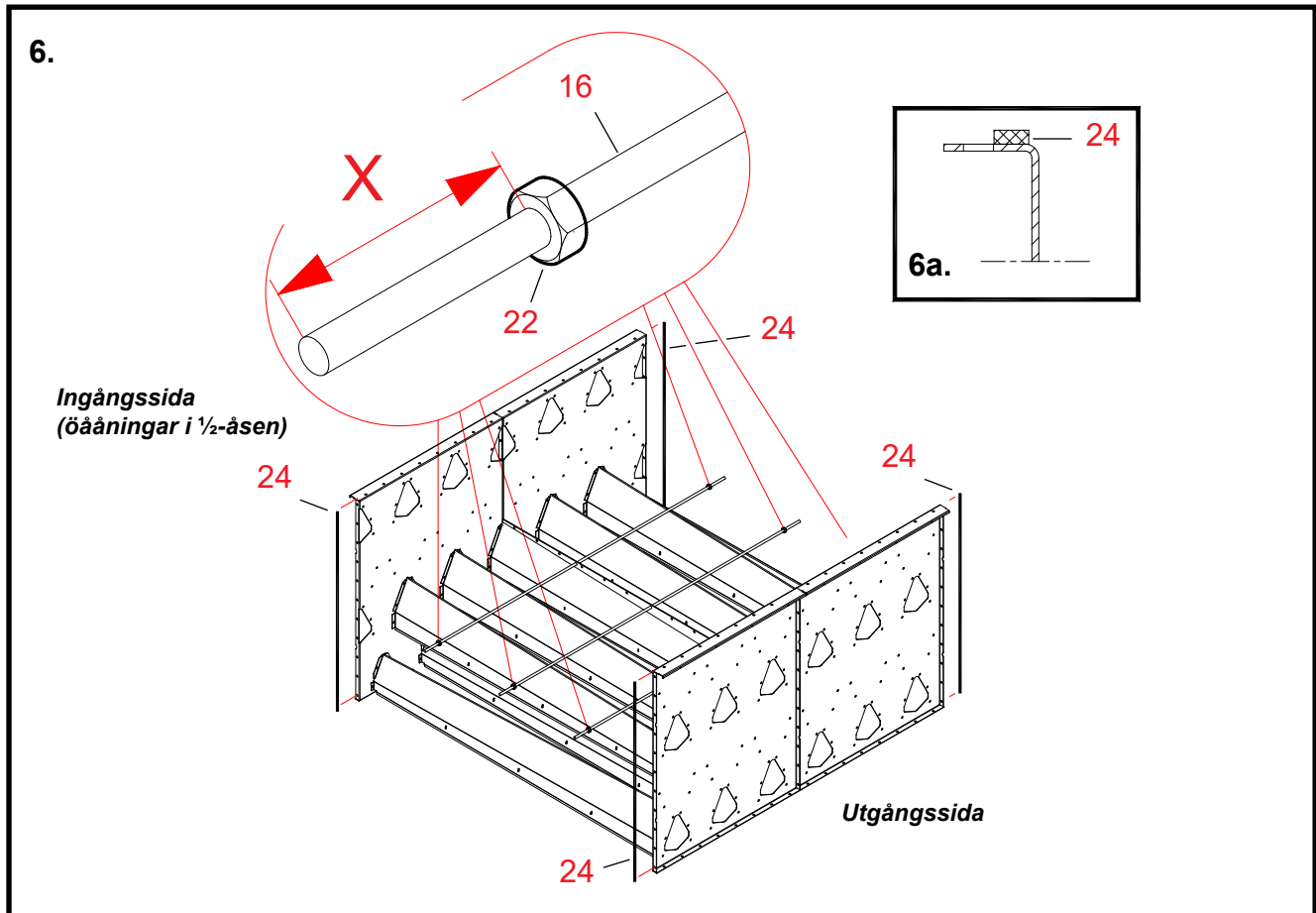
**18, 21 Fäst ihop de sammansatta åshälfterna med bultar med runt huvud och muttrar (M 8 x 10, 12 st.).**  
Dra inte åt bultarna ännu.

**7, 8, 9 Sätt åsstöden in i den hopmonterade åshälften, i öppningarna i hälfterna.**  
Lägg märke till att stöden är olika långa (se bilden 5a).

**\*** **Sätt den hopmonterade åsen med åsstöden mellan gavelplåtarna.**  
Sätt den bredare åsändan mot gavelplåten på ingångssidan (del 1).

**18, 21 Fäst åsändarna med bultar med runt huvud och muttrar (M 8 x 10, 10 st.).**  
Placera bultarnas runda huvud mot spannmålsutrymmet. Dra inte åt bultarna ännu.

**\*** **Dra åt förbandsbultarna för åshälfterna.**



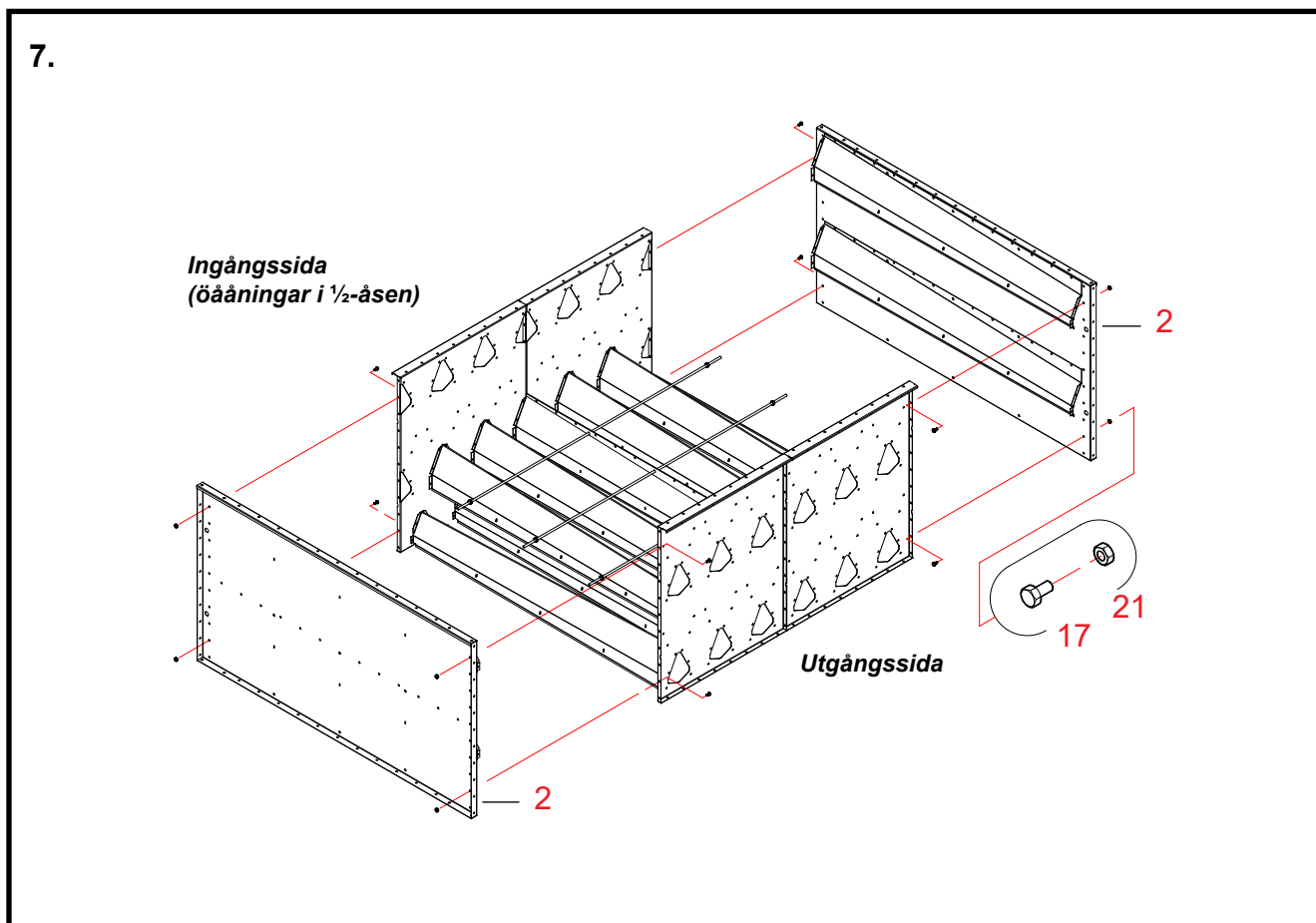
## 6. Montering av de nedre gängstängerna

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen.

**16** Träd gängstången in i de tre  $\varnothing$  13 mm hålen i den mellersta åsen.

**22** Vrid M12 muttrar på gängstångsändarna.  
Vrid en mutter på båda ändar av alla gängstänger (avstånd X är ca 10 cm).

**24** Fäst ett tätningsband på torksektionens alla gavelflänsar.  
Fäst tätningsbanden på insidan av bulthålsraderna i flänsarna (se ritning 6a).



## 7. Montering av torksektionens sidoplåtar

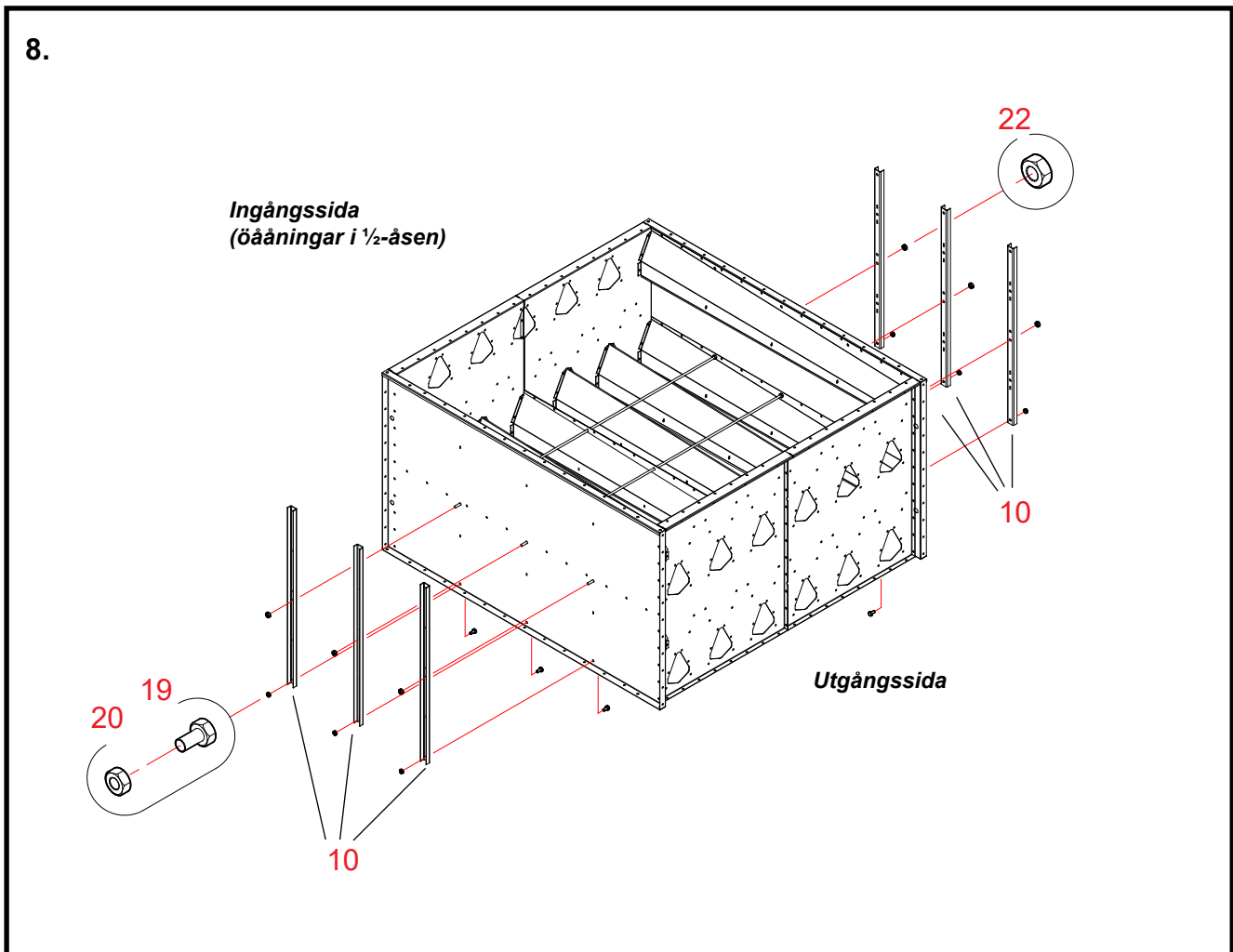
Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen.

**2** **Flytta den ena sidoplåten mot torksektionens gavelflänsar.**  
Styr gängstångernas ändar in i hålen i sidoplåten.  
**Se upp för att skada tätningsbanden vid monteringen av sidoplåten.**

**17, 21** **Fäst sidoplåten med bultar och muttrar (M8x16, 2+2 st.).**  
Montera endast den översta och den nästnedersta bulten i båda hålrader.  
De övriga bultarna monteras först då monteringen av torksektionen slutförs.  
Om stödben överhuvudtaget behövs och stödbenstypen bestäms vid slutföring av monteringen (se den sista sidan av dessa instruktioner).  
Dra åt bultarna bara lätt så att du kan räta på torksektionen.

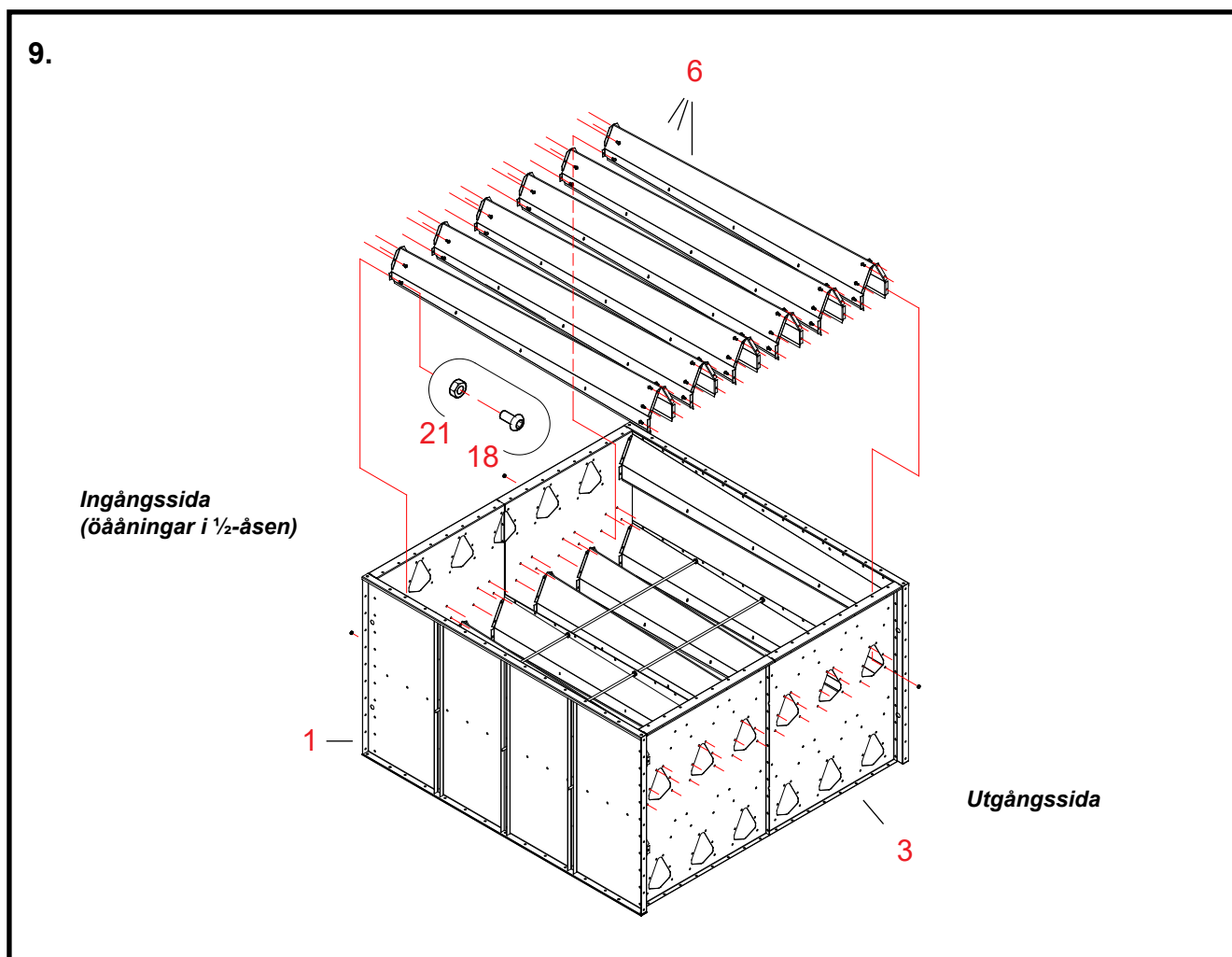
\* **Montera den andra sidoplåten på den andra ändan av torksektionen.**

\* **Centrera gängstångerna.**  
Gängstångsändarna utanför torksektionen, på båda sidor, är lika långa.  
Vrid muttrarna på gängstångerna inne i torksektionen mot torksektionens sidoplåtar och åshälfterna.  
Dra åt muttrarna bara lätt.



## 8. Montering av vertikalstöden

- Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen.
- 10** Sätt tre vertikalstöd på gängstångsändar som syns utanför gavelplåten.
- 22** Fäst vertikalstöden vid gängstångerna med muttrar (M 12, 1 st./stöd).
- 19, 20** Fäst de nedre ändarna av vertikalstöden med bultar och muttrar (M 10 x 20, 1 st./stöd).  
Placera bulthuvuden mot spannmålsutrymmet.



## 9. Montering av det nästöversta 1/1-åsväret

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen.

### 6 Montera sex 1/1-åsar mellan gavelplåtarna.

Kontrollera att alla de åsar som kommer att monteras har åsstöden på plats.

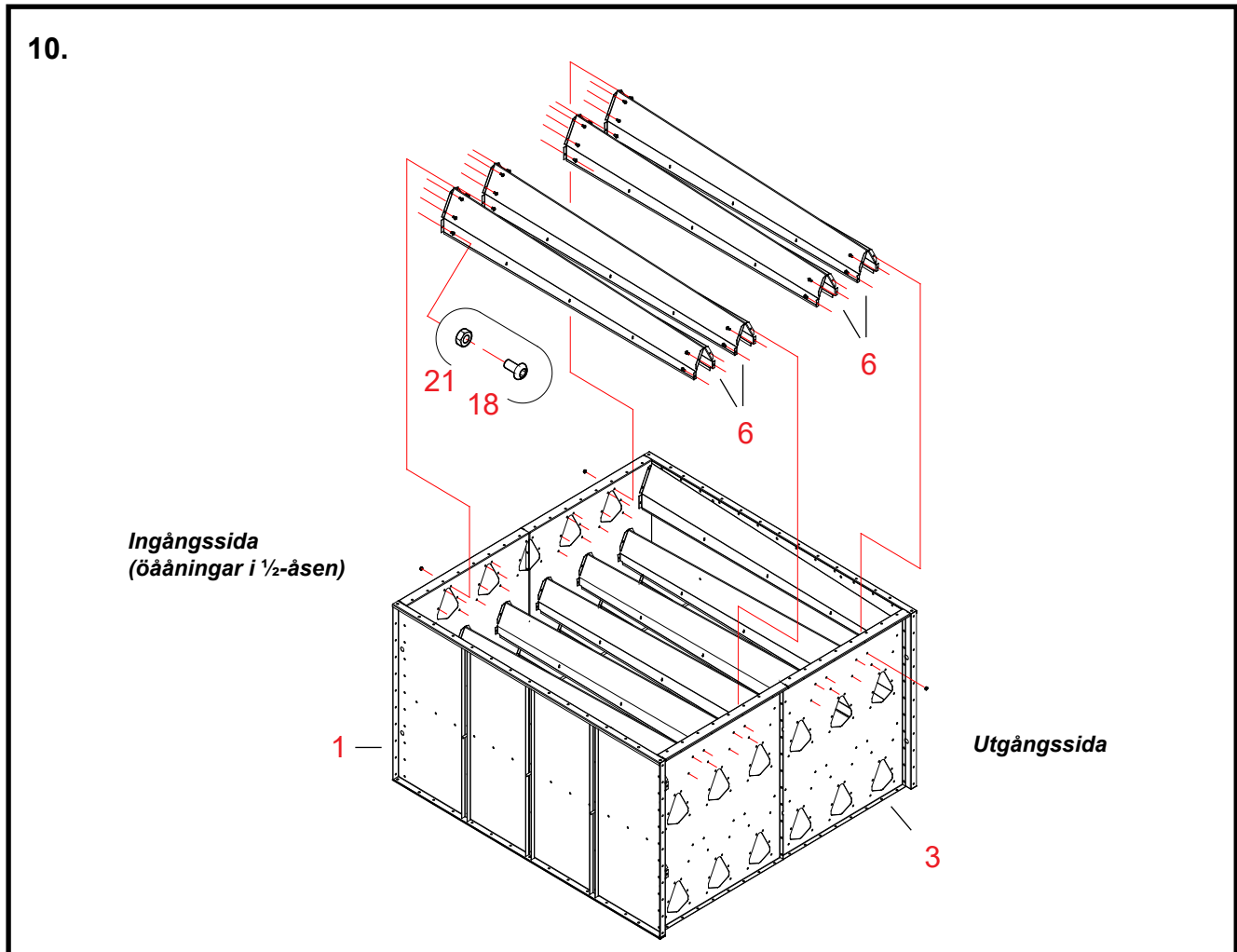
Sätt den bredare åsändan mot gavelplåten på utgångssidan (del 3).

Montera åsarna vid öppningarna i den övre öppningsraden i gavelplåten på utgångssidan.

### 18, 21 Fäst åsändarna med bultar med runt huvud och muttrar (M 8 x 10, 60 st.).

Placera bultarnas runda huvud mot spannmålsutrymmet. Dra inte åt bultarna ännu.

\* Dra åt bultarna bara lätt för att åsarna kan anpassa sig under monteringen av torksektionen.



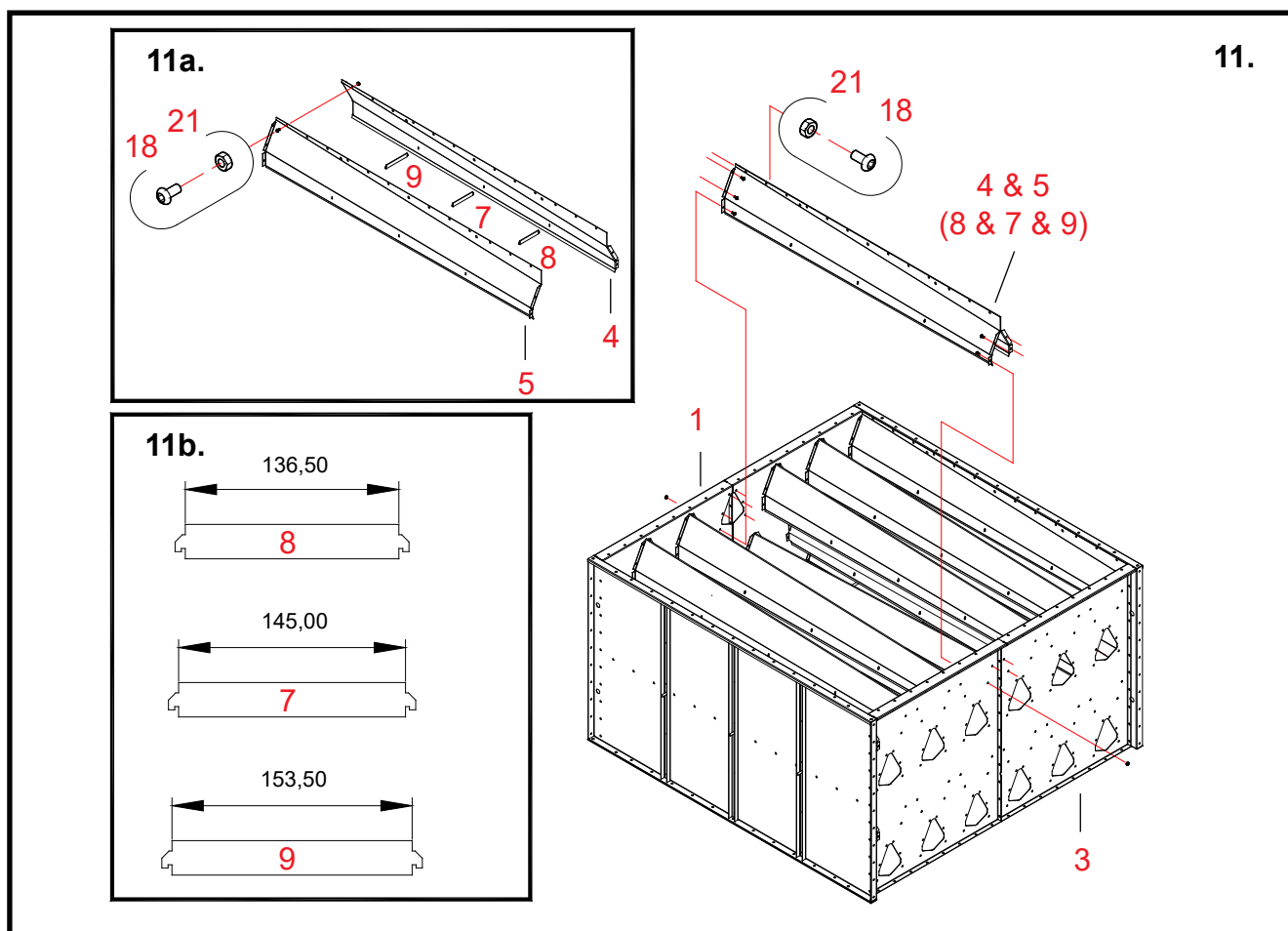
## 10. Montering av de översta 1/1-åsarna

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen.

**6** **Montera de fyra 1/1-åsarna i det översta åsvarvet.**  
Sätt den bredare åsändan mot gavelplåten på ingångssidan (del 1).  
Lämna öppningen vid gavelplåtarnas fog utan ås.

**18, 21** **Fäst åsändarna med bultar med runt huvud och muttrar (M 8 x 10, 40 st.).**  
Placera bultarnas runda huvud mot spannmålsutrymmet. Dra inte åt bultarna ännu.

**\*** **Dra åt bultarna bara lätt för att åsarna kan anpassa sig under monteringen av torksektionen.**



## 11. Montering av den översta åsen vid fogen mellan torksektionsmodulerna

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen.

**4, 5 Sätt flänsarna av den högra och den vänstra åshälften mot varandra (bild 11a).**

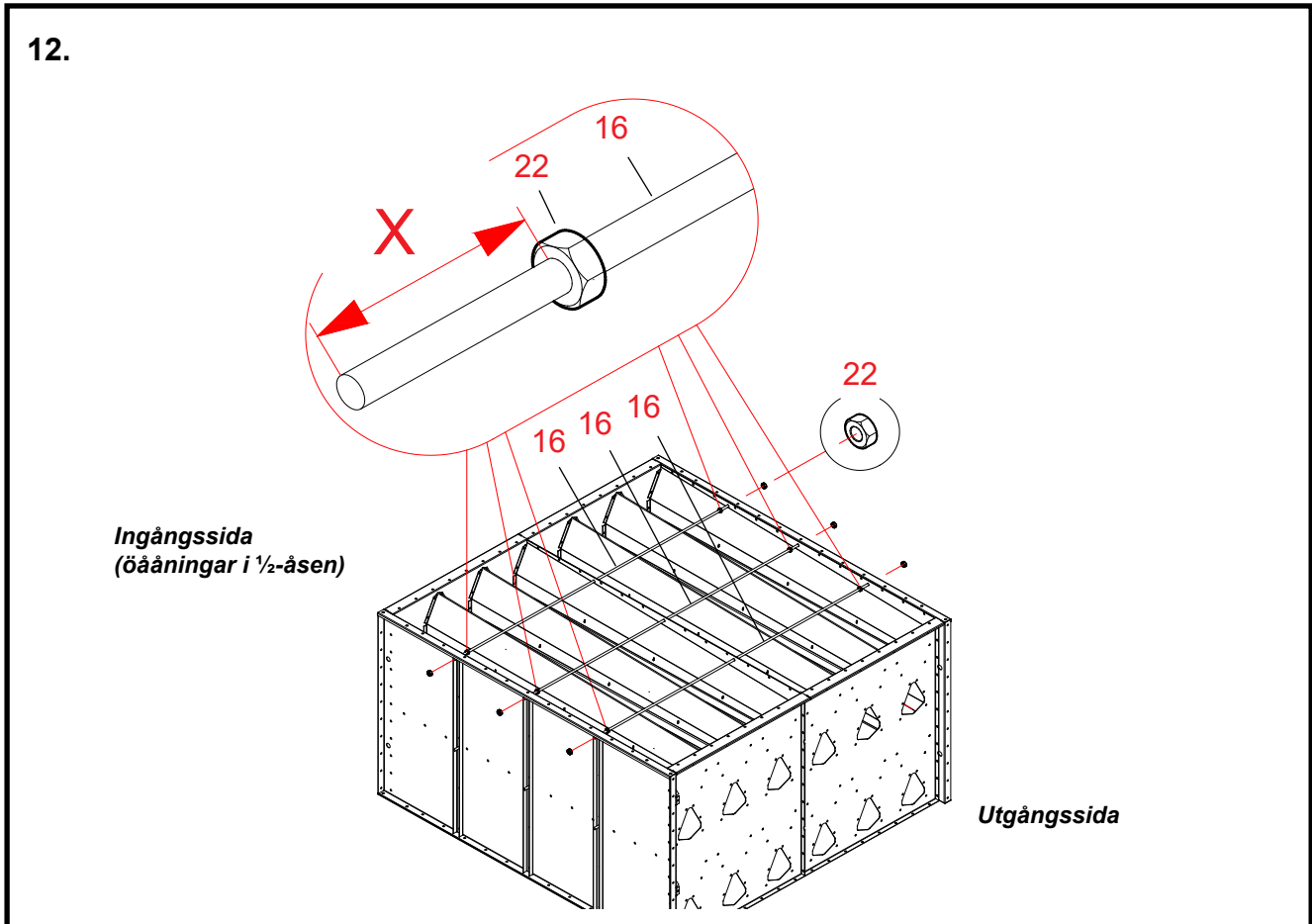
**18, 21 Fäst ihop de sammansatta åshälfterna med bultar med runt huvud och muttrar (M 8 x 10, 12 st.).**  
Dra inte åt bultarna ännu.

**7, 8, 9 Sätt åsstöden in i den hopmonterade åshälften, i öppningarna i hälfterna.**  
Lägg märke till att stöden är olika långa (se bilden 11b).

**\*** **Sätt den hopmonterade åsen med åsstöden mellan gavelplåtarna.**  
Sätt den bredare åsändan mot gavelplåten på ingångssidan (del 1).

**18, 21 Fäst åsändarna med bultar med runt huvud och muttrar (M 8 x 10, 10 st.).**  
Placera bultarnas runda huvud mot spannmålsutrymmet. Dra inte åt bultarna ännu.

**\*** **Dra åt förbandsbultarna för åshälfterna.**



## 12. Montering av de övre gångstängerna

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen.

**16 Träd tre gångstänger in i de  $\text{Ø}$  13 mm hålen i de översta åsarna.**

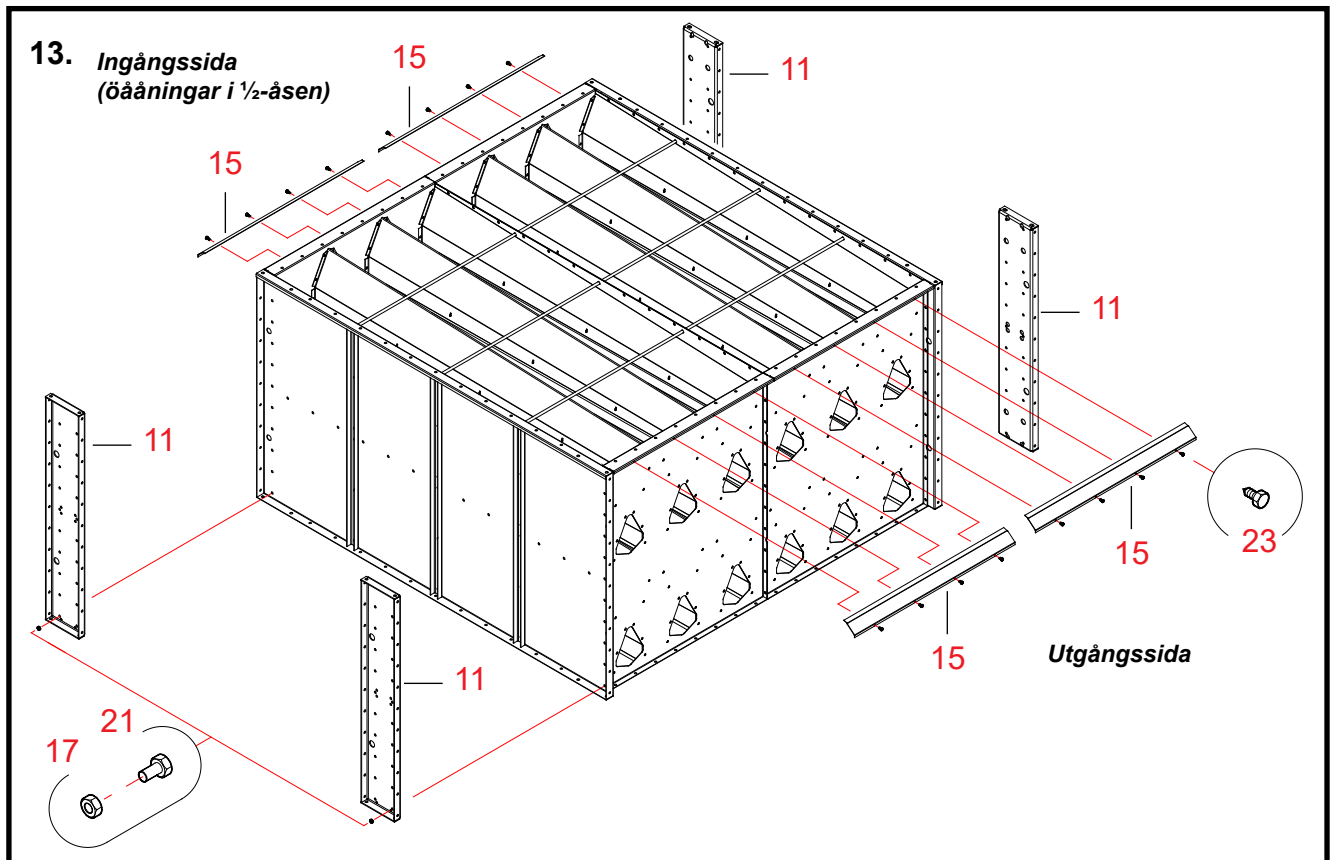
**22 Vrid M12 muttrar på gångstångsändarna.**  
Vrid en mutter på båda ändar av alla gångstänger (avstånd X är ca 10 cm).

\* **Centrera gångstängerna.**  
Gångstångsändarna utanför torksektionen, på båda sidor, är lika långa.  
Vrid muttrarna på gångstängerna inne i torksektionen mot torksektionens sidoplåtar och åshälfterna.  
Dra åt muttrarna bara lätt.

**22 Vrid de yttersta muttrarna på gångstängerna.**

\* **Dra åt alla fästmuttrar för åsarna och muttrar på gångstängerna utanför torksektionen.**





### 13. Montering av dammlister och eventuella stödben

Delar Numreringen av arbetsfaserna motsvarar referensnumren på reservdelsritningen

**Montera dammlisterna först efter att torksektionerna har monterats i torken.**

**15** Rikta bulthålen i dammlisterna mot hålen i torksektionens gavel.

**23** Fäst dammlisten med självborrande skruvar (4,8 x 13, 4 st. / dammlist).

\* Montera de övriga tre dammlisterna för torksektionen på samma sätt.

**11** Vid behov, montera stödben på torksektionens båda gavlar.

Se instruktioner för val av stödbenet i början av punkten "Leveransförpackningar av torksektioner"

**Se instruktioner för monteringsriktning av stödbenet i ritningen nedan.**

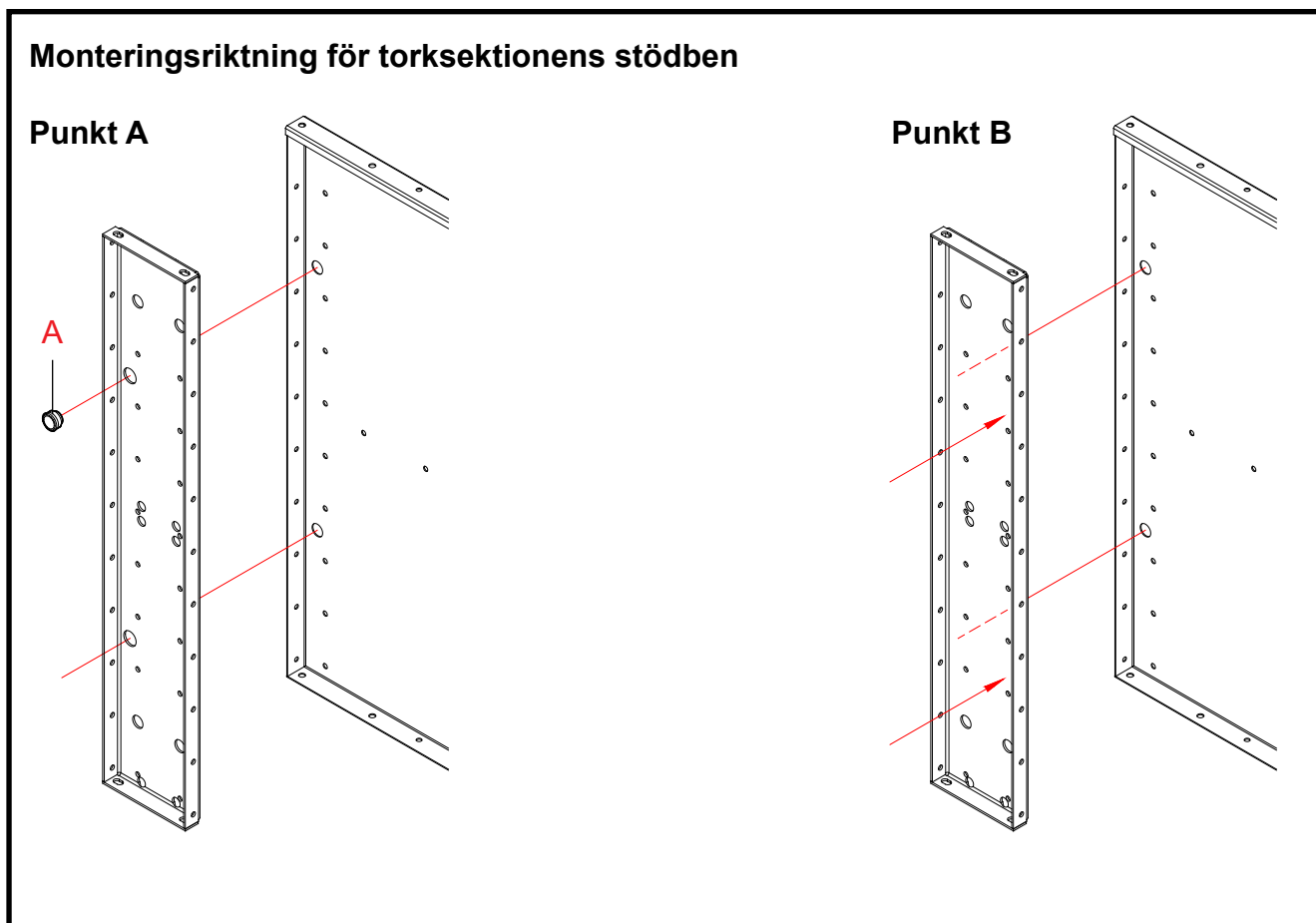
Rikta in hålen i gavelflänsen, sidoplåten och stödbenet.

**17, 21** Fäst sidoplåten, gavelplåtarna och stödbenen med bultar och muttrar (M 8 x 16, 9 st./sida).

Två av bultarna har redan monterats i samband med sammansättning av torksektionen.

Dra åt bultarna bara lätt så att du kan rätta på torksektionen.

\* Granska fogar och rektangulär form av torksektionen. Dra åt alla bultar.



**Monteringsriktning för torksektionens stödben (om monteras)**

- Punkt A** Om luftgaveln på den aktuella sidan kommer att förse med en eller flera avstängningsluckor, bör  $\varnothing$  30 mm hålen i stödbenet och sidoplåten för torksektionen riktas in.  
Om torksektionen kommer att förse med endast en avstängningslucka, slut hålen för den andra axeln med plastpluggar.  
Pluggarna (märkta med A i ritningen) ingår inte i torkleveransen.
- Punkt B** Om luftgaveln kommer inte att ha avstängningsluckor, montera stödbenet i ett läge där det slutar de  $\varnothing$  30 mm hålen i torksektionens sidoplåt.