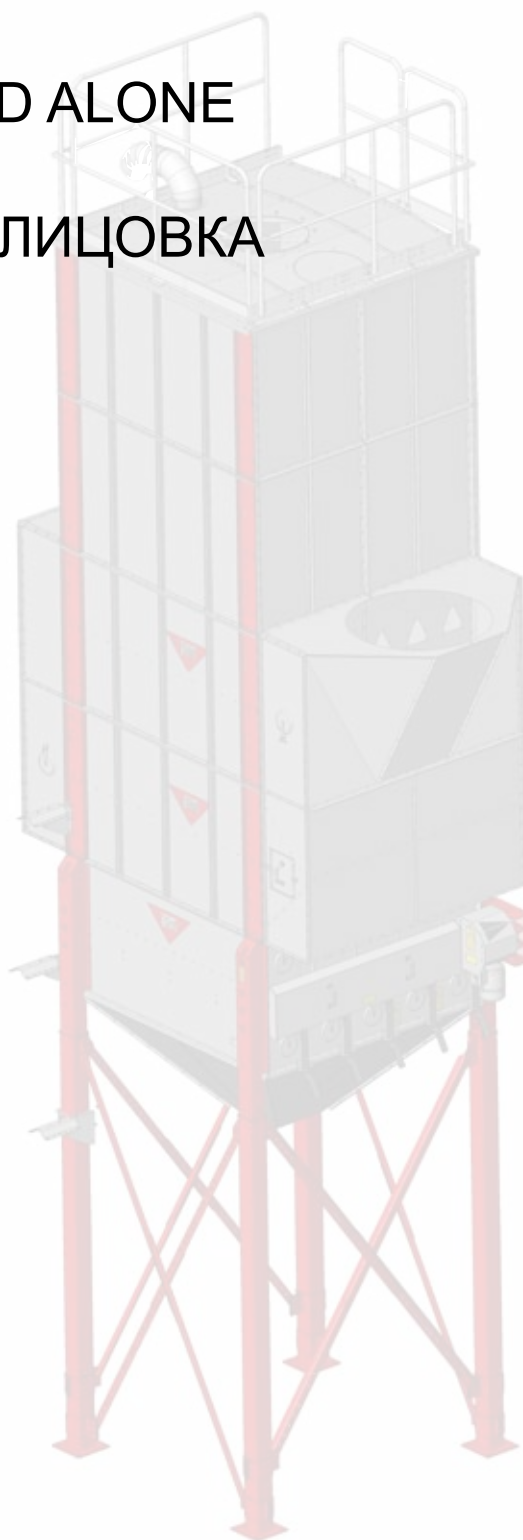


## **Руководство по сборке**

**ANTTI M20 STAND ALONE**  
**- ИЗОЛЯЦИЯ**  
**- ЗАЩИТНАЯ ОБЛИЦОВКА**

**408061 (ru) 11-2020**







## Содержание

В настоящей инструкции .....	4
Сборка основания зерносушилки .....	5
Сборка верхних секций, крыши и поручней и ограждений зерносушилки .....	6
Сборка секций и воздушных каналов зерносушилки .....	7
Подготовительные действия в верхней секции .....	8
Изоляция верхних секций .....	10
Установка облицовочных панелей к верхним секциям .....	12
Изоляция сушильных элементов .....	14
Соединение верхних и сушильных секций .....	24
Установка облицовочных панелей на сушильные секции .....	25
Соединение верхних и сушильных секций к основанию .....	46
Установка краевых планок облицовки .....	47
Зерносушилка модели 3W я 4W с распределителем подачи зерна .....	48
Облицовка, монтажные детали .....	51
Детали облицовки .....	52
Детали облицовки .....	54
Детали облицовки .....	56
Облицовка: облицовочная панель, планки, изоляционная вата .....	58
Облицовочные листы и вата, список .....	60
Облицовочные листы и вата, список .....	62
Облицовочные листы и вата, список .....	64
Облицовочные листы и вата, список .....	66
Облицовочные листы и вата, список .....	68
Облицовочные листы и вата, список .....	70



## В настоящей инструкции ...

Настоящая инструкция является общим руководством, относящимся к следующим моделям зерносушилки ANTTI STAND ALONE:

2W	0,5 / 0,5	WM06	(конец воздушного канала 0,5 м)
2W	1,0 / 1,0	WM06	(концы воздушного канала 1,0 м)
3W	0,5 / 0,5	WM06	(конец воздушного канала 0,5 м)
3W	1,0 / 1,0	WM06	(концы воздушного канала 1,0 м)
4W	0,5 / 0,5	WM06	(конец воздушного канала 0,5 м)
4W	1,0 / 1,0	WM06	(концы воздушного канала 1,0 м)

В списке запчастей, приведенном на последних страницах настоящей публикации, указано количество компонентов отдельно по каждой модели.

Определенные компоненты приобретаются клиентом, например, в компании по продаже строительных материалов (по списку). На страницах приведена информация, относящаяся к размерам и расходу компонентов, а также рисунки планок и изоляционной ваты.

Указания по сборке крыши, поручней и ограждений, а также основания приведены в инструкции по сборке конкретной модели.

Указания по сборке платформ обслуживания, и установке элеватора к зерносушилке, а также указания по сборке и установке лестницы приведены в инструкции элеватора.

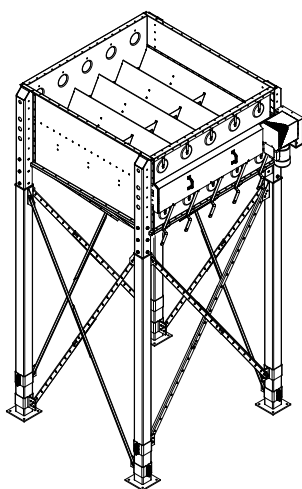


## Сборка основания зерносушилки

Соберите основание зерносушилки STAND ALONE на месте в соответствии с инструкцией по установке конкретной модели.

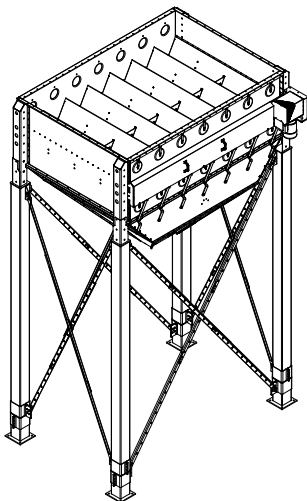
408070

Инструкция по сборке основания 2W



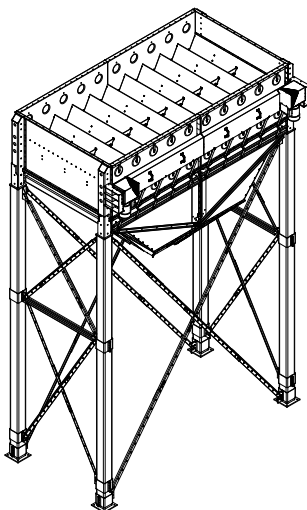
408080

Инструкция по сборке основания 3W



408090

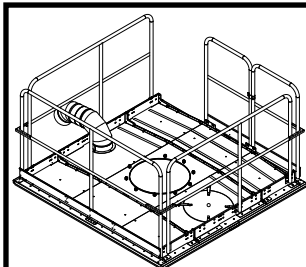
Инструкция по сборке основания 4W





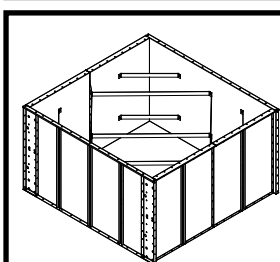
## Сборка верхних секций, крыши и поручней и ограждений зерносушилки

Поставьте все верхние секции зерносушилки STAND ALONE друг на друга, и установите на них крышу и поручни согласно инструкции по сборке конкретной зерносушилки.



408073

Инструкция по  
установке кры-  
ли и поручней  
2W



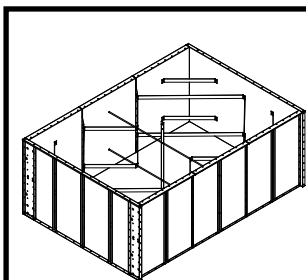
408072

Инструкция по  
сборке верхней  
секции 2W



408083

Инструкция по  
сборке крыши и  
поручней 3W и  
6W

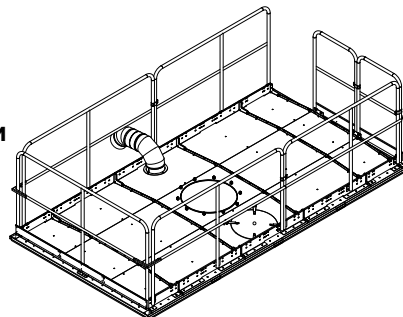


408082

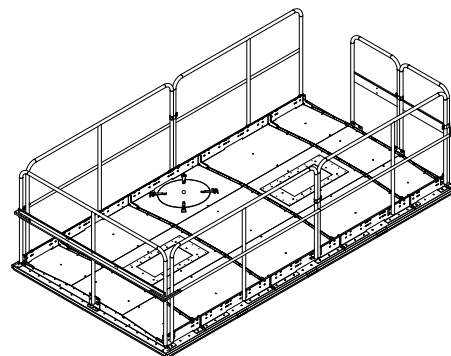
Инструкция по  
сборке верхней  
секции 3W

408093

Инструкция по  
сборке крыши и  
поручней  
4W

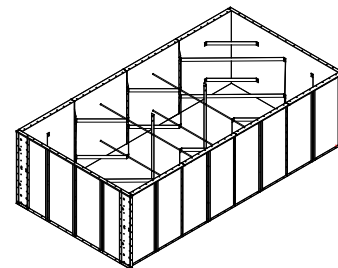


4WC



408092

Инструкция по  
сборке верхней  
секции 4W

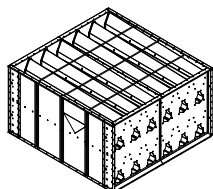




## Сборка секций и воздушных каналов зерносушилки

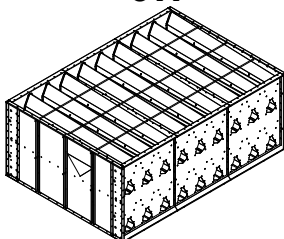
Установите все секции и воздушные каналы зерносушилки STAND ALONE друг на друга согласно инструкции конкретной зерносушилки

**2W**



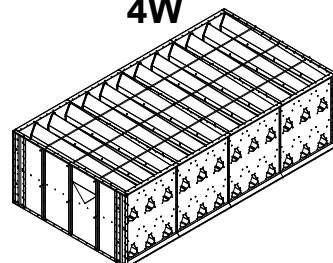
408071

**3W**



408081

**4W**



408091

Инструкция по установке секции Инструкция по установке секции Инструкция по установке секции

408074

408084

408094

Инструкция по установке конца воздушного канала 0,5 м.

Инструкция по установке конца  
воздушного канала 0,5 м. Инструкция по установке конца воздушного канала 0,5 м.

408075

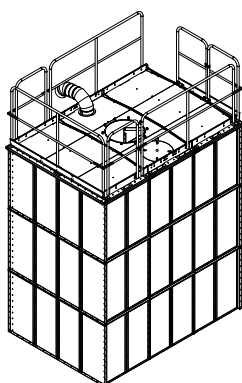
408085

408095

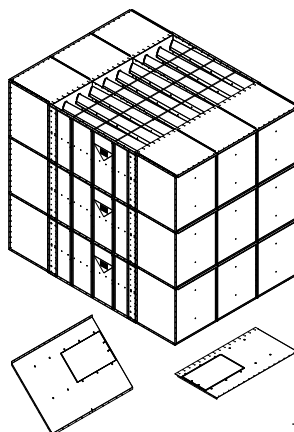
Инструкция по установке конца воздушного канала 1,0 м.

Инструкция по установке конца  
воздушного канала 1,0 м. Инструкция по установке конца воздушного канала 1,0 м.

Верхние секции  
и крыша сушилки  
в сборе (на  
чертеже 3W, три  
яруса верхних  
секций)



Проём в возвратной  
нижней пластине, на  
стороне выхода

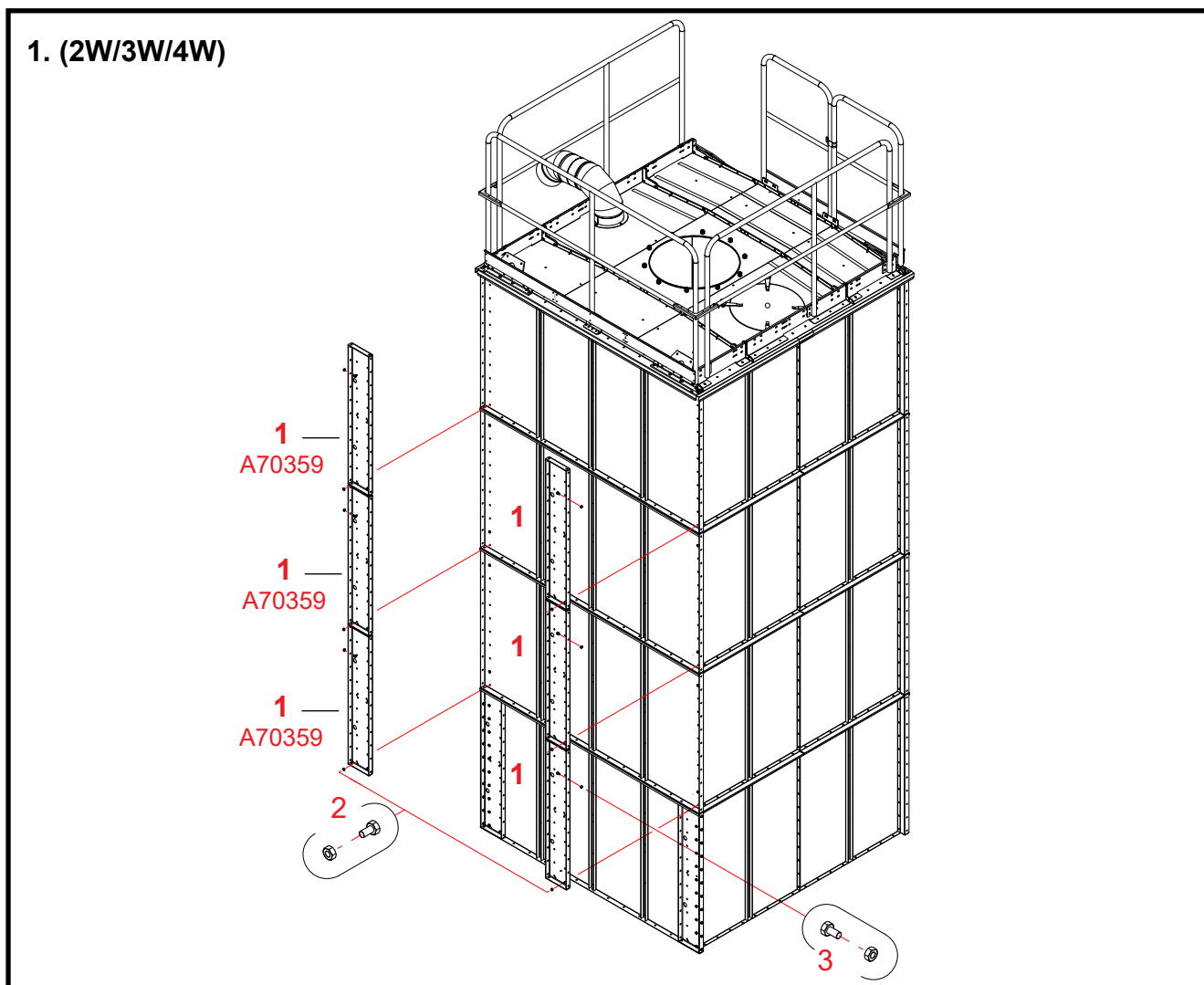


Сушильные секции  
зерносушилки  
с воздушными  
каналами в сборе  
(на чертеже 3W,  
три яруса верхних  
секций)

Проём в заслонке, на  
стороне входа

Учтите сменное воздушное окно/ проем для доступа, которые устанавливаются на дне конца воздушного канала, вместо возвратных нижней панели и заслонки (компоненты входят в комплект поставки Stand Alone, указания по их монтажу приведены в инструкции по сборке воздушных каналов). Проемы обеспечивают доступ в воздушные каналы.

## Подготовительные действия в верхней секции



1. (2W/3W/4W) Установка опор верхней секции (зерносушилка, изображенная на чертеже, снабжается четырьмя верхними секциями)

*Верхние секции зерносушилки модели MW06 STAND ALONE всегда снабжаются опорами.*

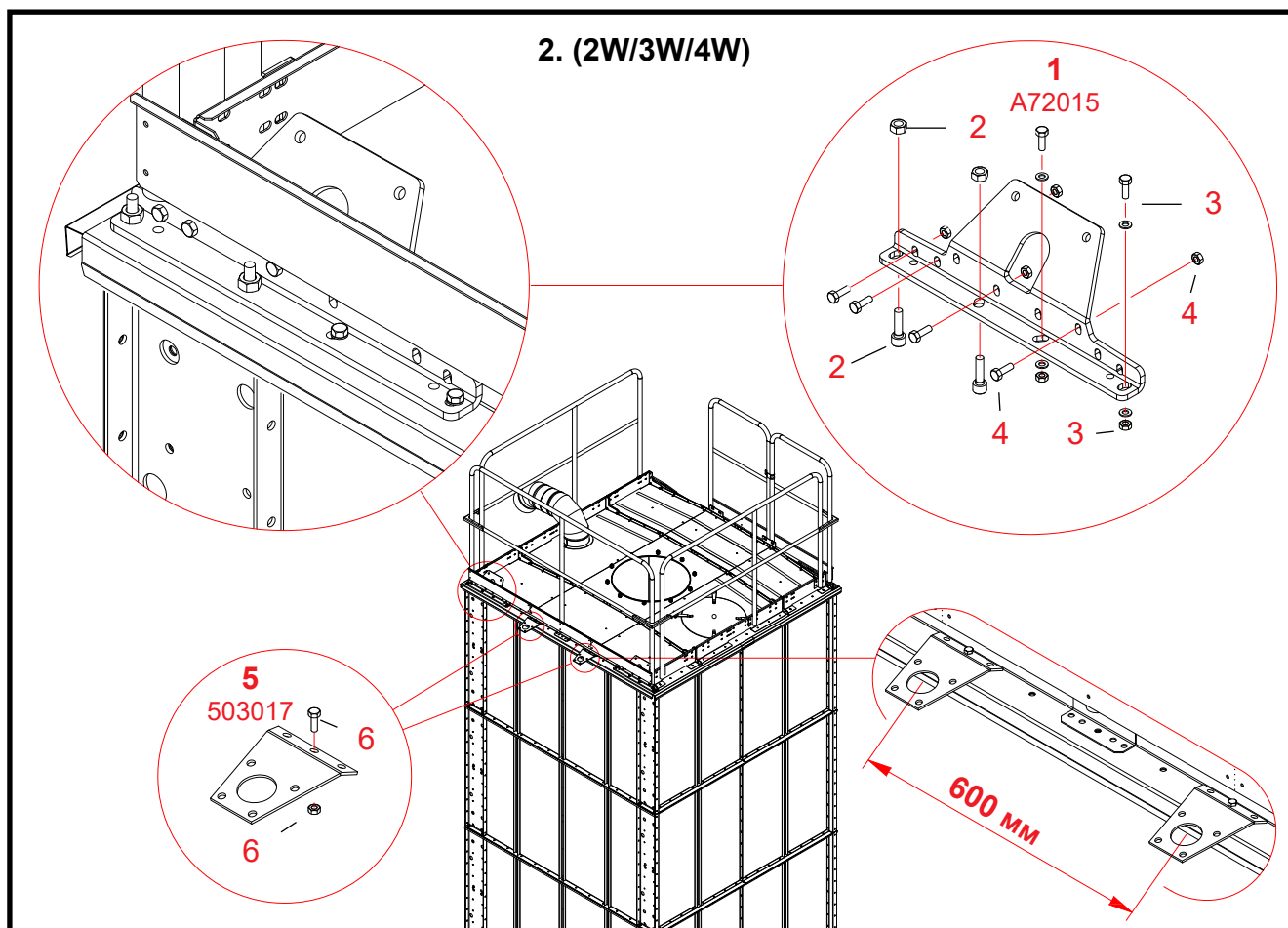
*Три верхних секций зерносушилок 2W и 3W без облицовки не снабжены опорами.*

*Две верхние секции зерносушилки 4W без облицовки не снабжены опорами.*

*Отсутствующие опоры (A70359) включены в спецификацию комплекта поставки защитной облицовки.*

- 1 При необходимости можно закрепить опоры на обеих сторонах верхней секции. Совместить отверстия торцевых фланцев, боковой пластины и опоры.
- 2 Закрепить боковую пластину, торцевые пластины и опоры при помощи болтов и гаек (М 8 x 16, 9 шт на каждую сторону). Два из этих болтов устанавливаются при сборке верхнего бункера.
- 3 Прикрепить опоры к фланцам боковых пластин при помощи болтов и гаек (М 8 x 16, 11 шт на каждую сторону).



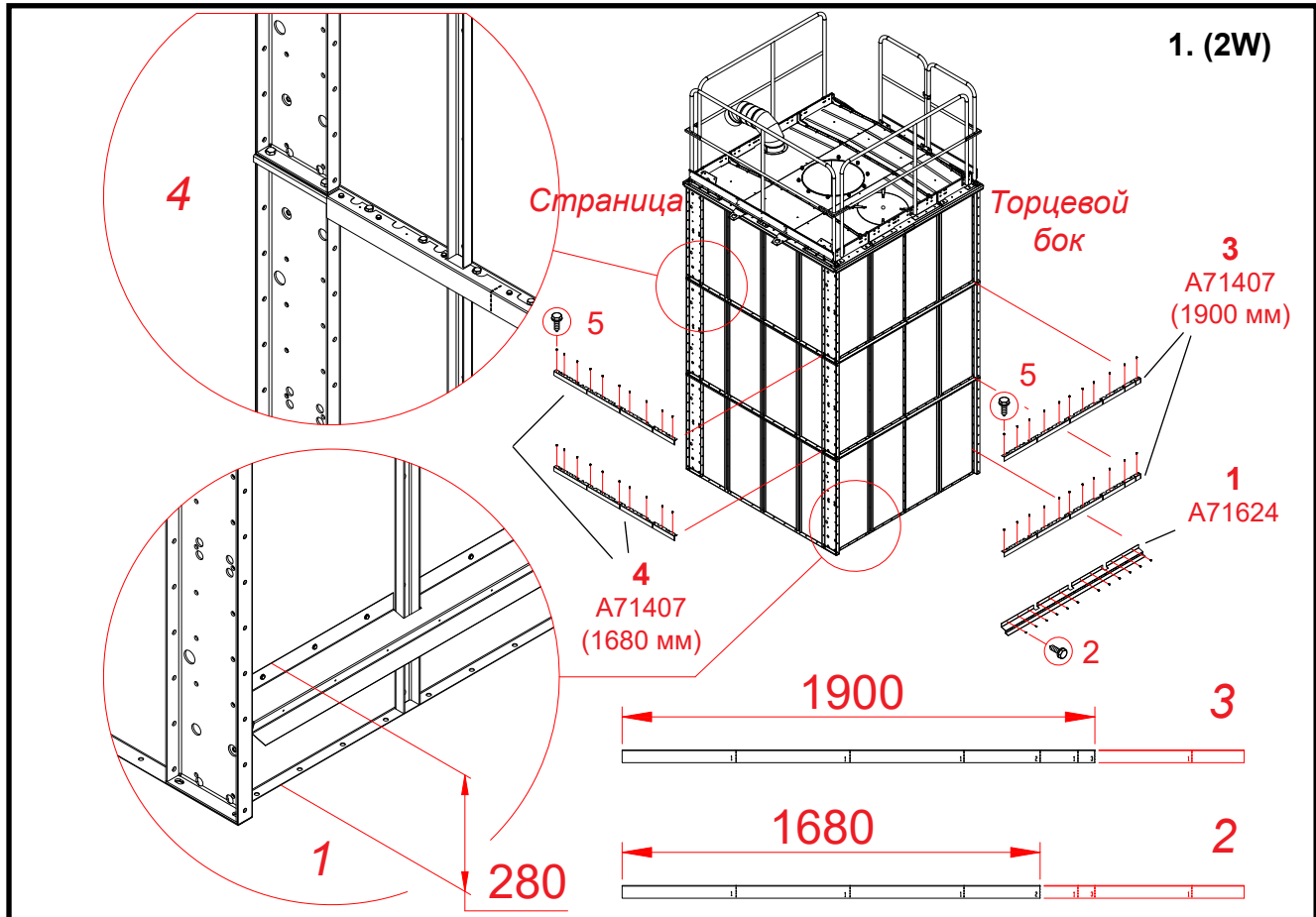


## 2. (2W/3W/4W) Установка скоб, прикрепляемых к верхней секции (на чертеже 2W)

- 1      Установите крупные подъемные скобы (A72015, 4 шт) на каждый угол крыши сушилки.  
Вставка 1 чертежа.
- 2      Прикрепите скобу к листу крыши на месте опоры с помощью вертикальных болтов и гаек.  
(М 12 х 40, 2 шт / скоба).
- 3      Также прикрепите другой конец ушка к листу крыши с помощью вертикальных болтов, шайб и гаек.  
(М 8 х 25, 2 шт / скоба).
- 4      Прикрепите скобы к листу крыши горизонтальными болтами и гайками.  
(М 8 х 25, 4 шт / скоба).
- 5      Установите точки опоры элеватора (503017, 2 шт) к боку крыши зерносушилки.  
Скобы устанавливаются к крыше со стороны элеватора (чертеж 2).
- 6      Соедините скобы к краю листа крыши болтом и гайками (М 8 х 25, 1 шт/ скоба).  
Установите скобы на расстояние 600 мм друг от друга.  
**Необязательно, чтобы центральная линия элеватора совпадала с центральной линией сушилки.**

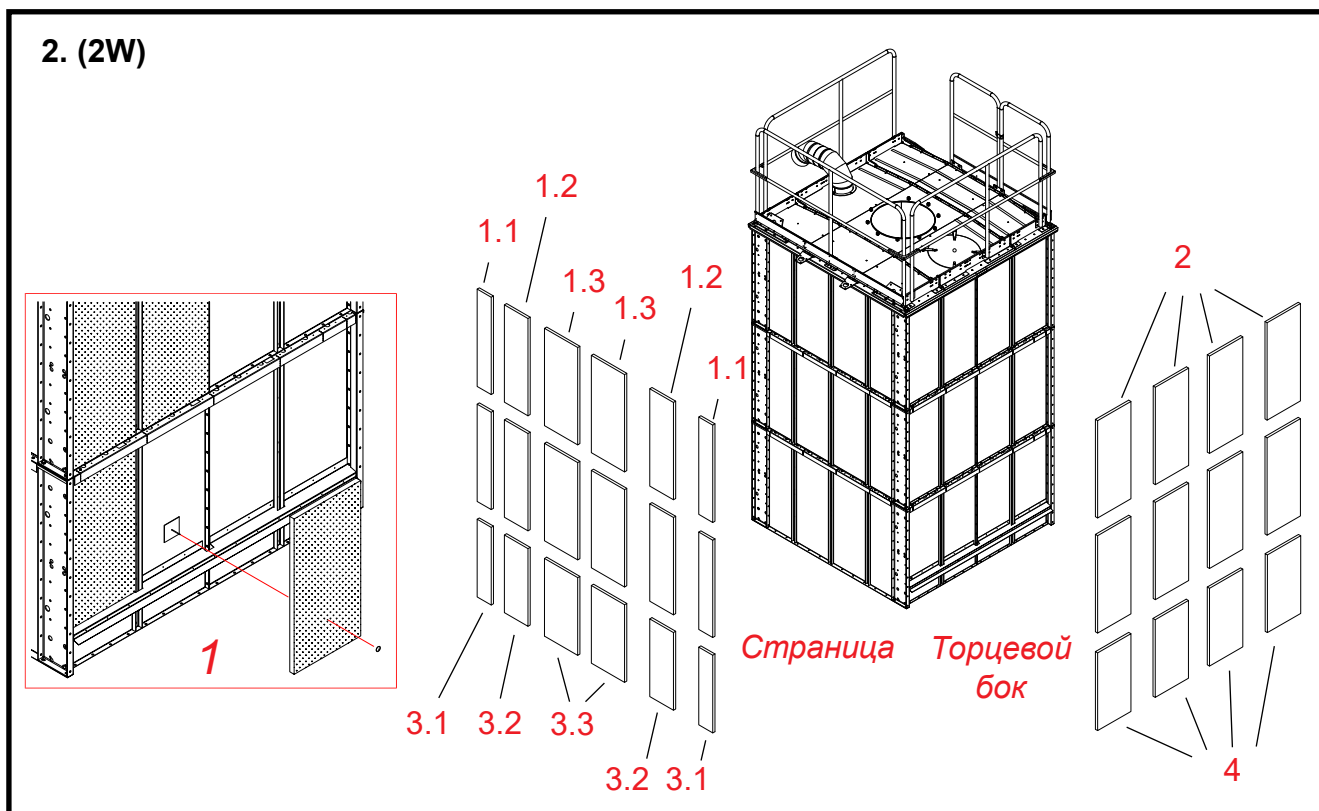
**Снимите болты крыши и верхней секции, которые слишком короткие для крепления скоб.  
Замените эти болты болтами, указанными в пунктах 2,3, 4 и 6.**

## Изоляция верхних секций



### 1. (2W) Установка наклонных планок на стороне конца воздушных каналов, и установка угловых планок.

- 1 **Совместите наклонные балки (A71624) с концевыми листами нижней из верхних секций (чертеж 1).**  
Установите планки на высоту 280 мм от нижнего края самой нижней верхней секции.
- 2 **Прикрепите наклонные планки к обоим концевым листам верхней секции.**  
Используйте для работы самонарезные винты (4.8 x 13, 12 шт/ планка), которые вставляются с интервалом 145 мм в готовую перфорацию панели.
- 3 **Обрежьте угловые планки, устанавливаемые к концевым листам верхней секции (A71407) до 1900 мм.**  
На месте первого среза на планке выбит номер 3 (см. размерный чертеж 3).  
**Установите угловые листы на нижние фланцы обоих концевых листов верхних секций.**  
Не устанавливайте угловые планки на нижние фланцы самой нижней верхней секции.
- 4 **Обрежьте угловые планки, устанавливаемые к боковым листам верхней секции (A71407) до 1680 мм.**  
На месте первого среза на планке выбит номер 2 (см. размерный чертеж 2).  
**Установите угловые листы на нижние фланцы обоих боковых листов верхних секций.**  
Детальный чертеж 4.
- 5 **Прикрепите угловые планки к нижним фланцам верхних секций.**  
Используйте для работы самонарезные винты (4.8 x 13, 11 шт/ планка на бокового листа, 10 шт/ планка на концевой лист).  
Крепление выполняется максимально с интервалом 250 мм, используя имеющуюся перфорацию.

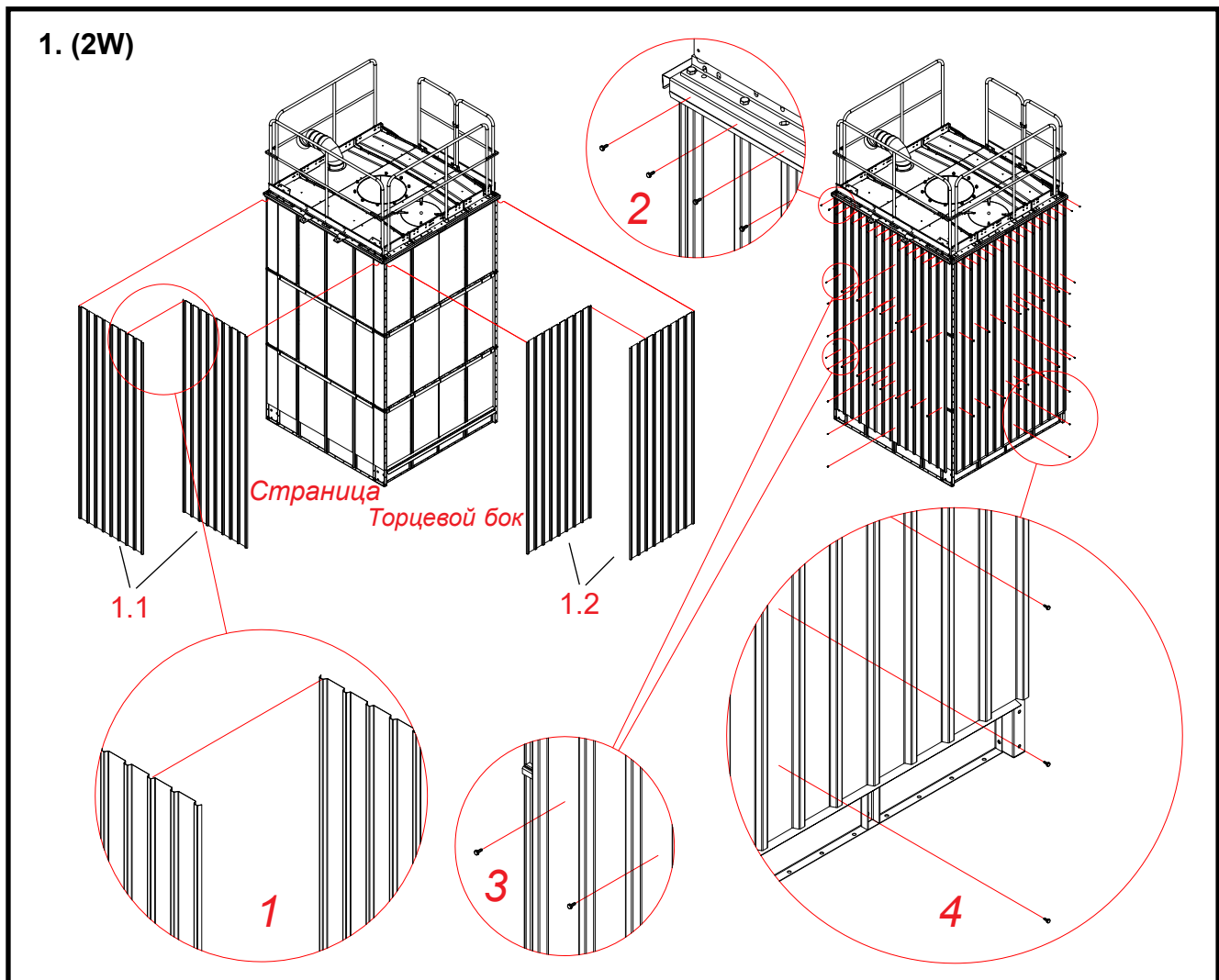


## 2. (2W) Установка изоляционных панелей на бока и концы верхних секций

*Внимательно обрежьте изоляционные панели, чтобы панели ложились на место точно.*

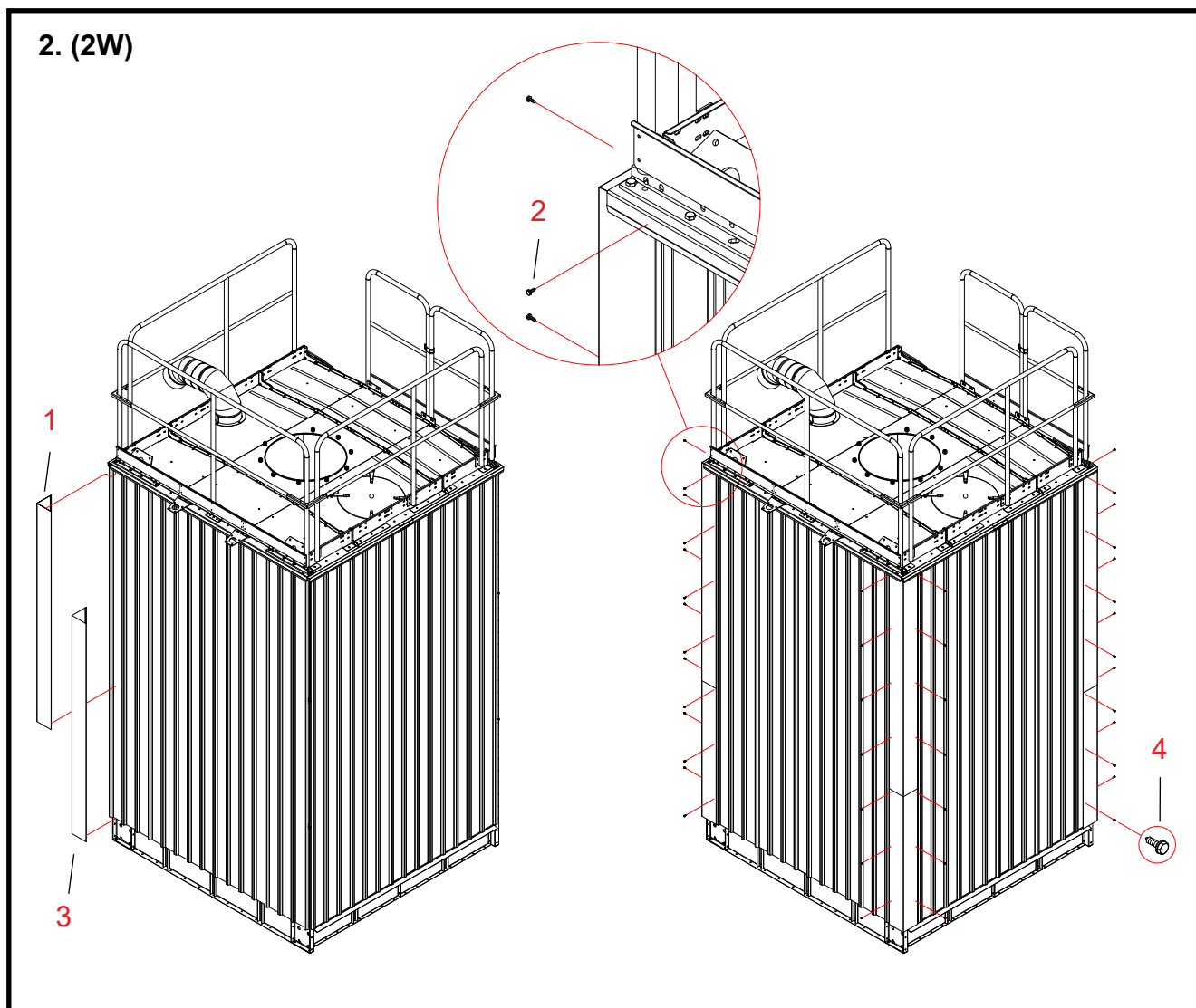
- 1 **Обрежьте изоляционные панели всех боковых листов верхних секций, кроме самой нижней.**  
 На обоих боковых листах одной верхней секции имеется шесть участков, требующих изоляцию.  
 1.1: 2 шт 192 мм x 1142 мм    1.2: 2 шт 325 мм x 1150 мм    1.3: 2 шт 453 мм x 1150 мм
  - 2 **Обрежьте изоляционные панели всех концевых листов верхних секций, кроме самой нижней.**  
 На обоих концевых листах одной верхней секции имеется четыре участка, требующих изоляцию.  
 2: 4 шт 452 мм x 1150 мм
  - 3 **Обрежьте изоляционные панели обоих боковых листов самой нижней верхней секции.**  
 Обратите внимание на то, что нижняя часть самой нижней верхней секции, от наклонной планки вниз, без изоляции.  
 Изоляция этого участка устанавливается только после закрепления верхних секций к сушильным секциям, и установке изоляции сушильных секций.  
 3.1: 2 шт 192 мм x 908 мм    3.2: 2 шт 325 мм x 912 мм    3.3: 2 шт 453 мм x 912 мм
  - 4 **Обрежьте изоляционные панели обоих концевых листов самой нижней верхней секции.**  
 4: 4 шт 452 мм x 912 мм.
- **Установите изоляционные панели на их места.**
  - **Если какая-либо изоляционная панель иначе не держится на месте, используйте клейкий штырь.**  
 Прикрепите клейкий штырь к панели верхней секции, прижмите к ней изоляционную панель и установите на штырь упор.  
 Детальный чертеж 1.

## Установка облицовочных панелей к верхним секциям



### 1. (2W) Установка наклонных облицовочных панелей к бокам и концам верхних секций

- 1 **Вставьте верхние концы облицовочных панелей под край отливов крыши.**  
Выполните эту операцию одинаково как со стороны бока (1.1), как и со стороны конца (1.2) верхней секции.  
Установите панели так, чтобы их перехлест был бы минимальным (чертеж 1).  
Постарайтесь установить вертикальные края так, чтобы они подходили максимально близко к углам верхних секций.
- 2 **Закрепите верхние края панелей самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19).**  
Закрепите панели на гребне каждого ребра через отлив (чертеж 2).
- 3 **Закрепите панели к угловым планкам самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19).**  
Закрепите панели на дне каждой второй волны профиля к угловой планке (чертеж 3).
- 4 **Закрепите панели друг к другу на месте вертикального перехлеста самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19).**  
Закрепите панели друг к другу на дне волны профиля с интервалом 0,5 м (чертеж 4).



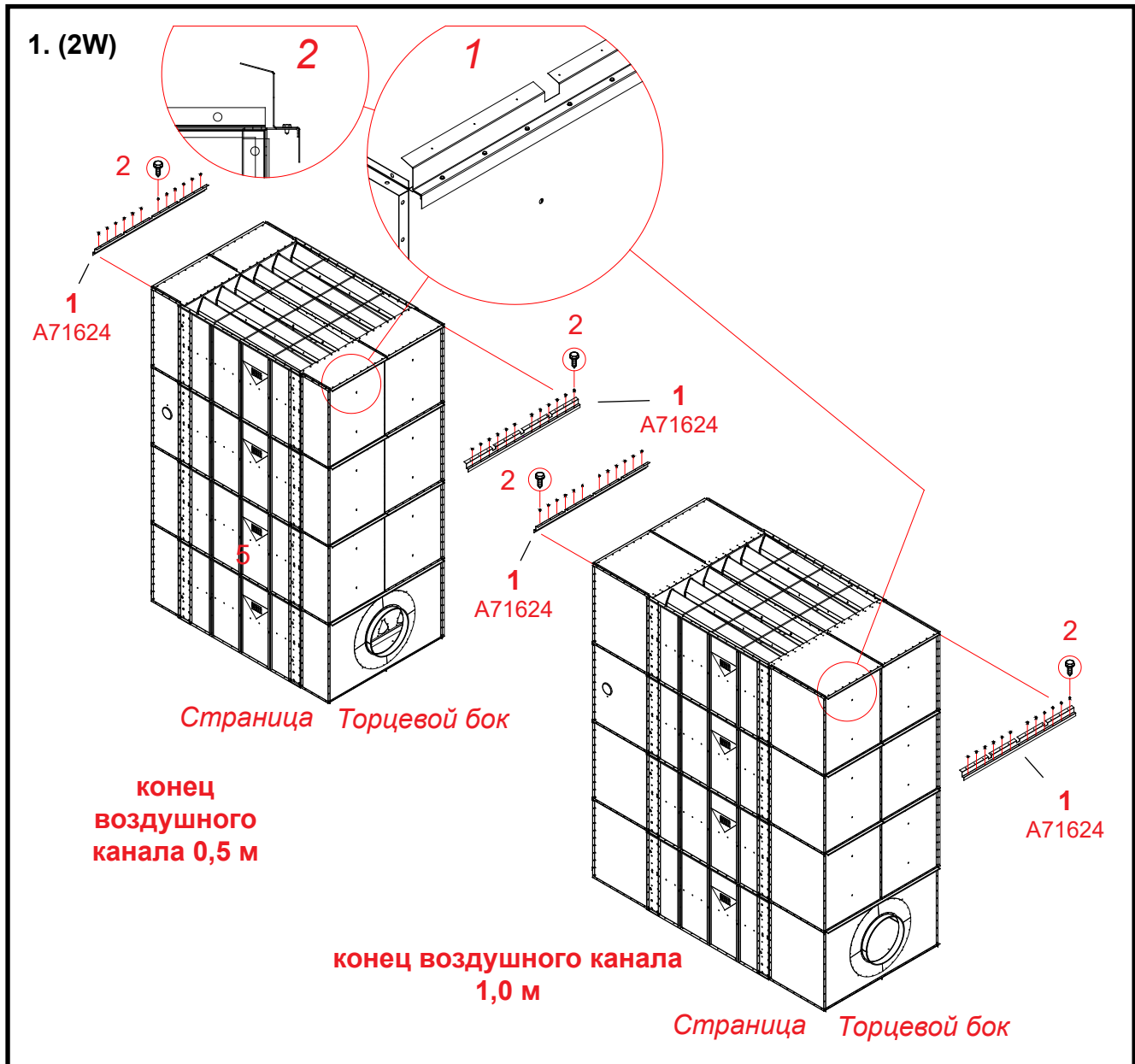
## 2. (2W) Установка угловых облицовочных панелей на верхние секции

- 1 **Вставьте верхние концы облицовочных панелей под край отливов крыши.**  
Выполните эту операцию на каждом углу верхней секции.
- 2 **Закрепите верхние края панелей самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19).**  
Закрепите планки через отлив (см. чертеж).
- 3 **Установите нижние угловые планки внахлест под верхние угловые планки.**  
Установите планки так, чтобы нижний конец нижней планки совпадал с нижним краем облицовочной панели.
- 4 **Закрепите угловые планки самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19).**  
Прикрепите панели к гребню профиля с интервалом 0,5 м.

## Изоляция сушильных элементов

Инструкции, относящиеся к воздушным каналам 0,5 м и 1,0 м, отличаются – смотрите только те страницы, которые относятся к вашей зерносушилке.

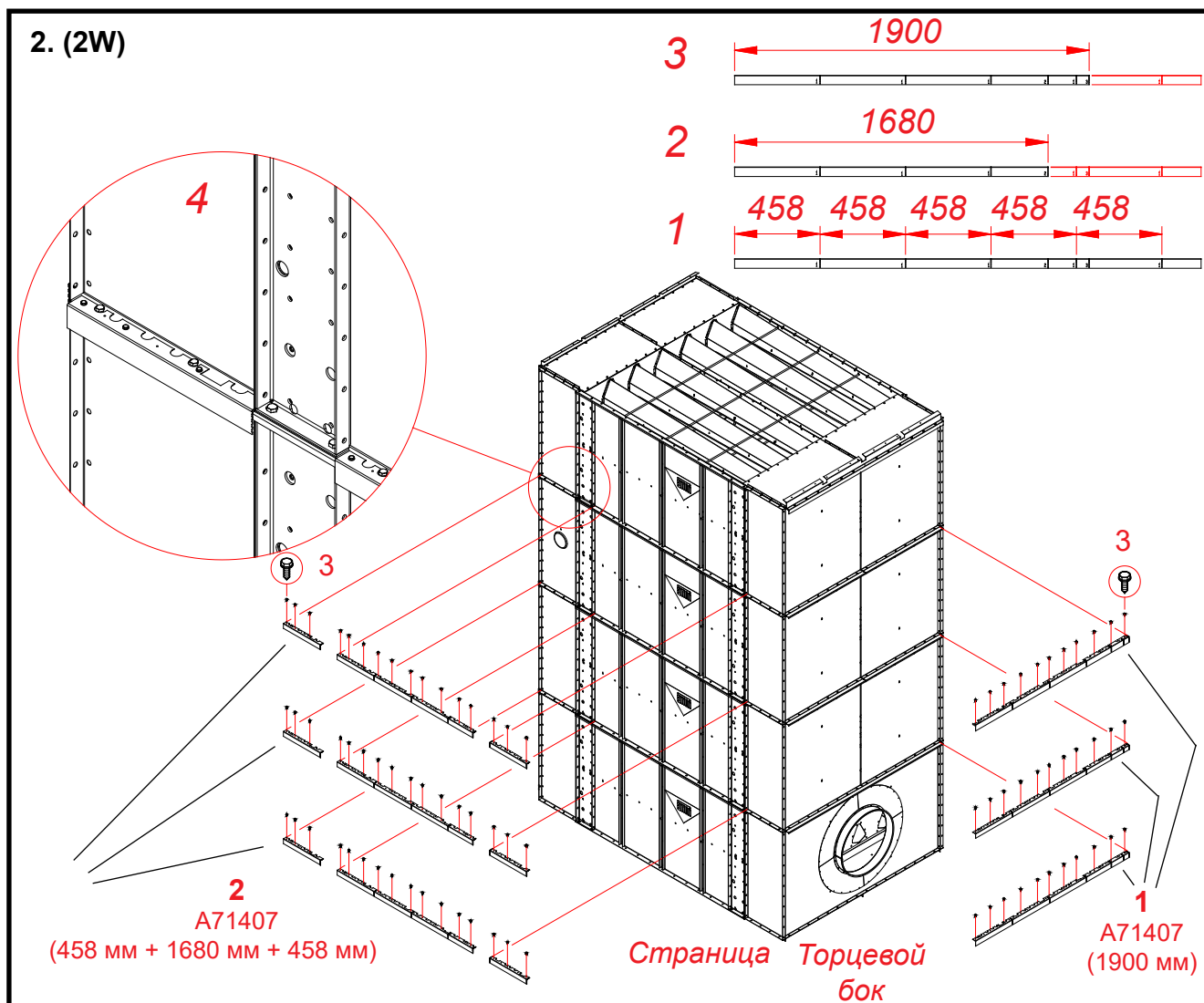
### конец воздушного канала 0,5 м и 1,0 м



#### 1. (2W, воздушный канал 0,5 м и 1,0 м) Установка наклонных планок сушильных секций

- 1 Совместите наклонные планки (A71624) с верхней кромкой концевой листа воздушного канала (чертежи 1 и 2).
- 2 Прикрепите наклонные планки к обоим концевым листам воздушных каналов. Используйте для работы самонарезные винты (4.8 x 13, 12 шт/ планка), которые вставляются с интервалом 145 мм в готовую перфорацию панели.

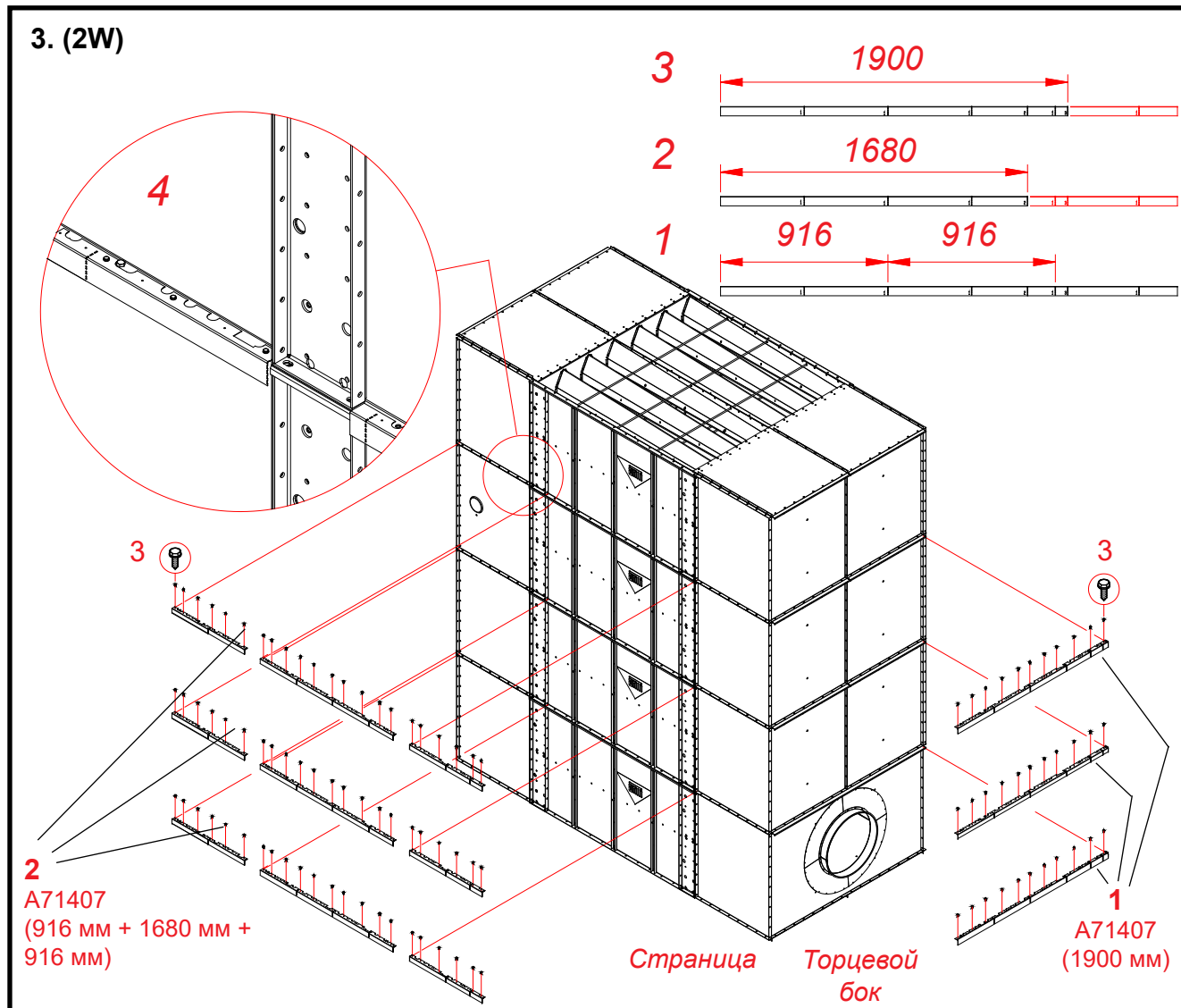
конец воздушного канала 0,5 м



**2. (2W, воздушный канал 0,5 м) Установка угловых планок сушильных секций**

- 1**      **Обрежьте угловые планки, устанавливаемые к концевым листам воздушных каналов (A71407) до 1900 мм.**  
 На месте первого среза на планке выбит номер 3 (см. размерный чертеж 3).  
**Установите угловые листы на нижние фланцы обоих концевых листов воздушных каналов.**  
 Не устанавливайте угловые планки на нижние фланцы концевых листов самого нижнего воздушного канала.
- 2**      **Обрежьте угловые планки, устанавливаемые к боковым листам сушильной секции (A71407) до 1680 мм.**  
 На месте первого среза на планке выбит номер 2 (см. размерный чертеж 2).  
**Обрежьте угловые планки, устанавливаемые к боковым листам воздушных каналов (A71407) до 458 мм.**  
 На месте первого среза на планке выбит номер 1 (см. размерный чертеж 1).  
**Установите угловые листы на нижние фланцы с обеих сторон боковых листов (чертеж 4).**  
 Не устанавливайте угловые планки на нижние фланцы боковых листов собранных сушильной секции/ воздушного канала.
- 3**      **Прикрепите угловые планки к нижним фланцам собранных сушильных элементов/воздушных каналов.**  
 Используйте для работы самонарезные винты (4,8 x 13, 10 + 3 + 3 шт/планка на бокового листа, 10 шт/ планка на концевой лист).  
 Крепление выполняется максимально с интервалом 250 мм, используя имеющуюся перфорацию.

конец воздушного канала 1,0 м

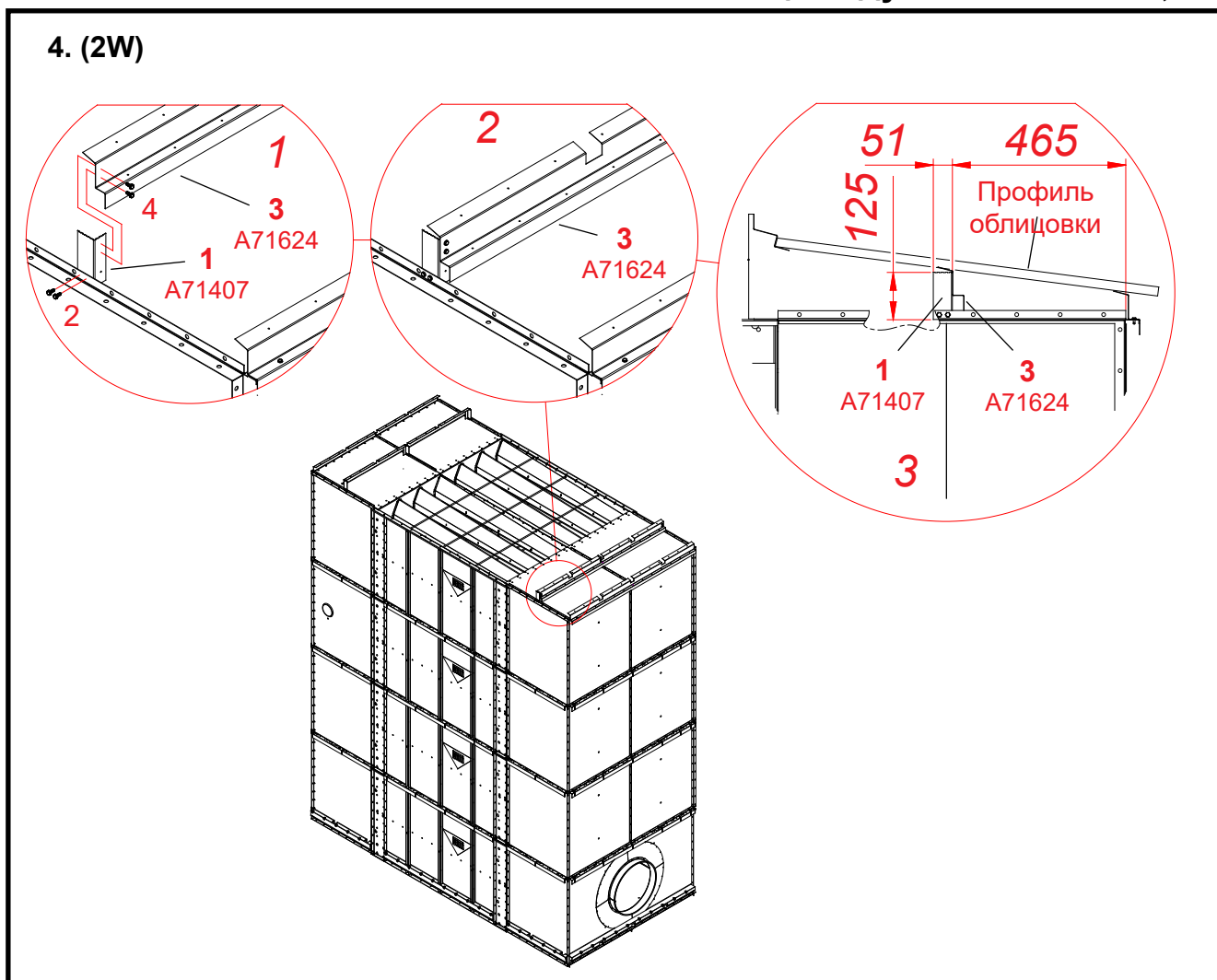


**3. (2W, воздушный канал 1,0 м) Установка угловых планок сушильных секций**

- 1**      **Обрежьте угловые планки, устанавливаемые к концевым листам воздушных каналов (A71407) до 1900 мм.**  
 На месте первого среза на планке выбит номер 3 (см. размерный чертеж 3).  
**Установите угловые листы на нижние фланцы обоих концевых листов воздушных каналов.**  
 Не устанавливайте угловые планки на нижние фланцы концевых листов самого нижнего воздушного канала.
- 2**      **Обрежьте угловые планки, устанавливаемые к боковым листам сушильной секции (A71407) до 1680 мм.**  
 На месте первого среза на планке выбит номер 2 (см. размерный чертеж 2).  
**Обрежьте угловые планки, устанавливаемые к боковым листам воздушных каналов (A71407) до 916 мм.**  
 На месте первого среза на планке выбит номер 1 (каждый второй) (см. размерный чертеж 1).  
**Установите угловые листы на нижние фланцы с обеих сторон боковых листов (чертеж 4).**  
 Не устанавливайте угловые планки на нижние фланцы боковых листов собранных сушильной секции/ воздушного канала.
- 3**      **Прикрепите угловые планки к нижним фланцам собранных сушильных элементов/воздушных каналов.**  
 Используйте для работы самонарезные винты (4,8 x 13, 10 + 6 + 6 шт/планка на бокового листа, 10 шт/ планка на концевой лист).  
 Крепление выполняется максимально с интервалом 250 мм, используя имеющуюся перфорацию.



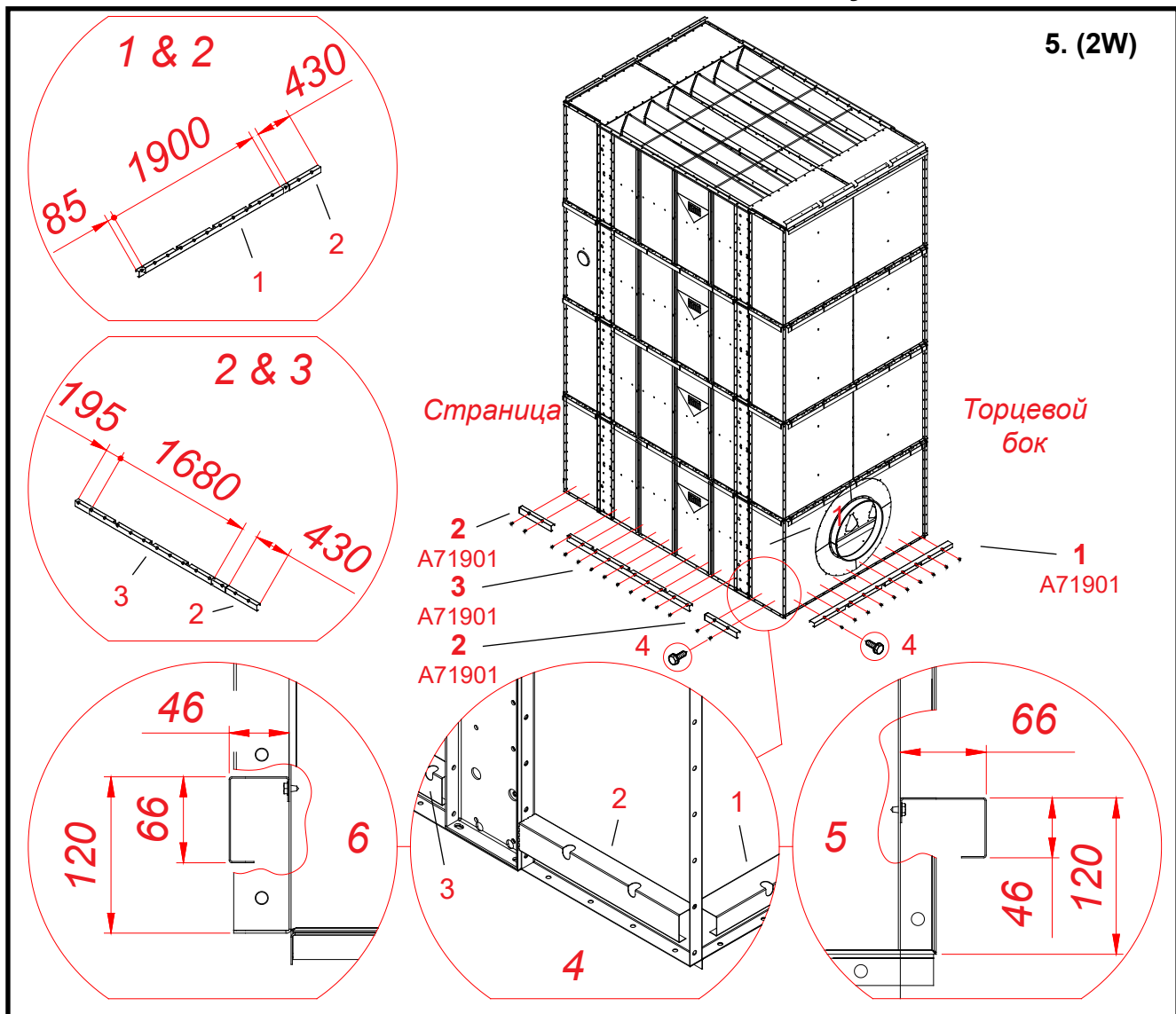
конец воздушного канала 1,0 м



**4. (2W, конец воздушного канала 1 м) Сооружение промежуточной опоры воздушного канала (не используется на воздушных каналах 0,5 м)**

- 1** Отрежьте от угловой планки (A71407) 6 шт (3W: 8 шт, 4W: 10 шт) кусков длиной 125 мм.
- 2** Прикрепите угловые планки к вертикальным швам верхних заслонок воздушных каналов. Установите угловые планки на расстояние 465 мм от наружного конца вертикального шва. Детальный чертеж 3. Используйте саморезы (4.8 x 13, 2 шт/планка).
- 3** Установите наклонные планки (A71624) к вертикальным фланцам угловых планок (чертежи 1, 2 и 3).
- 4** Прикрепите наклонные планки к угловым планкам. Используйте саморезы (4.8 x 13, 2 шт/ место крепления).

конец воздушного канала 0,5 м



**5. (2W, воздушный канал 0,5 м) Установка нижних планок нижней сушильной секции**

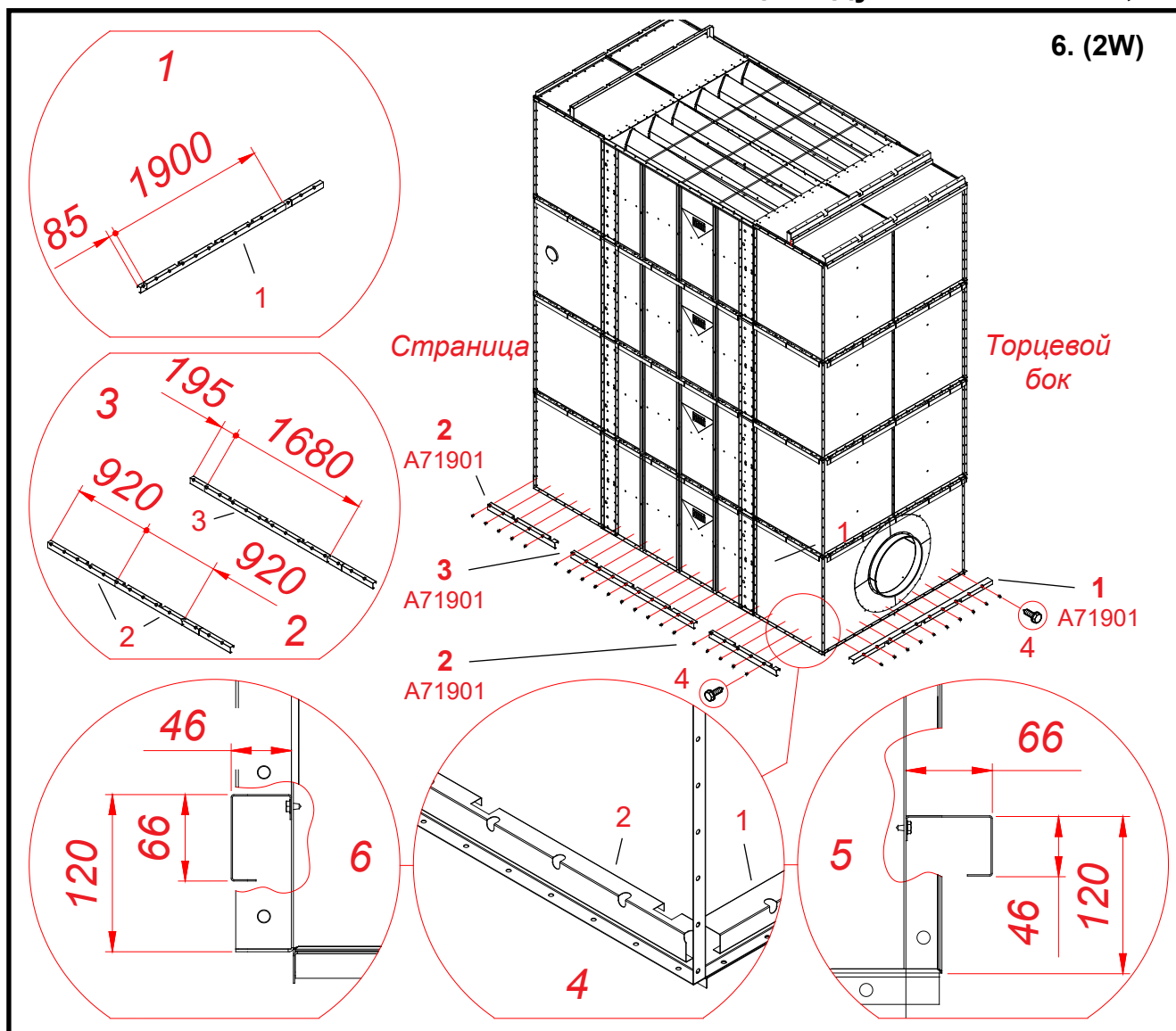
- 1 Обрежьте нижние планки, устанавливаемые на концевых листах воздушных каналов (A71901) до 1900 мм (2 шт).
- 2 Обрежьте нижние планки, устанавливаемые на боковых листах воздушных каналов (A71901) до 430 мм (4 шт).
- 3 Обрежьте нижние планки, устанавливаемые на боковых листах сушильных секций (A71901) до 1680 мм (2 шт).

Установите нижние планки (деталь 1) на концевые листы нижних воздушных каналов (чертежи 4 и 5).  
Установите планки так, чтобы 66 мм фланец был бы наверху, на высоту 120 мм от нижнего края воздушного канала.

Установите нижние планки (детали 2 и 3) на оба боковых листа нижних воздушных каналов и сушильных секций.  
(детали 4 и 6)  
Установите планки так, чтобы 46 мм фланец был бы наверху, на высоту 120 мм от нижнего края воздушного канала.

- 4 Прикрепите нижние планки вокруг собранных сушильных секций/ воздушных каналов.  
Используйте для работы самонарезные винты (4,8 x 13), которые вставляются с интервалом 180 мм в готовую перфорацию панели.

конец воздушного канала 1,0 м



**6. (2W, воздушный канал 1,0 м) Установка нижних планок нижней сушильной секции**

- 1 Обрежьте нижние планки, устанавливаемые на концевых листах воздушных каналов (A71901) до 1900 мм (2 шт).
- 2 Обрежьте нижние планки, устанавливаемые на боковых листах воздушных каналов (A71901) до 920 мм (4 шт).
- 3 Обрежьте нижние планки, устанавливаемые на боковых листах сушильных секций (A71901) до 1680 мм (2 шт).

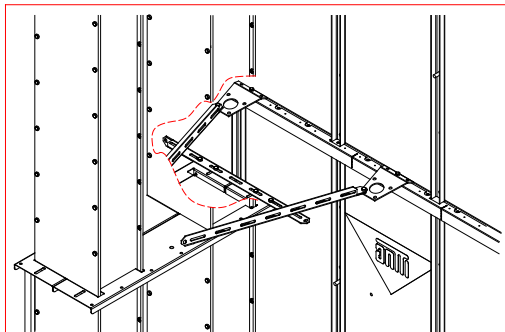
Установите нижние планки (деталь 1) на концевые листы нижних воздушных каналов (чертежи 4 и 5).  
Установите планки так, чтобы 66 мм фланец был бы наверху, на высоту 120 мм от нижнего края воздушного канала.

Установите нижние планки (детали 2 и 3) на оба боковых листа нижних воздушных каналов и сушильных секций (чертежи 4 и 6).  
Установите планки так, чтобы 46 мм фланец был бы наверху, на высоту 120 мм от нижнего края воздушного канала.

- 4 Прикрепите нижние планки вокруг собранных сушильных секций/ воздушных каналов.  
Используйте для работы самонарезные винты (4,8 x 13), которые вставляются с интервалом 180 мм в готовую перфорацию панели.

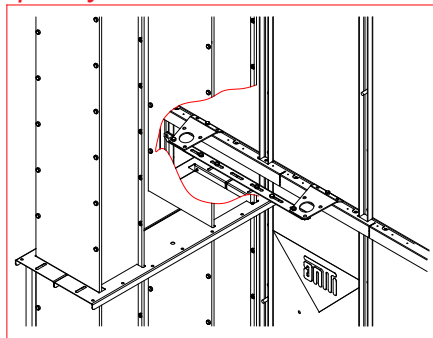
конец воздушного канала 0,5 м и 1,0 м

7. (2W/3W/4W)

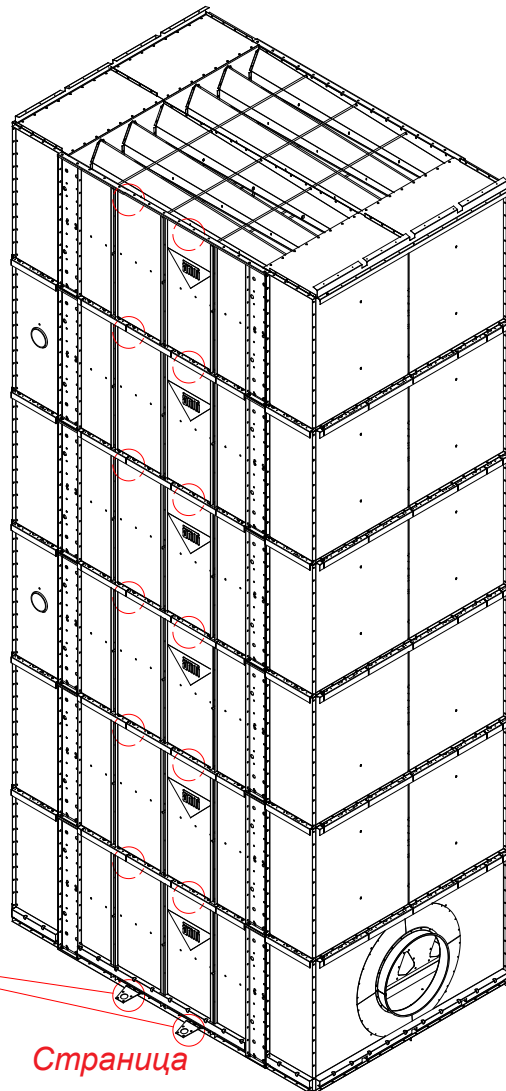
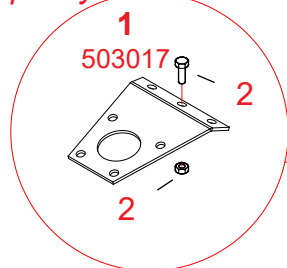


Расстояние между элеватором и зерносушилкой – большое

Количество маленьких подъемных скоб, прикрепляемых как точки опоры элеватора зерносушилки (503017) в вертикальном направлении – три пары, если высота элеватора – 20 м, или меньше. На элеваторах, высота которых превышает 20 м, устанавливается четыре пары опор.



Элеватор рядом с зерносушилкой



Страница

7. (2W/3W/4W) Установка опорных скоб элеватора, прикрепляемых к сушильной секции (на чертеже 2W)

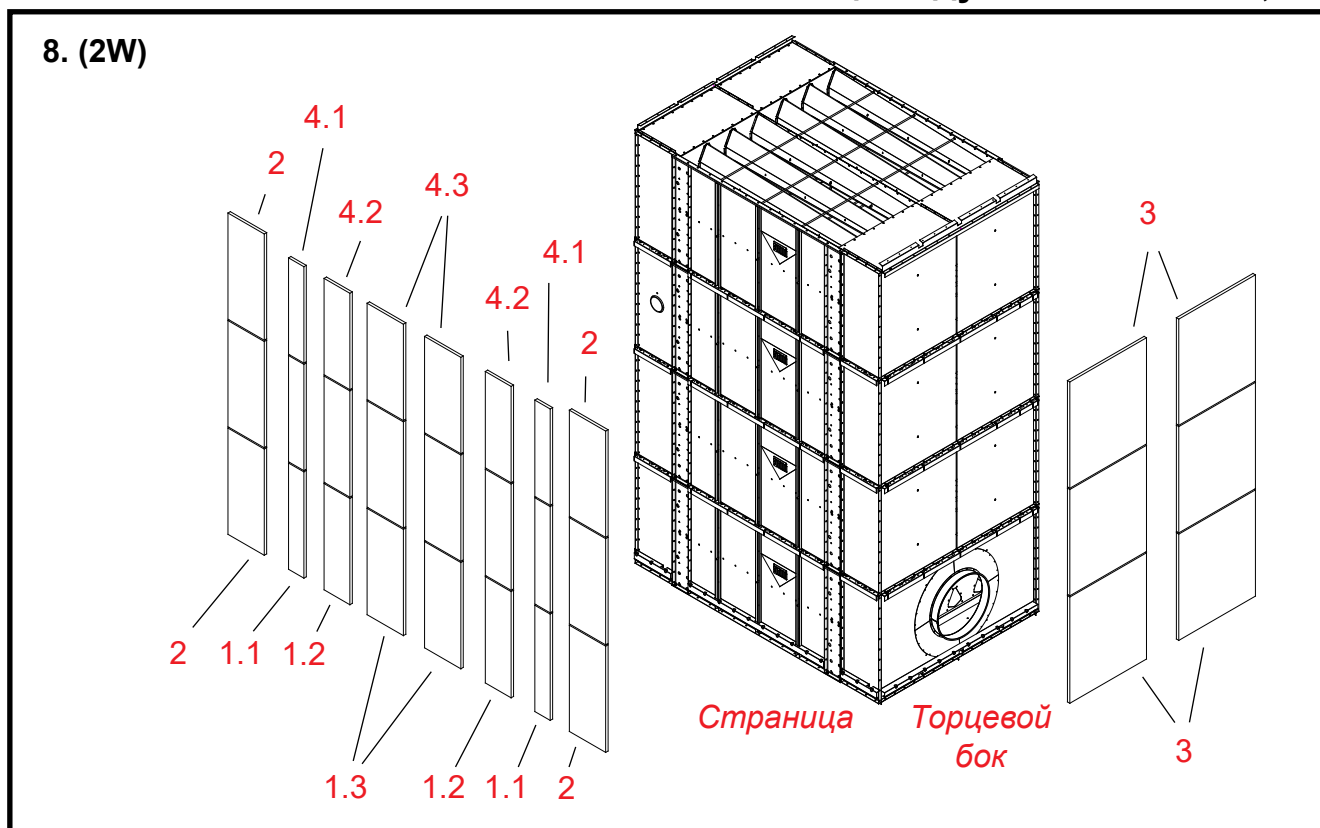
Установите опоры так, чтобы верхняя пара была бы на одном уровне с крышей.  
См.: Подготовительные операции в верхней секции, этап 2; см. начало настоящей инструкции.

Установите остальные скобы с одинаковым интервалом так, чтобы самая нижняя пара была бы на стыке основания и самой нижней сушильной секции.

- 1 Установите подъемные скобы (503017, 2 шт) на фланец бокового листа сушильной секции. Скобы устанавливаются на сушильных секциях со стороны элеватора.
- 2 Соедините скобы к краю сушильной секции болтом и гайками (M8 x 25, 1 шт/скоба). Установите скобы на расстояние 600 мм друг от друга.

**Снимите болты, соединяющие сушильные секции, которые слишком короткие для крепления скоб.  
Замените болтами, указанными в пункте 2.**

конец воздушного канала 0,5 м

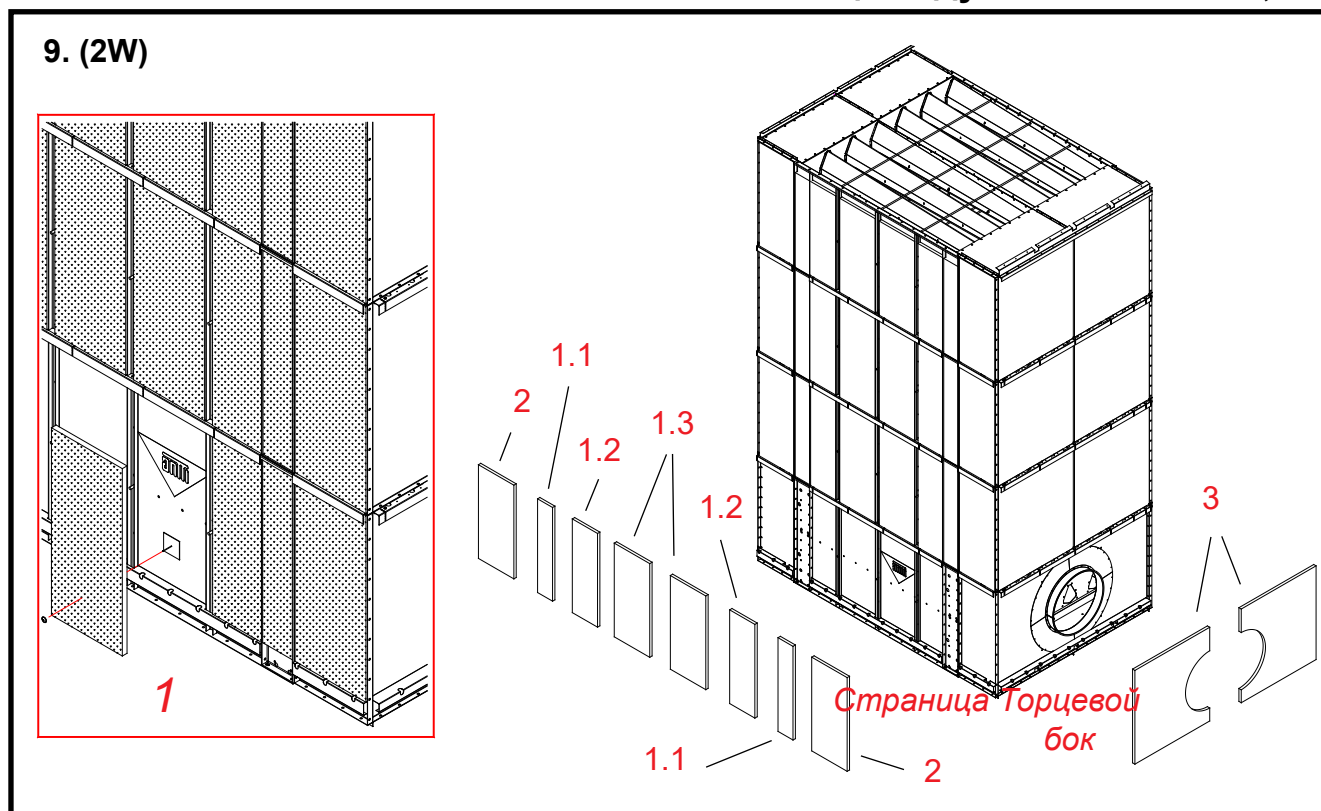


8. (2W, воздушный канал 0,5 м) Установка изоляционных панелей к бокам и концам собранных сушильных секций/ воздушных каналов (кроме нижней сушильной секции).

**Внимательно обрежьте изоляционные панели, чтобы панели легли на место точно.**

- 1 **Обрежьте изоляционные панели всех боковых листов сушильных секций, кроме самой нижней и самой верхней.**  
На обоих боковых листах одной сушильной секции имеется шесть участков, требующих изоляцию.  
1.1: 2 шт 192 мм x 1142 мм или 2 шт 188 мм x 1138 мм.  
1.2: 2 шт 320 мм x 1144 мм    1.3: 2 шт 454 мм x 1144 мм
- 2 **Обрежьте изоляционные панели всех боковых листов воздушных каналов, кроме самой нижней.**  
2.1: 2 шт 462 мм x 1150 мм.
- 3 **Обрежьте изоляционные панели всех концевых листов воздушных каналов, кроме самой нижней.**  
На концевых листах одного воздушного канала – два изолируемых участка.  
3: 2 шт 956 мм x 1150 мм.
- 4 **Обрежьте изоляционные панели боковых листов верхней сушильной секции.**  
На обоих боковых листах одной сушильной секции имеется шесть участков, требующих изоляцию.  
4.1: 2 шт 192 мм x 1042 мм или 2 шт 188 мм x 1038 мм.  
4.2: 2 шт 320 мм x 1044 мм    4.3: 2 шт 454 мм x 1044 мм.
- **Установите изоляционные панели на их места.**

конец воздушного канала 0,5 м

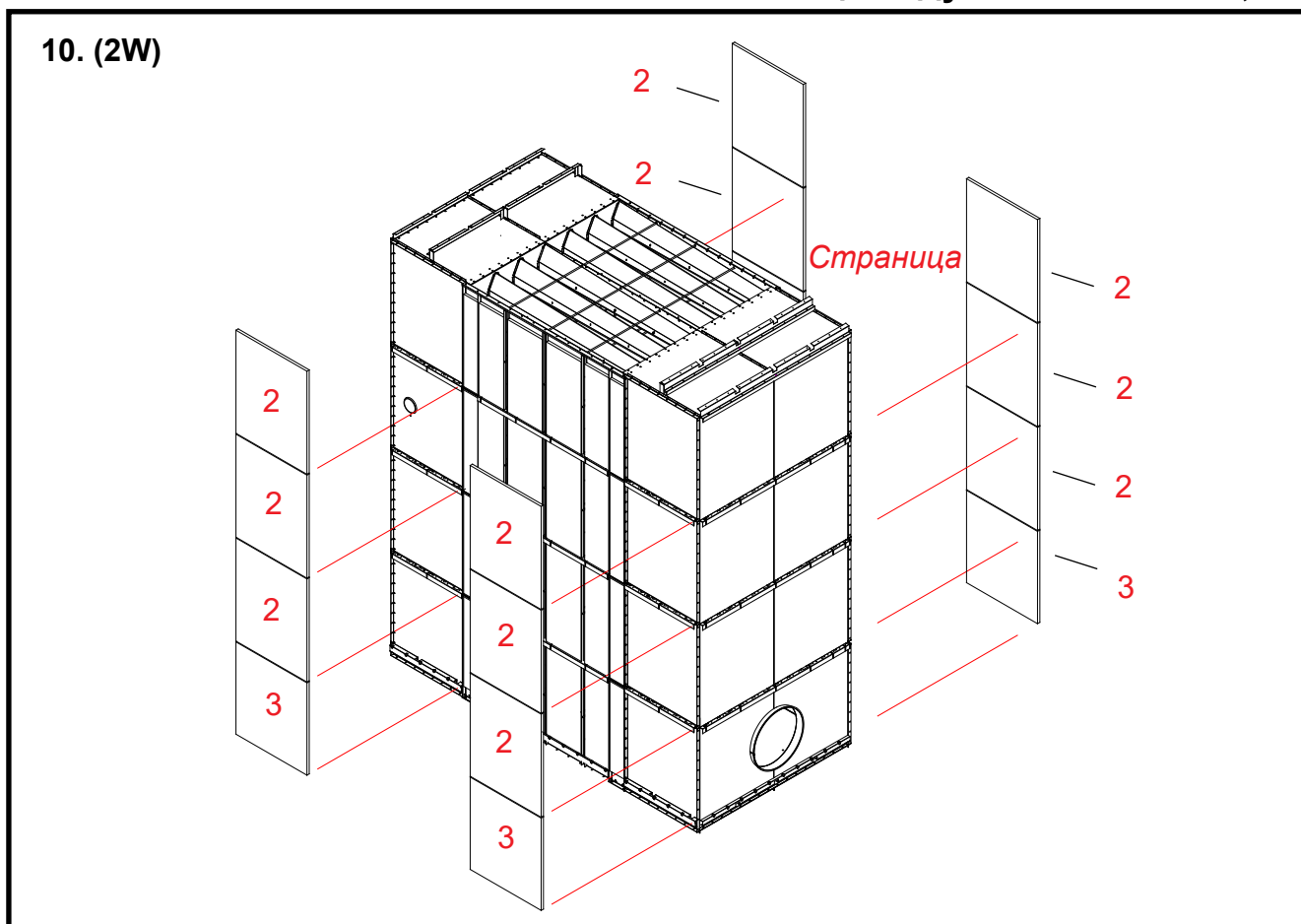


9. (2W, воздушный канал 0,5 м) Установка изоляционных панелей к бокам и концам собранных сушильных секций/ воздушных каналов (нижняя сушильная секция).

*Внимательно обрежьте изоляционные панели, чтобы панели ложились на место точно.*

- 1 **Обрежьте изоляционные панели боковых листов нижней сушильной секции.**  
 На обоих боковых листах одной сушильной секции имеется шесть участков, требующих изоляцию.  
 1.1: 2 шт 192 мм x 1022 мм или 2 шт 188 мм x 1018 мм.  
 1.2: 2 шт 320 мм x 1024 мм      1.3: 2 шт 454 мм x 1024 мм.
  - 2 **Обрежьте изоляционные панели боковых листов нижних воздушных каналов.**  
 2.1: 2 шт 462 мм x 1030 мм.
  - 3 **Обрежьте изоляционные панели концевых листов нижних воздушных каналов.**  
 На концевых листах одного воздушного канала – два изолируемых участка.  
 3: 2 шт 956 мм x 1030 мм.  
 Вырежьте из изоляционной панели полукруглые куски на месте муфты воздуховода.
- **Установите изоляционные панели на их места.**
  - **Если какая-либо изоляционная панель иначе не держится на месте, используйте клейкий штырь.**  
 Прикрепите клейкий штырь к панели сушильной секции, прижмите к ней изоляционную панель и установите на штырь упор.  
 Детальный чертеж 1.

конец воздушного канала 1,0 м



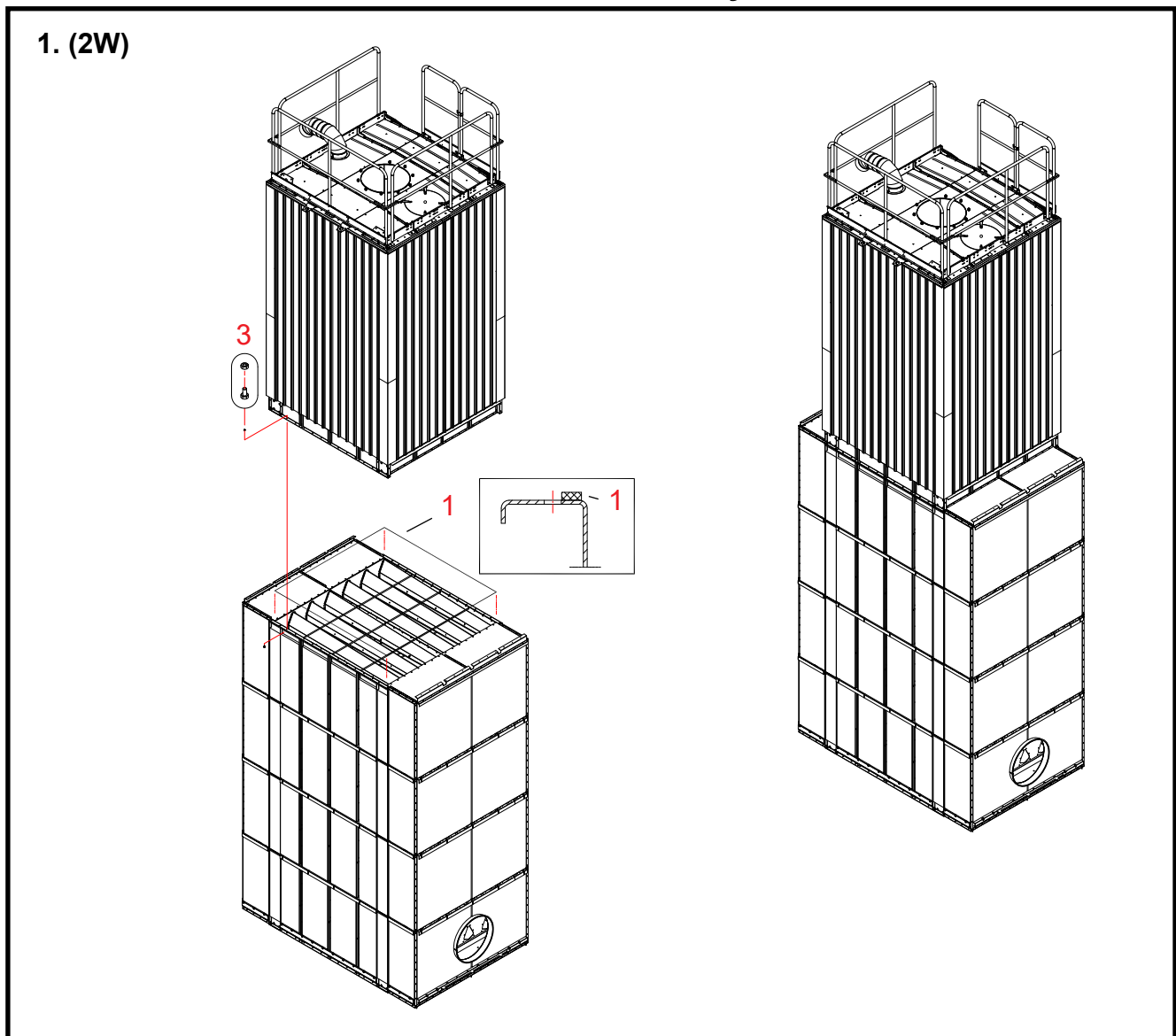
10. (2W, конец воздушного канала 1,0 м) Установка изоляционных панелей на боковые листы воздушных каналов

*Внимательно обрежьте изоляционные панели, чтобы панели легли на место точно.*

- 1 **Обрежьте и установите изоляционные панели боковых листов сушильных секций и концевых листов воздушных секций.**  
Выполните операции так, как описано в пунктах 7.1, 7.3, 7.4, а также 8.1 и 8.3 (2W, воздушный канал 0,5 м).
- 2 **Обрежьте изоляционные панели всех боковых листов воздушных каналов, кроме самой нижней.**  
2 шт 927 мм x 1150 мм.
- 3 **Обрежьте изоляционные панели боковых листов нижних воздушных каналов.**  
2 шт 927 мм x 1030 мм.
- **Установите изоляционные панели на их места.**

## Соединение верхних и сушильных секций

конец воздушного канала 0,5 м и 1,0 м



1. (2W)

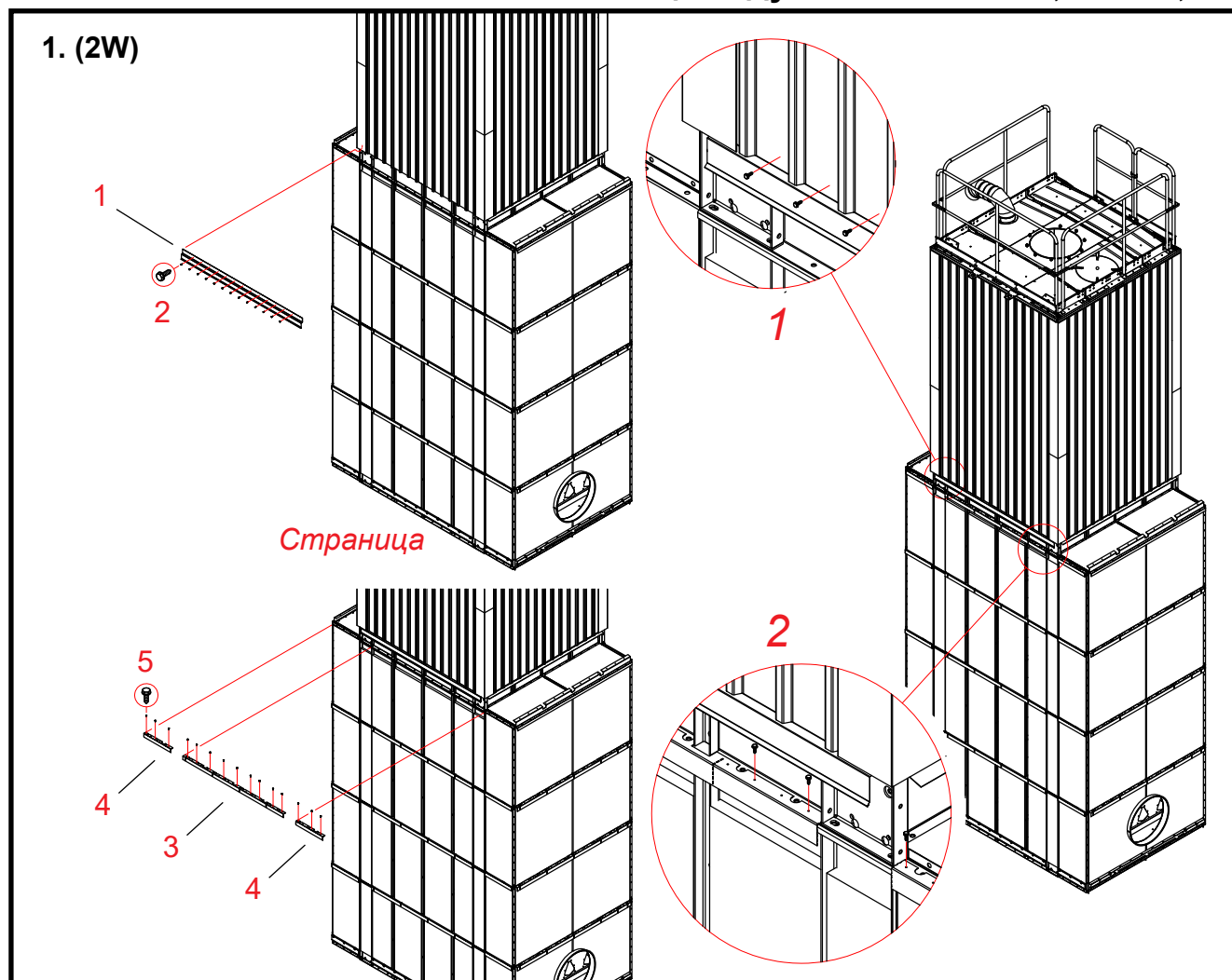
**1. Подъем верхних секций и крепление к ним самой верхней сушильной секции.**

- 1. Прикрепить уплотнительную ленту к верхней поверхности сушильной секции.**  
Уплотнительные ленты должны быть расположены с внутренней стороны ряда отверстий под винты на торцевых и боковых пластинах (см. фрагмент чертежа).
- 2. Поднять верхние бункеры и установить их на верхнюю поверхность сушильной секции.**  
Совместить отверстия для болтов в верхней секции с отверстиями на сушильной секции, используя, например, штифты  $\varnothing 8$ .  
**При опускании верхних секций следует соблюдать осторожность, чтобы не повредить уплотнительную ленту.**
- 3. Прикрепить самую нижнюю из верхних бункеров к сушильной секции при помощи шестигранных болтов и гаек (M8 x 16).**



## Установка облицовочных панелей на сушильные секции

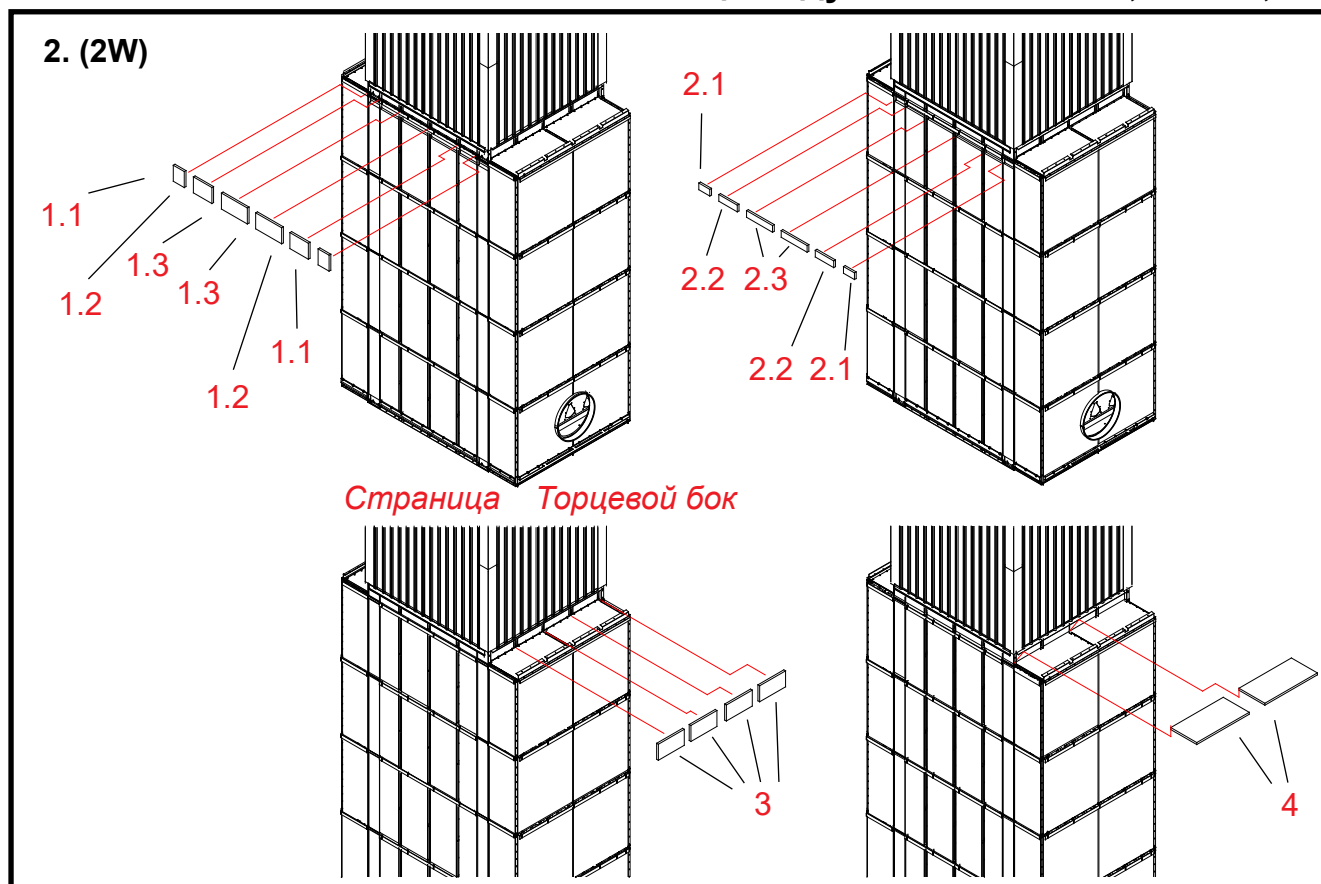
конец воздушного канала 0,5 м и 1,0 м



### 1. (2W, воздушный канал 0,5 м и 1,0 м) Установка удлинительных и угловых планок

- 1 Совместите удлинительные планки к нижней части облицовочных панелей боков верхних секций (чертеж 1).  
Удлинительная планка: см. компоненты, приобретаемые клиентом. Длина профиля 2000 мм. Установите планки в середине так, чтобы верхний край планки попал под облицовочную панель верхней секции.
- 2 Закрепите удлинительные планки через облицовочные панели верхней секции. Выполните крепление на дне каждой волны профиля саморезами (4,8 x 13, 13 шт/планка).
- 3 Обрежьте угловые планки, устанавливаемые ко шву сушильной и верхней секции (A71407, 2 шт) до 1680 мм.
- 4 Обрежьте угловые планки, устанавливаемые к верхнему краю воздушных каналов (A71407, 4 шт) до 450 мм.  
Если зерносушилка снабжена 1,0 м воздушными каналами, то обрезается до 900 мм. Установите угловые планки только на бока сушильных секций, не на концы (чертеж 3).
- 5 Прикрепите угловые планки к верхним фланцам верхней секции, и нижним фланцам воздушных каналов.  
Используйте саморезы (4.8 x 13; воздушный канал 0,5 м 9 + 3 + 3 и воздушный канал 1,0 м 9 + 5 + 5 шт/планка).  
Крепление выполняется с интервалом 150 – 225 мм, используя имеющуюся перфорацию.

## конец воздушного канала 0,5 м и 1,0 м

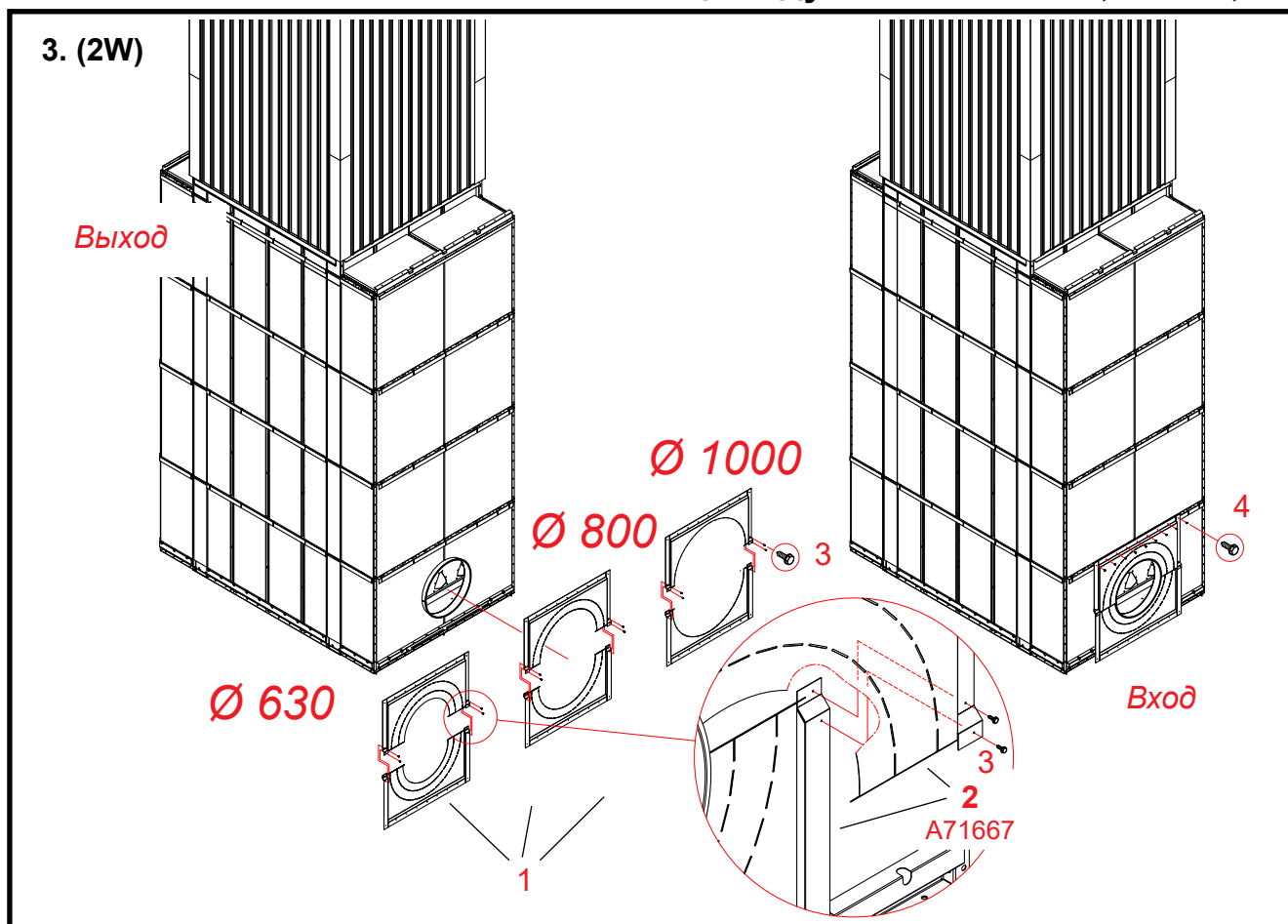


**2. (2W, воздушный канал 0,5 м и 1,0 м) Установка недостающих изоляционных панелей на месте стыка верхней и сушильной секции.**

*Внимательно обрежьте изоляционные панели, чтобы панели ложились на место точно.*

- 1 **Обрежьте недостающие изоляционные панели боковых листов самой нижней верхней секции.**  
На обоих боковых листах одной верхней секции имеется шесть участков, требующих изоляцию.  
1.1: 2 шт 192 мм x 234 мм    1.2: 2 шт 325 мм x 238 мм    1.3: 2 шт 453 мм x 238 мм.
- 2 **Обрежьте недостающие изоляционные панели боковых листов верхней сушильной секции.**  
На обоих боковых листах одной сушильной секции имеется шесть участков, требующих изоляцию.  
2.1: 2 шт 192 мм x 100 мм или 2 шт 188 мм x 100 мм  
2.2: 2 шт 320 мм x 100 мм    2.3: 2 шт 454 мм x 100 мм.
- 3 **Обрежьте недостающие изоляционные панели обоих концевых листов самой нижней верхней секции.**  
3: 4 шт 452 мм x 238 мм.
- 4 **Обрежьте изоляционные панели, устанавливаемые на верхние заслонки воздушных каналов.**  
4: 4 шт 956 мм x 507 мм (2W 1,0 м воздушный канал: 4 шт 956 мм x 972 мм).
- **Установите изоляционные панели на их места.**

конец воздушного канала 0,5 м и 1,0 м

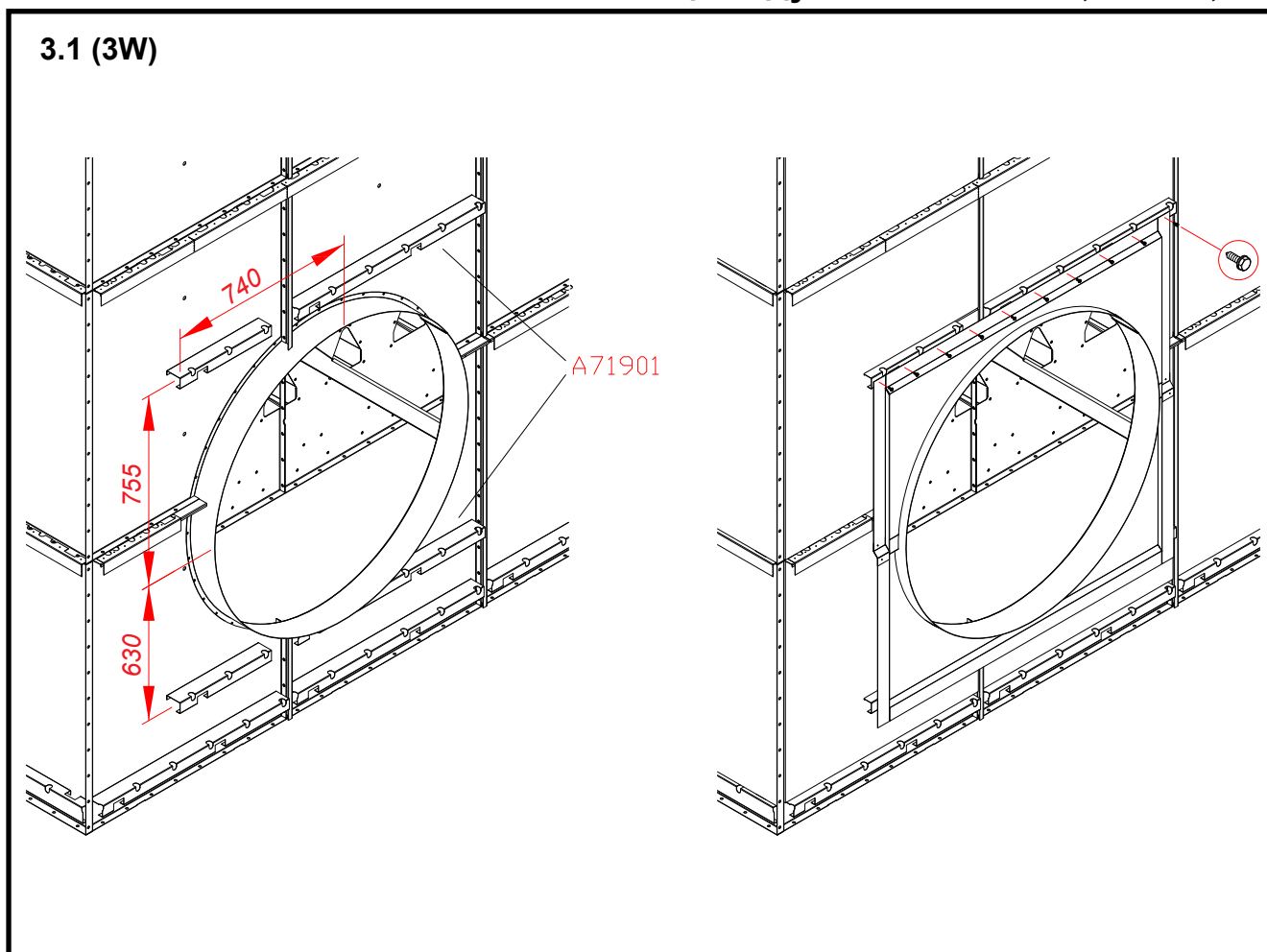


### 3. (2W/3W/4W) Установка проходных патрубков D630, D800 я D1000

Патрубки собираются из двух половинок (A71667), в которых имеется  $\varnothing 630$  мм отверстие. Если требуется отверстие  $\varnothing 800$  мм или  $\varnothing 1000$  мм, то отверстие вырезается до соответствующего размера.

- 1 При необходимости отверстие вырезается в обеих половинках патрубка по заранее выполненной бороздке.
- 2 Установите половинки, нижнюю первой, к шейке муфты воздушной трубы.
- 3 Прикрепите половинки четырьмя саморезами (4,8 x 13).  
Уплотните неиспользованные бороздки.  
Закройте заранее вырезанные бороздки с задней стороны клейкой лентой.  
Заполните бороздки уплотнительной мастикой.
- 4 Прикрепите собранный патрубок к угловой планке воздушного канала саморезами (4,8 x 13, 9 шт).
- Уплотните место стыка патрубка уплотнительной мастикой.

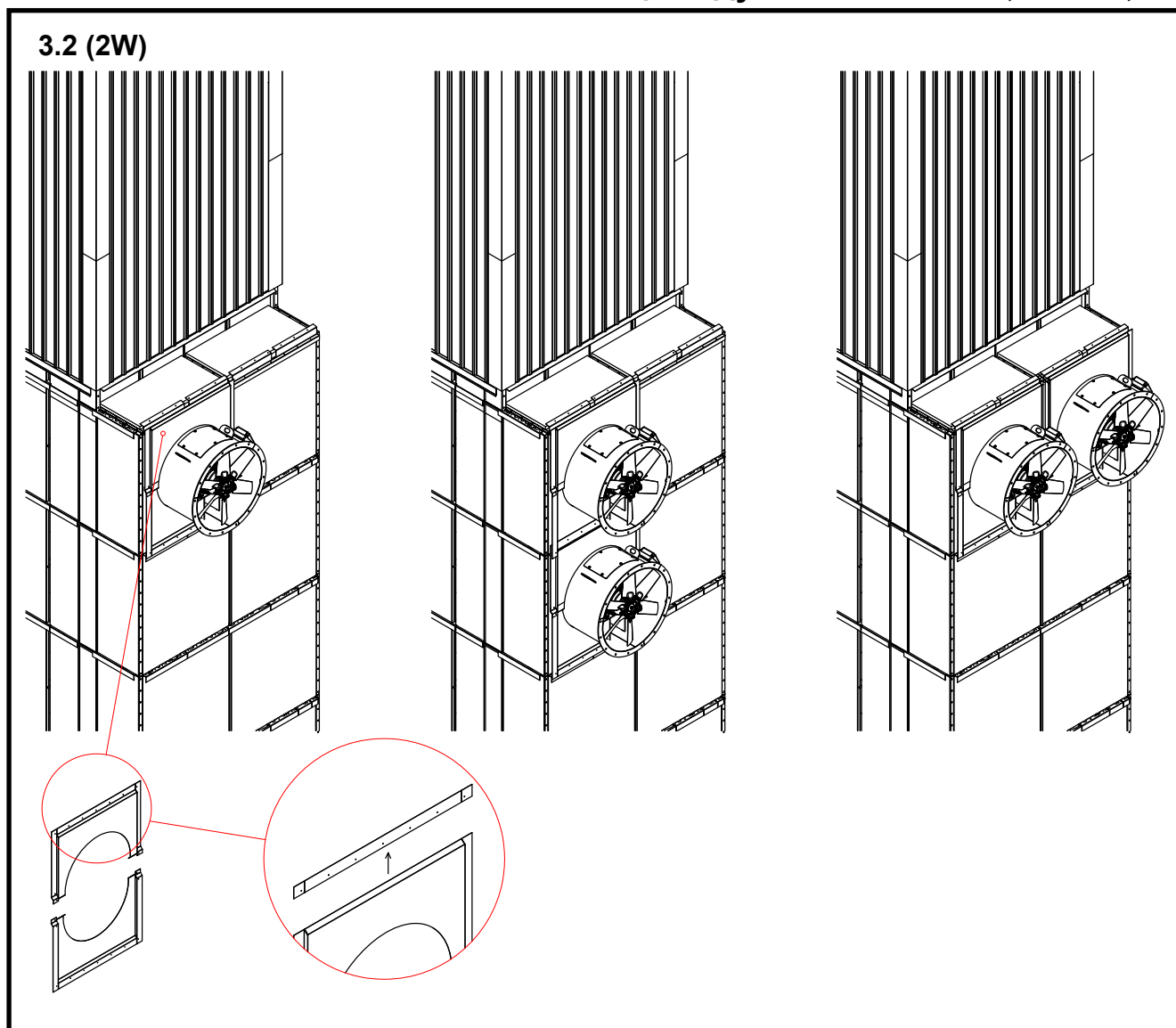
## конец воздушного канала 0,5 м и 1,0 м

**3.1 (2W/3W/4W) Установка проходных патрубков D1250**

*Патрубки собираются из двух половинок (A76606), в которых имеется Ø 1250 мм отверстие.*

- 1        **Закрепите нижние планки (A71901) саморезами (4.8x13).**
- 2        **Установите половинки, нижнюю первой, к шейке муфты воздушной трубы.**
- 3        **Прикрепите половинки четырьмя саморезами (4,8 x 13).**
- 4        **Закрепите собранный патрубок к нижней планке воздушного канала саморезами (4,8 x 13, 10 шт).**
- **Уплотните место стыка патрубка уплотнительной мастикой.**

конец воздушного канала 0,5 м и 1,0 м

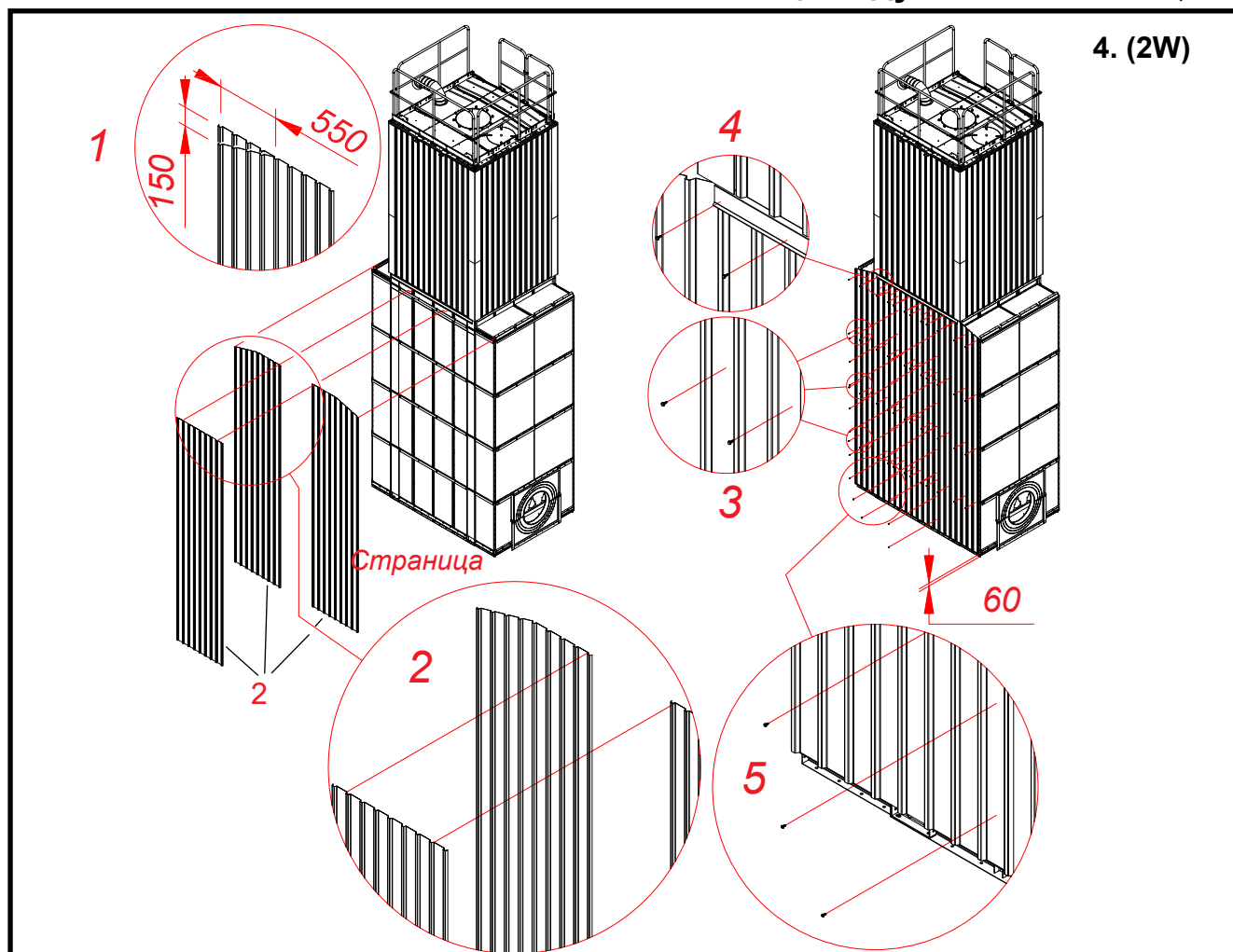


### 3.2 (2W/3W/4W) Монтаж выводов в осевой вентилятор

*Патрубки собираются из двух половинок (A76585, в которых имеется  $\varnothing$  720 мм отверстие. Если вентилятор находится на верхней сушильной секции, срежьте верхний край вывода.*

- 1 Установите половинки, начиная с нижней, вокруг аксиального вентилятора.
- 2 Прикрепите половинки четырьмя саморезами (4,8 x 13).
- 3 Прикрепите собранный патрубок к угловой планке воздушного канала саморезами (4,8 x 13,).
- Заполните зазор между выводом и аксиальным вентилятором уплотнительной мастикой.

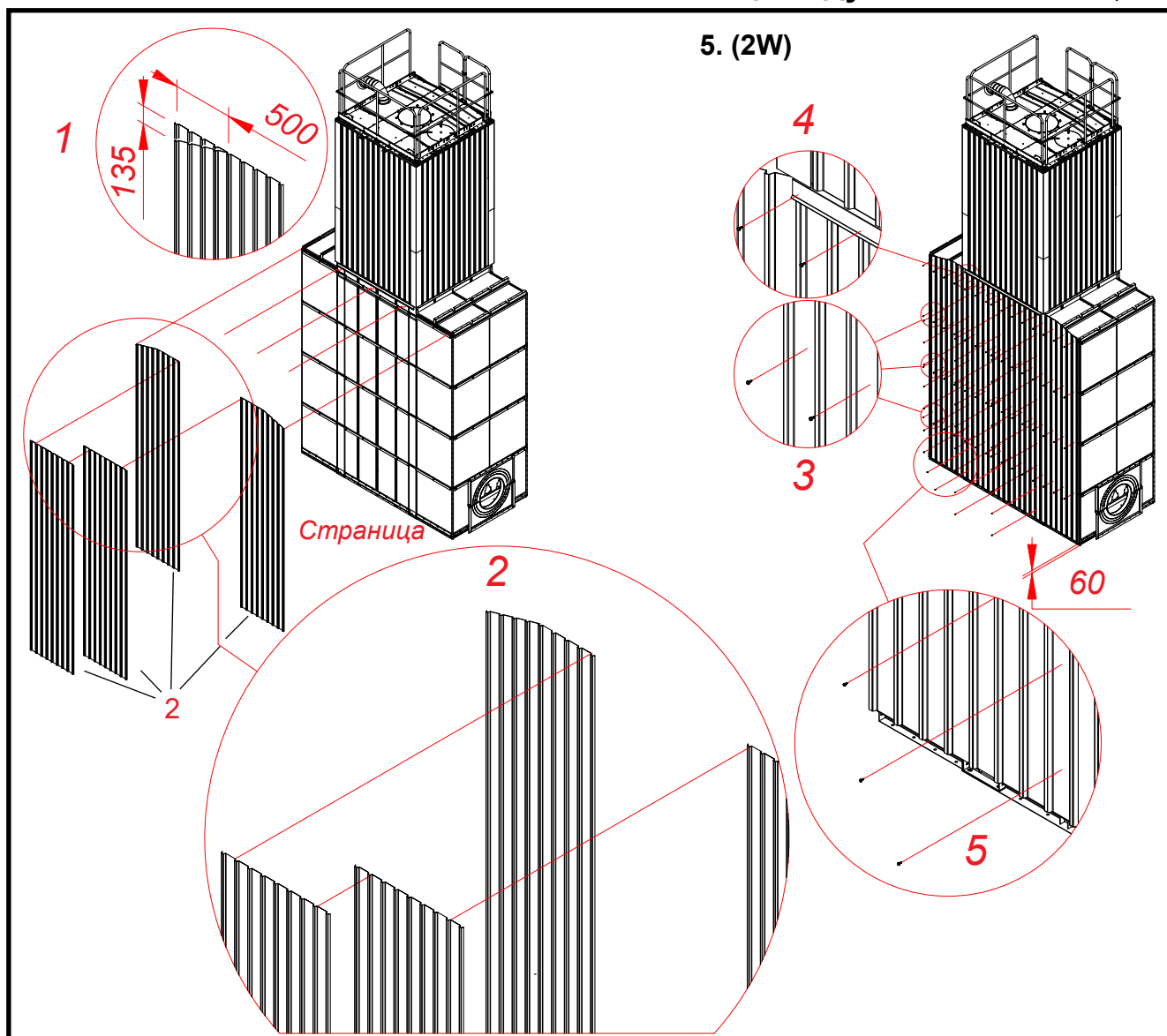
конец воздушного канала 0,5 м



**4. (2W, конец воздушного канала 0,5 м) Установка облицовочных панелей на боковые поверхности сушильных секций.**

- 1** Отрежьте в верхних углах крайних облицовочных панелей косые куски 150 x 550 мм. Выполните обрез по краю крыши (см. чертеж 1).
- 2** Вставьте верхние края облицовочных панелей под удлинительные планки верхней секции. Установите панели так, чтобы их перехлест был бы минимальным (чертеж 2). Постарайтесь установить вертикальные края так, чтобы они подходили максимально близко к углам сушильных секций. Приведите нижние края облицовочных панелей в такое положение, чтобы они были бы на 60 мм выше нижнего края сушильной секции.
- 3** Закрепите панели к угловым планкам самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19). Закрепите панели на дне каждой второй волны профиля к угловой планке (чертеж 3). На этом этапе не закрепляйте еще нижнюю кромку облицовочной панели.
- 4** Закрепите верхние кромки панелей к удлинительной планки самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19). Закрепите панели на гребне каждого второго ребра сквозь удлинительную планку по всей ее длине (чертеж 4).
- 5** Закрепите панели друг к другу на месте вертикального перехлеста самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19). Закрепите панели друг к другу на дне волны профиля с интервалом 0,5 м (чертеж 5).

конец воздушного канала 1,0 м

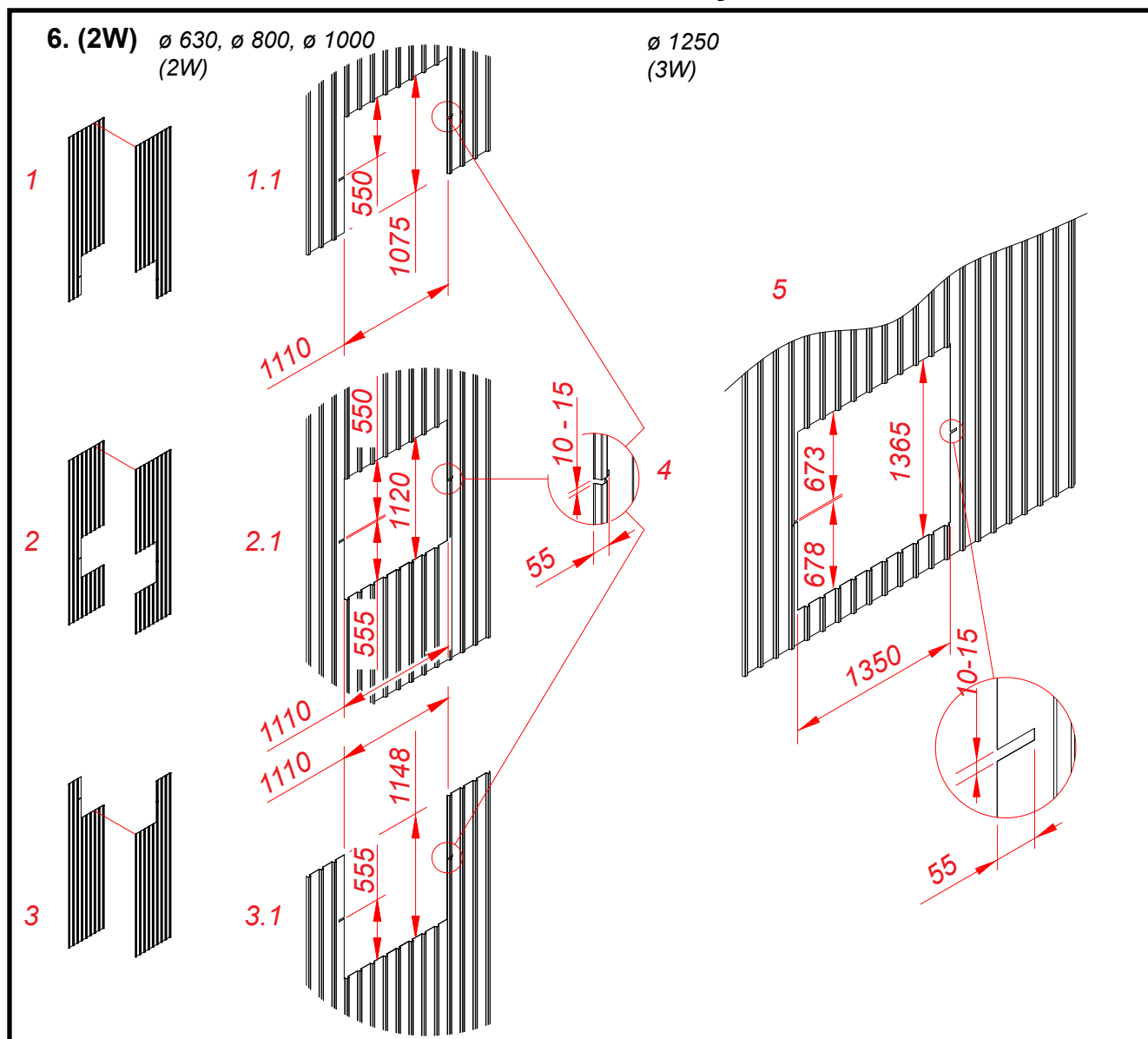


**5. (2W, конец воздушного канала 1,0 м) Установка облицовочных панелей на боковые поверхности сушильных секций.**

**1** Отрежьте в верхних углах крайних облицовочных панелей косые куски 135 x 500 мм. Выполните обрез по краю крыши (см. чертеж 1).

**2 - 5** См. этап 4 (2W, воздушный канал 0,5 м) на предыдущей странице.

конец воздушного канала 0,5 м и 1,0 м

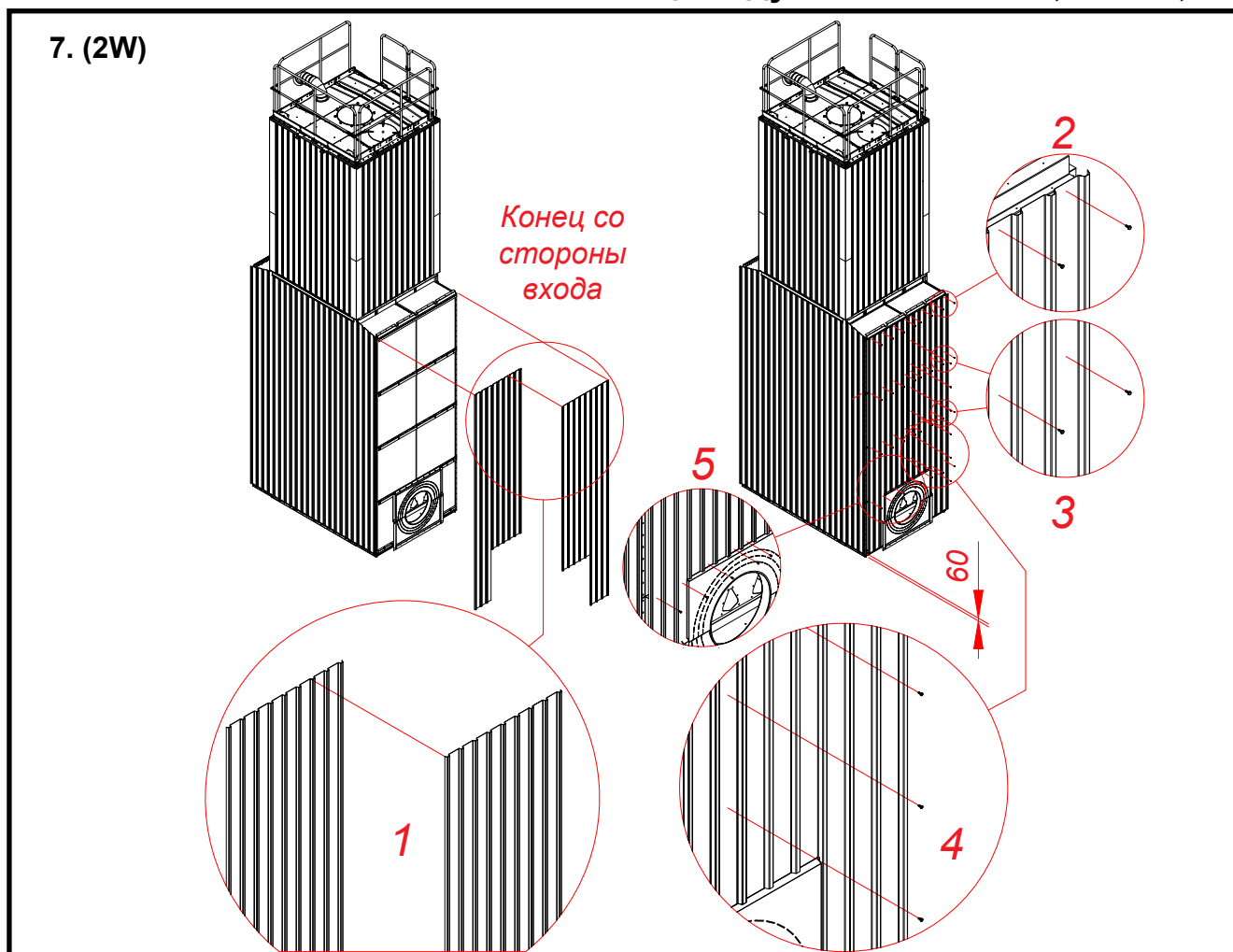


**6. (2W) Вырезание проходного отверстия в облицовочной панели на концах воздушных каналов (Ø 630, Ø 800 я Ø 1000).**

- 1 **Проходной патрубок в самой нижней сушильной секции.**  
Выполните отверстие для проходного патрубка воздушной трубы в облицовочной панели в соответствии с размерами, указанными на чертеже 1.1.
- 2 **Проходной патрубок в сушильных секциях, кроме самой нижней.**  
Выполните отверстие для проходного патрубка воздушной трубы в облицовочной панели в соответствии с размерами, указанными на чертеже 2,1.
- 3 **Проходной патрубок в самой верхней сушильной секции.**  
Выполните отверстие для проходного патрубка воздушной трубы в облицовочной панели в соответствии с размерами, указанными на чертеже 3,1.
- 4 **Выполните вырезы в бока проходного патрубка для фланцев проходного патрубка.**  
Размеры вырезов приведены на чертеже 4.
- 5 **Вывод Ø 1250, установка в соответствии с местом расположения муфты**



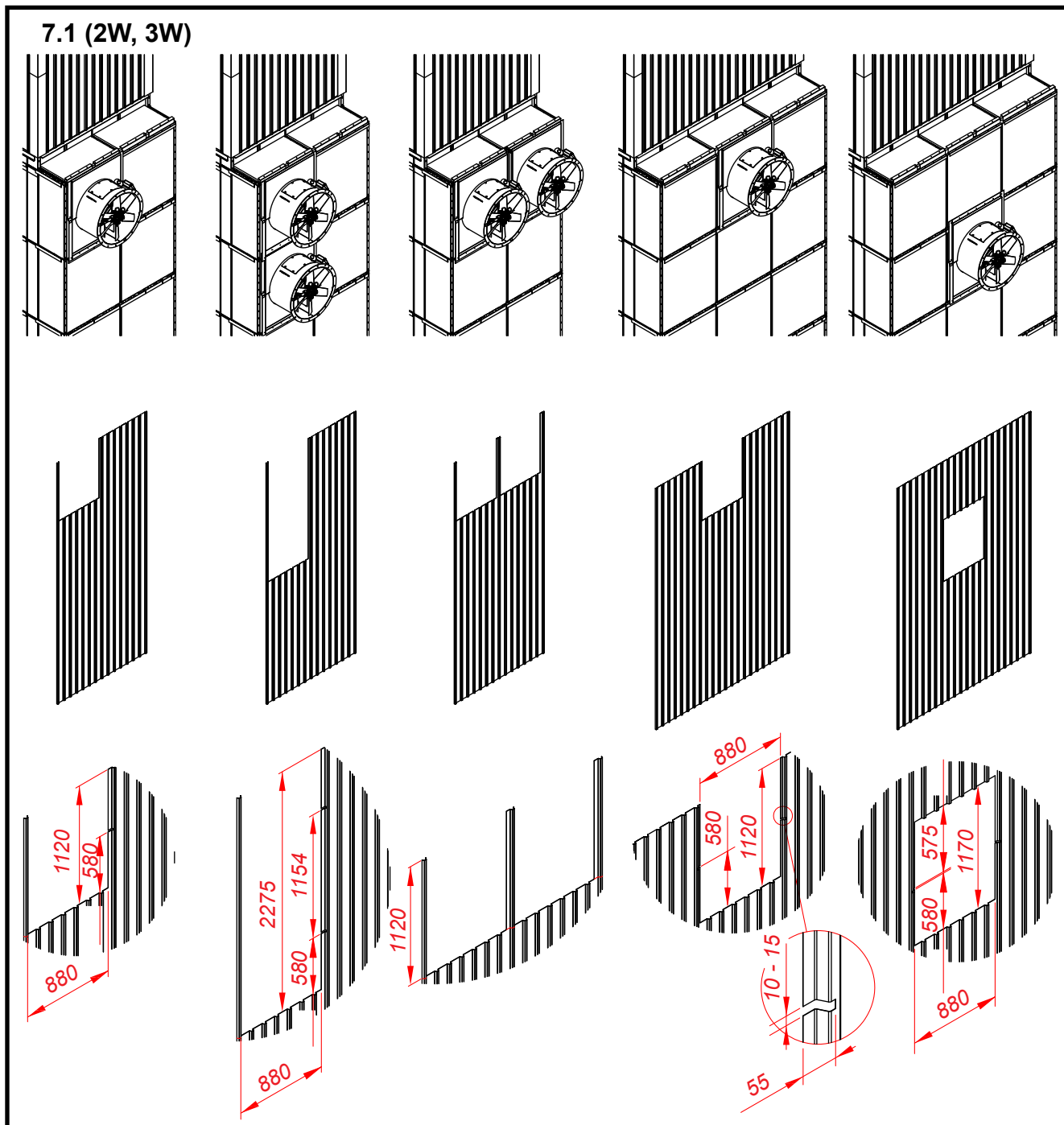
конец воздушного канала 0,5 м и 1,0 м



**7. (2W) Установка облицовочных панелей на концы воздушного канала сушильной секции**

- 1**      **Установите облицовочные панели к концам воздушных каналов.**  
 Установите панели так, чтобы их перехлест был бы минимальным (чертеж 1).  
 Постарайтесь установить вертикальные края так, чтобы они подходили максимально близко к углам верхних секций.  
 Приведите нижние края облицовочных панелей в такое положение, чтобы они были бы на 60 мм выше нижнего края сушильной секции.
- 2**      **Закрепите верхние края панелей самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19).**  
 Закрепите панели на дне каждой второй волны профиля к наклонной планке (чертеж 2).
- 3**      **Закрепите панели к угловым планкам самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19).**  
 Закрепите панели на дне каждой второй волны профиля к угловой планке (чертеж 3).  
 На этом этапе не закрепляйте еще нижнюю кромку облицовочной панели.
- 4**      **Закрепите панели друг к другу на месте вертикального перехлеста самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19).**  
 Закрепите панели друг к другу на дне волны профиля с интервалом 0,5 м (чертеж 4).
- 5**      **Прикрепите панели к краю проходного патрубка самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19).**  
 Закрепите панели на дне каждой второй волны профиля к угловой планке (чертеж 5).

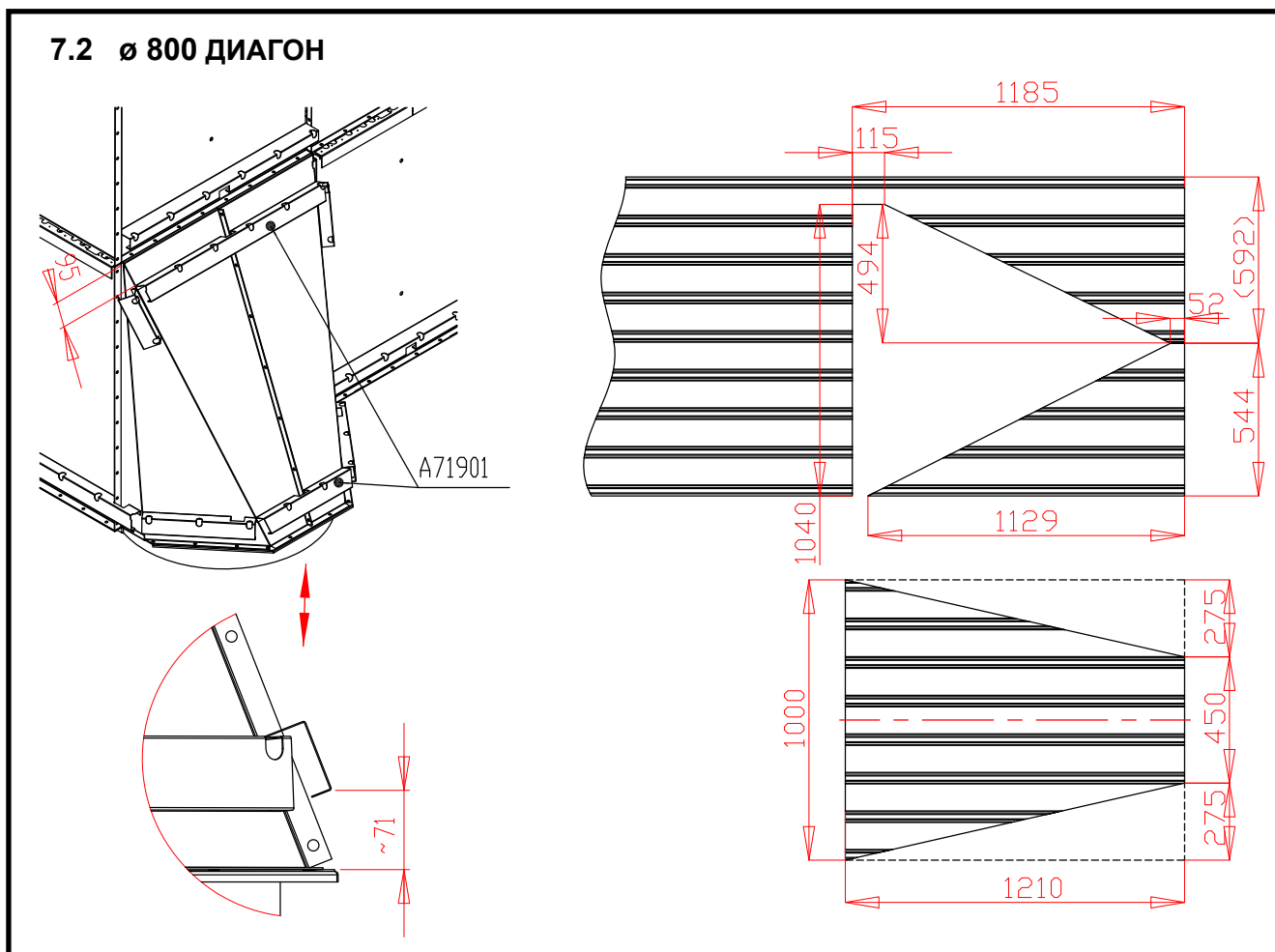
конец воздушного канала 0,5 м и 1,0 м



**Вырезание проходного отверстия в облицовочной панели на концах воздушных каналов на стороне выпуска, аксиальные вентиляторы.**

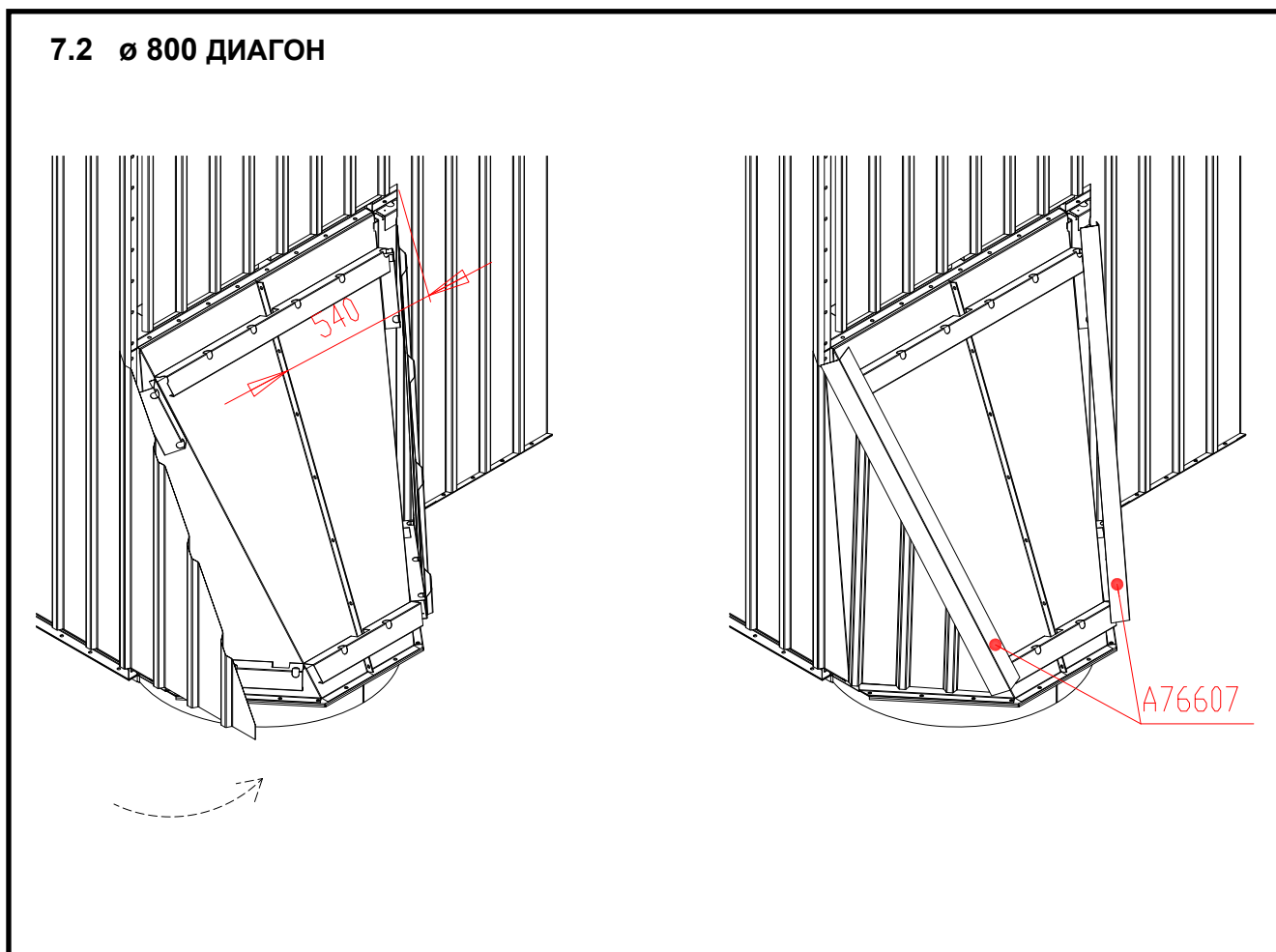
Разные варианты установки.

Узкую полосу листа между краем и расположенными рядом вентиляторами можно полностью отрезать. При установке рядом и внахлест, выводы пересекаются.



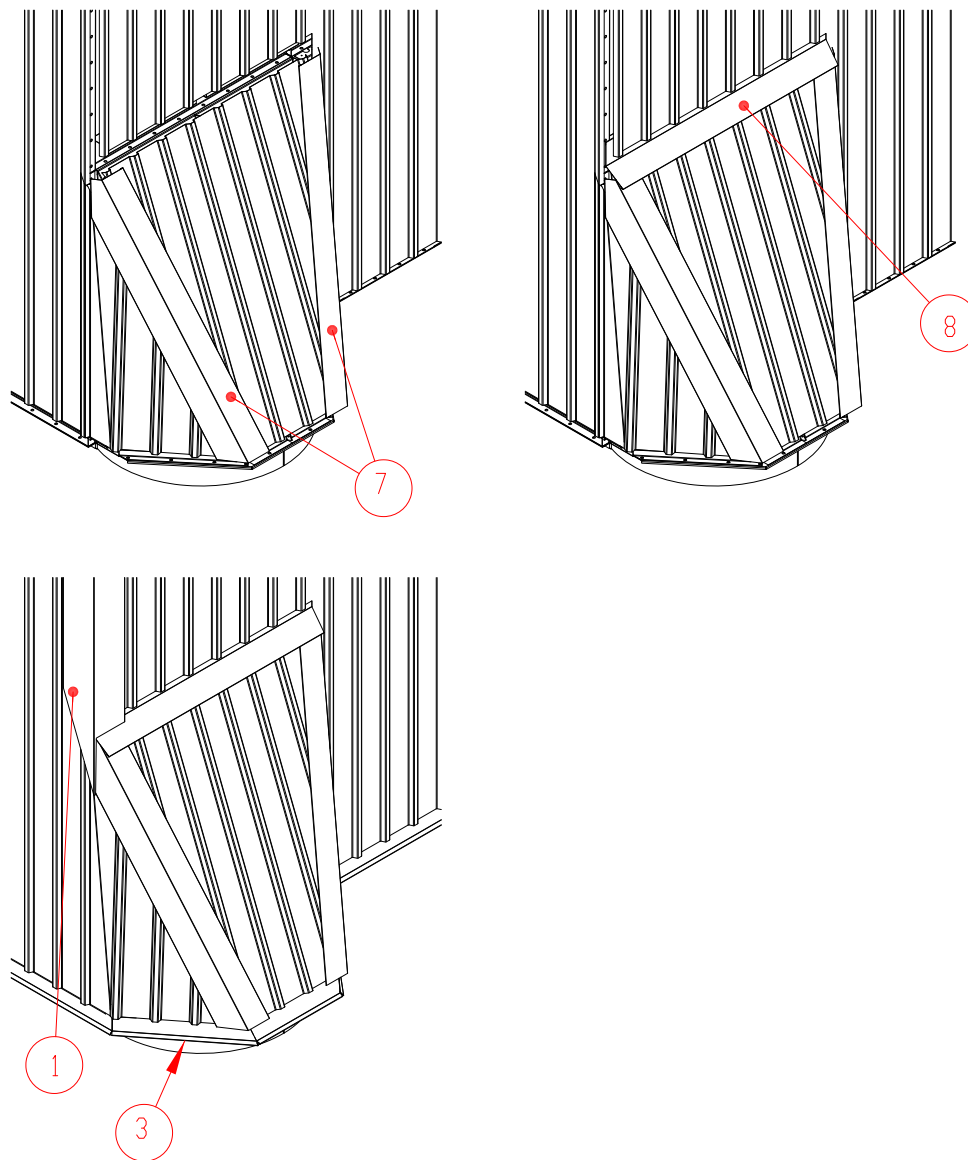
**7.2 Диагональный воздушный патрубок ø800, установка крепёжных планок**

- 1 Обрежьте нижние планки, устанавливаемые на диагональной части (A71901).
- 2 Узкую полосу листа между краем и расположенными рядом вентиляторами можно полностью отрезать.  
При установке рядом и внахлест, выводы пересекаются.

7.2  $\varnothing$  800 ДИАГОН**7.2 Диагональный воздушный патрубок  $\varnothing$ 800, крепление облицовочных листов**

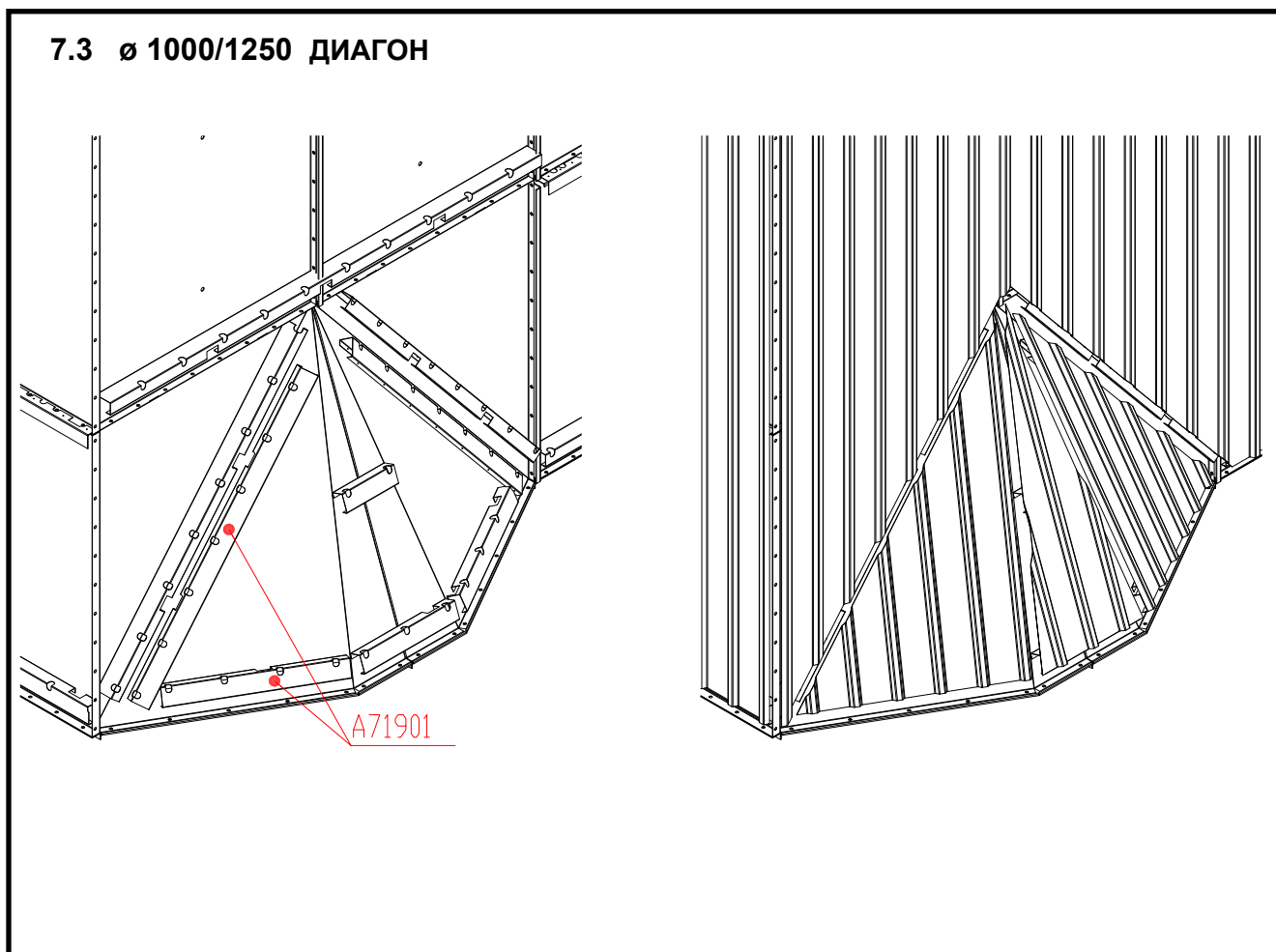
- 1 Установите облицовочный лист в соответствии с рисунком и изогните углы листов так, чтобы они касались крепёжных планок диагональных деталей.
- 2 Обрежьте уплотняющие планки (A76607) до соответствующей длины и прикрепите планки к боковым облицовочным листам.

## 7.2 ø 800 ДИАГОН



### 7.2 Диагональный воздушный патрубок ø800, крепление облицовочных листов

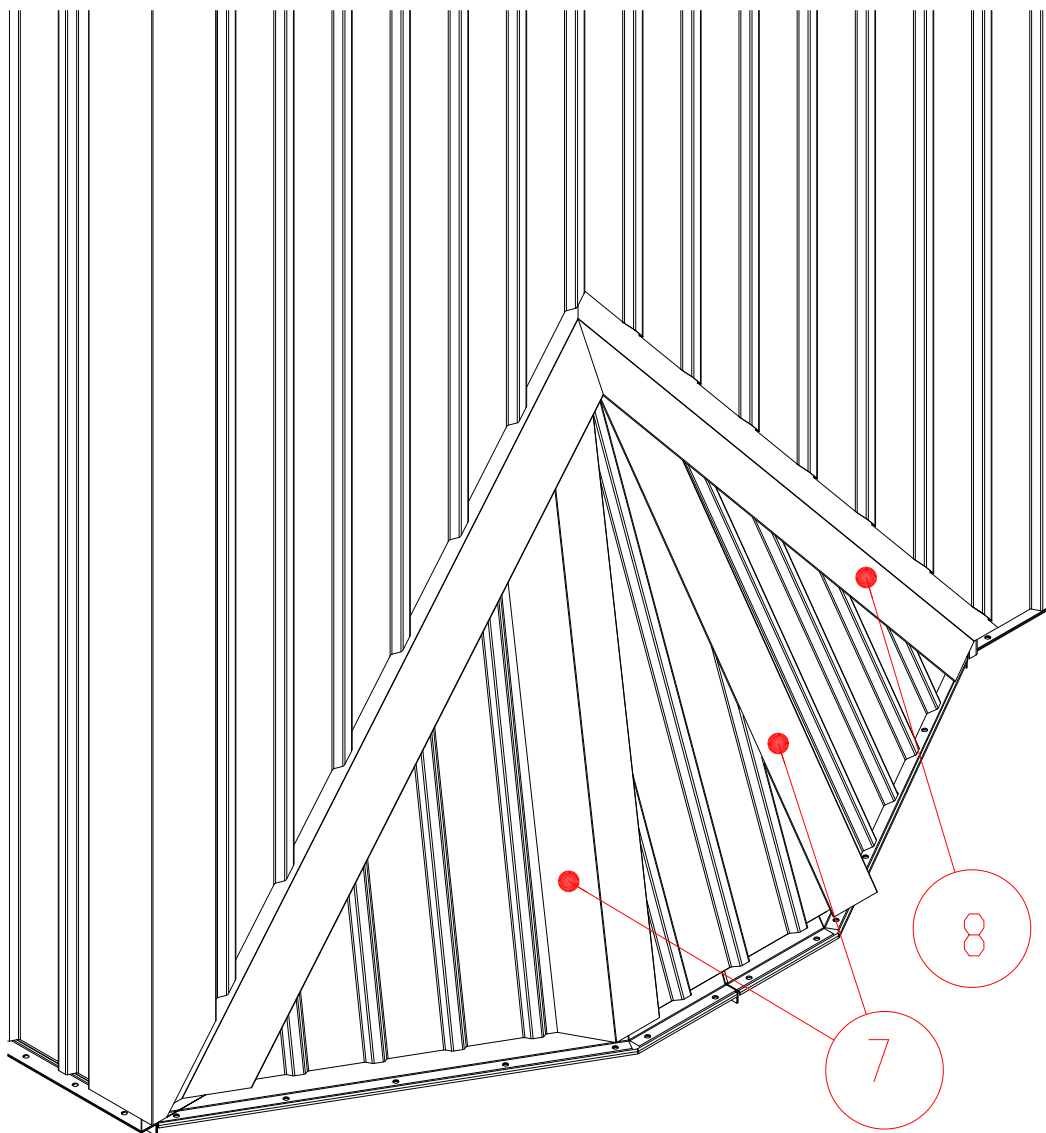
- 1 Обрежьте наружные угловые планки (7) и придайте им соответствующую форму, прикрепите облицовочным листам. Не закрепляйте верхние края.
- 2 Обрежьте внутреннюю угловую планку (8) и придайте ей соответствующую форму, прикрепите к облицовочным листам.
- 3 Наконец установить верхнюю угловую планку и краевые планки.



### 7.3 Диагональный воздушный патрубок $\varnothing$ 1000/1250, установка крепёжных планок и облицовочных листов

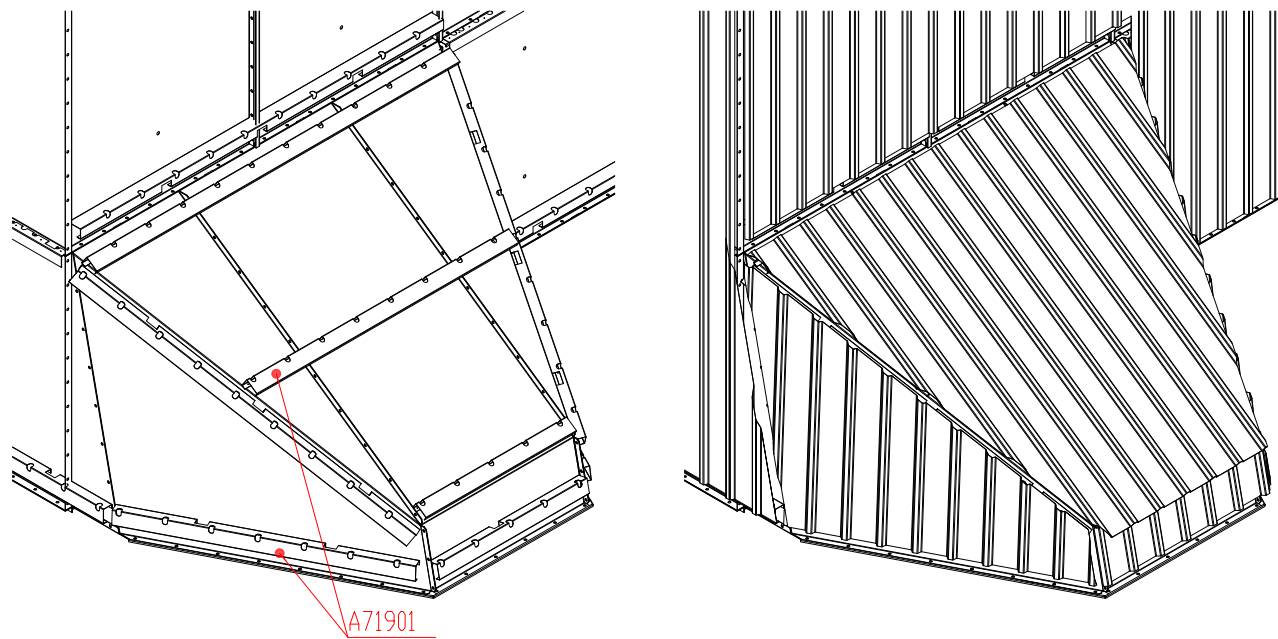
Настоящая инструкция касается 1,0 м концов воздушных каналов, облицовка 0,5 м конца воздушных каналов выполняется по такому же принципу.

- 1 Обрежьте нижние планки, устанавливаемые на диагональной части (A71901).  
Внимание! Установите нижнюю планку над диагональными деталями на второй ярус с низу.  
Закрепите нижние планки саморезами (4,8 x1 3).
- 2 Вырежьте облицовочные листы по форме и прикрепите к крепёжным планкам.

**7.3 ø 1000/1250 ДИАГОН****7.3 Диагональный воздушный патрубок ø100/1250, установка облицовочных планок**

- 1 Обрежьте наружные угловые планки (7) и придайте им соответствующую форму, прикрепите облицовочным листам. Не закрепляйте верхние края.
- 2 Обрежьте внутреннюю угловую планку (8) и придайте ей соответствующую форму, прикрепите к облицовочным листам.
- 3 Наконеч установить верхнюю угловую планку и краевые планки.

## 7.4 $\varnothing$ 1000/1250 диагон. крупный

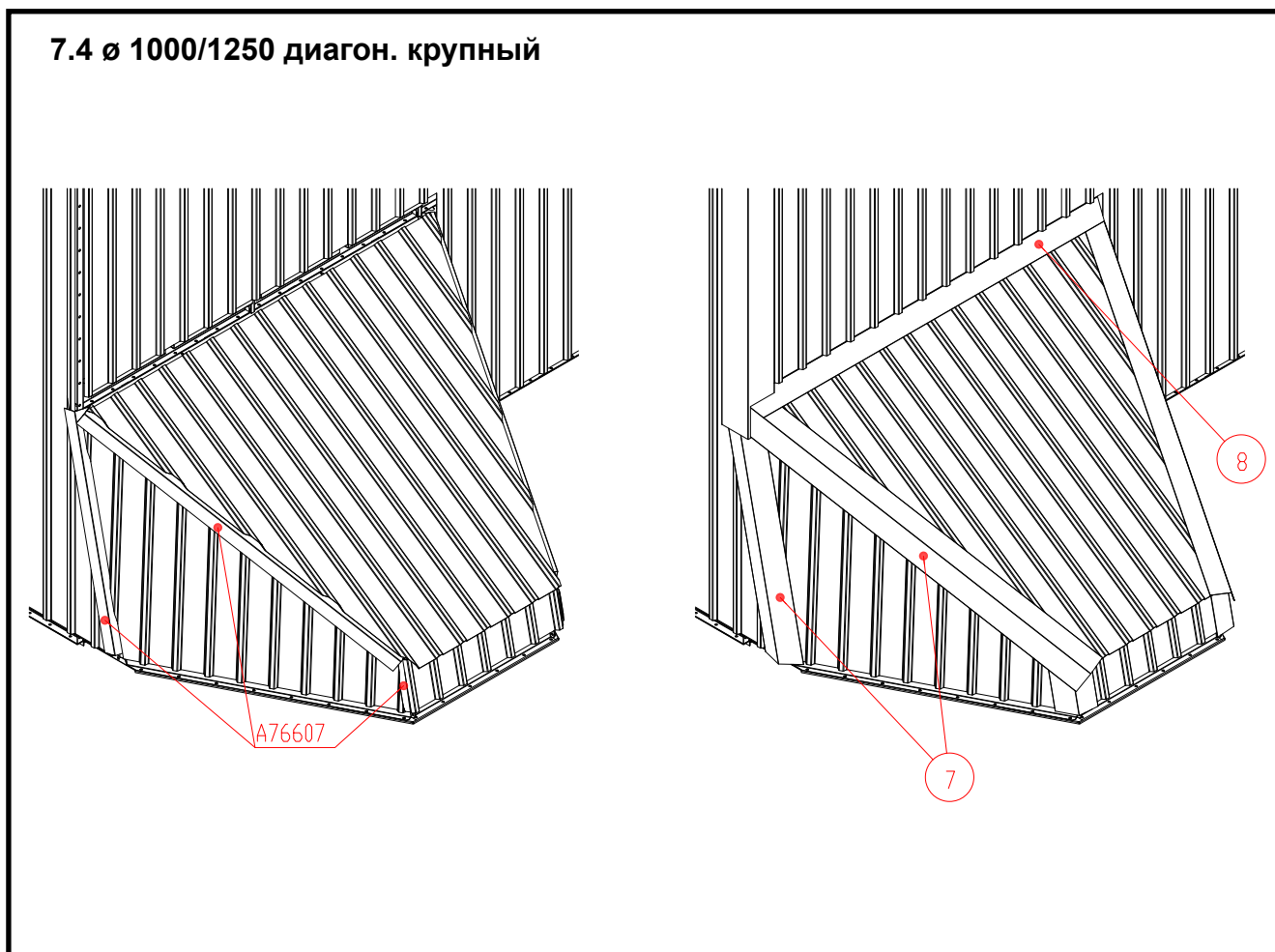


### 7.4 Диагональный воздушный патрубок $\varnothing$ 1000/1250, крупный, установка крепёжных планок и облицовочных листов

- 1 Обрежьте нижние планки, устанавливаемые на диагональной части (A71901).  
Внимание! Установите нижнюю планку над диагональными деталями на второй ярус с низу.  
Закрепите нижние планки саморезами (4,8 x1 3).
- 2 Вырежьте облицовочные листы по форме и прикрепите к крепёжным планкам.



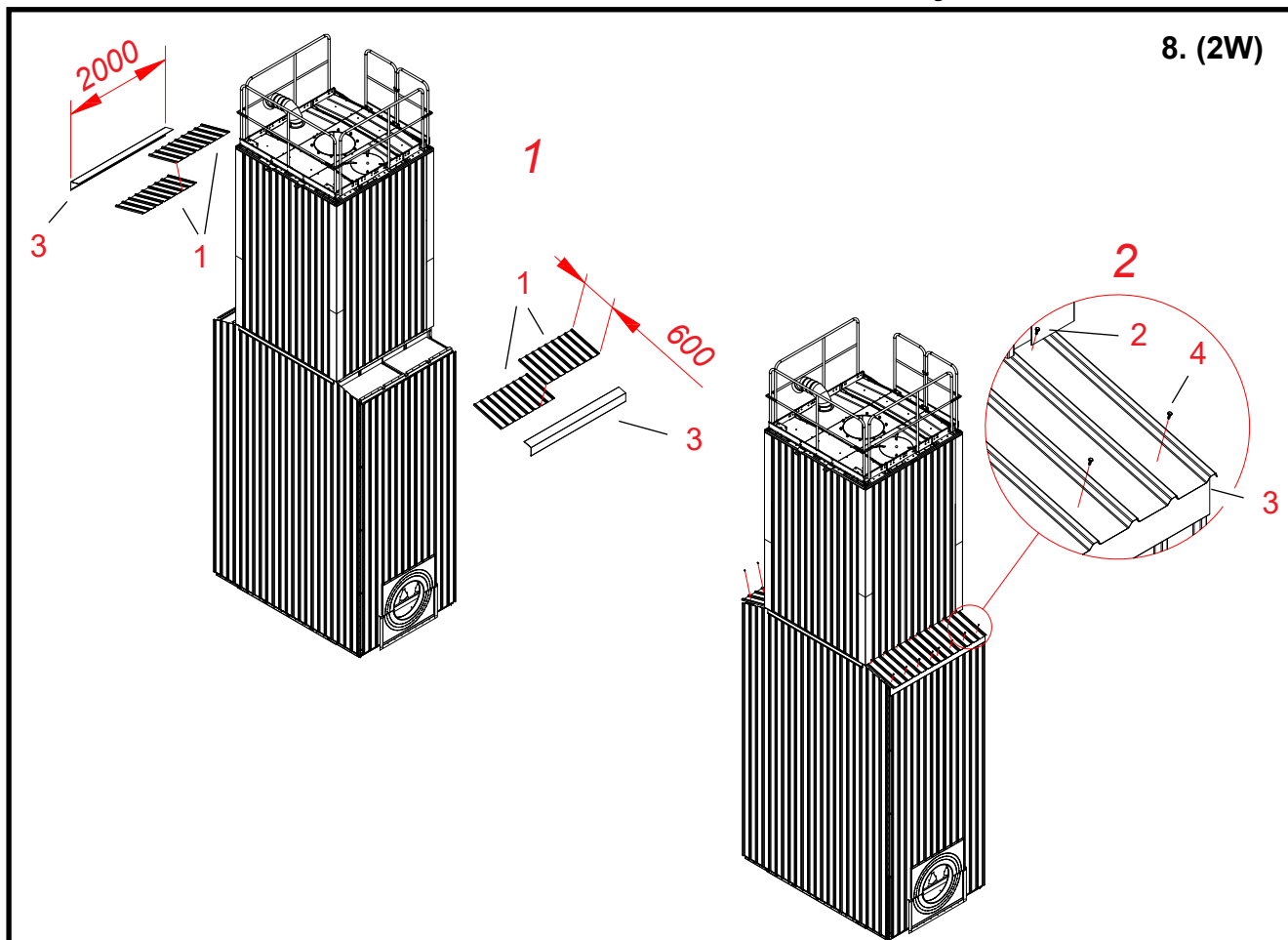
## 7.4 ø 1000/1250 диагон. крупный



### 7.4 Диагональный воздушный патрубок ø1000/1250, крупный, установка уплотняющих и облицовочных планок

- 1 Обрежьте уплотняющие планки (A76607) до соответствующей длины.  
Самая длинная планка устанавливается под верхний лист диагональной части и на боковой лист.  
Край следующей по длине планки устанавливается под боковой лист диагональной части и на боковой лист сушильной секции.  
Короткая планка устанавливается к острой части диагональной части листов, с внутренней стороны облицовочных листов.
- 2 Обрежьте наружные угловые планки (7) и придайте им соответствующую форму, прикрепите облицовочным листам.  
Jtä yläreunasta kiinnittämättä.  
Обрежьте внутренние угловые планки (8) и придайте им соответствующую форму, прикрепите к облицовочным листам.  
Наконец установить верхнюю угловую планку и краевые планки.

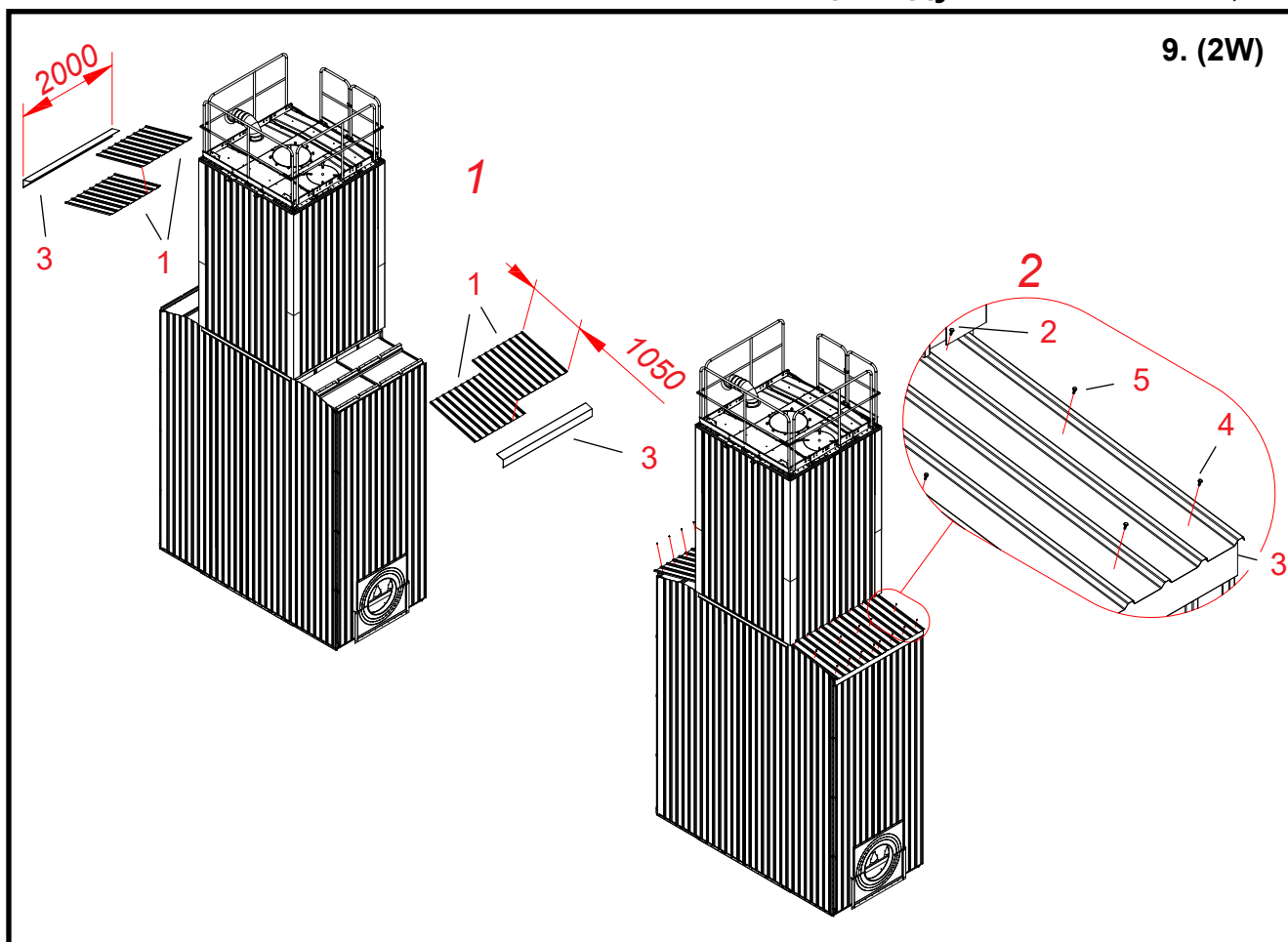
конец воздушного канала 0,5 м



8. (2W, конец воздушного канала 0,5 м) ..... Установка облицовочных панелей на воздушные каналы

- 1 **Установите верхние края облицовочных панелей (длина 0,6 м) на наклонную планку верхней секции (чертеж 1).**  
Установите облицовочные панели так, чтобы перехлест был минимальным.
- 2 **Закрепите верхние края панелей самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19).**  
Закрепите панели на дне каждой второй волны профиля к наклонной планке; чертеж 2, болт 2.
- 3 **Вставьте под край облицовочной панели верхнюю угловую планку (длина 2 м); чертеж 2, деталь 3.**  
Подвиньте планку к стеновому листу воздушного канала, и разместите в центре по отношению к облицовочным панелям.
- 4 **Прикрепите облицовочные панели и наружные угловые планки к наклонной планке воздушного канала.**  
Для крепления используйте самонарезные винты облицовки (4,8 x 19) на дне каждой второй волны профиля.  
Чертеж 2, болт 4.

конец воздушного канала 1,0 м

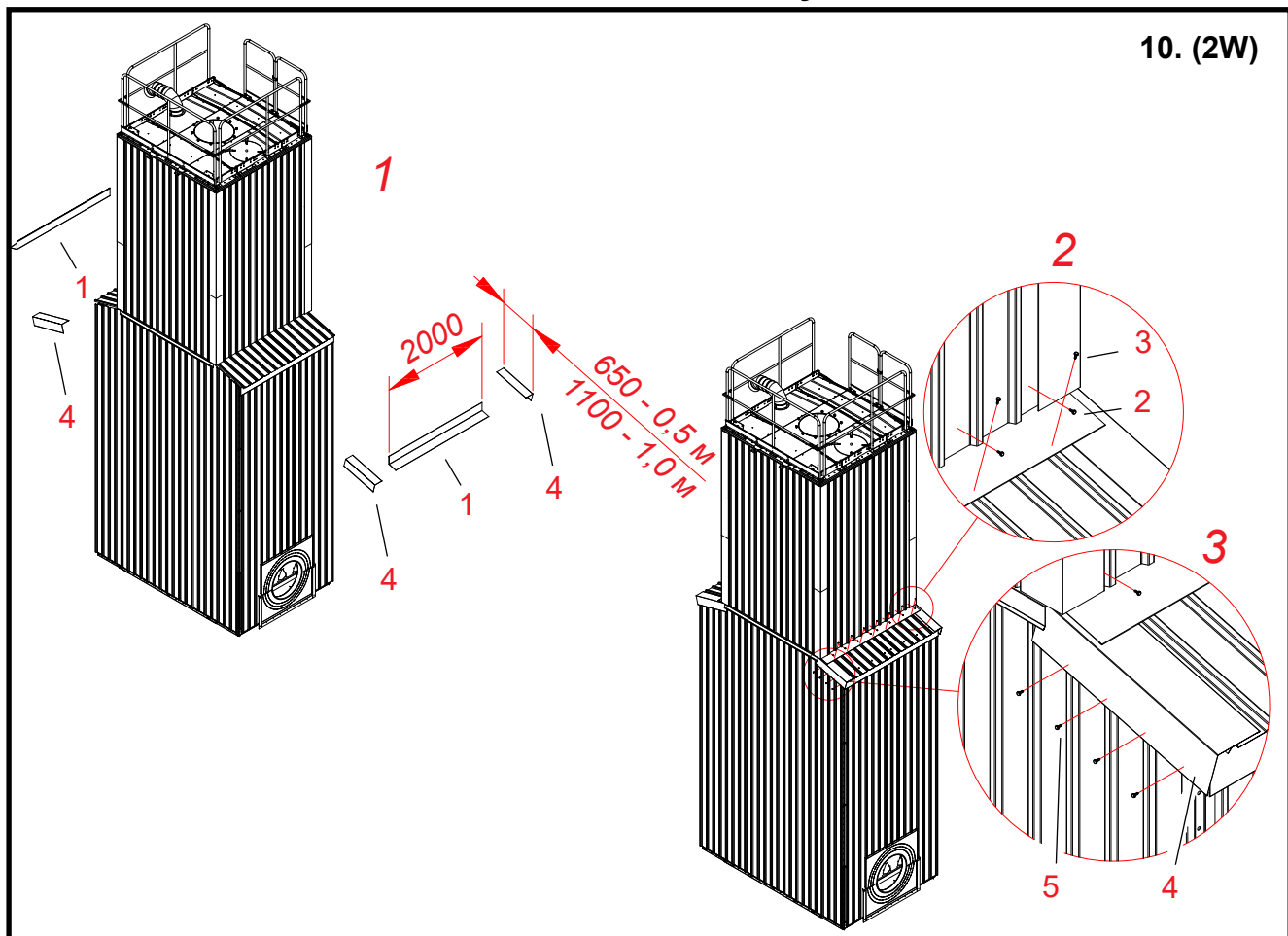


9. (2W)

**9. (2W, воздушный канал 1,0 м) Установка облицовочных панелей на воздушные каналы**

- 1 **Установите верхние края облицовочных панелей (длина 1,05 м) на наклонную планку верхней секции (чертеж 1).**  
Установите облицовочные панели так, чтобы перехлест был минимальным.
- 2 - 4 **См. этап 8 (2W, воздушный канал 0,5 м) на предыдущей странице.**
- 5 **Прикрепите облицовочные панели к наклонной планке в середине крыши.**  
Для крепления используйте самонарезные винты облицовки (4,8 x 19) на дне каждой четвертой волны профиля.  
Чертеж 2, болт 5.

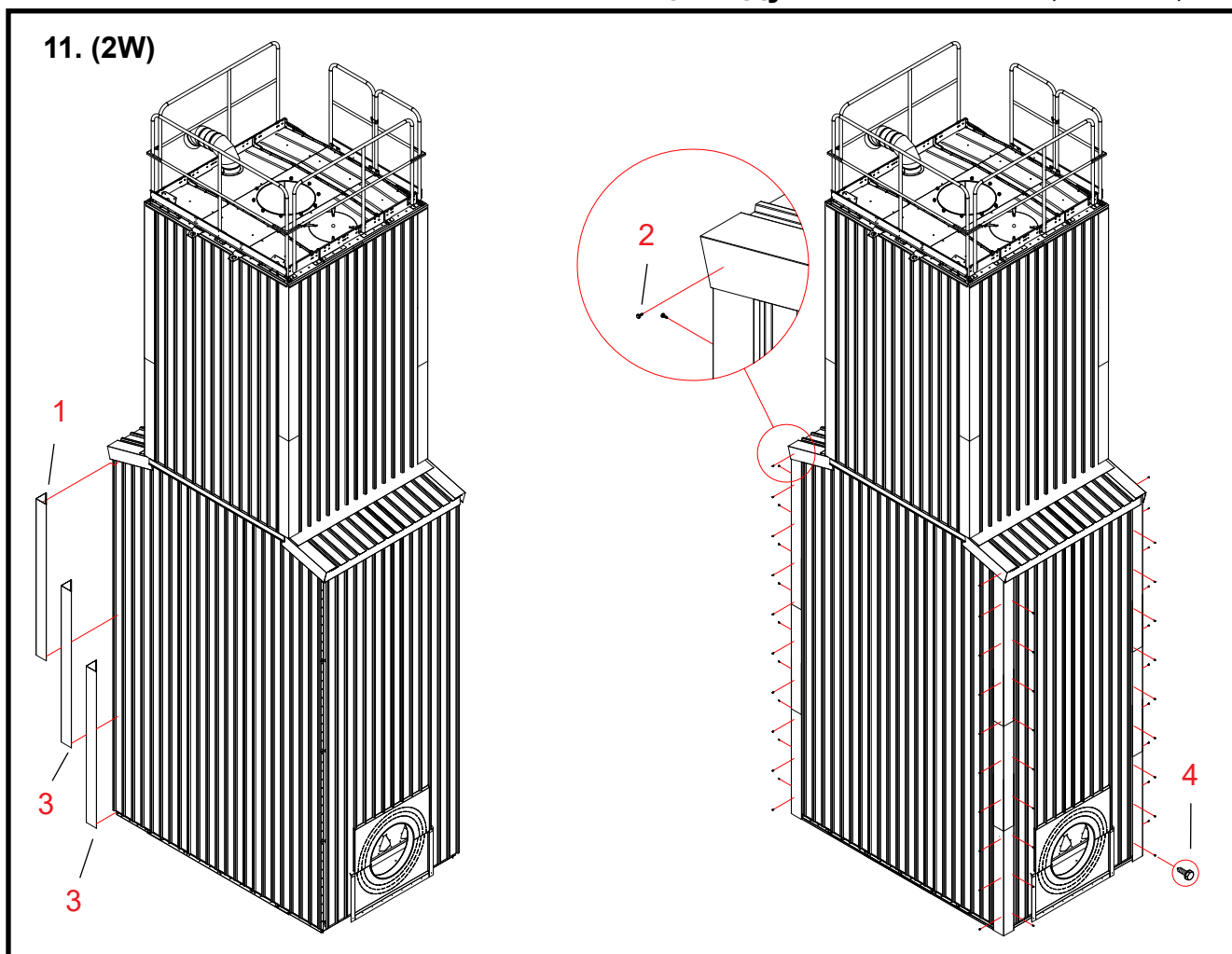
## конец воздушного канала 0,5 м и 1,0 м



### 10. (2W) Установке облицовочных панелей на крыше воздушных каналов

- 1 **Вставьте наружную угловую планку под нижний край стенового листа.**  
Установите ее в центральное положение по отношению к облицовочным панелям.
- 2 **Прикрепите внутреннюю угловую планку к облицовочной панели верхней секции.**  
Для крепления используйте самонарезные винты облицовки (4,8 x 19) на дне каждой второй волны профиля. Чертеж 2, болт 2.
- 3 **Прикрепите внутреннюю угловую планку к облицовочной панели верхней секции.**  
Закрепите планку на каждом втором гребне профиля; чертеж 2, болт 3.
- 4 **Установите наружные угловые планки длиной 650 мм (воздушные каналы 0,5 м) к краям разуклонки крыши.**  
**Для разуклонок воздушных каналов 1,0 м используются планки длиной 1100 мм.**  
Вставьте верхний конец планки под удлинительную планку верхней секции, внутреннюю угловую планку и угловую планку верхней секции.  
Вставка 3 чертежа.
- 5 **Закрепите верхние кромки панелей к удлинительной планки самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19).**  
Закрепите планку к стеновому листу на каждом втором гребне профиля; чертеж 3, болт 5.

конец воздушного канала 0,5 м и 1,0 м

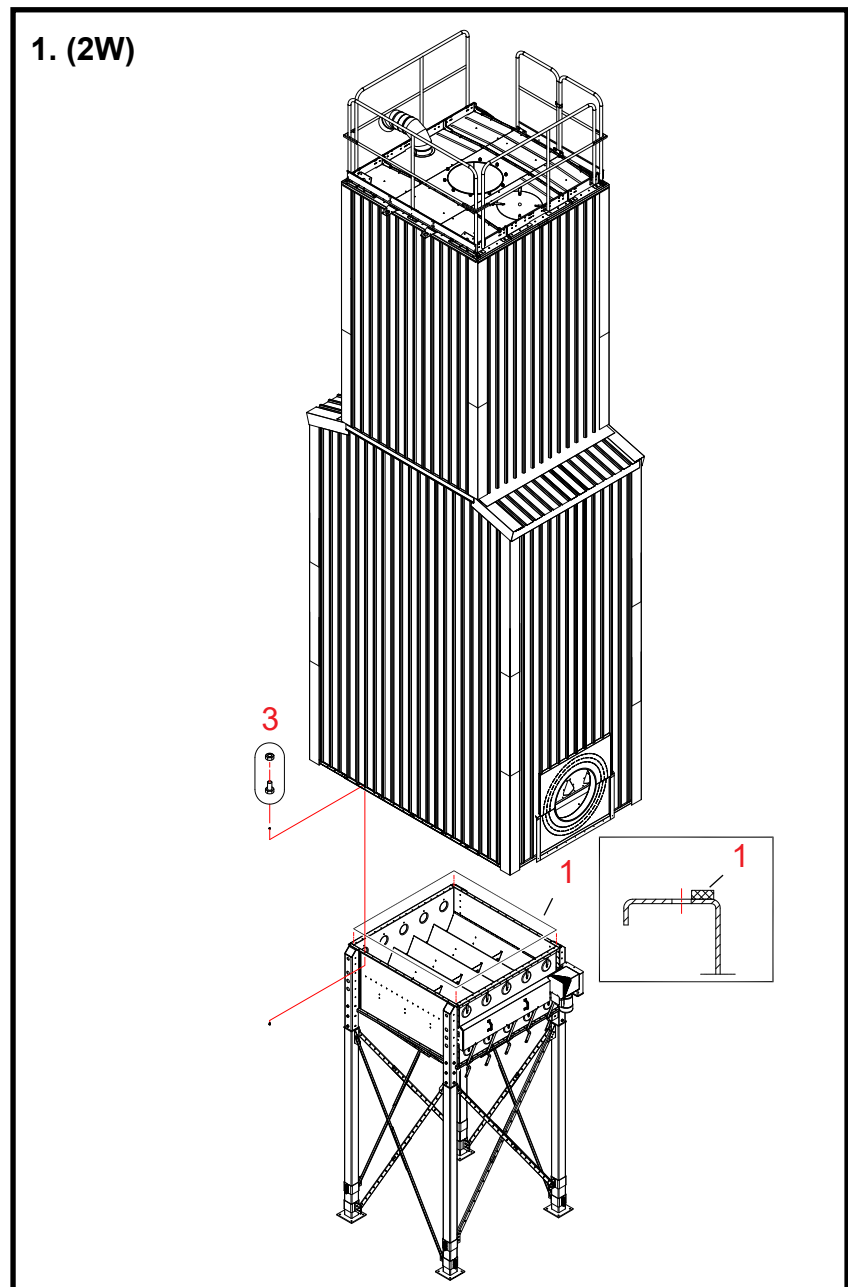


## 11. (2W) Установка угловых облицовочных панелей на сушильные секции

- 1 **Вставьте верхние концы облицовочных панелей под стыковые планки крыши.**  
Выполните эту операцию на каждом углу верхней секции.
- 2 **Закрепите верхние края панелей самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19).**  
Закрепите панели через стыковые планки крыши (см. чертеж).
- 3 **Установите нижние угловые планки внахлест под верхние угловые планки.**  
Установите планки так, чтобы нижний конец нижней планки совпадал с нижним краем облицовочной панели.
- 4 **Закрепите угловые планки самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19).**  
Прикрепите панели к гребню профиля с интервалом 0,5 м.

## Соединение верхних и сушильных секций к основанию

конец воздушного канала 0,5 м и 1,0 м

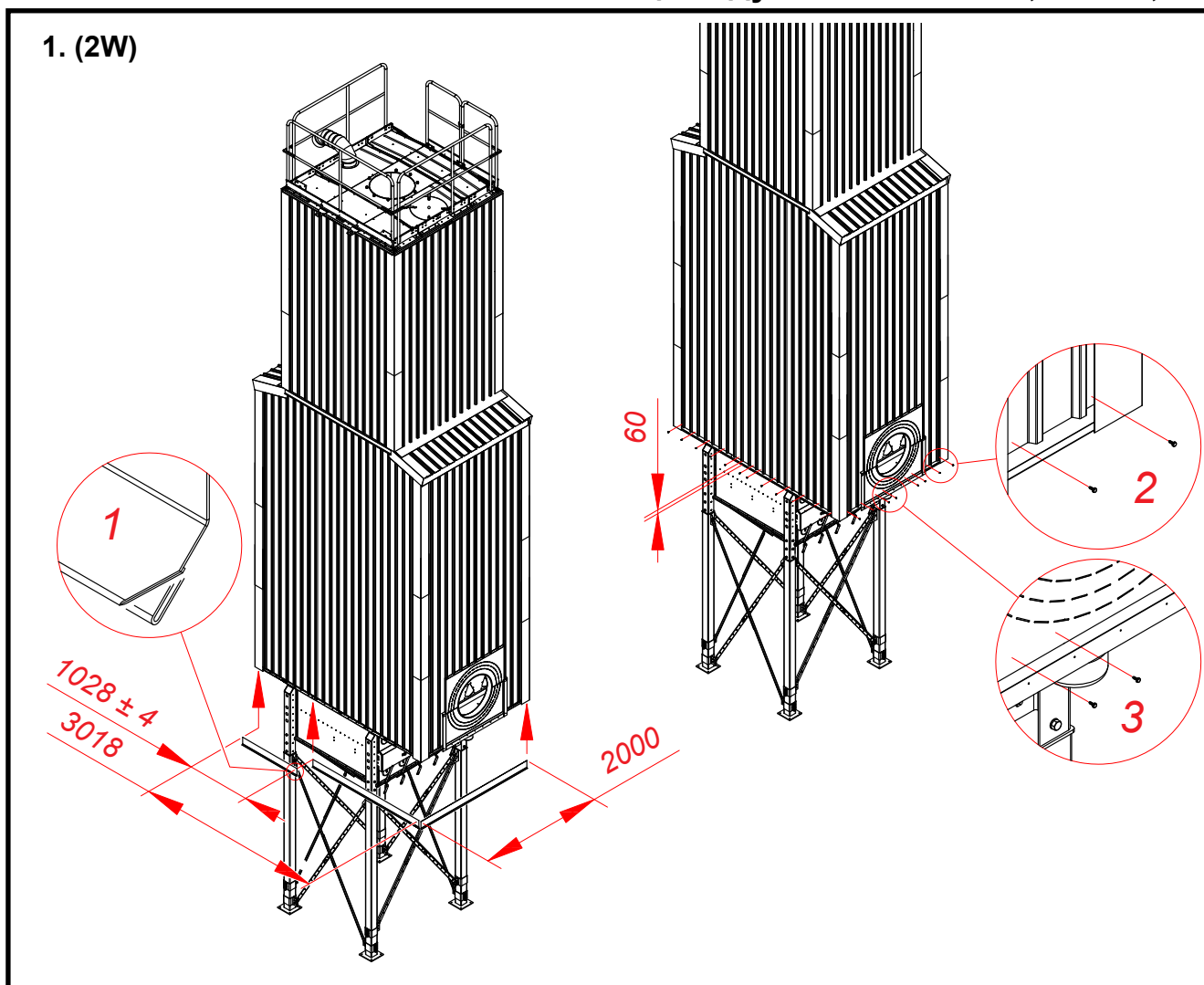


### 1. (2W) Подъем верхних и сушильных секций и крепление к основанию.

1. **Прикрепить уплотнительную ленту к верхней поверхности основания сушилки.**  
Уплотнительные ленты должны быть расположены с внутренней стороны ряда отверстий под винты на торцевых и боковых пластинах (см. фрагмент чертежа).
2. **Следуя инструкциям по подъему, поднимите верхние и сушильные секции, и установите их на основание.**  
Совместить отверстия для болтов на сушильной секции с отверстиями в основании, используя, например, штифты Ø 8.  
**При опускании верхних секций следует соблюдать осторожность, чтобы не повредить уплотнительную ленту.**
3. **Прикрепить нижнюю сушильную секцию к основанию при помощи шестигранных болтов и гаек (M8 x 16).**

## Установка краевых планок облицовки

конец воздушного канала 0,5 м и 1,0 м



### 1. (2W) Крепление краевых планок облицовки

1. Обрежьте одну краевую планку с обеих сторон до длины  $1028 \pm 4$  мм.
2. Обрежьте отрезанный конец планки так, как показано на чертеже 1, складку сплющить.
3. Соедините обрезанную и целую планку так, чтобы их суммарная длина была бы 3018 мм.
4. Проведите краевые планки к бокам и концам нижней сушильной секции. Вставьте краевые планки под облицовочные панели так, чтобы нижний край планки был бы на 60 мм ниже края облицовочной панели.
5. Закрепите краевые планки и облицовочные панели к угловым планкам самонарезными винтами облицовки (4,8 x 19). Закрепите краевые планки и облицовочные панели на дне каждой второй волны профиля к угловой планке (чертеж 2). Также прикрепите нижнюю часть проходного патрубка (чертеж 3).

## Зерносушилка модели 3W я 4W с распределителем подачи зерна

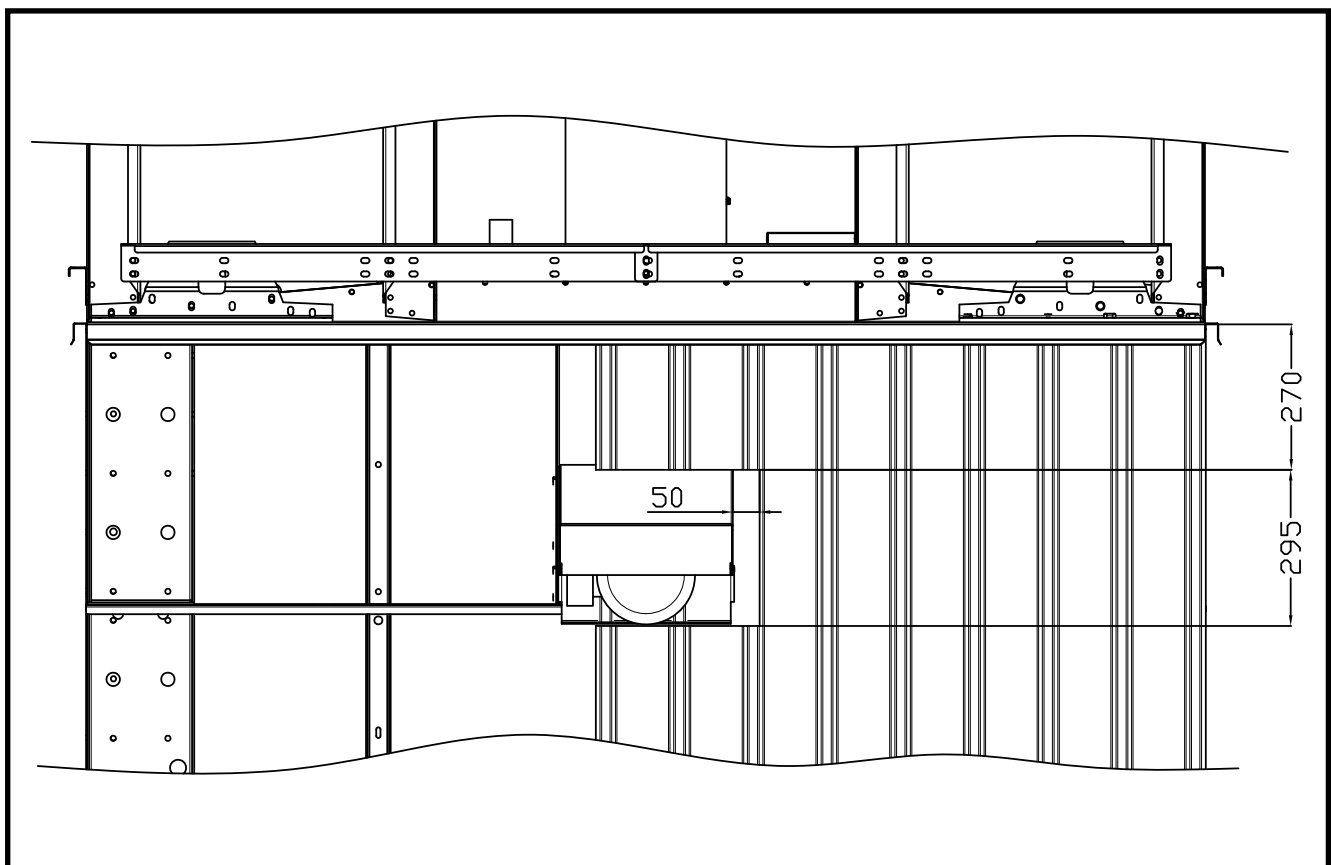
**Внимание! Распределитель подачи зерна поставляется только для зерносушилок модели 3W я 4W!**

Внимание! Распределитель подачи зерна поставляется только для зерносушилок модели 4W!

При выполнении облицовки зерносушилки, снабженной распределителем подачи зерна, следует учитывать дополнительную высоту 525 мм, вызванную распределителем.

Пакет облицовочных материалов должен быть выше верхних бункеров основного агрегата на одну высоту верхнего бункера. Таким образом максимальное количество верхних бункеров – 4 верхних бункера. Сверхдлинные облицовочные листы обрезают до соответствующей длины. Укорачиваются 630 мм (высота секции 1154 - 525 = 630)

Облицовочные листы верхнего бункера собираются над мотором распределителя подачи зерна. См. размеры по чертежу. При необходимости используйте между дождезащитной пластиной и облицовочным листом отдельную планку.





# **Список компонентов к инструкции по установке**

ANTTI M20 STAND ALONE  
- ИЗОЛЯЦИЯ  
- ЗАЩИТНАЯ ОБЛИЦОВКА

**408061 (ru) приложение**



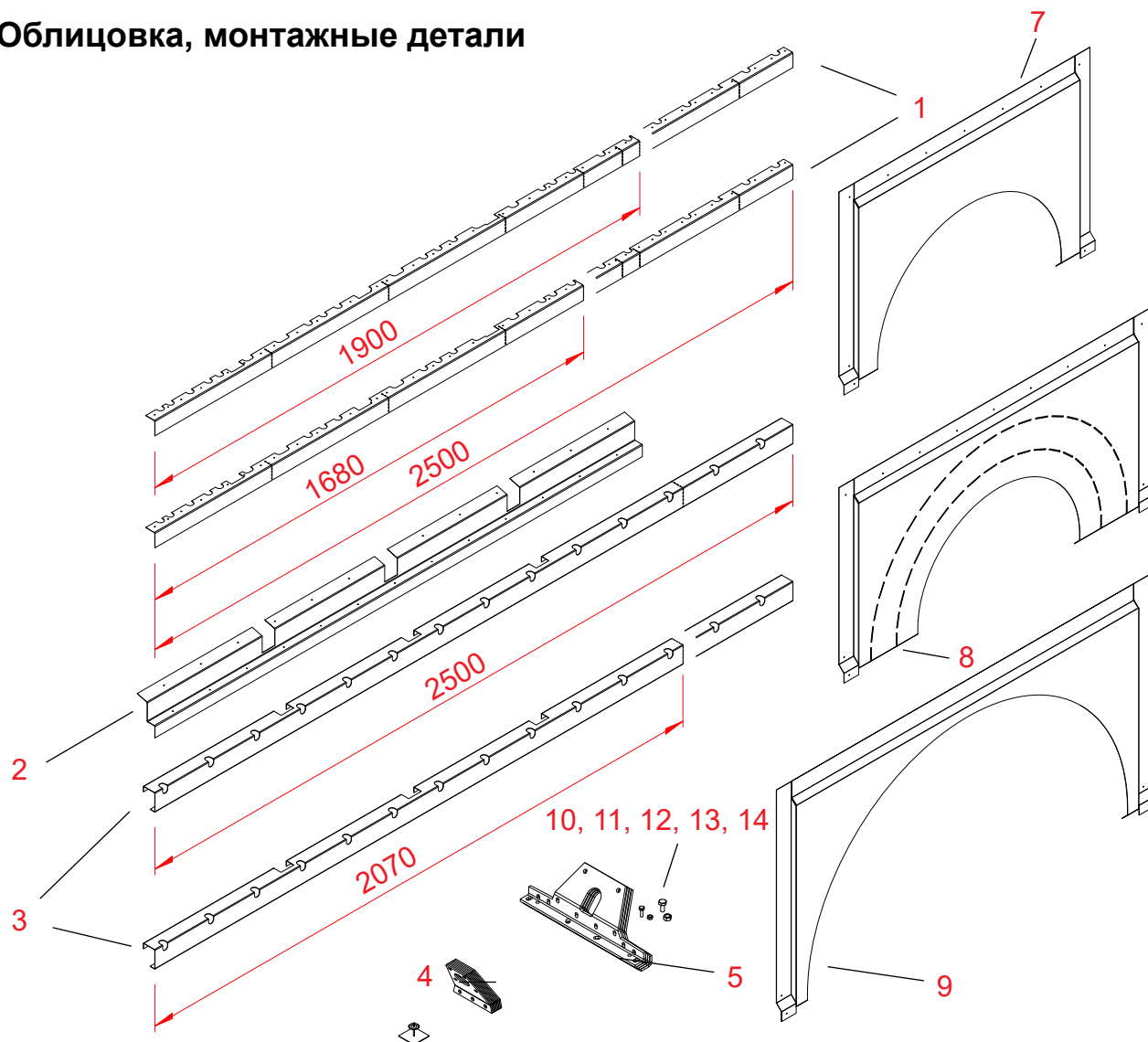
Antti-Teollisuus поставяет

Antti WM06

---



## Облицовка, монтажные детали



Поз.	Номер детали	Название	Шт	Piir.no	Massa
1	A71407	Облицовка, угловая планка, L=2500	*)	A71407	1.6
2	A71624	Облицовка L=1910	*)	A71624	2.5
3	A71901	Облицовка, нижняя планка L=2500	*)	A71901	2.7
4	119042	Клейкий штырь 44 ММ	*)		
5	503017	Подъемная скоба 5 кН	8	41170	0.5
6	107720	Саморез 4.8x13	*)		
7	A76585	ВЫВОД ОСЕВОЙ ВЕНТИЛЯТОР		A76585	3.6
8	A71667	ВЫВОД D630 800.1000		A71667	5.0
9	A76606	ВЫВОД D1250		A76606	3.9

Комплект A76444 включает следующие детали. Поставляются, если верхние бункеры в упакованном виде.

10	A72015	Облицовка, подъемная скоба L= 450	4	A72015	3.4
11	101830	Шестигранный винт M8X25	26		
12	110540	Шестигранная гайка M8	26		
13	102500	Шестигранный винт M12X25	10		
14	110570	Шестигранная гайка M12	10		



## Детали облицовки

2W 0.5/0.5

Сушильные секции	Верхние бункеры	Общая высота	Кол-во шт											
			Угловая планка A71407	Наклонная планка A71624	Краевая планка A71901	Проходной патрубок, D630, 800, 1000 A71667	Проходной патрубок, D1250 A76606	Проходной патрубок, осевой вентилятор A76585	Саморез 4.8x13 107720	Проушина 503017	Инструкция 408061	Клейкий штырь 119042	Облицовочные листы и вата, 1 шт 119350	Облицовочные планки, 1 шт 119518
2	2	4	12	4	4	*	*	*	300	8	1	96	119350	119518
2	3	5	16	4	4	*	*	*	300	8	1	123	119351	119519
2	4	6	20	4	4	*	*	*	400	8	1	137	119352	119520
2	5	7	24	4	4	*	*	*	400	8	1	150	119353	119521
3	2	5	16	4	4	*	*	*	300	8	1	123	119354	119519
3	3	6	20	4	4	*	*	*	400	8	1	137	119355	119520
3	4	7	24	4	4	*	*	*	400	8	1	164	119356	119521
3	5	8	28	4	4	*	*	*	500	8	1	177	119357	119522
4	2	6	20	4	4	*	*	*	400	8	1	150	119358	119520
4	3	7	24	4	4	*	*	*	400	8	1	164	119359	119521
4	4	8	28	4	4	*	*	*	500	8	1	177	119360	119522
4	5	9	32	4	4	*	*	*	500	8	1	191	119361	119523
5	2	7	24	4	4	*	*	*	400	8	1	164	119362	119521
5	3	8	28	4	4	*	*	*	500	8	1	177	119363	119522
5	4	9	32	4	4	*	*	*	500	8	1	205	119364	119523
5	5	10	36	4	4	*	*	*	500	8	1	218	119365	119524
6	2	8	28	4	4	*	*	*	500	8	1	191	119366	119522
6	3	9	32	4	4	*	*	*	500	8	1	205	119367	119523
6	4	10	36	4	4	*	*	*	500	8	1	218	119368	119524
6	5	11	40	4	4	*	*	*	600	8	1	245	119369	119525
7	2	9	32	4	4	*	*	*	500	8	1	205	119370	119523
7	3	10	36	4	4	*	*	*	500	8	1	232	119371	119524
7	4	11	40	4	4	*	*	*	600	8	1	245	119372	119525
7	5	12	44	4	4	*	*	*	600	8	1	259	119373	119526
8	2	10	36	4	4	*	*	*	500	8	1	232	119374	119524
8	3	11	40	4	4	*	*	*	600	8	1	245	119375	119525
8	4	12	44	4	4	*	*	*	600	8	1	259	119376	119526
8	5	13	48	4	4	*	*	*	700	8	1	286	119377	119527
9	2	11	40	4	4	*	*	*	600	8	1	245	119578	119525
9	3	12	44	4	4	*	*	*	600	8	1	273	119579	119526
9	4	13	48	4	4	*	*	*	700	8	1	286	119580	119527
10	2	12	44	4	4	*	*	*	600	8	1	273	119581	119526
10	3	13	48	4	4	*	*	*	700	8	1	286	119582	119527
11	2	13	48	4	4	*	*	*	700	8	1	286	119583	119527
11	3	14	52	4	4	*	*	*	700	8	1	313	119584	119620

\* В индивидуальном порядке



2W 1.0/1.0

А71407	А71624	А71901	А71667	А76606	А76585	107720	503017	408061	119042		
Угловая планка	Наклонная планка	Краевая планка	Проходной патрубок, D630, 800, 1000	Проходной патрубок, D1250	Проходной патрубок, осевой вентилятор	Саморез 4.8x13	Проушина	Инструкция	Клейкий штырь	Облицовочные листы и вата, 1 шт	Облицовочные планки, 1 шт
Кол-во шт											
14	6	5	*	*	*	300	8	1	109	119378	119528
18	6	5	*	*	*	400	8	1	137	119379	119529
22	6	5	*	*	*	400	8	1	150	119380	119530
26	6	5	*	*	*	500	8	1	164	119381	119531
19	6	5	*	*	*	400	8	1	137	119382	119529
23	6	5	*	*	*	400	8	1	150	119383	119530
27	6	5	*	*	*	500	8	1	177	119384	119531
31	6	5	*	*	*	500	8	1	191	119385	119532
24	6	5	*	*	*	400	8	1	164	119386	119530
28	6	5	*	*	*	500	8	1	177	119387	119531
32	6	5	*	*	*	500	8	1	205	119388	119532
36	6	5	*	*	*	600	8	1	218	119389	119533
29	6	5	*	*	*	500	8	1	191	119390	119531
33	6	5	*	*	*	500	8	1	205	119391	119532
37	6	5	*	*	*	600	8	1	232	119392	119533
41	6	5	*	*	*	600	8	1	245	119393	119534
34	6	5	*	*	*	500	8	1	218	119394	119532
38	6	5	*	*	*	600	8	1	232	119395	119533
42	6	5	*	*	*	600	8	1	245	119396	119534
46	6	5	*	*	*	700	8	1	273	119397	119535
39	6	5	*	*	*	600	8	1	245	119398	119533
43	6	5	*	*	*	600	8	1	259	119399	119534
47	6	5	*	*	*	700	8	1	273	119400	119535
51	6	5	*	*	*	700	8	1	300	119401	119536
44	6	5	*	*	*	600	8	1	273	119402	119534
48	6	5	*	*	*	700	8	1	286	119403	119535
52	6	5	*	*	*	700	8	1	300	119404	119536
56	6	5	*	*	*	800	8	1	313	119405	119547
49	6	5	*	*	*	700	8	1	286	119585	119535
53	6	5	*	*	*	700	8	1	313	119586	119536
57	6	5	*	*	*	800	8	1	327	119587	119547
54	6	5	*	*	*	700	8	1	313	119588	119536
58	6	5	*	*	*	800	8	1	341	119589	119547
48	6	5	*	*	*	700	8	1	341	119590	119547
52	6	5	*	*	*	700	8	1	354	119591	119621



Детали облицовки

3W 0.5/0.5

	Сушильные секции	Верхние бункеры	Общая высота	Кол-во шт													
				Угловая планка A71407	Наклонная планка A71624	Краевая планка A71901	Проходной патрубок, D630, 800, 1000 A71667	Проходной патрубок, D1250 A76606	Проходной патрубок, осевой вентилятор A76585	Саморез 4.8x13 107720	Проушина 503017	Инструкция 408061	Клейкий штырь 119042	Облицовочные листы и вата. 1 шт	Облицовочные планки, 1 шт		
2	2	4	15	6	5	*	*	*	400	8	1	123	119406	119538			
2	3	5	20	6	5	*	*	*	400	8	1	137	119407	119539			
2	4	6	25	6	5	*	*	*	500	8	1	164	119408	119540			
2	5	7	30	6	5	*	*	*	500	8	1	191	119409	119541			
3	2	5	20	6	5	*	*	*	400	8	1	150	119410	119539			
3	3	6	25	6	5	*	*	*	500	8	1	164	119411	119540			
3	4	7	30	6	5	*	*	*	500	8	1	191	119412	119541			
3	5	8	35	6	5	*	*	*	600	8	1	205	119413	119542			
4	2	6	25	6	5	*	*	*	500	8	1	177	119414	119540			
4	3	7	30	6	5	*	*	*	500	8	1	191	119415	119541			
4	4	8	35	6	5	*	*	*	600	8	1	218	119416	119542			
4	5	9	40	6	5	*	*	*	600	8	1	232	119417	119543			
5	2	7	30	6	5	*	*	*	500	8	1	191	119418	119541			
5	3	8	35	6	5	*	*	*	600	8	1	218	119419	119542			
5	4	9	40	6	5	*	*	*	600	8	1	245	119420	119543			
5	5	10	45	6	5	*	*	*	700	8	1	259	119421	119544			
6	2	8	35	6	5	*	*	*	600	8	1	218	119422	119542			
6	3	9	40	6	5	*	*	*	600	8	1	245	119423	119543			
6	4	10	45	6	5	*	*	*	700	8	1	273	119424	119544			
6	5	11	50	6	5	*	*	*	700	8	1	286	119425	119545			
7	2	9	40	6	5	*	*	*	600	8	1	245	119426	119543			
7	3	10	45	6	5	*	*	*	700	8	1	273	119427	119544			
7	4	11	50	6	5	*	*	*	700	8	1	286	119428	119545			
7	5	12	55	6	5	*	*	*	800	8	1	313	119429	119546			
8	2	10	45	6	5	*	*	*	700	8	1	273	119430	119544			
8	3	11	50	6	5	*	*	*	700	8	1	300	119431	119545			
8	4	12	55	6	5	*	*	*	800	8	1	313	119432	119546			
8	5	13	60	6	5	*	*	*	800	8	1	341	119433	119547			
9	2	11	50	6	5	*	*	*	700	8	1	300	119592	119545			
9	3	12	55	6	5	*	*	*	800	8	1	327	119593	119546			
9	4	13	60	6	5	*	*	*	800	8	1	341	119594	119547			
10	2	12	55	6	5	*	*	*	800	8	1	327	119595	119546			
10	3	13	60	6	5	*	*	*	800	8	1	341	119596	119547			
11	2	13	60	6	5	*	*	*	800	8	1	354	119597	119547			
11	3	14	65	6	5	*	*	*	900	8	1	368	119598	119622			

\* В индивидуальном порядке



## 3W 1.0/1.0

A71407	A71624	A71901	A71667	A76606	A76585	107720	503017	408061	119042			
Угловая планка	Наклонная планка	Краевая планка	Проходной патрубок, D630, 800, 1000	Проходной патрубок, D1250	Проходной патрубок, осевой вентилятор	Саморез 4.8x13	Проушина	Инструкция	Клейкий штырь	Облицовочные листы и вата, 1 шт	Облицовочные планки, 1 шт	
Кол-во шт												
17	9	6	*	*	*	400	8	1	137	119434	119548	
22	9	6	*	*	*	500	8	1	150	119435	119549	
27	9	6	*	*	*	500	8	1	177	119436	119550	
32	9	6	*	*	*	600	8	1	205	119437	119551	
23	9	6	*	*	*	500	8	1	164	119438	119549	
28	9	6	*	*	*	500	8	1	191	119439	119550	
33	9	6	*	*	*	600	8	1	205	119440	119551	
38	9	6	*	*	*	600	8	1	232	119441	119552	
29	9	6	*	*	*	500	8	1	191	119442	119550	
34	9	6	*	*	*	600	8	1	218	119443	119551	
39	9	6	*	*	*	600	8	1	232	119444	119552	
44	9	6	*	*	*	700	8	1	259	119445	119553	
35	9	6	*	*	*	600	8	1	218	119446	119551	
40	9	6	*	*	*	600	8	1	245	119447	119552	
45	9	6	*	*	*	700	8	1	273	119448	119553	
50	9	6	*	*	*	700	8	1	286	119449	119554	
41	9	6	*	*	*	700	8	1	259	119450	119552	
46	9	6	*	*	*	700	8	1	273	119451	119553	
51	9	6	*	*	*	800	8	1	300	119452	119554	
56	9	6	*	*	*	800	8	1	313	119453	119555	
47	9	6	*	*	*	700	8	1	286	119454	119553	
52	9	6	*	*	*	800	8	1	300	119455	119554	
57	9	6	*	*	*	800	8	1	327	119456	119555	
62	9	6	*	*	*	900	8	1	341	119457	119556	
53	9	6	*	*	*	800	8	1	313	119458	119554	
58	9	6	*	*	*	800	8	1	327	119459	119555	
63	9	6	*	*	*	900	8	1	354	119460	119556	
68	9	6	*	*	*	900	8	1	382	119461	119557	
59	9	6	*	*	*	800	8	1	341	119599	119555	
64	9	6	*	*	*	900	8	1	368	119600	119556	
69	9	6	*	*	*	900	8	1	382	119601	119557	
65	9	6	*	*	*	900	8	1	368	119602	119556	
70	9	6	*	*	*	900	8	1	395	119603	119557	
71	9	6	*	*	*	1000	8	1	395	119604	119557	
76	9	6	*	*	*	1000	8	1	422	119605	119623	



**Детали облицовки**  
4W 0.5/0.5

Сушильные секции	Верхние бункеры	Общая высота	Угловая планка	Наклонная планка	Краевая планка	Проходной патрубок, D630, 800, 1000	Проходной патрубок, D1250	Проходной патрубок, осевой вентилятор	Саморез 4.8x13	Проушина	Инструкция	Клейкий штырь	Облицовочные листы и вата. 1 шт	Облицовочные планки, 1 шт
			A71407	A71624	A71901	A71667	A76606	A76585	107720	503017	408061	119042		
			Кол-во шт											
2	2	4	18	8	6	*	*	*	400	8	1	137	119462	119558
2	3	5	24	8	6	*	*	*	500	8	1	164	119463	119559
2	4	6	30	8	6	*	*	*	500	8	1	191	119464	119560
2	5	7	36	8	6	*	*	*	600	8	1	218	119465	119561
3	2	5	24	8	6	*	*	*	500	8	1	164	119466	119559
3	3	6	30	8	6	*	*	*	500	8	1	191	119467	119560
3	4	7	36	8	6	*	*	*	600	8	1	218	119468	119561
3	5	8	42	8	6	*	*	*	700	8	1	245	119469	119562
4	2	6	30	8	6	*	*	*	500	8	1	205	119470	119560
4	3	7	36	8	6	*	*	*	600	8	1	218	119471	119561
4	4	8	42	8	6	*	*	*	700	8	1	245	119472	119562
4	5	9	48	8	6	*	*	*	700	8	1	273	119473	119563
5	2	7	36	8	6	*	*	*	600	8	1	232	119474	119561
5	3	8	42	8	6	*	*	*	700	8	1	259	119475	119562
5	4	9	48	8	6	*	*	*	700	8	1	273	119476	119563
5	5	10	54	8	6	*	*	*	800	8	1	300	119477	119564
6	2	8	42	8	6	*	*	*	700	8	1	259	119478	119562
6	3	9	48	8	6	*	*	*	700	8	1	286	119479	119563
6	4	10	54	8	6	*	*	*	800	8	1	313	119480	119564
6	5	11	60	8	6	*	*	*	800	8	1	341	119481	119565
7	2	9	48	8	6	*	*	*	700	8	1	286	119482	119563
7	3	10	54	8	6	*	*	*	800	8	1	313	119483	119564
7	4	11	60	8	6	*	*	*	800	8	1	341	119484	119565
7	5	12	66	8	6	*	*	*	900	8	1	368	119485	119566
8	2	10	54	8	6	*	*	*	800	8	1	313	119486	119564
8	3	11	60	8	6	*	*	*	800	8	1	341	119487	119565
8	4	12	66	8	6	*	*	*	900	8	1	368	119488	119566
8	5	13	72	8	6	*	*	*	1000	8	1	395	119489	119567
9	2	11	60	8	6	*	*	*	800	8	1	300	119606	119565
9	3	12	66	8	6	*	*	*	900	8	1	327	119607	119566
9	4	13	72	8	6	*	*	*	1000	8	1	341	119608	119567
10	2	12	66	8	6	*	*	*	900	8	1	327	119609	119566
10	3	13	72	8	6	*	*	*	1000	8	1	341	119610	119567
11	2	13	72	8	6	*	*	*	1000	8	1	354	119611	119567
11	3	14	78	8	6	*	*	*	1000	8	1	368	119612	119624

\* В индивидуальном порядке



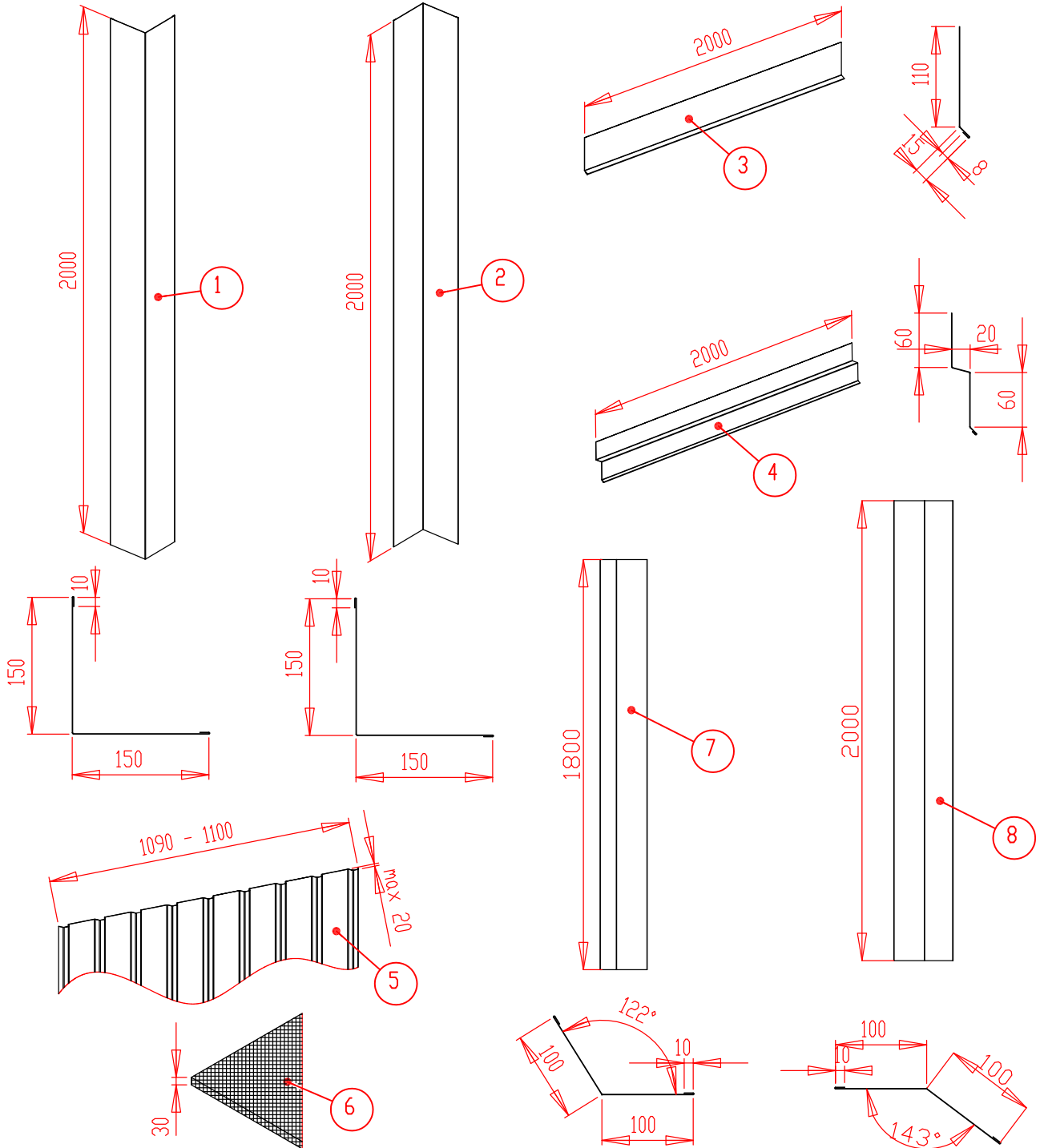


## 4W 1.0/1.0

Угловая планка	Наклонная планка	Краевая планка	Проходной патрубок, D630, 800, 1000	Проходной патрубок, D1250	Проходной патрубок, осевой вентилятор	Саморез 4.8x13	Проушина	Инструкция	Клейкий штырь	Облицовочные листы и вата, 1 шт	Облицовочные планки, 1 шт
A71407	A71624	A71901	A71667	A76606	A76585	107720	503017	408061	119042		
Кол-во шт											
20	12	7	*	*	*	500	8	1	150	119490	119568
26	12	7	*	*	*	500	8	1	177	119491	119569
32	12	7	*	*	*	600	8	1	205	119492	119570
38	12	7	*	*	*	700	8	1	232	119493	119571
27	12	7	*	*	*	600	8	1	191	119494	119569
33	12	7	*	*	*	600	8	1	218	119495	119570
39	12	7	*	*	*	700	8	1	245	119496	119571
45	12	7	*	*	*	700	8	1	259	119497	119572
34	12	7	*	*	*	600	8	1	218	119498	119570
40	12	7	*	*	*	700	8	1	245	119499	119571
46	12	7	*	*	*	700	8	1	273	119500	119572
52	12	7	*	*	*	800	8	1	300	119501	119573
41	12	7	*	*	*	700	8	1	259	119502	119571
47	12	7	*	*	*	800	8	1	286	119503	119572
53	12	7	*	*	*	800	8	1	313	119504	119573
59	12	7	*	*	*	900	8	1	327	119505	119574
48	12	7	*	*	*	800	8	1	286	119506	119572
54	12	7	*	*	*	800	8	1	313	119507	119573
60	12	7	*	*	*	900	8	1	341	119508	119574
66	12	7	*	*	*	900	8	1	368	119509	119575
55	12	7	*	*	*	800	8	1	327	119510	119573
61	12	7	*	*	*	900	8	1	354	119511	119574
67	12	7	*	*	*	1000	8	1	382	119512	119575
73	12	7	*	*	*	1000	8	1	395	119513	119576
62	12	7	*	*	*	900	8	1	354	119514	119574
68	12	7	*	*	*	1000	8	1	382	119515	119575
74	12	7	*	*	*	1000	8	1	409	119516	119576
80	12	7	*	*	*	1100	8	1	436	119517	119577
69	12	7	*	*	*	1000	8	1	395	119613	119575
75	12	7	*	*	*	1000	8	1	422	119614	119576
81	12	7	*	*	*	1100	8	1	436	119615	119577
76	12	7	*	*	*	1000	8	1	422	119616	119576
82	12	7	*	*	*	1100	8	1	450	119617	119577
83	12	7	*	*	*	1100	8	1	463	119618	119577
89	12	7	*	*	*	1200	8	1	490	119619	119625



## Облицовка: облицовочная панель, планки, изоляционная вата





Поз	Название			Шт
1	Облицовка, наружная угловая планка	150 x 150	L=2000	20
2	Облицовка, внутренняя угловая планка	150 x 150	L=2000	3
3	Облицовка, краевая планка	110 x 15	L=2000	7
4	Облицовка, удлинительная планка	60 x 20 x 60	L=2000	3
5	Облицовка, облицовочная панель			*)
6	Жесткая изоляционная вата 30 мм			*)
7	Облицовка, наружная угловая планка диагональное соединение		L=1800	4
8	Облицовка, внутренняя угловая планка диагональное соединение		L=2000	2

\*) = см. количество и длину в таблицах  
компонентов



## Облицовочные листы и вата, список

2W 0.5/0.5

Сушильные секции	Верхние бункеры	Общая высота	Номер детали	Верхний бункер			Боковая сторона сушильного элемента			Торец сушильной секции			Крыша воздушного канала		Диагональный па- вотный трубок		м2 всего	
				Длина профиля 1	штук	Длина профиля 2	штук	Длина профиля 3	штук	Длина профиля 4	штук	Длина профиля 5	штук	Длина профиля 6	штук	Длина профиля 7		штук
2	2	4	119350	2070	8	2455	6	0	0	2255	4	0	0	600	4	1850	2	47,2
2	3	5	119351	3225	8	2455	6	0	0	2255	4	0	0	600	4	1850	2	57,3
2	4	6	119352	4380	8	2455	6	0	0	2255	4	0	0	600	4	1850	2	67,5
2	5	7	119353	5535	8	2455	6	0	0	2255	4	0	0	600	4	1850	2	77,6
3	2	5	119354	2070	8	3610	6	0	0	3410	4	0	0	600	4	1850	2	59,9
3	3	6	119355	3225	8	3610	6	0	0	3410	4	0	0	600	4	1850	2	70,0
3	4	7	119356	4380	8	3610	6	0	0	3410	4	0	0	600	4	1850	2	80,2
3	5	8	119357	5535	8	3610	6	0	0	3410	4	0	0	600	4	1850	2	90,4
4	2	6	119358	2070	8	4765	6	0	0	4565	4	0	0	600	4	1850	2	72,6
4	3	7	119359	3225	8	4765	6	0	0	4565	4	0	0	600	4	1850	2	82,7
4	4	8	119360	4380	8	4765	6	0	0	4565	4	0	0	600	4	1850	2	92,9
4	5	9	119361	5535	8	4765	6	0	0	4565	4	0	0	600	4	1850	2	103,1
5	2	7	119362	2070	8	5920	6	0	0	5720	4	0	0	600	4	1850	2	85,3
5	3	8	119363	3225	8	5920	6	0	0	5720	4	0	0	600	4	1850	2	95,4
5	4	9	119364	4380	8	5920	6	0	0	5720	4	0	0	600	4	1850	2	105,6
5	5	10	119365	5535	8	5920	6	0	0	5720	4	0	0	600	4	1850	2	115,8
6	2	8	119366	2070	8	3715	6	3410	6	3515	4	3410	4	600	4	1850	2	98,5
6	3	9	119367	3225	8	3715	6	3410	6	3515	4	3410	4	600	4	1850	2	108,7
6	4	10	119368	4380	8	3715	6	3410	6	3515	4	3410	4	600	4	1850	2	118,9
6	5	11	119369	5535	8	3715	6	3410	6	3515	4	3410	4	600	4	1850	2	129,0
7	2	9	119370	2070	8	3715	6	4565	6	3515	4	4565	4	600	4	1850	2	111,2
7	3	10	119371	3225	8	3715	6	4565	6	3515	4	4565	4	600	4	1850	2	121,4
7	4	11	119372	4380	8	3715	6	4565	6	3515	4	4565	4	600	4	1850	2	131,6
7	5	12	119373	5535	8	3715	6	4565	6	3515	4	4565	4	600	4	1850	2	141,7
8	2	10	119374	2070	8	4870	6	4565	6	4670	4	4565	4	600	4	1850	2	123,9
8	3	11	119375	3225	8	4870	6	4565	6	4670	4	4565	4	600	4	1850	2	134,1
8	4	12	119376	4380	8	4870	6	4565	6	4670	4	4565	4	600	4	1850	2	144,3
8	5	13	119377	5535	8	4870	6	4565	6	4670	4	4565	4	600	4	1850	2	154,4
9	2	11	119578	2070	8	6025	6	4565	6	5825	4	4565	4	600	4	1850	2	136,6
9	3	12	119579	3225	8	6025	6	4565	6	5825	4	4565	4	600	4	1850	2	146,8
9	4	13	119580	4380	8	6025	6	4565	6	5825	4	4565	4	600	4	1850	2	157,0
10	2	12	119581	2070	8	6025	6	5720	6	5825	4	5720	4	600	4	1850	2	149,3
10	3	13	119582	3225	8	6025	6	5720	6	5825	4	5720	4	600	4	1850	2	159,5
11	2	13	119583	2070	8	6025	6	6875	6	5825	4	6875	4	600	4	1850	2	162,1
11	3	14	119584	3225	8	6025	6	6875	6	5825	4	6875	4	600	4	1850	2	172,2



Винт облицовки, облицовочные листы	Изоляция S=30	Изоляция S=30	Изоляция S=30		Внутренняя угловая планка	Наружная угловая планка	Удлинительная планка	Краевая планка	Наружная угловая планка диагон	Внутренняя угловая планка диагон	Винт облицовки, планки RR-20
Саморез 4,8x28	расчёт, основная деталь, м2	7,2 м2/уп			L=2000 шт	L=2000 шт	L=2000 шт	L=2000 шт	L=1800 шт	L=2000 шт	Саморез 4,8x28
250 шт/кор			м2	Номер детали							250 шт/кор
2	42,8	7	50,4	119518	2	14	2	6	4	2	1
2	52	9	64,8	119519	2	16	2	6	4	2	1
2	61,2	10	72	119520	2	19	2	6	4	2	1
3	70,4	11	79,2	119521	2	21	2	6	4	2	1
2	54	9	64,8	119519	2	16	2	6	4	2	1
2	63,2	10	72	119520	2	19	2	6	4	2	1
3	72,4	12	86,4	119521	2	21	2	6	4	2	1
3	81,6	13	93,6	119522	2	24	2	6	4	2	2
2	65,2	11	79,2	119520	2	19	2	6	4	2	1
3	74,4	12	86,4	119521	2	21	2	6	4	2	1
3	83,6	13	93,6	119522	2	24	2	6	4	2	2
3	92,8	14	100,8	119523	2	26	2	6	4	2	2
3	76,4	12	86,4	119521	2	21	2	6	4	2	1
3	85,6	13	93,6	119522	2	24	2	6	4	2	2
3	94,8	15	108	119523	2	26	2	6	4	2	2
3	104	16	115,2	119524	2	29	2	6	4	2	2
3	87,6	14	100,8	119522	2	24	2	6	4	2	2
3	96,8	15	108	119523	2	26	2	6	4	2	2
3	106	16	115,2	119524	2	29	2	6	4	2	2
3	115,2	18	129,6	119525	2	31	2	6	4	2	2
3	98,8	15	108	119523	2	26	2	6	4	2	2
3	108	17	122,4	119524	2	29	2	6	4	2	2
3	117,2	18	129,6	119525	2	31	2	6	4	2	2
4	126,4	19	136,8	119526	2	34	2	6	4	2	2
3	110	17	122,4	119524	2	29	2	6	4	2	2
3	119,2	18	129,6	119525	2	31	2	6	4	2	2
4	128,4	19	136,8	119526	2	34	2	6	4	2	2
4	137,6	21	151,2	119527	2	36	2	6	4	2	2
3	121,2	18	129,6	119525	2	31	2	6	4	2	2
4	130,4	20	144	119526	2	34	2	6	4	2	2
4	139,6	21	151,2	119527	2	36	2	6	4	2	2
4	132,4	20	144	119526	2	34	2	6	4	2	2
4	141,6	21	151,2	119527	2	36	2	6	4	2	2
4	143,6	21	151,2	119527	2	36	2	6	4	2	2
4	152,8	23	165,6	119620	2	39	2	6	4	2	2



## Облицовочные листы и вата, список

2W 1.0/1.0

Сушильные секции	Верхние бункеры	Общая высота	Номер детали	Верхний бункер		Боковая сторона сушильного элемента				Торец сушильной секции				Крыша воздушного канала		Диагональный воздушный патрубок		м2
				Профиль 1		Профиль 2		Профиль 3		Профиль 4		Профиль 5		Профиль 6		Профиль 7		
				Длина	штук	Длина	штук	Длина	штук	Длина	штук	Длина	штук	Длина	штук	Длина	штук	
2	2	4	119378	2070	8	2455	8	0	0	2255	4	0	0	1050	4	1850	2	54,5
2	3	5	119379	3225	8	2455	8	0	0	2255	4	0	0	1050	4	1850	2	64,7
2	4	6	119380	4380	8	2455	8	0	0	2255	4	0	0	1050	4	1850	2	74,9
2	5	7	119381	5535	8	2455	8	0	0	2255	4	0	0	1050	4	1850	2	85,0
3	2	5	119382	2070	8	3610	8	0	0	3410	4	0	0	1050	4	1850	2	69,8
3	3	6	119383	3225	8	3610	8	0	0	3410	4	0	0	1050	4	1850	2	79,9
3	4	7	119384	4380	8	3610	8	0	0	3410	4	0	0	1050	4	1850	2	90,1
3	5	8	119385	5535	8	3610	8	0	0	3410	4	0	0	1050	4	1850	2	100,3
4	2	6	119386	2070	8	4765	8	0	0	4565	4	0	0	1050	4	1850	2	85,0
4	3	7	119387	3225	8	4765	8	0	0	4565	4	0	0	1050	4	1850	2	95,2
4	4	8	119388	4380	8	4765	8	0	0	4565	4	0	0	1050	4	1850	2	105,4
4	5	9	119389	5535	8	4765	8	0	0	4565	4	0	0	1050	4	1850	2	115,5
5	2	7	119390	2070	8	5920	8	0	0	5720	4	0	0	1050	4	1850	2	100,3
5	3	8	119391	3225	8	5920	8	0	0	5720	4	0	0	1050	4	1850	2	110,4
5	4	9	119392	4380	8	5920	8	0	0	5720	4	0	0	1050	4	1850	2	120,6
5	5	10	119393	5535	8	5920	8	0	0	5720	4	0	0	1050	4	1850	2	130,8
6	2	8	119394	2070	8	3715	8	3410	8	3515	4	3410	4	1050	4	1850	2	116,2
6	3	9	119395	3225	8	3715	8	3410	8	3515	4	3410	4	1050	4	1850	2	126,3
6	4	10	119396	4380	8	3715	8	3410	8	3515	4	3410	4	1050	4	1850	2	136,5
6	5	11	119397	5535	8	3715	8	3410	8	3515	4	3410	4	1050	4	1850	2	146,7
7	2	9	119398	2070	8	3715	8	4565	8	3515	4	4565	4	1050	4	1850	2	131,4
7	3	10	119399	3225	8	3715	8	4565	8	3515	4	4565	4	1050	4	1850	2	141,6
7	4	11	119400	4380	8	3715	8	4565	8	3515	4	4565	4	1050	4	1850	2	151,8
7	5	12	119401	5535	8	3715	8	4565	8	3515	4	4565	4	1050	4	1850	2	161,9
8	2	10	119402	2070	8	4870	8	4565	8	4670	4	4565	4	1050	4	1850	2	146,7
8	3	11	119403	3225	8	4870	8	4565	8	4670	4	4565	4	1050	4	1850	2	156,8
8	4	12	119404	4380	8	4870	8	4565	8	4670	4	4565	4	1050	4	1850	2	167,0
8	5	13	119405	5535	8	4870	8	4565	8	4670	4	4565	4	1050	4	1850	2	177,2
9	2	11	119585	2070	8	6025	8	4565	8	5825	4	4565	4	1050	4	1850	2	161,9
9	3	12	119586	3225	8	6025	8	4565	8	5825	4	4565	4	1050	4	1850	2	172,1
9	4	13	119587	4380	8	6025	8	4565	8	5825	4	4565	4	1050	4	1850	2	182,2
10	2	12	119588	2070	8	6025	8	5720	8	5825	4	5720	4	1050	4	1850	2	177,2
10	3	13	119589	3225	8	6025	8	5720	8	5825	4	5720	4	1050	4	1850	2	187,3
11	2	13	119590	2070	8	6025	8	6875	8	5825	4	6875	4	1050	4	1850	2	192,4
11	3	14	119591	3225	8	6025	8	6875	8	5825	4	6875	4	1050	4	1850	2	202,6



Винт облицовки, облицовочные листы	Изоляция S=30	Изоляция S=30	Изоляция S=30	Внутренняя угловая планка	Наружная угловая планка	Удлинительная планка	Краевая планка	Наружная угловая планка диагон	Внутренняя угловая планка диагон	Винт облицовки, планки RR-20	
Саморез 4,8x28	расчёт, основная деталь, м2	7,2 м2/уп	м2	L=2000 шт	L=2000 шт	L=2000 шт	L=2000 шт	L=1800 шт	L=2000 шт	Саморез 4,8x28	
250 шт/кор										250 шт/кор	
2	49,2	8	57,6	119528	2	15	2	7	4	2	1
2	58,4	10	72	119529	2	17	2	7	4	2	1
3	67,6	11	79,2	119530	2	20	2	7	4	2	1
3	76,8	12	86,4	119531	2	22	2	7	4	2	2
2	62,7	10	72	119529	2	17	2	7	4	2	1
3	71,9	11	79,2	119530	2	20	2	7	4	2	1
3	81,1	13	93,6	119531	2	22	2	7	4	2	2
3	90,3	14	100,8	119532	2	25	2	7	4	2	2
3	76,2	12	86,4	119530	2	20	2	7	4	2	1
3	85,4	13	93,6	119531	2	22	2	7	4	2	2
3	94,6	15	108	119532	2	25	2	7	4	2	2
3	103,8	16	115,2	119533	2	27	2	7	4	2	2
3	89,7	14	100,8	119531	2	22	2	7	4	2	2
3	98,9	15	108	119532	2	25	2	7	4	2	2
3	108,1	17	122,4	119533	2	27	2	7	4	2	2
4	117,3	18	129,6	119534	2	30	2	7	4	2	2
3	103,2	16	115,2	119532	2	25	2	7	4	2	2
3	112,4	17	122,4	119533	2	27	2	7	4	2	2
4	121,6	18	129,6	119534	2	30	2	7	4	2	2
4	130,8	20	144	119535	2	32	2	7	4	2	2
3	116,7	18	129,6	119533	2	27	2	7	4	2	2
4	125,9	19	136,8	119534	2	30	2	7	4	2	2
4	135,1	20	144	119535	2	32	2	7	4	2	2
4	144,3	22	158,4	119536	2	35	2	7	4	2	2
4	130,2	20	144	119534	2	30	2	7	4	2	2
4	139,4	21	151,2	119535	2	32	2	7	4	2	2
4	148,6	22	158,4	119536	2	35	2	7	4	2	2
4	157,8	23	165,6	119537	2	37	2	7	4	2	2
4	143,7	21	151,2	119535	2	32	2	7	4	2	2
4	152,9	23	165,6	119536	2	35	2	7	4	2	2
4	162,1	24	172,8	119537	2	37	2	7	4	2	2
4	157,2	23	165,6	119536	2	35	2	7	4	2	2
4	166,4	25	180	119537	2	37	2	7	4	2	2
4	170,7	25	180	119537	2	37	2	7	4	2	2
4	179,9	26	187,2	119621	2	40	2	7	4	2	2



## Облицовочные листы и вата, список

3W 0.5/0.5

Сушильные секции	Верхние бункеры	Общая вы- сота	Номер детали	Верхний бункер						Боковая сторона сушильного элемента				Торец сушильной секции				Крыша воздушного канала		Диагональный воздушный па- трубок		м2
				Длина профиля 1		Длина профиля 2		Длина профиля 3		Длина профиля 4		Длина профиля 5		Длина профиля 6		Длина профиля 7		всего				
				штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук					
2	2	4	119406	2070	10	2455	6	0	0	2255	6	0	0	600	6	1850	2	58,0				
2	3	5	119407	3225	10	2455	6	0	0	2255	6	0	0	600	6	1850	2	70,7				
2	4	6	119408	4380	10	2455	6	0	0	2255	6	0	0	600	6	1850	2	83,4				
2	5	7	119409	5535	10	2455	6	0	0	2255	6	0	0	600	6	1850	2	96,2				
3	2	5	119410	2070	10	3610	6	0	0	3410	6	0	0	600	6	1850	2	73,3				
3	3	6	119411	3225	10	3610	6	0	0	3410	6	0	0	600	6	1850	2	86,0				
3	4	7	119412	4380	10	3610	6	0	0	3410	6	0	0	600	6	1850	2	98,7				
3	5	8	119413	5535	10	3610	6	0	0	3410	6	0	0	600	6	1850	2	111,4				
4	2	6	119414	2070	10	4765	6	0	0	4565	6	0	0	600	6	1850	2	88,5				
4	3	7	119415	3225	10	4765	6	0	0	4565	6	0	0	600	6	1850	2	101,2				
4	4	8	119416	4380	10	4765	6	0	0	4565	6	0	0	600	6	1850	2	113,9				
4	5	9	119417	5535	10	4765	6	0	0	4565	6	0	0	600	6	1850	2	126,6				
5	2	7	119418	2070	10	5920	6	0	0	5720	6	0	0	600	6	1850	2	103,8				
5	3	8	119419	3225	10	5920	6	0	0	5720	6	0	0	600	6	1850	2	116,5				
5	4	9	119420	4380	10	5920	6	0	0	5720	6	0	0	600	6	1850	2	129,2				
5	5	10	119421	5535	10	5920	6	0	0	5720	6	0	0	600	6	1850	2	141,9				
6	2	8	119422	2070	10	3715	6	3410	6	3515	6	3410	6	600	6	1850	2	119,7				
6	3	9	119423	3225	10	3715	6	3410	6	3515	6	3410	6	600	6	1850	2	132,4				
6	4	10	119424	4380	10	3715	6	3410	6	3515	6	3410	6	600	6	1850	2	145,1				
6	5	11	119425	5535	10	3715	6	3410	6	3515	6	3410	6	600	6	1850	2	157,8				
7	2	9	119426	2070	10	3715	6	4565	6	3515	6	4565	6	600	6	1850	2	134,9				
7	3	10	119427	3225	10	3715	6	4565	6	3515	6	4565	6	600	6	1850	2	147,6				
7	4	11	119428	4380	10	3715	6	4565	6	3515	6	4565	6	600	6	1850	2	160,3				
7	5	12	119429	5535	10	3715	6	4565	6	3515	6	4565	6	600	6	1850	2	173,0				
8	2	10	119430	2070	10	4870	6	4565	6	4670	6	4565	6	600	6	1850	2	150,2				
8	3	11	119431	3225	10	4870	6	4565	6	4670	6	4565	6	600	6	1850	2	162,9				
8	4	12	119432	4380	10	4870	6	4565	6	4670	6	4565	6	600	6	1850	2	175,6				
8	5	13	119433	5535	10	4870	6	4565	6	4670	6	4565	6	600	6	1850	2	188,3				
9	2	11	119592	2070	10	6025	6	4565	6	5825	6	4565	6	600	6	1850	2	165,4				
9	3	12	119593	3225	10	6025	6	4565	6	5825	6	4565	6	600	6	1850	2	178,1				
9	4	13	119594	4380	10	6025	6	4565	6	5825	6	4565	6	600	6	1850	2	190,8				
10	2	12	119595	2070	10	6025	6	5720	6	5825	6	5720	6	600	6	1850	2	180,7				
10	3	13	119596	3225	10	6025	6	5720	6	5825	6	5720	6	600	6	1850	2	193,4				
11	2	13	119597	2070	10	6025	6	6875	6	5825	6	6875	6	600	6	1850	2	195,9				
11	3	14	119598	3225	10	6025	6	6875	6	5825	6	6875	6	600	6	1850	2	208,6				





Винт облицовки, облицовочные листы	Изоляция S=30	Изоляция S=30	Изоляция S=30	Внутренняя угловая планка	Наружная угловая планка	Удлинительная планка	Краевая планка	Наружная угловая планка диагон	Внутренняя угловая планка диагон	Винт облицовки, планки RR-20	
Саморез 4,8x28	расчёт, основная деталь, м2	7,2 м2/уп		L=2000 шт	L=2000 шт	L=2000 шт	L=2000 шт	L=1800 шт	L=2000 шт	Саморез 4,8x28	
250 шт/кор			м2	Номер детали						250 шт/кор	
2	52,8	9	64,8	119538	3	15	3	7	4	2	1
3	64,2	10	72	119539	3	17	3	7	4	2	1
3	75,6	12	86,4	119540	3	20	3	7	4	2	2
3	87	14	100,8	119541	3	22	3	7	4	2	2
3	66,3	11	79,2	119539	3	17	3	7	4	2	1
3	77,7	12	86,4	119540	3	20	3	7	4	2	2
3	89,1	14	100,8	119541	3	22	3	7	4	2	2
3	100,5	15	108	119542	3	25	3	7	4	2	2
3	79,8	13	93,6	119540	3	20	3	7	4	2	2
3	91,2	14	100,8	119541	3	22	3	7	4	2	2
3	102,6	16	115,2	119542	3	25	3	7	4	2	2
4	114	17	122,4	119543	3	27	3	7	4	2	2
3	93,3	14	100,8	119541	3	22	3	7	4	2	2
3	104,7	16	115,2	119542	3	25	3	7	4	2	2
4	116,1	18	129,6	119543	3	27	3	7	4	2	2
4	127,5	19	136,8	119544	3	30	3	7	4	2	2
3	106,8	16	115,2	119542	3	25	3	7	4	2	2
4	118,2	18	129,6	119543	3	27	3	7	4	2	2
4	129,6	20	144	119544	3	30	3	7	4	2	2
4	141	21	151,2	119545	3	32	3	7	4	2	2
4	120,3	18	129,6	119543	3	27	3	7	4	2	2
4	131,7	20	144	119544	3	30	3	7	4	2	2
4	143,1	23	165,6	119545	3	32	3	7	4	2	2
4	154,5	23	165,6	119546	3	35	3	7	4	2	2
4	133,8	20	144	119544	3	30	3	7	4	2	2
4	145,2	22	158,4	119545	3	32	3	7	4	2	2
4	156,6	23	165,6	119546	3	35	3	7	4	2	2
5	168	25	180	119547	3	37	3	7	4	2	2
4	147,3	22	158,4	119545	3	32	3	7	4	2	2
4	158,7	24	172,8	119546	3	35	3	7	4	2	2
5	170,1	25	180	119547	3	37	3	7	4	2	2
4	160,8	24	172,8	119546	3	35	3	7	4	2	2
5	172,2	25	180	119547	3	37	3	7	4	2	2
5	174,3	26	187,2	119547	3	37	3	7	4	2	2
5	185,7	27	194,4	119622	3	40	3	7	4	2	2



## Облицовочные листы и вата, список

3W 1.0/1.0

Сушильные секции	Верхние бункеры	Общая высота	Номер детали	Верхний бункер		КБоковая сторона сушильного элемента				Торец сушильной секции				Крыша воздушного канала		Диагональный воздушный патрубок		м2
				Длина профиля 1		Длина профиля 2		Длина профиля 3		Длина профиля 4		Длина профиля 5		Длина профиля 6		Длина профиля 7		
				штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	
2	2	4	119434	2070	10	2455	8	0	0	2255	6	0	0	1050	6	1850	2	66,4
2	3	5	119435	3225	10	2455	8	0	0	2255	6	0	0	1050	6	1850	2	79,1
2	4	6	119436	4380	10	2455	8	0	0	2255	6	0	0	1050	6	1850	2	91,8
2	5	7	119437	5535	10	2455	8	0	0	2255	6	0	0	1050	6	1850	2	104,5
3	2	5	119438	2070	10	3610	8	0	0	3410	6	0	0	1050	6	1850	2	84,2
3	3	6	119439	3225	10	3610	8	0	0	3410	6	0	0	1050	6	1850	2	96,9
3	4	7	119440	4380	10	3610	8	0	0	3410	6	0	0	1050	6	1850	2	109,6
3	5	8	119441	5535	10	3610	8	0	0	3410	6	0	0	1050	6	1850	2	122,3
4	2	6	119442	2070	10	4765	8	0	0	4565	6	0	0	1050	6	1850	2	102,0
4	3	7	119443	3225	10	4765	8	0	0	4565	6	0	0	1050	6	1850	2	114,7
4	4	8	119444	4380	10	4765	8	0	0	4565	6	0	0	1050	6	1850	2	127,4
4	5	9	119445	5535	10	4765	8	0	0	4565	6	0	0	1050	6	1850	2	140,1
5	2	7	119446	2070	10	5920	8	0	0	5720	6	0	0	1050	6	1850	2	119,8
5	3	8	119447	3225	10	5920	8	0	0	5720	6	0	0	1050	6	1850	2	132,5
5	4	9	119448	4380	10	5920	8	0	0	5720	6	0	0	1050	6	1850	2	145,2
5	5	10	119449	5535	10	5920	8	0	0	5720	6	0	0	1050	6	1850	2	157,9
6	2	8	119450	2070	10	3715	8	3410	8	3515	6	3410	6	1050	6	1850	2	138,3
6	3	9	119451	3225	10	3715	8	3410	8	3515	6	3410	6	1050	6	1850	2	151,0
6	4	10	119452	4380	10	3715	8	3410	8	3515	6	3410	6	1050	6	1850	2	163,7
6	5	11	119453	5535	10	3715	8	3410	8	3515	6	3410	6	1050	6	1850	2	176,4
7	2	9	119454	2070	10	3715	8	4565	8	3515	6	4565	6	1050	6	1850	2	156,1
7	3	10	119455	3225	10	3715	8	4565	8	3515	6	4565	6	1050	6	1850	2	168,8
7	4	11	119456	4380	10	3715	8	4565	8	3515	6	4565	6	1050	6	1850	2	181,5
7	5	12	119457	5535	10	3715	8	4565	8	3515	6	4565	6	1050	6	1850	2	194,2
8	2	10	119458	2070	10	4870	8	4565	8	4670	6	4565	6	1050	6	1850	2	173,9
8	3	11	119459	3225	10	4870	8	4565	8	4670	6	4565	6	1050	6	1850	2	186,6
8	4	12	119460	4380	10	4870	8	4565	8	4670	6	4565	6	1050	6	1850	2	199,3
8	5	13	119461	5535	10	4870	8	4565	8	4670	6	4565	6	1050	6	1850	2	212,0
9	2	11	119599	2070	10	6025	8	4565	8	5825	6	4565	6	1050	6	1850	2	191,7
9	3	12	119600	3225	10	6025	8	4565	8	5825	6	4565	6	1050	6	1850	2	204,4
9	4	13	119601	4380	10	6025	8	4565	8	5825	6	4565	6	1050	6	1850	2	217,1
10	2	12	119602	2070	10	6025	8	5720	8	5825	6	5720	6	1050	6	1850	2	209,5
10	3	13	119603	3225	10	6025	8	5720	8	5825	6	5720	6	1050	6	1850	2	222,2
11	2	13	119604	2070	10	6025	8	6875	8	5825	6	6875	6	1050	6	1850	2	227,3
11	3	14	119605	3225	10	6025	8	6875	8	5825	6	6875	6	1050	6	1850	2	240,0



Винт облицовки, облицовочные листы	Изоляция S=30	Изоляция S=30	Изоляция S=30	Внутренняя угловая планка	Наружная угловая планка	Удлинительная планка	Краевая планка	Наружная угловая планкаа диагон	Внутренняя угловая планка диагон	Винт облицовки, планки RR-20	
Саморез 4,8x28	расчёт, основная деталь, м2	7,2 м2/уп		L=2000 крl	L=2000 крl	L=2000 крl	L=2000 крl	L=1800 крl	L=2000 крl	Саморез 4,8x28	
250 шт/кор			м2	Номер детали						250 шт/кор	
3	59,9	10	72	119548	3	16	3	8	4	2	1
3	71,3	11	79,2	119549	3	18	3	8	4	2	2
3	82,7	13	93,6	119550	3	21	3	8	4	2	2
3	94,1	15	108	119551	3	23	3	8	4	2	2
3	75,6	12	86,4	119549	3	18	3	8	4	2	2
3	87	14	100,8	119550	3	21	3	8	4	2	2
3	98,4	15	108	119551	3	23	3	8	4	2	2
4	109,8	17	122,4	119552	3	26	3	8	4	2	2
3	91,3	14	100,8	119550	3	21	3	8	4	2	2
3	102,7	16	115,2	119551	3	23	3	8	4	2	2
4	114,1	17	122,4	119552	3	26	3	8	4	2	2
4	125,5	19	136,8	119553	3	28	3	8	4	2	2
3	107	16	115,2	119551	3	23	3	8	4	2	2
4	118,4	18	129,6	119552	3	26	3	8	4	2	2
4	129,8	20	144	119553	3	28	3	8	4	2	2
4	141,2	21	151,2	119554	3	31	3	8	4	2	2
4	122,7	19	136,8	119552	3	26	3	8	4	2	2
4	134,1	20	144	119553	3	28	3	8	4	2	2
4	145,5	22	158,4	119554	3	31	3	8	4	2	2
4	156,9	23	165,6	119555	3	33	3	8	4	2	2
4	138,4	21	151,2	119553	3	28	3	8	4	2	2
4	149,8	22	158,4	119554	3	31	3	8	4	2	2
4	161,2	24	172,8	119555	3	33	3	8	4	2	2
5	172,6	25	180	119556	3	36	3	8	4	2	2
4	154,1	23	165,6	119554	3	31	3	8	4	2	2
4	165,5	24	172,8	119555	3	33	3	8	4	2	2
5	176,9	26	187,2	119556	3	36	3	8	4	2	2
5	188,3	28	201,6	119557	3	38	3	8	4	2	2
5	169,8	25	180	119555	3	33	3	8	4	2	2
5	181,2	27	194,4	119556	3	36	3	8	4	2	2
5	192,6	28	201,6	119557	3	38	3	8	4	2	2
5	185,5	27	194,4	119556	3	36	3	8	4	2	2
5	196,9	29	208,8	119557	3	38	3	8	4	2	2
5	201,2	29	208,8	119557	3	38	3	8	4	2	2
5	212,6	31	223,2	119623	3	41	3	8	4	2	2



**Облицовочные листы и вата, список**

**4W 0.5/0.5**

Сушильные секции	Верхние бункеры	Общая высота	Верхний бункер	Боковая сторона сушильного элемента						Торец сушильной секции				Крыша воздушного канала		Диагональный воздушный па-трубок		м2	
				Длина профиля 1		Длина профиля 2		Длина профиля 3		Длина профиля 4		Длина профиля 5		Длина профиля 6		Длина профиля 7			
				штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук	штук		штук
			Номер детали																
2	2	4	119462	2070	12	2455	6	0	0	2255	8	0	0	600	8	1850	2	68,9	
2	3	5	119463	3225	12	2455	6	0	0	2255	8	0	0	600	8	1850	2	84,2	
2	4	6	119464	4380	12	2455	6	0	0	2255	8	0	0	600	8	1850	2	99,4	
2	5	7	119465	5535	12	2455	6	0	0	2255	8	0	0	600	8	1850	2	114,7	
3	2	5	119466	2070	12	3610	6	0	0	3410	8	0	0	600	8	1850	2	86,7	
3	3	6	119467	3225	12	3610	6	0	0	3410	8	0	0	600	8	1850	2	101,9	
3	4	7	119468	4380	12	3610	6	0	0	3410	8	0	0	600	8	1850	2	117,2	
3	5	8	119469	5535	12	3610	6	0	0	3410	8	0	0	600	8	1850	2	132,4	
4	2	6	119470	2070	12	4765	6	0	0	4565	8	0	0	600	8	1850	2	104,5	
4	3	7	119471	3225	12	4765	6	0	0	4565	8	0	0	600	8	1850	2	119,7	
4	4	8	119472	4380	12	4765	6	0	0	4565	8	0	0	600	8	1850	2	135,0	
4	5	9	119473	5535	12	4765	6	0	0	4565	8	0	0	600	8	1850	2	150,2	
5	2	7	119474	2070	12	5920	6	0	0	5720	8	0	0	600	8	1850	2	122,3	
5	3	8	119475	3225	12	5920	6	0	0	5720	8	0	0	600	8	1850	2	137,5	
5	4	9	119476	4380	12	5920	6	0	0	5720	8	0	0	600	8	1850	2	152,8	
5	5	10	119477	5535	12	5920	6	0	0	5720	8	0	0	600	8	1850	2	168,0	
6	2	8	119478	2070	12	3715	6	3410	6	3515	8	3410	8	600	8	1850	2	140,8	
6	3	9	119479	3225	12	3715	6	3410	6	3515	8	3410	8	600	8	1850	2	156,1	
6	4	10	119480	4380	12	3715	6	3410	6	3515	8	3410	8	600	8	1850	2	171,3	
6	5	11	119481	5535	12	3715	6	3410	6	3515	8	3410	8	600	8	1850	2	186,6	
7	2	9	119482	2070	12	3715	6	4565	6	3515	8	4565	8	600	8	1850	2	158,6	
7	3	10	119483	3225	12	3715	6	4565	6	3515	8	4565	8	600	8	1850	2	173,9	
7	4	11	119484	4380	12	3715	6	4565	6	3515	8	4565	8	600	8	1850	2	189,1	
7	5	12	119485	5535	12	3715	6	4565	6	3515	8	4565	8	600	8	1850	2	204,4	
8	2	10	119486	2070	12	4870	6	4565	6	4670	8	4565	8	600	8	1850	2	176,4	
8	3	11	119487	3225	12	4870	6	4565	6	4670	8	4565	8	600	8	1850	2	191,7	
8	4	12	119488	4380	12	4870	6	4565	6	4670	8	4565	8	600	8	1850	2	206,9	
8	5	13	119489	5535	12	4870	6	4565	6	4670	8	4565	8	600	8	1850	2	222,1	
9	2	11	119606	2070	12	6025	6	4565	6	5825	8	4565	8	600	8	1850	2	194,2	
9	3	12	119607	3225	12	6025	6	4565	6	5825	8	4565	8	600	8	1850	2	209,4	
9	4	13	119608	4380	12	6025	6	4565	6	5825	8	4565	8	600	8	1850	2	224,7	
10	2	12	119609	2070	12	6025	6	5720	6	5825	8	5720	8	600	8	1850	2	212,0	
10	3	13	119610	3225	12	6025	6	5720	6	5825	8	5720	8	600	8	1850	2	227,2	
11	2	13	119611	2070	12	6025	6	6875	6	5825	8	6875	8	600	8	1850	2	229,8	
11	3	14	119612	3225	12	6025	6	6875	6	5825	8	6875	8	600	8	1850	2	245,0	



Винт облицовки, облицовочные листы	Изоляция S=30	Изоляция S=30	Изоляция S=30	Внутренняя угловая планка	Наружная угловая планка	Удлинительная планка	Краевая планка	Наружная угловая планка диагон	Внутренняя угловая планка диагон	Винт облицовки, планки RR-20	
Саморез 4,8x28	расчёт, основная деталь, м2	7,2 м2/уп		L=2000 шт	L=2000 шт	L=2000 шт	L=2000 шт	L=1800 шт	L=2000 шт	Саморез 4,8x28	
250 шт/кор			м2	Номер детали							250 шт/кор
3	62,4	10	72	119558	4	16	4	9	4	2	2
3	76	12	86,4	119559	4	18	4	9	4	2	2
3	89,6	14	100,8	119560	4	21	4	9	4	2	2
4	103,2	16	115,2	119561	4	23	4	9	4	2	2
3	78	12	86,4	119559	4	18	4	9	4	2	2
3	91,6	14	100,8	119560	4	21	4	9	4	2	2
4	105,2	16	115,2	119561	4	23	4	9	4	2	2
4	118,8	18	129,6	119562	4	26	4	9	4	2	2
3	93,6	15	108	119560	4	21	4	9	4	2	2
4	107,2	16	115,2	119561	4	23	4	9	4	2	2
4	120,8	18	129,6	119562	4	26	4	9	4	2	2
4	134,4	20	144	119563	4	28	4	9	4	2	2
4	109,2	17	122,4	119561	4	23	4	9	4	2	2
4	122,8	19	136,8	119562	4	26	4	9	4	2	2
4	136,4	20	144	119563	4	28	4	9	4	2	2
4	150	22	158,4	119564	4	31	4	9	4	2	2
4	124,8	19	136,8	119562	4	26	4	9	4	2	2
4	138,4	21	151,2	119563	4	28	4	9	4	2	2
4	152	23	165,6	119564	4	31	4	9	4	2	2
5	165,6	25	180	119565	4	33	4	9	4	2	2
4	140,4	21	151,2	119563	4	28	4	9	4	2	2
4	154	23	165,6	119564	4	31	4	9	4	2	2
5	167,6	25	180	119565	4	33	4	9	4	2	2
5	181,2	27	194,4	119566	4	36	4	9	4	2	2
4	156	23	165,6	119564	4	31	4	9	4	2	2
5	169,6	25	180	119565	4	33	4	9	4	2	2
5	183,2	27	194,4	119566	4	36	4	9	4	2	2
5	196,8	29	208,8	119567	4	38	4	9	4	2	2
5	147,3	22	158,4	119565	4	33	4	9	4	2	2
5	158,7	24	172,8	119566	4	36	4	9	4	2	2
5	170,1	25	180	119567	4	38	4	9	4	2	2
5	160,8	24	172,8	119566	4	36	4	9	4	2	2
5	172,2	25	180	119567	4	38	4	9	4	2	2
5	174,3	26	187,2	119567	4	38	4	9	4	2	2
5	185,7	27	194,4	119624	4	41	4	9	4	2	2



## Облицовочные листы и вата, список

4W 1.0/1.0

Сушильные секции	Верхние бункеры	Общая высота	Номер детали	Верхний бункер		Боковая сторона сушильного элемента			Торец сушильной секции				Крыша воздушного канала		Диагональный воздушный патрубок		M2 всего	
				Профиля 1		Профиля 2		Профиля 3		Профиля 4		Профиля 5		Профиля 6		Профиля 7		
				Длина	штук	Длина	штук	Длина	штук	Длина	штук	Длина	штук	Длина	штук	Длина		штук
2	2	4	119490	2070	12	2455	8	0	0	2255	8	0	0	1050	8	1850	2	78,3
2	3	5	119491	3225	12	2455	8	0	0	2255	8	0	0	1050	8	1850	2	93,5
2	4	6	119492	4380	12	2455	8	0	0	2255	8	0	0	1050	8	1850	2	108,8
2	5	7	119493	5535	12	2455	8	0	0	2255	8	0	0	1050	8	1850	2	124,0
3	2	5	119494	2070	12	3610	8	0	0	3410	8	0	0	1050	8	1850	2	98,6
3	3	6	119495	3225	12	3610	8	0	0	3410	8	0	0	1050	8	1850	2	113,9
3	4	7	119496	4380	12	3610	8	0	0	3410	8	0	0	1050	8	1850	2	129,1
3	5	8	119497	5535	12	3610	8	0	0	3410	8	0	0	1050	8	1850	2	144,3
4	2	6	119498	2070	12	4765	8	0	0	4565	8	0	0	1050	8	1850	2	118,9
4	3	7	119499	3225	12	4765	8	0	0	4565	8	0	0	1050	8	1850	2	134,2
4	4	8	119500	4380	12	4765	8	0	0	4565	8	0	0	1050	8	1850	2	149,4
4	5	9	119501	5535	12	4765	8	0	0	4565	8	0	0	1050	8	1850	2	164,7
5	2	7	119502	2070	12	5920	8	0	0	5720	8	0	0	1050	8	1850	2	139,3
5	3	8	119503	3225	12	5920	8	0	0	5720	8	0	0	1050	8	1850	2	154,5
5	4	9	119504	4380	12	5920	8	0	0	5720	8	0	0	1050	8	1850	2	169,8
5	5	10	119505	5535	12	5920	8	0	0	5720	8	0	0	1050	8	1850	2	185,0
6	2	8	119506	2070	12	3715	8	3410	8	3515	8	3410	8	1050	8	1850	2	160,5
6	3	9	119507	3225	12	3715	8	3410	8	3515	8	3410	8	1050	8	1850	2	175,7
6	4	10	119508	4380	12	3715	8	3410	8	3515	8	3410	8	1050	8	1850	2	191,0
6	5	11	119509	5535	12	3715	8	3410	8	3515	8	3410	8	1050	8	1850	2	206,2
7	2	9	119510	2070	12	3715	8	4565	8	3515	8	4565	8	1050	8	1850	2	180,8
7	3	10	119511	3225	12	3715	8	4565	8	3515	8	4565	8	1050	8	1850	2	196,0
7	4	11	119512	4380	12	3715	8	4565	8	3515	8	4565	8	1050	8	1850	2	211,3
7	5	12	119513	5535	12	3715	8	4565	8	3515	8	4565	8	1050	8	1850	2	226,5
8	2	10	119514	2070	12	4870	8	4565	8	4670	8	4565	8	1050	8	1850	2	201,1
8	3	11	119515	3225	12	4870	8	4565	8	4670	8	4565	8	1050	8	1850	2	216,4
8	4	12	119516	4380	12	4870	8	4565	8	4670	8	4565	8	1050	8	1850	2	231,6
8	5	13	119517	5535	12	4870	8	4565	8	4670	8	4565	8	1050	8	1850	2	246,9
9	2	11	119613	2070	12	6025	8	4565	8	5825	8	4565	8	1050	8	1850	2	221,5
9	3	12	119614	3225	12	6025	8	4565	8	5825	8	4565	8	1050	8	1850	2	236,7
9	4	13	119615	4380	12	6025	8	4565	8	5825	8	4565	8	1050	8	1850	2	251,9
10	2	12	119616	2070	12	6025	8	5720	8	5825	8	5720	8	1050	8	1850	2	241,8
10	3	13	119617	3225	12	6025	8	5720	8	5825	8	5720	8	1050	8	1850	2	257,0
11	2	13	119618	2070	12	6025	8	6875	8	5825	8	6875	8	1050	8	1850	2	262,1
11	3	14	119619	3225	12	6025	8	6875	8	5825	8	6875	8	1050	8	1850	2	277,4



Винт облицовки, облицовочные листы	Изоляция S=30	Изоляция S=30	Изоляция S=30
Саморез 4,8x28	расчёт, основная деталь, м2	7,2 м2/уп	
250 шт/кор			м2
3	70,6	11	79,2
3	84,2	13	93,6
4	97,8	15	108
4	111,4	17	122,4
3	88,5	14	100,8
4	102,1	16	115,2
4	115,7	18	129,6
4	129,3	19	136,8
4	106,4	16	115,2
4	120	18	129,6
4	133,6	20	144
4	147,2	22	158,4
4	124,3	19	136,8
4	137,9	21	151,2
4	151,5	23	165,6
5	165,1	24	172,8
4	142,2	21	151,2
4	155,8	23	165,6
5	169,4	25	180
5	183	27	194,4
5	160,1	24	172,8
5	173,7	26	187,2
5	187,3	28	201,6
5	200,9	29	208,8
5	178	26	187,2
5	191,6	28	201,6
5	205,2	30	216
6	218,8	32	230,4
5	195,9	29	208,8
5	209,5	31	223,2
6	223,1	32	230,4
5	213,8	31	223,2
6	227,4	33	237,6
6	231,7	34	244,8
6	245,3	36	259,2

Внутренняя угловая планка	Наружная угловая планка	Удлинительная планка	Краевая планка	Наружная угловая планка диагон	Внутренняя угловая планка диагон	Винт облицовки, планки RR-20
L=2000 крl	L=2000 крl	L=2000 крl	L=2000 крl	L=1800 крl	L=2000 крl	Саморез 4,8x28
Номер детали						250 шт/кор
119568	4	17	4	10	4	2
119569	4	19	4	10	4	2
119570	4	22	4	10	4	2
119571	4	24	4	10	4	2
119569	4	19	4	10	4	2
119570	4	22	4	10	4	2
119571	4	24	4	10	4	2
119572	4	27	4	10	4	2
119570	4	22	4	10	4	2
119571	4	24	4	10	4	2
119572	4	27	4	10	4	2
119573	4	29	4	10	4	2
119571	4	24	4	10	4	2
119572	4	27	4	10	4	2
119573	4	29	4	10	4	2
119574	4	32	4	10	4	2
119572	4	27	4	10	4	2
119573	4	29	4	10	4	2
119574	4	32	4	10	4	2
119575	4	34	4	10	4	2
119573	4	29	4	10	4	2
119574	4	32	4	10	4	2
119575	4	34	4	10	4	2
119576	4	37	4	10	4	2
119574	4	32	4	10	4	2
119575	4	34	4	10	4	2
119576	4	37	4	10	4	2
119577	4	39	4	10	4	2
119575	4	34	4	10	4	2
119576	4	37	4	10	4	2
119577	4	39	4	10	4	2
119576	4	37	4	10	4	2
119577	4	39	4	10	4	2
119577	4	39	4	10	4	2
119625	4	42	4	10	4	2